# 飞机机电设备工作总结(热门40篇)

来源：网络 作者：雨声轻语 更新时间：2025-05-13

*飞机机电设备工作总结1各位领导:上午好!首先感谢各位领导在百忙之中莅临山东玻纤集团，对我公司的设备综合管理工作进行检查指导。20XX年，在集团公司的正确领导下，山东玻纤复合材料有限公司严格按照集团公司《设备综合管理条例》和《设备综合管理标准...*

**飞机机电设备工作总结1**

各位领导:

上午好!首先感谢各位领导在百忙之中莅临山东玻纤集团，对我公司的设备综合管理工作进行检查指导。

20XX年，在集团公司的正确领导下，山东玻纤复合材料有限公司严格按照集团公司《设备综合管理条例》和《设备综合管理标准化考标准及考核评级办法》的各项要求，全面、细致、科学地开展了一系列设备管理工作，完善设备管理软件数据信息，力求设备信息数量清、状态明、属性准、帐物符完善了设备台账及各项管理制度，保证了设备在安全、经济、稳定的状态下运行，设备管理工作有了进一步的提升。现将今年的设备综合管理工作简要汇报。

一、20XX年设备综合管理主要工作

1、建立健全设备综合管理体系，加强设备综合管理的组织领导。公司成立了以总经理为组长，分管生产、机电、安全的副总为副组长的设备管理领导小组;玻纤公司、热电公司、卓意公司也分别成立了设备综合管理领导小组，具体负责指导、组织、协调、监督设备管理工作。各车间明确了分管设备的兼职副主任，各班组班长为班组设备管理负责人，形成公司、车间、班组三级设备综合管理网络。

2、完善各项设备管理制度，建立健全设备管理台账和各种设备运行、检修记录。重新修订完善了各项设备管理制度，针对去年检查存在的问题和不足，三个单位的设备管理部门将机电设备资料进行分类、重新整理归档，查漏补缺，统一进行编号，并与财务资产台账对应，完善各类设备的责任标志牌、警示牌，明确设备包机责任人，使设备管理工作逐步走向规范化、制度化、标准化。

3、加强设备基础管理，严格执行各项设备管理制度。玻纤公司、热电公司、卓意公司、天炬公司的新增设备前期调研、论证、招标、合同签订等工作，设备管理部门均全程参入，设备到货后及时组织供应、财务及相关车间对设备进行验收，及时收集技术资料归档，严格控制设备安装、调试质量，并及时组织竣工验收;设备运行中严格监督执行定期维护保养制度，加强设备日常巡检，及时掌握设备运行状态，巡检中发现设备缺陷，及时下达整改通知单，及时组织消缺，保证设备安全经济运行。

4、提高机电设备质量标准化管理工作。公司下发了关于开展机电质量标准化车间和标准化机房考核评比活动的通知，制定了机电质量标准化车间标准和机电质量标准化机房标准，目前机电质量标准化工作已经全面渗透到各项设备管理工作中，玻纤公司机电设备部安排专人负责标准化检查考核，每天对设备轮流检查，每周进行1次对标检查，每个月末对设备系统进行月度标准化考核，严格按考核办法进行奖罚。通过对机电质量标准化工作的推行，有力保证了机电设备系统的稳定运行。

5、加强职工业务技能的培训工作。特别是对设备维修人员的培训学习，各车间按计划组织设备操作工和维修工认真学习操作规程、岗位责任制、设备定期维护保养周期和检修标准。热电公司四季度开展了针对锅炉、汽机、供配电和化水专业专题培训，通过一系列培训，有效提高了职工的业务水平，保证了设备系统的稳定运行。

6、严格执行和落实设备定期检修、维护保养和巡回检查制度，最大限度地降低设备故障率。玻纤公司、卓意公司机电设备部和热电公司生技部每月都召开设备检修计划会，下达检修计划，根据计划严格落实，凡是进行大型设备检修，设备管理部门均制定安全技术措施和检修质量标准，并派技术人员到现场落实和监督，严格监督检修过程和检修质量。从八月份开始，热电公司大修了4台锅炉，1台汽轮机;小修了2台锅炉，2台汽轮机，对10KV配电系统、35KV升压站和2条上网线进行了全面的清扫、检修和试验。玻纤公司对35KV和段母线进行了检修。

7、明确设备管理主体责任，强化责任落实。按照谁使用，谁管理原则，明确车间为设备管理的主体责任单位，对所管辖范围内的设备负总责，车间主任为车间设备管理的第一责任人，车间分管设备的负责人为车间设备管理的主要负责人，各车间将设备严格包机到人、责任到人，严格按设备管理考核办法现场检查考核。

8、加强对特种设备、压力容器、易燃易爆设备的安全管理，确保安全可靠运行。对锅炉、煤气炉、压力容器、压力管道、电梯、起重设备、天然气、制氧设备等进行重点管理，定期检测，校验和维护，确保安全保护装置齐全、灵敏、可靠。

9、树立设备是完成产量和保证产品质量的基础和保障的理念，逐步推行设备零事故目标管理。健全以设备点检为核心的分级管理、分级负责体系，落实管理责任，提高设备运行质量，明确规定各级、各类人员的设备管理责任，达到重点控制、全员参与的目的。生产线每个岗位工作职责都包含对设备的操作、点检、维护与保养的考核要求，使设备基础管理各环节得到具体落实，大大减少设备故障率。

10、积极开展雨季工作，确保设备系统稳定度夏和安全过冬。重点加强对供水、供电、供气(汽)、供暖等系统的管理。

11、加强设备技术管理，注重技术改造和节能改造，取得较好效果。热电公司10月中旬征集各岗位技术改造及合理化建议，有15项可行性高、节能效果明显的技改项目被采纳，如凝汽器列管改造、锅炉飞灰返烧改造、汽轮机出口增加减温器节能、4#机射水系统改造、锅炉除尘系统改造等;玻纤公司ECR一线和中碱二线余热利用等;卓意公司窑炉节能改造、窑炉烟气余热利用等，极大的改善了设备运行状况，提高设备效率，节约能源，降低成本，促进了公司经济效益的提高。

二、存在的问题和不足

20XX年在设备管理方面虽然做了一些工作，但由于水平有限，经验欠缺，设备管理工作还存在很多问题和不足，离集团公司设备综合管理的要求还存在很大的差距，主要表现在:

1、专职设备管理员缺乏专业培训，业务水平较低，现场管理经验较少，同时近几年公司快速发展，设备种类繁多，相应技术管理有较大差距，职工对设备性能原理还没有很好的消化和吸收，离设备管理的要求有较大的差距

2、设备技术档案、图纸图册等内业资料和各种管理制度还不健全、不规范，设备台账和资产台账由于前期配合脱节，有的对应不好。小型辅助设备入账不及时，台账信息不完整;卓意公司收购格赛博后，由于原设备资料欠缺，管理方式的差异，与集团公司考核标准要求差距较大。

3、有生产性质和人员素质的因素，设备维护保养和定期检修跟不上，维护人员不足、维修力量薄弱，很多检修计划没有很好的执行到位，检修的频次和检修质量不高，设备的运行状况和设备卫生较差，在一定程度上影响了设备系统的安全稳定运行。

4、由于人员流动性大、年轻人较多，员工的业务水平和操作技能较差，影响了设备的正常维护和稳定运行，设备状态检查不全面，考核措施不到位。

三、20XX年设备综合管理重点

1、继续在集团公司的领导下，进一步加强设备综合管理，做到合理选购、正确使用、精心维护、科学检修，不断改善和提高企业的技术装备水平，进一步加强对设备系统的定期检修和科学维护，以保证设备长期稳定运行，杜绝重、特大设备事故的发生。

2、坚持设计制造与使用相结合，维护与计划检修相结合，修理、改造与更新相结合，专业管理与群众管理相结合，技术管理与经济管理相结合的原则，不断提高设备的科学管理水平。

3、加强对专职设备管理员和员工的业务培训，提高设备管理水平和实际操作技能，加强设备基础管理，严格落实各项设备管理制度。

4、重视完善小型设备台账信息，做到具体、全面、准确，及时掌握小型设备运行状况;

5、继续完善和推进机电质量标准化标准和考核管理，以此促进设备综合管理工作逐步走向标准化、规范化。保证设备完好率达到95%以上，设备待修率不超过2%，设备事故率为零，设备检修计划完成率100%;确保达到设备综合管理标准化一级标准。

总之，设备综合管理是一个长期的系统工程，需要我们不断学习探索设备管理新思路和新方法，我们将以积极、向上的心态投入工作，不断提高自身的管理能力和创新能力，促进企业设备管理水平的进一步提高，为公司的安全、经济、稳定、快速发展提供有力的基础保障。不当之处，请各位领导给予批评指正。

**飞机机电设备工作总结2**

20XX年机运系统全体职工紧紧围绕矿生产工作重点，认真贯彻落实“两级”公司安全工作会议及机电运输工作会议精神，从系统环节改造入手，扎实推进各项工作，努力提高机电、运输质量标准化内涵水平，为矿井安全生产奠定基础。

具体根据20XX年安全工作会议文件，关于《机电运输系统20XX年工作安排》部署精神，机电系统做了以下工作：

>一、主要工作

1、为迎接山西焦煤集团公司4月中旬来我矿召开现场会，矿领导组织对井上井下进行了三次办公，对治理工作做出了安排，制定了各项达标治理标准，对现场问题划分出责任人及整改时间，最终圆满完成任务。

2、900水平中央变电所安装了三台变压器、六台馈电开关。以保证开二队施工5302工作面做好了准备。

3、编写了《店坪煤矿设备管理者手册》，便于我矿职工参考与学习，从而实现我矿机电管理与检修维护人员素质的整体提高，使矿井机电管理工作整体向前推进。

4、三月份我矿进行了春检工作，对我矿井下Ⅰ线、井下Ⅱ线、主扇Ⅰ线、主扇Ⅱ线、6KV变电所Ⅰ线、6KV变电所Ⅱ线、地面线、矿井污水处理站线八趟6KV进行了巡视检查，对井上井下各点进行了接地电阻测试，覆盖率达xx0%。

5、成立了防爆组、大型设备管理组、设备动态组、五小电器及电缆组、油脂化验配件组等，覆盖矿井的各个方面，做到了台台设备有管理，并且数量清、状态明。

6、对我矿井下的开关底座、三采区的电缆钩、皮带过桥、设备标志牌、电机喇叭嘴以及设备刷漆的标准进行了统一，并对皮带机头进行了硬化。

7、配合5209回撤出损坏的槽子、支架，联系设备管理中心对多余支架进行退租。

8、自动化排水安装完成，并对有关人员进行技术培训。

9、900南翼重型皮带安装两套缓冲床，提高了皮带运行质量。

xx、为进一步落实质量标准化和示范矿井的相关规定，我矿为减少井下运输系统事故发生，现已淘汰旧式的脚踏瞌头式阻车器，全部启用风动阻车器。最终确保了安全。

>二、具体工作内容

（一）供电方面：

1、对电网监控系统、主扇在线监测系统、程控总机进行了搬家，全部搬至自动化监控室，集中管理。

2、二采区二部皮带电压升级，由原660V升级到1140V，并对皮带管架进行治理、调整（加密托滚，机尾加装抬辊）。

3、完成了5－208工作面电源调整，确保5－208工作面设备正常安装。

4、在春检过程中，完成以下几项工作：

1）办公楼配电点的的接线紧固及变压器油样的提取工作。

2）展开了地面35kv变电站至井下变电所、地面6KV变电所地沟电缆以及至风井变电所架空线的巡线工作。

3）对井下二采区5煤变电所、900水平轨道巷配电点、5—211配电点、5—208配电点及中央泵房变电所各设备接线紧固消缺及保护整定的调整工作。

4）圆满完成了绝缘用具、验电笔的耐压试验工作。

5、对井下所有标示牌进行了统一更换。

6、开拓二队本月由5—2xx1工作面搬家至5—3021巷施工，针对此情况，我们及时进行了供电调整，保证了开拓二队搬家工作的顺利进行。

7、主扇变频安装调试。

8、完成了地面家属区线路改造所用电表的修理校验工作。

9、组织拆除副斜井配电点，以减少多余供电环节，最终保证了供电安全。

xx、强化工作票培训和贯彻执行力度，把好安全技术措施和现场操作安装规范这一关。

（二）运输方面：

1、组织了集团公司风动设施现场会，通过现场观摩、观看专题片在研讨会上得到了兄弟单位的赞扬和领导的肯定，与此提升了我矿员工的专业水平。

2、为迎接山西焦煤集团4月中旬来我矿召开现场会，矿领导组织对井上、下进行了三次办公，对井上下治理做出了详细安排，制定了各项达标治理标准。对现场问题指定了责任人和完成时间。并强调按部就班、忙而不乱、循序渐进、稳步推进，以点带面，全部达标。

**飞机机电设备工作总结3**

20xx年上半年已经接近尾声，在公司和矿领导的正确领导下，在其他科室同事的帮助下，我矿机电工作人员团结协作，克服了人员不足、时间紧、任务重、环境复杂等多方面的困难因素，我矿机电管理工作取得了一定的成绩，各项管理制度逐步落实，开始走向正轨。现将20xx年上半年的工作情况及下半年工作安排总结如下：

>一、20xx年上半年工作情况

1、中央泵房设备安装完成并具备使用条件。

2、井下中央变电所设备安装完成并投入使用。

3、北风井瓦斯泵站安装完成，并移交给钻机队。

4、北风井风机房正式投入使用。

5、动筛车间设备安装：动筛跳汰机安装完成；原煤分级筛安装完成；压滤机安装完成；斗提机安装完成；高频脱水筛安装完成；破碎机安装完成4部皮带机安装完成（不含皮带）。

6、综合自动化系统安装：安全检测系统安装完成；人员定位系统安装完成；无线通讯安装完成。

7、空气压缩机：空压机到货。

8、主井装备：主井井筒装备标准段、非标段及防撞装置安装完成；主井井架副斜架组织装完成；立架组装完成；预计6月底井架起立完成；井架平台安装完成；绞车机械设备安装完成；绞车电控设备就位，二次线敷设。

9、机电科每月定期开展机电专项检查活动，成立了防爆检查小组，对我矿井上、下供用电及设备安全使用情况进行全面的检查，共查出隐患100多条，全部落实整改完毕。通过此次活动使我矿供用电安全管理及安全生产工作有了很大提高。

10、严格把控各施工单位五小件及电缆、配件的使用，该用的用，能省则省，合理安排，杜绝浪费，有效控制生产投入成本。

11、配合机电部于5月份进行了机电技术比武活动，主要内容为矿井电钳维修工停送电操作、防爆电气设备接线、故障处理等，通过理论加实践的考验，提高了我矿机电人员的积极性和职工的实际操作水平。

>二、工作中存在的问题

1、还需要加强职工业务素质培训工作。

2、继续建立健全机电各项规章管理制度。

3、随着安装工程的逐步增加，需要进一步加强现场监管。

>三、20xx年下半年工作安排

20xx年下半年对我矿非常重要，为了实现矿井的早日投产，一系列的安装工程也将继续展开，因此下半年对我矿机电工作是一个很大的考验，我机电人员在分析外部环境和内部实情后，对下半年的工作做了如下安排：

>（一）20xx年下半年工作安排

1、主井井筒装备6月底完成

2、主井绞车及电控安装5月底完成

3、井下给煤机设备、皮带机安装7月底完成（要求皮带基础6月底完成）

4、动筛车间至原煤仓皮带8月20日完成

5、动筛车间至矸石仓皮带8月15日完成

6、主井至动筛车间皮带9月10日完成

7、原煤仓及矸石仓设备7月20日完成

8、动筛车间设备安装6月底完成

9、中央风井瓦斯泵站设备8月底完成

10、压风机安装10月15日完成

11、机修车间设备安装及配电10月底完成

12、中央风井井筒装备10月15日完成

13、生活水处理设备及污水处理设备安装7月底完成

14、装车系统安装8月底完成

15、地面环网、无线通讯系统、大屏幕、安全监控系统、人员定位系统安装5月底完成

（二）根据“20xx年度机电设备安装工程计划表”的安排，做好下半年的机电设备选型，合理安排设备进矿时间、施工时间，控制设备运量，防止设备积存过多，全面协调井巷工程、土建工程与机电设备安装工程有序进行，保证我矿20xx年供电系统、提升运输系统、通风系统、压风系统、排水系统、等各系统机电设备安装顺利施工。

（三）继续加强机电提升运输队伍的建设，加强学习培训，全面提高全员安全素质与技术素质，建立一支高素质、高战斗力的机电提升运输队伍，以适应现代化矿井建设的需要。

（四）继续完善管理机制，强化安全管理。加强基础管理，完善组织机构和职责，提高机电事故预防和应对能力，掌握必要的知识和技能，提高机电职工自救、互救能力。

（五）积极推进机电安全质量标准化建设，干标准活，每完成一项工作，标准化就达标一处。严格实行机电设备完好标准，杜绝失爆，保证设备的完好性，做到“五不漏”，井下供电做到“三无”、“四有”、“两齐”、“三全”、“三坚持”。

20xx年下半年，机电科将在机电矿长和其他矿领导的支持领导下，继续努力工作，为实现我矿安全顺利投产而努力。

**飞机机电设备工作总结4**

20XX年，在公司领导及相关部门关心、支持和帮助下，我厂设备管理人员认真学习机械设备和各种规章制度，及时反馈各种信息，在转变思想观念、理顺、健全机械设备管理机制，细化全过程管理程序、全面排查清除隐患、解决历史遗留问题等方面做了一定工作，取得了较好的经济效益。机械管理是项目生产管理中一项重要的工作。如何进一步规范管理，提升效率，创造效益，就首先需要进行管理思维的革新。在08年的机械管理工作中，我们总结的”三点”结合到工作实践中。第一点就是让我们重视各部门之间相对薄弱的部分，各工种之间相对弱的工种，各工种内相对弱的个人。从而找出弱点所在加以强化，提高效率。另外还要发挥技术人员的作用，，而是用他们的行动来带动整个团队，使团队发挥最大的效能。第二点是让我们加强各环节、各部门、各工种，各工种内相对较弱的个人之间的相互联系。只有将他们紧密结合起来，使他们变成一个统一的整体，更要坚持以人为本，从根本上激发人的主观能动性。

战略决定方向，细节决定成败。针对机械种类多、技术状况复杂、管理难度大等特点，在结合完善管理思路的同时，我厂设备管理人员不断加强学习，不断总结经验，通过采取一系列管理措施提高机械设备管理水平。现就20XX年我厂机械设备管理工作进行的具体情况总结如下：

>一、合理组织，提高机械利用率

1、通过培训提高操作人员的技术水平。随着科学技术的不断发展和新技术、新材料、新工艺的广泛应用，加工机械的种类更加齐全，结构更加复杂，对加工机械操作人员的要求也有新的提高。操作人员不仅要懂得加工机械的结构组成、原理、性能、掌握操作技巧，而且还要有加工机械的故障快速诊断和维修能力。以提高操作人员的技术水平及能力。操作人员良好的技术水平可以在很大程度上提高加工机械的利用率和完好率，避免因人为因素造成工程机械的损坏，缩短了加工机械设备的维修时间和维修周期，为我厂创造了良好的经济效益。

2、加强对操作人员的素质教育。操作人员的工作态度和工作积极性、责任感对加工机械设备的使用性能有很大的影响，一个合格的操作人员应该具有高度的责任感和职业荣誉感，能够摆正自己的位置，热爱自己的本职工作，服从领导的管理和指派，严格遵守公司的各项规章制度，认真执行加工机械安全操作规程，安全生产，并出色完成领导交给的各项任务。一年之中我厂对所属各项目操作人员进行了多达12次的专项素质培训，长达20多个课时，提高了操作人员的工作积极性和责任感，对发现存在的问题和缺点及时改正，有效的提高了操作人员的工作积极性和能动性。

3、加强加工机械的维护和保养。加工机械的维护保养质量是加工机械设备使用的前提和基础，加工机械设备在长期的使用过程中，机械内部零部件磨损，间隙增大，加工机械设备，工作稳定性、可靠性和机械的工作效率都显著下降，甚至会造成某些总成和零部件的永久性伤害。我厂建立了有效的管理机制，加强了对工程机械的维护保养的管理力度，严格落实各项规章制度，根据加工机械近几年来的使用情况和完好状况，制定了工程机械的年度维修计划、季度维修计划和当月维修计划，由专人负责和检查，按时按级做好工程机械的维护保养工作，定期进行维护保养情况检测，并认真做好加工机械的维护保养记录。

4、加强后勤保障和材料供应。由于我厂的设备的材料供应和日常生活用品的购置等问题都会影响到加工机械的使用，我厂和管理人员经常深入到一线工作中去，广泛进行交流和沟通，听取广大职工的意见和建议，提高操作人员的工作积极性和工作效率。机械的材料、配件无论从质量上还是数量上都能得到很好的保证，避免因为材料的质量不合格、尺寸不一致和数量不够等因素造成设备的停机或者使设备工作异常、某些总成和零部件的损坏，产生更加严重的后果，造成不必要的经济损失。

5、针对所处位置的自然环境的影响制定相应的措施。自然环境中的酷热、严寒、雨雪、风力等因素都会对工程机械的正常使用造成很大的影响。机械在酷热、严寒等条件下使用时，都采取必要的措施，对工程机械进行必要保护，并根据实际情况对设备的一些参数进行了必要的调整。

>二、定人定岗，减少机械故障率

我厂的机械设备操作认真遵守执行了“定人、定机、定岗，人随机走的三定原则”机械设备的操作人员基本上都能按照要求，持有关部门颁发的操作证持证上岗，设备管理制度的制定和执行都从严执行，建立机械设备档案，实行定人、定机、定岗和单机核算，设备的完好率达到95%以上，利用率达到80%以上，实行保养制度，并要按时、按级进行保养，操作人员在操作机械设备时的当日六自问，即：机械设备启动前问自己是否对其进行了检查机械设备；在运行中问自己是否对其进行了巡回检查；在工作中问自己是否严格执行了操作规程；对机械设备发生的故障和查出的隐患问自己是否能排除，自己能解决的是否去解决了，是否使机械设备带病运行；机械设备停运后问自己是否对其进行了全面检查；是否真实填写了运转记录。现在这“六自问”已经在我公司得到推广。提倡节能降耗，降低加工成本

影响工程机械使用性能的因素很多，只有掌握了影响加工机械性能的各种因素，才能在实际施工过程中，根据影响设备使用性能的各种因素，做好更加充分的准备工作，提高工程机械的利用率，降低生产成本，取得更大的经济效益。我厂运用成本核算，对燃油、润滑油和维修费等执行单机登记，随时掌握设备完成单位产量、所需动力、配件消耗等杂费开支等情况。健全机械设备使用记录，对运转台班、台时、完成产量、油料、配件消耗等作好基础资料的收集，按月汇总和对使用效果进行分析评价，以便对机械使用技术指标的比较和调整，从整体上降低施工成本。

>三、机械设备的安全管理

1、我厂依据“安全生产，人人有责”以及“管生产必须管安全，谁主管，谁负责”的原则，构建了安全管理体系，形成了完整的管理网络，纵到底，横到边，层层落实，不留死角。在整个网络中包括了第一责任人、主管负责人、日常安全业务管理责任人、安全管理员、操作人员，所有成员各司其职，各负其责。

2、培养操作人员的安全意识。制定了安全操作责任书，提高操作人员的安全生产意识，使之自觉遵守安全条例和规定，切实做到三不伤害：即我不伤害他人、我不被他人伤害、我不伤害我自己，进一步杜绝了违章指挥和违章作业的现象，保证机械设备安全正常地工作。

3、搞好机械自身安全。定期、不定期对机械进行检查审验，发现隐患，及时整改。操作人员在操作机械过程中按要求严格执行了“三检”制度：工作前检查、工作中检查和工作后检查，保证了机械各部件正常运转；机械周围设立醒目的安全标识牌，用以提醒人们注意安全及发生意外时如何采取紧急措施。

4、做好机械防护。机械停放场地符合安全要求、停放位置合理；能适应机械运动所需的空间、周围环境对机械运动不构成危险；场地平坦、坚实，机械能进能出，能便于在紧急情况下疏散；消防器材布置合理，并在周围及机械出入口设立警示标志；冬季做好设备的越冬保养；夏季做好设备防洪、防雷电；一年四季做好设备防火、防盗工作。加工机械设备安全管理工作是生产管理工作中的重点，是完成好生产任务的首要条件，只有做好安全管理工作，才能杜绝或减少事故的发生，才能创造较好的经济效益。

在过去的一年，我们所做的工作既取得一定的成绩，但也存在一定的不足，这就要求我们在新的一年，再接再励，在设备管理方面创造更大的经济效益，为公司的蒸蒸日上贡献更大的力量。

**飞机机电设备工作总结5**

时光飞逝，转眼间从配电室调出来工作已近半年。在这半年里，我在厂部和科室的正确领导和关心支持下，本着积极的工作态度和热情的服务精神，一边尽己所能的工作，一边虚心的学习新知识。为机电组和科室做了一些实实在在的事情，取得了一定的成绩。但还存在一些不足，有待提高和改进。现将半年来有关工作情况作工作总结：

>一、工作内容

我的工作内容大致分为机电组工作和设备科科室工作。

机电组工作

组织班组成员做好车间设备的巡检、维护和维修工作;

2. 参与巡检和重点维护、维修工作;

3. 负责机电组和变配电室的现场规范和管理;

科室工作

安全工作：填写安全检查记录、安全整改记录、安全月报表、安全季报表;

3. 完成领导安排的其他工作;

>二、主要成绩

在机电组规范了个人用品的摆放，如：茶杯、工作鞋等;

2. 公用工具、备品备件和资料等实行专人分管整理;

3. 组织机电组成员及时完成车间设备的巡检、维护和维修，保障了车间生产设备的正常运行;

4. 组织班组顶酷暑参与车间新设备安装、放线、接线及调试等工作，为新设备早日投产作好准备;

5. 参与能源组设备的部分维修，保证了能源设备的运行;

6. 在q10机液位控制系统故障时，实现了q10机的液位控制系统的改造、并修复原液位控制器，恢复原控制器控制液位后运行正常，至今无异常;

7. 参与前加工段均质冷却水系统改造的电气部分安装工作;

8. 参与cip中心站系统改造的电气和气动部件的安装和调试工作;

9. 完成车间设备巡检表的更改，加大了设备巡检力度;

10.做好安全工作的各种记录、报表;

11.做好设备档案的`维护和设备运行、设备用油、车间保养记录的收集;做好设备完好率和监视测量装置有效率的统计;

>三、经验体会

塌实刻苦提高专业技能

作为一名技术人员，专业技术水平是根本。搞技术是学无止境的，还要发扬吃苦耐劳的精神。不光要学习书本上的理论知识，还要联系实际，在实际中不断摸索、不断积累。同时，也要虚心求教，掌握各种相关专业知识。

2. 努力钻研提高管理能力

对于刚从事机电组管理工作的我来说，面对的一切都是崭新而富有挑战的。就需要充实自己，我经常用业余时间，看些与管理相关的书籍，或者上网查一些管理方面的资料及前辈们的管理心得。而运用这些管理知识到工作中才是最重要的，否则就是“纸上谈兵”了，我在这方面还做得够，还需加大力度。

重视思考，有时遇到同一个问题，有的人处理得恰当，而有些人就处理得草率。作为一名管理者，就要养成勤思考的习惯，那就是平时碰到问题，要勤于思考，以至带领班组以最佳的方案处理问题。

同时还要经常性的与班组成员工进行沟通，鼓励成员提出一些自己的看法，及部门存在的问题。以便及时改善!

3. 注重细节逐步成长

在工作中，任何细微环节的差错都可能导致整个工作的失败。所以要重视每一个环节，一丝不苟的做好。学会记录每一件事和每一个重要环节，为今后学习和回顾提供材料和依据。

**飞机机电设备工作总结6**

一年来，机电公司全体人员按照处及集团公司机电工作安排意见，围绕企业的生产和经营，团结协作，扎实工作，使我处机电管理水平稳步提高：机电设备完好率 %，使用率92%，标准化车间达标率90%以上，确保了全处施工生产顺利进行。

>1、全力做好设备租赁、平衡、调拨

机电公司根据生产需要做好设备的合理衔接利用，对闲置设备及时调剂利用；对不用设备及时退租、退库；对缺口设备，首先积极面向外部市场，集中社会资源进行竟价租赁，不足的在集团中标厂家中压价采购，减少了成本投入。截止10月份，共退租老旧淘汰设备64台/套（其中外租的34台/套）；外租大型新设备9台/套；新购设备281台（价值万元）。保证了新开工项目及原在建项目的设备需求，确保全处施工生产的顺利进行。

>2、全面为项目部做好服务工作

机电公司将机电基础管理的文件、规范、规章制度等资料分类整理汇总，并制定项目部日常机电管理需要做的内容、方法，使项目部知道机电管理做什么，怎么做，使全处机电管理规范化和标准化。大型设备主要配件由集团公司招标定厂定价采购，解决了项目部配件购置难的问题。综掘机械化专业组现场服务及指导工作共12次，解决综掘设备运行中发生的疑难问题。积极参与施工现场设备安装、调试、拆除等工作（截止10月份，安装绞车、变电所等设备共12台/套）。为项目部提供生产和技术服务，帮助项目部解决机电技术难题，处理突发机电设备故障，确保设备完好安全运转。

>3、加强设备使用管理

设备的.使用管理是设备全过程管理的关键。机电大临工程筹备坚持高起点、高标准、高质量、严要求，严格按照设备检修、安装质量标准进行设备检修和安装。在日常设备运行管理中，认真贯彻执行各项规章制度和标准、办法，加强对在用设备设施的监督检查、维护保养，督促项目部规范操作。加强对在用提升设施、压风机、变电设备定期状态检测，消除安全隐患。加大对机电设备改造，进一步完善安全保护设施：今年改造绞车PLC双线保护功能电控6套；凿井悬吊稳车均安装安全闭锁行程开关，并在张集东项目部安装稳车PLC集控装置，保证了提升悬吊系统安全运行。认真开展机电质量标准化达标活动，严格执行奖、罚办法，定期组织机电质量标准化车间达标考评、检查，对存在的问题提出现场整改和限期整改要求。在20xx年度集团公司已进行的两次设备大检查中，参与考评的我处15个项目部，机电设备管理规范有序，每个车间均按标准化要求执行，综合得分都在90分以上（张集东99分为全公司最高），获得集团公司的好评。

>4、大力开展设备检修工作

机电公司定期做好机电设备需求及损坏情况的调查工作，制定检修计划，集中人力、物力，合理组织安排，严格按照《机电设备检修质量标准》及时检修，确保检修质量，杜绝了设备失修现象，且减少了新设备的购置量，降低成本支出，确保了生产时的设备需求。20xx年截止10月份，累计检修设备333台/套，检修产值约万元。

>5、大力开展技能培训工作

根据我处多数机电职工业务素质不高，技术人员缺乏的现状，按处培训要求，机电公司认真组织人员，积极配合处相关部室做好机电职工技能培训工作，认真制定培训计划，编制培训教材，分批分期先后到各项目部对电工、机修工、绞车司机、班队长、掘进机操作维修人员进行了业务技能培训。全年培训机电修工97人，掘进机操作维护人员50人，组织28人去洛阳厂方进行PLC电控培训。使广大机电人员的技术水平和业务素质得到了较大提高。

>6、认真、全面做好科室其它业务工作

配合相关科室，积极做好施工组织设计中的供电设计、措施审批等技术工作，协助做好职工档案整理、定额编制、安全检查、设备招标、资产抵税等工作；认真按时完成集团公司机电管理部要求的各项设备管理工作；完成日常设备的装卸车及老挝开元项目设备检修、防腐、包装、发车工作；精心做好三标一规范贯标工作；信息化及处网站平台机电资料录入和对项目部信息化资料检查、指导录入工作。

但机电工作还存在一些比较突出问题和不足：

一是 个别项目经理不重视机电管理工作，对相关机电规章制度不贯彻、不执行、不实施。

二是 设备包机制流于形式，部分项目部平时只要设备能运转，基本上无人维护、检修、保养，在上级单位检查前突击做一下表面文章，

搞形式，走过场。特别是掘进机使用存在“以包代管”现象，重使用轻保养维修，造成设备损坏严重，设备使用寿命减少，维修费用增大。

三是 高素质机电技术人员及业务熟练能力高的机电设备维修、安装人员严重缺乏，整体素质较低，使机电管理的各项工作难度加大，在一定程度上影响了我处的发展。加强在职职工的岗位技能培训和机电人才引进、培养工作尤为重要。

为确保机电工作有序进行、机电设备安全运转，20xx年将着重做好以下工作：

1、增强机电管理工作的责任感，规范机电设备管理、使用行为，加强管理，增强服务意识，提高工作质量和效率。

2、积极开展机电质量标准化建设。各项目部严格执行《中煤第七十一工程处“安全文明工地”检查评分标准》，机电管理、施工要符合安全、质量标准化标准，机房车间按标准化车间要求进行建立和管理，力争达标率100%。

3、严格执行设备包机制。各项目部必须制定设备包机制实施办法，并有实施过程和记录。严查严纠只挂牌无人维修保养设备的走过场、搞形式现象，确保证设备有人管理，有人维护，确保安全、完好运行。

4、加强掘进机使用管理。培养我处自己的专业操作、维修人员，杜绝以包带管，重使用、轻维护现象。

5、继续加强供用电管理、电气防爆管理、提升悬吊管理等各

项工作，保障施工生产安全顺利进行。

6、加强设备平衡调拔管理，提高设备的周转率、利用率，减少设备成本投入。

7、要进一步加强机电职工岗位技术培训，机电公司将结合生产实际情况，认真制定培训方法、计划，特别要对急缺的电工、机修工、大型特种设备操作维护人员加强岗位技术培训。不断提高机电职工业务技能，满足生产需要。

**飞机机电设备工作总结7**

我于本年接手了机电中专班、计算机辅助与设计班。在籍学生87人，机电中专班众所周知是个困难班，做这个班的班主任劳神劳力脸上无光。但这时邓校长，翟校长，张主任给了我很大的鼓励，使我很感动，振奋了精神，增强了自信心。

>1、为了对这个班工作的开展有个好的开头。

开学前，我抓紧时间分别找学生谈心。做到抓两头带中间，逐步改变班级面貌。发挥学生干部的先进模范带头作用，在班级工作中起主导作用，对较差的在学生中有影响的“刺头”不歧视，不挖苦，投入真情，真诚的与他们谈心，指出缺点，对其所表现出的进步倾向给予鼓励，使其现身说法带动一部分学生上进。这样和老师对着干，不好好上课的现象就没有市场了，两头都动了起来，中间自然也就上去了，班级面貌就有了根本的改观。平时我只要有时间就下宿舍和同学们谈心，将心比心，站在学生的角度为他们考虑，并把上届带毕业班的情况向他们说明，对他们关心的话题做详细的介绍，对谈心的同学，既肯定他们的优点也指出他们的不足，切实分析每个同学的努力方向，只要你真心为他们好，同学们是能真切体会到的。

>2、根据学校的工作进度及时召开班会和班委会。

在班会上主要分析班级即将开始的工作，使全体同学明确学习的进度及要求，在这一时段如何做好准备，达到学习进度的要求，根据每个学生的具体情况，根据毕业班的特点，抓好每一步的工作。对于班级中存在的问题提出整改措施，发挥班委会的作用，要求每个班委带领3名同学，使整个班都统一起来，步调一致，在抓班风班纪的过程中，发挥年青人朝气蓬勃的一面，组织全班同学到将军山游玩，进一步联络了师生感情，同学之间的和睦气氛也更浓了。

>3、狠抓到课率，对于上课的到课率有个量化标准。

a有平时成绩的学科一律按考勤给分，平时成绩总分除以课时等于平时分。

b学生评语中要反映到课率的情况，评语是要进入学生档案的。

c本学期不来上课的学生必须打申请报告，由家长签字，班主任报上级同意休学。

d打工的同学必须摆正学习与打工之间的关系，错开时间保证上课。按照量化标准，每个人的到课率就一目了然，由于有了这些措施，同学们清楚的知道不来上课意味着什么，有什么结果，这样就使到课率有了很大的提高，解决了“要我学”还是“我要学”的问题。

本学期很快就要结束了，在校领导和同事们的帮助下，做了一些工作取得了一点成绩，使班级面貌有了可喜的变化，得到了领导的好评，但我深知“一份耕耘一份收获”。今后要更加努力尽心尽责的把工作做好，不辜负领导和同事们的希望，做一名优秀的班主任。

自20xx年xx月井工筹备处机电科成立以来，在筹备处的领导下，机电科从十月份至年底主要完成了以下工作量：

1、施工一井、二井排水管路、压风管路、供水管路重新吊挂，达到管路吊挂标准。

2、配合撤除主斜井模板车，协助施工单位小改小革，改变主斜井浇筑混凝土运输方式，加快了模板浇筑速度。主斜井机电设备质量标准化工作，电缆吊挂、开关打完好、安设皮带到照明。

3、施工井皮带、轨道、管路质量标准化工作，使施工井机电设备完好率比以前有很大进步。

4、下发各种机电运输安全、质量标准共12项，使施工单位在质量标准化工作方面有章可循，能够按照质量标准化的要求去施工。

5、协助施工单位做好斜巷运输能力核定，制定有关规定，确保斜巷运输的安全。协助施工单位做好排水工作，安设第一联络川D85-45x6水泵2台，提高了矿井排水能力。

6、在电气方面，协助施工单位制作开关标志牌，供电系统图，根据施工单位供电的实际情况，调整供电方式，安设移变3台，铺设高压电缆1206米，使采区供电趋于合理，保证了安全供电。

7、做好机电科内业工作，共形成机电科各种内页资料合计13项。

20xx年主要工作规划

20xx年是井工筹备处工作繁重的一年，公司预计xx月份投产，为保证到期顺利投产，机电科在20xx年主要做好以下几点工作：

1、抓好机电设备完好工作，保证矿建工作顺利进行。

2、按照公司的要求，完善各种机电运输设备资料，做好机电内页管理工作。

3、做好施工单位的机电设备春节检修工作。

4、做好机电设备的安装验收工作，保证投产后机电设备安全运转。

5、协助施工单位做好矿建期间机电、运输的日常管理工作。

**飞机机电设备工作总结8**

>一、工作思路

20xx年我队将从机电标准化、成本管控、机电工培养及如何降低事故率等几个方面来开展机电工作。推进精细化管理，完善工作流程，推行目标管理，强化执行力。打造一支“召之即来、来之能战、战之即胜”的团结精干高效的职工队伍 。

>二、工作措施

围绕上述目标，重点抓好以下工作：

（一）强化执行力，增强管控能力。

要切实履行职责，对安全生产工作有计划，有落实，有检查，有督促，有考核，有责任追究，确保了工作部署安排到位，工作任务落实到位，工作责任执行到位；加强现场管理，超前思考、靠前指挥，在隐患处置、生产组织、环节疏通、质量管理、重点工程上严格把关，提高职工的整体意识、团队意识、服从意识和整体执行力。

（二）强化基础管理，狠抓质量标准化工作。

以加强基础工作为重心，进一步整章建制。根据《煤矿安全质量标准化标准及考核评级办法》要求，全面夯实现场质量标准化建设基础，加大安全质量标准化建设力度，形成人人重视标准化，人人按标准化作业的氛围，积极打造亮点工程、精品工程；要以岗位达标、专业达标为目标，抓精细化管理，加大对操作人员工程质量标准和作业规程的现场培训和操作行为的现场指导监管，达到人人懂标准、人人干标准，消灭不规范作业行为，做到从设计到施工，全过程、高标准、严要求、细验收，杜绝劣质工程。

（三）狠抓教育培训。

1、借鉴先进的“六个一培训机制（每日一题、每周一案、每旬一赛、每月一考、每季一评、每人一档）”，把此类培训机制应用到我队日常培训当中，在实践中探索、总结，让我们长期坚持，完善培训制度，强化岗位技能教育，严格要求各个岗位职工岗上的“手指口述”模拟培训的方式；

2、抓强制性教育培训，从班组长抓起，真正发挥出班组长的兵头将尾的作用，把培训始终作为职工的最大福利，干部的最大责任、企业的最大效益，加大培训力度，激发每一个员工的学习热情，掀起学、赶、超学习气氛，达到不学可能被淘汰的紧迫感；

3、加大新工人培训力度，鼓励深入生产一线学习应知应会、岗位操作规程，使理论与实践相结合。

（四）继续抓好机电管理工作，减少机电等各类事故发生的频率，对机电设备的管理是重点，抓好机电检修的质量是生产工作的主要任务，队内要针对性地制定设备检修，强化设备的检修和包机责任，确保机电设备完好率，杜绝失爆。设备检修做到有安排有落实有验收。真正落实好包机制，做到每台设备有人管有人查。同时继续加大液压系统的管理和检修工作力量，使液压系统管理上一个水平，提高工作面支护质量。

（五）继续强化节支降耗意识，牢固树立“过紧日子”的思想。要在保证产量任务完成的同时，抓好材料等投入管理，落实好月份材料、设备投入预算控制，对有可能超预算的材料，不做不必要的投入，在保证安全投入、不降低施工质量的前提下缩减支出，为矿任务分解指标做贡献。队内严格按物资回收管理办法，重点加强各种材料、设备的跟踪管理，严格考核班组，对丢失、浪费问题，予以严肃考核。要组织好各种回收、修复活动，运用奖励机制，调动本单位员工的积极性。

总之，我们一定不辜负各级领导对我们的期望，我们将鼓足干劲、乘势而上，以饱满的热情和顽强的斗志投身到机电工作中去，认真总结经验和吸取教训，积极配合，齐心协力，再接再励的完成明年的各项任务。

**飞机机电设备工作总结9**

我于本年接手了机电中专班、计算机辅助与设计班。在籍学生87人，机电中专班众所周知是个困难班，做这个班的班主任劳神劳力脸上无光。但这时邓校长，翟校长，张主任给了我很大的鼓励，使我很感动，振奋了精神，增强了自信心。

>1、为了对这个班工作的开展有个好的开头。

开学前，我抓紧时间分别找学生谈心。做到抓两头带中间，逐步改变班级面貌。发挥学生干部的先进模范带头作用，在班级工作中起主导作用，对较差的在学生中有影响的“刺头”不歧视，不挖苦，投入真情，真诚的与他们谈心，指出缺点，对其所表现出的进步倾向给予鼓励，使其现身说法带动一部分学生上进。这样和老师对着干，不好好上课的现象就没有市场了，两头都动了起来，中间自然也就上去了，班级面貌就有了根本的改观。平时我只要有时间就下宿舍和同学们谈心，将心比心，站在学生的角度为他们考虑，并把上届带毕业班的情况向他们说明，对他们关心的话题做详细的介绍，对谈心的同学，既肯定他们的优点也指出他们的不足，切实分析每个同学的努力方向，只要你真心为他们好，同学们是能真切体会到的。

>2、根据学校的工作进度及时召开班会和班委会。

在班会上主要分析班级即将开始的工作，使全体同学明确学习的进度及要求，在这一时段如何做好准备，达到学习进度的要求，根据每个学生的具体情况，根据毕业班的特点，抓好每一步的工作。对于班级中存在的问题提出整改措施，发挥班委会的作用，要求每个班委带领3名同学，使整个班都统一起来，步调一致，在抓班风班纪的过程中，发挥年青人朝气蓬勃的一面，组织全班同学到将军山游玩，进一步联络了师生感情，同学之间的和睦气氛也更浓了。

>3、狠抓到课率，对于上课的到课率有个量化标准。

a有平时成绩的学科一律按考勤给分，平时成绩总分除以课时等于平时分。

b学生评语中要反映到课率的情况，评语是要进入学生档案的。

c本学期不来上课的学生必须打申请报告，由家长签字，班主任报上级同意休学。

d打工的同学必须摆正学习与打工之间的关系，错开时间保证上课。按照量化标准，每个人的到课率就一目了然，由于有了这些措施，同学们清楚的知道不来上课意味着什么，有什么结果，这样就使到课率有了很大的提高，解决了“要我学”还是“我要学”的问题。

本学期很快就要结束了，在校领导和同事们的帮助下，做了一些工作取得了一点成绩，使班级面貌有了可喜的变化，得到了领导的好评，但我深知“一份耕耘一份收获”。今后要更加努力尽心尽责的把工作做好，不辜负领导和同事们的希望，做一名优秀的班主任。

**飞机机电设备工作总结10**

自7月入职以来，在这几个月的工作和学习中，接触了不少人和事，在为自己的成长欢欣鼓舞的同时，我也明白自己尚有许多缺点需要改正。回想自到公司以来，在公司领导的关心指导和同事的帮助下，我在工作得到良好的开展的同时，我也很快地熟悉了本职工作，并能独立地完成部分工作任务。在迅速融入这个团结、务实、和谐的大集体后，我受益非浅。思想上我得到了进一步的提升；工作上也得到了很多的锻炼。总结经验是一个人迅速成长的有利催化剂，为了更快地成为一名优秀的员工，现将我的个人学习、工作情况进行一下总结，无论收获多少，感受多少，只为自己以后的工作与学习定下一个引航的标志，为以后的工作积累更多经验，也请各位领导给与批评和指导。

怀着对人生的无限憧憬，我走进了蔡家两江名居项目部，在项目安全部负责机电设备的管理与资料整理工作，该项目所有设备包括：塔式起重机46台、施工升降机45台、施工作业吊篮1358台；截至目前塔吊、施工升降机全部安全拆除，吊篮安全拆除1275台，剩余83台。

公司以及项目部的各位领导将机电设备安全管理工作给与了高度的重视，安全部在每次的周会上更是强调先进的安全生产理念，加强机电设备安全检查，落实安全责任制，时时讲安全，处处讲安全。在领导的重视下，在各位同事的大力配合下，我们坚持每天对机电设备进行安全检查，发现问题及时要求整改，在每周日的安全周例会上，及时将机电设备管理工作进行总结汇报，对做得好的单位进行奖励，未到达标准或整改复查不及时的给予批评和处罚，提高了各单位机电管理责任意识，真正形成保障安全生产的长效机制，确保了机电设备安全运转，生产顺利进行。

大型起重设备安拆顶升安全工作，安全部始终作为安全工作中的重点常抓不懈。为了加强大型特种设备安拆过程中的安全管理，

公司年度个人工作总结黄总监制定了大型起重设备安拆小组管理制度，强化责任，要求安全管理人员在按拆工作进行前核实操作人员的持证上岗情况，进行现场安全技术交底，并要求安全员一直盯在施工现场，截至目前，项目部组织完成了91台次大型起重设备的安拆及顶升工作。由于管理充分，91台次大型起重设备的安装、拆卸、顶升及附着安装全部安全高效的完成。

项目安全部围绕安全管理工作，加强机电设备日常检查，强化安全管理，提高职工的安全意识，全面落实安全责任制，建立健全了管理人员、班组长组成的安全管理体系。坚持巡回检查和自检相结合，每周进行全面大检查，对查出来的安全隐患，制定方案，及时下达整改通知限期整改，实现了项目设备安全管理目标。

机电设备管理工作中资料管理也是一件非常重要的工作，在设备的安拆阶段及时审查各单位上报的按拆资料，审查包括人员资质、公司资质、设备质量安全合格证书、安拆方案、相关合同，确保资料完整无误后及时办理相关手续，不影响设备安拆进度；在日常工作中按时整理设备的自检表、运转记录、月检表、维修记录、电工巡查记录、相关技术交底、验收记录并归档。资料能够全面的、系统的、真实的记录施工的整个过程，是进行工程质量评价的原始依据，工作中应高度重视资料的整理与归档工作。

现阶段机电设备管理工作存在主要问题：

1、缺少一套完善的设备管理制度，应根据项目的具体情况制定具有可操作性、可行性的设备管理制度。

2、项目进入收尾阶段，人员安全意识开始薄弱，应继续加强安全教育，加强现场管理，严格执行各项奖惩条例。

下一步工作安排：

1、目前施工升降机、塔式起重机已经全部拆除，吊篮剩余83台，将主要工作主要投入到剩余吊篮的安全管理。

2、完善资料整理与归档，对拆除完毕的设备清理资料是否完整无误及时归档。

**飞机机电设备工作总结11**

>1.设备管理关键业绩

设备管理为生产服务，生产为企业盈利目标服务，归根结底设备管理是为企业盈利目标服务，设备管理总结更应该体现出对于企业盈利目标相关的业绩，按照如下的业绩呈现，更能体现出设备管理价值，包括：

1)安全与环保。安全与环境是生产是基础，也是企业的关注重心。首先呈现与前一年同比在设备相关的安全与环境事故的比较，再列举出对于安全和环境事故隐患排查与治理的数据。

2)生产效率。效率是衡量生产保障能力的关键指标，通常用OEE(设备综合效率)和OPE(人工综合效率)表述，在离散制造业不容易统计效率时，可用准交率表述。除了呈现与前一年的比较之外，还应呈现不同月份、不同车间和部门的对比值。

3)可用度。可用度是衡量设备满足生产效率的能力，由MTBF和MTTR决定(可用度A=MTBF/(MTTR+MTBF).可用度代表了设备管理的水平，既可以对工厂整体进行年度对比，也可以对不同的车间/部门进行对比。

备注：由于可用度的衡量，需要在数字运维条件下完成，在具备数字化条件情况下，可以MTTR(即影响停产故障时间与停产故障次数的比值)和停产故障次数替代比对，如MTTR可简单代表维修组织能力，停产故障次数可以简单代表设备可靠性和维护保障的水平。

4)维修费用.维修费用是仅次于效率的第二关键指标。首先呈现是整体的维修费用与前一年同比的变化，再对对不同车间/部门进行对比，识别出这些车间/部门维修费用的控制能力。备注：技术改造、改善所耗费的备件费用不计入维修费用，在具体计算时也可衡量单位产量维修费。

5)备件库存.库存影响企业现金流。对于库存控制，视当地供应链情况而定，采取第三方供应，强化采购频率等方式，有利于降低备件库存。

关键业绩指标，按照顺序进行逐一表述，上一级指标不理想时，应重点描述下一级指标，以识别出设备管理工作对企业盈利目标的支持作用。

>2.设备管理运营业绩

主动式的预防性维修和预测性维修，有利于强化设备管理能力，这部分主要强化设备管理具体的措施和成绩，包括：

1)不同维修的比例关系。事后维修数量向下，预防性维修(定期更换易损件、更换润滑油)向下，预测性维修(通过日常点检、仪器检测、以及物联网等手段发现故障隐患和缺陷的数量、消除隐患和缺陷的数量)向上。

2)数据分析识别的瓶颈故障处理情况。通过数据分析，识别出发生频次最高的故障、故障停机最长的故障、维修成本最高的故障，分析并识别永久消除或减少的措施。

3)人才培养与技能提升。通过何种方法，激发了维修人员责任和意识?通过什么样的培训措施和机制，提升了维修人员的技能水平?通过什么样机制，对维修减员达到了怎么样的效果?

4)如采用数字运维方式，可呈现整体及每个车间/部门的设备可用度年度对比，并说明针对可用度低的瓶颈设备采取了哪些维护策略。

>3.亮点工程

围绕企业盈利目标，重点阐述在设备管理工作中所采取的各项改善、措施及活动，包括但不限于以下范围：

1)企业既定的重大创新与技改。针对于、工业物联网、节能节人、效率提升相关的技术改造，需要有改善前后的数据对比，图片对比和收益验证等基本内容，一页PPT简明扼要描述;

2)设备管理基础管理。点检与维修作业标准化，润滑标准化、全员性参与的自主维护等活动，设备管理目视化管理等。

3)人才培养相关活动。诸如技能大赛、技能培训、技能道场、技能鉴定、小组活动等相关活动。

>4.不足

设备管理是生产保障的基础，在制造业智能化、数字化转型过程中，高度约束的制造系统，其可靠性和稳定性要求更高，这要求系统化的设备管理、主动性的维修、全员性的参与和更专业性和综合性的维修技能。不足之处，往往体现在：

1)点检执行的效果有待加强，发现和处理隐患和缺陷的连续性和数量有待提升;

2)设备管理缺乏有效的数据和知识沉淀，缺乏有效的设备管理数字化系统辅助;

3)设备管理指标需要重新构建，更能体现维修管理的主体责任。

4)生产部门维护的主体意识有待加强;

5)维修团队积极性有待提高;

6)维修人员技能有待提升;

**飞机机电设备工作总结12**

光阴荏苒，时光流逝，20xx年在紧张忙碌中飞快地过去了，机电设备部在各级领导的带领下，与其他部门携手参与贵阳中天会展城B区建设已经有1年多之久。中天会展城B区项目部B8区安装塔式起重机5台、施工电梯7台；B5区安装塔式起重机4台（已拆除一台）、施工电梯4台；B4区安装塔式起重机4台、施工电梯6台；B7区安装塔式起重机4台、施工电梯6台；B3区安装塔式起重机3台、施工电梯1台；B6区安装塔式起重机2台。塔式起重机共安装22台、施工电梯共安装24台。1年中从未出现过一次安全事故，保证了现场施工的进度需要。

回首20xx年，我们先后经历了塔式起重机、施工电梯的进场安装，塔式起重机、施工电梯的进场验收，塔式起重机、施工电梯的备案手续，塔式起重机、施工电梯的附着验收，塔式起重机、施工电梯的周检、月检，塔式起重机的拆卸等各个阶段。机电设备部在每个阶段的工作中勤勤恳恳、任劳任怨，积极主动地完成各级领导交给的任务，并在做好本职工作的基础上，不断学习钻研，努力提高自己的业务水平；同时在思想上严格要求自己，不断加强党性修养，按时参加保持\_员先进性的学习活动；在作风上艰苦朴素、求真务实，为贵阳中天会展城B区工程建设尽心尽力、努力工作。我们从以下方面对20xx年工作进行总结：

>（一）安全管理要求

1、设备安全管理必须坚持“安全第一，预防为主，综合治理”的方针，建立健全机械设备的采购、验收、使用、检查、维修、保养的责任制。

2、施工单位必须采购、使用具有生产许可证、产品合格证的产品。

3、进场设备要求：根据施工现场机械设备不同使用形式：

1）工程项目总包单位使用自有资产的`机械设备；

2）工程项目总包单位租赁社会设备租赁专业公司的设备；

3）分包单位自有的机械设备；

无论是租来的，自有的还是分包单位自带的，所有进场的设备，都必须纳入总包的管理，建立设备台帐，决不能“以包代管、以包拒管、以罚为管”，积极严格的按总包管理制度执行，办理验收，建立台帐，组织检查和保养维护（尤其是安全装置），实行安装、使用全过程管理。

4。施工现场电动机械设备必须符合“一机、一闸、一漏、一箱”规定。每台电动建筑机械或手持式电动工具的开关箱内，除应装设过载、短路、漏电保护器外，还应装设隔离开关或具有可见分断点的断路器，操作频繁时还应附设接触器或其他启动控制装置。正、反向运转控制装置中的控制电器应采用接触器、继电器等自动控制电器，不得采用手动双向转换开关作为控制电器。施工现场电动建筑机械或手持电动工具的载荷线，必须按其容量选用无接头的铜芯橡皮护套软电缆。其性能应符合现行国家标准《通用橡套软电缆》（GB xx69）的要求。其中绿/黄双色线在任何情况下只可用作保护零线或重复接地线。

**飞机机电设备工作总结13**

自11年7月入职以来，在这几个月的工作和学习中，接触了不少人和事，在为自己的成长欢欣鼓舞的同时，我也明白自己尚有许多缺点需要改正。回想自到公司以来，在公司领导的关心指导和同事的帮助下，我在工作得到良好的开展的同时，我也很快地熟悉了本职工作，并能独立地完成部分工作任务。在迅速融入这个团结、务实、和谐的大集体后，我受益匪浅。思想上我得到了进一步的提升；工作上也得到了很多的锻炼。总结经验是一个人迅速成长的有利催化剂，为了更快地成为一名优秀的员工，现将我的个人学习、工作情况进行一下总结，无论收获多少，感受多少，只为自己以后的工作与学习定下一个引航的标志，为以后的工作积累更多经验，也请各位领导给与批评和指导。

怀着对人生的无限憧憬，我走进了蔡家两江名居项目部，在项目安全部负责机电设备的管理与资料整理工作，该项目所有设备包括：塔式起重机46台、施工升降机45台、施工作业吊篮1358台；截至目前塔吊、施工升降机全部安全拆除，吊篮安全拆除1275台，剩余83台。

公司以及项目部的各位领导将机电设备安全管理工作给与了高度的重视，安全部在每次的周会上更是强调先进的安全生产理念，加强机电设备安全检查，落实安全责任制，时时讲安全，处处讲安全。在领导的重视下，在各位同事的大力配合下，我们坚持每天对机电设备进行安全检查，发现问题及时要求整改，在每周日的安全周例会上，及时将机电设备管理工作进行总结汇报，对做得好的单位进行奖励，未到达标准或整改复查不及时的给予批评和处罚，提高了各单位机电管理责任意识，真正形成保障安全生产的长效机制，确保了机电设备安全运转，生产顺利进行。

大型起重设备安拆顶升安全工作，安全部始终作为安全工作中的重点常抓不懈。为了加强大型特种设备安拆过程中的安全管理,黄总监制定了大型起重设备安拆小组管理制度，强化责任，要求安全管理人员在按拆工作进行前核实操作人员的持证上岗情况，进行现场安全技术交底，并要求安全员一直盯在施工现场，截至目前，项目部组织完成了91台次大型起重设备的安拆及顶升工作。由于管理充分，91台次大型起重设备的安装、拆卸、顶升及附着安装全部安全高效的完成。

项目安全部围绕安全管理工作，加强机电设备日常检查，强化安全管理，提高职工的安全意识，全面落实安全责任制，建立健全了管理人员、班组长组成的安全管理体系。坚持巡回检查和自检相结合，每周进行全面大检查，对查出来的安全隐患，制定方案，及时下达整改通知限期整改，实现了项目设备安全管理目标。

机电设备管理工作中资料管理也是一件非常重要的工作，在设备的安拆阶段及时审查各单位上报的.按拆资料，审查包括人员资质、公司资质、设备质量安全合格证书、安拆方案、相关合同，确保资料完整无误后及时办理相关手续，不影响设备安拆进度；在日常工作中按时整理设备的自检表、运转记录、月检表、维修记录、电工巡查记录、相关技术交底、验收记录并归档。资料能够全面的、系统的、真实的记录施工的整个过程，是进行工程质量评价的原始依据，工作中应高度重视资料的整理与归档工作。

现阶段机电设备管理工作存在主要问题：

1、缺少一套完善的设备管理制度，应根据项目的具体情况制定具有可操作性、可行性的设备管理制度。

2、项目进入收尾阶段，人员安全意识开始薄弱，应继续加强安全教育，加强现场管理，严格执行各项奖惩条例。

下一步工作安排：

1、目前施工升降机、塔式起重机已经全部拆除，吊篮剩余83台，将主要工作主要投入到剩余吊篮的安全管理。

2、完善资料整理与归档，对拆除完毕的设备清理资料是否完整无误及时归档。

**飞机机电设备工作总结14**

合同编号:HBSY-QCGYC--MM-

买 卖 合 同

(机电设备类)

合同名称：购买工作站采购合同

(物探研究院11451200)

买方: 华北石油管理局器材供应处 卖方：华北石油通信公司

法定代表人:法定代表人:

委托代理人： 委托代理人：

开户银行：工行华油支行 开户银行：中国建设银行股份

有限公司华北石油分行

账号：0408004009221006977 账号：

**飞机机电设备工作总结15**

自20xx年10月井工筹备处机电科成立以来，在筹备处的领导下，机电科从十月份至年底主要完成了以下工作量：

1、施工一井、二井排水管路、压风管路、供水管路重新吊挂，达到管路吊挂标准。

2、配合撤除主斜井模板车，协助施工单位小改小革，改变主斜井浇筑混凝土运输方式，加快了模板浇筑速度。主斜井机电设备质量标准化工作，电缆吊挂、开关打完好、安设皮带到照明。

3、施工井皮带、轨道、管路质量标准化工作，使施工井机电设备完好率比以前有很大进步。

4、下发各种机电运输安全、质量标准共12项，使施工单位在质量标准化工作方面有章可循，能够按照质量标准化的要求去施工。

5、协助施工单位做好斜巷运输能力核定，制定有关规定，确保斜巷运输的安全。协助施工单位做好排水工作，安设第一联络川D85-45x6水泵2台，提高了矿井排水能力。

6、在电气方面，协助施工单位制作开关标志牌，供电系统图，根据施工单位供电的实际情况，调整供电方式，安设移变3台，铺设高压电缆1206米，使采区供电趋于合理，保证了安全供电。

7、做好机电科内业工作，共形成机电科各种内页资料合计13项。

20xx年主要工作规划

20xx年是井工筹备处工作繁重的一年，公司预计10月份投产，为保证到期顺利投产，机电科在20xx年主要做好以下几点工作：

1、抓好机电设备完好工作，保证矿建工作顺利进行。

2、按照公司的要求，完善各种机电运输设备资料，做好机电内页管理工作。

3、做好施工单位的机电设备春节检修工作。

4、做好机电设备的安装验收工作，保证投产后机电设备安全运转。

5、协助施工单位做好矿建期间机电、运输的日常管理工作。

**飞机机电设备工作总结16**

20XX年按照部门职责以及设备管理规定，在公司领导的大力支持及各部门的全力配合下，保证了20XX年公司的生产任务圆满完成，完成了全厂生产生活和消防保障用水，压缩空气，全厂供电等需求。各设备运行情况良好，杜绝“跑、冒、滴、漏”，设备润滑记录台帐明确，根据公司提出的设备长周期运行标准，严格执行，全年除因公司停电外，无一次设备运行停机事故，确保了设备安全正常运转，20XX年设备动力部一方面紧抓设备长周期运行，一方面转变设备管理观念，重点突出技术指导与业务培训，根据年初制定的工作计划有序进行，另一方面，根据公司规范化管理推进工作要求，对部门职责、岗位职责、操作规程、设备管理、动力管理等相关制度进行了进一步的整理完善，取得了良好的成绩。下面对设备动力部在20XX年所做的主要工作做一个详细的总结同时对20XX年的工作计划做出大致的安排。

>一、完善设备管理制度，全面管理推进设备规范化

1、在一年中，我部门针对设备管理中出现的问题，建立健全相关管理制度，完善了公司的污水、消防、供水、雨水管道图纸。切切实实做好设备管理工作。

2、每个月定期对车间设备进行日常保养检查。随时监督员工严格按照操作规程进行设备操作，杜绝违章操作，发现隐患及时现场整改;要求车间做好设备日常保养记录。

3、设备的保养、维修工作

（1）重视保养，减少维修

按照制定的设备保养计划对车间设备、机加设备等全面进行维护工作，做到了及时发现并彻底排除故障隐患。

（2）对重点设备维修做到抢修及时、要求维修人员在针对车间设备维修时必须及时赶到现场，并协调车间安排操作工配合维修人员在最短的时间内抢修好设备，并现场进行监督，确保维修质量，顺利完成了各项抢修、维修工作。

>二、设备管理

1、根据公司规范化管理推进工作要求，我部门以转变理念、打牢基础、勇于创新为手段，以努力提升设备保障能力为目标，从知到行，从变到进，纵深推进设备管理上水平，上台阶。主要开展了以下八项工作：一是分析形势，加深部门员工对设备管理规范化重大意义的认识；二是管理创新，实现设备精细化管理，初步树立设备全程管控思想；三是节能增效，努力提高设备经济运行水平；四是以人为本，不断提高设备管理人员素质；五是未雨绸缪，持续推进设备运行安全管理，开展设备预防维护；六是全面受控，逐步建立设备现场规范化管理体系，抓好设备安全隐患治理整改工作，实现设备安全运行全面受控；七是对标管理，查找现行设备管理与6S管理先进水平的差距，有针对性的制定整改措施；八是加大施工单位管理力度。

2、设备管理、检查、处理现场化，提高工作效率。

3、在设备检修保养方面，我部门重点紧抓现场管理，加大设备检查力度，消除安全隐患。针对设备运行中出现的问题，及时检查，及时发现，及时督促整改与维修，改变设备管理不到现场的工作思路，及时跟设备维修保人员沟通，掌握设备运行工况。

>三、加强设备维护管理，明确管理责任

1、在设备操作方面，我们将维修人员和岗位操作人员纳入车间的设备管理人员中，开展全体职工参与设备管理工作，对岗位操作人员不仅要求加强点检、巡检，而且要培训和指导岗位人员正确维护、保养、操作设备，对维修人员不仅要求提高设备的维修质量，并且要求参与日常的设备管理工作，指导岗位人员对设备简单故障的处理，加强车间重点设备的点检、巡检及维护、保养工作。

2、在设备包机管理方面，我们制订了详细的设备包机制，对设备现场卫生、润滑、点检、维修界定了包机范围。同时，严格设备操作的严肃性，养成靠制度管理，按程序办事的习惯，对违反操作规程的行为，对照事故处理，召开分析会，严格处罚。为了达到设备长周期运行目标，部门对现场运行设备的维护和检修，必须实现动态管理和预知性维修。坚决杜绝班组间因包机设备出现问题而发生推诿扯皮现象，如：点检不到问题，设备卫生清理不到位，上班责任心不强，划分比例，对当班及包机人员都要进行思想教育并进行处罚，当部门检查时发现后对班组进行教育并进行考核，并要求班长召开全体会议对整个班组进行思想教育。

>四、全年工作情况

1、空压站根据去年设备大修计划要求，4月对4#空压机螺杆机头开始大修，在大修过程中我们检修班员工也参与设备拆装，了解内部构造，共同学习，大修后设备目前安全平稳运行。

2、换热站两台高低热交换机组是全厂冬季取暖的重要设备，我部门特别重视，对换热站各供热水泵进行了检修和保养。确保冬季采暖正常供应。

3、今年10月初，检修班组对办公楼1楼暖气进行了改造，车间检修人员对厂区管辖范围内管道和暖气片集中维修。试水，确保安全过冬。

>五、技改及安装：

1、对一级泵站水泵检修5台，对室内设备进行全面检查消缺。确保一级站安全运行。

2、安装制作新浴池水箱，为工人洗澡解决实际问题。

3、给热动安装内饰工业水管道及消防管道600多米。

4、更换安装供水站2#3#供业水泵止回阀。

5、给综合服务楼安装排污管道。

6、安装空压站至甲醇DN100压缩空气管道400多米。

7、在甲醇大检修期间清洗了换热器设备。

8、10月份对大办公楼暖气进行了改造。

9、对筛焦楼污水管道堵塞进行疏通。

10、对焦化，甲醇消防管道漏水进行及时处理。

11、对全厂公共桥架和35千伏电缆桥架进行防腐工作。在防腐工作中严格把关。除锈完后进行检查，检查完后刷底漆，每道工序必须进行检查、签字、测量。

12、在夏季甲醇检修期间，生活服务中心空调设备不能投用，我部门对服务中心空调管道进行改造，利用西王地下水做循环保证夏季空调正常投用。

>六、深挖节能降耗潜力

1、我部门作为公司节能降耗管控部门，根据各分厂的实际用水情况，按月对各分厂的用水情况进行统计，并根据各分厂的统计查看进行当月分析。为了更好节能降耗，对未安装水表的分厂进行安装水表分，对损坏的及时更换。对杨村两个流量计误差大进行整改。我部门已开始建立一套集“数据基础、实时监控、动态分析、信息公布”为一体的节能降耗管控模式。此举不仅为公司智能决策、经营管理提供可靠分析，还为促进公司节能降耗、节约成本提供数据基础。

2、20XX年，为响应公司“精打细算过日子，勤俭节约办企业”的号召。实现公司节约、创新、高效发展，我部门从精打细算“办公耗电”入手，全方位开展节能减排活动。要求节约每一度电、每一滴水，每一滴油，设备杜绝‘跑、冒、滴、漏现象，定时开、关路灯及岗位照明；调整耗电设备工作模式；全面检修各个楼梯间感应照明；部门整体实行节约用水。备件有些可再利用的坚持修复，不能只按照说明进行更换，要检查使用情况，提高备件利用率，减少材料消耗，可延长使用寿命。干燥机消音器腐蚀破损，我们检修工学习内部构造，自行制作，目前使用符合要求。同时我们建立修旧利废台帐，发扬创新。增收节支，为公司最大效益化进一份力。

>七、20XX年工作计划

1、首先是巩固好今年的各项工作成果，把各项工作做的更加规范，指导班长对各项工作的认识，提升自主管理。

2、制定的详细安全培训计划，实施对部门员工培训，以提高员工对设备的了解水平、操作水准。

3、加强技术改造及新材料、新技术的应用，做到节能降耗，挖潜增效，提高设备运行效率，以增加经济效益。

4、加强现场管理，认真落实各项大修、中修、小修计划，使设备处于完好状态，减少设备事故。

5、完成以下目标：⑴重大设备事故为零；⑵设备事故隐患整改率100%；⑶主要设备完好率95%以上。

6、继续深入开展“6S”工作，大力推进设备管理规范化工作。

7、认真落实公司精细化管理要求。

8、加强消防系统管理。

9、加强计量管理。

10、设备管理是是一个长期管理的过程，在过程中需要不断学习设备管理新的思路。20XX年设备管理上有成绩也有缺陷，通过自己的不断摸索，逐渐意识到公司设备现状迫切需要积极推行设备点检管理模式。依据此目标，在20XX年的工作中，不断提高自己业务水平，提高自己的管理能力、提高自己的应变能力、提高自己的创新能力，为20XX年公司完成生产任务，提升设备管理水平积极准备完成各项工作。

**飞机机电设备工作总结17**

20xx年，我紧紧围绕公司年初制定的各项目标为中心，以设备管理、供电管理、防爆管理、技术培训为抓手，加快机电工程施工进度为目标，在公司领导的正确领导下，各职能科室的大力协调帮助下，在机电战线全体员工的共同努力下，主要完成了以下工作：

>一、设备管理：

①、针对施工队机电工技术力量薄弱、人员少的实际情况，组织我公司的机电工对主、副、回风斜井井下所有设备进行了四次全覆盖的大整顿，做到了台台开盖检查，发现的问题现场立即进行处理，确保了设备无安全隐患。

②、对主、副、回风斜井的提升绞车、空压机进行了重点监管，严格对照《机电质量标准化》的相关要求及规定，要求施工队对提升绞车、空压机等大型设备进行升级改造，目前提升绞车全部实现了变频调速。

③、针对注浆期间机电设备无专人管理的现状，要求注浆设备的安装及维护必须由井巷施工队的专职电工进行安装，并且加大了注浆期间的设备检查力度，确保注浆设备不停转，为顺利通过流沙层提供坚实的基础。

④、督促各施工队对大型设备进行了检验检测。

⑤、通过市场走访、向兄弟单位的学习，对蒸汽锅炉、主、副斜井空气加热室、起重机、井下架空乘人装置、中央变电所等设备制定了严格的技术规范，顺利完成了设备的招标工作。

⑥、结合建设井的实际情况制定了《机电设备管理制度》、《提升绞车管理制度》等制度，并下发各施工队，要求各施工队严格执行并加大了检查力度，达到了将事故消灭于萌芽状态的目的。

>二、供电管理：

①、10KV双电源工程顺利开工，截止目前，已完成了35KV线路I回基础开挖、组装铁塔等施工工作，共计8。5km。

②、取得了35KV供电系统的批复，设计已完成，待晋城市电力公司审图完成后即可对35KV线路、变电站等进行施工。

③、完成了地面注浆、井下注浆期间的供电工作。

④、完成了钻深水井的供电工作。

⑤、协助各施工队完成了供电系统图的修改，并对供电线路进行了优化。

⑥、协助各施工队对井上下电气设备进行了整定计算，并按照计算的整定值进行了精确整定。

⑦、结合建设井的实际情况制定了《山西兰花百盛煤业工业用电管理制度》、《停送电管理制度》等制度，并下发各施工队，要求各施工队严格执行并加大了检查力度，达到了将事故消灭于萌芽状态的目的。

>三、防爆管理：

①、对施工队所有的防爆设备进行了四次全面排查，对检查出的失爆及时进行了处理。

②、安排了专人负责防爆检查工作。

③、利用每周四机电专项检查，重点检查失爆问题。

④、出台了《机电隐患处罚管理办法》，对查出的失爆问题严格按照规定进行处罚。

>四、技术培训：

①、对施工队电工进行了培训，特别是对电机、照明灯、按钮等的基本接法进行了培训。

②、对馈电开关、启动器的基本原理进行了培训。

③、对《防爆五十条》、《机电设备完好标准》等标准进行了培训。

④、利用每周四机电专项检查会议结束后的时间，集中对电工进行了业务培训。

**飞机机电设备工作总结18**

（一）根据公司的具体情况及要求，全面加强机电设备管理，确保设备的四率，即防爆率100，待修率5，完好率90以上，事故率1以下，以及对设备从购置到闲置报废全过程的综合管理。

（二）建立建全的设备台帐，加强现场监察管理，及时调剂设备的使用、变更设备流动帐，做到账、物相符，防止公司资产流失。

（三）机电部作为机电设备的综合管理部门，在公司机电副总的领导下，对公司构成固定资产的设备及小型低值和不纳入固定资产的设备，全部纳入机电设备管理范围，建立设备管理档案台帐，并建立设备软件管理系统。

（四）机电部在设备管理调剂和使用上，有权对公司任何单位和个人进行考核，设备使用单位必须设有专人（可兼职）对设备管理负责，对单位的设备使用情况，做到底数清、账物符，对使用中存在的问题及时反馈。

（五）在设备管理上做到减少闲置、积压、浪费，杜绝设备的重复购置，确保设备验收质量、设备档案齐全。

（六）对增置新设备，机电部会同财务部门制定年度维简计划，由机电副总召集财务、技术、使用部门进行经济技术论证，本着结合实践、发展生产、产业升级等要求，制定、下达设备年度购置计划，并组织设备到货验收、入账、发放等工作。

（七）机电部应制

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！