# 检修跟班学习工作总结(精选28篇)

来源：网络 作者：月落乌啼 更新时间：2025-03-10

*检修跟班学习工作总结1上半年生产一直不是很稳定，生产控制及生产线设备存在一些问题，作为自己应该负有很大的责任。生产班组过程控制管理的不严格，现场巡检力度不够。生产设备检修过后缺少检查造成生产线存在的问题不能能及时排除。现场出现突发事件解决解...*

**检修跟班学习工作总结1**

上半年生产一直不是很稳定，生产控制及生产线设备存在一些问题，作为自己应该负有很大的责任。生产班组过程控制管理的不严格，现场巡检力度不够。生产设备检修过后缺少检查造成生产线存在的问题不能能及时排除。现场出现突发事件解决解决力度不够造成停机时间长也是影响生产不稳定主要原因。

下半年工作主要放在设备巡检检查工作上。首先合理分工明确责任，有责任就有压力有压力就会产生动力。生产线操作人员每天根设备打交道是设备异常情况第一发现人，所以要进行相应的设备培训工作使操作人员掌握巡检工作的技能，熟悉巡检流程。还要制定必要的激励机制使岗位工作能长期坚持下去。

设备检修验收工作要提高，对于生产线检修维护是保证生产的重要过程，检修后的验收工作也不能马虎大意。检修过后要根据设备自己制定验收标准，验收过程要细致对重点要与设备人员进行复检。这样才能避免检修过程中出现的漏洞得到有效地解决减少设备事故重复发生。

生产班组过程控制好对一些经常出现的问题不能有效地解决，这些简单的问题其实都是很好解决的如压边不好、上膜时间长、清理模唇过程时间长清理效果差等这些看似小的问题都难能影响到正常的生产运行。工作中的“细节”、“小事”、“小问题”说得多，抓得少，喊得多，罚得少，工作力度不大，有的班组甚至对的细节、小事视而不见这种现象说明在一些小的问题上思想疏忽。在今后的工作中一定努力抓好班组内部的小事。

今后的工作中要把现场突发事件根据实际情况做好应急预案补充工作，减少因应急预案不全面造成对生产的影响。组织班组认真学习车间应急预案的内容，要求每位员工都能够及时的有顺序的处理车间现场的突发事件。

市场竞争激烈，浪费的就是成本，节约的就是效益。生产车间想提高生产效益，就一定要把节能降耗工作抓好。第一就是抓好车间用电，车间高温高湿季节的用电较大，再能控制范围内尽量减少各种用电设备的开启。消耗物品的领用必须经车间同意签字后领取，提高消耗品的利用率如胶带、纸芯及造粒料袋等。从细节抓起，从小事做起，要求全体员工养成随手关灯、下班前关闭电脑等一系列良好的习惯，杜绝浪费，从自身做起。

总之在下半年的工作中还是把抓生产稳定作为工作重点，努力提高自己的管理水平认认真真的学习、踏踏实实的工作，完成好领导交给的各项工作任务。为企业的发展壮大、为构建和谐车间、和谐企业、和谐社会贡献自己的力量。

**检修跟班学习工作总结2**

20xx年是科澳公司全面发展的一年。在科澳公司\*部门指引下，我厂\*工作的指导思想定为：坚持以“\*”重要思想为指导，深入贯彻\*和十六届三中全会精神，突出一个载体，加强两个建设，抓住三个重点，强化四个活动，落实五个举措，真正把处理群众来信来访的过程，变成为企业为群众排忧解难的过程，密切联系的过程。

1、突出一个载体。即新创建开展“创文明接待办”活动，提倡人性化接待，设置政策宣传栏，提供政策咨询，不断改进工作作风，树立良好形象。

在繁忙的工作中转眼之间20xx年度已经接近尾声，又迎来了一年一度的年度总结，在过去的一年中，在车间领导和同事的悉心关怀和支持下，通过自身的努力，在工作上取得了一定的成果，但也存在了诸多不足，回顾过去的一年，我本着“责任比能力更重要”这样一个目标，来积极圆满的完成好车间领导和班组安排的各项工作任务，现总结如下：

一、主要所做的工作以及指标任务完成情况

1、自今年一月份调入检修车间以来，认真学习不断加强自身的动手和动脑能力，注重\*时一些细节知识的积累，如前一段时间剖分剪在剪切厚板时常有剖不开的情况发生，给生产带来了较大的影响，后组织相关人员分析发现剖分剪上刀和下刀在剪切动作时，上下刀片之间没有剪切重叠量因此导致剪切厚的剖分板发生了剖不开的现象，因此安排剖分剪在刀片的装配过程中，在原来上刀180mm的高度基础上又增加了2mm垫片的高度来加大上下刀片在剪切时的重叠量，后经过一段时间的生产观察再也没有出现过剖分板剖不开的情况发生。

2、认真布置好每次的日修，周修，月修等各项检修工作任务，对生产班反馈的各类设备问题安排人员逐一进行落实确认，并且利用好一班三检的制度每天对生产区域的设备进行设备运行情况的了解，对存在有隐患的设备及时进行安排检修处理和督促整改，通过努力每月的故障时间，检修时间都未突破车间所下发的规定，且检修质量的完成率每月都在100%，在搞好检修的同时，也积极组织全体钳液人员抓好对所在包干区域内文明卫生定制的管理，做到生产现场道路整洁畅通，设备本体干净无油污，地下室液压站墙角地面无死角，每月卫生旗类评比未被评到过一次卫生黑旗。

3、做好辅助工作的开展和落实，在三季度中由于生产的需要，要将7#门的维修场地整体搬迁至5#电气室后的备样间，并且在原来场地的基础上还需铺设耐火砖以及为钢管厂增设余材切割场地，面对工作量较大，人员少任务多的情况下合理安排人员进行一些加班加点，在规定的时间内提前圆满完了车间布置的任务。在工作开展的同时，传达好总厂下发的关于自由课题攻关的相关规定，并且在9月份和10月份的自由课题攻关项目中认真组织相关人员进行课题的申报工作，并且也参与了相关课题的一些攻关工作。

4、做好大修的准备工作，由于大修工作的开展是在今年的12月份尽管离大修还有一段时间，但绝不能轻视今年的这次大修工作，今年这次大修精整地面机械设备检修立项共计92项，其中2#3#冷床立项22项，1#修磨台立项9项，火切机立项9项，切头剪立项12项，组合剪立项20项，定尺剪立项11项，冷矫立项9项，其中有较多项目需要制定大修项目施工方案，经组织相关人员分工后，本人参与到了剪切线的大修项目施工方案的制定，其中已制定好5项施工方案，分别为①定尺剪翻臂胀套更换施工方案②双边剪入口宽度调整减速箱更换施工方案③双边剪出口上下加送辊的更换施工方案④切头剪摆动辊道第一个伞齿轮箱轴承更换施工方案⑤双边剪固定侧刀台回拉缸轴承更换施工方案，在做好以上大修准备工作的同时，也加强对大修备品备件的整理工作，对现场一些常用的备件材料以及螺丝螺母进行盘点估算，对一些已有的备件材料进行统计是否够用，对一些没有的备件需抓紧时间利用剩下的时间来造计划编造，总之在大修工作前的各种情况尽可能都要考虑进去。

二、存在的问题和不足有哪些

1、对班组管理还存在不足，如在二季度的班组长绩效考核问题数中，总厂查到本班组有违反劳动纪律和违章的情况发生，但是在二季度的班组长绩效考核问题数中未能完成绩效考核问题数。

2、对于一些高标准的检修还不够重视，如检修时拆卸下来的一些部件需要用清洗剂清洗的，没有按照标准要求进行清洗，只是用布搽一下就完事，没有足够的重视，并且在拆卸一些带有油污的部件需要临时放在地面时，没有用彩条布或者塑料纸加以掩垫，把车间油漆地面弄的全是油污。

3、对人员的思想动态了解不够及时，今年以来本组共有6人次离厂，且大多数都是大专以上学历人员，他们的离开也给班组在工作安排上带来了一定的影响。

4、在一些设备的故障检修处理中，为能及时和领导取得沟通，对自己过分有信心，以至于导致检修有时出现超时现象，较为被动。

三、下一步改进的方向，目标和改进措施

1、认真发挥好自己在班组管理中的职能作用，对班组暴露出来的各种有违反劳动纪律和违章情况的问题要严肃处理，不做好人主义。

2、在以后的检修作业过程中要注重检修的标准要求，坚决用高标准、高要求来要求自己，使自己在工作中不断完善自己。

3、要随时熟悉掌握班组人员的思想动态及特长优势，要给班组人员树立一个长远的集体目标，来转化班组人员的一些抵触情绪，对一些有特长的人员要积极的给予其发展的空间。

4、遇到自己解决不了的要及时与领导沟通，不要一味的相信自己，给检修带来一些被动效果。

5、对年度大修工作的进一步细化，以及抓紧采购件的催购，为大修工作做好充分的准备。

6、新的一年意味着新的起点、新的机遇以及新的挑战，在接下来的工作中我将再接再励，努力学习，不断提高自己的工作水\*，力争高效完成各项工作任务，使自己的思想觉悟和工作效率全面进入一个新水\*，打开一个新局面，为班组为车间作出自己更大的贡献。

安全工作对维修工要求更高。我们的工作性质决定我们做事要准、快、稳。高空作业及在易燃区动火抢修时的互相纠正和引导，把安全责任时刻牢记，“安全第一”是每个维修工工作理念。

任何设备从投入使用到退役，其故障发生的变化过程大致分三个阶段：早期故障期、偶发故障期和耗损故障期。机械长期使用后，零部件因磨损、疲劳，其强度和配合质量迅速下降而引起的，其损坏属于老化性质。

一.互换岗位，实施多岗位培训

新年开工后不久，由于公司订单饱满，生产压力很大需要开双班；而维修班人员编制是单班，得到这个通知后，顿时感觉到压力和责任的重大。

由于公司的种种工作环境特殊性，致使我们的维修技术人员很难及时补充到位。经过上级领导的批准，在人员缺口大的情况下，从油漆线、冲压、预处理、焊接线等工段维修人员中调动很大部分去互相学习。经过紧张的几个月的锻炼，我们的维修技术人员基本完成了从单一工段维修工转变为复合性多工位维修技术工。

二.增强团队凝聚力，加强团队合作

去年年终检修工作中发生一次起火。一得到消息，当时在整个厂区的所有维修工顿时从四面八方冲来，提着灭火工具直奔火场，并在第一时间通知消防员和上级领导，及时的避免更大的损失。也是团队精神的一种写照。“一方有难，八方支援”，各工段维修工忙不过来时，其他工段维修工主动协助参加维修，已形成一个互帮互助的和谐的团队。

三.提升工作热情和转变心态

生产线的压力大，在发生设备故障时，有时在言语和动作方面有些过激。我们能作到临阵不乱，不焦不躁，以公司大局利益为重，及时修复设备，用行动去证明我们与生产的协调。虽然很多的故障是生产线造成，我们还是把太多的委屈化解成互相理解，真正的做到真诚做人、用心做事。

四.提高故障处理能力

经常开展维修工段小组故障讨论会，对出现的问题大家一起探讨，研究，疑难问题再寻求支援，特别是液压方面。有效的为进一步扩大生产做好准备。

五.管理离不开沟通

所谓人无完人。我们经常一起互相沟通及了解性格、地域的差异，合理的安排人员配合。调动每个人的工作热情，并在生活上互相关心，形成一个维修大家庭氛围。

20xx年度行将结束,在新的一年来临之际,对我班在20xx年度的工作作一下小结,一方面是对所做工作的回顾、再认识，另一方面更主要的是为今后工作的顺利进行作好充分的准备。

变电二队20xx年度的工程量较大，基建安装工作未间断过。20xx年度基建工程为主，共承担了7只110kv变电站的安装、调试工程。(江东变、竹辉变、微盟变、热鑫电厂、双凤变、九龙变、金猫水泥厂)，35kv变电所1个，10kv变电所3个。在领导的关心支持和全班队员的认真施工热情下，这些工程完成得都比较顺利。

生产管理方面：能够合理安排班组的生产工作，按计划组织生产，全面完成生产作业计划和承包任务。譬如：有时遇到几个工程并列的时候，每个工程的负责人都会详细地制定出一份工作计划，并按计划施工，做到有条不紊。这样既保证了工作人员的合理安排，又避免了工器具的分配，能做到文明生产、工完场清。全体班组人员都能严格遵守劳动纪律。对材料、工器具的管理，我们做得也是比较好的，每个工程结束后，材料、工器具都会有负责放置好，仓库管理融入6s管理,保证了仓库的整洁面貌。

安全管理方面：纵观全年的工作完成情况，在安全意识方面，全班人员确实上了一个新的台阶。能坚持每周一次的安全活动，确保每篇局、上级安全信息、来文传达。工作现场中能够互相照应，对于某些不合格的想象能及时加以纠正，把一切事故隐患枪杀于萌芽状态。工作交底、开工会、收工会上，大家都能认真的听。从某种意义声讲，既确保生产任务的顺利进行，又保证了施工的安全程度。

质量管理方面：老师傅门都能时常叮嘱年轻人，要讲究质量,质量应该在首位。每个工程结束后，我们都要组织人员进行工程质量自检。从而保证工程的百分百合格。

基础工作方面：班里的几本记录(包括班组生产日志、安全活动记录、技术业务培训记录、政治学习记录、民主管理记录)都记得比较齐全、整洁，内容也符合要求哦们能做到每周必记，每月必录。可以说，现在班组的管理水平有了一定的进步。我们有时也搞一些活动，特别在施工现场，作一些技术性的知道，为社会用工作一些示范，从而来提高社会用工专业技术水平，带动全班职工的学习热情。班组的安全员每隔一段时间都会主动帮助检查个人安全工具的安全性，始终把它作为一项基础工作来抓。

卫生、纪律方面：我们制定了自己的值日制度。值日人员都会尽职尽力。能保证大家有一个舒适的环境，都能主动负责地搞好卫生工作。班里的人员都能严格要自己，以高标准来衡量自己，树立了一种真正主人翁的工作形象。

针对我队员工逐步老化、无新正式工补充,战斗力在逐步丧失的情况，按此趋势经历3、5年，我队依靠正式工做工程将无竞争力，现我们正试图从社会用工中打造出一支能打硬仗、技术过硬的新生队伍。在20xx年,我们将沿这个思路把这个工作做得更深入。

一年结束，新一年即将开始。我们在新的一年一定会干得更出色!一定会更好!

10月11——15日我在南昌一中进行跟班学习，来到这所百年明校，感觉确实很好。在这5天里我收获很多，学习到了许多新的教育理论和新的教育方法。进一步加深了在师大所学的教育理念。

在南昌一中我坚持每天听一堂影子老师的示范课，深入教学一线了解南昌一中这所名校的先进的教学理念和名师的先进教学方法。与我所在的农村学校相比，确实让我感到了差距。

这里老师上课很注重启发学生，学生喜欢问问题，课堂教学很活跃，交流很到位。每堂课从不拖堂，学生下课后就跑到操场上活动，有的打篮球、有的踢毽子、有的做游戏，真的很开心很快乐的.。教室文化也很好，有的教室学生动手布置，贴上了学生的绘画，有的制作了卡片把教室布置的很温馨，黑板报也很好，我看了觉得这里的老师确实花了很大的功夫去营造良好的学习氛围，学生在这样的环境中确实能够快乐学习快乐成长！

当然这只是我在南昌一中短短5天所看到的和感受到的，我想这所名校的文化精神还有待我更深入了解，我相信在下一阶段跟班学习中我一定还有更多的心得体会的。

本人xx年7月毕业于xxxxx，所学专业为电力系统及自动化。后分配至，xx年8月取得助理工程师资格。几年来在身边师傅同事及领导的帮助下做了一些专业技术工作，现做如下介绍：

**检修跟班学习工作总结3**

引黄工程第一批生产培训学习人员一行15人于11月7日晚抵达龚嘴电站，经电站安排并通过安全学习后，我们便按照运行、维修、安监三个小组介入电站的生技处、安监处、发电处、维修公司、厂房(运行)等相应部门跟班学习。

根据小组安排，我于龚嘴电站下厂运行学习，通过这一段时间的跟班运行，现将龚嘴电站运行治理方面的情况简述如下：

>一、龚嘴电站概况国电大渡河公司龚嘴水力发电总厂位于当代世界文化名人郭沫若故里—四川省乐山市沙湾区境内。

毗邻世界文化遗产峨眉山和乐山大佛闻名风景区。该厂下辖龚嘴、铜街子两个大型水电站，总装机容量1320MW，设计年发电量万兆瓦时，是国家特大型水力发电企业。龚嘴水电站总装机720MW，设计年发电量万兆瓦时。电站于1966年3月开工建设，1971年12月26日第一台机组发电，1978年12月全部建成投产。铜街子水电站总装机4×150MW，设计年发电量321万兆瓦时。电站于1985年动工，1992年10月首台机组并网发电，1994年12月全部机组投产。该电站的建成，使梯级电站的综合效益得到充分发挥。该厂积极贯彻“科技兴厂”战略，大力推进企业技术改造和科技进步，从1997年开始成功引进加拿大和澳大利亚优惠够买，实施龚、铜两站综合自动化改造和沙湾集控中心的建设工作。20xx年，该厂成功通过“无人值班”（少人值守）验收，成为全国第36家达到“无人值班”（少人值守）的水电厂，其自动化水平跨入全国先进水电厂行列。

>二、运行治理

(一)、现场值守治理值守两个值实行7天轮倒的方式，值班期间承担值守和ON-CALL应急职责，由值守长进行统一治理，值守人员和ON-CALL人员进行相互轮换。正常情况下，只留两人在办票室值守，主要负责与集控中心进行联系、办票等工作，不负责监盘，监盘工作由上一级调度(沙湾集控中心负责)；其余人员作为ON-CALL人员，实行24小时待命，负责巡检、定期试验及切换、通知维护人员处理缺陷、检修隔离操作、事故处理等工作。为了做好“无人值班（少人值守）”工作，在现场为值守人员配置了休息室和公寓，让值守人员有良好的休息环境和学习环境。休息室在厂房内；公寓也在厂区，到生产现场只有几分钟的路程，在紧急情况下，公寓人员可以快速到达厂房，协助进行事故处理或其它工作。任何时间中控室不得无人值守，夜间确因工作需要导致中控室短时无人时，值守人员应随时向调度长报告自己所在的位置及联系方式。值守岗位为分别有值守长、专责工程师、值守员。

(二)、值守考勤及记录龚嘴电站运行人员全部为中专或中技以上学历文凭，近期还不断补充本科以上学历人员充实运行队伍，相比较而言运行人员整体素质较高，工作有一定的责任心。每周值长对每一位值守员进行考勤，考勤与平时工作表现与效益奖金挂钩，这样付于了值长一定的权力，便于值长对值守员的治理，这一点尤其对引黄泵站运行队伍治理难的情况值得参考借鉴。工作日志首页记录班组人员基本情况，包括姓名、年龄、文化程度、参加工作时间、电话等。班组基本岗位人员有：班长、副班长、安全员、培训员、考勤员、宣传员、工具材料员、工会小组长等。

(三)、设备巡视龚嘴电站设备巡回检查采用了“小神探”巡（点）检治理系统，它是应用于设备或生产工艺巡检作业的一套信息治理系统（MIS）。巡回检查设备时只需手持巡检仪根据它内部核定的巡回路线即可。在需要巡回检查的设备区域有相应的对接点，需用巡检仪与该对接点接触，然后现场在巡检仪输入巡视内容及数据，这样在规定的时间内每个巡回区域巡检的\'内容都被记录在巡检仪内，回中控室内将巡检仪与电脑中的“小神探”巡（点）检治理系统红外线连接将数据传入。通过网络远方调度可以随时查看巡回检查的时间与内容。在采用此套系统以前，龚嘴电站是在厂房相应每个区域挂一个巡检日志簿，巡检人员巡视后在日志相应的表格上划勾即可。这种先进的系统我泵站可以借鉴使用。

(四)、设备定期轮换、实验此项工作由现场值守人员担任，要求定期工作的操作严格执行操作票制度，操作前由值守长通报调度中心后签字发令执行，操作完毕后及时通报集控中心，操作人将操作票整理存档。定期工作严格按照运行规程的规定执行，需要作记录的应在规定的记录。

工作项目时间

1.高频通道检测试验、主变在线监测登录数据检查第日10点

2.避雷器动作次数周一、周四

3.排水泵手动启动试验、排水泵定期切换第值切换一次

4.事故照明定期试验及400VBZT定期试验第月一日

5.滤水器清扫排污，第天手动排污二次

6.机组密封水倒换

7.技术供水系统倒换

(五)、两票治理龚嘴电站配置了生产运行治理系统，系统在办票室、检修、生技处、发电处等相关部门全部联网，可随时查看办票情况。两票由发电处预先统一编号，按照编号顺序使用（微机打印票满足自动编号要求），两票全部用该系统生成打印。两票在操作未完成之前没有进行确认，可电脑中更改。设备操作结束电脑中输入结束时间、署名后不能再进行更改。远方可即可查看实时的办票情况。实际操作注重以下几条：三考虑：一次系统改变对二次保护及自动装置的影响，操作中可能出现的问题，系统改变后的安全和经济运行。三核实：核对设备的位置、名称、编号。四步操作法：监护、唱票、复诵、对号。五对照：对照现场实际，对照模拟图板，对照运行技术标准，对照图纸，对照原有操作票及设备编号。

(六)、设备维护设备运行、维护、消缺等设备治理工作是经常性和日常性的基础工作，龚嘴电站以发电处、维护处、机电处、试验中心为主要负责单位，生产技术处提供技术指导，安全监察处为监督单位，共同完成相关工作。除运行值班人员平时进行设备巡视维护外，专门成立维护组进行设备的巡视及维护工作(包括清扫设备、柜体内外等)，维护人员巡视过程中发现的设备缺陷可以处理的，办理工作票进行缺陷处理，处理不了的填定缺陷通知卡由检修人员处理。另外平时厂房的卫生工作龚嘴电站引入了物业治理机制，建立合同关系，厂房及中控室的卫生工作由物业治理完全负责，保证厂房的卫生。

>三、技术培训运行值守队伍中培训员根据上一级部门制订培训计划，该计划于每月底前制定完成送处室审核

培训实施考核情况记录：记录提纲为培训的课题，地点課时数和内容，主讲和受培训人的姓名和考核方式等。培训内容例如：值守人员的职责、正常巡检项目、反事故演习方案、操作票练习、安全器具使用知识、各水机、电气系统知识、保护、安规、运行规程、机组开停机流程、监控系统画面及操作、消防系统等。培训内容登记员工培训记录中。龚电发电处还根据设备更新情况，选派技术骨干参加设备出厂验收，到生产厂家进行培训学习，把握新设备的设计原理、性能、调试方法、运行操作中的注重事项。受训人员回来后，负责把学到的知识对运行人员进行讲解，达到全体运行人员能把握新设备性能、操作的目的。新设备投运时，跟随厂家技术人员根据厂里的实际情况进行调试，直至正常投入运行。同时，及时进行新设备规程编写，针对新设备进行事故预想和反事故演习，加快运行人员技术更新速度，提高了运行人员技术素质。另外龚嘴电站制定了相关制度如下进行运行治理供参考：龚铜两站交接班治理制度龚铜两站现场值守治理制度集控中心工业电视巡屏治理制度设备倒闸操作治理制度设备定期试验、轮换制度设备退出运行作隔离、安全措施的操作和监护制度设备巡回检查制度监控系统通讯中断应急预案设备运行维护治理规定维护人员巡回检查治理制度两票治理制度设备缺陷治理奖励考核办法防止电气误操作措施工业物管安全文明作业治理办法事故处理治理规定发电处生产现场安全工器具治理制度微机两票治理制度现场安全保卫制度消防安全治理制度龚铜两站机组黑启动预案防洪抢险应急预案通过这次在龚嘴电站跟班学习，与我们泵站运行工作相对比，使我对我们泵站的运行工作有了一个定位。我们泵站的硬件设施在许多方面都不比龚嘴电站差甚至超过他们，但龚嘴电站运行工作人员结构比我们强，素质整体比我们高。这样就要求我们治理要好，多出来看看，让运行人员熟悉到自身的不足，改正缺点，努力提高自己，这样我们的运行工作会得到提高。龚嘴电站作为一个老水电厂，有他们长年比较好的治理经验，也有老厂的弊病。通过这次学习总结，我们应该学习他们其中好的地方，提高我们自己的运行治理。

**检修跟班学习工作总结4**

1、供电量完成万kwh，超年控计划1153万kwh，与去年同期增加。

2、售电量完成万kwh，超年控计划万kwh，与去年同期上升26%。

3、线损率：低压综合线损率为，与年控计划，下降百分点。与去年同期的，下降了百分点，单台线损达标率85%，与年控计划60%，上升，与去年同期55%上升40个百分点。

4、售电均价：综合售电均价为千瓦时。

5、营业普查，共计普查约1016户，其中重新核比522户，\*均每月合理增收约2万元，为公司追回损失约5万元。

6、多经收入：共计完成多经产值万元。

5、对工器具进行了试验、检测、保管、从新配备、完善。

6、对所有未整改的台区和未完全整改的台区，及新增户较多，供电半经过长，需增变台，增线路的台区进行了草图绘制，制度了整改方案。

7、有计划的完成“两措”计划。

**检修跟班学习工作总结5**

浅谈检修班组建设演讲稿

尊敬的各位评委、各位同事们：

大家下午好！今天我演讲的题目是：浅谈化工检修班组建设

1、加强班组安全学习，提高班组“安全力”

化工检修的突发性、及时性、复杂性，以及检修涉及面广的性质，决定该岗位的安全风险随时存在，同时相比化工操作而言化工检修的安全风险较大。所以我们必须始终要有“安全第一、预防为主”的安全理念。不能因为工作的及时性、单调性、重复性，就忽视了安全，导致事故出现，从而给公司及经理部造成不良影响，也给自己和家人带来痛苦。三胺经理部过去的几起事故来看，都直接或间接与检修工有关，回头分析事故发生的原因，我们的确在工作中没有做到位，所以要求我们必须认真学习和遵守公司各项安全规程，工作中互相监督，真正做到 “安全检修、文明检修。

2、加强班组业务学习，提高班组检“战斗力”

工作中只有责任心是不够的，还要熟练掌握检修技能，提高检修水平，才能在工作中得心应手，碰到事情才能更快、更好的处理，把设备安全隐患及时消灭在萌芽状态。首先起好班长带头作用，从自身做起，严格要求自己多学习、多提高；其次多培养新人，在设备检修上涉及到技术性的要毫无保留的向班组成员讲解，共同提高大家的检修水平。最后真正做好 “传、帮、带”工作，三胺检修班人员在最近几年虽然相对稳定，但是在检修水平上还是参差不齐，在业务学习上主动性不高，在以后的班组活动中要发挥大家的能动性和主动性，共同提高班组的整体检修水平。

3、开展班组活动，增强班组“凝聚力”

一个班组没有凝聚力、没有集体荣誉感是搞不好工作的，如何团结大家搞好工作，从我当班长几年的工作感受如下：首先服务大局，承上启下，搞好班组工作。其次：工作在前，苦累不计，名利让人；最后：多开展活动，特别是现在一直开展的.生日祝福班组活动，班组成员生日时，大家在一起共同祝福，增加彼此的感情，一句话消除工作上的不理解，一杯酒化解了工作的小矛盾。同时在生活、工作上倡导大家互相帮助，互相支持，让班组成员感受到班组的温暖和身在三胺检修班这个集体的自豪感！

班组工作靠大家献计献策，靠大家共同努力，不是一个班长就能搞好的，在过去的工作中自己还有很多地方不够的，今天是抱着一个学习的心来学习其他班组的先进经验与创新的管理方法。今后还要多加强自己各方面的学习，大胆管理，真正起到一个好的桥梁作用，架起车间与员工的沟通之桥，和谐之桥、团结之桥。

谢谢大家！

**检修跟班学习工作总结6**

用电核比工作它直接的关系到企业的经济效益，故我所从不敢放松，因本所有1名员工脱产学习，2名请了长假，5名参加了函授，每期云石山训练基地要派若干名员工参加，所以本所经常属于严p;

6、出色的完成了各次接待任务及高考期间的保电任务。

7、为减小停电给客户带来的不便，实行“0”点作业，共计76起。

经过全员共同努，本所服务意识，服务内容，服务质量，都己上了一个新台阶，树立了良好的社会形象，受到了社会各界的好评。

**检修跟班学习工作总结7**

1、客户满意度有待提高。大厅服务人员的思想意识、大局观念还有所欠缺，。今后在加强窗口运营管理、内外部环境管理、物品设施管理、服务人员行为规范等方面的同时，注重提高职工的思想意识和大局意识，转变思想观念，提高服务行为规范，组织员工认真学习每次明察暗访结果，查找不足、分析原因并逐项认真整改，为提高暗访和客户满意度奠定基础。

2、员工的专业知识和综合素质有待提高。工作人员中，参加工作时间长短不一，有刚参加工作不到一年的新人，也有从其他岗位上调来的跨专业人员和即将退休的老师傅；有技能高级工，也有没有参加过技能鉴定人员，所以，员工的专业知识、业务水平和综合素质良莠不齐，存在办理业务时专业知识欠缺，相关政策掌握不够、给用户解释含糊不清、引导错误等，影响了业务水平的发挥，在用户面前凸显不出工作人员的综合素质和办事能力，使工作人员的形象受损。同时对公司也有一定的影响。今后营业厅要注重提高工作人员业务水平和综合办事能力，加强业务知识、礼仪规范等的培训，老员工带动新员工，让老员工起到传、帮、带的作用，共同进步。

3、工作中存在的困难。在各项工作中，都能严格按照公司整体部署和客户服务中心的总体安排进行，但在提高客户满意度方面存在一定困难。原因是，办理电费业务的客户交费、开票业务时间较集中，业扩工作量也不断增加，营业厅提高客户满意度存在一定的难度。

**检修跟班学习工作总结8**

现场管理包括定位、验收及多种形式的现场调查等方面的工作。每一次定位或验收，我都要求班组成员认真负责，不能局限于做记录，而要真正参与进去，该把关的严格把关。20\_\_\_年9月份，在对四宝革塑有限公司1000kva增容工程进行验收时，我们仔细检查接线，发现了厂家的计量接线错误，防止了一起严重计量事故的发生。对其他现场工作，无论是用电普查、还是重点调查某些线路、台区，还是调查公用配变的负荷情况，我都坚持实事求是、力争将真实的第一手资料调查清楚，为领导的决策提供可靠的依据。此外，我还将现场调查作为自己深入基层、接触第一线的难得机会，通过现场调查，为供电所的同志们解决实际问题，同时也丰富自己的阅历，补充缺少的知识。20\_\_\_年，我们共调查线路30条，台区8个，纠正错误接线11处。

**检修跟班学习工作总结9**

大检修期间，公司组织开展了专项绩效考核，主要对与大检修有关的安全、质量、进度、开停工、团结协作与服务等内容进行专项考核，考核的主要对象是各检修职能组、工区、承包商以及公司级重点项目，考核频次每周开展一次，并讲评，为确保Ⅰ套大检修任务安全、环保、节能、正点完成提供了有力保障。

>一、全面完成检修总体管理目标

大检修期间，各职能组、工区、承包商相互协作，严格按检修统筹进度要求全面完成了检修总体管理目标，检修进度整体提前2天，质量合格，开工一次成功，大检修修理项目投资5970万元，完成控制目标，安全环保方面创造了历次大检修HSE最好业绩，12个公司级重点项目中3项提前完工，其它9个项目正点完成，15个工区级重点项目均正点完成。

今年，公司对大检修考核形式进行了创新，将总目标分解成施工计划、技术质量、技术改造等10项管理目标，42项分目标，目标完成率100%。其中，装置检修项目，正点率100%，圆满完成检修任务；管道焊接一次合格率90%，新安装和更换的管道，贯通试压后焊缝无泄漏，设备焊缝探伤一次合格率95%；电气设备检修合格率100％，开工时电气设备投用一次成功率100%；冷换设备试压一次试压合格率98%，静密封泄漏率‰；仪表设备检修合格率％，开工时仪表设备投用一次成功率99%等，其它完成情况见附表。

>二、全面完成公司级重点项目

20xx年大检修公司级重点项目考核表

>三、工区考核

大检修期间，公司加强了工区的考核力度，采取工区自评与职能组专业考核相结合，主要从体系、执行力，安全管理，质量管理，施工进度，开停工，团结协作与服务等六个方面对8个工区进行考核。考核结果：加氢制氢工区（分）、长盛公司工区（分）、水联合工区（分）、重整工区（分）、3#联合工区（分）、动力厂工区（分）、油品处工区（分）、1#联合工区（分）。

大检修过程中工区存在的问题：

一、个别项目在统筹的某个中间控制点未达到要求，但通过沟通、协调，采取措施后，最终正点完成控制点；

二、存在监护不到位的现象；

三、检修前期治安保卫工作重视还不够；

四、施工单位出现扯皮现象，工区施工人员发生了打架事件。

>四、承包商考核

大检修期间，公司对工区采取工区自评、职能组专业考核形式，从体系、执行力，安全管理，质量管理，施工进度，团结协作与服务五个方面对10个主要承包商进行了考核。考核结果：机电公司（98分）、通达公司（97分）、四化建（97）、洛阳石化 （95分）、兴长防腐公司（95分）、五公司（95分）、安庆石化（分）、九江石化（90）、武汉石化（分）、天津四公司（87分）。

大检修实施过程中施工单位出现的问题：一、安全意识不强，存在施工人员在检修现场不按要求佩戴安全帽，车辆进入施工区未办理准入证、无证驾驶、施工人员在检修抽烟等现象；二、在重整工区出现因场地协调问题扯皮现象；三、存在检修进度未达到要求的现象，但通过采取措施，调整施工力量，未突破最终进度；四、施工人员法制教育不够，遵章守纪意识淡薄。

>五、周考核

检修期间，公司从计划、质量、安环、开停工、供应、宣传、保卫、综合等专业对施工单位与工区组织开展了五次周考核，共对145项工作进行了考核，并兑现。

**检修跟班学习工作总结10**

“我愿做一根的焊条，在焊接中熔化自己，溅出眩目的火花。

”某电厂检修工某某如是说。

35岁的他,已有的焊工资历,是个名副其实的”老焊工”.凭着满腔热情,依靠勤学苦练,他在自己平凡的人生路上留下了一个个坚实的脚印:参加工作16年,获得先进个人称号近10次，其中标兵称号3次。

，他参加省电力公司第五期高级工技术培训班,成为全厂第一个具备高级工资格的员工;XX年，他拿到了省颁发的高级技能证书;.去年10月,在市”徐工杯”青工技术大比武中获三等奖;11月考取了焊工技师证书。

**检修跟班学习工作总结11**

此次大检修车间领导高度重视，在整个检修过程中，车间坚持安全第一的原则，强化检修期间的安全管理工作，提升安全管理水平和全员的安全意识，营造出良好的安全检修氛围。在检修期间各工段都能认真落实各项安全管理措施，规范检修现场的安全作业，有效地保证了检修能够安全顺利完成。检修期间加强了现场的安全检查力度和重点项目作业的监护，监督各检修单位严格遵守各项安全管理制度和检修规定要求，现就检修期间的安全工作总结如下：

>一、检修前的安全准备工作

在检修前，要求各工段把检修项目的安全责任逐级落实，在检修项目上要明确主要负责人、安全负责人、现场监护人，将安全责任严肃分解，逐级落实，形成“安全第一”的检修责任体系。各工段根据检修项目，到现场逐一确认，并根据各检修项目的具体情况严格制定了详细具体的安全措施，并在装置停车程序和泄压、排放、降温等环节做了要求，并采取相应的安全防范措施。针对重点检修项目和危险性较高的检修项目，要求各工段的工艺员，设备员严格，认真确认，确保安全检修。

>二、加强安全教育和监督，提高施工作业人员安全素质

随着大检修工作全面展开，外来施工人员大量进如车间装置区，由于外来施工人员安全意识淡薄，缺乏安全观念，为保证检修期间的作业安全，防止安全事故发生，做好安全教育培训工作尤为重要。由于施工单位有八家，人数在160人左右，再加之检修工期紧，不能进行集中培训，因此采取因地制宜现场培训的方式，对各种不安全行为和不安全施工进行阻止和教育，特别对动火作业、有限空间作业、高空作业等危险作业的注意事项进行重点讲解，安全教育效果较好，在整个大检修期间没有发生任何事故。

>三、检修中的安全管理工作

自从装置八月九号停车后，车间领导从班组抽出三人专门协助安全工作，对检修设备中存在过易燃、易爆、有毒、有害物质的，必须采用氮气、蒸汽或水进行置换，并选择正确的取样点定时分析合格后再作业。特别对有限空间作业严格把关，设备检修前必须用盲板与系统隔离，内部取样分析，佩戴必要的防护用具，专人定点监护，确保内部检修人员的安全。动火作业前，由工艺员带领取样分析，各项安全措施落实合格后在动火。此次检修，共进行动火作业247次；有限空间作业16次，各种作业的票证都按照要求履行了审批手续，并全部落实安全措施，为安全检修提供了保障。

>四、存在的问题

在本次大检修期间，主要暴露的问题有：

1、个别工艺员，设备员安全意识淡薄，对检修安全工作不够重视，先干活后办票，被动采取安全防护措施。

2、监护人责任心不够强，对现场的危险作业监督检查力度不够。

3、习惯性违章在检修工作中时有发生，全员安全意识还需要进一步加强。

4、工艺处理不够仔细，带压作业时有发生。

以上存在的安全问题在下一步安全管理工作中还需要改进，通过这次检修暴露出安全管理工作还存在缺陷，我们必须时时刻刻将安全放在首位，严把安全关，加强现场监管，务必把安全防范措施落实到位，绝不能马虎行事，否则，任何一件小事都是一个不安定的因素，都会酿成一场事故。

此次大检修安全圆满完成，是车间领导和全体参检人员的共同努力的结果。在此次大检修中，安全管理工作取得了较好的成绩，为以后装置运行的安全管理工作积累了经验，今后将继续深挖潜力，勇于探索，在今后的安全管理工作中更上一个台阶。

**检修跟班学习工作总结12**

全厂各班组较好的坚持了政治学习制度，认真开展了\*精神、集团公司和电厂工作会、党建会、职代会、普法等会议精神的学习，确保了各项会议精神在基层的贯彻落实。

20xx年是电厂的管理年，全厂各班组通过定期召开民主生活会，实行重大问题集体讨论，贯彻落实上级精神，加强了民主管理工作。通过开展创建职工之家和职工小家活动，提高了班组成员的主人翁责任感和归属感，形成了团结、互助、民主、和谐的良好风气。一线班组全部参加了“安康杯”，提出合理化建议55条，为全厂安全运行做出了积极贡献。

**检修跟班学习工作总结13**

随着新年的到来，我们走过了20xx年度。回头看看，有几分耕耘，几分收获。20xx年度经过全班人员的共同努力，齐心合作，在确保安全生产的基础上圆满完成了各项生产任务。现将20xx年度主要工作总结如下：

>一、班组概况及建设

我们电气检修班是在今年7月份成立的一个新班组，现有工作班成员7人。xxx任班长，班组成员有……

班组成立5个月以来，班组成员做了大量的工作。逐步完善班组的各项工作。认真规范及时做好各类台账，包括设备缺陷台账、工作票台账、领取物资台账、报废物品存放、安全活动记录等各种台帐，对所有的工器具及班组资料实行管理。

>二、业务学习

由于班组成员来自不同的单位，专业知识及相关的业务能力参差不齐，为此，我们收集了大量的设备资料，利用工作之余时间学习，理论与实践相结合，自身的业务素质有了较大的提高，为检修工作打下了一定的基础。

>三、安全生产

每周二组织一次班组安全活动。全体班组成员必须参加。结合实际问题学习讨论上级有关安全生产指示精神，系统学习安全规程，针对相关安全事件吸取经验教训。结合实际问题讨论安全生产。对查出的问题及时整改，有效保证了班组安全生产。

>四、工作情况

班组自9月21日接管设备后，处理运行提出的缺陷86项，点检提出的缺陷213条。办理工作票178份。重点解决的问题：

①运行

②基建遗留。

>五、工作安排

1、做好安全工作

2、加强班组建设

3、学习业务技术

4、积极消缺，保证设备运行

进入新的一年，我们班组全体职工决心克服工作中的缺点和不足，加强学习，努力工作，以更加饱满的工作热情，乐于奉献的敬业精神，投入到新的工作中去。

**检修跟班学习工作总结14**

兵马未动，安全先行。一年来，全体电气检修人员在“安全第一，预防为主，综合治理”方针的指引下，严格遵守《电业安全工作规程》、严格执行“一对一”安全监护，很好的保证了自身的安全，为优质、高效的完成检修维护工作打下了坚实的基矗每周进行两次不少于1小时的安全学习活动，每月进行一次安全技术交底，明确告知工作中的危险点及发生事故的防范措施，让每位员工在思想上时刻保持高度的警惕性。

此外，借助“安全活动月”的东风，进一步加强安全知识的宣传普及。在二季度安全生产分析会上，集团公司卞总从安全管理的高度、深度及广度上，提出进一步统一安全管理工作的“三个认识”，即：进一步统一“关于安全责任”的认识、进一步统一“违章就是事故，对待违章要像对待事故一样处理”的认识、进一步统一“所有事故都可以预防”的认识。

“三个认识”的提出，使我们对安全工作的认识提高到了一个全新的高度，从而进一步反省了自己、统一了思想、规范了作业行为，对如何预防事故，确保自身安全，杜绝违章操作指明了方向。一年来的安全工作来之不易，我们一定要戒骄戒躁，把好的工作习惯继续延续下去。

**检修跟班学习工作总结15**

在调研室的跟班学习接近尾声，一个月以来，在大家的指导帮助下，我受益匪浅，收获颇丰，现将一个月的学习收获总结如下：

>一、踏实细致，全面学习业务知识

一是更加深入了解调研室的职能责任。

二是学习如何写出高质量文字。经过唐主任的引导，首先从阅读国家工商行政管理、山东工商行政管理、中国工商管理研究等期刊、杂志入手，逐字逐句认真阅读优秀文章，细致深入学习优秀文章。

三是在实践中检验所学。初来调研室刚好赶上政协委员来胶调研“胶州大白菜”和市局半年工作会议召开在即，有机会在实践中检验所学。

>二、学而思之，认真总结自身体会

一是机关业务科室与基层工商所工作性质的不同。

二是对个人习惯的影响。调研室的工作要求独立思考、勤奋细致。写出的文字，一遍形成初稿，还要在原有基础上不断的修改、润色，对文中涉及到的数据、专有名词等不断的进行精确、确认，确保真实；在语言文风上不断的进行精炼、简化，避免冗长繁复。这些工作需要耐心、细心，使我在这方面的能力素质有很大的提高，坐得住、静下心、勤思考是我最大的收获。

三是对今后工作的影响。首先提高了自己的写作水平，对于今后工作岗位上涉及信息宣传、问题调研等工作可以学以致用；其次，更加深刻的认识到工商工作的职责分工，经过在调研室学习各科所对外宣传材料、信息。

>三、百尺竿头，明确今后努力方向

一是抓学习，提高创新能力。

二是抓质量，提高写作能力。首先要多动笔、多练习，其次要多思考、多修改，最后要多请教、多总结。要不怕回炉修改，在不断改进中得到宝贵的经验，确保完成得保质保量。

三是抓效率，提高综合能力。忙忙碌碌是不够的，关键在于知道自己在忙什么。下一步要提高自己的综合能力，提高选题、组织思路的能力；着重训练自己的注意力和耐心，讲求效率。

**检修跟班学习工作总结16**

20xx年11月19日至30日在定安县教研室的领导和组织下，我放下学校里每天忙碌的事务性工作，参加了20xx年海南省骨干教师跟班学习培训活动。在培训学习过程中，我们认真参与在海口市金盘实验学校开展的听课、评课活动，还聆听了省级、国家级著名专家的专题讲座，我真有重返学生时代的感觉。但意识中我还是不断地告诉自己：我不是学生，我肩上有很重的的担子，需要把自己这次得到最新理念好好消化，带回去有效地转化为自己工作中的实践。回想起这十几天来的跟班学习，我感慨万分。

>一、基本情况。

跟班学习期间，我严格遵守该校的各项规章制度，服从该校领导的安排，按时完成安排的各项工作任务，主动帮助指导老师批改作业。严格要求自己，不迟到，不早退，不请假，尽职尽责。

在听指导老师上课方面，听课前先认真备课；听课时及时做好记录，学习指导老师上课的优点和教学风格，正视自己以前在教学上的不足；听课后积极主动与指导老师交流、沟通，向他请教在教学上遇到的问题和困惑以及如何去处理。在指导老师的耐心指导下，使我受益颇多，更加明确自己的学习目标。

在上课方面，经过学习、观摩一段时间后，已有了进一步的认识和提高。我就认真备课，深入教材，吃透教材，积极写好教案，制作课件、教具和学具。按质按量上好每一节课。课后经过指导老师的点评，知道自己在教学上的薄弱环节之处，处理不当之处，再加以改进，并写课后反思。这样反复循环的训练，不断提高自身的教学能力。

此外，本人还在跟班学校学习了教育教学管理、领略跟班学校各名师的教学艺术，协助指导老师管理班级，积极主动与指导老师沟通、交流如何有效地管理班级。与学员之间共同探讨教学中问题和困惑，交流学习过程中的体会和收获，使自己在跟班期间学有所成，学有所用，不断提高业务水平。

>二、学习体会。

1、改变传统的教育观念，实现新课改

通过学习和培训，我的脑海里充斥着新的教学理念及以人为本的教学态度。关注全体学生，放下架子把学生当作朋友是我今后努力的方向。通过学习和培训我对新课程下的课堂教学有了比较深刻的理解与体会。新课改改变了以往的教师滔滔不绝地讲，居高临下地问，学生规规矩矩地听，小心翼翼地学。当学生平等、互尊的情感得到满足时，才会轻松、愉快地投入学习，才会主动探究。因此，现代课堂教学应确立师生平等的教学观念，构建平等对话的教学平台，使教学在师生平等的\'过程中进行，将师生关系理解为愉快的合作，而不是意志间的冲突，对权威、尊严的威胁，让学生在率真、坦诚、互尊的环境里一起学习。使学生处于一种心理放松、精力集中状态，思维活跃，敢想敢问，敢说敢做的氛围中学习。

2、上好课堂教学，最大限度的提高课堂教学效率。

（1）创设情境，发挥最佳效果。

在教学实践中，试图从日常生活入手，创设生动有趣的问题情境，吸引学生的注意力，激发学生的学习兴趣，这样使学生从生活经验和客观事实出发，挖掘与学生实际生活密切相关的教学资源，拓宽学生的学习思路，加深对相关知识的理解，获得不同程度的发展。

（2）奖励激励，提高学习积极性。

在教学中，充分关注学生情感态度变化，采取积极的评价，较多地运用激励性的语言。如：说得真好！你这个问题提得多好呀！昨天你预习功课肯定非常用功！你想象力非常丰富！真聪明等等！调动了学生积极探求知识的欲望，激发了学生学习的情感，让每个学生体验成功，增强自信心。

通过此次的跟班学习，在今后的工作中，我将以更大的热情，借鉴学习的经验，用自己的智慧和汗水，满怀爱心地为学生创造一个宽松、和谐、民主的学习环境，为孩子们幼小心灵的飞翔，个性张扬和能力的发展创设一个美丽的生活空间，也将不断地创新，超越自己，收获成功！

总之， 通过本次骨干教师的跟班学习，我更深层地体会到在新课标思想的指导下，作为骨干教师，我们更应该以学生发展为本，指导学生合理选择课程、制定学习计划；帮助学生打好基础，提高对数学的整体认识，发展学生的能力和应用意识，注重数学知识与实际的联系，注重数学的文化价值，促进学生的科学观的形成。

**检修跟班学习工作总结17**

在我矿领导以及各相关部门的配合下，地面机修队在机电总工、专业技术人员、机电队长的领导下，经过半月的时间，安全、优质、高效的完成了机电设备的年度检修任务，为设备长周期运行奠定了基础，为生产任务的完成奠定了基础，为增效发展创造了条件。

现就检修工作做如下汇报：

>1、工作面630/264型刮板输送机的检修

检修内容：检修机头、机尾过渡槽、异型槽、连接头、电机、油葫芦、挡煤板、铲煤板。（在地面机修房进行全部检查和维修。）

注意事项：提前准备所需材料（倒链、捆绑钢丝绳、电动葫芦）；由专业人员对损坏的各部件进行加工，防止加工后的部件不合格，导致二次出井。

>2、采煤机的检修

检修内容：液压箱部件、牵引传动箱、左右摇臂、截割部、电气控制箱。

注意事项：在拆卸过程中必须将滚筒用起重设备吊住，在维修过程中注意人身和设备的安全；必须在专业技术人员的指导下进行维修工作，注意日常的维护与保养。

>3、检修乳化液泵

检修内容：更换油、紧固曲轴螺丝、紧固对轮螺丝、更换柱塞杆。注意事项：注意日常的维护与保养。

通过本次设备大检修工作，就我队在以下几方面，设备的日常维护、职工安全意识、责任心、技术等方面对检修工作做了如下总结：

1、建立、健全组织机构、推动检修任务的完成

为了保证检修工作按时、按质、按量完成，我队及时成立了以队长武维新为总负责人的检修责任组，李宝望为安全负责人，李元奎为技术负责人，明确了检修的设备、检修所需的材料、检修进度、检修安全技术措施、检修质量标准化要求、以及检修的重点与难点。有针对性的提出了切实可行的解决方案，为检修工作安全顺利进行做好了铺垫。为充分调动职工的积极性，顺利完成检修目标，实行绩效和奖罚挂钩，推动了检修任务的顺利进行。

2、积极采取措施应对各项挑战。

此次检修工作较以往三天的时间稍显仓促，面对时间短、任务重、工作难度大的挑战下，采取积极应对措施：

加强领导，建立完备的检修系统。针对本次设备检修，明确职责，全面抓好施工管理，质量检验，技术指导，以及开停工的安全措施。

及早动手，进行细致周密的检修准备。提前在队内安排布局，列出所要进行检修的设备部件，对各项可能出现的问题做了详细而周密安排，并列入安全技术措施中，每班班前会贯彻，使职工深入了解。

加强组织协调，严格按计划推进各项工作，及时消除影响检修安全、质量和进度的各种障碍。为保证检修安全、质量和工期，最大限度地调动职工积极性，明确施工质量管理职责、验收标准。

3、把安全放在首要位置在停产检修当中，始终坚持“安全第一，预防为主”的方针，制定了严格、可行的安全技术措施，把安全工作抓到每一个检修环节，责任落实到每一个人，对人们容易忽视和麻痹的地方采取了强化措施。

4、严把质量关

为保证检修质量，每班由技术员下井进行现场检查、督导检修质量、安全、进度工作。针对检修工作中遇到的技术难题，请相关部门技术人员现场解决，保证了检修质量，同时也是本队检修工学习的良好机会，通过本次检修工作，使我队检修工在技术方面有了很大的提高，也使得日常检修中遗留下来的难点问题得到了解决，为我队设备运行正常奠定了好基础，也为我队检修积累了宝贵的经验。

5、及时保存检修资料，提高管理水平

针对历年检修资料，我们要及时保存，为方便日常维护使用，提高设备管理的水平。

紧张有序的设备检修工作在公司领导的英明领导下已落下帷幕，回顾如火如荼的设备检修工作，领导重视，指挥严密，政策配套是检修成功的前提；严格审定、科学编制设备检修计划和施工安全技术措施、优化开停工方案，是实现高效检修的关键；现场监管严格，安全预案落实，是检修安全质量的保证；准备充分，是提高检修效率的基础；统一指挥协同工作，是检修工作胜利的法宝。

**检修跟班学习工作总结18**

xxxx年，在公司的领导下，我们以为公司董事会实现三千万利润为目标，认真贯彻总经理办公会议的工作方针和各项工作部署，紧紧围绕着实现长周期稳定运行的生产目标，统一思想、凝聚力量、振奋精神，努力抓好各项工作。注重发挥车间各层骨干的作用，保证生产设备的稳定运行，做了大量的工作，现总结如下：

>一、生产设备维护工作。

1.加强设备的日常巡检管理工作。我车间在年初根据我车间设备比较分散，点多面广的特点，加强日常巡检工作，制定了严格的巡检制度。对巡检设备制定了巡检路线，每日巡检落实到人，由技术员、主任进行检查、监督，并实行有效的奖惩制度。这样就能够使车间人员对设备的运行情况了如指掌。在设备检修时，能够对有问题的设备进行重巡处理。这样不仅能够节省检修时间，而且能有针对性的解决问题，确保检修质量。动力车间j103c 3#排粉机电动机就是在巡检时发现轴承声音异常，进行及时检修消除了隐患。供排水车间的450-1a、450-1c、450-1d、450-1e冷却塔风机在巡检时发现电动机风叶破碎，及时更换，避免电动机因过热而烧毁。

2.集中技术骨干解决技术难题。动力车间输煤皮带的plc控制系统常出现忽然停车故障，控制回路检查了多次仍然没有结果。为

了解决这个难题车间组织技术人员进行攻关，利用不上煤的时间反复试验最后终于找出问题所在，原来是破碎机的启动电流太大对plc的开关电源影响，出现plc突然失电所致。捞渣机变频器安x后dcs不能调速，捞渣机厂家调试人员找不出问题所在。我们车间得知情况后，立刻安排车间技术人员到现场解决问题。最后发现变频器有几个参数设置有误，外部接线也少了两根，将这些问题解决后，捞渣机运行正常了。

>二、生产设备技术改造项目工作。为了生产能够达产达效，公司对一期生产系统进行了很多改造。

在这些技术改造中，我们车间全力配合工艺进行电气技术设计、设备安x施工。这些技术改造电气部分的设计、安x都很成功。具体如下：

1、污水处理站灰水过滤罐电气控制设计及设备安x

2、脱盐水站中和液下泵增大功率电气安x

3、低压配电室电容器柜改造

4、冷却塔风机电动机风叶改造

5、供排水氯瓶间、质检中心气瓶间照明风机系统改造

6、氧泵两台变频器更换，控制回路改造

7、p1605有站控制回路改造

8、p1605新增油站安x

9、雨水收集泵的改造安x：

10、801注塞泵的电气设计、安x

11、702、802塔上照明改造

12、锅炉二次回收水泵的电气设计、安x

13、气化火炬密封水回收水泵的电气设计、安x

14、捞渣机项目照明风机系统电气设计

15、过滤机项目电气配合

16、硫回收项目电气配合

17、气化新增风机、照明的电气设计

>三、年度大检修工作。

为了提高每一位职工的责任感，确保检修质量，我车间实行了工作单责任制。每张工作单记录每项工作内容、工作完成人、故障部位、完成情况、安全负责人等，并且还要求使用人验收，验收后该工作单存档，以便对检修中出现的质量问题对号入座，对相关责任人进行处罚。这样大大增强了检修人员的责任心，确保检修质量。电气检修，安全是个大问题。由于牵扯到的岗位工种多，在停电检修时，为避免误操作送电，我车间在检修前对班组长进行了严格要求。在停送电时，要严格执行操作票制度，按规程操作，确保了检修人员的安全。经过我们采取以上措施，经过我车间检修人员的共同努力，终于保质保量的圆满完成这次检修任务，为检修工作的顺利完成做出了应有的贡献。这次大检修共完成了：

1.氧泵电流互感器更换；307a部分主插接件更换；各配电室停电清扫紧固；所有10kv变压器小修；现场配电柜检修；全厂电动机接线盒检查等37个检修项目。

区设备预防性试验，保护整组校验；10kv设备预防性试验，保护整组校验；全厂接地电阻测试，直流系统、通讯系统检查等20个试验项目。

>四、车间检修、维护人员培训工作。

我们车间制定了详细的员工岗位培训制度，并有相应的考核细则。车间经常组织班长、技术员进行岗位练兵抽查，并组织各相关技术员讲课，提高员工理论技术水平。组织班组进行模拟操作配电动机控制回路，并由车间技术员人为制造故障，让员工查找，提高员工的实际操作水平。

>五、车间设备台帐管理工作。根据公司及机动管理的要求，我车间对全公司电气设备进行了详细的统计，具体如下：

1.备品备件储备定额统计。

2.电缆厂房固定资产统计，固定资产台帐完善。

年大检修计划编制，材料计划编制。

4.动、静密封点统计。

5.设备管理台帐完善。

6.电梯管理制度编写。

7.电动机外送修理制度编写。

**检修跟班学习工作总结19**

20xx年年即将过去，新的一年又即将来临。过去的一年里，在领导的大力支持、热心帮助下，在同事们密切配合下，本着踏踏实实做事，认认真真工作的原则，基本上完成了自己所承当的各项工作任务，个人思想政治素质和工作能力都取得了一定的进步。现将工作学习情况总结如下：

>一、 从思想上：

过去的一年里从思想上严格要求自己，加强学习，能够完成领导交办的各项工作任务。在工作的过程中，我深深体会到加强自我学习，提高自身素质的重要性，一个是向书本学习和上网查找相关资料，不断充实自己，改进学习方法；二是向周围的同事学习，虚心求教；三是向实践学习，把所学的知识运用于实际工作中，在实践工作中校验所学知识，查找不足，提高自己。

>二、 从工作方式上：

过去的主要工作就是抢修，整天忙忙碌碌，设备问题越来越多，不仅自己不轻松还时常耽误生产。现在在检修和保养同时逐步形成做台帐的习惯。设备检修后都有检修记录和检修台帐，对经常发生故障的设备进行检查，分析设备故障的主要原因，若是操作问题要求现场操作人员及时整改，对工艺要求上不适用的设备，与工艺人员、设备主管和保全小组成员讨论后进行改型试用，是其故障率大大降低。以513A小组氧化釜移料泵为例子，原来使用的是WIHF80-65-160开式叶轮衬氟泵，现场共计有8台，检修的频率比较高。经过对多台故障的泵机检查总结后我们认为该泵在使用过程中打空泵的几率比较高，同时由于氧化釜内盘管抱箍掉落也经常造成泵机发生故障。现在已安排对每台氧化釜的盘管抱箍进行改型更换并严格验收，同时要求该泵机输送过程中操作人员不得离开现场防止打空泵。并从设备堆场找到1台AZ80-65-160整理后进行试用效果很好，目前这8台泵机的检修的频次相当于之前的1/10。不但降低了设备维修的费用还减低了工人的劳动强度。

>三、 大修工作和技术改造工作：

在今年公司效益不好的情况下，本着修旧利废的原则，对大检修突出主要设备和关键设备重点维修，同时在对20xx年度大检修后出现的主要设备问题进行分析改进了检修的方式，20xx年年的大修工作比较成功。对工艺要求的技术改造优先利用设备堆场内闲置和老厂拆迁过来的旧设备。并将停车小组不使用的部分设备调济使用。确保各项技改的设备需求。

>四、 经验和教训：

过去的一年虽然学到了很多东西，取得了一定的进步，但是仍有很多不足之处，现总结如下：

1、对设备管理比较粗糙，缺少细致的、连续的管理方法。

2、对检修人员的管理比较松散。

3、对设备的润滑保养做的还不全面。

寄望在以后的工作中总结成功经验，再接再厉，发挥潜力，更好的为公司服务。

**检修跟班学习工作总结20**

，热控班组对#2机组进行C级检修，计划项目共17项，其中标准项目8项，非标项目9项；增加项目12项，全部项目明细为：

>一、计划项目：

（1）标准项目

1、#1机电子间及就地DCS控制柜卫生打扫，风扇清理；

2、#1机DCS工程师站设备检查，数据备份；

3、#1机DCS操作员站设备检查，数据备份；

4、#1机燃机、汽机数字电液控制系统电磁阀检查、线圈绝缘、阻值测试，压力开关校验，二次回路检查、紧固，EH油系统热控元件检查；

5、#1机燃机、汽机危急遮断保护系统电磁阀检查、线圈绝缘、阻值测试，压气机防喘压力开关校验，二次回路检查、紧固，EH油系统热控元件检查，保护系统传动试验，燃机排气24只温度元件检查

6、#1燃机、汽机监视仪表系统（TSI），轴向位移元件检查，汽机燃机转速探头检查清灰，振动探头测量前置器输出电压，键相元件检查测量前置器输出电压，振动探头测量前置器输出电压，蜂鸣、加速度、燃烧室压力探头检查，sss离合器差胀、啮合位置探头检查；

7、#1燃机汽机油系统仪表外观检查、清洁，系统接线紧固、回路检查，压力开关检查、校验，系统联锁保护传动试验，系统绝缘测试；

8、#1余热锅炉及机岛本体汽水系统，就地主要表计校验，气动阀门调试及气动执行机构气源、连接部件检查，电动阀门试验及执行机构连接部件检查，表计二次门、排污门活动检查，压力开关校验。

（2）非标项目

1、#1瓦振探头拆装校验；

2、配合西门子#1燃机本体工作；

3、#1余热锅炉疏水罐液位改造；

4、#1机岛温度元件拆卸、校验、回装；

5、#1燃机罩壳消防系统检修、试验；

6、#1机TXP系统主时钟故障处理；

7、#1机高旁冗余电源改造；

8、#1机汽机EH油压力开关改造；

9、#1机轴封系统温度元件更换；

>二、增加项目：

1、配合西门子人员改造#1燃机点火器

2、配合西门子人员改造#1燃机火检探头；

3、配合外委单位进行#1汽机本体疏水阀调校；

4、配合外委单位对高中压给水泵、除氧水泵、凝泵、循环水泵温度元件拆除回装；

5、配合西门子人员改造#1燃机#1瓦回油管路；

6、#1机氢气纯度仪拆除校验；

7、#1机氢气温湿度计拆除校验；

8、化水配合更换上进水气动门；

9、配合电气耐压试验，#1发电机温度元件接地；

10、#1中旁减温水气动门改造；

11、#1机前置模块ESD阀改造试验；

12、配合电气进行#1发电机进行短路试验。

29项项目全部完成。#2机低旁减温水压力开关检验、#2机汽机EH油压力开关检验、#2余热锅炉入口压力开关校验、#2机压气机防喘压力开关校验、#2机火检探头检查等项目为执行三级验收的检修项目，缺陷流程计划项目待启机运行验收，其余项目全部验收合格，无遗留问题。

此次执行项目过程中，项目安全情况良好，无违章，B级检修过程\_开具工作票17张，执行工作票17张，工作票全部合格。

此次临检项目设置合理，工期安排紧凑，人员调配合理，安全措施执行到位，无遗留问题，继续保持。

**检修跟班学习工作总结21**

>一、概述：

#1机组检修工作于20\_年8月18日开始，于20\_年8月28日结束，共历时10天。计划完成标准项目46项，实际完成项目46项。材料预算金额为178700元，实际完成167540元。

>二、修前设备概况：

#1机组上次检修是在20\_年9月，修后连续运行至今，未发生由于电气原因引起的非停。

>三、本次检修主要工作及发现问题：

>1、发电机系统：

发电机拆开汽侧励、侧端盖检查发现，线圈完好。对发电机进行修前、修后各项高压试验，数据均符合规程要求。对发电机进行了水压试验及试验合格。

对4组空冷器进行捅洗，捅洗后水压试验发现第2组有漏水现象，通过逐根检漏，堵漏2根。其余管内壁清洁，无杂物，无腐蚀，再次水压试验合格。 1#

对刷架、引线、滑环、灭磁屏、PT柜进行清扫、检查。

>2、主变压器系统

对1#主变本体、油枕、散热器、防爆玻璃、干燥器、套管（包含高低压侧架空线绝缘子）进行了清扫检查，各项高压试验结果符合规程要求。

对风扇电机进行了检修，其中对2台风扇电机进行了大修。 对发变组保护装置进行了校验，二次回路进行了清扫、检查、紧固，对保护进行了整体带开关传动，试验结果均符合要求。

>3、厂用电系统：

对厂用变压器21B进行了清扫、检查、试验，各项高压试验结果均符合规程要求。

对风扇电机进行了检修。

对变压器两侧开关821及6101开关进行了检修、试验，试验结果符合规程要求。

8月23日6VI段母线停电，对母线进行清扫，对所有开关柜进行了检查，修后对母线进行了试验，数据均符合规程要求。

对41B、1#除灰变、1#输煤变、化学变本体进行了清扫检查，对二次回路清扫、检查、回路螺丝紧固，保护装置进行了校验，带开关传动合格。

>4、高压辅机系统

对6KVI段高压电机开关进行了清扫、检查试验，开关二次回路检查、螺丝紧固。对磨煤机、排粉机、循环泵6台开关油进行了更换。

高压电机引、送、排、磨、循环泵进行了引线检查、轴承加油脂。其中发现1#炉1#排粉机前轴承保持架磨损严重，对其进行了更换。

对一期脱硫1#脱硫引风机电机及轴承进行了检查、试验及补充油脂。

对高压电机保护进行了校验，二次回路清扫、检查、回路螺丝紧固，带开关传动。

>5、机、炉低压电机

对汽机14台低压电动机接线及两侧轴承进行了检查、补充油脂、测量绝缘电阻和直阻。其中1#机1#凝泵电机油污严重，试转振动超标，对其更换备用一台备用电机。

对锅炉及电除尘24台电机进行了检查，对轴承进行了补充油脂、测量绝缘电阻和直阻。

其中锅炉2#捞渣机前、后轴承磨损严重、对其进行了更换。1#碎渣机前、后轴承磨损严重，也进行了更换。对破损的1#火检风机接线盒进行了更换。

对380V低压电机保护进行了校验、二次回路清扫、检查、螺丝紧固，带开关传动。

对机炉低压控制柜进行了清扫、检查、回路紧固、热偶调整。

>6、其它

对1#机、炉热力盘进行了清扫检查，对机炉电动门进行了调试。

对三台整流变进行了检查、试验，对卡涩的刀闸及接地装置进行了调整，对失效硅胶进行了更换。其中三台变压器的的套管进行了清理，对损坏的刀闸箱进行了处理，对乙电场整流变套管漏油进行了处理。

对电控柜进行了清扫检查，空载试验；加热器及其回路检查消缺。

对电除尘低压控制回路进行了清扫、检查、热偶调整，对备用抽屉进行了恢复。

>四、安全方面：

本次小修虽然工期紧，工作量较大，但通过各级安监部门和各工作人员的共同努力，安全情况良好，无事故、无障碍、异常及设备和人身上的不安全现象发生，本次小修共开出工作票20张，工作票合格率100%。

>五、经验和教训：

本次小修处于公司经营非常困难之际，为了响应公司相关部门压缩开支、节约费用的号召，对于既定的项目，我们有能力自承担的全部采取了自承担加申请临工的方式进行。

我专业为了保证检修质量与进度，对于重点项目提前制定好了技术措施和安全措施，并明确了组织机构，明确了各级人员在安全管理和施工管理中的责任，在检修中全面贯彻执行。

本次检修，我专业全面推行项目负责制，提前进行了项目分解以及项目工时的预估，将项目与工时结合起来，每个人都可以选择自己能胜任的项目，做到了每个项目都落实到人，每项检修任务都有专人负责，大大提高了人员的积极性，同时也保证了检修安全与质量。

在本次大修中也暴露出不足：由于本次检修为了响应公司号召，我专业全面施行自承担的方式。检修工作全面展开后，尤其是双机停运时，项目较多，又集中在一起，暴露出专业技术人员数量的匮乏。这是在以后的小修中需要特别注意的方面，也希望公司领导从这方面考虑，给予工作上的支持。

总之，通过本次小修，设备的健康状况得到了很大的提高，修后的设备在运行中均达到了设备的标准要求，职工的技术水平也有了很大的提高，今年公司的生产经营状况相当紧张，良好的经济效益要靠的设备健康水平作为基础，今后我们将接受经验和教训，继续努力工作，为我公司的安全经济运行贡献自己的力量。

**检修跟班学习工作总结22**

我们常说计量表计是电力企业经营活动中的“秤杆子”，那末标准计量设备则是校准“秤杆子”的工具，对电力企业具有非同一般的重要性。我局共有标准设备19套，为保证这些设备稳定健康运行，我主持建立了标准计量设备台帐，明确专人管理，定期送检，避免超期服役。对性能不太稳定的便携式单相表校验台，我们每年由生产厂家维护一次，不定期与其它标准做比对，出现问题及时解决，以免造成严重后果。20\_\_\_年我们共送检标准设备12套，由于工作到位、措施得力，送检合格率达100%，深受电研所领导的好评。

**检修跟班学习工作总结23**

据县委组织部安排，作为一名新录入的公务员，我于20xx年三月到\_开始了为期六个月的信访跟班学习。现就这三个月的工作情况向组织部领导做一下汇报:

>一、信访跟班的主要工作

根据\_领导的安排，我在信访接待室跟随郭书记做信访接待工。由于对国家政策、法律法规等相关知识了解不够，一天下来，在接访过程中都不能说上一句话，更不用说为群众排忧解难了。当时，我感到自卑、无助，埋怨自己对国家政策了解太少，有时侯甚至怀疑自己是否真的能够胜任信访接待这份艰巨的工作。值得庆幸的是在各位领导、同事对我无私的帮助和光怀下，使我慢慢的对国家政策有了很大程度的了解，虽不能做到独挡一面，但也能为上访者指门引路，做好相关政策解释。

在接待来访群众过程中，本人能够做到认真听取群众诉求，根据不同情况，合理分流，对于群众反映的问题，确实有道理、有政策依据的，根据属地管理，谁主管谁负责的原则，交办到相关单位限期处理;对于那些没有合理诉求的或者暂时没有政策依据的，耐心细致的做好思想工作，化解心结，稳定情绪确保不越级上访、重访;对于那些生活确实有困难的上访者，根据实际情况为其解决一定的生活问题。确实做到让群众话有处说，事有处办，难有处解。

截止至5月份，本人共参与受理群众来访212批次，集访29批，反映问题主要设计土地征用补偿、移民后扶等，其中个访方面表现最突出，且目前形势最严峻，最难以解决的当属农村的土地纠纷。

>二、信访跟班的主要收获

1、获得了学习和充实自己的机会。信访部门是锻炼人的地方，\_的领导和同事斗很优秀，跟班学习三个多月来，我在他们身上看到了很多优良的品质，同时也学到了很多，譬如，爱岗敬业、刻苦努力、讲究工作方法等等。除此之外，由于工作性质的需要，信访接待过程中，必须要求接访人对于国家的政策、法律做到准确、全面、细致的把握，所以在通过接待、解决上访和自身不断的学习，本人对于国家政策、法律的认知和了解上有了很大的进步。

2、端正了工作态度、提高了思想觉悟。在\_工作，我深刻的认识到了，良好的工作态度是开展工作的首要条件。作为一名国家机关工作人员，首先要严格要求自己，端正工作态度，以高度的责任心和荣誉感做好人民群众工作;其次要提高思想觉悟，真正把老百姓的利益放在第一位，从内心树立全心全意为人民服务的宗旨，真正做到情为民所系，权为民所用、利为民所谋。

3、更加了解了基层工作。通过接待来访群众，本人发现矛盾纠纷相对集中，以农业为主的乡镇主要设计土地纠纷、粮食直补、农村干部、农民生活困难等问题;城乡结合部分主要涉及征地补偿问题、规划区违章建筑问题;城内主要反映环境污染、改制企业分流人员生活问题。这些情况份的掌握对于今后从事基层工作必然会有很重要的作用。同时，我也意识到了基层工作的艰难性，有时候一件信访事件的处理，要经过反复的协调，最后才能勉强达成共识，并且还不能确定今后一方不会出现反悔的情况，当然这只是基层工作的凤毛麟角，但是也映射出了基层工作的不易，这对于刚刚参加工作的`我而言无疑是一项巨大的挑战，在今后的工作中我会做好充分的思想准备，边工作，边学习，在实践中提升基层工作的能力，更好的为人民服务。

>三、跟班学习存在的不足

1、工作思路不够开放，缺乏创造性思维。在工作过程中过于追求循规蹈矩，做一些事情顾虑太多，怕犯错误。

2、业务还是没有足够熟悉。虽然在信访接待上有了一定的进步，但是还是有很多问题不能把握的那么到位，这就必将会影响了自身的工作效率。

3、接访、处访的态度有待进一步改善。虽然平时接访都能做到耐心、细致，但是对于那些无理缠访、闹访者还是不能很好的把握自己的处访情绪，特别是对于那些反复说教无用的上访者，有时候会出现一些言语上的失误。

>四、今后的努力方向

1、进一步加强政策、理论学习，争取做到接访、处访无政策“盲点”。对于接访人而言，面对日益复杂、多元化的矛盾纠纷，就必须要有把握全局、善于谋划的能力。要善于把信访工作放在全县工作的大局来考虑，放在改革发展稳定的大背景下来谋划，放在切实维护群众利益的大前提下来落实。这就必须要加强学习，要适应形式的发展变化，只有不断加强学习，更新观念，转变思路，敢于实践，才能解决好信访工作中遇到的新问题。

2、进一步改善接访、处访态度。强化执政为民的宗旨观念，牢固树立人民利益无小事理念，实实在在为民办实事。认真、细致的听取上访者的诉求，积极主动的为其解决实际问题。

回顾过去三个多月的信访学习工作，在此期间，确实有太多的忧郁、太多的不适应，而现在，我已习惯了角色的转变，变得成熟起来，这与领导的关心、帮助，与同事的鼓励、支持是完全分不开的。在今后的工作和生活中，我一定会继续发扬信访人克己奉公的精神，更加努力学习，不断完善自己，充实自己。

**检修跟班学习工作总结24**

公用工程仪表班全体员工经过半个多月的辛勤付出，在检修中坚持“用心做事，追求卓越”的企业作风，严把安全关、质量关，于1月31号之前全面完成了本班所属常规仪表的检修和技改工作，现将有关情况总结如下：

>一、检修任务：

本次检修工作的重点是处理开车时不能解决的问题，如锅炉床温套管烧坏太多，为了保证开车后床温显示正常，本班组织人员进入炉膛内部切割烧坏套管并一一更换新热电偶；过热蒸汽流量正负导压管截止阀

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！