# 荧光分析组工作总结(实用40篇)

来源：网络 作者：青苔石径 更新时间：2025-04-28

*荧光分析组工作总结1实验室工作是一个繁琐的工作，每学期初制定初步工作计划，根据教师的教学进度表制定这一学期的分组实验和演示实验的安排表。利用时间认真钻研教材，明确教材中的每一个实验目的和要求、所用仪器、操作步骤，虚心向同行学习，及时总结改进...*

**荧光分析组工作总结1**

实验室工作是一个繁琐的工作，每学期初制定初步工作计划，根据教师的教学进度表制定这一学期的分组实验和演示实验的安排表。利用时间认真钻研教材，明确教材中的每一个实验目的和要求、所用仪器、操作步骤，虚心向同行学习，及时总结改进实验，研究实验成败的原因。认真阅读实验杂志，取人之长，补己之短，不断扩展自己的视野，积累经验。根据大纲要求，能开足全部演示实验和分组实验，配合学校对学生加强素质教育，健全《仪器赔偿制度》、《学生实验守则》、《安全卫生制度》等。培养学生严警认真的实验态度，热爱学校、爱护公物的思想品德。面向全校学生开放实验室，使学生在实验室里充分施展其才能的空间，促使他们动手、动脑、活跃思维，并努力创造条件，使同学们课外的科研性实验，小制作等顺利开展。实验会考前全面开放实验室，利用课余时间对学生进行辅导。在初三全体任课教师的共同努力下，高标准的通过了实验会考。

认真学习现代教育教学技术，并运用于实验教学与实验管理上。各类台帐资料齐全，并每天填写实验日志，记录一天工作情况。订阅实验教学参考资料，并向学生开放查阅。定期对学生进行实验考核，发挥教学示范作用，指导其他学校开展实验教学。

通阅教材中所有实验，估计全年所有实验所需药品及仪器的`名称数量，加以统计，参考现有库存量，写出订购清单。当购置药品收到时，及时开列清单，送交总务处，并分类入帐，妥善存放。进一步改进工作方法，提高工作效率和实验室利用率。在本学期的工作中，为了提高学生化学实验能力，充分利用好现有的实验仪器、设备及药品，搞好化学实验教学，而努力为教学一线服务。本学期做了以下工作：

1、树立服务意识，协助任课教师搞好演示实验和分组实验。

2、熟悉仪器、药品存放的位置，并把药品摆整齐，仪器擦干净。

3、准备好演示实验后，先进行试做，发现问题及时解决，并向教师说明实验中应注意的问题，确保实验安全。

4、有些现用制的液体或气体，课前准备好。

5、学生实验课，尽量跟班辅导，及时补充仪器、药品，协助任课教师搞好实验教学，学生完成实验后，及时检查仪器完好，卫生合格等再使学生离开，然后关好水电，门窗及排风扇。

6、保持实验室、准备室、药品柜、实验台的卫生。

7、认真对待每位教师的评议，不断提高工作水平。

在本期的实验教学中，虽然取得了一定的成绩，但也存在着不少问题，主要表现在以下几个方面：

1、仪器借用还不充分，还有待加强。

2、课外活动开展的条件还有待改善，特别是相关器材还需要购进，保证课外实验顺利开展。

3、实验教研还有待加强，让教研为教学服务的意识不足，存在着为研而研，实践不足的弊病。

4、教师培训中的自我培训意识有待加强。

5、仪器维修作为实验室管理人员来说还需要加强学习。

6、实验教学就和其它学科进行优化整合，让其它学科促进实验教学，也让实验教学促进其它学科的教学。

总之，实验室工作还有不尽人意的地方，在今后的工作中，要注意查缺补漏，规范管理，积极宣传，提高自身的服务意识，让我校的实验教学能上一个新台阶。

**荧光分析组工作总结2**

在20xx年的后半程，我开始了自己的职业生涯。我于20xx年9月19日进入晨光公司，作为一名化验员，开始了我为期三个月的试用期。在即将逝去的20xx年里，我从一名刚出校园的学生顺利过渡到了工作岗位上的一名员工，并结束了自己的试用期正式成为晨光公司的一份子，成为了一名化验员。对我来说，20xx年的年度工作总结就相当于我在这一个季度多一点儿的时间里的个人工作总结。 在这辞旧迎新的过渡阶段，总结过去就是对未来的一种预测。为了让以后的工作更好地落实与开展，实现自己的价值，为个人和公司增值，现将之前的工作做如下总结并向领导汇报。

>一、转变角色，转变思想 从踏出校园到迈进企业，在简单的地域转变中还同时进行着个人的角色转变——从学校的学生到企业的员工的转变。角色的转变意味着自己已挥手告别了父母的庇护开始了自己独立的生活和崭新的职业生涯；意味着自己不能再任性随意，对自己的言行推卸逃避责任，而应该是对自己的言行负责到底，注意自己的言行对他人和企业的影响。 在进入企业完成角色转变的同时，还进行着思想的转变——把自己的思想和企业的思想文化结合起来，让自己真正地成为企业的.一份子。晨光公司的核心理念是“人与企业共发展”，作为一个合格的晨光人，就应该把这个理念同自己的思想结合起来，不再以自我为中心，而应该在考虑自己的时候也想想对公司的影响，把自己和公司利害得失有机的结合起来。用我们勤勤恳恳，踏踏实实，认认真真的工作，感激公司给我们提供的这样一个实现自己人生价值的机会和平台。

>二、虚心学习，努力提高 我在学校虽然也学了一些与公司化验内容相关的知识，但远不及自己真正的站在化验这个岗位上所要知道和懂得的东西多。所以我多看多练，有什么不懂或是不明白的地方都向他人请教；面对自己在检测过程中存在的问题和不足，我也虚心接受意见，及时更正。经过这段时间的努力，我已经能较为规范的进行实验操作，并且能独立的完成化验室的日常检测任务，在检测结果上也比较稳准，但是也偶有波动，所以让自己的检测结果更为稳准就是我要继续努力的方向和目标。 在化验这个工作岗位上，除了检测任务外，我还学到了一些相关的业务知识。但在这一块儿上我还有很多欠缺，所以这也是我在以后的工作中要努力提高的地方。

>三、脚踏实地，以一个合格的化验员的标准严格要求自己 化验员的本职工作就是做好每次检测工作，而自己离一个合格的化验员还有一定的差距。在平常的检测工作中，我都努力地规范自己每一个实验操作，尽可能的让自己的每一个检测结果都能够稳准。自己的每一个检测结果都和公司的经济利益直接挂钩，所以，每一次检测，我都认真地对待，实事求是，如果一次不行，就继续做第二次、第三次……直到自己满意为止。我会继续以一个合格的化验员的标准严格要求自己的。

以上就是我对20xx年工作的总结。虽然时间不长，但是我却收获颇丰，受益匪浅。对自己的不足，我会继续努力改进提高，让自己向着更高更远的目标出发。作为一个晨光人，我无比自豪与骄傲。因为在晨光人的身上我看到了很多闪光的地方——平和亲切、踏实认真、任劳任怨、有责任感……在晨光这个温暖的大家庭里，相信我这个初生的婴儿一定能够茁壮地成长，将来也能熏陶出晨光人的优秀品格。

**荧光分析组工作总结3**

>一、实习目的

本次生产实习的目的是了解工厂的生产工艺、生产设备跟生产组织机构，通过生产实习，掌握水泥材料的具体生产过程，掌握水泥熟料的形成过程，掌握各种生产设备的工作原理跟作用，为以后工作中补充知识，同时认识社会，培养独立思考、独立工作的能力，为以后的毕业设计收集必要的资料跟数据。毕业后能更好的适应工作。

这次生产实习的地点是智海集团榆次水泥分公司。榆次水泥分公司是智海集团的下属公司。该公司的产品(普通水泥)适用于制造地上、地下及水中的混凝土、钢筋混凝土及预应力钢筋混凝土结构，包括受反复冰冻的结构。也可配制高标号混凝土及早期强度要求高的工程;(矿渣水泥)适用于高温车间跟有耐热、耐火要求的混凝土结构，大体积混凝土工程，蒸汽养护的混凝土结构，有抗硫酸盐侵蚀要求的一般工程。

所获荣誉：20xx年山西省质量信誉AAA级标准;20xx年“全国水泥十佳放心产品”;20xx年“山西省建材行业优秀企业”;20xx年“山西名牌产品”; 20xx年全国建材行业技术革新奖技艺法类二等奖。

>二、实习内容

1、供料车间实习

水泥生产过程中，大部分原料要进行破碎，如石灰石、黏土、铁矿石及煤等。石灰石是生产水泥用量最大的原料，开采后的粒度较大，硬度较高，因此石灰石的破碎在水泥厂的物料破碎中占有比较重要的地位。

原料预均化

预均化技术就是在原料的存、取过程中，运用科学的堆取料技术，实现原料的初步均化，使原料堆场同时具备贮存与均化的功能。

生料制备

水泥生产过程中，每生产1吨硅酸盐水泥至少要粉磨3吨物料(包括各种原料、燃料、熟料、混合料、石膏)，据统计，干法水泥生产线粉磨作业需要消耗的动力约占全厂动力的60%以上，其中生料粉磨占30%以上，煤磨占约3%，水泥粉磨约占40%。因此，合理选择粉磨设备跟工艺流程，优化工艺参数，正确操作，控制作业制度，对保证产品质量、降低能耗具有重大意义。

生料均化

新型干法水泥生产过程中，稳定入窖生料成分是稳定熟料烧成热工制度的前提，生料均化系统起着稳定入窖生料成分的最后一道把关作用。

2、烧成车间实习

预热分解

把生料的预热跟部分分解由预热器来完成，代替回转窑部分功能，达到缩短回窑长度，同时使窑内以堆积状态进行气料换热过程，移到预热器内在悬浮状态下进行，使生料能够同窑内排出的炽热气体充分混合，增大了气料接触面积，传热速度快，热交换效率高，达到提高窑系统生产效率、降低熟料烧成热耗的目的。

(1)物料分散

换热80%在入口管道内进行的。喂入预热器管道中的生料，在与高速上升气流的冲击下，物料折转向上随气流运动，同时被分散。

(2)气固分离

当气流携带料粉进入旋风筒后，被迫在旋风筒筒体与内筒(排气管)之间的环状空间内做旋转流动，并且一边旋转一边向下运动，由筒体到锥体，一直可以延伸到锥体的端部，然后转而向上旋转上升，由排气管排出。

(3)预分解

预分解技术的出现是水泥煅烧工艺的一次技术飞跃。它是在预热器跟回转窑之间增设分解炉跟利用窑尾上升烟道，设燃料喷入装置，使燃料燃烧的放热过程与生料的碳酸盐分解的吸热过程，在分解炉内以悬浮态或流化态下迅速进行，使入窑生料的分解率提高到90%以上。

将原来在回转窑内进行的碳酸盐分解任务，移到分解炉内进行;燃料大部分从分解炉内加入，少部分由窑头加入，减轻了窑内煅烧带的热负荷，延长了衬料寿命，有利于生产大型化;由于燃料与生料混合均匀，燃料燃烧热及时传递给物料，使燃烧、换热及碳酸盐分解过程得到优化。因而具有优质、高效、低耗等一系列优良性能及特点。

水泥熟料的烧成

生料在旋风预热器中完成预热跟预分解后，下一道工序是进入回转窑中进行熟料的烧成。 在回转窑中碳酸盐进一步的迅速分解并发生一系列的固相反应，生成水泥熟料中的硅酸二钙等矿物。随着物料温度升高近 时，硅酸二钙等矿物会变成液相，溶解于液相中的硅酸二钙跟铝酸三钙进行反应生成大量 (熟料)。熟料烧成后，温度开始降低。最后由水泥熟料冷却机将回转窑卸出的高温熟料冷却到下游输送、贮存库跟水泥磨所能承受的温度，同时回收高温熟料的显热，提高系统的热效率跟熟料质量。

水泥粉磨

水泥粉磨是水泥制造的最后工序，也是耗电最多的工序。其主要功能在于将水泥熟料(及胶凝剂、性能调节材料等)粉磨至适宜的粒度(以细度、比表面积等表示)，形成一定的颗粒级配，增大其水化面积，加速水化速度，满足水泥浆体凝结、硬化要求。

3、水泥厂化验室实习

水泥厂化验室分三大块，即物理组、化学组、荧光分析组。

物理组

主要包括细度检测、游离氧化钙含量检测、水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性的测定、水泥试件抗折跟抗压强度检测等。

化学组

化学组包括水泥原料中所含成分的检测，如cl，Ca，Mg，Fe，Si等跟水泥熟料跟水泥中所含成分检测。

荧光分析组

主要测定水泥中CaO，MgO，Al2O3，Fe2O3，SiO2的含量是否在合格范围内。

4、中央控制室实习

中央控制室是水泥厂的心脏。我国水泥工业经历了人工经验操作、仪表监测-手动调节，直到计算机自动控制的发展过程，计算机集散控制系统已是当今水泥厂实现自动化的发展趋势。事实证明，对水泥生产全过程(包括原料的开采、破碎;原料、燃料的预均化;生料的配比、粉磨、气力输送;生料预热及分解;熟料的烧成、冷却;水泥粉磨、储存、包装跟发运等)实行自动控制，不仅对于提高产品产量跟质量、节省能耗、保障设备安全运行跟延长使用寿命，具有至关重要的作用，而且有利于生产过程的统一指挥、调度跟管理。应该说，水泥生产全过程的自动化，是水泥工业走向现代化的最显著的特征之一。

5、余热发电实习

技术发展中国水泥窑余热发电技术经过近十余年的发展有了长足的进步，现已接近国际先进水平。

现对国家提倡的干法生产技术窑炉的余热发电做下介绍

预分解窑及预热器窑

为了克服带补燃锅炉的中低温余热发电系统存在的缺点，采用补汽式汽轮机组，充分回收200℃以下的废气余热， 同时补燃锅炉应当以煤矸石等劣质煤或垃圾为燃料，除节约优质煤外，还可为水泥生产提供原料，降低发电成本，进一步提高经济效益。目前，从事水泥工业技术工作的人员，致力于如何降低熟料热耗及水泥电耗的研究工作， 而从事余热发电技术工作的人员致力于如何提高余热利用率，提高余热发电量的研究工作。

目前还没有哪一个部门研究如何将水泥工艺技术与余热发电技术有机地结合起来，以寻求最低的水泥综合能耗及最佳的经济效益问题。笔者经过分析、研究认为，水泥工艺技术与余热发电技术最佳结合的方式应当为：缩减水泥窑预热器级数或者改变预热器废气及物料流程，使出预热器的废气温度能够达到550℃～650℃，这样余热发电系统可以取消补燃锅炉，采用余热发电窑的二级余热发电系统。

这种结合方式，水泥熟料热耗虽然有所增加(对于五级预热器， 废气温度由320℃～350℃提高至550℃～650℃后，每千克熟料热耗预计增加1000～1200千焦)， 但发电系统可以取消补燃锅炉而不存在由于补燃锅炉容量小、效率低的问题，同时能够保持余热锅炉生产高压高温蒸汽，使发电系统仍然具有较高的运行效率，吨熟料余热发电量可以提高90千瓦小时以上，水泥综合能耗将低于目前的预分解窑水平，经济效益则显著提高。

从中国的国情考虑，这种方式的水泥窑及发电系统，以其最低的投资、更低的综合能耗、更高的经济效益应当成为今后水泥工业发展的主要方向，这是水泥工业需要认真研究与探讨的重大课题。现已投入生产的余热发电窑及小型预热器窑(包括立筒预热器窑) 流态化分解炉(或烟道式分解炉)加1～2级悬浮预热器加余热发电窑二级余热发电技术，是今后对已投入生产的余热发电窑及小型预热器窑进行技术改造的主要模式。

这项综合技术，除了水泥窑的熟料产量可以增加20%～100%以外， 每吨水泥熟料发电量也可达110～195千瓦小时，收到增产、降耗、 提高经济效益的三重效果，同时改造投资也大大低于其它模式。

>三、实习结果

1、实习收货

经过为期半个月的生产实习，让我对书本上的知识有了更深刻的理解，使我对水泥的生产工艺、生产设备跟生产组织机构有了初步的了解，并把我们在学校所学的知识完全衔接起来，熟悉了水泥材料的具体生产过程，掌握水泥生料的形成过程，掌握各种生产设备的工作原理跟作用。同时对认识社会，培养独立思考、独立工作的能力，锻炼学生吃苦耐劳的精神，磨练学生坚强的意志有很 大帮助，增强了我们的劳动观念，培养了我们进行生产实践的技能。

2、对学校实习教学的建议

对于学校的实习教学我们很满意，让我们学习知识的同时也能通过实习将理论知识与实践联系起来，在实习过程中老师的循循教导让我们了解了很多实际生产的知识。

>四、实习总结跟体会

通过生产实习，对学生进行与本专业有关的生产劳动训练，学习生产实践知识，增强学生的劳动观念，培养学生进行生产实践的技能。在生产劳动、生产技术教育跟查询阅读现场资料中，使学生理论联系实际，深入了解硅酸盐工厂的工艺流程、技术指标、生产设备及技术操作、产品质量、生产成本、劳动生产率等有关管理生产跟技术情况。发现存在的问题，提出自己的见解;以培养跟提高学生的独立分析问题跟解决问题的能力。

通过专题报告跟现场参观，了解工厂的生产组织系统。进行安全教育，了解工厂的各种生产措施及规章制度，保证实习安全进行，获得生产安全技术知识，培养安全生产的意识。写实习报告，进行实习考核;使学生受到编写工程技术报告跟进行生产实践的全面训练。

生产实习是无机非金属材料专业教学中重要的实践性教学环节，其目的是使学生获得无机材料生产技术跟管理知识，印证、巩固跟丰富已学过的专业课程内容，培养学生理论联系实际，提高其在生产实际中调查研究，观察问题，分析问题及解决问题的能力跟方法，为后续专业课程的学习打下基础。生产实习也是学生动手劳动，增强劳动观点，了解社会，学会生存的重要途径，通过生产实习，应培养学生热爱专业的热情，到社会上实现人生价值的观念。

非常感谢带队的老师跟学校领导给我们这次实习的机会。同时也要感谢感谢实习单位的领导跟技术人员对我们的支持与关爱。

**荧光分析组工作总结4**

20xx年上半年在匆匆忙忙中即将过去，回顾上半年，在公司领导直接领导下，在有关部门配合及质量部的支持下，在全体检验室员工的共同努力下，我们克服困难，较好地完成了本职工作。现将上半年的工作从以下几个方面做一总结：

试验室;上半年检验量共计：6695批次，同期减少xx9批次。

进厂原辅料：包材、分装、小样：692批次。20xx年上半年732批次 -40批次

制剂品种及小样：698批次。 834批次 -136批次

原料药成品、半成品：xx51批次。 2106批次 -355批次

留样观察、标准溶液：581批次。 473批次 +108批次

微生物检查及验证：1406批次。 939批次 +467批次

无菌及无菌验证：71批次。 xx2批次 -111批次

细菌内毒素、微粒、环境：410批次。 544批次 -134批次

纯化水、注射用水：915批次。 909批次 +6批次

试剂配制：158批次。 165批次 -7批次

10、仪器维护保养：13次。 15次 -2次

二、完成新购进仪器旋光仪的安装、调试，并投入使用，同时建立了仪器设备档案，为规范化管理奠定基础。

三、根据新版GMP的要求，相应完成新版质量标准、检验记录的有关修订工作。

四、完成技术部、生产车间片的加速实验工作，并出具检验数据至技术部。

五、完成散储存期的微生物数据检测试验工作;

六、完成了培训工作内容：

1、新入职员工的培训与考核;

2、检验室管理规程培训与考核;

3、检验管理规程培训与考核;

4、摩尔纯化水设备的培训;

5、培养基管理规程培训;

6、无菌操作过程培训;

7、3名化验员通过药品检验所的培训并取得检验员上岗证;

8、上半年日常检验工作内容培训12次;

9、对新进厂的实习生进行实验室安全知识培训;

七、完成集团等公司对我公司的审计工作。

八、完成制剂品种、原料药品种及注射剂品种的质量趋势分析图(部分)。

九、完成三楼留样室的整理工作：清理过有效期的注射剂及冻干留样品种约50万支。

十、我部门上半年人员流失6人，在人员紧缺、任务重、小样多、新人多等特点加强上半年的培训工作，积极倡导一次检验成功率，提高检测工作效率，降低检验成本。为做好检验工作，在过去的基础上，强化检验员的相关知识重学习，加深认识，学以至用，使之更加系统化、规范化及科学化，从而融会贯通，使检验专业水平不断提高。下一步就是如何使现有的实习人员尽快进入角色，来拟补检验岗位的缺失，增加自已对实验各个环节的熟练程度，在岗位相对固定的情况下，培养多样型人才，遇到特殊情况，人员可以随时调配，确保各项工作不间断。一是加强内部各人员间的团结合作，互相紧密配合，充分挖掘集体的潜力。

十一、今年上半年在质量部的领导下对检验室的所有人员进行优化分组，各显其能，充分发挥个人长处，准备在下半年的检验工作中进行分组后实施考核。

十二、团结同志，虚心学习，协作发展：

企业的\'发展，少不了天时、地利、人和。团结就是力量。只有团结，工作才能形成合力。遇事和大家商量，虚心真诚地听取同志意见，严于律己，诚恳待人，尊重领导，关心同事，努力创造和谐的工作环境。兼听则明，偏信则暗，做好同事和同事之间的协调工作，多和大家交流思想和感情，做大家的知心朋友，努力营造一个相互信任、相互帮助、心情舒畅的工作氛围，不计较个人得与失，默默无闻做好本职工作，为企业分忧解难。

十三、树立安全防范意识：消除安全隐患就是创造价值。

常言道：安全高于生命，责任重于泰山。化验室的工作与电、水、气密是密不可分的，要作好高压钢瓶的管理，易燃易爆及有毒物品的保管、发放设立一定的程序制度，化学试剂按照环境温度单独存放，熟悉简单事故处理方法。严格制度的落实，加强安全教育，提高安全意识。

十四、20xx年上半年费用支出情况：共计：80850元

1、液相色谱柱：4支共计5200元;

2、液相抽滤用真空泵：1200元;

3、试验耗材：一次性无菌过滤器、玻璃仪器等耗材万元;

4、更换仪器零部件费用：1150元;

5、新增仪器费用：旋光仪32300元;

6、标准品、对照品：20000元;

7、培养基、鲎试剂、菌种、注射用水：10000元;

十五、外检费用收入7700元。

十六、针对微生物、无菌室的改造问题及房间设置与有关部门共同协商进行了多次的图纸修订与改进工作。

十七、20xx年上半年存在的问题与分析：

1、新版GMP的实施问题：检验工作的“量”与“质”在不断变化，检验内容有增无减，要求俞来俞细，难度不断加大，必须增加检验人员的全员质量意识。

2、检验报告有些滞后问题：检验人员流动频繁，有些检验员技术相对来讲较全面，福利待遇付出及社会的物价上涨有一定的关系，分配比例失调时是造成人员流动性大的原因之一。到目前为止，上半年先后有6人离开检验岗位。人员的频繁流动使得检验工作有些断档，致使检验时间有所增加，加之新来的人员不熟悉，使检验报告有些滞后。

3、缺少持证上岗的玻璃仪器校准人员，造成在审计过程中对方多次提出玻璃仪器校准人员的资质问题。

十八、20xx年下半年工作重点及目标

1、完善留样观察及稳定性的考察工作及数据的整理工作;

2、加强完善检验人员的全员GMP质量意识;

3、加强对员工的培训与考核，努力提升业务技能、工作责任心和检验工作能力水平;

4、完成微生物、无菌室的改造及房间设置与最后的房间性能确认等工作。

5、在质量部的领导下为了更好的发挥物尽其能、人尽其用的方针，对检验室的所有人员进行优化分组，各显其能，充分发挥个人长处，准备在下半年的检验工作中进行分组后实施考核。

6、加强对检验人员的下半年培训，特制定如下培训内容

序号 培训内容 培训方式 培训时间 培训员

1 旋光仪原理操作、

维护保养及相关知识 现场培训+考核 20xx年7月

2 液相操作、

维护保养及相关知识 现场培训+考核 20xx年8月

3 新员工岗前操作技能培训 培训+考核 20xx年8月

4 电子天平的使用、校准维护及保养 现场培训+考核 20xx年8月

5 原子吸收原理操作、

维护保养及相关知识 现场培训+考核 20xx年9月

6 新版GMP实验室控制 培训 20xx年9月

7 气相原理操作、

维护保养及相关知识 现场培训+考核 20xx年9月

8 取样与留样管理 现场培训+考核 20xx年10月

9 无菌及微生物相关知识 培训+考核 20xx年11月

注：1、根据工作需要培训课程内容及培训员可能会有所变动。

7、上半年已经完成某些仪器的选型〔如微波消解仪、旋转蒸发器、高压灭菌锅、气浴振荡器、电子天平(感量百分之一)、锥入度仪等〕，下半年准备对以上一起进行采购，微波消解仪费用约万元，旋转蒸发器约万元，高压灭菌锅约万元，气浴振荡器约万元，电子天平(感量百分之一)约万元，锥入度仪约万元、双人超净台万左右，共计约12万元。

**荧光分析组工作总结5**

预热分解

把生料的预热和部分分解由预热器来完成，代替回转窑部分功能，达到缩短回窑长度，同时使窑内以堆积状态进行气料换热过程，移到预热器内在悬浮状态下进行，使生料能够同窑内排出的炽热气体充分混合，增大了气料接触面积，传热速度快，热交换效率高，达到提高窑系统生产效率、降低熟料烧成热耗的目的。

(1)物料分散

换热80%在入口管道内进行的。喂入预热器管道中的生料，在与高速上升气流的冲击下，物料折转向上随气流运动，同时被分散。

(2)气固分离

当气流携带料粉进入旋风筒后，被迫在旋风筒筒体与内筒(排气管)之间的环状空间内做旋转流动，并且一边旋转一边向下运动，由筒体到锥体，一直可以延伸到锥体的端部，然后转而向上旋转上升，由排气管排出。

(3)预分解

预分解技术的出现是水泥煅烧工艺的一次技术飞跃。它是在预热器和回转窑之间增设分解炉和利用窑尾上升烟道，设燃料喷入装置，使燃料燃烧的放热过程与生料的碳酸盐分解的吸热过程，在分解炉内以悬浮态或流化态下迅速进行，使入窑生料的分解率提高到90%以上。将原来在回转窑内进行的碳酸盐分解任务，移到分解炉内进行；燃料大部分从分解炉内加入，少部分由窑头加入，减轻了窑内煅烧带的热负荷，延长了衬料寿命，有利于生产大型化；由于燃料与生料混合

**荧光分析组工作总结6**

这次为期六个月的毕业实习是我顺利完成大学所有课程以及参与社会实践活动很重要的一部分。在就业指导处老师帮助下我在×x科技集团参加毕业实习。可以说我在这里的实习中学到了很多在课堂没学到的知识，受益匪浅，为毕业之后顺利就业奠定了良好的基础。

>一、概述

×x为×x科技集团在×的园区，位于×台开发区，现有员工近8万人，工业总产值居于foxconn在大陆八大工业园区的第三位，仅次于×x园区，将建设成为×x的3c产品工业基地。目前园区内主要有ccpbg和pcebg两大事业群。

我的实习岗位是ccpbg事业群cnp组装了b04线完成品检查，在师傅和同事的帮助下，我顺利完成了各项生产、检测任务，通过不懈的努力和出色的表现，得到了领导和同事的一致认可。

>二、主体

1、实习目的

(1)毕业实习是我们机械制造与自动化专业知识结构中不可缺少的组成部分，并作为一个独立的项目列入教学计划中的。通过本次实习使我能够从理论高度上升到实践高度，更好的实现理论和实践的结合，为我以后的工作和学习奠定初步的基础。

(2)可以使我们通过实习获得基本生产的感性知识，理论联系实际，扩大知识面;同时毕业实习又是锻炼和培养学生业务能力及素质的重要渠道，使我能够亲身感受到由一个学生转变到一个职业人的过程。逐步实现由学生到社会的转变。

(3)培养当代大学生具有吃苦耐劳的精神，也是学生接触社会、了解产业状况、了解国情的一个重要途径，培养我们初步担任技术工作的能力、初步了解企业管理的基本方法和技能;体验企业工作的内容和方法。这些实际知识，对我们以后的工作，奠定十分必要的基础。

2、实习单位及岗位介绍;

(1)实习单位简介

×x科技集团简介：

×x科技集团在×的园区，位于×开发区，现有员工近8万人，工业总产值居于foxconn在大陆八大工业园区的第三位，仅次于×x园区，将建设成为×x的3c产品工业基地。目前园区内主要有ccpbg和pcebg两大事业群。×x科技园20×年开始进行投资设厂前置筹备工作，20×年x月正式投产运营。×x科技集团以实力创效益，以效益谋发展，以发展营造规模，以规模换取口碑，以口碑造声势，以强大声势进军市场，以实力赢得了世界五百强企业之称号。

(2)岗位介绍

我们生产的产品名称是sok，是一种高端游戏机，是为日本企业代做的产品。我从事的岗位是完成品检查，隶属于检测段，是组装段与后测试段的过度，有着至关重要的作用。我的工作就是把待检测品从流水线上取下来，然后放在完成品检查治具上，拉合把手，启动电源，待被检查品进入检测画面后，按照画面的提示操作，严格按照sop作业，直到出现pass画面。然后关闭电源，把被检查物从完成品检查治具上取出，放回流水线。在检查过程中，可能出现各种情况的不良现象。如72-008-201为电池没电了，需要更换电池，在这个过程中必须关机。要是出现其他代码，需写不良品票，按照公司的要求详细、认真填写不良品票。如25-004-205，这样的填写不良品票，送修就行了!

>三、实习内容及过程

(1)了解过程

起初，刚进入车间的时候，车间里的一切对我来说都是陌生的。车间里的工作环境还好，就是人特别多，车间也非常大，有1000多平方。呈现在眼前的一幕幕让人的心中不免有些茫然，即将在这较艰苦的环境中工作6个月。第一天进入车间开始工作时，所在线体的线长、多能工给我安排工作任务，分配给我的任务是跟着一名叫茌良志的老员工学习完成品检查，我按照师傅教我的方法，运用完成品检查治具开始慢慢学着检查该产品，在检查的同时注意操作流程及有关注意事项等。毕业实习的第一天，我就在这初次的工作岗位上检查产品，体验首次在社会上工作的感觉。在工作的同时慢慢熟悉车间的工作环境。

作为初次到社会上去工作的学生来说，对社会的了解以及对工作单位各方面情况的了解都是甚少陌生的。一开始我对车间里的各项规章制度，安全生产操作规程及工作中的相关注意事项等都不是很了解，于是我便阅读实习单位下发给我们的员工手册，向线体里的师傅、员工同事请教了解工作的相关事项，通过他们的帮助，我对车间的情况及生产组装产品、检查产品等有了一定的了解。车间的工作实行两班制(a、b班)，两班的工作时间段为：早上7：10至晚上7：10，晚上7：10至早上7：10。车间的所有员工都必须遵守该上、下班制度。

(2)摸索过程

对车间里的环境有所了解熟悉后，开始有些紧张的心开始慢慢平静下来，工作期间每天按时到厂上班，上班工作之前先到指定地点等待副线长集合员工开会强调工作中的有关事项，同时给我们分配工作任务。明确工作任务后，则要做一下工作前的准备工作，于是我便到我们工站的工具存放区找来一些工作中需要用到的相关用具(比如：不良品票，手指套，防静电手套，静电环、产品标识单等)。在机台位置上根据sop(员工作业指导书)上的操作流程进行正常作业，我运用工作所需的治具将流水线上的产品检测好，并将检测完毕的产品放回流水线，进行下一道工序。另外在工作中，检测生产出的产品有时会出现异常(比如：彩屏、黑屏、不读卡、开机断电等)。出现上述情况时，要按照规定的程序填写不良品票，交给线外人员送修。

在工作期间有些产品的检测难度较大。第一次检查可能ng，这是需要追加四次检测，在这四次当中出现一次ng，视为不良，不能像良品一样放回流水线，需要单独放置在规定的地点。为了提高检测效率，避免ng的发生，于是我便向同工站的员工同事交流，向他们请教简单快速的检测方法与技巧。运用他们介绍的操作方法技巧慢慢学着检测这有难度的产品，从中体会检测产品的效果。同时在加工中保持一颗积极乐观的心态，也有利于提高工作的效率。在平时工作过程中也要不断摸索检测产品的有效方法和技巧。有时在摇杆按键测试工站，对怎样高效率的检测不太明白，此时，我便向员工同事学习，向他们请教正确的摇杆按键测试方式，另外也可以询问品管(品质管理员)，按品管提供的要求进行生产、检测产品。

(3)实际操作

经过一段时间的完成品检查、摇滚按键检查、lcd&key、tp校正及产品老化的学习，我对车间产品的检测的整个流程已有了一个较详细的了解与熟悉。对有些常出现的不良现象和代码也比较熟悉了，对不良产品的识别力也有所提高了，检测产品的效率也在不断提高。上班期间，接受线长、副线长和多能工分配的工作任务，在自己的工作区认真地进行作业。当出现一些小的问题和困难时，先自己尝试着去解决，而当问题较大自己独自难以解决时，则向线长、多能工反映情况，请求他们帮助解决。在他们的帮助下，出现的问题很快就被解决了，我有时也学着运用他们的方法与技巧去处理些稍简单的问题，慢慢提高自己解决处理问题的能力。在解决处理问题的过程中也不断摸索出解决治具小故障的方法途径。这样从而让我在工作时的自信心不断增强，对工作的积极性也有所提高。

在所用的治具不出现大的故障的情况下，在确保产品质量的基础上尽自己的努力提高工作的效率。尽量让生产出的产品数量达到班产要求的数量，以便完成生产任务。每次下班之前，将自己工作区域内的卫生打扫干净，垃圾放入垃圾袋中并放到相应的位置，把工作桌面和地面上的物品用具收拾摆放好。就这样一天的全部工作内容也就完成了，嘿!这工作任务也较艰巨的啊!

(4)实习期工作总结和收获

实习期间，我对实习企业的cnp组装sok生产的整个操作流程有了一个较完整的了解和熟悉。虽然实习的工作与所学专业没有很大的关系，但实习中，我拓宽了自己的知识面，学习了很多学校以外的知识，甚至在学校难以学到的东西。

在实习的那段时间，让我体会到从工作中再拾起书本的困难性。每天较早就要上班工作，晚上较晚才下班回宿舍，深感疲惫，很难有精力能再静下心来看书。这更让人珍惜在学校的时光。

**荧光分析组工作总结7**

我校“最美少年”评选活动从9月份一直持续到12月份，收到了良好的效果，整个过程学校领导高度重视，由学校大队部牵头组织具体落实，在评比过程中涌现出了优秀的先进队员，真正起到了榜样的示范作用。此次评选活动总结如下：

1、宣传发动。

我校召开中队辅导员会议，布置相关工作，并通过德育课、主题队会、等形式，广泛开展“最美少年”的宣传教育活动，正式启动“最美少年”评选。我校组织开展形式多样的争创活动，鼓励未成年人积极争做“最美少年”，同时引导未成年人发现、推荐、学习身边美德典型。

2、班级推荐。

以中队为单位，在队员自我申报，队员推选的基础上，推荐中队“最美少年”，成为校级“最美少年”候选人，填写评选表，撰写事迹材料，交学校评选小组进行初选。

3、学校推荐。

各中队初选出来的候选人，以展板、宣传栏上为载体，刊登候选人的事迹，在全校学生中进行投票评选，同时，利用广播宣传“最美少年”的光荣事迹，加大“最美少年”评选活动的影响，在全校演讲后经投票选举出来的校级“最美少年”。

此次的“最美少年”评比活动暂告一段落，但队员的积极性仍非常高涨。我校必将继续举行此类活动，让每个队员争当“最美少年”，让每个队员都养成尊老爱幼、在家孝顺父母，在校尊敬师长，在社会恭谦待人，努力学习、积极向上、从小事做起、从自我做起，立志“为中华之崛起而读书”的远大抱负。它给队员带来的积极影响必将是深远而长久的。

**荧光分析组工作总结8**

根据20xx年校团委和学工部的相关要求，我院加强政治理论学习，结合实际深入学习贯彻落实党的xx大、xx届四中全会和团的xx大、xx届三中全会精神，认真学习和实践科学发展观，全面贯彻落实党的教育方针。为适应新形势新任务的要求，进一步提高广大团员和青年学生的政治理论素养，努力开创我院共青团工作新局面。现根据校党委有关精神，结合了我院的特色，本学期学生的政治学习与团日活动总结如下：

一、指导思想

坚持以中国特色社会主义理论体系为指导，深入学习贯彻党的xx大、xx届四中全会和团的xx大、xx届三中全会精神，认真学习实践科学发展观，全面贯彻落实党的教育方针，紧紧围绕校党委和团省委20xx年的中心工作，加强党的先进性建设、党的执政能力建设、构建社会主义和谐社会、科技创新理论进行学习，深入开展“开启新征程，争当排头兵”，牢固树立“以学生为本”的理念，以加强和改进学生思想政治教育为目标，努力提高学生综合素质和实践创新能力，为学生健康成长、全面成才服务，为建设和谐校园做出新的贡献。

二、活动主题

1、深入学习党的xx大和xx届三中全会精神。

2、深入学习科学发展观。

3、深入学习在中国农业大学师生代表座谈会上的讲话和在纪念五四运动90周年大会上的讲话。

4、深入学习在纪念党的十一届三中全会召开30周年大会上的重要讲话。

5、深入学习贯彻团的xx大精神。

6、以庆祝建国60周年、西藏民主改革50周年、纪念澳门回归10周年为契机，深入开展“红旗下的成长”主题教育学习活动。

三、时间及地点安排

每双周日晚五点至九点半在一号教学楼开展。我院本学期共举行了六次团日活动。

四、参加人员

全院09级、10级、11级共38个团支部的所有成员(活动期间，我院严格控制出勤率，出勤情况良好，未有无故不提炼学习内容1。为党旗争辉，为发展服务，为新生造福(1)了解有关会议文件内容(2)学习上级共青团工作相关精神2。学习贯彻第十九次全国高校党建工作会议精神(1)学习有关会议文件内容与精神(2)了解团领导在党建工作会议上的重要讲话(3)学习上级共青团工作相关精神3。学习在建党90周年大会上讲话和纪念辛亥革命一百周年的讲话精神(1)了解讲话内容与精神(2)学习上级共青团工作相关精神4。学习贯彻^v^xx届六中全会精神(1)学习有关会议文件内容和精神(2)学习上级共青团工作相关精神20xx西安世界园艺博览会志愿者表彰为契机，广泛开展“志愿者精神”学习教育活动，体会并学习志愿者精6。深入学习中央16号文件及我校贯彻落实中央16件的相关配套文件(1)学习并了解16号文件内容(2)了解我校贯彻落实中央16号文件的相关配套文件(3)学习上级共青团工作相关精神7。适时开展《教育法》、《高等教育法》和学校有关会议精神的学习讨论活动，进一步加强班风、学风建设。

六、团日活动总结

(一)优点

**荧光分析组工作总结9**

20xx年是公司全面推进安全质量标准化工作，强化车间安全生产责任制，细化安全管理工作的一年。为贯彻焦化公司及化工公司1号文及其他有关安议、文件精神，确保全年安全生产，中心化验室紧紧围绕公司安全生产目标，真正落实车间各项安全工作，提高安全生产管理水平，积极完成各项工作任务，从而达到全年安全生产的实质目标。现将20xx年全年车间安全工作总结如下：

>一、强化安全培训教育活动，提高安全意识和操作技能

1、加强“五型班组”的建设，车间全员吸取1·29、7·30事故教训，各班组利用工作之余集中员工进行安全的学习、讨论，各班组充分利用安全例会、班前讲话等方式，开展多种形式的学习培训，有效促进各岗位员工素质的全面提高。督促员工进行自学，学习本岗位的应知应会、操作规程、及相关文件的.学习等。并对岗位应知应会、岗位危害因素、风险控制措施和应急处置措施等有关知识进行考试，以促进员工自学的积极性。

2、根据公司对安全生产工作的整体安排和要求，结合车间工作实际以及标准化要求，制定了《20xx年安全培训计划》，并根据每月实际情况，重点对安全法律法规、车间管理制度、车间应急预案、工艺安全信息、安全操作规程、个人防护用品及安全器材的使用方法、风险评估、危险源的辨识、事故案例、十大作业安全规范、每日一题等内容进行学习培训，每月月底组织员工进行例行安全月度考试，并列入月底考核。

3、新进员工共3名进行了二、三级安全培训教育。让他们熟知车间概况、组织机构、安全生产规章制度、劳动纪律、安全操作规程、作业场所存在的风险、防范措施及事故应急措施、消防设施的使用；有关事故案例等。通过对新员工认真进行教育，使他们对公司、车间安全生产形势有了初步认识，并获得了上岗前必需的基本安全技能和自我防护知识。

>二、深入细致的开展安全检查工作，做到预防为主

化验室对各岗位安全隐患排查表进行细化和修订，有效的实施了新制定的隐患排查表，车间制定的岗位排查表共14份，综合隐患排查表共4份。通过全年车间全员隐患排查实施情况，体现出车间全员按时按点对重点部位、特种设备、仪器设备、现场管理等的每个细小部位进行了排查落实，使化验室体现出的隐患和其他问题做到即时整改和时时监控。

1、化验室各岗位、各级人员通过隐患排查内容及频次员工按时巡检，如实填写隐患排查内容。全年车间级日常隐患排查车间级管理人员每天对现场持表检查2次，班组岗位人员每2小时对现场进行一次持表检查，班长对重点部位每小时进行一次持表检查，日常隐患排查全年14个岗位共排查4460次，公司联系人对车间重点部位每月检查一次，全年重点部位专项安全检查共7次，节假日隐患排查共7次，化验室全年共排查出隐患60项，整改了58项，其余俩项（产品分析室东面水池下水道堵、生控室、安全分析室一个万象抽气罩坏）已采取措施。车间全员在检查过程中发现问题，马上通知相关人员对现场隐患进行整改、治理、验收。

2、全年车间级综合隐患排查每周持表检查1次，综合隐患排查共47次，综合检查查出卫生、定置化方面问题共422项，隐患排查21项，其他问题333项，以上问题都已整改，在车间各级人员处每天隐患排查外，还组织车间相关人员对现场加大隐患排查治理力度，坚持每月进行四次综合性隐患排查，车间对检查出的问题按照“五定”原则进行通报，及时做出整改，并在每周日车间群监员对周检问题进行复检。车间对检查的相关问题落实到月底考核中。

>三、加强现场各项置换分析、动火分析、安全分析管理

为了加强作业现场管理，规范办理票证细节等内容，车间组织全员学习十大作业安全规范，重点学习了动火作业安全规范、受限空间作业安全规范、登高作业安全规范并进行两次考试，让每一位员工知道十项作业规范的内容。另一方面车间加强了安全监管力度，要求全员尤其对于现场取样及操作严格执行操作规程及规范，并对动火分析原始记录进行细化做到责任到人，确保现场动火无事故。

**荧光分析组工作总结10**

针对现在学生不缺知识，不缺营养品，而是缺感恩意识和规矩意识，所以这学期的主要教育任务是感恩教育和培养规矩意识。要求学生一个小组准备一个节目，诗歌朗诵、小品、歌曲等什么形式都行，另要求在家里帮助父母做些力所能及的家务，体会父母的艰辛和不易，帮助父母分担忧愁。3月22日，利用下午第三节第四节，举行主题班会活动，目的是让学生培养团队意识和感恩意识。我先板书规则如下：

1、全体组员都参与配合，1人1分(共6分)，2、表演时声音洪亮、表情自然、准备充分、设计合理、配合默契(共5分)，3、不表演的小组成员要安静地认真倾听(2分)，4、各组长评委要公正公平打分，当堂评出第一、第二、第三名。然后抽签排序，确定表演顺序。学生依次排序，开始演出。

有两个小组没有准备好弃权的，有的小组准备的非常好，比如玉红组，背投上自动播放着相关画面，小组全体诗歌朗诵，有分工有合作，下面小组都看着画面，倾听着诗歌，静静的，沉浸在那意境中。又比如：学生表演的小品让人忍俊不禁但又深思自己----。这次活动让我看到学生不可估量的潜力，也让学生看到自己的能力。组织完活动，学生要求把结果发公告告知家长，第二天，凤翔家长发来信息：“谢谢王老师组织这些活动，让每个孩子都有成长的机会，我跟凤翔聊了聊，他们组小组选的是他的稿子，能够和小组成员一起夺得第二，他感到很自豪，这些活动对孩子们在团队中合作意识的培养很重要，“一个中国人是条龙，一群中国人是一堆虫”，咱中国人缺的就是团队合作意识。老师，加油!”可是我的奥林巴斯照相机不争气，没拍完就没电打不开了，不能给学生留下一个美好的回忆，很是遗憾。

为了检查学生在家里的表现，决定以小组为单位开展社会实践活动——厨艺大赛，一个小组一道菜，我负责准备厨具(我这里放着一个电火锅)，学生自备原材料，现场加工制作。规则如下：1、全组配合，分工协作(6分)2、有做法解说、色香味(型)俱佳(4分)3、纪律(3分)。问询学生定在何时合适，学生都要求本周四进行，学生迫不及待的心情是我始料未及的。

到了周四，上午还有学生来问能否做两道菜，我说至少一道菜，两道菜当然可以。学生高兴的走了。下午我有两节课，课后刚到办公室，有为娟老师说要周清，以前都是周五周清的，这周确是周四，这可怎么办?进班，给学生说学校安排要周清，要不咱们改到周五再厨艺比赛，可是学生都着急地大声嚷嚷：“老师老师，周五周清吧，咱们先说好的，我们把东西都带来了。”确实，学生怕颜色不好看，还带个刀子来现切，冰倩还带个锅呢。我有些犹豫，可是看着学生满怀期待的眼神，周五就周五吧，我想反正也不差这一天。我挨批就挨批吧。

我们和上次一样，抓阄决定排序，怀鹏组第一个要做，可是怀鹏说老师再等会啊。五分钟后，比赛开始，依次进行。由于俊羽小组在做了香辣豆腐后还要做个原味鸡块，排在最后的元宁组很着急，说老师老师，他这很费时间啊，要是挨不到我们那怎么办啊?要不让我们先做吧，俊羽说那可不行，得安排序进行。元宁说那、那你们快点啊。

**荧光分析组工作总结11**

水泥熟料的烧成

生料在旋风预热器中完成预热和预分解后，下一道工序是进入回转窑中进行熟料的烧成。在回转窑中碳酸盐进一步的迅速分解并发生一系列的固相反应，生成水泥熟料中的硅酸二钙等矿物。随着物料温度升高近时，硅酸二钙等矿物会变成液相，溶解于液相中的硅酸二钙和铝酸三钙进行反应生成大量(熟料)。熟料烧成后，温度开始降低。最后由水泥熟料冷却机将回转窑卸出的高温熟料冷却到下游输送、贮存库和水泥磨所能承受的温度，同时回收高温熟料的显热，提高系统的热效率和熟料质量。

水泥粉磨

水泥粉磨是水泥制造的最后工序，也是耗电最多的工序。其主要功能在于将水泥熟料(及胶凝剂、性能调节材料等)粉磨至适宜的粒度(以细度、比表面积等表示)，形成一定的颗粒级配，增大其水化面积，加速水化速度，满足水泥浆体凝结、硬化要求。3、水泥厂化验室实习水泥厂化验室分三大块，即物理组、化学组、荧光分析组。

物理组

主要包括细度检测、游离氧化钙含量检测、水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性的测定、水泥试件抗折和抗压强度检测等。

化学组

化学组包括水泥原料中所含成分的检测，如cl，ca，mg，Fe，Si等和水泥熟料和水泥中所含成分检测。

荧光分析组

主要测定水泥中cao，mgo，Al2o3，Fe2o3，Sio2的含量是否在合格范围内。

**荧光分析组工作总结12**

回顾过去的半年，在化验室同事的大力与支持下，利用自己所掌握的知识，钻研，高标准严要求自己，在自己的上，尽职尽责，较好地完成了本职工作，。现将本人本的工作从以下几个方面做一总结

>一、重新，不断完善

自20xx的钟声敲响的那一瞬起，我就已深深地感觉到新一年的工作重担已向我无情地压来，客户在产品指标上的各项要求与我们化验室人员的现有知识的冲突已无形中为化验人员上紧了一根弦！本已绷紧的神经再一次被重重地牵动了！为能保质保量地完成工作任务，我只能在过去的基础上对化验的相关知识进行重

学习，加深。使之更加系统化，从而融会贯通，使化验平提高到了一个新的起点。有了新起点，下一步就是怎样在中具体发辉作用，在岗位人员严重吃紧，工作量与日俱增的前提下，要想不被压跨，唯一的解决办法只有两个，一是加强岗位练兵，增加自已对各个环节的熟练程度，从而提高工作效率，一是加强内部各人员间的，互相紧密配合，充分挖掘集体的潜力。在日常的工作中我们必须要面对现实，不仅仅能够在工作时埋下头去忘我地工作，还要能在回过头的时候，对工作的每一个细节进行检查核对，对工作的进行总结，从怎样，如何提高效率，尽量使工作程序化，系统化，条理化，流水化！

“宝剑锋从磨砺出，梅香自苦寒来。”机遇永远属于那些有所准备的人。正是因为这半年如一日辛勤的工作，才使我获得如此骄人的成绩，《xx》。但这些成绩的取得与和化验室的、及同志们的培养、支持和鼓励是分不开的，在此向你们表示衷心的！

金无足赤，人无完人。在肯定成绩的同时，我也清醒地认识到自己存在一些不足之处：由于我所学专业与所从事行业的不同，在产品性能指标各方面我不能说我是百分百的认识到了，不过我有信心，并相信勤能补拙，凭着我的年轻，凭着我对新事物的接受能力和敏捷的思维，在今后工作中在同志们的帮助和关怀下我会克服不足，把工作做得更好。

>二、加强教育，提高安全意识

常言道：安全高于，重于泰山。化验室的大型分析仪器，有一部分需要用到高压钢瓶，要作好高压钢瓶的，氧气、氮气、氢气等高压钢瓶的存放要达到实验条件的规定。易燃易爆及有毒物品的保管发放设立一定的.程序制度，熟悉事故处理。

>三、摆正位置，做好配角、当好参谋

首先对本室里的工作，要尽职尽责，向领导提供合理建议和主张，帮助领导正确作出决策。其次，要有统筹兼顾的意识，当好参谋和助手，使做出的决策符合大多数人的意愿。当领导外出时，自己要坚守岗位，妥善处理内部事务工作，能独挡一面，顺利解决各类问题。总而言之，要做到尽职不越权，帮忙不添乱，补台不拆台。

>四、团结同志，虚心学习，协作发展·

天时不如地利，地利不如人和，团结就是力量。只有团结，工作才能形成合力。协助领导拓宽和疏通渠道，遇事和大家商量，虚心真诚地听取同志意见，严于律己，诚恳待人，尊重同志，关心同志，设身处地为同志着想，努力创造宽松、和谐、愉快的工作环境。兼听则明，偏信则暗，做好领导和同志，同志和同志之间的协调工作，多和大家和感情，做大家的知心，努力营造一个相互、相互帮助、心情舒畅的工作氛围。五、充分利用计算机优势，勇于进取，开拓创新·

在进步，科技在发展。由于我具有一定计算机理论，可以利用计算机进行技术的搜索和同行业之间的技术交流。就这样，我从无限繁忙中走进这一年，又到了今天，当新的工作新的挑战来到我面前时，我只想说，来吧，我已从工作中长大！

**荧光分析组工作总结13**

技术发展

中国水泥窑余热发电技术经过近十余年的发展有了长足的进步，现已接近国际先进水平。

现对国家提倡的干法生产技术窑炉的余热发电做下介绍

预分解窑及预热器窑

为了克服带补燃锅炉的中低温余热发电系统存在的缺点，采用补汽式汽轮机组，充分回收200℃以下的废气余热，同时补燃锅炉应当以煤矸石等劣质煤或垃圾为燃料，除节约优质煤外，还可为水泥生产提供原料，降低发电成本，进一步提高经济效益。目前，从事水泥工业技术工作的人员，致力于如何降低熟料热耗及水泥电耗的研究工作，而从事余热发电技术工作的人员致力于如何提高余热利用率，提高余热发电量的研究工作。

目前还没有哪一个部门研究如何将水泥工艺技术与余热发电技术有机地结合起来，以寻求最低的水泥综合能耗及最佳的经济效益问题。笔者经过分析、研究认为，水泥工艺技术与余热发电技术最佳结合的方式应当为：缩减水泥窑预热器级数或者改变预热器废气及物料流程，使出预热器的废气温度能够达到550℃～650℃，这样余热发电系统可以取消补燃锅炉，采用余热发电窑的二级余热发电系统。这种结合方式，水泥熟料热耗虽然有所增加(对于五级预热器，废气温度由320℃～350℃提高至550℃～650℃后，每千克熟料热耗预计增加1000～XX00千焦)，但发电系统可以取消补燃锅炉而不存在由于补燃锅炉容量小、效率低的问题，同时能够保持余热锅炉生产高压高温蒸汽，使发电系统仍然具有较高的运行效率，吨熟料余热发电量可以提高90千瓦小时以上，水泥综合能耗将低于目前的预分解窑水平，经济效益则显著提高。

从中国的国情考虑，这种方式的水泥窑及发电系统，以其最低的投资、更低的综合能耗、更高的经济效益应当成为今后水泥工业发展的主要方向，这是水泥工业需要认真研究与探讨的重大课题。现已投入生产的余热发电窑及小型预热器窑(包括立筒预热器窑)流态化分解炉(或烟道式分解炉)加1～2级悬浮预热器加余热发电窑二级余热发电技术，是今后对已投入生产的余热发电窑及小型预热器窑进行技术改造的主要模式。这项综合技术，除了水泥窑的熟料产量可以增加20%～100%以外，每吨水泥熟料发电量也可达110～195千瓦小时，收到增产、降耗、提高经济效益的三重效果，同时改造投资也大大低于其它模式。

**荧光分析组工作总结14**

从学校毕业到现在已经有六个月了，在这半年的时间里，我们被分到化验室学习，现在就对过去半年的工作做一下总结，好好梳理一下自己曾经走过的路，为以后的学习打好基础。

在这六个月，我第一个月被分在性能小组，第二月在实验一组，之后到了实验二组，再在11月份被分到准备租，最后是拆装组。现在就对这几个月在这些组学习到的只是做一下总结。刚到性能组让我们这些刚从校园走出的学生感到非常兴奋与好奇，之前对台架一点都不了解，经过这个月，我们知道了台架的组成，由测功机，油耗仪，水恒温装置，空调，发动机，中冷器，中控台等等组成，同时在罗建坤工程师的指导下也对发动机有了更深的了解，最基本的是认识了发动机上的零部件叫什么，以及有什么用。接下来这个月我们就分到了实验组，该组主要工作是对台架进行监控，以及把发动机上下台架，同时我们还要上晚班。在这月实习中让我对发动机性能的各个参数有了一定的了解。在实验组我学到了如何安装传感器到发动机上，如何接线、如何测量的。发动机有很多性能参数都是我们要在它运转时及时采集的，比如发动机的扭矩t，功率p，燃油消耗率b，冷却液进出温度和压力，主油道机油温度和压力等等。这些参数对发动的性能影响很大，我们需要实时监测它们的数值变化。

接下来一个月就去了实验二组，说实话，实验二组的工作内容和一组大致一样，不过有一点是二组的师傅不是带着我们去上下台架，而是在一边知道我们去上下台架，这样给我们动手的机会更多了，学到的知识也就相对多点。还有就是二组的台架确实是有点老，点火都是手动的。

转眼三个月就过了，之后的一个月我们是分到准备组，由罗军罗师傅指导我们。罗师傅工作经验很丰富，也是那种非常有耐心的师傅，由于之前我们有拆装经验了，这个月上下台架就比之前熟了，知道该怎么去装机，知道下发动机要拆零部件的顺序。最后一个月，是我们朝思暮想的`拆装组。过了这么久终于轮到我们去拆装组了，非常期待。在拆装组的这个月中，通过对发动机的拆装，让我对发动机内部的各个零件和发动机的外围件有了更直观的印象，在这个过程中，我看到了机油泵，水泵，齿轮室，节温器，油泵等等。这些在我们以前的拆装中是

看不到的。我们拆的第一台是jx493，这机子被拆了无数次了，里面的螺丝也少了不少，不过我们还是对它进行了认真的拆装，每人都拆了三四遍了。之后领导拿了一台拉缸了的给我们拆，反正机子也坏了，就拨给我们这些实习生拆装了。拆puma的途中，感觉老外的机子就是有他的优越性，上面的摇臂室是液压摇臂，我们不需要花时间去调节气门间隙，设计非常巧妙。还有曲轴中间的两个止推片是连在一起的，而我们493是分开的，这样减少了安装工序。

在化验室待的这段时间，让我深深的明白了作为一个工程师，实践很重要。在工作过程中我们要有一个好的心态去对待，认真，谦虚，一丝不苟的去完成师傅给的任务，还有工作之余要不断提高自己的专业知识。在化验室，师傅们，班长，领导都是很和蔼可亲的，有疑问时他们都是给我们详细的解释，知道我们懂了为止，非常感谢这些前辈们。

最后也给咱们化验室提点建议，这次实习半年，说实话，时间有点长，有些时间我们压根是没什么工作，我觉得这有点浪费时间，如果压缩成四个月的话觉得更为合理。或者是给我们更多的工作，不要让我闲下来。还有化验室的师傅们可以像罗军师傅那样在旁边看，让我们有更多的机会去操作，师傅在旁边看着，质量也不会出现问题。

**荧光分析组工作总结15**

是不平常的一年，石化有限公司化验室在公司领导的关心和重视下，在全体化验员工的支持配合努力下，化验室全体人员加强学习锻炼，认真履行职责，全面提高了思想认识、工作能力和综合素质，较好的完成了各项目标任务。虽然工作上经历了很多困难，但对整个化验室员工来说每一次都是很好的锻炼，每一次都是进步和成熟的标志。随着公司常减压装置的投入运营，公司化验部分为装置化验分析部和储运化验分析部两个区域。他们各司其责、全面完整的保证着全公司各种油品生产、各种油品调制、各种油品出厂各环节的质量。为此，公司每名化验员都在本职岗位上努力工作着。现将化验室工作总结如下，并对20xx年的主要工作提出一些想法，供领导参考。

>一、加强生产质量管理、做好油品进出、调配质量监测工作。

1、各种油品生产质量控制放于首位。各种油品质量是公司生命的源泉，各种油品质量的好坏直接关系单位的效益和信誉。因此，化验室坚持质量第一的方针。当生产任务与检验质量发生矛盾时，化验室坚持质量第一。各种油品检验质量控制当发生波动的时候，质量员总是不厌其烦的加标样分析、留取样品分析、还和生产部门一起思考。检验质量是化验室的生命，所以化验室的一切工作都是围绕提高化验室检验准确度而进行的，他们在质量管理方面下大力气。每个月对质量控制员进行一次质量控制考核。组织人员参加质控学习和考试。通过质控考核，化验质控

人员积累了一定的经验并且具有了处理质控方面问题的能力。

2：，全体化验室成员拧成一股绳，遇到工作任务从不推诿，而是抢着干。作为公司主营业务之一的船用燃料油调制工作，公司大量引进辅料以后，化验员总是对辅料油品的一整套指标进行科学分析，为公司油品调配提供翔实的指标依据。发现异常数据及时分析并上报，为各种油品的高质量出了一份力。多次进油作业和业务人员一道，深入出油方罐区，实际化验指标，为公司的油品质量保驾护航。

3：形成了化验室业务知识“传帮带”和氛围。新装置的投入运行，公司化验室人员和化验仪器也相应增加，人员的能力水平参差不齐，根据这一现状，我们结合每个化验员的自身特点，科学的分配他们的工作职责，做到相互配合，相互学习，相互充实，提高化验室人员的整体素质，提高化验的准确性。化验室已经形成了勤学苦练、孜孜不倦的良好学风，和精益求精、精业敬业的工作精神。

>二、加强理论学习，提高业务技术水平

1、定期对部门人员进行一次计量法规、计量常识、有关质量面的政策、法令、法规等业务知识的轮训。每年组织多起专业技术学习（包括质控、分析、物检等），根据需要派专业人员参加国家组织的有关学术交流会，不断提高专业水平，定期对各类人员进行理论及实际操作技能的考核。

⒊和本室人员加强政治理论学习，积极深入的学习三大标准，让同事明确工作职责。贯彻三大标准，深入学习总公司下发的各项法令法规政策文件，加强职工道德规范建设，做有理想、有道德、有文化、有纪律的新世纪的职工。

⒋在我室内部实行奖励制度，对成绩突出贡献重大的人员实行奖励，促进本室人员好学上进积极性，挖掘技术人员的潜力，让人尽其材，人尽其能。

>三、20xx年工作计划：

1.继续做好公司领导安排的化验任务，提高化验速度，提升化验质量。

2.提升员工素质，培养化验技术尖子，提高对新科技、新装置、新油品的敏感程度，为公司油品调和提供技术指标的同时，提出科学的建议。

3.总之，化验室在公司的正确领导下，按照公司科学生产的总原则，把握住公司油品质量的关口，不让不合格的油品进厂，不让不合格的油品出厂，提高油品一次调和成功率，为公司降低能耗，提高效益做出属于化验室的一份贡献。

**荧光分析组工作总结16**

为深入贯彻落实党的提出的弘扬中华文化、建设中华民族共有精神家园的战略部署，切实加强中华优秀文化传统教育，根据市直文明办有关要求，中秋节期间，公司在全体干部员工中开展了“我们的节日.中秋”主题文化活动，引导人们进一步了解传统节日、认真对待传统节日、由衷喜爱传统节日，传承节日文化。

二、紧扣新中国成立xx周年主题，开展爱国歌曲大家唱活动。

9月23日下午，一曲《团结就是力量》拉开了国电泉州发电有限公司“我和我的祖国――爱国歌曲大家唱”歌咏比赛的序幕，由公司各分工会组成的5支参赛队伍你方唱罢我登场，整场比赛高潮不断、精彩纷呈。《今天是你的生日》、《我们走在大路上》、《咱们工人有力量》、《我的中国心》、《红旗飘飘》、《歌唱祖国》等经典红歌响彻整个会场。5支参赛队的演唱结束后，全场起立同唱《没有^v^就没有新中国》，在泉电人饱满、激昂的歌声演绎下，表达了对祖国的热爱和祝福。

三、全面落实国庆中秋维稳政治工作。

四、开展走访慰问老干部、老工人、老党员活动。

根据集团公司关于开展在^v^成立60周年之际走访慰问老干部、老工人、老党员活动的精神，公司党委高度重视，充分认识到国庆xx周年之际走访慰问老干部、老工人、老党员的重要性，把思想统一到集团公司的工作部署上来，把行动统一到开展走访活动的要求上来，切实增强政治意识、大局意识，以高度负责的精神和求真务实的作风，迅速部署，做好国庆60周年走访慰问老干部、老工人、老党员活动。

活动期间，公司领导走访慰问了原公司总经理、党委书记(现华东分公司副巡视员)郑群星同志，并送上了节日的祝福。中秋将至，在闽南特有的“中秋博饼”活动中，也将郑群星同志邀请至泉州公司“中秋博饼”活动的晚宴现场，再一次让这位为泉州公司的前期筹备、基建、投产等工作做出了重大贡献的老领导，感受到了来自泉州公司大家庭的温暖及关心!

五、举办具有闽南特色风俗的“中秋博饼”活动。

一样的月光，不一样的中秋;一样的中秋月，不一样的月饼文化。公司工会分别于9月27、29日组织举办了两场“中秋博饼”及晚宴活动。大家围在一起博弈，看重的是的乐趣，是大家团圆共享的时刻。当欢声笑语从人们的心地飘出，各个眼底洋溢着快乐的微笑时，那种其乐融融的感觉总是特别温馨。

**荧光分析组工作总结17**

各位领导大家好：

本人任技术质检部副部长，主持全面工作。技术质检部主要承担工艺技术管理、生产过程控制检验、出厂产品检验等工作。xx年度在公司党政的正确领导下，在本部门员工的共同努力下，在有关车间部室的配合下，我部门较好的完成了所承担的各项工作。现把xx年度各项工作完成情况总结如下：

>一、承包指标完成情况

20xx年度承包指标中主要指标有：出厂产品合格率、无重大质量事故、无重大工艺事故、部门可控费用；辅助指标有：熟料三天强度、f-CaO合格率、水泥混合材掺量等指标。从全年看各项指标完成的较好。

1、出厂水泥

出厂水泥合格率达到100%；富裕标号合格率100%；水泥袋重合格率100%。全年出厂水泥未发生任何质量事故，出厂水泥没有任何投诉，产品在用户当中享有较高的威信。

2、出厂熟料

商品熟料内控指标完成的比较好。但出厂熟料用户有时有意见，产品质量有波动，用户满意率未达到100%。但是产品实物质量较20xx年度有很大提高，用户反应较好，满意率可达95%。

3、可控费用未超计划指标，略有结余。

4、其他指标（安全、固定资产保值）均完成指标。

>二、质量指标完成情况及原因分析

>（一） 质量指标完成情况

1、水泥

出磨水泥细度≤,计划合格率≥95%，实际合格率；出磨水泥SO3计划合格率≥90%，实际合格率；出厂水泥袋重

平均值,合格率。

2、熟料

出窑熟料三天强度计划,计划合格率＞70%，实际合格率；出窑熟料f-CaO计划≤，计划合格率≥，实际合格率；熟料28天强度平均值≥56 Mpa，实际合格率。

>（二） 未完成计划指标的项目及原因

除水泥混合材掺量未完成计划指标外，其它各项指标均完成年度计划指标。

20xx年度：

水泥计划掺量6%，实际，超计划； 水泥计划掺量15%，实际，超计划；

（不掺外加剂）计划掺量23%，实际，低计划； （掺外加剂）计划掺量32%，实际，低计划。 水泥混合材掺量未完成计划指标。主要是以下几方面原因：

（1）20xx年度从3月份开始，凡是生产过程中出现的不合格料都自用，不外销。由于熟料质量不好，影响混合材掺量。

（2）冬贮水泥混合材掺量少。5月份之前大部分水泥用来贮存，为了保证这部分水泥届时质量合格，故在生产时富裕号比平时高出1—2 Mpa，所以影响了混合材的掺量。

（3）出磨水泥比表面积偏低。水泥车间3台均系老型号磨机。水泥磨制时比表面积偏低，一般在270—280m2/kg，影响了混合材的掺量。

>三、为完成年度工作任务所开展的工作

1、围绕公司xx年度计划、工作目标，将本部门承担的各项工作、指标分解落实到管理干部和班组。做到人人肩上有指标，工作分工明确，没有推诿扯皮现象，都能积极主动做好所承担的工作。

2、建立内部考核机制，对各班组、

管理干部、员工建立了考核细则，并能认真考核，做到奖罚分明，调动了员工的积极性。

3、进行了岗位培训、技术练兵活动，提高了检测人员的操作技能，保证了分析数据的准确性。

（1）xx年度物理组与国家水泥质检中心、吉林省水泥检验站、吉林省研究院进行熟料、水泥强度对比试验，各项检验结果均在允许误差范围内，并在xx年度全省水泥试验大对比中获得第五名。

分析组在xx年度全省分析大对比中获得“优胜单位”称号。 内部密码抽样化验分析准确率；物检检验准确率（强度）达到100%，其它指标检验准确率达到。

（2）荧光分析检验数据与化学分析数据吻合率达到98%。

4、积极组织相关部门开展熟料质量攻关活动，收到较好效果。

用户一致反映xx年度熟料质量好于04年。熟料各项指标合格率超额完成计划指标。

5、做好售后服务工作。xx年度九月份安排专人负责售后服务工作，及时与用户沟通，及时处理用户提出的各种质量问题。

6、把住进厂原材料的质量关。xx年度先后两次召开供方质量会议，对供方质量情况进行讲评，提高了供方的质量意识，稳定了进厂原材料质量。全年共计对分供方不合格品处罚30余次。

>四、其它工作

1、做好免税工作。xx年度配合有关部门依照国家有关政策进行了免税申报，并制定方案积极实施。上级有关部门几次检查工业废渣掺入量达到免税要求。

2、做好全员水泥销售工作。全部门共销售水泥447吨，人均14吨。

3、完成了石灰石公司与水泥公司生产许可证合并工作。

4、完成了、、水泥产品质量认证工作。

>五、xx年度工作中存在的问题

>（一）产品质量方面

1、商品熟料质量有波动。

2、水泥混合材掺量未完成计划指标。

>（二）质量管理方面

1、对用户提出的质量问题处理的\'不及时。

2、由于疏于管理，矿山车间出现两次大的波动，给熟料质量带来影响。

xx年度工作中存在的问题，本人将在06年工作中加以解决。 xx年度已经过去了，在这一年里我们较好的完成了所承担的各项工作。这些成绩的取得，与领导的支持、帮助是分不开的，与兄弟车间、部室的支持、配合是分不开的，是技术质检部全体员工共同努力的结果。我们将再接再厉，在06年工作中巩固发扬好的方面，整改完善问题和不足，全面完成06年的各项工作任务。

技术质检部

**荧光分析组工作总结18**

好的活动离不开精心的准备。当组织荧光夜跑的方案提出后，党支部成员分头行动：购买荧光棒，制作条幅、海报，制定活动流程，现场组织安排等等，大家都忙得不亦乐乎。当东区每一座公寓楼下都贴着我们的海报时，大家紧张忙碌的心终于有了些许的淡定，都在期待着第一天活动的到来。

4月18日晚，不到晚上8点，812党支部的成员就已经来到操场上准备，准备好荧光棒，挂好横幅，一切就绪，翘首企盼大家的到来。同学们只要在条幅上签字表示自己坚持锻炼的意愿，就可以获得荧光手环一个。闪亮的荧光棒放在跑道上，立刻吸引了大量同学的目光。

大家纷纷聚拢过来，在了解活动内容后，欣然表示愿意参加，在条幅上签上了自己的名字。不一会儿，之前通过公众号或海报了解活动的同学也不断赶了过来，现场气氛一下子热烈起来。大家开开心心地挑选着自己喜欢颜色的手环，甚至用荧光棒做出了很多颇有创意的造型，令人耳目一新。

随着参与活动的同学越来越多，第三党小组的同志们又惊又喜地发现自己准备的第一天用的荧光手环居然不够用了。经过考虑之后，他们决定提前“透支”第二天要用的手环，并紧急采购了第二批手环。在保证大家都有手环之后，小伙伴们整装待发，多彩的荧光在暗夜中显得格外闪耀。作为出发仪式，大家集体合影，留下了这荧光闪耀的时刻。

紧接着，大家戴着五颜六色的手环，开始了流光溢彩的夜跑。仿佛这耀眼的手环给我们注入满满正能量，同学们跑得格外起劲。整个荧光夜跑活动持续了一个多小时，期间不断有新同学前来加入。夜跑结束后，很多小伙伴恋恋不舍，纷纷在操场上做起“自选动作”。看来我们国科大未来的科学家们也很会玩呢。

在接下来的几天里，荧光夜跑越来越受到大家的欢迎，甚至吸引了值班室的叔叔阿姨们过来参与我们的活动。很多同学对党支部表示感谢，并希望党支部能够继续组织类似的活动，让操场的夜晚更加丰富多彩。

为期五天的荧光夜跑活动已经落下帷幕，在本次活动中812党支部共计发放荧光手环近700个，给众多同学们的夜跑送去了光彩与乐趣。

党支部希望通过本次夜跑活动，能让更多的同学喜欢夜跑，爱上运动，在这春风拂面的晚上，跑出青春，炫动未来!

**荧光分析组工作总结19**

我校团支部、少先队大队部在上级团委和学校党支部领导下，本学期团队继续按照教育局团委工作要求，结合本校实际情况，积极开展各种生动活泼的活动，以各种主题活动为载体，丰富团队组织的文化生活。切实加强青少年思想道德建设，不断增强少年儿童的爱国思想、民族精神和实践能力，有效地促进全体团员、队员的健康成长，切实落实团省委关于特殊少年儿童群体快乐成长工作。

一、加强团队的组织建设，为少先队工作提高有力的组织保障。

我校团队工作在学校党支部的领导下，结合学校团员教师少的特点，发挥老团员的先锋模范作用，加强少先队组织建设，从而加强我校团队工作的作用。

加强队组织建设。对一年级新生采取“争红星，早入队”活动，做好队前的队知识教育工作，组织好新队员的入队宣誓活动。首批新队员无比兴奋，看着自己胸前佩带的红领巾，心里是无比的激动和自豪。

本学期我校大队部重点开展了少先队干部竞选活动，重新选拔了部分优秀少先队员干部，让有能力、热爱少先队组织工作的少先队员充实到这个集体里，增强少先队组织的活力和战斗力。通过演讲活动、综合能力拓展活动、自评等形式，浮现出了一批的新的优秀少先队干部。通过这次竞选活动为大队部增添了新鲜血液。调动了队干部的积极性，锻炼了少先队干部的能力，拓展了少先队的活动空间。

在新一届大队委产生后，将所有大队委员的工作职责细分，明确工作任务。成立了升旗班和礼仪班，总设大队长和副大队长各一名，为大队部负总责，两个班设立各自负责人，管理、组织好相关人员的工作情况，每名大队委员根据自己所在的班负责好自己的工作，明确工作职责，保证工作时间，这样就建立起了一支高效、团结、组织有序的工作团队。

加强对大队干部的培训和管理，继续做好学校各中队组织建设的指导，做好各中队辅导员的培训，培养优秀中队干部。

二、以团队主题活动为教育载体，开展好丰富多彩的少先队活动。

我校团队工作继续按照教育局团委的工作部署，结合特殊儿童快乐成长计划，特别是结合本学期开展庆建国六十周年、庆建队六十周年活动，以重大节日、纪念活动为契机，根据学生的实际情况开展了各种形式多样、内容丰富的团队活动。

(一)团队活动

(1)结合建国、建队六十周年，开展好学校的主题教育活动。

结合庆祝建国六十周年，组织好学生收看《开学第一课--我爱我的祖国》，并要求学生收看后写一份观后感，参加征大队部的文比赛活动。

利用晨会时间开展好“祖国六十年”成就讲座，出了一期庆建国六十周年板报，结合教育局团委开展的庆建国六十周年手抄本比赛活动，在学校开展了一次以庆建国六十周年为主题的手抄本展览，并评选出优秀作品参加区手抄报比赛。

积极参加全市开展的为农村学生捐助爱国主义教育图书活动，我校少先队员积极参与，全校共捐款230元。同时我校的农村学生也得到了区卫生局捐赠的爱国主义教育图书。

学校关工委与莫地社区关工委为庆祝建国六十周年，在9月29日联合开展了“五远离”签字活动。在活动中，我校高校长为全校少先队员介绍了什么是“五远离”其重要性，莫地社区关工委副主任孟爷爷为孩子们提出了殷切的希望。参加这次会议的还有新屯街道其他社区的关工委副主任。

年近九十高龄的市教育局关工委讲师团于波爷爷特来我校给六年级进行了一次祖国六十年的讲座。看着白发苍苍的于爷爷又来给学生讲座，我校领导老师深受感动，听讲学生深受鼓舞。

(2)结合建队六十周年，开展热爱少先队主题教育。利用晨会队知识讲座，晨检队礼仪检查，宣传版重温队史，加强队情教育。

(3)继续开展对入团积极分子、少先队员团知识教育。加强小龄入团积极分子的培养，上好团课，开展好小龄入团积极分子的选拔、培训、考核等工作。

(4)继续开展好“文明乘车”评比争先活动。

加强学生乘车安全的教育，开展学生乘车安全教育、文明乘车的系列活动，并在学期末评选出了文明小乘客、文明乘车标兵、乘车优秀小干部。本学期加强对学生上下车途中站排的管理，使乘车学生在学校、校车的途中过程保证有序，保证期间的安全。特别是这一年来，校车改为区政府通勤车，保证了学生人人有座，乘车纪律明显改善，文明乘车状况良好。

特别是结合本学期学校校车新出现的问

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！