# 新员工车间实习总结

来源：网络 作者：尘埃落定 更新时间：2024-07-23

*新员工车间实习总结（精选5篇）作为创新的重要基础，车间工作需要积极推动技术创新，引导员工掌握新技术和新工艺，为企业加速推广新技术和新产品贡献力量。下面是小编整理的新员工车间实习总结，希望大家喜欢。1新员工车间实习总结精选20\_\_年又过去了一...*

新员工车间实习总结（精选5篇）

作为创新的重要基础，车间工作需要积极推动技术创新，引导员工掌握新技术和新工艺，为企业加速推广新技术和新产品贡献力量。下面是小编整理的新员工车间实习总结，希望大家喜欢。

**1新员工车间实习总结精选**

20\_\_年又过去了一半了，也不知道时间为什么会过的这么快，感觉还没做什么事呢就要迎来下半年了。在这上半年里，咱们这个生产车间完成了领导给我们下达的任务，而且完成的还挺不错，为此，我衷心的为咱们车间全体员工感到骄傲，希望大家能再接再厉。现在，就让我来对这上半年的车间工作做一个总结。

大家都知道，在车间的工作一点都不轻松，很多时候需要员工一直处于工作状态，而且工作的环境也比较压抑，所以员工们需要及时地放松一下自己。为了改善这个情况，车间的领导提倡大家在工作中要适当的休息，不要太过的劳累，每天要注意好自己的作息，免得影响工作中的`状态。现在，各位员工的精神状态相比之前已经得到了不小的改善，这也是为什么咱们这个生产车间能保持着一个高效率工作的原因。劳逸结合是咱们车间所秉承的一个传统，车间里的人都会互相帮助，互相提醒，一旦看到那些精神不好的人就会提醒他，这让车间的工作氛围变得和睦了许多。

在车间工作的时候，最应该注重的是什么？是效率、是质量？不不不，咱们车间最重视的一点就是安全，效率慢点没关系，但一定要保证好自己的安全，不能为了速度就违反工作守则。之所以这么重视安全，还是因为在以前发生过一些安全事件，所以每一位领导非常关心员工的安危。当安全问题得到了保障后，才是考虑效率和质量了，在上半年里，咱们车间生产了不少的产品，其中绝大多数产品的质量还是达到了要求，但是还是有着一些残次品出现，这还是因为在工作上的不认真、不细心啊，所以我们还得加把劲啊，争取做到零失误。

整体来说，咱们车间的进步还是挺大的，在上半年里，生产的产品数量相比去年增长了百分之十，而且质量相比去年也得到了提升，咱们车间也因为得到了领导的表扬，这都多亏了大家的努力。虽然咱们的生产车间表现尚可，但我们可不能松懈，我们还得继续保持好自己的状态，争取在下半年里取得更好的成绩，这样才能让咱们车间得到更多的奖励。对此，咱们车间的全体员工都十分的有信心，我们一定会在接下来的日子里把车间工作做的更好的。

**2新员工车间实习总结精选**

社会时代的不断发展，汽车在社会上不断的增加，所谓有买才有卖。汽车的制作过程主要分为四个，冲压、焊装、涂装和总装。在学校的安排下我们将要到冲压车间进行参观实习。

汽车在制作的过程中，有一半以上的金属零件需要塑性加工成形，而冲压加工是完成金属塑性成形的`重要过程。所以冲压车间的工作性质很重要，冲压工件的制造工艺水平及质量，在较大程度上对汽车制造质量和成本有直接的影响。冲压还是最基本、最传统和最重要的金属加工方法之一。

我们刚到工厂，指导老师就和我们讲起了规章制度和安全操作。实践操作时，操作人员的思想应高度集中，不允许一边与人谈话一边进行操作。操作人员操作机器时，应保持清醒的头脑，严禁酒后或精神疲劳时上岗操作。模具工应定期检查机床各传动、连接、润滑等部位及防护保险装置是否正常，装模具螺钉必须牢固，不得移动。机床在工作前应要认真校好模具，冲床离合不灵，冲头连冲，则严禁使用等等。然后我们进到工厂车间进行参观实习，刚进入车间，里面的噪音相当的大，工作条件比较艰苦。进入生产车间，我们看到一种模块式冲压加工系统，由一台带有控制功能模块式冷冲压的压力机、卷材带材送进装轩、带材矫正机及可编程进给装置等构成。这种冲压系统在运行时，可进行冲模横向位移、带材进给定位、冲模重复运行及自动调整下工步的冲模调整，等多项功能。由于在冲压过程中进行可编程冲压，使这种模块式冲压系统能柔性地适应生产需求，能在相同带材上进行不同工件及批次的混合生产，实现不停机的串接式加工，还同时在工件两面冲压加工，极大地提高了工作效率。

参观实习的过程中，我通过看、学、问、想等方式，对车间的日常工作的和技术知识有了进一步的了解，增长了我们的见识。通过这次的实习，对我的感触很大，实习中看到前辈们操作实践，这些都需要理论知识和工作的实践经验，也知道了理论知识同样的重要，在以后的学习当中我会努力的学习。实习结束后让我对工作更加的了解，让我向社会工作又迈出了一小步。

**3新员工车间实习总结精选**

我于20\_\_年7月7日到\_\_公司实习。按照公司的安排，分配到米东事业部各个车间和处室进行学习。

在这短短的三个月中，公司良好的的企业文化，员工积极向上的工作态度使我深受感染，很快就使我的学习、工作完成了一次大的蜕变，现将最近三个月的主要学习、工作情况和感受总结如下：

1.特别的学习烧碱车间

经过事业部的安全培训后，我们按照培训计划首先进入烧碱车间学习。烧碱车间是事业部中条件相对艰苦，工作环境相对比较恶劣的一个车间，而这的学习也给我们留下了一个深刻的影像。其中，老固碱主要采用大锅熬制蒸发浓缩的方法，洋固碱采用降膜固碱方法，主要靠动力车间提供的.中压蒸汽对自上而下形成膜状的烧碱加热，来自离子膜的32%烧碱通过I效蒸发浓缩器浓缩，浓度达到了39%，通过Ⅱ效蒸发器浓缩为5%的浓碱，再通过Ⅲ效蒸发器，浓度达到了62%，62%的烧碱进入最终浓缩器浓缩为98。3%烧碱，最后通过闪蒸器浓缩为99%的烧碱，即成品碱，同时产生32%、5%和62%的烧碱成品。我们在这的主要工作是把生产好的片碱通过半自动包装线运输到库房。开始我在生产线上负责码托盘，由于生产线是连续的，所有我们在上班的8小时的工作也是马不停蹄。清楚的记得刚开始上班时由于不适应，汗流浃背把工作服全都渗透了，而且流的汗直往眼睛里渗，也清楚的记得有多少次的筋疲力尽，但我们坚持下来了，在烧碱车间的一个月不仅仅是对我们体力上的锻炼，也使我们明白了很多。体会到了工作的不容易，父母挣钱的辛苦，也明白了工作并不是那么简单，不是大学一毕业就能过上舒服的日子，而是要通过自己的奋斗和努力。

2.艰辛的学习聚氯乙烯车间

经过烧碱车间，我们体力上有了一个很大的锻炼，接着我们来到了聚氯乙烯，如果说前面的锻炼只是一个体力上的磨合，那么现在的学习对我们是更大的一次考验。聚合车间包括聚合、干燥、包装工序以及空压站，凯膜生化和循环水。技术员首先给我们讲解了聚合的核心设备――聚合釜，聚合釜的控制要求是非常高，1号和2号装置的釜压都控制在。9MP左右，但是温度不同，1号的温度控制在57。5℃，2号控制在56。7℃，温度上下浮动在。2℃之间，在反应3min之后加入分散剂PVA，引发剂EHP、CNP，当压降。3～。8MP时加入终止剂，中途还需注水，作用是起到保持体积和降温的作用。由于专业的所限，使我们在学习工艺的过程中遇到一些困难，接触都基本是一些从来没有接触过得一些东西，而且记忆量也很大，尤其是记PID图时，一幅图纸上有很多的设备和几十个阀门，而每一个设备和阀门的位号及其管路的连接都要求清楚的记得，并且时间也有限，感觉很困难。有时一幅图纸我们可能要画七八遍才能记得住，白天由于时间有限，并且要转现场，熟悉设备及其管线，我们就经常利用晚上的时间来学习，学习工艺、设备的工作原理和结构及其管路的连接。学习虽说是枯燥乏味的，但我们从来没有放弃，依然一步一步的走了过来，而我们也渐渐的明白了学习是永无止境的，在工作中不是学校学习所能学来的，而要不断的学习不断的提高。

**4新员工车间实习总结精选**

日子过得很快，一转眼在车间规定的4个月实习时间，就这样结束了。在这段过去的时间里，我在车间里学到了很多东西，在心智上成长了许多。我可以说，自己在这短短的4个月的时光中，不但在工作上走出的一小步，而且也是我大学毕业后进入社会的一大步。

从酷热难挡的夏天到寒冷刺骨的冬天，个人这几个月在车间的感受可以用不一般来形容;从冷轧工序的又累又脏到酸洗工序的刺鼻难闻，个人深刻地感受到公司员工们的刻苦与不易;也从根本上不懂钢管生产工序的我到现在已经懂了一些基本工序的我，深切感受到了公司领导的关心以及各工序段员工的细心教导。

这所有的一切都是激励我奋斗，使我进步的源泉。

各工序段的实习顺序差不多是跟着钢管的生产工序来安排的，具体是冷轧、冷拔--固溶--矫切--酸洗--成品检验。之间另外的一些工序(如：修磨等)也在空余时间向老员工学习，以解答心中疑问。

实习下来，也想谈谈自己的感受，以自己不完整的知识说说个人的一些想法。觉得荒管的质量、冷轧工序的好坏是决定做合格成品钢管的保证。荒管原料的质量好，说明各种金属材料的\'性质好，使冷轧工序便于加工。然后配以无损坏冷轧机的规范操作，就能轧出标准的外径、均匀的壁厚以及减少裂缝的产生率。

当然，也不是说其他工序不重要。要做出质量合格的成品管，也要配以其他各段工序的正确操作。比如说，固溶处理的好坏决定着钢管的耐腐蚀程度，影响其使用年限;成品检验工作的仔细与细心程度，关系着是否有不合格品流出。

除了这些，我最想表达的是，一个优秀的公司必须要有良好的管理方法。我个人拙见：最佳的管理方法是，就是拿你最希望别人管理你的方法，去管理你的下属。

最后，个人想说的还是那一句话：感谢那些关心过我的朋友们，我一定会努力!

**5新员工车间实习总结精选**

实习期间，我在实习工厂的注塑车间（部门）工作，注塑部门主要从事于在生产第一线生产并简单加工产品。我被安排在该部门的一个小组工作，该部门有经理１名，主管１名，拉长２名。车间的各个生产小组有组长１名，技术员１名，加料员１名。每个生产小组有生产员工１０多名左右。

实习过程

（１）了解过程

起初，刚进入车间的时候，车间里的一切对我来说都是陌生的。车间里的工作环境也不怎么好，呈现在眼前的一幕幕让人的心中不免有些茫然，即将在这较艰苦的环境中工作３个月。第一天进入车间开始工作时，所在小组的组长、技术员给我安排工作任务，分配给我的任务是简单加工一种名叫黑色套管的产品，我按照技术员教我的方法，运用操作工具开始慢慢学着加工该产品，在加工的同时注意操作流程及有关注意事项等。毕业实习的第一天，我就在这初次的工作岗位上加工产品，体验首次在社会上工作的感觉。在工作的同时慢慢熟悉车间的工作环境。

作为初次到社会上去工作的学生来说，对社会的了解以及对工作单位各方面情况的了解都是甚少陌生的。一开始我对车间里的各项规章制度，安全生产操作规程及工作中的相关注意事项等都不是很了解，于是我便阅读实习单位下发给我们的员工手册，向小组里的员工同事请教了解工作的相关事项，通过他们的帮助，我对车间的情况及开机生产产品、加工产品等有了一定的了解。车间的工作实行两班制（Ａ、Ｂ班），两班的工作时间段为：早上８：３０至晚上８：３０；晚上８：３０至早上８：３０。车间的所有员工都必须遵守该上、下班制度

（２）摸索过程

对车间里的环境有所了解熟悉后，开始有些紧张的心开始慢慢平静下来，工作期间每天按时到厂上班，上班工作之前先到指定地点等待小组组长集合员工开会强调工作中的有关事项，同时给我们分配工作任务。明确工作任务后，则要做一下工作前的准备工作，于是我便到我们小组的工具存放区找来一些工作中需要用到的相关用具（比如：胶料袋子、脱模剂、产品标识单等）。在机台位置上根据员工作业指导书上的操作流程进行正常作业，我运用工作所需的用具将机器生产出的产品加工包装好，并将加工包装好的产品贴好产品标识单存放在指定的位置。另外在工作中，机器生产出的产品有时会出现异常（比如：产品出现缺胶、料花、气纹、色差等）。出现上述情况时，要及时告知小组组长、技术员，让他们帮助解决出现的问题，小组长、技术员通过对机器的调节让生产出的产品恢复正常，符合检验的要求。

（３）实际操作

经过一段时间开机生产、加工包装产品的学习，我对车间产品的生产、加工包装的整个流程已有了一个较详细的了解与熟悉。对有些常加工的产品也比较熟悉了，对不良产品的识别力也有所提高了，生产、加工产品的效率也在不断提高，上班期间，听从小组长的安排，接受小组长分配的工作任务，在自己的工作区认真地进行作业。当出现一些小的问题和困难时，先自己尝试着去解决，而当问题较大自己独自难以解决时，则向小组长、技术员反映情况，请求他们帮助解决。在他们的帮助下，出现的问题很快就被解决了，我有时也学着运用他们的方法与技巧去处理些稍简单的问题，慢慢提高自己解决处理问题的能力。在解决处理问题的过程中也不断摸索出解决机器小故障的方法途径。这样从而让我在工作时的自信心不断增强，对工作的积极性也有所提高。

在所开的机器不出现大的故障的情况下，在确保产品质量的基础上尽自己的努力提高工作的效率。尽量让生产出的产品数量达到班产要求的.数量，以便完成生产任务。每次下班之前，将自己工作区域内的卫生打扫干净，垃圾放入垃圾袋中并放到相应的位置，把工作桌面和地面上的物品用具收拾摆放好。就这样一天的全部工作内容也就完成了，嘿！这工作任务也较艰巨的啊！

实习收获及总结

实习期间，我对实习工厂的注塑车间（部门）生产、加工包装产品的整个操作流程有了一个较完整的了解和熟悉。虽然实习的工作与所学专业没有很大的关系，但实习中，我拓宽了自己的知识面，学习了很多学校以外的知识，甚至在学校难以学到的东西。

在实习的那段时间，让我体会到从工作中再拾起书本的困难性。每天较早就要上班工作，晚上较晚才下班回宿舍，深感疲惫，很难有精力能再静下心来看书。这更让人珍惜在学校的时光。

此次毕业实习，我学会了运用所学知识解决处理简单问题的方法与技巧，学会了与员工同事相处沟通的有效方法途径。积累了处理有关人际关系问题的经验方法。同时我体验到了社会工作的艰苦性，通过实习，让我在社会中磨练了下自己，也锻炼了下意志力，训练了自己的动手操作能力，提升了自己的实践技能。积累了社会工作的简单经验，为以后工作也打下了一点基础。

致谢

感谢广东德豪润达电气股份有限公司珠海制造中心给了我这样一个实习的机会，能让我到社会上接触学校书本知识外的东西，也让我增长了见识开拓眼界。感谢我所在部门的所有同事，是你们的帮助让我能在这么快的时间内掌握工作技能，感谢我们生产小组组长、技术员，你们帮助我解决处理相关问题，包容我的错误，让我不断进步。此外，我还要感谢我的实习指导老师韩丹老师，在实习期间指导我在实习过程中需要注意的相关事项。我感谢在我有困难时给予我帮助的所有人。

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！