# 机械实习工作总结范文

来源：网络 作者：枫叶飘零 更新时间：2024-03-17

*实习能帮助大学生树立市场意识，端正就业态度。大学生通过实习才能认知社会中的优胜劣汰，培养竞争意识，才能在实习中了解用人单位的需求和要求。下面是小编给大家整理的机械实习工作总结，欢迎大家查阅，希望大家喜欢!机械实习工作总结1在大学的教育中理论...*

实习能帮助大学生树立市场意识，端正就业态度。大学生通过实习才能认知社会中的优胜劣汰，培养竞争意识，才能在实习中了解用人单位的需求和要求。下面是小编给大家整理的机械实习工作总结，欢迎大家查阅，希望大家喜欢!

**机械实习工作总结1**

在大学的教育中理论教学和实践教学拥有同等重要的地位，而实现实践教学的重要途径就是实习教育。通过实习可以使我们学到的理论知识得到应用，从而加深我们对理论知识的理解，最终达到知行的统一。同时，进行实习也是对我们学过的理论知识的检验和总结。参与实习是我们第一次接触工厂生产实际过程，第一次将我们学习的知识转化为生产力，第一次接触社会的方方面面，把握住这次机会提高自己的综合能力，展示自己的才华，找到未来发展的方向是我参与\_\_第一拖拉机厂实习的目的。

\_\_第一拖拉机厂是一家拥有先进技术设备和先进研发能力的大型企业，生产的拖拉机占到全国产量的一半以上。在这里实习我们可以接触到未来工作中要使用大部分仪器和设备，对我们未来的工作有很大的好处。\_\_重型机械公司是一家生产矿山重型机械的工厂，对他们电控公司的参观使我们接触到当代中国最先进的电控技术。

一、实习要求

①服从指导教师的实习安排;

②毕业实习期间，学生应每日填写实习日志，内容包括：实习时间、地点、单位、内容、收获和体会，也可摘抄实习实测数据资料。

③实习结束后撰写不少于20\_字的实习报告，并将实习日志、实习报告和实习单位意见鉴定在实习完成后交指导教师，作为毕业实习成绩评定的依据。

二、实习内容

1、实习前的安全教育

在到达\_\_的第一天我们进行了安全教育，这是每个进入工厂实习的大学生所必须接受的教育。在录像中介绍了进入工厂的着装要求、安全生产和防护的知识、安全标志的识别。

进入厂区必须穿长裤、穿不漏脚趾的运动鞋或皮鞋，女生要戴帽子并将过肩的长发放入帽子中。不允许穿无袖衫、汗衫、凉鞋、拖鞋进入厂区，进入特殊的车间进行实习必须佩戴指定的防护用具。

在厂区内可能造成的伤害有机械损伤、化学损伤、电气损伤和其他损伤。如何避免这四种损伤在工厂里有严格的规定，对实习生而言，在参观机床时不站在正在工作的工人师傅对面，不在没有工人师傅或技术人员的指导下乱动设备，在塔吊经过时让开通道，不接触危险化学品，不动存在电气损伤危险的设备，一般就能保证我们的安全。

在知道一般的安全防护知识以后，对安全标志的识别也是重要的。安全标志是由安全色，几何图形和图形符号构成，用以表达特定的安全信息.使用安全标志的目的是提醒人们注意不安全的因素，防止事故的发生，起到保障安全的的作用。当然，安全标志本身不能消除任何危险，也不能取代预防事故的相应设施。

①安全标志类型

安全标志分为禁止标志，警告标志，指令标志和提示标志四大类型.

②安全标志的含义

禁止标志的含义是禁止人们不安全行为的图形标志。其基本形式为带斜杠的圆形框。圆环和斜杠为红色，图形符号为黑色，衬底为白色。

警告标志的含义是提醒人们对周围环境引起注意，以避免可能发生危险的图形标志。其基本形式是正三角形边框，三角形边框及图形为黑色，衬底为黄色。

指令标志的含义是强制人们必须做出某种动作或采用防范做事的图形标志。其基本形式是圆形边框，图形符号为白色，衬底为蓝色。

提示标志的含义是向人们提供某种信息的图形标志。其基本型式是正方形边框，图形符号为白色，衬底为绿色。

2、在\_\_第一拖拉机厂的生产实习

到达\_\_的第二天我们开始进入厂区进行实习。我们进入的第一个厂区是\_\_第一拖拉机厂的总装厂，这里是中国第一台拖拉机出厂的地方，拥有先进的生产技术和设备，平均八分钟就有一台拖拉机驶下生产线。进入厂区最常见到的设备就是机床和塔吊。在车间内有各种各样的机床像钻床、刨床、铣床等等，其中手工操作的也有数控操作的。看着工人师傅们将一个个毛坯加工成为一件件精巧的零件，我对工人师傅灵巧的技能不得不由衷的佩服。车间内的塔吊有大塔吊和小塔吊，大塔吊由专人操作专门用于大型物件的搬运，小塔吊由现场工人操作用于较大物件的搬运。

在参观的过程中，带队老师向我们讲解了工厂供配电的一般知识。工厂供配电系统就像人的消化系统和循环系统一样，供配电系统将从电厂引来的单一电压的粗电变为有多种电压、有交流有直流的精电用于工业生产，就像人的消化系统将食物变成人体所需的各种营养一样。而供配电系统通过线缆为各种设备提供动力就像人的循环系统中心脏通过血液为身体提供力量一样。

在这家工厂里工厂供配电系统先从外部引来380v的三相交流电进入配电室，再由配电室分配出380v的三相交流电用于电机等设备的供电，220v的交流电用于工厂照明和电扇的运转，还有其他类型的交流电和直流电用于其他设备的正常运转。由配电室引出来的线一部分直接供电如照明，另一部分接入每个工作区的配电箱。进入配电箱的交流电和直流电经过进一步的精细化，用于分配给不同的大型和小型设备，有的还要用于电控操作。

接下来我们参观了\_\_的工装厂，工装厂是为\_\_各个分厂生产刀具和卡具的制造厂。这里的产品都异常的锋利，进厂前带队老师再三强调不要碰工厂生产出来的刀具，不要在机床还在运转的时候问工人师傅问题。进入工厂以后，我看到大量的刀具的成品和半成品，还有生产刀具的图纸。听工人师傅说在以人为本、安全第一、预防为主、持续改进的方法和原则下工厂的安全事故逐年呈下降趋势。

在到达\_\_的第三天我们参观了\_\_的齿轮厂和\_\_的动力机械有限公司。在齿轮厂由于齿轮是工厂生产的关键零部件，所以对加工的精度和质量的要求都比较高。在这里机床的数量是我参观的工厂中机床数量最多的，每台机床都在完成不同的工序，或铣、或钻、或刨，毛坯在经过一道道工序后就变成一个个符合要求的齿轮。在这家工厂里还推行了5s管理，即整理、整顿、清洁、清扫、素养，这样的管理是车间内部的卫生状况很好、很整洁。

\_\_动力机械有限公司是一个专门为\_\_生产发动机的工厂，有着悠久的历史和先进的制造技术。他们与英国\_\_公司联合设计的lr105系列柴油机，其排放标准达到了欧ii标准，已成为中国农业机械和工程机械配套动力的选择。公司在科技先导、品质制胜、顾客至上、追求卓越的指导思想下不断开拓进取，生产的柴油机占据了国内市场的大量份额并远销海外，而发动机的国产化率不断提高从30%一直发展到现在的70%到80%。进入车间以后，看到每个工人都在紧张的忙碌着。他们生产各种不同规格不同用途的零件，再将这些零件按照不同的方式组合起来，最后盖上外盖生产出成品。

3、\_\_第一拖拉机厂的5s管理

5s是源于日本的企业管理制度并在日本取得了巨大的成功，因此\_\_将5s管理引入\_\_的企业管理。

5s具体内容是指整理(seiri)、整顿(seiton)、清扫(seiso)、清洁(seiketsu)，以及素养(shitsuke)这5个要素，它们的日语用罗马文拼写时，第一个字母都为s，所以日本人又称之为5s。其中，

①整理，是指在工作现场，区别要与不要的东西，只保留有用的东西，撤除不需要的东西;

②整顿，是把要用的东西，按规定位置摆放整齐，并做好标识进行管理;

③清扫，是将不需要的东西清除掉，保持工作现场无垃圾，无污状态;

④清洁，是维持以上整理、整顿、清扫后的局面，使工作人员觉得整洁、卫生;

⑤修养，是指通过进行上述4s的活动，让每个员工都自觉遵守各项规章制度，养成良好的工作习惯，达到以厂为家、以厂为荣的地步。

4、在\_\_重型机械公司的生产实习

到达\_\_的第四天我们参观了\_\_重型机械公司下属的一个专门生产电控系统的分公司。\_\_重型机械公司原来的名字叫做\_\_矿山机械厂，是一家专门为矿山生产重型设备的工厂。我们参观的这家分公司是与德国\_\_公司合作采用当今世界先进技术生产矿山用的重型设备，主要包括矿井提升机、采掘机和一些液压传控设备及电控系统的公司。

进入工厂我首先为工厂内干净整洁的环境感到吃惊，我们之前参观的厂子都比较脏乱，但这家工厂的一切都很干净整齐。在一楼的工厂里我看到工人们按照技术人员的要求将电控设备整齐有序的放入电控箱，再用导线连接起来经技术人员检查后进入测试区进行测试，最后检验合格后贴上合格标签出厂。在顶楼我们参观了这家分公司的实验室和设计中心。这家公司有四个与西门子合作的实验室，分别是电气传动实验室、自动控制(plc)实验室、网络工程实验室、液压实验室。实验室的工作人员向我们讲解了交直交变频技术、plc控制技术、远程网络控制技术，还在现场给我们作了演示。对这些技术的了解令我大开眼界，因为这些技术是现在最先进的自动化控制技术，对这些技术的了解将对我未来的发展有好处。

我们参观的最后一个地点是\_\_工程机械有限公司。这家工厂以前是一家军工企业，主要生产坦克、装甲车等重型装备，现在生产的主要是推土机、压路机等重型机械。这家工厂一共有五个车间，分别是结构车间(进行切割)、铆焊车间(进行焊接)、机加车间(进行加工)、涂装车间、装配车间。在车间里我看到很多冲剪压设备和现代化的涂装和装配生产线。

三、实习结果

通过实习我知道了工厂安全生产的必要知识，这对我未来的工作和实习会有很大的帮助。通过对工厂的参观和与工人师傅的交谈使我了解了工业生产的流程和管理的方法，为我未来的发展积累了经验。在工厂的实习使我进一步加深了对所学知识的理解，对我未来的学习很有帮助。在实习期间对先进技术的参观使我对现代化有了直观的认识，使我对未来的发展充满信心。

四、实习总结和体会

生产实习很快就结束了，但我却使我受益匪浅。俗话说：百闻不如一见，书本上的知识讲的再明白也不如自己的亲眼所见，通过实习使我加深了对书本上知识的理解，熟悉了工业生产的全过程。在生产实习的过程中我深刻的体会到合作的重要性，在现代化工业生产的今天没有任何一件产品是由一个人生产出来的，每一件产品都凝结着成百上千人的汗水，每一道工序都影响着产品的质量。对生产过程的严格管理，对产品质量的精益求精是每一家企业生存和发展的法宝。在未来的工作中，学会和别人合作，学会与他人沟通，是每个人进入社会的必修课。

**机械实习工作总结2**

这次为期两周的生产见习是我们参与实践活动很重要的一部分。在\_\_老师的带领下，我们在\_\_机械厂进行实习。在实习中学到了我们的许多在课堂上学不到的东西，也进一步的将我们在课堂上学的理论知识，通过师傅的讲解，更深层次的运用到生产实践当中去了。

一、实习目的

生产实习是机自专业知识结构中不可缺少的组成，并以独立的项目列入专业教学计划中的。其目的在于通过实习使学生获得基本生产的感性知识，理论联系实际，扩大知识面;同时专业实习又是锻炼和培养学生动手能力及素质的重要渠道，培养当代大学生吃苦耐劳的精神，也是学生接触社会、了解产业状况、了解国情的一个重要途径，逐步实现由学生到社会的转变，培养我们初步担任技术工作的能力、初步了解企业管理的基本方法和技能;体验企业工作的内容和方法。这些实际知识，对我们学习后面的课程乃至以后的工作，都是十分必要的基础。

二、实习内容

①、掌握机械加工工艺方面的知识及方法;

②、熟悉、巩固铸造工艺及设备方面的知识;

③、了解企业生产管理模式，学习先进的管理方法;

④、了解机床和数控系统的知识，特别是加工中心等典型的数控设备;⑤、了解切削刀具的知识，熟悉常用刀具的结构、选择、用途等。

三、实习地点简介

\_\_科技有限公司位于\_\_小区5号楼。公司自成立以来，一直秉承“诚于心，信于行”的经营理念。公司秉承“以人为本、和而不同”的企业发展理念，倾力打造一个融合、友爱、进取的发展环境，夯实公司跨越式发展的基础。坚持以一流的专业水准，一流的敬业精神，一流的服务意识，勤奋细致的工作态度为客户服务。我们将秉承“用心经营、不断进取、勇攀新高”的理念，乘风破浪，直挂云帆，一起努力去实现美好愿景。

四、实习收获

我们去的是\_\_公司，进入车间看到了成排的立式加工中心，32刀库的\_\_机床，走近机床，透过玻璃窗，看到正在加工的钢件，之后老师安排我们跟着各位公司员工，学习观察。公司员工人很好，对我们管的也比较松，我并未跟随员工进行观察生产，我做的第一件事就是仔细研究车间分布，车间拥有的资源，有哪些工具和基础材料，工具的使用方法和材料的型号。车间里有各种各样的工具箱，第一次看到觉得很乱，各种东西放的到处都是，后来才觉得虽然乱但很方便，如果是自己，可能也会这么放。

车间不是很大，各种螺丝、垫片、锉刀、六角螺、扳手等等工具型号一应俱全，打孔机，切割机等机械工具虽然看起来挺老的，用着也还顺手。之后就是观看工艺流程卡片，并记录下来。

我们在实践过程中主要是了解工厂的工业生产业务，制造大、中、小型各类零部件的机床的工作过程，工作原理以及生产加工各类零部件的流程。实习期间认真听从了指导老师的安排与同学们分组进行参观学习，认真听取各工厂师傅和老师的讲解，了解各车间的安全细则和规章，学习师傅给我们讲解的各类大型、中型机器的工作原理和操作规范及各种产品的工艺过程，并与所学理论知识进行对比，获益匪浅。

加工共分为六步：一对刀、二退刀、三进给、四试车削、五测量、六加工，接着老师又详细讲解了一些车削的问题。之后我们班就分成了三组，每组一台机床，老师又详细给我们介绍了机床的各个部分以及它的用途。等我们全部明白之后，老师在每台机床上安上了一块圆柱形的铁块和刀具，给我们示范了一遍，然后我们就一个一个的接着练习车削了，我们每个人都按着老师说的那六步来，刚开始每个人都有点紧张，操作不正确，但是经过每个人多次操练后，熟练了就不会出现原来出现的错误。还真应正那句“熟能生巧”。

通过实习发现作为生产管理者，对每一个员工的的身体健康水平、生活困难情况、业务水平能力、等等一系列直接与员工生产、生活密切有关的情况都应该关心和帮助，消除其思想负担，解决其后顾之忧。使之感受到来自工厂和领导的关爱，使之感受到在工厂工作过程中也充满人性的真情，也就能够全身心的投入生产工作中来。这也是管理者本身素质的体现。

牢固的建立员工的主人翁意识，让每一个员工成为工厂的主人。以厂为家，把工厂的事情当作自己的事情来做，建设工厂就是建设自己的家园，为工厂的顺利生产和未来的发展积极的出谋划策，提出可行性的合理建议。

在这个科技时代中，高技术产品品种类繁多，生产工艺、生产流程也各不相同，但不管何种产品，从原料加工到制成产品都是遵循一定的生产原理，通过一些主要设备及工艺流程来完成的。因此，在专业实习过程中，首先要了解其生产原理，弄清生产的工艺流程和主要设备的构造及操作。其次，在专业人员指导下，通过实习过程见习产品的设计、生产及开发等环节，初步培养了我们得知识运用能力。概括起来有以下几方面：

①、了解了当代机械工业的发展概况，生产目的、生产程序及产品供求情况。

②、了解了机械产品生产方法和技术路线的选择，工艺条件的确定以及工艺规程的编制原则。

③、了解了机械产品的质量标准、技术规格、包装和使用要求。

④、在企业员工的指导下，通过见习生产流程及技术设计环节，锻炼了自己观察能力及知识运用能力。

⑤、本次实习使我们的社会工作能力得到了相应的提高。在实习过程中，我们不仅从企业职工身上学到了知识和技能，更使我们学会了企业中科学的管理方式和他们的敬业精神。感到了生活的充实和学习的快乐，以及获得知识的满足。真正的接触了社会，使我们消除了走向社会的恐惧心里，使我们对未来充满了信心，以良好的心态去面对社会。同时，也使我们体验到了工作的艰辛，了解了当前社会大学生所面临的严峻问题，促使自己努力学习更多的知识，为自己今后的工作奠定良好的基础。

⑥、本次实习还增进了我们的师生感情。从这次生产实习的全过程来看，自始至终我们都服从老师的安排，严格要求自己，按时报到，注重安全。

本次实习使我第一次亲身感受了所学知识与实际的应用，理论与实际的相结合，让我们大开眼界，也算是对以前所学知识的一个初审吧!这次生产实习对于我们以后学习、找工作也真是受益菲浅。在短短的一个星期中，让我们初步让理性回到感性的重新认识，也让我们初步的认识了这个社会，对于以后做人所应把握的方向也有所启发。很感谢学校给我们安排了这次实习，很感谢工厂里的师傅。虽说我在这七天里没有圆满的完成学校给我们安排的任务，但我收获了其他方面的东西，收获了自己以后的人生奋斗的方向。7天，短暂的交流足以够我用一辈子了!

**机械实习工作总结3**

今年暑假，学院为了使我们更多的融入社会，了解更多有关于我们机电专业的知识和所从事各种设备制造，发电设备，运输机械，工业产品加工，各行各业的自动生产线等的设计与维护，尤其是机电系统的设计与维护.这个专业在社会不同岗位的分工和职责。所以我们自己找了份工作来了解社会体验生活。

九月份的时候我在\_\_机械制造厂当检验员我所了解的当把调节好的机器并按正常程序启动正常运转后，被成型的木料从机器的右端经两边的限板和中间的输送辊推动下进入机器内部。再有两个输送轮带动木料进入成型区，有上下左右4至7把高速旋转刀具同时对木料进行削边成型。最后由左边的软输送轮将半成品木料送出机器。在刀具旁设有强力的吸尘装置，切削废料由吸尘口吸走。切削过的成品木料四面比较平整。将交下一道工序，即宽带砂光机。

一、成型机特点

(一)生产效率高

一共有7把旋转刀具可供选择，各把刀具互相无干扰，手动调节内外距离和进给速度。

(二)运行可靠，自动化程度高

在调好了机器以后，在没有特殊情况下，操作员只用进料出料就可以了。操作安全。

(三)操作方便，维护简便

宽带砂光机工作原理：当机器按正常程序启动并正常运转后，被磨板坯从机器右端经限板装置和输送辊推动下首先喂入上、下粗砂辊。被高速旋转着的砂带同时磨削板坯上、下二面，实现定厚磨削，最后经出料端的清扫辊清除残存表面的粉尘并送出机器。各砂辊和清扫出料辊皆有强力吸尘装置，磨削粉尘由吸尘口吸走，磨削后的板坯最终获得一表面平整、光滑、厚度尺寸符合要求的成品。该机主要用于人造板的定厚磨削、粗砂和光整磨削、精砂。诸如刨花板、中密度纤维板、石膏刨花板或其它木质人造板表面的砂光，使板厚精度和表面粗糙度符合一定的要求。

二、砂光机特点

(一)精度高

磨削后工作厚度公差±0.1mm之内。

(二)加工质量好

只要合理地选择砂带，即可得到满意的表面粗糙度。

(三)生产效率高

四个砂架、二个粗砂架上、下对顶布置，二个组合砂架上、下错开布置，即可完成双面定厚磨削和光整磨削，进合具有手动和自动功能，进给速度4-24m/min无级可调，自动进给系统，具有防过载自适应负载的能力，故能充分发挥机器效率。

(四)更换砂带迅速

在操作侧更换砂带只需几分钟时间

(五)运行可靠，自动化程度高

机器采用一整套机械电气、液压、气动最新技术，并设有可靠的互锁和安全保护装置，可防止误操作发生事故。

调整、维护、操作、方便可靠机器运行情况，操作台上各仪表均有显示。

其实这个步骤没有什么东西可以写。这到工序是完全手工的!不过是要了解各种不同合页与各种不同尺寸的PANEL的配对和安装方式。这个在这里就不一一举例了。

三、实习心得

在实习过程中，我不仅从企业职工身上学到了知识和技能，更使我学会了他们的敬业精神。感到了生活的充实，以及获得知识的满足。真正的接触了社会，使我消除了走向社会的恐惧心里，使我对未来充满了信心，以良好的心态去面对社会。同时，也使我体验到了工作的艰辛，了解了当前社会大学生所面临的严峻问题，促使自己努力学习更多的知识，为自己今后的工作奠定良好的基础。

**机械实习工作总结4**

经过两个月的实习，这段时间是我人生中弥足珍贵的经历，其中有着美好的回忆，在实习的这段时间里我们实习生有着欢乐、难过、高兴，但是在我们动手实习中，我们学到了很多东西，这些都是学校课堂里学不到的。学校安排我们外出实习的目的就是，让我们了解社会工作，还有自己学习的专业，为以后的工作做准备打好坚实的基础。

我们选择的一家煤矿是我们市比较大的一家煤矿，因为企业比较大，设备和规矩和机械技术操作要求都比较高，所以在里面实习，可以提高我们的竞争能力工作素质等，收获就比一些设备不齐，工作散漫的煤矿要高很多。刚来到煤矿，负责人没有让我们动手做事，而是跟我们讲起规章制度和安全防范，这些我们都一一记下，避免以后犯下大错，听过负责人长时间的教导我们知道，煤矿安全生产最大最危险的隐患是人的不安全意识和行为所造成的，但安全事故都是由违章造成的，“违章作业就是自杀，违章指挥就是杀人、犯罪”，从而牢固树立安全第一，人的生命高于一切的安全价值观，自觉地抵制三违，远离三违，在以后的工作中我们会认真负责，严格遵守规章制度。然后就带着我们到操作现场参观了解，首先我们要做的是了解这个地方，如果出现情况就不会迷茫，知道离开的方向。然后就带我们到那些前辈们操作的地方，刚开始我们没有操作经验，所以不会让我们操作，而我们刚开始就只能在前辈们的旁边，看着他们操作，前辈们也会教给我们操作方法和传授一些工作经验和技巧给我们，使我们受益匪浅。慢慢的我们熟悉了以后，前辈们就在旁边指导我们进行操作，直到我们熟练了以后才会离开左其他的工作，相对来说我们操作的机械没有什么难度，因为在外围，旁边没有人，但是我们还是操作的很仔细，不敢出现一丝纰漏。

经过长时间的工作，我们已经摆脱了实习生的身份，和那些前辈一起我们做起了正式的员工。实习即将结束了，我们都没有想到时间过的这么快，马上要离开了，我们拥有的是深深的不舍。

通过实习，我们将学到的理论知识结合到实践工作当中，培养了我们的动手能力，增加了我们的工作经验，让我们得到提高。我们现在没有了刚开始的好奇和不在意，现在我们对以后的工作充满了信息，在以后的工作中我会加倍努力，在工作上还是一样的认真、仔细、勤快。

**机械实习工作总结5**

为了使我们更多了解机电产品、设备，提高对机电工程制造技术的认识，加深机电在工业各领域应用的感性认识，开阔视野，了解相关设备及技术资料，熟悉典型零件的加工工艺，特意安排了我们到几个拥有较多类型的机电一体化设备，生产技术较先进的工厂进行参观实习。为期五，六天的生产实习，我们先后去过了\_\_包装机械有限公司和\_\_汽车股份有限公司有限公司。了解这些工厂的生产情况，与本专业有关的各种知识，各厂工人的工作情况等等。亲身感受了所学知识与实际的应用，电子技术在机械制造工业的应用了，精密机械制造在机器制造的应用了，等等理论与实际的相结合。

一、实习目的

通过完成毕业实习过程，结合毕业设计或论文选题深入工厂企业实地参观与调查，达到以下的实习目的在这个基础上把所学的专业理论知识与实践紧密结合起来，提高实际工作能力与分析能力，以达到学以致用的目的。

1、了解机器人的具体结构及其工作原理

2、掌握工业机器人的运动形式及其类型

3、汽车产品的生产工艺过程及企业基本生产状况

4、汽车的类型、结构，工作原理及各零件的作用

5、了解与熟悉汽车生产的各工艺过程。包括整车装配部件生产等。

6、了解与熟悉汽车生产企业的生产组织过程。

7、了解国内外汽车工业的发展现状及趋势。

8、收集毕业设计内容的相关资料。

9、了解与熟悉汽车生产的各工艺过程。包括整车装配部件生产等。

二、实习地点

\_\_包装机械厂

三、实习时间

20\_\_年\_月

四、毕业实习单位状况概述

\_\_包装机械有限公司是\_\_国\_\_包装机械株式会社[公司总部在\_\_国\_\_，已有30余年的发展历史在华投资的跨国企业。公司全套引进国外技术与管理，汇集优秀人才，全心致力于热收缩设备的研制开发与生产制造，产品有l式、袖筒式、枕式三大系列，160多个品种。产品科技含量高，生产工艺先进，有多种机型为国内首创，国际。

1、机器人应用和发展前景综述

研制机器人的最初目的是为了帮助人们摆脱繁重劳动或简单的重复劳动，以及替代人到有辐射等危险环境中进行作业，因此机器人最早在汽车制造业和核工业领域得以应用。随着机器人技术的不断发展，工业领域的焊接、喷漆、搬运、装配、铸造等场合，己经开始大量使用机器人。另外在军事、海洋探测、航天、医疗、农业、林业甚到服务娱乐行业，也都开始使用机器人。

2、国内外机器人的主要应用方面

从机器人的用途来分，可以分为两大类：军用机器人和民用机器人。

军用机器人主要用于军事上代替或辅助军队进行作战、侦察、探险等工作。根据不同的作战空间可分为地面军用机器人、空中军用机器人(即无人飞行机)、水下军用机器人和空间军用机器人等。军用机器人的控制方式一般有自主操控式、半自主操控式、遥控式等多种方式。

在民用机器人中，各种生产制造领域中的工业机器人在数量上占绝对多数，成为机器人家族中的主力军;其它各种种类的机器人也开始在不同的领域得到研究开发和应用。工业机器人是机器人中数量和种类最多的一种机器人，广泛用于工业领域的各行各业。工业机器人一般由机械本体、控制器、伺服驱动系统和检测传感装置等构成，是一种仿人操作、自动控制、可重复编程、能在三维空间完成各种作业的机电一体化自动化生产设备。特别适合于多品种、变批量的柔性生产。它对稳定、提高产品质量，提高生产效率，改善劳动条件和产品的快速更新换代起着十分重要的作用。工业机器人并不是在简单意义上代替人的劳动，而是综合了人的特长和机器特长的一种拟人的电子机械装置，既有人对环境状态的快速反应和分析判断能力，又有机器可长时间持续工作、精确度高、抗恶劣环境的能力，从某种意义上说它也是机器的进化过程产物，它是工业以及非产业界的重要生产和服务性设备，也是先进制造技术领域不可缺少的自动化设备。

机器人技术是综合了计算机、控制论、机构学、信息和传感技术、人工智能、仿生学等多学科而形成的高新技术，是当代研究十分活跃，应用日益广泛的领域。机器人应用情况，是一个国家工业自动化水平的重要标志。工业机器人由操作机(机械本体)、控制器、伺服驱动系统和检测传感装置构成，是一种仿人操作、自动控制、可重复编程、能在三维空间完成各种作业的机电一体化自动化生产设备。特别适合于多品种、变批量的柔性生产。它对稳定、提高产品质量，提高生产效率，改善劳动条件和产品的快速更新换代起着十分重要的作用。机器人技术是综合了计算机、控制论、机构学、信息和传感技术、人工智能、仿生学等多学科而形成的高新技术，是当代研究十分活跃，应用日益广泛的领域。机器人应用情况，是一个国家工业自动化水平的重要标志。

工业机械手是近几十年发展起来的一种高科技自动化生产设备。工业机械手是工业机器人的一个重要分支。它的特点是可通过编程来完成各种预期的作业任务，在构造和性能上兼有人和机器各自的优点，尤其体现了人的智能和适应性。机械手作业的准确性和各种环境中完成作业的能力，在国民经济各领域有着广阔的发展前景。随着工业自动化的发展，出现了数控加工中心，它在减轻工人的劳动强度的同时，大大提高了劳动生产率。但数控加工中常见的上下料工序，通常仍采用人工操作或传统继电器控制的半自动化装置。前者费时费工、效率低;后者因设计复杂，需较多继电器，接线繁杂，易受车体振动干扰，而存在可靠性差、故障多、维修困难等问题。可编程序控制器plc控制的上下料机械手控制系统动作简便、线路设计合理、具有较强的抗干扰能力，保证了系统运行的可靠性，降低了维修率，提高了工作效率。机械手技术涉及到力学、机械学、电气液压技术、自动控制技术、传感器技术和计算机技术等科学领域，是一门跨学科综合技术。

机械手是一种能自动化定位控制并可重新编程序以变动的多功能机器，它有多个自由度，可用来搬运物体以完成在各个不同环境中工作。在工资水平较低的中国，塑料制品行业尽管仍属于劳动力密集型，机械手的使用已经越来越普及。那些电子和汽车业的欧美跨国公司很早就在它们设在中国的工厂中引进了自动化生产。但现在的变化是那些分布在工业密集的华南、华东沿海地区的中国本土塑料加工厂也开始对机械手表现出越来越浓厚的兴趣，因为他们要面对工人流失率高，以及交带来的挑战。

五、实习总结

通过实习，不仅扩大和巩固已学过的基础理论和专业知识，了解和掌握机械制造生产过程的实践知识，还为以后的学习和和工作打下良好的基础。培养理论联系实际的能力，是自己学会在实际生产中通过调查研究发现问题并运用所学的知识分析问题和解决问题的基本思路和方法。了解机械制造企业的总体布局、生产组织与管理情况，是自己对机械产品的生产过程，机械生产企业的生产组织与管理工作有一个初步的认识。了解制造技术的领域的科技发展新动态，了解新技术、新材料、新工艺在机械制造生产的实际应用。同时我们熟练操作了数控机床，熟练数控机床的日常维护及常见的故障的判断和处理，进一步掌握数控程序的编程的方法，以便能够系统、完整的掌握数控技术，更快更好的适应机械专业的发展和需要。通过实习了解了解制造领域的技术工人的工作特点，增强热爱劳动，热爱所学专业的情趣。

在实习过程中，老师耐心地给我们讲解数控软件上面每个指令的使用，在老师的指导下，我们很快就上手了，踏入了数控这个门槛，还适当地给我们布置些作业，我们也积极认真地对待，认真完成每一次老师布置下来的任务。在完成任务之余，我们还发挥自己的想象空间，自己尝试着车一些自己想要有图案零件，效果还不错。课本上学的知识都是最基本的知识，不管现实情况怎样变化，抓住了最基本的就可以以不变应万变。如今有不少学生实习时都觉得课堂上学的知识用不上，出现挫折感，可我觉得，要是没有书本知识作铺垫，又哪应付瞬息万变的社会呢?经过这次实习，虽然时间很短，可我学到的却是我一个学期在学校难以了解的。就比如何与同事们相处，相信人际关系是现今不少大学生刚踏出社会遇到的一大难题，于是在实习时我便有意观察前辈们是如何和同事以及上级相处的，而自己也尽量虚心求教。要搞好人际关系并不仅仅限于本部门，还要跟别的部门例如市场部的同事相处好，那工作起来的效率才高，人们所说的“和气生财”在我们的日常工作中也是不无道理的。而且在工作中常与前辈们聊聊天不仅可以放松一下神经，而且可以学到不少工作以外的事情，尽管许多情况我们不一定遇到，可有所了解做到心中有底，也算是此次实习的其中一个目的了。毕业实习是学生在校其间的最后一次实践性教学环节，主要结合毕业设计课题熟悉毕业设计相关内容，培养学生查阅、收集资料的能力，熟悉各种工程设计规范，锻炼学生走向社会的综合技术技能和社交能力。

总的说来我们这次的生产实习是十分圆满的，从中我们不仅对我们曾经学习的理论知识有了更加深刻的理解，对接下来的学习起到了很大的帮助，而且也对我们在实际操作各种车床，对产品的设计，实验和加工带来很多新的思路，我们是带着渴望的心情而来，带着满意的笑容而归的，这样的生产实习对于我们这些在校的大学生来说是一次难得而宝贵的实践机会，这给我们以后的学习带来了很大的动力，也会我们以后的工作带来了很大的启发，使我们对未来能从事这样的工作而感到了自豪。

style=\"color:#FF0000\">机械实习工作总结

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！