# 2024年质量标准化工作总结(三篇)

来源：网络 作者：星海浩瀚 更新时间：2024-06-28

*质量标准化工作总结一 我厂从20\_年开始开展安全标准化工作，原计划20\_年通过安全标准化达标验收，但由于35000t/a苯胺扩产改造等原因，于20\_年11月5日向重庆市安监局化学品登记办提交达标验收，20\_年11月27日顺利通过登记办组织...*

**质量标准化工作总结一**

我厂从20\_年开始开展安全标准化工作，原计划20\_年通过安全标准化达标验收，但由于35000t/a苯胺扩产改造等原因，于20\_年11月5日向重庆市安监局化学品登记办提交达标验收，20\_年11月27日顺利通过登记办组织的达标验收，验收专家组对我厂的安全标准化工作给予了充分肯定。现将有关工作总结如下：

一、领导高度重视，落实责任

1、企业领导充分认识到安全标准化的重要意义，对开展安全标准化工作极为重视，组织专门人员对《危险化学品从业单位安全标准化规范》逐条进行研究，分析企业是怎样做的、规范要求怎样做、我们存在什么差距、该如何改进，在此基础上，制定了安全标准化工作，并以重长风化77号文《关于开展安全标准化工作的通知》下发厂属各单位，分解任务、落实责任，分步骤有序实施。厂领导除在企业工作例会、安委会上安排安全标准化工作并不定期检查进展情况外，还于20\_年6月20日，召开安全标准化工作专题会议，对照安全标准化工作进展情况，研究落实。

2、将安全标准化工作与增资方案挂钩，并与纳入安全责任制考核，调动了各级的积极性和责任感。在总结安全标准化建设取得经验的基础上，20\_年进一步加大了推进力度，制定了安全标准化验收达标奖励办法，大大鼓舞了各单位安全标准化建设热情。特别是各级领导各级管理人员积极推动安全标准化管理和作业，起到模范带头作用，并发动企业全体职工积极参与，使这项工作全面、全员、全方位和全过程地健康开展起来。保证各项工作安全、规范、有序、高效进行，“说到的就必须做到，做到的就必须有记录”，不走过场、不做表面文章，务求取得实效。

二、强化基层基础工作，规范安全管理

1、对照《规范》及其他法律法规的要求，对企业安全规章制度进行了修订、完善。补充完善了《安全生产责任制》、《事故管理制度》、《安全投入和安全措施项目管理制度》、《厂区施工和检修管理制度》，修订了原《光气及光气化产品生产安全管理制度》、《仓库、罐区安全管理制度》、《码头装卸危险化学品安全作业许可制度(试行)》、《危化品码头安全管理制度》，新制订了《特种作业人员管理制度》、《关键装置及重点部位安全管理制度》、《生产设施拆除和报废安全管理制度》、《外来协作、施工、承包单位管理制度》、《变更管理制度》、《安全生产规章制度和安全操作规程评审和修订的制度》、《安全标准化绩效考核制度》，共计修订完善安全规章制度14个，并以重长风化67号文形式下发各单位贯彻执行。

2、对动火作业证、进入有限空间作业证、高处作业证、抽堵盲板作业证、临时用电作业证、光气设备管道作业证、码头装卸危化品作业证等进行了个修订完善，增了风险分析等内容。共计完善危险作业票证8种。

3、对各单位安全记录、台帐进行了清理规范，统一印制了班组安全活动记录、安全培训记录、安全培训计划报表、安全员、工艺员专业检查记录、车间、工段综合(日常)安全检查表、防毒防护用品安全检查表、开停车安全检查表、车间隐患整改记录、变更申请及验收表、检修作业条件确认及验收表、二级单位应急救援演练及评审记录表、安全培训台帐、安全设施台帐、安全奖惩台帐等。共计完善各类检查表16种、完善记录台帐193种。

4、以集中脱产培训和自学相结合的形式，广泛开展安全教育培训，使全体职工的风险意识、标准化意识不断提高。于20\_年6月,厂部组织安全标准化专门培训班，培训各级管理人员122名;以车间为单位组织全厂职工进行安全标准化培训，共培训职工689人。

5、在规范各种制度、票证、台帐记录及加强安全培训教育的同时，加强监督执行力度，逐步使各级组织和人员把执行规范标准变为一种习惯，有效防范和避免了事故的发生。

6、企业把事故预防和稳妥的应急相接合，不断提高安全保障能力。20\_年，按照《生产经营单位安全生产事故应急预案编制导则》(aq/t9002-20\_)，结合企业实际，技安处牵头对企业《生产安全事故应急救援预案》进行全面修订，指导各单位制定了关键装置重点部位及重大危险源现场应急处置方案，完善了企业应急预案文件体系，共制定综合预案1个、专项预案6个、现场处置方案22个，并向化医集团、市安监局、区政府、区安监等等相关部门备安。指导、督促各单位针对关键装置重点部位及重大危险源进行应急演练及效果评价，提高全员风险意识和应急处置能力。

三、加强危害识别，有效控制风险

安全标准化规范为危害的辨识、运行控制、绩效改进提供了有效方法和手段。企业通过不断完善风险评价组织体系，做到全员、全过程参与风险评价和风险管理。

1、20\_年11初，企业组织各单位进行年度危害识别和风险评价，共辨识出危险源400个，其中392个被评定为一般风险、5个被评定为重大风险、3个被评定为不可容风险，并制定了控制计划。

2、20\_年，结合《规范》要求，技安处牵头对《危险源辨识、风险评价及风险控制程度》进行修订，完善厂级、车间风险评价组织体系，细化风险评价准则，并新引入了工作危害分析法(jha)进行危险源识别，对生产、检修等作业活动进行作业危害分析及风险评价。指导各车间(部门)风险评价小组理出《作业活动清单》，组织各岗位员工对各自生产岗位每个作业活动(工作任务)按照生产工序、操作步骤进行工作危害分析。

指导、督促各车间对照车间设备设施台帐及工艺技术规程，进一步完善安全检查表内容，覆盖了车间所有设备、设施、作业场所和工艺过程，使安全检查表法(scl)用于日常性的危险源识别更全面和充分。组织、指导各单位不间断地进行危险源辨识、风险评价以及风险控制。并于20\_年8月，技安处指导各车间(部门)采用jha等方法进行危险源辨识，组织年度风险评审。全厂共辨识出危险源1830余条，通过风险评价，确定重大风险7项、不可容许风险2项。对重大风险、不可容许风险制定了控制计划，落实了安全责任人和风险控制措施。

3、20\_年，企业进一步完善了厂、车间级风险评价组织体系，做到全员参与风险评价和风险管理。对常规活动，以岗位、工序为评价对象，在组织全员进行工作危害分析、辨识作业过程中的风险的基础上，引入安全检查表分析，对固定设施设备装置进行危险性分析和风险评价，掌握风险控制措施，增强事故预防和处理能力。

6至8月，组织开展年度风险评审工作，总结提升风险控制水平。通过年度风险评审，表明各项风险控制措施得到有效落实，大量危险源被消灭，不可容许风险的控制方案有效、充分，已降为一般风险。通过风险评价组评审，共辨识出危险源386项，经评价重大风险7项、不可容许风险2项，对不可容许风险制定了整改方案，落实了安全责任人，限期整改完成。

4、对检修、改造等非常规活动，在作业前必须进行风险评价，落实风险控制措施，否则不予办理作业票证，有效控制风险，防范事故的发生。

四、以安全标准化创建为契机，全面进行现场规范整治

1、按《规范》及相关法律法规及标准要求，企业制定了具体的安全整治标准，并以《关于迎接安全标准化评级达标考核工作的通知》(重长风化35号)及《关于生产区现场清理整治工作的通知》(重长风化39号)下发各单位，要求各单位加强现场安全环境综合治理，整治各种安全隐患和问题、安全死角，推进安全标准化操作，全面规范化生产维护，提升职工安全环保文化素养。并以车间为单位，组织全体职工开展岗位安全生产隐患排查及风险评价工作，使职工掌握所在岗位的安全风险控制措施，增强事故预防和处理能力。

2、20\_年8月6日至14日，技安处组织对全厂各二级单位进行了安全标准化专门检查，对发现的问题和隐患，以《安全标准化达标验收任务书》的形式，要求责任单位限期整改。8月27日至28日，由黄厂长、周厂长、周书记带队，组织各职能部门，对各单位安全标准化达标验收的准备工作进行检查验收，各单位均按要求进行了整改，现场安全环境得到一定改善，但同时也发现了不少新问题，检查组以情况通报的形式下达了整改通知书。期间，共排查问题和隐患119项，全部按期完成了整改，使生产现场本质安全水平得到全面提高。

五、定期进行自评，不断改进安全绩效

安全标准化是一项系统工程，是企业管理体系的重要组成部分，需要通过坚持不懈地努力，发扬持之以恒的精神，才能取得预期的效果。按照计划、实施、检查、总结提高的循环，认真开展安全标准化工作，使我们的安全生产管理不断深入、不断提高。

1、经过半年的试运行，20\_年12月份，企业组织进行了自评考核，及时发现运行中存在的问题和不足，制定了改进方案，并以重长风化104号文《关于下发安全标准化工作整改方案的通知》要求各单位认真进行清理整理，进一步完善标准化组织体系，落实安全生产责任制，切实加强规范管理。

2、20\_年7月，企业按《安全标准化绩效考核制度》组织进行自评考核，共发现29项与《规范》要求不相符，企业以《关于安全标准化需要进一步落实的基础工作的通知》形式，要求各单位限期整改，有力地保证了安全标准化有效运行。

3、为了更好地指导各单位搞好安全标准化工作，20\_年企业组织编制了《安全标准化工作册》。20\_年10月31日到11月5日，企业组织进行安全标准化自评，确认企业已经具备了达标验收条件，并于11月5日向市安监局危化品登记办提交了达标验收申请。

11月27日通过登记办组织的达标验收，专家组对我厂的标准化工作给予了充分肯定，认为我厂是目前为止重庆市危化行业安全标准化搞得最好的企业，同时也提出了存在的问题和不足。企业领导针对专家组指出的问题和不足极为重视，组织专门力量进行整改，目前已全部整改完成并向市安监局化学品登记办进行了汇报。

我们将长久、持续地把安全标准化工作进行到底，将《规范》的要求作为日常工作的重要行为准则，并与tnpm管理、现场文明、清洁生产管理等有机结合起来，通过企业管理体系的有效运行，来实现安全标准化，最终达到降低职业风险，提高本质安全的目的。

**质量标准化工作总结二**

我公司是一家集木制玩具工艺品设计开发、生产经营为一体的外向型私营企业，公司资产万元、员工近名，各种机器设备余台(套)。公司生产的木制玩具工艺品品种繁多，有大系列多个品种。产品制作精美，集知识性、趣味性、装饰性于一体;畅销美国、欧洲、东南亚等国家和地区，深受客户好评。

公司一直坚持“……”的管理理念，建立适应市场的经营机制。随着企业的不断发展壮大，标准化体系的实施已成为了企业的迫切需求。20\_年初，经领导决策，企业决定全面推行企业标准化工作，将标准化管理同质量管理一样，作为质量保证体系的重要工作来抓。

我们认为，推行企业标准化管理体系有如下优点：

1、有利于规范企业内部的管理行为，提高产品质量，降低生产成本，提高生产效益。产品质量是企业基础工作的综合反映，在产品生产、实现过程中，影响产品质量的因素很多，企业通过一系列的标准来规范操作行为和作业流程，从而控制各种影响质量的因素，以减少或消除质量缺陷的产生;一旦发现质量缺陷，也能及时发现并采取纠正措施。只有推行企业标准化管理体系，才能更好地为顾客提供质量可靠、满意的产品，从而提升品牌的美誉度，无形中为企业创造巨大的财富。

2、有利于减少贸易壁垒，提高市场竞争力。推行企业标准化工作，学习、采用国际先进标准，使企业产品满足国际市场要求。从而满足外方按惯例对企业的质量保证能力的要求，是产品参与国际竞争的一个有效途径。

3、有利于维护消费者的权益。“以顾客为关注焦点”是一项重要的质量管理原则，推行企业标准化管理，确保为消费者提供可靠的产品，无疑是对消费者权益的一种保护。

为确保企业标准化工作实施，完善企业标准化管理体系，我们作出如下努力：

1、领导重视，健全组织体系

我公司非常重视标准化工作，将标准化建设作为一个主要工作来抓。20\_年3月初，公司成立了以总经理亲自领导的标准化领导小组，同时，逐步形成了厂级、部门、班组x标准化工作网络，从组织上保证标准化工作的正常展开。在实际工作中，坚持采取先进标准和国际标准的原则，标准的形成切实做到“三标定稿“，使标准更具有操作性。

2、加强陪工作，努力提高标准化工作水平

只有使全体员工认识到企业标准化工作的重要性，才能促使员工在生产、经营活动中自觉按标准去规范行为，保证标准化工作持之以恒的动态优化和完善。近年来，我公司共参加标准化相关培训期人，企业内组织标准宣贯培训期，通过培训增加了全体员工对标准化工作重要性的认识，提高了企业标准化工作水平。

3、有、有步骤的开展标准化工作

标准化工作小组根据企业情况制定了《企业标准化工作推行计划》并根据该计划分阶段制定实施计划，落实到各部门和个人。只有通过实施标准，才能使标准发挥潜在的作用，保证产品质量，提高工作效率。为此，我们将标准的实施纳入基层管理工作的考评工作中，有效地促进了标准的实施。

企业标准化是一项长期性工作，需要不断完善和提高。今后，我们将继续从

以下几个方面自我完善：

1、不断完善企业标准化管理体系。标准化工作是一个动态过程，随着企业

客观环境的不断变化，要不断完善修订标准体系，适时地对标准进行审查、修订，保持标准的先进性。

2、做好标准化的整合工作。充分发挥标准化管理作用，有计划地组织、指

挥企业的财力、物力、人力，做到有效地发挥各方面的潜能，完成各项生产经营指标，通过将标准化体系和其他管理体系进行有效整合，确保企业安全稳定生产并获得最佳经济效益。

3、提高标准编写水平。有计划地开展标准相关知识的培训班，有针对性地

进行理论和实际相结合的能力培训，切实提高标准化兼职人员的综合素质，使标准在企业的生产经营中发挥其应有的作用。

4、重点抓标准的实施。标准的关键在于贯彻和实施。这就要求企业的各级

领导者和全体员工都要转变思想观念、提高认识，。因此，必须强化管理机智，进一步规范管理行为，严格执行技术标准、管理标准和工作标准，使管理工作逐步形成制度化、法制化。

管理是企业之基，加强企业标准化建设是我企业的一项重要工作，在新形式下，我们将在结合企业自身实际，按照规范化、合理化、科学化要求，加强企业标准化管理，重点抓好企业标准化规划的实施，使我企业的标准化管理水平在近两年里再上一个新台阶。

**质量标准化工作总结三**

20\_年海南电网公司全面贯彻科学发展观，以南网方略为统揽，按“管理到位、执行到位”的要求，加速实施公司“三精一优”发展战略，加快实现标准化、规范化管理，现就20\_年工作有关情况总结如下：

一、管理标准建设情况

20\_年6月5日海南电网公司发布了基于流程的企业管理标准体系，并于20\_年7月1日正式实施。海南电网公司管理标准体系由20个子系统、149个管理流程和133项管理标准构成，是我公司基础管理年的重要成果之一。该标准体系率先在全国同类省级电网企业中引进流程管理理论、方法和技术，创新采用标准化手段，建立了一个适应省级电网企业管理实际、基于流程、覆盖全面、纵横协同、保障有力的现代企业管理标准体系，在133项管理标准中，除《企业标准体系表管理标准》及《管理标准编制规则》之外，其余131项管理标准都有相应的管理流程作为其规范性附录，表明该项管理标准编制的主线和依据。随着该管理标准体系的实施，极大地促进了我公司规范化、精细化管理水平的提高，充分体现“管理出实力”的要求。

二、工作标准建设情况

20\_年在管理标准体系建设的基础上，省公司继续开展工作标准体系建设工作，20\_年底完成了公司本部各类岗位工作标准初稿，因公司本部机构改革工作即将开展，公司暂行了工作标准的审定、发布工作，我们将根据机构及岗位的变化情况继续完善工作标准，争取年底发布。

三、技术标准建设情况

南方电网公司技术标准化工作网于20\_年3月成立，海南电网公司q/hd200.00-20\_《企业标准化管理标准》及q/hd200.01-20\_《企业标准化体系表管理标准》于20\_年7月1日正式颁布实施。海南电网公司各级领导高度重视标准化建设工作，海南电力试验研究所积极配合省公司标准化建设工作，20\_年提交了《海南电网公司技术标准化建设方案》，在省公司生技部的大力支持下建成了《海南电网标准化信息系统》(大修计划)，该体系可以查询3万7千多条各类标准。

20\_年7月海南电力试验研究所继续对技术标准体系建设有关问题进行了调研，20\_年10月份省公司正式批复海南电网公司技术标准体系立项建设，在项目组全体成员的共同努力下，在省公司企管部、生技部等各级领导的关心与支持下，x年9月25日通过了省公司对技术标准体系表的初步审查。x年10月～12月建立标准体系题录，通过项目组成员的努力，多方面收集标准，共收集国际、国家、行业、南网公司及省公司各类标准4662条，并将其合理分类，于12月15日完成技术标准题录。

x年12月22～23日省公司组织有关专家对标准题录(初稿)进行评审，并邀请广东电力科学研究院、广西电力试验研究所的专家参加本次评审会，专家们对体系表结构、题录分类、排序等问题进行认真讨论。提出了宝贵的意见和建议。通过这次审查，发现本次收录的标准中，作废标准有828条，有替代标准的有530条，完全作废的有298条，需新增标准有1431条。目前题录修改工作完成了80%，计划6月底前全面修改完成。

四、存在的问题

1、标准化工作是一门专业性较强的工作，由于相应的专业人员不足，给工作的开展带来一定的影响。尤其是技术标准的管理更为突出，海南电力试验研究所作为将来的技术标准管理维护单位，专业人员仅有一人，承担着图书管理、档案管理、书店管理等多项工作，很大程度地制约标准化工作的开展。

2、管理标准和工作标准受机构变化和管理模式的影响较大，需较频繁地进行修订以适应形势发展的需要，需建立高效的标准化工作网络，积极推行标准化管理工作。

五、下一步工作

1、认真贯彻执行各项管理标准，继续完善管理标准体系，以保证和持续提高执行管理标准的水平。

2、继续修改完善工作标准，争取年底前完成技术标准体系的审定、发布工作。

3、作为技术标准项目组将根据题录评审会讨论意见对体系表、题录分类、排序等进一步优化。继续收集标准，查缺补漏，废旧增新，6月底完成题录的修改完善工作。购买标准管理软件，对标准进行动态、实时跟踪管理。录入标准文本文件供专业人员查询使用。建立标准文本库房。

4、举办两期标准化培训班，使公司基层单位管理人员了解企业标准化的概念及其在供电企业生产经营管理的作用，掌握基于流程的管理标准体系的特点、结构和内容。

5、建立海南电网公司标准化工作网络。

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！