# 学生实习工作总结工厂(必备34篇)

来源：网络 作者：空谷幽兰 更新时间：2024-09-24

*学生实习工作总结工厂1去年去的两个实习基地到现在来说已经结束了，但是关于实习，其实有很多的话想说，毕竟去了这么长的时间，参与了不少的活动。这个公司主要以生产葡萄酒为主，葡萄的品种也很多，例如梅鹿辄，红提和白提，黑珍珠等。生产葡萄酒时对员工有...*

**学生实习工作总结工厂1**

去年去的两个实习基地到现在来说已经结束了，但是关于实习，其实有很多的话想说，毕竟去了这么长的时间，参与了不少的活动。

这个公司主要以生产葡萄酒为主，葡萄的品种也很多，例如梅鹿辄，红提和白提，黑珍珠等。生产葡萄酒时对员工有严格的要求，所以它的技术要求也很高，从某种角度讲社会对我们考验也计时开始了。在工作中我对自己有了一个更清楚的认识，慢慢的总结了几点；

>一、心态很重要

刚进公司实习的人，很多时候都是激情有余而心智不足的，这个我当时也是很有体会的，第一天去的时候很凄惨，没有人告诉你去哪儿吃饭，不知道在那坐车出去，其实随着慢慢熟悉工作环境和工作中经常接触的人会一点一点的变好。但是另外一点，就是在工作中和其他人的交流，有时候刚从学校出来再加上心态挺高会经常出现一些不当的表现，这个时候需要的就是要有一个低的心态，别说是实习生了，新员工刚去的时候也是从基层做起，一点一点赢得信任和重用的。

>二、做好本职工作，积极很重要

刚去的时候谁都会有属于自己的那份工作，这个时候就要求你要做好自己的本职工作，如果连小事都做不好，一个新人，别人怎么去相信你？积极是公司比较看重的，有些时候甚至你做不了有些事情，别人也会去花时间去教你，但前提是你得表现出你的积极和上进来，不要只是满足于自己的那份工作，或者只想混份实习证明。

>三、适应能力和学习能力

刚去一个新的环境，从未接触过的东西，需要你有很强的适应性，有时候公司招你去需要的就是你做出来的结果，刚开始不会看重一个过程，老板不会花那么多的时间去观察你的细节什么的，一个连结果都不会呈现的人观察细节有用吗？一个极强的适应能力尤其重要，适应新的环境，融入进去，产生一个即战力。学习能力也是我认为比较重要的。很多东西有人会去告诉你，但是更多的东西是需要自己去学习去领悟的，这个时候需要你做的就是敞开你的口袋，拼命的往里装，然后自己转化成你自己的.东西，不懂的地方一定要问，千万不要不懂装懂或者不闻不问，如果这样，后果会很严重。

>四、注重细节，养成好的习惯

其实这个问题很多人都知道，但是在做的过程中很难的，小的地方会让公司的人对你有很好的印象，当然也会更愿意去和你分享一些东西，也会在工作上更照顾你，试问一下自己，如果你做了老板，你喜欢什么样的员工，我在公司工作的时候就会做一些小的事情，把公司最新的通讯录打出来贴到经理那儿就被经理夸过，很多的时候小事能折射出一个人很多的东西，这不是自夸啊！

**学生实习工作总结工厂2**

一、实习地点

\_\_钢厂

二、实习时间

\_月\_\_日~\_月\_\_日

三、实习目的

通过生产劳动、生产技术教育和实际，研究生产问题，使理论联系实际，深入研究炼铁厂和轧钢厂的工艺流程及其技术指标和生产设备及其操作条件。

重钢认识实习报告钢铁厂实习是学习冶金专业同学重要的环节之一，目的是了解和熟悉冶金过程主要流程的工艺特点、技术参数及主要设备的作用，初步建立起冶金主要生产流程的概念和印象，为学好专业课和专业基础课打下基础。通过实习学习工人阶级“不怕吃苦、勇于奉献”的优秀品质，立志献身冶金事业，增强为实现中国从钢铁大国向钢铁强国迈进的责任感和使命感。

实习目的：通过这次对钢铁厂的认识实习，是我们对钢铁生产的主要设计和工艺流程，运输联系、工厂布局，钢铁冶金企业的车间组成和总图布置，机械化运输及装卸设备等，有一较全面的感性认识。并对总图设计专业所涉及的范围和主要内容能有所了解，以便为以后课程的学习打下基础。

四、钢厂简介

\_\_钢铁有限公司成立于19\_\_年，是\_\_公司与\_\_公司共同投资兴办的一家集制氧、烧结、炼铁、炼钢、轧钢为一体的大型钢铁联合企业，其\_\_股51%，丰南镇持股\_\_%，注册资本12、38亿元。现已具备年产铁、钢、材各800万吨的综合生产能力，其中螺纹钢产能超过100万吨。拥有总资产\_\_亿元，职工近16000人，在20\_\_年国家^v^公布的全国大型工业企业中名列第267位，在中国制造业\_\_\_强企业中名列第142位，在中国独立企业纳税五百强排行榜(总排名)上名列第234位，中国企业效益200佳第132位。20\_\_年公司产铁\_\_万吨，产钢613万吨，产材\_\_万吨，实现销售收入\_\_亿元，利税\_\_亿元，利润11亿元。公司现为中国钢铁工业协会会员、河北省冶金行业协会和全国工商联冶金业商会副会长单位。

公司位于渤海明珠-唐山市丰南区，境内京哈、京秦铁路，津秦、京沈、唐津高速公司纵横交错，西距天津港68公里，东距京唐港70公里，南距曹妃甸港口50公里，具有得天独厚的区位优势。公司始终坚持“精品立企、诚信兴业”的经营理念，通过了ISO9001-202\_质量体系认证。主导产品为热轧卷板、热轧带钢、热轧带肋钢筋，规格齐全、质量可靠，产品畅销全国20多个省市，出口十几个国家和地区，深受用户喜爱，并多次被评为“全国冶金博览会产品”、“中国质量检验协会质量信得过建材产品”、“河北省优质产品”和“河北省用户满意产品”。20\_\_年新学期的第一周我们班踏上了前往重钢的认知实习，本次实习我们主要参观重钢集团的炼铁厂、转炉炼钢厂、型钢厂。

五、实习内容

1、炼铁厂

主要内容：炼铁就是将金属铁从含铁矿物(主要为铁的氧化物)中提炼出来的工艺过程，主要有高炉法，直接还原法，熔融还原法，等离子法。高炉炼铁是指把铁矿石和焦炭，一氧化碳，氢气等燃料及熔剂(从理论上说把活动性比铁的金属和矿石混合后高温也可炼出铁来)装入高炉中冶炼，去掉杂质而得到金属铁(生铁)。重钢炼铁厂就是应用的高炉炼铁。高炉生产是连续进行的。一代高炉(从开炉到大修停炉为一代)能连续生产几年到十几年。生产时，从炉顶(一般炉顶是由料种与料斗组成，现代化高炉是钟阀炉顶和无料钟炉顶)不断地装入铁矿石、焦炭、熔剂，从高炉下部的风口吹进热风(1000～1300摄氏度)，喷入油、煤或天然气等燃料。装入高炉中的铁矿石，主要是铁和氧的化合物。在高温下，焦炭中和喷吹物中的碳及碳燃烧生成的一氧化碳将铁矿石中的氧夺取出来，得到铁，这个过程叫做还原。铁矿石通过还原反应炼出生铁，铁水从出铁口放出。铁矿石中的脉石、焦炭及喷吹物中的灰分与加入炉内的石灰石等熔剂结合生成炉渣，从出铁口和出渣口分别排出。煤气从炉顶导出，经除尘后，作为工业用煤气。现代化高炉还可以利用炉顶的高压，用导出的部分煤气发电

2、型钢厂

主要内容：了解钢铁材料的轧钢工艺过程的基本原理和设备使用情况轧钢是将炼钢厂生产的钢锭或连铸钢坯轧制成钢材的生产过程，用轧制方法生产的钢材，根据其断面形状，可大致分为型材、线材、板带、钢管、特殊钢材类。轧钢的方法，按轧制温度的不同可分为热轧与冷轧;按轧制时轧件与轧辊的相对运动关系可分为纵轧、横轧;按轧制产品的成型特点可分为一般轧制和特殊轧制。旋压轧制、弯曲成型的都属于特殊轧制。轧制同其他加工一样，是使金属产生塑性变形，制成具有一品。不同的是，轧钢工作是在旋转的轧辊间进行的。轧钢机为两大类，轧机主要设备或轧机主列、辅机和辅助设备。凡用以使金属在旋转的轧辊中变形的设备，通常称为主要设备。主机设备排列成的作业线称为轧钢机主机列。主机列由主电机、轧机和传动机械三部分组成。轧机按用途分类有：初轧机和开坯机，型钢轧机(大、中、小和线材)，板带机，钢管轧机和其他特殊用途的轧机。轧机的开坯机和型钢轧机是以轧辊的直径标称的，板带轧机是以轧辊辊身长度标称的，钢管轧机是以能轧制的钢管的外径标称的。

通过为期一周的学习参观及查阅相关资料初步了解到了钢铁冶炼的基本生产知识，包括炼铁、炼钢、轧钢的工艺设备情况，以及对炼铁、炼钢、轧钢的工艺流程有更深刻的认识。通过这次实习使我对炼铁和型钢厂有了大体的认识，进一步了解了炼铁和轧钢生产的主要工艺流程、运输和车间布置。本次生产实习是我人生的一大财富，这将对我们今后的工作产生重大的影响。本次生产实习给了我们一次实际掌握知识的机会，离开了课堂严谨的环境，我们感受到了工作中的气氛。通过我们的所见所闻，对掌握的理论知识进行补充与质疑。近距离的接近生产场地激起了同学们眼中好学的目光，与师傅们认真、耐心的询问、了解，丰富着同学们的知识。

通过本次的认知实习，让我了解了铁矿石是怎么样被加工成为钢材的，让我受益匪浅，也让我感受到了肩上的重任，在以后的学习生活中必须认真学习，刻苦专研，为我国的钢铁产业奉献出自己已有的力量。虽说钢铁厂都实现了现代化，但是我认为它也有不足的地方，员工在里面工作，首先要保证工作人员的健康问题，很多人上班都没带口罩，厂里粉尘较多，不然容易患职业病。我国是钢铁大国但不是钢铁强国，特种钢我们大多数都靠进口，钢铁行业还有很长的路要走，作为新时代的大学生，钢铁新的领域正等着我们去探索。

**学生实习工作总结工厂3**

关于三宁化工生产实习的实习报告

一、实习的目的：

1、在完成基础理论课和部分专业课教学后的一次实践教学环节，通过实习，把理论知识和生产实践相结合，提高生产实践能力，加深学生对基本理论和基本知识的理解，把理论知识感性化，激发学生学习专业理论知识的兴趣。

2、为后续专业课程的学习提供必要的感性认识，进一步掌握本专业必备的专业知识、基础理论、基本技能，并能分析解决一定实际问题。

二、实习教学内容及要求：

1、学生分组以一个工厂为生产实习的主要实习地点，了解产品生产工艺中包括的各个部分的目的和作用，并以整个生产工艺或其中一个或多个部分为实习主要内容，重点掌握其工艺过程。

2、了解当前使用的主要设备及其原理、操作和控制的方法，生产管理情况，主要工艺参数的控制和检测方法。

3、结合以前所学的知识，对实习工厂现存的技术问题提出自己的看法，并提出解决意见和建议，培养创新精神。通过实习了解本专业在国民经济建设中的重要作业，提高进一步学习本专业的兴趣和积极性。

4、实习期间，学生应严格遵守工厂的一切规章制度，注意不影响生产，不随意触动设备，牢固树立安全第一的思想；应虚心向有经验的工人师傅学习，向有经验的工程技术人员学习，广泛积累感性认识，培养实践能力。

三、实习单位介绍：

湖北三宁化工股份有限公司的前身系枝江县化肥厂，始建于1970年。 公司具有年产100万吨总氨、240万吨氮肥、磷肥和复合肥，200万吨硫酸、磷酸、盐酸、甲醇和二甲醚的生产能力，是一家集煤化工、磷化工和精细化工为一体的大型企业。公司技术中心为省级技术中心，在低压甲醇、型煤造气、精制磷酸等方面拥有自己的核心技术。

四、生产实习：

实习项目包括领取安全帽，安排住宿和发放饭卡，听取企业文化宣传和参观三宁公司、三宁新村，参加安全知识讲座并进行安全知识测试，在尿素工段、磷酸浓缩工段和硫酸生产工段学习工艺流程并熟悉装置和管道物流走向等。

尿素工段实习情况 本次实习主要以研究工艺流程为主，尿素生产由于工艺复杂和装置管道繁多，短短几天还不能掌握装置和管道物流走向，只能了解工艺流程。我们小组共有8人。尿素的生产反应分两步完成，第一步是氨和二氧化碳生成生产甲铵，第二步是甲铵脱水尿素。反应看似简单生产工艺却很复杂。反应装置分布在80米高的楼层里，设备有数十个。流程图可以简化为五大部分：合成塔、高甲冷 、高洗器、气提塔、吸收装置。本工段所需原料来自上一工段的液氨、二氧化碳 ，原料气中还含有甲烷、氢气、水和惰气。从进料看有两股，分别是液氨和二氧化碳，加上里面有几段循环线路。工艺流程我认为先应该从高钾冷看，液氨和来自高洗器的甲铵经高压泵喷射进高钾冷和来自气提塔的二氧化碳反应主要生成甲铵。两股出料中分为甲铵和液氨（含少量二氧化碳）进入合成塔，甲铵在里面分解生成尿素和水，塔釜流出尿液、甲铵和溶解氨，塔顶排出二氧化碳和氨气。塔釜管道流入汽提塔塔顶，与原料二氧化碳发生气提，二氧化碳带走反应液中的氨通入高钾冷进行第一步反应，汽提塔塔釜流出的主要是尿液和甲铵送入精馏工段。再看合成塔，塔顶的气体进入高洗器，同时产物中的甲铵经处理后泵入高洗器，利用甲铵吸收其中的氨，之后和液氨原料一起泵入高钾冷，高吸器排出的气体中主要含有二氧化碳。此气体最后送入低吸塔与冷却液作用吸收其中的二氧化碳和氨气，其余尾气在冲扫蒸汽的稀释作用下排空。由于这只是尿素的一个工段，只能人为地把它独立出来理解其工艺流程。

尿素厂的生产工艺较复杂。生产特点是过程连续性强，工艺复杂；有毒、有害、易燃、易爆、易中毒、易腐蚀等特点；高温高压设备多；自动化程度高、操作要求严格。

净化后的空气指标是：CO、CO2≤25%；H2S≤100mg/cm3；CH4≤15%。在脱硫处用碱液吸收硫化氢，主要是因为硫对钢材腐蚀严重，并且能使催化剂中毒，对生产造成影响。在变换处主要是将一氧化碳转化成二氧化碳，加压效率要最大化。对于变脱来说，温度越低，安全系数越高，催化剂的寿命越大，当然是在正常生产的前提条件下。脱碳主要是除去二氧化碳。在低压甲醇处要求压力为5Mpa。醇化主要是气体精制，要求CO+CO2≤25ppm,对CO、CO2转化为醇或烃，

操作压力为14Mpa。

我们分别查看不同的装置，各自记下其位置、铭牌信息和管道大概走向，实际生产路线远比流程简图复杂，许多附属设备比反应设备更多。之后回到休

息室集体讨论，得出初步结论，之后由两人去操作室询问工作人员我们不懂的地方，并对电脑上的流程图仔细钻研。对于此工段的实习我认为最重要的要掌握流程图上的管道走向和设备装置。我们许多人都爬上了高达80米的塔上，也许是好奇更多的是对知识的探索。我们此次还学习了分工合作的重要，一个人的力量是弱小的，合作就能学到更多。我们还要懂得礼貌，询问别人要礼貌，也要胆大，不能太羞涩，学会与人交流，尽管有些人不是十分热情，但我们要学会积极地与他们交流。还有克制自己的好奇心，不乱动设备和开关，以免出现事故，要有自己独立的看法。在工厂里我们还看到了许多书本上才有的设备和仪器，对我们所学习的专业有了更清醒的认识，虽然没有那么光鲜，但对我们的日常生活却是至关重要的。

磷酸浓缩和硫酸生产工段 这两个工段较之于尿素稍微简单一些，实习情况与前面类似，主要还是学习生产工艺流程和熟悉实际的装置布置和管道走向。磷酸厂主要是生产磷酸一铵、磷酸二铵、工业一铵、精制硫酸、复合肥。中间产品有硫酸和磷酸，主要是自用。复合肥主要是硫基复合肥、氯基复合肥、尿基复合肥。

三宁公司主要是采用湿法制磷酸即用硫酸处理磷灰石生成磷酸和磷石膏，在进行浓缩，其优点是能源消耗低。主要工艺流程是矿浆到萃取再到过滤到浓缩，最后到成品库。具体工艺流程是先将磷矿石打成矿浆，在用泵将矿浆输送到萃取工段，在萃取工段采用98%的H2SO4对矿浆进行萃取，输送到过滤工段进

行过滤。在过滤工段采用转盘过滤机进行抽滤，在对滤饼的洗涤采用的是多次逆流洗涤法，可以提高磷酸的产率。将过滤后的稀磷酸输送到浓缩工段进行浓缩产生浓磷酸。在浓缩工段浓缩时，蒸发室的真空度是-70Kpa，温度是75℃-80℃。工艺的最后阶段是将浓磷酸送往成品库进行储存。对于生产过程中产生的`氟化氢气体主要是采用和二氧化硅进行反应，在用氢氧化钠进行吸收，生产的氟硅酸钠可以另作它用。

制硫酸的工艺相对较简单一点。三宁公司磷酸厂主要两套制备硫酸的设备，年产量分别是30万吨和80万吨的。硫酸的工艺流程是硫磺 余热锅炉 在焚烧时的温度要达到1000℃以上，主要是为了防止升华硫的产生，在余热锅

炉时与水进行换热，使在一次转化时的温度达到400多度，目的是使催化剂钒触媒的催化活性达到最大。换热后的水可以做其它用处。

五、实习心得体会：

这次能有机会去三宁化工去实习，我感到非常荣幸。虽然只有短短的十一天，但是却学到不少知识，而那些知识是在课堂上根本学不到的。这段时间里，在老师和工人师傅的帮助和指导下，以及和同学的探讨过程中,对于一些平常理论的东西，有了感性的认识，感觉受益匪浅。这对我们以后的学习和工作有很大的帮助。在此次实习中，在工人师傅的带领下，我们到各个厂区参观，详细的了解了每个工段的设备和操控系统，初步了解了工厂各个工段的工艺指标，对工厂的管理制度也进行了简单的了解。在厂区，我们了解了工厂，见到了工人工作和生活的情况。

生产实习是我们学校为培养高素质工程技术人才安排的一个重要实践性教学环节，是将学校教学和生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位能够快速成为业务骨干打下良好的基础。

通过十一天的实习，我觉得自己有很大的收获：对化工设备尤其是有关容器方面的知识有了一定的了解，这些知识不但在平时的课堂学习中很重要，而且在公司化工产品设计和开发中也很重要。这使我更加坚定了我学习化学工程与工艺这门专业的热情和信心。我们以前仅仅是对自己的化工专业有了感性的认识，并不完全了解。对于实际的生产情况、操作过程、出现的问题以及解决方案都不太了解。实际生产过程和理论之间有着密切的联系，但只有亲身经历过，亲自去认真学习过，才能找出这之间的不同。而且，生产实习，也是我们大学生迈向社会的一个重要步骤和平台，必须认真对待和珍惜。

总的来说，这次实习，让我收获颇多，不仅深入地了解了化工厂还了解了到工人师傅们的日常工作以及生活。进一步学习了如何将理论知识和具体实践结合起来，如何解决生产中遇到的各种各样问题以及如何改进等。为以后进一步的学习和工作打下了坚实的基础。真诚的感谢学校和公司的领导，这对我以后的学习和工作都是宝贵的财富。

**学生实习工作总结工厂4**

在实习之前，就听了太多校方跟厂方的负面新闻，而对于这些流言蜚语，我并没有动摇，我相信集体的力量，一个人做了一件了不起的是算不得什么了不起的事，那只能算是你运气，唯有集体，当一个集体做一件事，哪怕是一件平凡的事，在背后所体现的是集体的力量，而作为这集体的一份子，那种自豪感是无与伦比的。所以，如果我一个人，背弃这个集体，当上了逃兵，将会被附上千古罪名，而对于这种逃兵，我们公正无私的学校组织，是决不会饶恕，我们的实习证，没有了珠江饼业这个全国５００强的盖章，况且我们的个人档案，还会被添加合理的处罚，所以逃兵是当不得的，除非集体全部变成逃兵，那将会是起义……还有，我始终相信，一日为师终生为父，作为老师，他们怎么会忍心将我们这些学生当成廉价劳工往一家月饼厂输出呢？这是不可能的；而作为老师的父母亲，学校，它怎么会做出撕破自己的教育的旗帜，做出那些只有奸商才会的所谓的黑心勾当，这种南辕北辙的事，也是不可能的。所以经过深思熟虑，我觉得学校这次为我们安排这次实习，省去了我们各自找实习单位的麻烦，我们要倍加珍惜，在这次实习中要好好锻炼自己，将来成为国家的栋梁。

八月五号的早上，我们乘坐学校派来的专车，带着一袋两袋的行李，前往那个我们向往已久的月饼厂。在此之前，厂家专程派人来学校，向我们展示了该厂先进的生产技术，员工的丰厚待遇，并且向我们介绍，在一个国家５００强的企业里面，我们是必须要有严格的纪律，吃苦耐劳的精神，刻苦奋斗，才能会胜任企业里面的工作，这些都让我们很是期待。我们坐在车上，身旁是一袋两袋的行李，好比身携着大量的武器的雇佣兵，抱着克己的纪律，必死的决心，前往我们的目的地，将会进行鲜为人知的厮杀，而我们并不畏惧。不知不觉中，我们乘坐的专车已经到达那家月饼厂。我们提上我们的行李，去到分配的宿舍，进行必要的清理，入住那个舒适的员工宿舍。到了吃饭的时间，我们被我们的首领带领着前往我们的总营就食，至于饭菜如何，相当丰盛就是了，都吃下几口，你已经很饱的了，唯有倒了一大盘。而下午的时间，是给我们休息的时间，可谓是战前的养精蓄锐。

接下来的三天，我们进行正式就岗前的培训，似乎我们个个都是手无杀鸡之力，尽管我们自认为个个是杀鸡焉用牛刀。在那三天里，在一间多媒体会议室里面，我们进行了两次培训，一次讲到了我们工作环境所需要主要的问题，其中让我印象深刻的是，此讲士相当会与我们互动，时不时就点一个人起来，这让我们军心始终保持高涨，还会跟我们玩脑筋急转弯，无奈那些题目很为新颖，而我们大多数实在能力有限，所以很多时候唯有该讲士自己向我们讲解答案。此外，他向我们讲解了在工作环境下应该注意的问题，比如工作时间电话响起的正确做法，进入工作岗位前，如何将工作服、帽子、口罩正确穿戴在我们的身上；还会教我们如何将我们的双手洗干净……而另外的一次在会议室的培训，主要是介绍各种各样的月饼和月饼的制作到包装，各个工作岗位的任务与注意事项，向我们阐述着每个岗位都是任重而道远，所以无论我们将身为其中的哪一员，都会倍感自豪，接着他介绍了一些该厂的其中一些特色的月饼，这让我们更加心动，好比战士们得知自己将有机会成为制造生化武器的一员，而其中一个款式是叫做雪皮月饼的，该月饼将传统冰皮月饼加以改良，这将使得该月饼不需冷藏，节约了成本，走进更多平民百姓，这些与中国的一些山寨产物相似，以低价诱人，走进平民百姓家中，拿在手上，放进口里，才会体会到，还是原创好。

那几天里，我们还到了实战的地方培训，那里的工作环境昭然若揭。有一次到达那个地方的时候，正好遇到那些老员工在集合，在点完名字以后，各条线的组长发言，接着逐级往上发言，到最后一个终结者的时候，她用急速的语气说了第一句话：“各位早上好”，似乎时间鞭笞着她的一言一语，所以从她口中说出的话，总是给人迅雷不掩耳本之势往你的耳边钻，而下面的员工们耳朵一被钻完，便异口同声喊出了那响亮的口号：“好，很好，ｙｅｓ！。”可谓是军心大振。这个口号设计得真美妙，混进了西方的味道，而意思层层递进，设计者想必是西方的崇拜者，因为轻轻的一个单词ｙｅｓ，却超出我们“很好”二字。解散后，他们各自回到自己的岗位，投入工作，而我们这些新兵，则随机分配到各条流水线上帮忙。我来到流水线的开头那端，恰好看到有人在往月饼盒里盖上生产日期，原来这里不是人有多大胆，饼有多大产，而是你要饼何时产，它便何时产。那里盖上的生产日期，却是远远在当天之后。这看似不合理，却是在顺应着行业规律进行，好比在自然规律中，并不是所有的婴儿都在预产期顺产，还是有不少在预产期之前就来到这个浑浊的世界了。

接着我看到有一个组长看着单子，拿着笔，画了再画，统计着数据，计算着需要搬多少箱月饼礼盒过来。估计类似这样一个箱有多少礼盒，一个礼盒放多少饼，手头有多少个饼，现在至少需要多少箱月饼礼盒的计算题，想必可以入围奥赛题，如果不是一道难题，怎么会分配给组长这么重要的人物去做呢？接下来我们男生大部分被分配去开箱或封箱的工作，主要就是用胶纸把箱子封严实，避免那些礼盒在搬运和运送过程中意外掉出来，好比包扎粽子的那两条草线，看似平凡，却就能把粽子勒紧，那些韧性那么强的胶纸就更能把好几十斤重礼盒轻易拿下了。到了培训的最后一天，我们进行面试，然后分配岗位，面试过程中，厂里面的两个人面试我们８个人，只怪自己的人生阅历实在短浅，这种面试官比面试者还多的情况，我还是第一次见到，而其中一个人，我们刚坐下，他就因为其他事务离开，可谓是百里抽闲来面试我们，我们心存感激，而剩下一个人来面试我们八个人，他大有以一抵百之势，从头说到尾，真不知道是他在面试我们还是我们在面试他，当然，他也发掘出我们８人之中的一个佼佼者，此佼佼者，似乎一个新款的复读机，除了会说出不断迎合的“是，是，是”，那头还一直像打点计时器般在点，我在一旁看着十分当心，只怪自己离他太远，恨不得用手把他头按住，万一他的`头点到脱臼了咋办，又万一他是情非得已，羊癫疯发作呢？还好一切安然无恙，面试结束，面试官也发现了能与他互动的可造之材，相当激动，似乎在一堆废墟中挖出一件奇宝，而这件奇宝，在今后的工作中，当上了组长。

第二天我们那些新人员投入正式的工作，经过自愿为主分配为辅的原则，我们选择了夜班，但我们先经过三天白班的跑龙套，接着才投入夜班的生活。在第一天上夜班的时候，由于得知我们那条流水线的封箱岗位有个传说中的高手，我跟我的工作搭档唯有自叹技不如人，接着到开箱的岗位去。第一天开箱的经历，是实习过程中最让我难忘的，那个箱子倒出来，礼盒套有一个保鲜套，而还有另外的精美礼袋附在旁边，这些的设计者，我真的是服了他们了，你往礼盒里套个保鲜套就能达到保鲜的目的么？干脆让厂方直接将这些月饼的出生日期虚报延迟，反正这也习以为然。我们把箱子搬下来，用刀把纸皮剖开，将礼盒倒出，将保鲜套取下，如此简单繁琐的动作，我们从晚上八点开始工作，期间我们由于体力不行，速度慢了下来，我们的组长当时就跑到我们的岗位来，出手相助，倒了两箱礼盒出来，接着又匆匆上去封箱那里放盒子，这让我心存感激，马上恢复了体力，好比能力丧失的葫芦娃碰到阳光充满力量，恍然一新，接着我们一直重复那些动作到零点，期间我跟我拍档相顾无言，唯有汗千行。接着去吃完宵夜回来，我们也进行了属于我们的第一次集合，各位领导逐级往上发言，汇报着丰功伟绩，点点滴滴，我在哑口聆听着传说，接着便是“好，很好，ｙｅｓ！”无奈大多数还没有领会到这句话的精髓，唯有一副无助的样子，像刚出土的文物。集合结束后，我们再投入工作，期间好在有别人帮忙，我们得以休息一下……第二天８点，终于下班。接下来的日子，反正就是整天重复疲惫的画面，麻木你的感觉。而最后几天，由于需求量降低，我们调回白班，且上一天班，休一天假，最后，厂方体谅到我们是闲不住的人，提前遣散我们回家，我们好比被遣送回国的美兵，个个意犹未尽。

在实习以后，会让人想通太多东西，只有经过实习，你才会了解到实习的意义有多大。虽然我们的专业为食品营养与检测，但是我们在实习期间的工作就是将一箱箱礼盒倒出来，装进去，工作的实质与搬运工相似。学校提前让我们体验到，你现在学习的专业与你以后的工作，是很不同的，我真好奇那些专业是物流的，怎么不来这个厂实习？当然，我们还是应该感谢学校给我们这次难得的机会，走进厂方，深入底层，这种经历，受益匪浅。别人认为学校跟厂方丧心病狂，而我却觉得他们已经十分的克制忍让；别人认为学校跟厂房颠倒黑白，而我却觉得他们已经十分的公正坦率；别人认为学校跟厂方骄横傲慢，而我却觉得他们已经十分的姿态低下。

最后，祝愿学校与厂房合作无间，互惠互利。

**学生实习工作总结工厂5**

一、实习目的

生产实习是教学与生产实际相结合的重要实践性环节。在生产实习过程中，也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实际学习的能力和方法为目标。培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能限度地发挥作用。通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

二、实习任务

1.较全面、综合地了解企业的生产过程和生产技术;较深入、详细地了解企业生产的设备、工艺、产品等相关知识;了解企业的组织管理、企业文化、产品开发与销售等方面的知识和运作过程。

2.在专业比较对口的实习岗位上，努力将所学的理论知识与实际工作密切结合，并能灵活应用，使自己的专业知识、专业技能及工程实践能力均得到一次全面的提升。

3.积累一定的工作经验和社会经验，在职业道德、职业素质、劳动观念、工作能力等方面都有明显的提高，逐步掌握从学生到员工的角色转换，为毕业后的就业打下良好的基础，提高就业竞争力。

三、实习基本要求

1.学生在实习企业必须遵守企业的各种规章制度和相应的劳动纪律，不能无故请假和擅离岗位。有特殊情况需要请假或改变实习企业的必须征得实习企业和指导教师的同意。

2.学生在实习期间必须严格遵守岗位操作规程和安全管理制度，严防工作责任事故和人身安全事故的发生。

3.必须遵纪守法，模范遵守公民的社会公德，不得从事法律法规、厂纪厂规、校纪校规所不允许的各项活动。

4.努力工作，积极完成实习单位指定的工作任务，虚心学习，主动、诚恳地向工人师傅、工程技术人员及企业管理人员求教，刻苦钻研。

5.应多与指导教师联系交流，及时得到教师指导。

四、实习内容

1.安全教育学习的目的

2.事故的发生及其预防：1.事故发生的因素人为因素——不安全行为物的因素——不安全因素2.发生事故的认为因素1).管理层因素;2)、违章：a.错误操作b.违章操作c、蛮干3).安全责任(素质)差。

3.入厂主要安全注意事项1.防火防爆2、防尘防毒3、防止灼烫伤4.防止触电5.防止机械伤害6.防止高处坠落7.防止车辆伤害8.防止起重机械伤害9.防止物体打击10、班前班中不得饮酒。

4.设备内作业须知：1.在各种储罐，槽车，塔等设备以及地下室，阴井，地坑，下水道或是其他密闭场所内部进行工作均属于设备内作业2.设备上与外界连通的管道，孔等均应与外界有效的隔离3.进入设备内作业前，必须对设备内进行清洗和置换4.应采取措施，保持设备内空气良好5.作业前30分钟内，必须对设备内气体采取采样分析，采样应有代表性6.进入不能达到清洗和置换要求的设备内作业时，必须采取相应的防护措施7.设备内作业必须有专人监护，并应有入抢救的措施及有效保护手段8.《设备内安全作业证》由施工单位负责办理，该项目的负责人或是技术员填写作业证，上检修作业单位应填写的各项内容。

(二)流水线生产特点的简要介绍：顾名思义，流水线就是团体的工作，每个员工必须认真的做好自己的工作，因为整个流水线的每个工序都是紧密联系的，可能会因为某个工序的错误而造成整个流水线生产出来的产品为废品。

(三)学习和了解电子器件的结构型式、结构种类和作用。

(四)学习和了解工厂车间的生产组织管理情况，生产工艺等等。

五、实习过程

1.安全教育

在实习开始时，学校组织我们到公司由专业人士对我们进行安全教育，讲解了安全问题的重要性和在实习中所要遇到的种种危险和潜在的危险等等。

2.车间实习

我们在车间实习是生产实习的主要方式。我们按照实习计划在指定的车间进行实习，通过观察、分析计算以及向车间工人和技术人员请教，圆满完成了规定的实习内容。

3.理论与实际的结合

为了能够更加深入的进行车间实习，在实习过程中，我们结合了所学的书本知识与实习的要求，将理论与实际进行了完美的结合，也更加的促使我们不断地进行学习与研究。

在实习中，我们将每天的工作、观察研究的结果、收集的资料和图表、所听报告内容等均记入到了实习日记中。随时接受老师们的检查与批改。

六、其它活动

在完成好我们所实习业务内容的同时，常常利用现场学习的机会，开展向社会、向工人和工程技术人员实习的活动。在空余时间里还组织球赛、踢毽子、乒乓球等活动，并加强进行思想政治教育活动等等。

七、实习感悟

生产实习是我们学院为培养高素质工程技术人才安排的一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为业务骨干打下良好基础。

产品生产用技术资料;生产组织管理等内容，加深对电子器件的工作原理、设计、试验等基本理论的理解。通过生产实习，使我们了解和掌握了车间管理、生产技术和工艺过程;使用的主要工装设备;使我们了解和掌握了工厂车间的工作和管理等方面的知识。为进一步学好专业课，从事这方面的研制、设计等打下良好的基础。

在这次生产实习过程中，不但对所学习的知识加深了了解，更加重要的是更正了我们的劳动观点和提高了我们的独立工作能力等。

总的来说，我对这门课是热情高涨的。我从小就对这种小制作很感兴趣，每次完成一个步骤，我都像孩子那样高兴，并且很有“成就感”。是以学生自己动手，掌握一定操作技能并亲手设计、制作、组装与调试为特色的。它将基本技能训练，基本工艺知识和创新启蒙有机结合，培养我们的实践能力和创新精神。作为信息时代的大学生，作为国家重点培育的高技能人才，仅会操作鼠标是不够的，基本的动手能力是一切工作和创造的基础和必要条件。对自己的动手能力是个很大的锻炼。实践出真知，纵观古今，所有发明创造无一不是在实践中得到检验的。没有足够的动手能力，就奢谈在未来的科研尤其是实验研究中有所成就。在实习中，我锻炼了自己动手技巧，提高了自己解决问题的能力。比如做手电筒组装与测试时，发现的好几个短路的焊盘都被我维修好了。

白驹过隙，转眼到到了开学的时间了，在实习的这两个月里感受颇多，收获也颇多。总装车间经过为期两个月的一线实习，虽然工作很艰苦，但很有价值，因为我学到了很多书本上学不到的东西。

与在校时相比，我由一个不谙世事的学生成长为半个职业人，不敢妄谈成熟，但在心态上，自我感觉得到了极大的提升，工作上也有了很大的进步。

刚来车间时，怀着满腔热忱，却没有思考怎么去投入工作，怎么去实现理想，怎么去适应社会。结果可想而知，面对工作，是茫然和无措。我开始思考，开始思考如何让所学变为所用，开始思考如何发挥自己的优势，如何弥补自己的不足。作为一个车辆工程的学生，忽视产品的结构和工艺，经过两个多月的车间实习和研究所的培训，我了解到搞运输车辆，结构和工艺是不容忽视的，成本的约束，结构的可行性，我知道一条曲线是不能仅仅追求美，更要去兼顾加工的难易程度。

工作的两个月是理论联系实际，学习技能的过程，也是良好工作作风的一个积累。对待工作要一丝不苟，严谨仔细。机械加工，一点误差就会造成干涉的后果，因此，在实践中积累经验。还有，无论大事小事，我都要求自己认真完成，这是对自己的修炼，我相信，对自己负责就是收获!

车间实习完后，带着收获回到研究所，我不再迷茫和无措，开始一步步去实现曾经的理想。我完成了驾驶员手册和使用说明书的扫描和图片转化工作，辅助完成零件目录，驾驶员手册和使用说明书的编制，完成一些辅助性工作。并开始接触设计，辅助性的完成一些设计任务。对我来说，路才刚开始，梦想仍在继续。

总装车间的布局从南到北分别是内饰工段、综合工段、底盘工段和发动机工段。其中发动机工段最终汇入底盘工段，而底盘工段和内饰工段最终汇入综合工段。我曾经参观过东风汽车有限公司商用车总装配厂，整条装配线是直线形的，拉得很长，从头走到尾就要花很长时间。如果在生产线下流发现生产线上流的质量问题，就不能及时地反映问题所在，而且来回修复也非常麻烦。零部件运输也是问题，运输通道比较少，通道窄，容易产生交通堵塞，而且运输路程增加，耗费了更多的能源。车间生产线被折叠起来的话，从车间一个地方到车间任何一个地方都相对比较短，发现问题能够得到及时反映。运输通道比较多，东西方向四条，南北方向两条，零部件运输方便快捷，并且杜绝交通堵塞的现象。另外线的生产线的流向也很重要，流向的问题在于从哪里开始到哪里结束。内饰工段，汽车的内饰是要被装配到车身上的，车身的重量，那么内饰开始的地方必须离车身的来源非常近。而内饰工段的开始处正好安排在涂装车间的出口处。综合工段，就是把汽车底盘和车身装配成整车，那么综合开始的地方必须同时离内饰工段和底盘工段的末尾最近。而综合工段的开始处正好安排在内饰工段与底盘工段的会聚处。底盘工段，车架的重量，那么底盘工段的开始处必须离车架的存放点最近。而底盘工段的开始处正好安排在离车架的存放点最近的地方。发动机工段，发动机和变速箱的重量是比较大的，正好也被安排在离发动机和变速箱最近的地方。

车间里面通风性不是很好，车间南侧没有窗，夏季东南季风无法吹入，而且导致车间内温度比较高，甚至超过室外温度。在车间里有很多风扇，我的问题是如果换成几部空调，只要空调的温度调到适度，在消耗同样电量的情况下，会不会带来更好的舒适度呢?

车间的每条线上的装配件摆放得很整齐，也很科学。装配件必须离装配车位的距离非常近，以节约来回拿件的时间。而且分类摆放也很重要，如果摆放得比较乱，那在拿件的时候就浪费了寻找的时间。车间地面很少能看到垃圾，每天早晚清洁和拖地，这不仅给人带来一种清爽的感觉，同时也减少了空气的浮沉量，对一线员工的健康是有利的。

在车间实习是比较辛苦的，不仅要顶住夏季的炎热，也要消耗大量的体力。特别在9月份的时候，经常加班加到晚上10点才下班，惟有坚持，坚持，再坚持。

但最重要的是要注意三个问题：安全，质量，效率。

不能保证质量的产品，如同废品。人要有责任心，才能保证质量。车间里每完成一道工序，责任人都要在流程卡规定的地方签名，当产品出现问题，就可以直接找到责任人，以考核的方式进行处理，以此来激起员工的责任意识。在实习过程中，有些工序因为自己不能保证质量，所以尽量找师傅帮忙。

减少浪费，更轻松，更省力地把事情做好也很重要。有位班长教我要善于运用身体的力量，尤其在干的活相对比较费劲的时候，不能光靠双手用蛮力，同时用身体的力量，可以达到事半功倍的效果。但我在这方面做得还不够好，交给我的活太复杂的话，我就会拉线。不过也因为自己在每个岗位干的时间不长久，还不熟练。有句话：熟能生巧。就说明这个道理。

安装传动轴我有一段时间总是没办法把中间的两颗螺栓打好，原因也很简单就是螺栓偏了。发现问题所在，我在以后尝试打螺栓的时候，就会尽量使螺栓对准，使它保持在垂直于车架的方向上，我同样获得了成功。除了以上所说的，安装后挡风玻璃，车门压条，车门密封条，安装传动轴时拧螺栓也是讲究技巧性的活，没有掌握最终的技巧，蛮干的话是没有用的，那等同于没学会一样。

每天搞卫生我都认真地把地拖干净，这也是我的工作，而且是对自己有利的工作，拖地是在为自己创造一个干净卫生的工作环境。

在总装车间我经常注意跟自己专业相关的东西。比如车架，他所使用的连接方式几乎全是焊接。根据焊缝的形状，应该是手工焊成的，而且焊逢周围飞溅比较多，推测所用到的焊接方法应该是二氧化碳气体保护焊，现在车架焊接方法一般是用这个。而车身的焊接大部分是使用点焊。车身使用的薄板金属材料非常适合用这种焊接方法。不过车身还使用了气体保护焊，可能是氩弧焊，也可能是混合气体保护焊。除了焊接这方面的，自己还会想一想有些特殊的汽车配件到底是怎么加工完成的。

刚开始的时候自己什么都不懂，来了一台车完全不知道是什么车型，该装什么规格的配件，这对工作造成比较大的影响。而当熟悉车型之后，则给自己带来很大的方便，至少不用经常去看流程卡了。另外我对皮卡车的构造也有了一定的了解。但是对它们的工作原理还不是很清楚，这在以后还要多看看书，多了解一下。

**学生实习工作总结工厂6**

初次来到人事部时我并没有道明真正来意，而是以应聘的身份签订了就业合同，并被安排到二楼钳工组装区工作。每天跟着工人师傅们刮研、钻孔、攻套丝、锯割、锉削、装配、划线等。我进厂的那些天恰逢公司举办展销会，领导要求我所待得车间赶制出一批用于展销的产品，其中重点是“仿形”这类切割机!由于在学校金工实习期间并没有真正掌握钳工生产要领，加之没有任何生产操作经验，因此常常会感到手足无措。庆幸的是车间的师傅们看我刚从校门走出，知道我没有什么工作经验，虽然上面交代的任务比较紧去仍然花很长时间细心的来教我如何组装手轮、如何正确使用钻床并使钻出的孔符合生产尺寸、如何调试机器等。

在学校实习的时候就领略到了钳工的辛苦，所以在工厂生产线上更不用提了，印象最深的就是5月8号那天，我想都不敢想自己是怎么坚持下去的，师傅们让我给他们弯钢构，全是那种20-30公分长的短钢筋条，一天时间加上晚上加班一刻不休愣是把一口袋的钢条弯完了，晚上回去之后才发现两个手掌心都磨破了。虽然心里知道自己不是真正准备在这里长期待下去，也产生过放弃的念头，但每次看到师傅们对手头工作的那种专注之情时，我还是咬牙坚持着，并且告诉自己能行!

后来，不知道是怎么回事，厂里领导竟然找到我跟我说要调我到一个比较舒服一点的车间，随后将我安排到另外一个生产车间并告诉车间带班的师傅好好教我。

在接下来的一段时间里，在师傅的细心教导下，掌握了一些产品如cg2-30滑轮式焊接小车、马鞍形切割机、hk-103等的组装、调试。并且了解到了所生产的部分产品的型号、工作原理等。期间老总也找我谈了一次话，那是刚调进师傅车间的第二天，我正在做着师傅交代的事，老总走到我面前跟我寒暄了一会后便开始问我一些电工专业类的东西，而且告诉我任何成功的企业老板开始都是在生产一线锻炼出来的，所以要我重视眼前的事，虽小却有很多锻炼的机会!有跟我说了他创业时的故事。那个下午我真得觉得好激动，没想到一个企业老总会和我说这些，他的和蔼也鼓舞着我在接下来的工作学习。

在短暂的实习过程中，我和其他工人一样每天上班打卡、下班吃饭，体验着工人们的辛苦。我采用了看、问，亲自动手等方式，发现自己存在的问题——“纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行。”

理论偏离或联系不上实习是摆在我们面前的最大问题。我们的教育应该与社会实习更多得结合起来，采用理论和实习的办学模式，做到课堂教育与社会实习的关系，暑期实习与平时实习的关系，社会实习广度与深度的关系，分别同过课堂，暑期和实习把我们所学的和运用想结合起来，才能更完全的掌握。

“千里之行，始于足下”，这短暂而又充实的实习，我认为对我走向社会起到了一个非常重要作用，对将来走上工作岗位也有着很大帮助。更重要的是要向他人虚心求教，遵守组织纪律和单位规章制度，与人文明交往等一些做人处世的基本原则都要在实际生活中认真的贯彻，好的习惯也要在实际生活中不断培养。领导和同事们的经验，好的习惯和他们的知识也会是我们人生中的一大宝贵的财富。这次实习更让我肯定了做事先做人的道理，要明白做人的道理，如何与人相处是现代社会的做人的一个最基本的问题。对于自己这样一个即将步入社会的人来说，需要学习的东西很多，他们就是最好的老师，正所谓“三人行，必有我师”，我们可以向他们学习很多知识、道理。

**学生实习工作总结工厂7**

在实习过程中，我们先后了解了机械加工工艺的知识及方法，铸造工艺及设备的知识，各种机床和数控系统的知识，常用刀具的结构、选取、用途等方面，我们透过实习了解到了实践与理论的差异。透过实习期间的体会，我更加深刻地认识到了理论和实践并不是完全相同的，我们不能够把书本上的知识照搬、照抄到生产中来，这样不仅仅有时达不到理论效果，有时甚至会造成很大的经济损失和资源浪费。所以，在以后的学习当中，我会注意理论和实践的结合，学以致用，任何理论和知识仅有与实践相结合，才能发挥出作用。将理论与实践结合起来，包括各种设备的实物勘察和设备操作步骤以及注意事项，还有各工序实际上的流程。这些大都和书本上相同，透过对机械设备的观察，弥补了理论知识的不足之处，加深了对知识的巩固。

在这七天里，我学到了许多在课堂上学不到得东西，也懂得了很多从生活中无法获得的知识和经验。此次在工厂车间实习，我学到的更多的就应是自我的专业知识，实习上得到的感触及生产经验。在车间中，培养了自我收集资料的潜力及提高分析问题的潜力，使我更好地学习、掌握机械工程专业知识。在实习中也感到了生活的充实和学习的欢乐，以及获得知识的满足。透过实习，不仅仅让我获得了机械加工的基础知识，了解机械生产一般操作过程、生产方式和工艺过程，熟悉了主要机械加工方法及其所用主要设备的工作原理和典型结构、安全操作技术，并且加强了理论联系实际的锻炼，提高了实践潜力，培养了向工人及现场技术人员学习的工程素质。

实践是真理的检验标准，透过两星期的工厂实习，我了解到很多工作常识，也得到意志上锻炼，有辛酸也有欢乐，这是我大学生活中的又一笔宝贵的财富，对我以后的学习和工作将有很大的影响。很快我们就要步入社会，就业单位不会像教师那样点点滴滴细致入微地把要做的.工作告诉我们，更多的是需要我们自我去观察、学习。

不具备这项潜力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，仅有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。一周的工厂实习带给我们的，不全是我们所接触到的那些操作技能，更多的则需要我们每个人在实习结束后根据自我的状况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使这次实习到达真正目的。并且我们步入社会，面临着择业和就业的问题，这样我们就很需要在专业方面有比较深刻地认识，掌握专业上所需要的一切知识，这样在今后的工作中，我们处理起问题才能够游刃有余，不会被困难压垮，机遇只给有准备的人，仅有我们不断的充实自我的头脑，才能够更有信心的微笑着应对挑战，让自我成为生活和事业上的强者。透过这次实习我明白生活的艰辛和工作的乐趣，同时在机械加工这一方面我还有很多不了解的地方，还需要学习。在今后是生活和学习中我会更加努力。

这样的学习使我的脑海中对机械有一个大体的轮廓，让一个个零件的加工都在我的眼前运作。我突然感觉古人的那句纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行颇有道理。我相信有了这些实践的感性认识，我们以后必能更有针对性地学习理论知识。当我看到那一切，与他们的交流时，我感到有些迷茫。我不明白以后的生活会怎样样，但我会勇敢的去应对自我所面临的挫折和失败。在失落的时候要学会反省自我。时刻告诉自我就应干什么，清楚的明了自我要去做什么。在失败和挫折面前应善于扬长避短，以此来提高自我的综合潜力，在学校就应全面的发展自我。

很感激学校给我们安排了这次实习。虽说我在这七天里没有圆满的完成学校给我们安排的任务，但我收获了其他方面的东西透过生产实习，巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作潜力和加强了劳动观点，明白了自我以后人生奋斗的方向。

**学生实习工作总结工厂8**

7月3号，我得知我被安排到义乌世贸中心中建钢构项目，我兴奋的不得了，因为马上就可以开始实习了。10号，我来到项目上，项目和我想象中的差不多，火热的建设工地，繁忙的工作板房，从来到项目到现在有接近两周了，这两周时间主要做的工作是阅读项目图纸了解项目、统计钢结构工程量、现场工地参观等，刚来的时候看图纸很多符号都不认识，工程量计算的时候对excel使用也不是很熟悉，现场参观其实对这些施工工艺也不是很懂。

这些天让我对平时学习的课程有了不同的认识，在学校里待着对项目实际情况并不了解，虽然只有几天的学习，但是至少知道所学的知识该用到什么地方，当然到底该怎么用，现在也只是了解到一点点。另外也让我了解到所学的专业在实际项目中要做哪些事情。这两周师傅(项目商务经理张平)给我工作计划，我按照工作计划仔细看了项目整体图纸、总包合同，还做一些工程量的计算，期间去了几次工程现场，当然最多的学习是在旁边默默的听、默默的思考，项目办公室中不乏讨论也不缺争论，这些声音对我来说是很宝贵的学习机会。这短短的一段时间让我对可能以后会接触到的工作有了一个简单的了解，作为一名工程管理专业的学生，在项目中究竟能做什么，能为项目做什么，通过这几天的实习，我觉得应该主要包括以下五点：

①协助公司对工程合同的洽谈、签订、评审、履约、保管、分发工作;

②负责审核项目部的月、年度工作量及工程预决算，及时准确上报有关统计报表;

③负责与甲方、监理、咨询公司的经济洽谈往来;

④协助财务处做好工程款的回收工作;

⑤负责对材料商、分包方考察，为项目部提供可靠的配属队伍或制造商。

这些要求对图纸有很好的认识、对市场的.行情和行业定额熟知、对合同十分熟悉，这些都是很高的要求，我觉得还有很多的东西需要学习。

接下来还有接近一个月的实习时间，我很期待实习能学习到更多的东西，会更多地向师傅请教，不断充实自己。实习这一段时间有必要好好总结一下，通过亲身经历，使我近距离的观察了整个建筑的构造过程，学到了很多很适用的具体施工知识，这些知识往往是我在学校很少接触，很少注意的，但又是十分重要基础的知识。大学生活是紧张而又充满期望的日子，学习的闲暇时总是憧憬着背起行囊，远离亲人朋友以及师长护佑，去走真正属于自己的路。

然而当我们终于可以像刚刚长满羽毛的雏鹰般离开长者们搭建好的巢穴，独自一人走上社会工作这个大舞台时，却发现人生的道路原来是如此的坎坷不平，任何人的成功都是经历一番狂风暴雨的。短短一月的实习生活中，让我学会了不少东西，会对我以后工作有很大帮助的，这是我人生的第一次走入社会，第一次走向工作，感觉生活真的很不容易。实习实质是毕业前的模拟演练，在即将走向社会，踏上工作岗位之即，这样的磨砺很重要。希望人生能由此延展开来，真正使所学所想有用武之地。

马上今年的新员工和另外一批实习生就要到项目了，也意味着项目马上要更加的热闹起来，期待以后和大家一起学习成长的日子，感谢钢构给了我一份有成长、有欢乐、有汗水的实习之旅。

**学生实习工作总结工厂9**

时间飞逝，5个月的车间实习很快结束了。在刚过去的这段时间里，我学到了很多，成长了很多。可以说这短短的5个月，不仅仅是在工作上迈出的小步，更是我大学毕业踏入社会的一大步。 从炎热的夏天到寒冷的冬天，我在车间感受非凡;从冷轧工序的又累又脏到酸洗工序的刺鼻难闻，我深深感受公司员工的勤劳与辛苦;从根本不懂钢管生产工序的我到如今至少略懂一二的我，我深切感受公司领导的关怀以及各工序段员工的细心教导。这一切的一切都是激励我奋斗，使我进步的源泉。

各工序段的实习顺序差不多是跟着钢管的生产工序来安排的，具体是冷轧、冷拔--固溶--矫切--酸洗--成品检验。之间另外的一些工序(如：修磨等)也在空余时间向老员工学习，以解答心中疑问。

实习下来，也想谈谈自己的感受，以自己不完整的知识说说个人的一些想法。觉得荒管的质量、冷轧工序的好坏是决定做合格成品钢管的保证。荒管原料的质量好，说明各种金属材料的性质好，使冷轧工序便于加工。然后配以无损坏冷轧机的规范操作，就能轧出标准的外径、均匀的壁厚以及减少裂缝的产生率。

当然，也不是说其他工序不重要。要做出质量合格的成品管，也要配以其他各段工序的正确操作。例如，固溶处理的好坏决定着钢管的耐腐蚀程度，影响其使用年限;成品检验工作的仔细与细心程度，关系着是否有不合格品流出。 除此之外，最想说的是一个好的公司也要有良好的管理方法。我个人愚昧的想法：最好的管理方法是，拿你最希望别人管理你的方法，去管理你的下属。 最后我想说的还是那句话：谢谢所有关心的朋友们，我会努力的。

**学生实习工作总结工厂10**

生产实习是自动化专业教学计划中重要的实践性教学环节，是对学生进行专业基本训练，培养实践动手本事和向实践学习，理论联系实际的重要课程。

一、生产实习目的

经过直接面向工厂、企业开展的认识实习环节的教学，巩固已学专业基础课和部分专业课程的有关知识，并为后续专业课的学习作必要的知识准备;经过实习，学习本专业的实际生产操作技能，了解更多的专业技术知识及应用状况，拓宽专业知识面;经过实习，培养学生理论联系实际的工作作风，树立安全第一的生产观念，提高分析问题、解决问题的独立工作本事;经过实习，加深学生对专业的理解和认识，为进一步开展专业课程的学习创造条件。

二、生产实习资料：

1、生产工艺流程方面

(1)实习企业的生产组织与管理、生产工艺及生产流程;

(2)影响生产操作的主要因素;

(3)企业的主要生产设备概况。

2、电气控制系统方面

(1)现场电气控制设备的类型及原理;

(2)控制室内电气控制设备的类型及原理、控制柜的结构设计及内部导线布置;

(3)电气控制设备的维护、检修及管理，使用情景及存在的问题;

(4)电气控制系统的组成及应用情景;

(5)电气控制设备的改善或自制的原理与方案等。

3、自动化仪表系统方面

(1)现场检测仪表的类型及工作原理;

(2)仪表室内的显示调节仪表类型及工作原理，仪表盘的布置原则;

(3)仪表的调校、维护、检修及管理，使用情景及存在的问题;

(4)仪表检测与控制系统的组成及应用情景;

(5)仪表的改善或自制的原理与方案等。

4、自动化综合控制系统方面

(1)工厂自动化综合控制系统的整体水平及应用概况;

(2)实习岗位的自动控制系统及控制流程;

(3)自动控制系统中，工艺参数自动检测、信号传输、联锁保护等环节的结构原理与综合应用;

(4)工厂的常规控制手段如工厂供电技术，交直流电力拖动控制系统的应用;

(5)工厂的现代控制技术如plc、dcs、计算机控制及信息通讯系统的应用现状及工业生产的自动化发展方向。

三、生产实习进行方式

以现场参观、讲解方式相结合进行，由工程技术人员及教师指导实习;

利用工厂设备和科技资料，开展现场教学;

3、由工程技术人员举办专题技术讲座;

四、实习地点及时间安排：

-月--日：--市开关设备厂——参观开关设备厂低压电器设备结构及其生产

-月--日：---电子有限公司——参观mp3芯片生产线工艺生产线采用yamaha设备：印锡膏机，自动贴片机(精确度高，反应快，qq超拽分组稳定性高)，电炉加热(对不一样时间段控制温度曲线不一样)

-月--日：--卷烟厂——参观--卷烟厂自动控制控制系统

对制丝生产线、膨胀烟丝生产线、卷接包设备，生产结构和工艺布局了解

-月--日：--学院配电房及水泵房——参观电房及水泵房工作流程和原理结构

-月--日：--卷烟厂--啤酒厂——参观--啤酒厂自动控制控制系统

-月--日至-月-日：--冶炼厂(一周)——参观动力分厂，热电分厂，烧结分厂，锌溜分厂，铅电解分厂生产线及工作控制流程。

采用英国帝国熔炼公司密闭鼓风炉炼铅锌专利技术，拥有两套工艺相同的冶炼生产系统，工厂下设烧结、熔炼、锌精馏、铅电解、动力、碳化硅、热电等7个分厂，冶炼生产本事为年产精铅锌24万吨;产品品种包括金属、合金、化工制品、碳化硅制品等四大系列近30种，

五、实习总结

大学三年级，我们已进入学习专业课，为了进一步对专业知识与实践结合，便开展认识实习。认识实习其实也不能完整的学到一些专业知识，可是作为一次大学生与实际环境的直接接触，并且是第一次，必将对以后的专业学习乃至个人发展都将有所帮忙。于是，我们就先之后--市开关设备厂实习，--卷烟厂，--学院配电房及水泵房，--啤酒厂，--冶炼厂其实从真正的意义上讲仅仅是参观而已，谈不上实习，可是就当作参观，也未必不可，并且对我们也会有很大的帮忙。从小到大一向是与课本打交道，这次能直接学习课本以外的知识，当然是不能错过，并且要好好的把握。

**学生实习工作总结工厂11**

生产实习是自动化专业教学计划中重要的实践性教学环节，是对学生进行专业基本训练，培养实践动手本事和向实践学习，理论联系实际的重要课程。

>一、生产实习目的

经过直接面向工厂、企业开展的认识实习环节的教学，巩固已学专业基础课和部分专业课程的有关知识，并为后续专业课的学习作必要的知识准备；经过实习，学习本专业的实际生产操作技能，了解更多的专业技术知识及应用状况，拓宽专业知识面；经过实习，培养学生理论联系实际的工作作风，树立安全第一的生产观念，提高分析问题、解决问题的独立工作本事；经过实习，加深学生对专业的理解和认识，为进一步开展专业课程的学习创造条件。

>二、生产实习资料：

1、生产工艺流程方面

（1）实习企业的生产组织与管理、生产工艺及生产流程；

（2）影响生产操作的主要因素；

（3）企业的主要生产设备概况。

2、电气控制系统方面

（1）现场电气控制设备的类型及原理；

（2）控制室内电气控制设备的类型及原理、控制柜的结构设计及内部导线布置；

（3）电气控制设备的维护、检修及管理，使用情景及存在的问题；

（4）电气控制系统的组成及应用情景；

（5）电气控制设备的改善或自制的原理与方案等。

3、自动化仪表系统方面

（1）现场检测仪表的类型及工作原理；

（2）仪表室内的显示调节仪表类型及工作原理，仪表盘的布置原则；

（3）仪表的调校、维护、检修及管理，使用情景及存在的问题；

（4）仪表检测与控制系统的组成及应用情景；

（5）仪表的改善或自制的原理与方案等。

4、自动化综合控制系统方面

（1）工厂自动化综合控制系统的整体水平及应用概况；

（2）实习岗位的自动控制系统及控制流程；

（3）自动控制系统中，工艺参数自动检测、信号传输、联锁保护等环节的结构原理与综合应用；

（4）工厂的常规控制手段如工厂供电技术，交直流电力拖动控制系统的应用；

（5）工厂的现代控制技术如plc、dcs、计算机控制及信息通讯系统的应用现状及工业生产的自动化发展方向。

>三、生产实习进行方式

以现场参观、讲解方式相结合进行，由工程技术人员及教师指导实习；

利用工厂设备和科技资料，开展现场教学；

3、由工程技术人员举办专题技术讲座；

>四、实习地点及时间安排：

x月xx日：xx市开关设备厂——参观开关设备厂低压电器设备结构及其生产

x月xx日：xxx电子有限公司——参观mp3芯片生产线工艺生产线采用yamaha设备：印锡膏机，自动贴片机（精确度高，反应快，qq超拽分组稳定性高），电炉加热（对不一样时间段控制温度曲线不一样）

x月xx日：xx卷烟厂——参观xx卷烟厂自动控制控制系统

对制丝生产线、膨胀烟丝生产线、卷接包设备，生产结构和工艺布局了解

x月xx日：xx学院配电房及水泵房——参观电房及水泵房工作流程和原理结构

x月xx日：xx卷烟厂xx啤酒厂——参观xx啤酒厂自动控制控制系统

x月xx日至x月x日：xx冶炼厂（一周）——参观动力分厂，热电分厂，烧结分厂，锌溜分厂，铅电解分厂生产线及工作控制流程。

采用英国帝国熔炼公司密闭鼓风炉炼铅锌专利技术，拥有两套工艺相同的冶炼生产系统，工厂下设烧结、熔炼、锌精馏、铅电解、动力、碳化硅、热电等7个分厂，冶炼生产本事为年产精铅锌24万吨；产品品种包括金属、合金、化工制品、碳化硅制品等四大系列近30种，

>五、实习总结

大学三年级，我们已进入学习专业课，为了进一步对专业知识与实践结合，便开展认识实习。认识实习其实也不能完整的学到一些专业知识，可是作为一次大学生与实际环境的直接接触，并且是第一次，必将对以后的专业学习乃至个人发展都将有所帮忙。于是，我们就先之后xx市开关设备厂实习，xx卷烟厂，xx学院配电房及水泵房，xx啤酒厂，xx冶炼厂其实从真正的意义上讲仅仅是参观而已，谈不上实习，可是就当作参观，也未必不可，并且对我们也会有很大的帮忙。从小到大一向是与课本打交道，这次能直接学习课本以外的知识，当然是不能错过，并且要好好的把握。

**学生实习工作总结工厂12**

终于到了实习的时间了，我很期待实习，因为对于我来说，能够尽早的步入社会，自给自足是一件足够振奋人心的事情。所以这次来到工厂进行实习，我非常的激动，也非常的积极。时间一晃，实习期便已经结束了，我也该收拾好行囊走向回校的旅途了。但是在离开之前，我想写下此次工厂实习的一些心得体会，希望能够给接下来的工作一些底气。

和很多人不同，我是一个非常渴望踏入社会的人，我想尝试独立自主的滋味，我也想体验自己自足的感觉。也许这和我的家庭有关，但是更多是我个人的诉求。所以这次来到工厂实习，我真的非常的激动，也很认真的对待这一次实习。虽然工厂的工作非常的乏味，但是我知道只有坚持，才能证明一切。所以这个实习过程中，不管我遇到了怎样的问题，我都一直谨记“坚持”这两个字，这两个字不仅是我的动力，也是我失败或者遇到挫折的疗伤之处。

也许很多人都说，你只是一名专科生，踏入社会会面临非常大的压力。但是我从来都没有怕过，一个人的学历会证明一些事情，但是我们自己的人生全由自己的做主。在我的身边，有的朋友一毕业就进入了国企，有了一个好的单位，一份稳定的生活。也有朋友开始创业，开启了一条未知且需要毅力的道路。还有的朋友加入了一家小型公司，陪着公司共同起步，同生共死。而我，这次来工厂实习，相比较他们而言，我认为自己有了一份不一样的东西。那就是勇气。

生活需要勇气，工作也是。在我接触的同事里，有一个和我妈妈一样年纪的阿姨，已经在工厂做了十多年了，工厂曾经遭遇过重大的挫折，很多人都选择辞职，唯独她没有，所以现在的她已经做到了领导层。有一次她和我说，“面对任何变故，我们都需要勇气，我们也需要专一。就像你排队，你看另一边人少一些，你便放弃了当前的位置，跑到另一边，结果后来你回过头才发现，你原本排队的那一边更快一些。”

我们有时候的选择是需要勇气的，这个阿姨在工厂这么困难的情况下都没有选择放弃，这是一份勇气，也是一份担当，而任何一个企业都是需要这样的人的。所以，无论如何，面对将来的一切，我想自己都应该有一份担当，有一份这份，有一份勇敢，这样，我才能够成长更快，走向一个更正确的目的地。

**学生实习工作总结工厂13**

化工厂大学生实践报告

实习地点： 贵阳开磷化肥有限公司和贵州神迪化工厂

实习时间：

实习目的： 了解和学习化工磷酸铵化肥和油漆的生产工艺过程

实习学生：

实习指导老师：

开阳，贵阳开磷化肥有限公司，生产复合肥，公司规模很大，是个有三个公司合并的公司。从原材料——中间材料——最终产品——污染物的处理，整个过程都看过，听里面的技术员工在耐心的讲解，我了解一些，但自己掌握的很少，过程连贯不起来，只是东看看西看看，有一点觉得自己在浪费资源，那么好的机会不会有多少次的，这是我知道的，可为什么就还是什么都不会，才感叹自己的才疏学浅，真的有很多东西要学该学。

开磷集团，在装置上每个生产过程都有单独的设备，生产上都是流水线的，安全上管理的很好，这也是一个工厂生存的基本吧。了解不多就讲讲我对这个厂的实习心得吧，在我看来，一个厂没有领导人不行，但离开工人了也不成，且领导人辛苦，工人更累。领导人得出计划把生产的产品销售出去才能保证工厂的生存，工人得把产品生产出来才有的销售。而安全方面，没有什么事故就可

以，不过对工人的身体在一定程度上都还是受伤的吧，那气味不是很好，慢性中毒吧。

乌当，贵阳神迪化工公司，主要是一个油漆制造厂，老板是一个武汉大学毕业来创业的，挺强的一个人，大学毕业就自己创业，奋斗到现在终于有了那么大规模的属于他自己的.工厂，或许这就是他的事业，他的事迹就是我们大学生的榜样吧，他的成功多少都给我们这帮大学生自己创业很大的勇气，更多的是鼓励自己在学习阶段多学习。

油漆制造工艺过程，看起来很简单，但过程程序是通过了反反复复的实验而得，是技术员辛苦的耐心的反复操作，工人的辛苦生产，选材料是关键吧，只看到那里很多瓶瓶罐罐，其他的都不懂了，有点可怜自己。

两天的实习，我最大的感觉是学生要多学，多做，多学东西。我觉得还是当技术员好，不用那么的受气味，生产就得冒险，只要做了就得有风险，当工人好辛苦，我不想当工人，我想当技术员，为了我的目标奋斗。

**学生实习工作总结工厂14**

透过实习，扩大和巩固已学过的基础理论和专业知识，了解和掌握机械制造生产过程的实践知识，为以后的学习和和工作打下良好的基础。培养理论联系实际的潜力，是自己学会在实际生产中透过调查研究发现问题并运用所学的知识分析问题和解决问题的基本思路和方法。了解机械制造企业的总体布局、生产组织与管理状况，是自己对机械产品的生产过程，机械生产企业的生产组织与管理工作有一个初步的认识。了解制造技术的领域的科技发展新动态，了解新技术、新材料、新工艺在机械制造生产的实际应用。同时我们熟练操作了数控机床，熟练数控机床的日常维护及常见的故障的决定和处理，进一步掌握数控程序的编程的方法，以便能够系统、完整的掌握数控技术，更快更好的适应机械专业的发展和需要。透过实习了解了解制造领域的技术工人的工作特点，增强热爱劳动，热爱所学专业的情趣。

这天是第一次到机械厂实习，没有什么准备，只是看了一下零件的加工。第一个车间是箱体零件加工的车间，伴随着车间中空中吊车的游走声，穿过那挂着破碎门帘的陈旧大门.且不说车间的一切，首先让我一惊的是车间上方的两个横幅:多浪费一分钱，就少一分钱和这天工作不努力，明天努力找工作.或许这样的口号对我们这些大学生来说，有点老调和乏味.但我却能感觉到这七，八十年代那些拥有热火朝天的干劲的工人师傅们俭朴的本质和如火的热情。在那里，技术工人告诉我箱体加工工艺路线的安排车床主轴箱要求加工的表面很多。在这些加工表面中，平面加工精度比孔的加工精度容易保证，于是，箱体中主轴孔(主要孔)的加工精度、孔系加工精度就成为工艺关键问题。那里的工人还告诉我在工艺路线的安排中应注意三个问题：

1).工件的时效处理箱体结构复杂壁厚不均匀，铸造内应力较大。由于内应力会引起变形，因此铸造后应安排人工时效处理以消除内应力减少变形。一般精度要求的箱体，可利用粗、精加工工序之间的自然停放和运输时间，得到自然时效的效果。但自然时效需要的时间较长，否则会影响箱体精度的稳定性。对于个性精密的箱体，在粗加工和精加工工序间还应安排一次人工时效，迅速充分地消除内应力，提高精度的稳定性。

2).安排加工工艺的顺序时应先面后孔由于平面面积较大定位稳定可靠，有利与简化夹具结构检少安装变形。从加工难度来看，平面比孔加工容易。先加工批平面，把铸件表面的凹凸不平和夹砂等缺陷切除，在加工分布在平面上的孔时，对便于孔的加工和保证孔的加工精度都是有利的。因此，一般均应先加工平面。

3).粗、精加工阶段要分开箱体均为铸件，加工余量较大，而在粗加工中切除的金属较多，因而夹紧力、切削力都较大，切削热也较多。加之粗加工后，工件内应力重新分布也会引起工件变形，因此，对加工精度影响较大。为此，把粗精加工分开进行，有利于把已加工后由于各种原因引起的工件变形充分暴露出来，然后在精加工中将其消除。

接下来参观了轴类零件的加工过程合理选用材料和规定热处理的技术要求，对提高轴类零件的强度和使用寿命有重要好处，同时，对轴的加工过程有极大的影响。一般轴类零件常用45钢，根据不同的工作条件采用不同的热处理规范(如正火、调质、淬火等)，以获得必须的强度、韧性和耐磨性。对中等精度而转速较高的轴类零件，可选用40Cr等合金钢。这类钢经调质和表面淬火处理后，具有较高的综合力学件能。精度较高的轴，有时还用轴承钢GCrls和弹簧钢65Mn等材料，它们透过调质和表面淬火处理后，具有更高耐磨性和耐疲劳性能。对于高转速、重载荷等条件下工作的轴，可选用20CrMnTi、20MnZB、20Cr等低碳含金钢或38CrMoAIA氮化钢。低碳合金钢经渗碳淬火处理后，具有很高的表面硬度、抗冲击韧性和心部强度，热处理变形却很小。处于对经济的思考，轴类零件的毛坯最常用的是圆棒料和锻件，只有某些大型的、结构复杂的轴才采用铸件。轴类零件还要进行预加工。

我到车间的时候工人正在用切割机切断棒料毛坯，工人师傅说轮类零件在切削加工之前，还要对其毛坯进行预加工。预加工包括校正、切断和切端面和钻中心孔。而轴类零件加工的主要问题是如何保证各加工表面的尺寸精度、表面粗糙度和主要表面之间的相互位置精度。从技术人员口中得知轴类零件加工的典型工艺路线是毛坯及其热处理→预加工→车削外圆→铣键槽等→热处理→磨削。在接下来的车间里我看到滚轴装配的全过程。首先将轴承和壳体孔清洗干净，然后在配合表面上涂润滑油。根据尺寸大小和过盈量大小采用压装法、加热法或冷装法，将轴承装入壳体孔内。轴承装入壳时，如果轴承上有油孔，应与壳体上油孔对准。装配时，个性要注意轴承和壳体孔同轴.为此在装配时，尽量采用导向心轴。轴承装入后还要定位，当钻骑缝螺纹底孔时，就应用钻模板，否则钻头会向硬度较低的抽承方向偏移。由于装入壳体后轴承内孔会收缩，所以通常应加大轴承内孔尺寸，轴承(铜件)内孔加大尺寸量。使轴承装入后，内孔与轴颈之间还能保证适当的间隙。也有在制造轴承时.内孔留精铰量，待轴承装配后，再精铰孔，保证其配合间隙。精铰时，要十分注意铰刀的导向，否则会造成轴承内孔轴线的偏斜。在整个过程中，注意里要十分集中，一点差池都会

造成巨大的损失。

数控机床是人类进行生产劳动的重要工具，也是社会生产力发展水平的重要标志，数控车床和数控铣床是数字程序控制车铣床的简称，它集通用性好的万能型车床、加工精度高的精密型车床和加工效率高的专用型车床的特点于一身，是国内使用量最大，覆盖面最广的一种数控机床，也是是一种透过数字信息，控制机床按给定的运动轨迹，进行自动加工的机电一体化的加工装备，经过半个世纪的发展，数控机床已是现代制造业的重要标志之一，在我国制造业中，数控机床的应用也越来越广泛，是一个企业综合实力的体现。

在实习过程中，老师耐心地给我们讲解数控软件上面每个指令的使用，在老师的指导下，我们很快就上手了，踏入了数控这个门槛，还适当地给我们布置些作业，我们也用心认真地对待，认真完成每一次老师布置下来的任务。在完成任务之余，我们还发挥自己的想象空间，自己尝试着车一些自己想要有图案零件，效果还不错。课本上学的知识都是最基本的知识，不管现实状况怎样变化，抓住了最基本的就能够以不变应万变。如今有不少学生实习时都觉得课堂上学的知识用不上，出现挫折感，可我觉得，要是没有书本知识作铺垫，又哪应付瞬息万变的社会呢经过这次实习，虽然时间很短，可我学到的却是我一个学期在学校难以了解的。就比如何与同事们相处，相信人际关系是现今不少大学生刚踏出社会遇到的一大难题，于是在实习时我便有意观察前辈们是如何和同事以及上级相处的，而自己也尽量虚心求教。要搞好人际关系并不仅仅仅限于本部门，还要跟别的部门例如市场部的同事相处好，那工作起来的效率才高，人们所说的“和气生财”在我们的日常工作中也是不无道理的。而且在工作中常与前辈们聊聊天不仅仅能够放松一下神经，而且能够学到不少工作以外的事情，尽管许多状况我们不必须遇到，可有所了解做到心中有底，也算是此次实习的其中一个目的了。

透过这次实习我们了解了现代数控机床的生产方式和工艺过程。熟悉了一些材料的成形方法和主要机械加工方法及其所用主要设备的工作原理和典型结构、工夹量具的使用以及安全操作技术。了解了数控机床方面的知识和新工艺、新技术、新设备在机床生产上的应用。在数控机床的生产装配以及调试上，具有初步的独立操作技能。在了解、熟悉和掌握必须的数控机床的基础知识和操作技能过程中，培养、提高和加强了我的动手潜力、创新意识和创新潜力。这次实习，让我们明白做事要认真留意细致，不得有半点马虎。同时也培养了我们坚强不屈的本质，不到最后一秒决不放下的毅力!培养和锻炼了劳动观点、质量和经济观念，强化遵守劳动纪律、遵守安全技术规则和爱护国家财产的自觉性，提高了我们的整体综合素质。

总的说来我们这次的生产实习是十分圆满的，从中我们不仅仅对我们以前学习的理论知识有了更加深刻的理解，对接下来的学习起到了很大的帮忙，而且也对我们在实际操作各种车床，对产品的设计，实验和加工带来很多新的思路，我们是带着渴望的情绪而来，带着满意的笑容而归的，这样的生产实习对于我们这些在校的大学生来说是一次难得而宝贵的实践机会，这给我们以后的学习带来了很大的动力，也会我们以后的工作带来了很大的启发，使我们对未来能从事这样的工作而感到了自豪。

**学生实习工作总结工厂15**

作为即将毕业的制药工程专业的大四学生，我们将要离开学校、正式踏上社会，可是就凭课堂上学的东西我们是无法在这个社会立足的。为了巩固和掌握这几年所学到的知识，我们得到了一次锻炼，将课本上的理论知识运用到实际生产之中。

在我院老师的带领指导下，我们进行了为期三周的生产实习。

某某公司是一家集研发、生产、销售、外贸、服务于一体的综合型化工农药企业。主要从事农药研制开发、化工原料生产合成、农药制剂加工。公司坚持“研制一代、开发一代、生产一代、储备一代”的科研战略。结合市场需求和农药发展趋势，研发新品。通过工艺技术研究，已成功开发出原药产品十余种。原药合成区已有吡虫啉、啶虫脒、霜霉威等10多个产品及中间体合成生产线，其中霜霉威原药是目前国内最大的生产企业。我们本次实习的主要内容是对生产合成车间的一个了解，通过和车间的工人师傅的交流，我们大致对生产车间有了一定的了解。主要进行原药的合成，其工艺流程是“气泵上料调值保温抽废气脱水取样检测包装”。在这段实习期中，对于专业人员来说，我们学到的只是一点皮毛，但是任何事情都有一个过程，从简单到复杂、基本到专业，只要我们保持一颗恒心，相信我们有一天也会像专业人员那样熟练地操作各种设备或者像实验人员那样自己设计开发药品。

在为期三周的实习里，我们就像上班族一样，早上7：30开始工作，遵循公司的制度，虚心向有经验的工人师傅请教，并把在课堂上学到的东西运用到工作中。说实话，通过本次实习让我们学到了很多书本上没有的东西，它使得我们懂得观察，勇于探究，也为我们多方面去认识和了解日后的工作环境提供一个机会，它就像一种信念，促使我们发展完善。任何的理论只有和实践相结合才能发挥它的作用。所以，我们不能单纯地只依靠书本，还要到实践中去检验、创新。在某某公司的三周实习，我们获益匪浅，学到了很多书本上没有的知识。这是我们第一次真正意义上的实习，实习对于我们应届毕业生来说是一次非常重要的经历，距离社会最近的一次，是真切地感受社会的一个窗口。实习生活让我们学到了很多东西，对我们而言也非常的有意义。让我们更深的了解社会，以便毕业后能快速融入社会，它不仅让我们对制药这个行业有了更深的了解，而且还提高了我们的实践能力，真真正正地达到学以致用，拓展了自己的视野，增长了自己的见识。实习是把我们学到的理论运用到实践的一次尝试，是我们走向社会的一步。它让我们提高沟通及人际关系处理能力，提前体验上班族的生活。在实习过程中，丰富了自己的.专业知识，积累了工作经验，为以后走上工作岗位打下基础，另外还找到自身的不足之处，早日完善，增强自己的社会适应能力。让我们明白到我们需要学习的还很多，使我们了解到只有让自己懂得更多才能在当今这个激烈的社会中有一席之地。

通过实践，我们发现毕业的大学生与合格的企业员工还有很大的差距。先不说技术上从理论到现实的差距，光是进行角色转变就已经相当的大了。从学校走向社会、从教室走向工作岗位、从学生变为员工，生活方式、生活环境、思考方法、思维方式都要发生很大的变化才能适应企业。我们也通过这次实习接触了社会现实，在这个社会大舞台上，我们感受到了书本上没有的东西。大学生要成才，不应只是在大学这座象牙塔里“风声，雨声，读书声，声声入耳”，而要在社会这个天地中自我锻炼、自我完善，做到“家事，国事，天下事，事事关心”，在社会大舞台中认识自我、完善自我。

通过实习，充实了我们的知识，还让我们见识到了制剂、药品的生产过程，认识了制备药物的各种设备。我们更清楚地了解了制药工程的内涵，对本专业的各个方面的知识有了一个感性的认识，对专业设备从外观上有所了解，使我们明确自己专业的范围，了解药厂厂区布局、车间布局及一些先进设备，熟悉相关原则，熟悉药品生产工艺流程、各车间物料流程，加强GMP知识和安全知识的学习，把理论和实践相结合。通过与工人、技术人员、销售人员的交流，更进一步了解自己的专业，遇到不懂得问题，及时请教工人师傅。我们在此由衷地感谢老师和公司的领导、员工们给予我们这次宝

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！