# 自动化专业实习工作总结

来源：网络 作者：风华正茂 更新时间：2024-05-31

*自动化专业实习工作总结汇总7篇总结是把一定阶段内的有关情况分析研究，做出有指导性结论的书面材料，它有助于我们寻找工作和事物发展的规律，从而掌握并运用这些规律，快快来写一份总结吧。那么如何把总结写出新花样呢？以下是小编整理的自动化专业实习工作...*

自动化专业实习工作总结汇总7篇

总结是把一定阶段内的有关情况分析研究，做出有指导性结论的书面材料，它有助于我们寻找工作和事物发展的规律，从而掌握并运用这些规律，快快来写一份总结吧。那么如何把总结写出新花样呢？以下是小编整理的自动化专业实习工作总结，欢迎大家借鉴与参考!

**自动化专业实习工作总结精选篇1**

本次实习期间前两天的上课情况以及本人的上课心得进行撰写，通过分析老师在上课期间讲授的内容，得出在校学生须提升自身能力来适应当前信息化高度发达的社会的结论，并针对本次实习期间学校方面和学生方面所暴露出来的问题，提出了相关的改进建议；最后，对学生在实习期间参观珠海网易达科技发展有限公司的情况进行介绍，并基于本次企业参观的总结，提出了提高学生企业参观效率的相关改进建议。

1、引言

随着计算机的应用，尤其是网络应用的普及，计算机科学与技术及其应用在我国有了很大的发展，计算机专业的教育也得到了发展。但现状是大部分计算机专业毕业生缺乏实际应用开发设计能力，不能很好地将计算机科学与技术专业的知识应用到生产生活中。计算机专业就业市场上一方面是企业急需大量的人才，却难以选择到满意的求职者；另一方面是高校培养出来的毕业生难以满足企业的需要，就业率持续走低。在计算机日益普及的今天，信息化的社会需要什么样的计算机人才，高校如何根据信息化社会的发展及时调整计算机专业的培养方向及教学方法，培养符合社会需求的计算机类人才是值得我们关注的一个问题。

为了提高暨南大学\_\_级电气自动化研究所学生的计算机应用实践能力，在我们电气所刘新东老师和周署老师的努力下，于年1月17日、18日，邀请了暨南大学珠海校区图书馆的老师和珠海网易达电子科技发展有限公司游戏部技术经理，给我们上了为期两天的关于计算机应用实践的课。老师于1月17日上午给我们讲授了信息技术在暨南大学珠海校区图书馆的应用，在当天下午教我们如何有效利用图书馆资源进行科学研究。次日，经理给我们介绍了移动互联网，智能手机的发展趋势，以及手机游戏的开发流程，最后还给我们描述了珠海网易达公司的概况。次日上午，即年1月19日上午，我们\_\_级电气自动化计算机应用实践实习的第一批学生前往珠海网易达科技发展有限公司进行为期半天的参观。

通过这次实习，同学们不仅学到了很多专业内的知识，还对专业外的一些科技领域（如手机游戏开发等）有了进一步的了解。

2、上课心得

图书馆馆员老师给我们讲授了信息技术在暨南大学珠海校区图书馆的应用，以及教我们如何有效利用图书馆资源进行科学研究。经理给我们讲了移动互联网，智能手机的发展趋势，以及手机游戏的开发流程，最后还给我们介绍了珠海网易达公司的概况。

下面谈一下在这两次上课中，我体会较深的几个环节。

在1月17日上午，老师讲授了信息技术在图书馆的应用，在课程开始时他讲到，在他上大学时，图书馆的借阅系统非常的繁杂，图书馆的书用卡片来代替，上面写着相关书籍的摘要，作者等，学生只能根据卡片上的信息来寻找自己所需的书本，并记录要借的相关书本的卡片号，前台工作人员根据学生提供的卡片号，在书库里拿相关的书籍，并且在工作人员拿书的时候，可能会出现图书找不到，或者已被学生借走等情况，因此，学生在图书馆借阅图书可谓是相当的麻烦。而在当前，信息技术的日益发展并且在图书馆得到广泛应用之下，学生只需拿着自己要借阅的书籍到前台，前台工作人员应用计算机对学生的借阅图书给予快速处理，使得学生在前台办理借阅图书手续的时间只有区区的几十秒时间。老师给我们讲授了暨南大学珠海校区图书馆的图书馆自动化集成管理系统，据说这套系统是学校花了20多万元从深圳买回来的，在黄老师开始介绍这套系统时，我以为这套系统是我们校区老师自主研发的，因为这套系统的界面跟我们刚学的mfc界面很像，功能看似复杂，里边的代码其实也很简单。后来听到黄老师说这是买回来的，当时多少有些许失望，在上午的课上完之后，我们去参观了校区图书馆的机房，里边配备了图书馆内的电脑，图书管理系统等相关的硬件设备（交换机等），当时才发现，黄老师介绍的\'那套图书馆自动化集成管理系统，并不只是一套软件，只有配备相关的硬件那套系统才能工作。那套系统尽管只有一套软件和几个相关的硬件设备，但之所以会被卖的这么贵，这大概就是知识的力量了吧。

当天下午3点，黄老师教我们如何有效利用图书馆资源进行科学研究，在这之前，我曾参加过中国和美国的大学生数学建模竞赛，还选修了校区吕新广老师的文献检索课程，对我们图书馆中资源（包括电子资源和图书资源）的查找已经很是熟悉。但听了黄老师的课之后，我的文献检索能力仍然是得到了进一步的加强。

在老师的讲课过程中，让我感受最深的就是计算机科学与技术的飞跃发展的确给我们的生活、工作带来了很大的方便，在信息化高度发达的今天，计算机已经成了人们不可或缺的一部分。特别是计算机的逐渐小型化，人们能够做到时刻的掌握当前时代潮流，时刻把握当前国内外的信息，这些都是时代的进步，可以想象，没有计算机的世界是非常乏味和空虚的。

1月18日，珠海网易达公司的经理给我们介绍了珠海网易达公司，这是一所专业从事手机游戏和手机动漫等无线娱乐产品的开发、发行和内容服务的高新技术企业。由于我们的专业是电气工程及其自动化，大家就业的目标可能都是一些电气公司，电网公司等，而去从事手机游戏开发的公司就业的学生可能是少之又少，但掌握多一些知识对自己的发展总是有好处。对于黄经理提到的各款智能手机的操作系统，如android，symbian，ios，windows mobile等，由于本人对这些手机操作系统都比较感兴趣，之前对这些也有经常关注，还曾想和同学一起做基于android系统的手机游戏开发，因此，本人很认真的听了黄经理的课。

在上课期间，黄经理给我们介绍了移动互联网，智能手机的市场前景，以及手机游戏的开发流程。所谓移动互联网，就是将移动通信和互联网相结合。当然，移动通信主要还是通过智能手机来作为载体，毕竟一些平板电脑（如苹果的ipad等）还尚处于起步阶段，用户量较小，而智能手机才是移动互联网的主要使用设备。据黄经理说，中国的手机用户量已达亿，其中大部分是使用智能手机，因此，从事手机游戏和手机动漫的开发，市场前景非常的广阔。若能开发出用户喜欢的游戏，或者是软件、动漫等，都将能够带来很好的经济效益。在这次课的结尾阶段，黄经理从企业的角度上就大学生就业发表了自己的看法，他认为企业需要的人才在工作时是非常主动的，能够在工作的过程中不断发现问题，并勇于向上级表达。对于企业所需的人才，我认为其实就是那些能够给企业带来真正实用价值的人，能够给企业带来利益的人，当然，这人自身则必须要包含很多好的方面，我觉得最重要的就是要有高的智商和高的情商，既有很强的口头交际能力，又掌握了扎实的技术基础，善于把握和应用人性的优缺点，若人能集这些特点于一身，就等于有了黄经理说的铁饭碗，不光是企业，世界范围内的各行各业都会需要这种人。

在互动环节，有学生提问黄经理关于企业在招聘时对硕士生和本科生的起点不同的看法，黄经理提到在企业招聘时硕士生比本科生的起点要高，因此硕士生的薪酬会高许多，因为硕士生在读研时跟着老师做项目，学生的科研素质能够得到系统的锻炼，但之后企业还是会主要看重学生的工作能力。因此，我们学生在大学里面，应提高我们自身的学习能力，因为在大学里边学到的在进入企业之后不一定会用的上，正如黄经理引用李开复的话说，“大学教育的本质，是将在大学里边学到的东西全部忘掉之后所剩下的东西，即学生的学习能力”。的确，学生能力的强弱可以决定一个人未来的发展。

**自动化专业实习工作总结精选篇2**

一、实习目的

认识实习是我们工科学生的一门必修课，通过认知实习，我们要对电气工程及其自动化专业建立感性认识，并进一步了解本专业的学习实践环节。通过接触实际生产过程，一方面，达到对所学专业的性质、内容及其在工程技术领域中的地位有一定的认识，为了解和巩固专业思想创造条件，在实践中了解专业、熟悉专业、热爱专业。另一方面，巩固和加深理解在课堂所学的理论知识，让自己的理论知识更加扎实专业技能更加过硬更加善于理论联系实际。再有，通过参观各种生产流程，为进一步学习技术基础和专业课程奠定基础。使学生对本专业自动化技术、工业自动控制系统的各个环节有一个概括性的认识，了解工业自动化生产在国民经济中的重要地位与作用，培养学生正确的专业思想。进而对巩固专业思想有着积极的作用。同时，认识实习为学生的专业基础课和专业课的学习，提供了一个感性认识。

二、实习要求：

1)了解本专业的主要内容，加深对本专业的了解，提高我们的专业兴趣和专业学习的主观能动性。

2)建立有关工艺过程、系统原理和设备的感性认识，初步了解有关系统和设备的操作步骤和方法，提高我们的实践能力，为后续专业基础课程、专业课程的学习打下良好的基础。

3)初步了解研究和解决工程实际问题的基本方法，培养我们树立正确的工程意识和工程观点。

4)培养我们团结协作、吃苦耐劳的精神，增强我们为社会进步和经济发展服务的使命感和责任感。

5)初步了解本专业的发展现状和前景，培养我们树立正确的专业思想和学习态度，

三、实习摘要：

应学校要求，在老师带领下进行了生产认识实习，实习期间学会了工作和生活都应该脚踏实地，任务应该及时完成不可拖沓，理论应该联系实际，同时实习还教会我做事应该有计划，系统性的规划一件事。让我对自动化在生产中的很多知识有了了解，比如数控铣床的应用，线切割技术应用以及柔性制造等等。并且学习了相关安全知识，了解了在生产过程中应注意哪些事项。通过实习真正感觉到在生产和生活中自动化的重要性和优越性，给生产和生活带来很大的方便和高效率及高质量。

四、设备的工艺流程：

1、数控铣床

数控铣床引是在一般铣床的基础上发展起来的，两者的加工工艺基本相同，结构也有些相似，但数控铣床是靠程序控制的自动加工机床，所以其结构也与普通铣床有很大区别。

数控铣削加工具有如下特点：

1、零件加工的适应性强、灵活性好，能加工轮廓形状特别复杂或难以控制尺寸的零件，如模具类零件、壳体类零件等;

4、加工精度高、加工质量稳定可靠;

5、生产自动化程度高，可以减轻操作者的劳动强度。有利于生产管理自动化;

6、生产效率高;

7、从切削原理上讲，具有良好的抗冲击性、韧性和耐磨性。在干式切削状况下，还要求有良好的红硬性;展起来的，两者的加工工艺基本相同，结构也有些相似，但数控铣床是靠程序控制的自动加工机床，所以其结构也与普通铣床有很大区别。

数控铣削加工具有如下特点：

1、零件加工的适应性强、灵活性好，能加工轮廓形状特别复杂或难以控制尺寸的零件，如模具类零件、壳体类零件等;

4、加工精度高、加工质量稳定可靠;

5、生产自动化程度高，可以减轻操作者的劳动强度。有利于生产管理自动化;

6、生产效率高;

7、从切削原理上讲，具有良好的抗冲击性、韧性和耐磨性。在干式切削状况下，还要求有良好的红硬性;

2、电火花线切割加工

电火花线切割加工(WirecutElectricalDischargeMachining，简称WEDM)，有时又称线切割。其基本工作原理是利用连续移动的细金属丝(称为电极丝)作电极，对工件进行脉冲火花放电蚀除金属、切割成型。

工作原理：工件安装在工作台上，工作台通常由X轴和Y轴电动机驱动(见图)。工具电极(电极丝)为直径0.02～0.3毫米的金属丝，由走丝系统带动电极丝沿其轴向移动。走丝方式有两种：①高速走丝，速度为9～10米/秒，采用钼丝作电极丝，可循环反复使用;②低速走丝，速度小于10米/分，电极丝采用铜丝，只使用一次。脉冲电源加在工件与电极丝之间，一般工件接正极，电极丝接负极。工件与电极丝之间用喷嘴喷入工作液(乳化液、去离子水等)。控制系统根据预先输入的工作程序输出相应的信息，使工作台作相应的移动，工件与电极丝靠近。当两者接近到适当距离时(一般为0.01～0.04毫米)便产生火花放电，蚀除金属。金属被蚀除后工件与电极丝之间的距离加大，控制系统根据这一距离的大小和预先输入的程序，不断地发出进给信号，使加工过程持续进行

电火花线切割加工主要用于模具制造，此外，直接用线切割加工某些零件，省去制造冲压模具的时间，缩短试制周期。

3、柔性制造

第一方面是系统适应外部环境变化的能力，可用系统满足新产品要求的程度来衡量;第二方面是系统适应内部变化的.能力，可用在有干扰(如机器出现故障)情况下，系统的生产率与无干扰情况下的生产率期望值之比来衡量。“柔性”是相对于“刚性”而言的，传统的“刚性”自动化生产线主要实现单一品种的大批量生产。

基本特性：

(1)机器柔性，系统的机器设备具有随产品变化而加工不同零件的能力;

(2)工艺柔性，系统能够根据加工对象的变化或原材料的变化而确定相应的工艺流程;

(3)产品柔性，产品更新或完全转向后，系统不仅对老产品的有用特性有继承能力和兼容能力，而且还具有迅速、经济地生产出新产品的能力;

(4)生产能力柔性，当生产量改变时，系统能及时作出反应而经济地运行;

(5)维护柔性，系统能采用多种方式查询、处理故障，保障生产正常进行;

(6)扩展柔性，当生产需要的时候，可以很容易地扩展系统结构，增加模块，构成一个更大的制造系统。

五、安全教育

树立安全意识。安全无小事。增强安全意识，在设备运行前、运行中必须进行安全检查，防止设备带故障运行。安全实习是第一要务，要牢固树立安全意识，安全是不能马虎的，一时的疏忽可能影响一生。

我们应做到以下几点：

1、进入车间实习时，要穿好工作服，大袖口要扎紧，衬衫要系入裤内。女同学要戴安全帽，并将发辫纳入帽内。不得穿凉鞋、拖鞋、高跟鞋、背心、裙子和戴围巾进入车间。注意：不允许戴手套操作机床;

2、注意不要移动或损坏安装在机床上的警告标牌;

3、注意不要在机床周围放置障碍物，工作空间应足够大;

4、某一项工作如需要俩人或多人共同完成时，应注意相互间的协调一致;

5、不允许采用压缩空气清洗机床、电气柜及NC单元;

6、应在指定的机床和计算机上进行实习。未经允许，其它机床设备、工具或电器开关等均不得乱动;养成良好操作习惯，杜绝违章作业和不良的工作习惯，就业后也会受益终身。在学校期间，努力掌握所学技能，加强技能训练，提升操作技能，熟练操作规程与操作程序，做到心中有数。面对突发事件，能够沉着应对，运用所学专业知识与技能，及时制止可能发生的事故，保护自身安全，是我们成材立业的根本。

六、心得体会与实习总结

认识实习是大学生脱离学校的襁褓，切实到社会中体会实际生产

的一次难得的机会，是大学生步入社会的一种过渡，不仅开阔了学生的视野，增强了学生的实践能力，同时也为学生今后的工作打好基础。通过认识实习，学生充分了解到实际生产跟书本理论的差异，全身心的融入到实习认识各个环节，切身体会机器生产流程，对于大学生来说，无论是学习上，还是生活上都是受益匪浅的。这次实习让我看到理论知识在实践中的作用。在活动执行过程中，我发现有很多东西要用到我们的专业知识。

认识实习是教学计划主要部分，它是培养学生的实践解决实际问题的第二课堂，它是专业知识培养的摇篮，也是对工业生产流水线的直接认识与认知。实习中应该深入实际，认真观察，获取直接经验知识，巩固所学基本理论，保质保量的完成指导老师所布置任务。学习工人师傅和工程技术人员的勤劳刻苦的优秀品质和敬业奉献的良好作风，培养我们的实践能力和创新能力，开拓我们的视野，培养生产实际中研究、观察、分析、解决问题的能力。

**自动化专业实习工作总结精选篇3**

我是信息工程与自动化系应用电子的\_\_同学，20\_\_年2月26日，我怀着激动的心情踏上了期待已久的顶岗实习之路，当我坐上离开学校的的班车那一刻起，我就知道我将经历一段特殊的不平凡的并且充满收获的人生旅程，那旅程必定在我的生命中写下浓墨重彩的一笔，必定会在我的生命中留下绚烂多彩的回忆，并定会给我带来生命中无与伦比的财富。

时间过的真快,转眼之间，我十几年的学生生涯即将划上一个句号。回想自己这两个月所走过的路，所经历的事，没有太多的感慨，没有太多的惊喜，多了一份镇定、从容的心态。在电子厂的这段时间，做为一个刚踏入社会的年轻人来说，什么都不懂，没有任何社会经验。不过，在老师和师傅的帮助下，我很快融入了那个新的环境，这对我今后踏入新的工作岗位是非常有益的。实习是每一个大学毕业生必须拥有的一段经历，它使我们在实践中了解社会，让我们学到了很多在课堂上根本就学不到的知识，也打开了视野，增长了见识，为我们以后更好地服务社会打下了坚实的基矗更重要的是我终于亲身体会到了。以前作为一名学生，主要的工作是学习，现在即将踏上社会，显然，自己的身份就有所变化，自然重心也随之而改变，现在我的主要任务应从学习逐步转移到工作上。这几个月，好比是一个过渡期——从学生过渡到上班族，是十分关键的阶段。

我实习的单位是北京\_\_显示技术有限公司，北京\_\_显示技术有限公司成立于20\_\_年1月6日，公司投资280.3亿元人民币在北京亦庄经济技术开发区兴建中国大陆首条第8.5代tft-lcd（薄膜晶体管液晶显示器件）生产线，主要从事显示器和液晶电视用26-55英寸tft-lcd显示屏、模组及相关产品的研发、设计、生产和销售。

\_\_第8.5代tft-lcd生产线总占地面积约37000平米，设计产能为9万片玻璃基板/月，包括阵列、彩膜、成盒和模组四部分生产工序，于20\_\_年8月31日正式奠基，计划于20\_\_年三季度正式投产。

\_\_是中国大陆惟一完整掌握tft-lcd核心技术的显示领域领军企业，\_\_8.5代线项目是北京市电子工业史上有史以来单个投资额最大的工业项目。该项目建成投产后，将吸引相关企业投资超过500亿元，每年可形成近1000亿元的产值，提供超过2万个就业机会，彻底结束我国大尺寸液晶面板完全依赖进口的局面。

这次学校组织的实习生活可以给这些同学真正体会到现实生活中的酸、甜、苦、辣；但是我很高兴地看到，我们这些同学在实习中遇到困难时，并没有后退，而是勇敢地面对现实，向困难中挑战。实习磨炼了同我们的意志，使同我们现在的意志比实习前坚强多，我们真正体会到“梅花香自苦中来”的味道。

实习给我带来了很多难得的社会经验，提供了社会实践锻炼的大舞台，同时也给我们提供了一个管理系统的大舞台，厂方主管直接定日产量给我们学生 ，而且整条生产拉完生由我们自己去管理、按排，我们的肩上每日扛着非常重的责任，一方面要完成每日产能任务，而且要保质量；另一方面要鼓励同学完成任务，而且还要平衡同我们的心态，合理保证同学们的休息时间，因为在人数是基本上固定不变的条件上，做不完成就要加长时间完成，这样各位同学之间的脑海里又各有所想法，这就要靠我们学生代表如何来处理好这样的问题，可以说这是我们学生代表遇到前所未有的难题。在同学们的共同努力下，这些问题我们都能一一解决。电子厂真正为我们提供了难得的锻炼机会，为我们踏上就业的人生路上打下坚实的基矗

实习期间，我在流水线上同样学到了很多东西，我从末出现无故缺勤。我勤奋好学. 谦虚谨慎，认真听取老同志的指导，对于别人提出的工作建议虚心听取并能够仔细观察、切身体验、独立思考、综合分析，并努力学到把学样学到的知道应用到实际工作中，尽力做到理论和实际相结合的最佳状态，培养了我执着的敬业精神和勤奋踏实的工作作风。也培养了我的耐心和素质。能够做到服从指挥，与同事友好相处，尊重领导，工作认真负责,责任心强，能保质保量完成工作任务。并始终坚持一条原则：要么不做，要做就要做最好。同时让我懂得了什么叫做团队精神，在流水线上工作是不能随便离岗或停顿下来，如果流水线上有一个人离岗或停顿将会影响整条生产线的速度，连累到整条拉的.同学，同时质量也要有所保证，不能马虎，哪怕是看起来不大重要，都有可能被 qc 、 qa 检查出来重新返工，哪样浪费整条生产线上的同学的时间，这就使同学们学会了办事情谨慎、认真、仔细的对待，学会了团结，分工和互相协调，使同学们体会到团队精神在工作中的重要性，其实 我们一条线就是一个完整的团队，个人与团队的关系，就像小溪和大海，个人只有完全地融入团队，才能充分地发挥个人的作用。并且我也学会了沟通，学会处理好身边的人际关系，学会在苦中作乐的技巧。我原本是一个挺内向的人，不是很善于和别人交流沟通，总是在沉默中独来独往，这种生活习惯也许在学校中不会产生太多的负面影响，但是在公司中，各种工作需要大家团结协作来完成，任何人单打独斗都很难把工作作好，这使我初到单位很不适应这种整体化、系统化的工作环境，所以一开始我的工作做的很差，这使我充分认识到交流沟通的重要性，交流和沟通是解决困难、创造机遇的有效途径，也许我已经习惯了一个人独来独往的生活方式，用更多的自我思考代替相互交流，但是现代社会要求我们每个人要学会相互交流和深入沟通，交流沟通是一种智慧，是一种为人处事的生活方式，我会慢慢改变自己，让自己拥有交流的智慧，养成一种为人处事的良好生活方式，这一切不仅是个人发展的需要，也是时代和社会发展的趋势，再说在生产线上工作是比较枯燥的，每天都反复的做哪份工作，如果没有同身边的同事沟通，处理好身边的人际关系，一个人是很孤独，同时在一个工位上工作时间长了，前后工位之间将免不了有磨擦出现，处理不好，将影响我们的工作质量。这就让我们的同学们懂得了人际关系的重要性，一个好的人缘将会给我们的工作带来了无限的方便和欢乐，也让我知道 如何更好地去陈述自己的观点，如何说服别人认同自己的观点。相信这些宝贵的经验会成为我今后成功的最重要的基石。

这次北京之旅给我增进了不少友谊，加深了同学之间的感情也开阔了眼界。在这陌生的地方实习，意识到同学之间的帮助非常重要，大家紧密的团结在一起、生活、工作有遇到什么问题都互相的关顾，原先不认识的同学也互相融一切到一个团结合作的大集体里来，有什么心事也学会了互倾诉，加深了同学之间的友谊。朋友，是人生中一样很重要的东西，在电子厂里我就认识了很多朋友。她们在我的实习生活中教导了我很多的知识。教我怎么跟我的领导沟通，教我怎么的厂里做事，各种零件的认识，我所在流水线上生产的各种注意事项等等。她们的年龄一般都比我少，但是她们所经历的事情就比我多，见的东西就比我要广。在她们身上，我可以发掘到很多我没有接触到的种种。这就是乐趣，要在生活中发掘，这样的人生才有意义，不然我想人生就没有什么趣味可谈了。还有就是我看着生产的产品包装以后，特别有成就感，因为那里有我的功劳，是我的劳动成果。我由一进森泰电子厂到我走的那天，我都还是跟遥控四打交道，看着车子跟那些遥控，那种种的成就感就涌上心头，甜甜的味。还有就是在宿舍里，同学之间的关系更加密切。

总的来说，通过此次实习，让我学到了，仿佛自己一下子成熟了，懂得了做人做事的道理，也懂得了学习的意义。明白人世间一生不可能都是一帆风顺的，只有勇敢的去面对人生中的每个驿站！这让我清楚地感到了自己肩上的重任。看清了自己的人生方向，也让我认识到了这个工作需要仔细认真的工作态度，要有一种平和的心态和不耻下问的精神，不管遇到什么事都要仔细地思考，多听别人的建议，不要太过急燥，要对自己所做事去负责，不要轻易的去承诺，承诺了就要努力去兑现。我知道工作是一项热情的事业，并且要持之以恒的品质精神和吃苦耐劳的品质。我觉得重要的是在这段实习期间里，我第一次真正的融入了社会，在实践中了解社会掌握了一些与人交往的技能，并且在次期间，我注意观察了同事们是怎样与上级交往，怎样处理同事之间的关系。利用这次难得的机会，也打开了我的视野，增长了见识 为以后打下基矗

在\_\_实习的日子里，让我尝到了酸甜苦辣，除了甜酸苦以外，还有很多的味道的，但是我觉得长期共什么都好，都已经过去了，就让它过去吧。在厂里的种种现象我都是看在眼里，记在心里的。就像有很多的员工的年龄比我的还要少，这样的现象，就可以说我们的幸运了，因为在我们的这个年龄，他们就要出来为了三餐而奔波了。我们还在学校里，受着学校的保护，受着家长的爱护，就像温室里的花朵一样，这次实习好比我们这些花朵走出温室，出来前的一次练习，但是还是有人受不了的，这样的现象，真叫人担心。叫人以后怎么放心呢？但是我相信，经过了这次实习以后，我们的同学的适应能力一定比别人强的，不经历风雨怎么见彩虹呢，我坚信“吃得苦中苦，方为人上人”。

以上是我的实习工作总结，这是一段充满艰辛和收获的经历，这是一段充满幸福和快乐的旅程，这是一段充满挫折与反思的人生，这是一件我们一生用心珍藏的礼物，这是一个不老的故事，这一切必将是我生命中不朽的记忆，必将给我们以后的人生打下坚实的基础，必将是我生命中丰硕而宝贵的精神财富。

**自动化专业实习工作总结精选篇4**

按照学校的教学计划安排，本人自20\_\_年x月份我到烟台东信电信设备有限公司实习。工作的主要内容是组装、接线、制线和调试。组装、接线和布线，调试过程要严格按照电气调试步骤手册进行，一步步地发现问题并解决问题。此外，还做了焊接电路板，制作电线，组装模块和安装空插头的工作，主要涉及分压板、整流板、控制板、温度显示电路板和晶升限位等等。

烟台东信电信设备有限公司是一个团结的整体，每一个员工都有自己的工作岗位，包括实习员工公司需要依其更快更好发展的需要并结合个人的情况来安排工作岗位。有做技术工作的，有做市场工作的，还有做管理工作的等等众多的工作岗位。哪一个环节出了问题都是不允许的。因此，我认为每一个工作岗位都很重要。作为一名未来电气控制方面的技术员工，我会始终坚持公司提出的“七事一贯制”原则。技术员工不能只会配线、接线、调试和装配，而不懂研发、设计和编程等工作。我对公司发展的理解,烟台电信设备制造公司自进行产业结构调整进入太阳能行业后，最近几年一直处于一个快速的发展时期。不管是国内还是国际上对半导体硅锗材料的需求同目前的市场供应相比，都存在着巨大的差距。因此，太阳能产业作为一种无污染的清洁能源，具有巨大的市场潜力，同时也为公司的发展提供了广阔的空间。

通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了电气设备运行的技术管理知识、电气设备的制造过程知识及在学校无法学到的实践知识。在向工人学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而近一步的提高了我们的组织观念。通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

我想在公司的企业文化中有一句话很好地概括了技术工作的全部内容—“研究、试验、设计、制造、安装、使用、维修，七件大事技术人员要一竿子到底!”。我认为这里所说的“七件大事”就是技术工作。有些人认为只有研究和设计一些高科技含量的东西才是真正的技术性工作，而贬低看不起安装、使用和维修这些工作，认为技术含量低甚至没有技术含量。这种看法是片面的、错误的，从哲学的观点看，是一种唯心主义的观点。

实践是理论的基础，理论都是在实践中总结创造出来的，用于指导实践。而试验、制造、安装、使用、维修就是我们的实践工作。这就好比是一台计算机，要想使其正常运行，硬件和软件密不可分、缺一不可。硬件是软件的基础，软件是硬件的灵魂。毫无疑问，我作为一名刚刚走出校门参加工作的实习生，实践方面的经验还很缺乏，在学校中学到的是更多的理论知识。因此，很荣幸上级领导给了我这次车间实习工作的机会，这让我能够真正理解在实践中的技术工作，弥补在实践经验中的不足。

从实践中发现问题才能解决问题。下面主要汇报一下我在调试过程中遇到的某些问题及其解决的办法。对于一般性的问题，如配电箱开关是否接错或安装是否到位等，通过观察可以通过目测容易地解决;对于一些偶然的、特殊的问题，在调试过程中要花费更多的时间。需要积极地思考，向有经验的员工请教，亲自动手进行各种检测和试验，问题解决后须做认真的总结，使自己能够知其然并知其所以然。此外，我认为整流主板的电路接线原理对于掌握维修的过程是很重要的，可是很多维修工根本都不懂。

最后，在公司技术和管理上提几点建议：

1)目前，公司自主研发、设计、生产的电气控制柜设备比较陈旧。而从公司长远发展和经济利益考虑，我认为应当对电气控制部分的产品在控制方案上加以改进，推出自己的新产品。

2)在机柜的接线、布线、调试、安装过程中，我认为机械人员与电气人员应当加强交流，互相配合才能够更快更好地完成工作任务，提高生产效率。而在生产车间，我首先在电缆班，毕竟是第一次，所以起初做起来笨手笨脚的，也挺辛苦的，不过在同事和同学的的关心和帮助下不断进步和成长，也充分感受到公司这个大家庭的团结和温暖，于是我决定就算再苦再累我也要坚持下去，所以工作起来反而觉得轻松了许多。更是通过虚心请教，在师傅的指导帮忙协助下，我很快的适应了这份工作，而经过这几天的过渡，我已经初步的掌握了制作电缆的步骤和一些基本注意事项。不过对于相关的.专业知识我知道甚少，于是我虚心请教师傅同时自己也阅读相关的书籍，并细心专研，最终问题得到很好解决。

在车间实习的这段时间，虽然有时候工作很苦很累，但是，我从中体会到了实践中的专业技术，不断积累实践技术经验。生产实习是一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为骨干打下良好基础。通过生产实习，使我们了解和掌握了多种电柜的主要结构、生产技术和工艺过程;使用的主要工装设备;产品生产用技术资料;生产组织管理等内容，加深对交直流变换的工作原理、设计、试验等基本理论的理解。使我们了解和掌握了交直流变换的工作原理和结构等方面的知识。为进一步学好专业技术，从事这方面的接线、布线、调试、安装等打下良好的基础。

在这次生产实习过程中，不但对所学习的知识加深了了解，更加重要的是更正了我们的劳动观点和提高了我们的独立工作能力等。

最后，我至少还有以下问题需要解决。

1、缺乏工作经验

因为自己缺乏经验，很多问题而不能分清主次，还有些培训或是学习不能找到重点，随着实习工作的进行，我想我会逐渐积累经验的。

2、工作态度仍不够积极

在工作中仅仅能够完成布置的工作，在没有工作任务时虽能主动要求布置工作，但若没有工作做时可能就会松懈，不能做到主动学习，这主要还是因为懒惰在作怪，在今后我要努力克服惰性，没有工作任务时主动要求布置工作，没有布置工作时作到自主学习。

3、工作上不够钻研

我自己选择的，因为在我看来，只有被市场认可的技术才有价值，同时我也认为自己更适合做与人沟通的工作。我坚信通过这一段时间的实习，从中获得的实践经验使我终身受益，并会在我毕业后的实际工作中不断地得到印证，我会持续地理解和体会实习中所学到的知识，期望在未来的工作中把学到的理论知识和实践经验不断的应用到实际工作中来，充分展示我的个人价值和人生价值，为实现自我的理想和光明的前程而努力。

总之，在过去的一年里，我在老师和同事的关怀与培养下，认真学习、努力工作，能力有了很大的提高，个人综合素质也有了全面的发展，但我知道还存在着一些缺点和不足。在今后的工作和学习中，我还要更进一步严格要求自己，虚心向优秀的同事学习，继续努力改正自己的缺点和不足，争取在思想、工作、学习和生活等方面有更大的进步。

**自动化专业实习工作总结精选篇5**

自动化（automation）是指机器设备、系统或过程（生产、管理过程）在没有人或较少人的直接参与下，按照人的要求，经过自动检测、信息处理、分析判断、操纵控制，实现预期的目标的过程。自动化技术广泛用于工业、农业、军事、科学研究、交通运输、商业、医疗、服务和家庭等方面。采用自动化技术不仅可以把人从繁重的体力劳动、部分脑力劳动以及恶劣、危险的工作环境中解放出来，而且能扩展人的器官功能，极大地提高劳动生产率，增强人类认识世界和改造世界的能力。因此，自动化是工业、农业、国防和科学技术现代化的重要条件和显著标志。

本专业培养的学生具备电工技术、电子技术、控制理论、自动检测与仪表、信息处理、系统工程、计算机技术与应用和网络技术等较宽广领域的工程技术基础和一定的专业知识，能在运动控制、工业过程控制、电力电子技术、检测与自动化仪表、电子与计算机技术、信息处理、管理与决策等领域从事系统分析、系统设计、系统运行、科技开发及研究等方面工作的高级工程技术人才。

大学本科自动化专业的主要课程有：电路原理、高等数学、电子技术基础、计算机原理及应用、计算机软件技术基础、模拟电子技术、数字电子技术、过程工程基础、电机与电力拖动基础、电力电子技术、自动控制理论、现代控制理论、半导体变流技术、微机原理与接口技术、单片机原理与应用、信号与系统分析、过程检测及仪表、运筹学、计算机仿真、计算机网络、过程控制、运动控制、系统辨识基础、计算机控制系统、系统工程导论、复变函数与积分变换、自动化概论、嵌入式系统原理与设计。

自动化的发展历史及趋势。1946年，美国福特公司的机械工程师d。s。哈德最先提出“自动化”一词并用来描述发动机汽缸的自动传送和加工的过程。50年代，自动调节器和经典控制理论的发展，使自动化进入以单变量自动调节系统为主的局部自动化阶段。60年代，随现代控制理论的出现和电子计算机的推广应用，自动控制与信息处理结合起来，使自动化进入到生产过程的最优控制与管理的综合自动化阶段。70年代，自动化的对象变为大规模、复杂的工程和非工程系统，涉及许多用现代控制理论难以解决的问题。这些问题的研究，促进了自动化的理论、方法和手段的革新，于是出现了大系统的系统控制和复杂系统的智能控制，出现了综合利用计算机、通信技术、系统工程和人工智能等成果的高级自动化系统，如柔性制造系统、办公自动化、智能机器人、专家系统、决策支持系统、计算机集成制造系统等。

在自动化控制中，将输出量通过适当的检测装置返回到输入端并与输入量进行比较的过程，就是反馈。系统的控制输入不受输出影响的控制系统。如果系统的输出端与输入端之间不存在反馈，也就是控制系统的输出量不对系统的控制产生任何影响，这样的系统称开环。与闭环控制系统相对。同闭环控制系统相比，开环控制系统的结构要简单得多，同时也比较经济。开环控制系统主要是用于增强型的系统。同闭环控制系统相比，开环控制系统的结构要简单得多，同时也比较经济。开环控制系统主要是用于增强型的系统。

自适应控制系统是据控制对象本身参数或周围环境的变化，自动调整控制器参数以获得满意性能的自动控制系统。

最优控制在规定的限度下，使被控系统的性能指标达到最佳状态的控制。

技术基于模糊数学理论，通过模拟人的\'近似推理和综合决策过程，使控制算法的可控性、适应性和合理性提高，成为智能控制技术的一个重要分支。

自动化控制系统工程广泛应用于现在社会，根据控制器的硬件构成不同，，常见的有变频控制系统设计安装，电机控制系统设计安装，液压气动控制系统设计安装，电加热控制系统设计安装，瓦斯加热控制系统设计安装，机电技术服务。根据控制器的软件控制算法不同，常见的有机电技术服务，plc程序（程式）设计，控制系统设计安装。

具体到我们的现代生活，自动化控制系统亦是随处可见的。例如：照明系统自动化，水库管理自动化。水力发电站综合自动化，银行办公自动化等等。

本专业毕业生有着广阔的就业渠道，因为自动化技术的应用广泛，民航、铁路、金融、通信系统、税务、海关等部门的自动化程度越来越高，科研院所、高科技公司也借助强大的人才优势，发展迅猛。未来随着自动化技术应用领域的日益拓展，对这一专业人才的需求将会不断增加，自动化专业的毕业生也将借助这一技术的广泛应用而在社会生活的各个领域、经济发展的各个环节找到发挥自己专长的理想位置。

但是谦虚、踏实、稳重是本专业毕业生在择业时应具备的第一素质。在此基础上，应用其专业知识投身于祖国的和平发展伟大复兴建设中去。主要从事与电气工程有关的系统运行、自动控制、电力电子技术、信息处理、试验分析、研制开发、经济管理以及电子与计算机技术应用等领域的工作。自动化就业面很广泛，一般可以选择自动化以及自动化仪表公司，如西门子，e+h，abb等公司；可以选择到化工厂、医药、食品制造等企业中进行生产过程的自动控制；可以选择自动机器人方向的研究；可以向数据采集、挖掘，模式识别等方面发展；当然也可以深入高科技领域，比如航天航空器控制的研究制造等等。

**自动化专业实习工作总结精选篇6**

1、实习目的

毕业实习的质量关系到了毕业设计的好坏，作为大学期间最重要的实习之一，我们必须认真参与。通过最后一次实习，让学生进一步了解生产现场，把在校期间的学习和生产结合起来，发现自己的不足，温顾已学过的知识。在做毕业设计期间认真改进，为将来快速融入工作打下坚实的基础。

2、实习内容

2、1工厂简介

这次我实习的地方是许继集团下属的许继电源有限公司。它立于1994年3月，是许继集团核心子公司之一。目前许继集团拥有1家上市公司、两家行业归口研究所、两家国家级产品检测中心、8家中外合资公司。是我国电力装备行业的大型骨干和龙头企业，国家认定的520家重大技术装备国产化基地、国家级企业技术中心、企业博士后工作站。产品覆盖发电、输电、配用电等电力系统各环节，横跨一次及二次装备、交流及直流装备领域。

现在许继电源共有员工500余人，其中博士两名，硕士23名，本科132名，大专168名，专科以上学历占总人数的69%。许继电源有限公司的主要产品领域涵盖电力电源、电动汽车充电设施、电能质量控制设备和军用特种电源产品。

电力电源产品：电力电源在电力市场的占有率全国第一。主要生产交直流电源屏，为电厂和变电站提供稳定可靠的操作电源。已经取得的主要业绩有：秦山核电站2\_\_660MW机组；国家电网公司高岭500KV换流站；国家电网公司三门峡500KV换流站；南方电网公司500KV深圳换流站；上海超高压局数字化变电站等。

充电设施产品：电动汽车作为国家新能源领域的重点项目，相应的充电设施有着广阔的市场前景，许继电源两年前就参与了智能电网中相关产品和充电站建设项目的研究、并在此新领域取得可喜的成果。主要业绩：上海世博园区电动大巴充电站――9kW和30kW非车载充电机；V2G技术在世博智能电网中的应用展示――30kW双向充放电装置；上海漕溪公共示范充电站――MW级电池储能系统150kW双向变流器及80kW非车载充电机；郑州日产电动汽车充电站――交流充电桩和30kW非车载充电机；甘肃兰州充电站等。

大功率产品：电能质量控制设备的容量为国内最大。参与的国内第一套工业级±50Mvar STATCOM，20\_\_年在上海西郊220KV变电站投运。

军用特种产品：军用特种电源产品技术已达到国际先进水平，相关产品已通过中国工程物理研究院专家组鉴定，并纳入其战略合作体系，实现批量供货。主要业绩：神光—Ⅲ多功能激光试验系统能源组件合同；国家“十二五”重大技术专项——氙灯检测电源；国家“十二五”重大技术专项——能源系统工程集成验证与测试项目等。

2、2工艺流程

我们首先面对的工作是预加工，把元器件固定到一个轨道上，然后由后面的师傅把它们安装到屏柜上，供其他师傅配线。在这里我认识了图纸和各元器件。而我每天的工作就是看图纸、拧螺丝、组装元器件。在这里我知道了一线工人的辛苦。

之后，我来到了配线区，我需要做的是根据图纸上的要求，把各元器件连接起来，但布线一定要规则。我认为配线工作是一项很难的事，我们需要选择不同直径的线，根据元器件间的距离选择合适的线距。还要把线的两头压上不同的线鼻，方便接到螺丝里。由于公司订单太多，师傅每天都在赶货，没时间给我们做详细讲解，我只能在观看中摸索，他们的熟练让我倍感压力。

之后，我来到了二楼的单板装置车间。这里主要是焊接我们公司的整流器、逆变装置、微机直流监控装置等模块的焊板。公司对这里工作环境要求很高，进入车间的每一个人都要穿防静电衣和防静电鞋套，因为我们焊接的元器件都很小，很容易被身上摩擦所带的静电击穿。以前在学校我也焊接过一些板子，不过都很粗糙，焊接出来的有很多都不合要求，到这里后师傅教重新认识了二极管、三极管、电容、电感等器件，教我了如何快速识别电阻大小，我要帮助师傅往单板里插这些器件，然后师傅把它们焊接好。我以后做的可能是大屏调试，这个工作我也是仅需要了解。

一周之后我就来到了一楼，做操作电源调试。这里可能是我以后工作的地方，它也是我们公司最重要的环节之一。由于之前在其它岗位都做过，我对屏的元器件都很了解。刚开始我做的只是按照图纸对元器件，后来开始给直流互感器穿线，设置不同源器件的参数等等。在这里我学到了很多知识。

2、3技术设备

1、整个系统的工作原理：系统的交流输入正常供电时，通过交流配电单元给各个整流模块供电。高频整流模块将交流电变换为直流电，然后经保护电器（熔断器或断路器）输出，一方面给蓄电池组充电，另一方面经直流配电馈电单元给直流负载提供正常工作电源。整个电路中又加入了直流监控、绝缘监测等保护模块。

2、直流电源的`用途，它们主要是给发电厂和变电站中控制、信号、保护和自动装置、以及断路器电磁合闸、直流电动机、交流不停电电源、事故照明等提供直流电源。

3、微机绝缘监控装置的工作原理，它主要是依靠直流互感器采集到各馈出线路的正负极电流，计算出各回路对地电阻，当出现正接地或负接地时，正负极的对地电阻变为零，仪器报警，提醒工作人员维修。

4、电源屏中的自微机监控装置，它是电力操作电源系统的管理和控制核心，它采集、处理系统各配电单元的检测数据，根据系统管理和电池管理的要求进行各种控制，显示和记录系统的运行信息。同时可通过通信口与远方监控设备通讯，实现远方对电源设备的监测与控制。它通过RS—485总线对高频开关整流器、绝缘监测装置、电池巡检装置等下级智能设备实施数据采集，并加以显示；根据系统的各种设置数据进行报警处理、历史数据管理等；同时，能对这些处理的结果加以判断，根据不同的情况实行电池管理，输出控制等操作；最后，监控装置还可通过RS—485接口与后台计算机通讯，实现“四遥”功能。

2、4毕业课题相关调研

根据国网规划，今年将在主要重点城市全面推开电动汽车充电站建设。随着新能源汽车的渐行渐近，充电站作为电动汽车不可或缺的配套项目，需求和投资都将快速扩大，而许继目前正在研发充电站电源系统。我在实习过程中对这部分内容做了简单的调研，对于电动汽车来说，不仅需要高比能量、高安全性的电池，同时也需要方便、快捷的充电网点，以确保电动汽车的续航能力。由于充电网点是直接通过变配电环节获取电力，因此本质上仍属智能电网系统，所需的开关柜、环网柜、变压器以及控制装置与其他配电装置并无本质区别。主要的功能装置则是变流器和充电机。

3、实习总结

生产实习是学校教学的重要补充部分，是区别于普通学校教育的一个显著特征，是教育教学体系中的一个不可缺少的重要组成部分和不可替代的重要环节。它是与今后的职业生活最直接联系的，学生在生产实习过程中将完成学习到就业的过渡，因此生产实习是培养技能型人才，实现培养目标的主要途径。它不仅是校内教学的延续，而且是校内教学的总结。可以说，没有生产实习，就没有完整的教育。学校要提高教育教学质量，在注重理论知识学习的前提下，首先要提高生产实习管理的质量。生产实习教育教学的成功与否，关系到学校的兴衰及学生的就业前途，也间接地影响到现代化建设。

生产实习是本专业学生的一门主要实践性课程。是学生将理论知识同生产实践相结合的有效途径，是增强学生的群众性观点、劳动观点、工程观点和建设有中国特色社会主义事业的责任心和使命感的过程。

通过生产实习，使学生学习和了解工程实际和自动化领域的发展状况，培养学生树立理论联系实际的工作作风，以及生产现场中将科学的理论知识加以验证、深化、巩固和充实。并培养学生进行调查、研究、分析和解决工程实际问题的能力，为后继专业课的学习、课程设计和毕业设计打下坚实的基础。通过生产实习，拓宽学生的知识面，增加感性认识，把所学知识条理化系统化，学到从书本学不到的专业知识，并获得本专业国内、外科技发展现状的最新信息，激发学生向实践学习和探索的积极性。

生产实习是与课堂教学完全不同的教学方法，在教学计划中，生产实习是课堂教学的补充，生产实习区别于课堂教学。课堂教学中，教师讲授，学生领会，而生产实习则是在教师指导下由学生自己向生产向实际学习。通过现场的讲授、参观、座谈、讨论、分析、作业、考核等多种形式，一方面来巩固在书本上学到的理论知识，另一方面，可获得在书本上不易了解和不易学到的生产现场的实际知识，使学生在实践中得到提高和锻炼。

实习结束了，在这过程中遇到了很多困难，偶尔也收到师傅的训斥，感觉到工作和在学校当学生确实不一样，工作中一切都要按部就班，遵守各项规章制度，而不像学校有事可以懒散，不过这次实习学到了许多课本上学不到的知识，同时也温故了以前学的知识，发现了一些不足，以后要注意，及时改正。总之，这次实习无论是对毕业设计还是以后工作都有很大帮助。

**自动化专业实习工作总结精选篇7**

为了让我们可以快速掌握办公自动化软件的使用，巩固文秘专业的主业知识，提高实际操作技能，丰富实际工作和社会经验，掌握操作技能，将所学知识用于实际工作。按照学校的安排，给我们文秘071班制定了相应的实习计划。

注重在实习阶段对所学的文秘理论知识进行进一步的巩固和提高，以期达到根据理论知识，指导日常的工作实践的目的。收到了较好的效果。主要实习情况报告如下：

实习的第一天，老师给我们安排的主要课程就是训练文字录入，也就是要练习我们的打字速度。老师要求我们要达到的标准是每分钟至少50字。上午测试一次打字速度，下午还会继续测试打字速度，看看成绩是否有所提高。而我们的打字速度测试的成绩主要是看在规定的时间内打字的平均速度以及正确率。记得我上午测试的成绩是86字每分钟，正确率96%，看起来似乎还不错。但是我没有因此而觉得练习打字没有必要再继续了。下午我仍然继续努力，所以我测试的成绩是108字每分钟，正确95%。看来一天的强化训练对我们还是有很大作用的。

第二天，老师的授课内容主要是Word文档排版和Excel表格的使用。在课上，老师不仅教了我们Word排版和Excel表格的基础应用。其中，还教了我们一些在日常生活中经常会碰到的一些很难解决的问题，但是又是书本上所没有提到的内容。例如：一些你想要的文章或资料在网上不能复制为自己所使用的情况下，我们可以把你所需要的内容另存为一个文件名，这样就可以轻松地解决类似的问题了。或者是把一些带有表格的资料内容复制以后如何去掉那些表格框，觖决的方法就是我们可以先打开Word文档，然后在编辑里找到选择性粘贴里面的无文本格式，或者是单击表格中的转换里面的表格转换成文本就可以了。

第三天，老师教我们如何制作Powerpoint演示文稿以及如何将一些较长的文件复制到Powerpoint演示文稿中，然后使用大纲中的升级和降级中进行操作和处理。同时，老师还教我们如何对图象进行拆除和组合。其余时间，还是由我们自行支配。对于不熟悉的操作进行反复练习，直到熟练为止。再就是可以练习打字，提高打字速度。

相比较前三天而言，第四天是比较轻松的。班主任让机房的老师给我们接了网线，先是给我们讲了一些在网上如何搜索资料以及如何使用Email来收发邮件。由于比较基础，大家基本都会。其余的时间，老师让我们自由支配。同学们也比较自觉，有的\'打字速度达标的就在查资历料。没有达标的则都在勤奋地打字，想要提高打字速度。因为下午老师还要对我们的打字速度进行最后一次测试，并且把测试的成绩记录好。

最后一天，我们实习的地点不是在机房而是且院办公室。我们这一天的主要任务主要就是熟悉办公室打印机、复印机、传真机等办公用品的主要功能以及使用方法。并且，教了我们在碰到打印机、复印机、传真机日常所会出现的一些问题如何去解决。

经过为期一周的办公自动化实习，让我收获颇多。首先，让我们了解了办公自动化系统的一些日常办公的基本范围：

1、能迅速处理各种文书、资料，包括输入、翻译、编辑、拍板、修改、打印、储存等功能的文字信息处理；

2、能高效率、大容量地登记、分类、储存、检索各种信息资料的信息查询；

3、能在网上查询、下载资料、发布信息、传递文件、运用电子信箱进行网络通信等处理。实现公文、档案、秘书、信息宣传、办公等日常工作全程网络化、无纸化。

其次，也让我们了解了办公自动化系统的主要功能有：

①文字处理。办公业务中最大量的工作是文字处理，包括对中外文字进行编辑、排版、存储、打印和文字识别等功能。

②数据处理。包括数值型和非数值型办公信息的处理。

③资料处理。包括对各种文档资料进行分类、登记、索引、转存、查询和检索等。

④图形、图像处理。包括对图形和图像的输入、编辑、存储、检索、识别和输出等。

⑤网络通信。网络通信技术是实现办公自动化的关键技术之一。它可以沟通系统内部各部门之间的联系，实现信息交流，使办公人员更有效地共享办公自动化系统的资源，同时便于和外界的信息联系。

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！