# 药厂班长手工工作总结(热门23篇)

来源：网络 作者：紫陌红尘 更新时间：2025-05-09

*药厂班长手工工作总结1在市委、市政府的坚强领导下，药厂坚持以科学发展观为指导，坚定信心、科学决策、沉着应对，团结和带领全体员工奋力拼搏，转变思维，更新观念，科学管理，大力开展节能降耗、工艺改进，全力抓好生产、销售、安全等各项工作，不断拓宽增...*

**药厂班长手工工作总结1**

在市委、市政府的坚强领导下，药厂坚持以科学发展观为指导，坚定信心、科学决策、沉着应对，团结和带领全体员工奋力拼搏，转变思维，更新观念，科学管理，大力开展节能降耗、工艺改进，全力抓好生产、销售、安全等各项工作，不断拓宽增收节支途径，保持了药厂平稳健康发展。

>一、20xx年工作回顾

（一）生产能力及质量管理进一步得到加强。20xx年，生产能力和质量管理仍保持了全面、健康、协调发展。20xx年9月经过公司全体员工的努力，公司顺利通过了国家GMP认证，标志着药厂的软硬件建设达到了国家药品生产管理标准。

（二）营销渠道进一步得到拓展。20xx年，药厂根据国家药品宏观调控政策和产品结构，在药品销售上继续实施产品大宗包售形式，不断创新机制，优化组合，继续巩固和加强与经销商的合作。在中药材原料价格大幅上涨，生产成本增加，投入提高的背景下，药厂决策层果断决策。

1.公司在北川县马槽乡黑水村、坪地村及桃龙乡投资建设北川安特天然中药材GAP立体种植示范基地，建设绿色、有机药材生产基地，进行种植基地的GAP认证和中药材的地理产品标志性认证，以“公司+农合+基地”的模式，带动灾后重建农业产业化“三农”走中药材科学种植道路,促进北川中药材规范化选培育和种植。项目现已进入实施阶段首期已推广金银花种植400亩，示范基地15亩，现已种植金银花20余万株。公司在北川县桃龙乡建设有厚朴金银花万亩立体种植示范基地。

（三）企业良好形象进一步得到提升。药厂坚持内强素质、外树品牌理念，围绕药厂文化和企业精神，狠抓药厂形象建设。一是抓员工素质培训，建立业务技能与工作岗位相适应的工作机制。坚持员工实践锻炼、自学成才和集中培训、搞好传帮带的办法，共培训员工20余期60人次，基本实现了业务技能与岗位工作相适应，业务水平与工作要求相协调的目标，员工工作效率稳步提升，精神面貌和礼节礼貌焕然一新。

（四）项目资金和工程运行进一步得到改善。项目工作是药厂持续发展的“拳头”和“心脏”，20xx年，药厂申报了《700吨中药材加工项目》、《年产30吨厚朴酚超临界萃取及配套项目》得到了省财政厅、工信委、发改委、科技厅、农业厅等政府部门的资金扶持，为药厂的发展起到了积极的

2.推动作用。药厂工程项目建设加强了监管和督查力度。

（五）基础管理进一步得到改进。20xx年，药厂进一步加强对财务、生产质量、物业服务、人力资源与后勤接待等基础管理，不断提高药厂规范化管理水平。财务工作加强会计基础管理和会计核算流程管理，加强融资还贷、银行授信、资金筹措等工作，加大资本运作和税收策划管理力度。生产质量管理加强生产统计、计划和设备安全管理，坚持现场质量监督与产品质量检测相结合，完善招投标制度和GMP文件修订，生产、设备采购资金得到了有效管控。物业服务管理加强组织领导和机制建设，加强安全保卫措施和环境卫生整治。人力资源管理坚持政策规定和标准，严把员工入口关，畅通员工辞职途径，优化员工队伍结构，激发员工队伍活力。目前，员工队伍年龄和文化知识形成梯次结构。后勤综合供管和对外接待归口管理，坚持收支两条线和一支笔签字，杜绝了铺张浪费，堵塞了漏洞，保证了有限经费花在刀刃上。

>二、药厂存在的主要问题及面临的形势

总结工作经验教训，是推动工作前进的重要环节，是探索应用工作规律的重要手段，是提高工作效率的重要途径，是药厂团结带领员工奋力拼搏、开创工作新局面的重要渠道。20xx年，药厂经过了重重考验；克服了生产原材料中药材价格大幅上涨，生产成本加大的困难；在一定程度上缓解了市场销售渠道不畅的问题，药厂各项工作仍保持了协调发展的良好势头。但在肯定成绩的同时，我们必须清醒地看到

3.药厂存在的主要问题和面临的形势。

（一）产品销售渠道不畅是制约药厂快速发展的瓶颈。药品生产线、功能性食品生产线生产能力大于市场销量的矛盾十分突出，面对竞争激烈的制药行业和严峻的药品销售压力，我们的创新不足，缺乏灵活多样的措施和方法，市场拓展突破性不大，造成了生产能力大于销售总量的被动局面。

（二）产品成本原材料价格大幅上涨是制约药厂快速发展的主要因素。在生产成本加大、市场拓展不够、销售渠道不畅、产品价格不变等背景下，为保持药厂工作正常运转和药厂信誉，药厂仍投入大量资金用于原材料采购，无形中影响了药厂资金周转，导致部分项目不能及时开发，制约了药厂又好又快发展。

（三）管理人员和员工整体素质与企业的发展还不相适应是制约药厂快速发展的关键。人是药厂发展壮大的决定因素，人的执行力是药厂发展壮大的重要保证。员工人数少严重影响了药厂工作的良性和持续发展。部分中层管理人员对药厂的总体发展方向理解不深，合理化建议不多，对高层的意图领会不够，执行态度不坚决，药厂领导的一些指令和部分工作安排未得到有效贯彻和落实。部门与部门之间沟通协调不够，导致很多问题久拖不决，严重分散了药厂领导精力。部分员工缺乏事业心和责任感，缺乏认真、严谨、规范的工作态度，同样的问题和同样的错误重复出现。

（四）缺乏严格的奖惩监督机制是制约药厂快速发展的

4.核心。

药厂发展壮大的核心就是提高生产能力、提高生产质量、提高销售收入。由于药厂过分强调以人为本理念，奖惩监督机制缺失。此外，从管理层到普通员工普遍存在工作一般化的思想，工作不求过得硬、只求过得去。建立和完善一套严密的奖惩监督机制势在必行，通过严格的项目跟踪和日常各项工作勤务考核，奖优罚劣，奖勤罚懒，为想干事的人搭建平台、让混日子的人没有立足之地。在骨干人才的培养上，各级各部门都应当自觉把业务骨干的培养当作重要的职责来抓，注重发现、培养、使用人才，保证人才在企业发展中的支撑作用，保持企业活力。领导的主要职责一是积极研究制订政策，二是培养使用干部。企业的竞争，归根到底是人才的竞争。有的部门在领导离职期间就会造成工作脱节；而有的部门由于平常注重培养和保留了一定的业务骨干，都能很好地保持了工作的连续，差别对比在药厂明显。

>三、团结务实、迎难而上，为开创药厂工作新局面而努力奋斗

20xx年总体思路是：完善药厂制定的中药材产业化发展战略，坚定信心，克服困难，迎接挑战，拓展市场，加快资源整合和药厂改革步伐，努力开创药厂新局面，为药厂今后的上市奠定可靠基础。

发展目标是：稳步发展中药材市场，将北川安特天然药业有限公司打造成北川独立的中药材品牌，并将公司发展到家户喻晓。

年药厂的主要工作任务：

（一）坚持以活性中药材系列产品为重点，努力拓展市场销售。坚持把“市场销售”放在首位，在保证药品市场稳步上升的基础上，扩大以功能性食品和药品为主的中药材健康家加盟招商和GAP原料销售，拓展销售渠道提高销售额。一是在销售渠道上采取多路攻关、多点开花结果的方法，重点攻关医院、药店等药品大流通单位的合作，拓展销售渠道。加强在媒体信息上的宣传，增强宣传力度和效应，努力拓宽市场，确保药厂平稳健康发展。二是在GAP原料的销售上继续巩固、扶持、提升以和国内中药材原料的大企业主的合作关系，力争实现原料销售收入亿元以上。

（二）加快重点项目建设，夯实药厂发展根基。项目开发是药厂发展的基础，也是药厂快速发展和长远发展的大事。要将重点项目建设列入药厂决策层的重要议事日程，建立和完善招、投标制度及督查力度，确保工程质优、节支。20xx年重点加快鲜中药材市场搬迁及中药材市场二期项目建设，规范鲜中药材交易秩序，有力的搞好中药材市场的发张。

（三）扎实抓好资金募集和制度创新，为药厂发展注入新的活力。一是加强与银行的合作，做好药厂融资还贷工作，加强向政府的财政部门请示汇报，保证药厂项目资金正常运行；二是清理、调整、优化药厂固定资产，使资产盘活加速运转；三是加强与会计师事务所、律师事务所、证券商务的

6.联系与合作，按照上市目标和进程做好药厂上市的前期准备工作；四是围绕药厂发展战略和要求，努力推动财务管理制度、人事管理制度创新，为药厂长远发展和全面发展提供强大的财力、物力和人才支撑。

（四）建立完善考核和奖惩机制，广泛调动员工的积极性和创造性。绩效考核和奖惩机制缺失，不仅不能调动员工的积极性、主动性和创造性，而且极大地削弱了员工的进取意识和顽强拼搏的意志。20xx年，要从建立和完善奖惩机制着手，制定符合药厂实际的绩效考核和激励机制，将目标量化到部门，将任务分解到个人，将员工从“大锅饭”中脱离出来。积极探索和尝试竞聘上岗机制，优化组合人才队伍，实现优胜劣汰，解决能上不能下、一聘定终身的被动局面。严格绩效考核，广泛开展创先争优活动，在药厂上下营造“比、学、赶、帮、超”的浓厚氛围，让员工学有榜样，赶有目标，切实调动员工的积极性和创造性。我们安特药业的全体员工人人要成为宣传员，主动宣传北川安特天然药业有限公司的基本情况，主动宣传北川安特天然药业有限公司的创业精神，企业文化，主动宣传北川安特天然药业有限公司的品牌产品，把宣传工作渗透到八小时内外，扩大内外影响，共同营造好某制药厂明天的美好愿景。

（五）坚持活性中药材系列产品战略目标稳步生产，围绕市场需求研发新产品和储备新项目。药厂要生存，必须坚定不移地坚持活性中药材系列产品生产和销售，重点稳步发

7.展以中药材为原料的药业，夯实药厂发展根基，大力发展功能性食品，拓宽药厂发展途径，保持药厂生产、销售健康持续发展。药厂要发展，必须根据国家经济走势和市场行情、市场需求，调整战略部署，把重心转移到项目研发和项目储备上来，在现有产品不足以支撑药厂快速发展的背景下，要加大新产品研发和开发利用力度。产品研发坚持以中药材GAP种植基地为原料的功能性食品、日化用品为主攻方向，用新产品替代过时、过渡产品，充实壮大药厂的经典产品。20xx年将在深入调查研究和全面论证的基础上，拟定详细计划，稳步实施、稳步推进、务求实效。加强向党委、政府请示汇报力度，加强同主管部门协调，加强与合作单位沟通，争取党委、政府和主管部门及合作单位的重视、支持与配合，积极储备符合药厂长远发展的新项目。要通过战略调整，切实盘活壮大药厂，确保药厂始终沿着好的方向稳步发展。

（六）加强生产管理，保证产品质量稳步提升。按照国家药品GMP生产管理规范要求，一是做好员工的“三级培训”，不断提高员工业务知识、操作技能和安全意识。培训采取脱岗送训、在岗集中培训和员工之间传帮带等灵活多样的方法，确保GMP培训和安全常识入脑、入心。二是在生产过程中，将现场质量控制管理与质量送检有机结合，做到相互制约，相互监督，防止问题产品流入下道工序或社会，防止发生质量事故，造成被动。三是坚持每月自查自检制度，及时发现、整改存在问题，坚决查处违规责任人或事故责任人，

8.保证产品质量稳步提升。

（七）妥善处理药厂遗留问题，使药厂脱下包袱轻装上阵。遗留问题给药厂发展带来沉重负担，严重影响药厂正常工作和分散领导精力，阻碍了药厂健康协调发展，要抽调精干力量，采取被动为主动，按照先易后难、先简后繁的原则，狠下决心。

回首20xx年，我们北川安特天然药业有限公司人豪情满怀，展望20xx年，我们北川安特天然药业有限公司人信心百倍，面对药厂发展面临的新问题、新挑战，我们任重道远，但困难与机遇同在，挑战与机会共存，机遇大于困难，机遇胜于挑战，让我们在各级党委、政府的正确领导下，紧密团结，携手并进，坚定不移地抓好既定的各项工作，为确保药厂平稳、持续、健康发展，多办实事，多作贡献。

**药厂班长手工工作总结2**

今年以来，XX车间在公司领导及车间领导的正确领导下，在全面遵循各项规章制度的要求下，扎实落实公司各项任务，安全运行设备设施，积极做好产品质量要求，圆满完成了各项生产目标。作为XX车间一名普通的员工，我现将一年来的思想、工作情况做一个简要的总结，不妥之处恳请领导批评指正。

具体地，主要有以下几个方面：

一、工作上：我的主要工作职责是参与车间的药品流水包装过程，包括铝塑包装药品、计数瓶装药品、计量袋装药品、计量瓶装药品等。药品的生产不同其他产品的生产，因为关系着使用者的生命健康，所以在生产过程中，必须十分的认真，严格按照生产指标完成生产。严格遵照公司的各项操作规程，每一天正式生产前都仔细谨慎的核对各项指标、严格做好生产前的准备工作，生产中加强了抽检，主要是包装瓶签上的三期（产品批号、生产日期、有效期至）、装量差异、外观质量，如实填写抽检记录及产品包装记录。重新学习了公司的操作规程，尤其是《人员进入一般生产区操作规程》，虽然日常工作更衣、洗手流程都已形成了习惯，但再次学习依旧有了更深入的认识，尽自己最大的能力，做好最基本最关键最有效的卫生清洁。

二、思想上，以德制药、以德治业的理念深深的植入我的心里。守诚信、施仁爱、遵礼仪、明是非，与同事、领导、家人和社会和谐相处。平日生活里，以诚待人，热情洋溢，积极主动，相信在公司这个大氛围的影响下，我自己会越来越完善、越来越充实。

但是，在工作上，也发现了一些问题。

比如铝塑板的线上，有时候会出现漏包、三期不清楚、双包等情况。可能主要是选板、模具的问题，也有可能是操作过程中的问题。设备调试时要严格按照规定操作，发现缺粒、双包的铝塑板，当班直接在铝塑工序剥粒再铝塑；铝塑泡罩过程中，在料斗出料部位，必须有一名员工对空泡及时补粒，在后面铝塑板出板部位，有一名员工接板挑拣，发现有空泡的及时挑出返工。铝塑泡罩结束后，在外包工序发现少量的缺粒铝塑板，直接按废品报废处理。总体来说出现问题作偏差调查，找出原因，然后再进行纠偏，预防措施。可以用自动识别系统，进行在线监测，也可以用老办法，就是要加大操作人员和QA的抽查力度，确保设备运行正常，如有偏差，则进行设备立即维护。还有发现铝塑铝生产线的清场易忽视的几个盲点：

①和PVC接触的导轨杆、和PVC接触的胶垫的接触面；

②和铝箔接触的导轨杆；

③和药片或胶囊接触的毛刷的内部；

④料斗的下料口；

⑤更换pvc时，使用的剪刀。

袋装药、瓶装药也出现过多装、少装的情况，主要原因可能是机器老化造成的，需要

①加强设备设施的维护保养或者更换新的设备，

②加强线上生产的自检频率，

③使用在线监测设备进行自动识别剔除不合格产品。

这样可能会尽可能的减少装药时多装、少装的情况。

对我个人来说，新的一年工作要着重抓好的以下几方面：

一：认真执行公司各项规章制度，确保各项生产目标的完成。

二：以争当优秀员工为契机，积极参加员工操作技能考核，提高业务素质水平，找出不足争当先进。

三：开动脑筋，有创造性朝气蓬勃地开展工作，正确理解车间的局面，最大限度地发挥职工的主人翁精神和工作热情，坚持一切从我做起，实事求是，努力认真，以工作力求仔细、岗位坚决坚守为原则，积极主动做好自己本职工作。

**药厂班长手工工作总结3**

20xx年xx药厂xx车间在单位各级领导的重视和关怀下，在完成设备改造、厂房设施维修、新购大型xx设备后，共进行完成xx批生产任务，产出成品约xx万件，产值约xx万元。现总结如下、

>一、药品生产与工艺验证

1、试验产和工艺验证

X月X日至X月X日共生产3批次xx片，并对xx片的各项生产工序进行工艺验证，完成验证记录并归档。质量标准xx项目要求更加严格，经我药厂xx车间全体共同专业技术攻关，终于解决这项生产工艺难题。

xx片成品经省药检所委托检验，各项检验结果均符合规定。

2、后续批次生产

xx月xx日至xx月xx日共生产12批次xx片。

xx批次的生产任务，新的生产工艺复杂，标准高，生产过程耗时长，我药厂xx车间工作人员必须完成原本需要xx个工作日才能完成的生产任务量。否则，就会失去不可弥补的有利时机。面临时间紧任务重的形势，我药厂xx车间领导召开动员会，统一思想，统筹安排工作，为生产工作的顺利进行奠定了基础。

生产期间，我药厂xx车间工作人员放弃休息，发扬以厂为家的精神，在每个批次生产过程中连续加班。新工艺中增加xx工序，是最耗费工时，并且噪声污染严重。

我药厂xx车间参加生产的工作人员，在xx车间主任xx的指导下，在xx主任身先士卒的带领下，xx车间工作工作人员以严谨高效的工作理念生产，并且药检工作人员严格检测每天生产的半成品，确保半成品和成品质量合格，直至完成药品生产的每一道工序。

xx药厂xx车间工作人员克服各种不利影响，老中青三代协同工作，发扬了特别能钻研、特别能吃苦、特别能战斗的精神，保质保量圆满地完成了生产任务。事实证明这支队伍是一支召之即来、来之能战、战之能胜的团结队伍。

>二、质量检验

xx药厂质量检验科对xx片的原料、半成品、成品进行严格检验，确保质量合格。

xx药厂质量检验xx负责人xx严把药品生产质量第一道关口，多次拒收不合格原料，确保原材料质量合格。

药品生产过程中，药检工作人员严格按照半成品检验规程进行检验。

严格按照药典质量标准对xx片成品进行检验。

1、我厂xx车间生产的xx批次xx片自行检验全部符合规定。

2、委托xx省药检所委托检验批次符合规定。

3、xx市食品药品监督管理局xx分局抽检批次符合规定。

>三、设备

1、我药厂xx车间工作人员认真研究质量标准，努力钻研，更新了生产工艺，设计和研制出xx设备。

2、xx药厂xx车间创新技改，集体论证，自行设计，成功的完成药了xx设备汽改电，为单位节约了xx费用和xx工资，在xx情况下也可进行xx试验和生产。

3、新采购的xx，经过安装、调试成功，极大提高了工作效率，为顺利完成生产任务提供了有利条件。

4、xx药厂xx车间人员自行安装并调试xx设备，解决了xx药厂xx车间xx问题。

>四、药监局检查

1、通过了药监局的xx生产的检查。

2、通过了药监局的xx片的药品抽查。

3、配合药监局调查，出据了今年未受委托生产的情况说明。

在20xx年度里，我们将认真执行我单位的各项规章制度，严格遵守劳动纪律。继续保持和发扬良好的工作作风，根据计划部下达的生产任务，制定排产计划，统筹安排，科学调度，安全生产，科学生产。严格遵守和执行《药品管理法》、《药品管理法实施条例》和《药品生产质量管理规范》等法律法规和规范性文件，严格检验原料、半成品和成品，严格按照工艺规程生产出合格的药品。满足市场需要，为我药厂的发展贡献出我们的力量。

**药厂班长手工工作总结4**

当20xx年的第一场雪在新年的钟声中飘落时，我们送走了20xx年。回顾已经过去的20xx的一年里，车间在厂领导的正确领导下，紧紧围绕生产为中心，克服人员紧张、管理困难等诸多不利因素，不断强化车间基础管理工作，狠抓落实，经过全体职工的共同努力，车间的综合管理工作逐步走向正轨。车间在工厂和上级职能部门的正确领导下，在车间广大干部职工的共同努力下我们圆满完成了这些产品的生产计划，并且在这些产品的生产过程中我们取得了较好的业绩，但是也存在一些需要我们在以后工作中注意的问题。在新的一年里，我们必须保持在XX年已经取得的业绩，使各方面工作能得到进一步完善，在执行XX年生产计划过程中，很多方面反映出车间管理需要进一步加强。现将年来的工作总结如下、

>一、完善制度建设，夯实基础管理

车间刚刚组建就及时组织人员制定了车间的各项管理制度，以“三标一体”标准体系的建立工作为契机，依照厂级文件的规定和要求，对车间制定的管理制度进行了认真梳理和进一步完善，制定了个车间管理制度。并在此基础上协助人事劳资科完成了车间的定员、定岗工作，编制了各岗位《工作标准》，明确了各岗位的要求、职责，健全了各级管理组织体系以及各项工作的管理规章制度。通过健全科学全面规范的管理制度，使车间的各项工作步入正轨，车间的综合管理水平明显提高。

>二、加强教育培训，提高职工综合素质

车间在全新的组织架构下开展工作，对车间的安全教育、业务培训工作提出了更高要求。车间按照要求，制订了车间的年度培训计划，涵盖了车间质量管理、安全生产、设备保养、消防知识、体系管理等方方面面的内容。并结合车间实际，按照车间计划，有组织、有步骤地开展了车间培训工作。

1、消防知识、安全生产培训

月份，车间组织全体职工在进行了安全知识培训，整个培训过程轻松有序，培训内容通俗易懂。通过此次培训活动的开展，进一步增强了机组人员的安全生产意识和安全消防知识。消防宣传挂图的张贴悬挂工作是提高职工消防安全意识的重要手段，车间将《\_消防法》宣传挂图贴在了车间一进门最为醒目的地方。通过组织培训和挂图宣传的形式，使车间全体职工牢固树立了“安全第一”的意识，为今后车间的安全管理工作打下了坚实的基础。

2、加强内退返岗职工的培训

今年有新员工职工分配至车间工作，车间领导高度重视，采取了由班组长牵头，具体负责的方式，对新员工的工作业务技能、安全生产知识等进行实际岗位操作培训。在20xx年月日起至月日期间的试用期内，新员工对待工作积极负责，认真向学习上岗操作技能，通过两个月的岗位实际操作，已经能胜任车间安排的岗位工作，得到了同事和上级领导的一致肯定和好评。

3、设备保养知识培训

为了保证生产的顺利进行，使生产的产品质量得到有效保障，让车间机台人员更好地了解改造后的设备，对生产设备进行切实有效的维护保养，在生产任务较为繁重的情况下，车间依然组织专人编写了相关培训材料，分班组、分时段由各班 组长带领本班人员进行培训，为车间按计划顺利完成各品牌的生产任务打下了坚实的基础。

4、质量知识培训

质量是企业的生命，车间自成立之日起便将产品质量作为车间最为重要的管理工作来抓。为了使机组人员的质量意识得到进一步提高，有效保证车间产品质量，车间组织生产管理员、修理工和电工等在开展了“质量体系”文件培训向参会人员阐明了体系文件培训的必要性和重要性，要求车间全体员工，特别是机台人员要严格按照车间制定的质量方面的文件要求和质控方法对产品质量进行严格控制，使车间的质量管理水平再上一个台阶。

5、标准化知识培训

为了跟上工厂“三标一体”标准化体系管理工作的进度，在车间领导的高度重视下，组织人员完成了车间“质量/环境/职业健康安全”标准体系文件的建立工作。因此，车间各班组根据本班上班时间，组织本班员工在活动分别对质量/环境/职业健康安全管理体系文件进行了深入学习，就有关三标一体理论知识及相关体系文件要求等，向参会人员做了深刻详细的讲解，并针对在线产品的质量控制、安全和设备保养三方面围绕车间实际，对与车间生产息息相关的重要体系文件进行了认真的学习。

>三、加强车间产品质量管理工作，确保品牌生产质量

为确保工厂改革顺利进行、车间正常运行，确保保质保量地完成生产计划，车间确定了一切工作围绕“提质、降耗、增效”的工作方针，质量管理工作主要做了、

1、车间制定了质量管理和质控方法方面的规定和制度，并对品牌质量标准做了宣贯。

2、产品质量只有依靠全员质量管理才能得到有效保证，车间通过强制管理制度和组织学习加强全员在线产品质量控制，促进“人人都是质检员”得以逐步落实。

3、本着“设备是基础”的原则，加强设备维护保养，确保在用设备完好，以高效的设备保障在线产品质量。

4、实行质量缺陷分析整改制度和限期整改制度，通过对质量缺陷的分析不断查找生产过程中质量控制存在的不足，提出整改措施，有效促进了全员质量管理。

5、开展“月纵向机组评比”、季度“学习型班组评比”等活动，促进质量管理工作稳定提高。

**药厂班长手工工作总结5**

经过近半年的实习，我从中收获了很多，我感觉我也成长了不少。实习期间，我不断将学校所学到的书本知识与药厂的实际操作情况融合在一起，这不但巩固了自己在学校学到的知识，而且我还通过自己的努力弄明白了以前总结一些不懂的一些知识。到现在我仍然还清晰地记得入厂第一天的情形，公司让所有参加实习的应届毕业生在会议室进行相关的上岗培训，首先给我们讲了企业文化，让我们对这个厂有一个初步的了解，之后让我们了解药厂厂区布局，车间布局，熟悉相关原则，给我们介绍各个车间生产的药品和车间领导人。然后就是各个部门管理人员给我们讲解车间工艺，安全，消防知识，让我们熟悉了药品生产工艺流程，从原料到中间体再到最后的成品，都有很详细的讲解。我们首先学习了各车间物料流程，加强了GMP知识和安全知识的学习，要求我们要把理论与实践相结合起来。培训了一个星期之后就把我们分配到了各个车间开始车间实习，而我被幸运地分配到了化验室，紧接着开始了接下来的一系列的学习与工作。和我一起在化验室实习的还有我们学校环境系一个工业分析班的学生，我们两个一起相互帮助一起探讨把我们接下来的实习工作做好。这是我的第一次正式的踏上社会的工作岗位，从来到佳尔科的那天起我就开始了与以往完全不一样的生活。每天在规定的时间上下班，按时打卡出勤。上班期间要认真准时地完成自己的工作任务，跟着师傅们一步步学习最基本的操作，然后总结开始独立操作，总结对自己做的检验结果负责任。

是的，我们身上有了一种责任，这就要求我们要很细心，要很认真地去做每一件事，对于检验每一个项目的本身或许是一件小事，但是对于这个产品的生产流程来说就是一个大的问题，如果某些问题由于我们的疏忽没有把问题检测出来而进入到了下一道程序，那么接下来的损失就不仅仅是我们想的那么简单了，这对于一个厂来说做坏了一锅炉的产品损失时很大的。所以凡事得谨慎小心，否则随时可能要为一个小小的错误承担严重的后果付出巨大的代价，并且也不是一句对不起和道歉所能解决的。佳尔科药业集团是生产甾体类激素的药厂，要求很严格，要求员工进入车间必须进行更换衣、鞋方可进入。一般生产区需更换一般生产区的工作鞋、工作服及帽子。进入不同级别的洁净区，需更换不同洁净度的工作鞋与工作服及口罩，必须进行手消毒。并且进入生产的厂区碰到有毒有害的物质必须带防毒面具，安全在这里时时是最重要的问题，我们要注意防止事故的发生放明火以免发生爆炸事故。

在佳尔科我始终本着主动肯干，虚心好学、工作认真负责的态度，主动主动的参与融入到公司的各项活动中，主动配合我的师傅完成工作，发挥自己的价值。

在这里我认真完成实习周记，认真做好自己的本职工作，而且还会与在这里与我一起实习的校友主动交流，相互交流学习。这段时间我也问了一下化验室的同事对于我这半年多来实习工作的一些评价与看法，他们对于我的表现既表示了一些肯定，说我踏实肯干，乐于学习，脾气好，待人真诚容易相处，希望我再接再厉，当然也有很多做的不好的地方，我需要不断地取长补短来提高自己，学习是永远的。

我很庆幸自己能在佳尔科实习，在这样有限的时间里，在这么和谐的气氛中工作、学习，和同事们一起工作，交流分享许多有趣的东西。在化验室里我们的领导--蔡主任也很好，他对我们很关心，有什么问题我们可以放心跟他说，不用担心太多，很多时候我有不明白的地方他也都尽力帮助我，给我讲授相关的知识，耐心解答我的困惑，让我知道是怎样的一回事。

在为期六个月的实习里，我们每个实习生像其他在这里工作的员工一样，都拥有自己的上岗证与工作卡，这阶段实习下来我感觉自己已经不是一个学生了，和其他的正式员工一样上班，每天六点二十左右起床，七点差不多到公司的食堂去吃早饭，然后七点二十五准时打卡进入工作状态中，超过七点二十五就算迟到，之后准时到化验室换好工作服开始进入工作状态，首先需要打扫一下卫生，每一个人都有一个包干区，每个人来的第一件事就是要打扫干净各自的包干区，然后就是开始一天的准备工作，接收到请验单，然后去取样，去车间取完样就要开始测定，测定各项指标是否符合要求，然后开报告单，告诉车间生产的结果，车间根据检验的结果看是否能进入到下一道工序，还是不合格要进行重新再处理。在这阶段的实习过程中我遵守公司的各项制度，做到了不睡岗，托岗，闯岗，不缺勤，没有违法乱纪的行为，虚心向有经验的师傅学习，认真的完成主任交给我的工作任务，并把在大学里所学的专业知识运用到工作当中，下班休息之余扩充自己的专业知识和岗位安全知识，使自己在工作中更有竞争力。

一晃眼时间还过得真快，眼看我们六个月的实习期就要满了，我觉得实习是对一个应届大学毕业生来说非常重要的经历，实习是我们离开学校接触社会的一个平台，最真实地感受社会的一个窗口。在常州佳尔科药业集团的实习对我有着十分重要的意义。这个过程不仅丰富了我的专业知识，而且还让我积累了工作经验，为以后走上工作岗位打基础，增强了自己适应社会的能力。这才是我迈向社会的第一步，以后还有更多的挑战等着我，所以我要继续努力、

**药厂班长手工工作总结6**

20xx年，在公司领导的大力支持下，以省局、市局、县局重要思想为指导，认真贯彻公司关于生产、销售、检验为一体的精神，继续打造新品牌的工作方针，进一步落实公司提出的“质量第一，安全第一”工作目标要求，为百姓造好药，全面落实生产、监管等各项工作。加强专业技术队伍建设，杜绝了不合格产品不得入厂行为。全公司上下同心，团结努力，锐意进取，扎实工作，圆满的完成了公司20xx年的各项工作，为公司发展作出了新的成绩。

>现将20xx年的工作总结一下：

1、组织员工进行了药品从、生产质量管理规范GMP培训，提高员工的业务水平，调动起了员工的积极性；签订了员工劳动合同，组织员工健康体检，保障公司的正常经营、安全生产。

2、今年中成药共生产10个品种，300个批次，同去年相比，增长幅度10%左右。销售值为一忆元左右，为去年同期的\'倍。主要原因是受市场宏观控制，两票制影响，波动幅度较大，生产成本大幅度上扬等因素的影响。纯利润与去年持平。

3、质检检测进厂原料50个品种，200个批次；辅料15个品种30个批次；中间产品20个品种，600个批次；成品10个品种，300批次；包装材料10个品种35批次；纯化水14个点，43个批次的检测。质监对车间生产现场、设备、人员的生产清洁监督320次。有效归范生产中各种细小环节，对各种环节进行规范和部署，以便员工们有章可循，大家做到心中有数。严格按照产质量管理规范来做。

>20xx年工作计划

1、鉴于GMP飞检的日益增加，被收证的企业越来越多，检查越来越严，公司决定成立GMP检查办公室，加强公司内部日常GMP检查，更加全面按照GMP生产、检验。安排每季度的业务知识培训，做好培训、考核记录；完善员工的档案（包括健康档案）；公司计量器具的鉴定；与县药监局沟通联系；组织生产管理与质量管理的培训，增强员工的危机感，提高各方面知识将成为员工的当务之急，让员工之间多了解点。关键是使大家感觉到一种自重感，从而提高企业文化，加强公司与员工间的凝聚力，从以前的管理方式逐步向人性化进行过渡。

2、产量要比去年同期增长20%以上。要达到这一目标，必须提高员工的`主动性，调动员工的工作热情，发挥员工的潜力，让人力资本的得以充分发挥，对各岗位实行定岗定员，全员实行绩效工资制，每月的工资将与产量、质量挂钩。员工要服从车间管理人员的安排，遵守公司一切管理制度及员工守则，努力创造自身的价值。

3、资料要尽量完善，QA、QC与生产、软件办组织行为要绝对统一，对资料定期进行审核，尽量与生产靠近，工作落实到每件事、每个人。要通过员工的相互配合来控制产品质量，前后工序相互监督、相互验证，使产品质量得到较好的控制。以确保“GMP质量保证体系”在公司的正常运行，严格工艺管理，抓好过程控制，杜绝质量事故的发生。

总之，这一年通过公司全体员工的共同努力，在公司和车间领导的正确领导下，能够完成各项工作指标来之不易，但要清醒认识到你们所做的工作离公司和车间的要求还有一定的差距，但我坚信只要大家与时俱进、奋勇拼搏、团结一心，扎扎实实干好每一项工作，为以后的工作打好坚实基础，我相信在大家的共同努力下，20xx的明天会更加美好。

**药厂班长手工工作总结7**

时间过得真快，转眼20xx年即将结束，迎来的是20xx年新的开始，在这期间回顾20xx年1—11月份的工作，主要有以下几条：

>一、仓管员的工作

1、负责仓库大库（原辅料区/阴凉库）、危库、剧\_库、冷库、中药材库及阴凉库的日常卫生和安全工作及各项记录；

2、责所有有关原辅材料、中药材、危险品、化试、冷藏物品等的入库、出库工作，按标准操作程序和标准管理制度做好各项工作及记录。

>二、配合车间生产

1、生产计划，负责制造部固体车间、液体车间、注射剂车间、原料药车间、中药提取车间、合成车间等的分料工作，及时填写相关的记录；

2、配合以上各车间的领料工作，及时填写货位卡，分类帐，核准现场物料等，做到帐目清晰，可查。发现问题及时汇报，改正。

>三、配合GMp的认证

1、配合做好了各车间GMp认证所需大量的调帐工作；

2、完成了仓库GMp认证期间的大量帐目清查、整理工作，做到了帐目一目了然，现场整洁，达到了帐、卡、物一致；

3、配合化验中心做好现场核准工作。

>四、负责仓库洁净区的管理和清洁工作

1、做好洁净区空调机组的维护工作；

2、每个星期一做好洁净区的清洁工作及填写相关记录；

3、化验中心、质保部取样后，做好清洁工作；

4、分料后，做好清洁工作及清场记录。

>五、配合其他的工作

1、负责中药材外加工所需材料的入库，领料工作及相关记录；

2、负责生命能在我厂合成时所需原辅材料的入库、分料、领料工作及相关记录；

3、负责技研部做小试或新产品开发所需物料的入库、分料、领料工作及相关记录；

4、配合化验中心的取样工作；

5、每月协助财务做好盘点工作；

6、配合成品保管员做好出库、退货、搬运工作，辅助包材保管员做好日常工作。

**药厂班长手工工作总结8**

xx年即将结束，xx年的工作也即将告一段落，在这一年里，我的工作经过自身努力，克服困难，特别是在领导的大力支持下和教导下，我顺利完成了xx年的任务和工作，这一年对于我是有着重大意义的一年。

xx年，我工作经历了两个阶段，7月份前，我在北厂做车间质检员，让我从一线学习到了车间生产样品的检测知识，配合好车间的生产工作，保质保量地完成各项检测任务。在检验之前，我首先了解需要检验的项目，检测方法及技术要求等才能在检查检测工作中做好事前的准备工作 。并且在检查前应该做好事前准备，检查时认真监督。在检查过程中做好监督工作，及时发现并纠正检验过程中存在的问题。对质量要求较高的加工工序的加工工艺的生产、全过程跟踪检查确保每道工序合格。对进场的原料严把质量关，以免原料出现质量问题影响药物质量且浪费人力物力。完成了质检员的基本职责工作。

7月份开始进入润泽制药质检部，是我工作和学习的新开端。

我顺利的完成了头孢硫脒、头孢尼西的方法验证并整理数据，也接触了许多设备操作、流动相的配制等相关的知识，这为今后的工作打下了一定的经验基础，也为我以后的发展指明了方向。同时在参与中学习和成长，同公司一起不断提高自己的意识和理念，以及工作能力。

积极参与公司其他活动或项目。尽自己最大的努力，参与到公司的发展建设中去。有意同公司一同发展和成长。

在xx年有所收获的同时，我也认识了很多自身不足：

1、 虽然充满干劲，但是经验缺乏，在处理突发事件和一些新问题上存在着较大的欠缺。需要进一步努力和学习。

2、 在工作上同同事的交流和讨论还不够，自己的很多不成熟的想法和观念需要同事和领导的教导。

3、 专业能力特别是在工艺以为设备等方面的能力还很欠缺，急需自己努力补上。

在今后的工作和生活中，必须更加积极努力提高业务能力，要加强自己专业知识和专业技能的学习。并以高标准要求自己，不断学习，让自己能够成为一个优秀的质检技术人员。

xx年度工作规划

1．加强学习和实践，继续提高。

针对自己的岗位，重点是深入学习药品检测相关业务及研发相关知识，提高解决问题的能力。

2．竭尽全力完成工作任务。

xx年有许多挑战性和重要的工作，工艺的验证是对于我有挑战性工作；同时参与其他项目时候的自我学习和提升，以及对其他项目所需要的知识的提高。现在只是参与和记录，我希望在不久的将来能提出建设性的意见。

3．完善自身素质。

新的一年，要毫不动摇为成为一个品德好、素质高、能力强、勤学习、善思考、会办事的聪明人而努力。同时在人际、社交等不足的方面也努力提高。

**药厂班长手工工作总结9**

20xx年xx药厂xx车间在单位各级领导的重视和关怀下，在完成设备改造、厂房设施维修、新购大型xx设备后，共进行完成xx批生产任务，产出成品约xx万件，产值约xx万元。现总结如下、

>一、药品生产与工艺验证

1、试验产和工艺验证

X月X日至X月X日共生产3批次xx片，并对xx片的各项生产工序进行工艺验证，完成验证记录并归档。质量标准xx项目要求更加严格，经我药厂xx车间全体共同专业技术攻关，终于解决这项生产工艺难题。

xx片成品经省药检所委托检验，各项检验结果均符合规定。

2、后续批次生产

xx月xx日至xx月xx日共生产12批次xx片。

xx批次的生产任务，新的生产工艺复杂，标准高，生产过程耗时长，我药厂xx车间工作人员必须完成原本需要xx个工作日才能完成的生产任务量。否则，就会失去不可弥补的有利时机。面临时间紧任务重的形势，我药厂xx车间领导召开动员会，统一思想，统筹安排工作，为生产工作的顺利进行奠定了基础。

生产期间，我药厂xx车间工作人员放弃休息，发扬以厂为家的精神，在每个批次生产过程中连续加班。新工艺中增加xx工序，是最耗费工时，并且噪声污染严重。

我药厂xx车间参加生产的工作人员，在xx车间主任xx的指导下，在xx主任身先士卒的带领下，xx车间工作工作人员以严谨高效的工作理念生产，并且药检工作人员严格检测每天生产的半成品，确保半成品和成品质量合格，直至完成药品生产的每一道工序。

xx药厂xx车间工作人员克服各种不利影响，老中青三代协同工作，发扬了特别能钻研、特别能吃苦、特别能战斗的精神，保质保量圆满地完成了生产任务。事实证明这支队伍是一支召之即来、来之能战、战之能胜的团结队伍。

>二、质量检验

xx药厂质量检验科对xx片的原料、半成品、成品进行严格检验，确保质量合格。

xx药厂质量检验xx负责人xx严把药品生产质量第一道关口，多次拒收不合格原料，确保原材料质量合格。

药品生产过程中，药检工作人员严格按照半成品检验规程进行检验。

严格按照药典质量标准对xx片成品进行检验。

1、我厂xx车间生产的xx批次xx片自行检验全部符合规定。

2、委托xx省药检所委托检验批次符合规定。

3、xx市食品药品监督管理局xx分局抽检批次符合规定。

>三、设备

1、我药厂xx车间工作人员认真研究质量标准，努力钻研，更新了生产工艺，设计和研制出xx设备。

2、xx药厂xx车间创新技改，集体论证，自行设计，成功的完成药了xx设备汽改电，为单位节约了xx费用和xx工资，在xx情况下也可进行)一秘○(xx试验和生产。

3、新采购的xx，经过安装、调试成功，极大提高了工作效率，为顺利完成生产任务提供了有利条件。

4、xx药厂xx车间人员自行安装并调试xx设备，解决了xx药厂xx车间xx问题。

>四、药监局检查

1、通过了药监局的xx生产的检查。

2、通过了药监局的xx片的药品抽查。

3、配合药监局调查，出据了今年未受委托生产的情况说明。

在20xx年度里，我们将认真执行我单位的各项规章制度，严格遵守劳动纪律。继续保持和发扬良好的工作作风，根据计划部下达的生产任务，制定排产计划，统筹安排，科学调度，安全生产，科学生产。严格遵守和执行《药品管理法》、《药品管理法实施条例》和《药品生产质量管理规范》等法律法规和规范性文件，严格检验原料、半成品和成品，严格按照工艺规程生产出合格的药品。满足市场需要，为我药厂的发展贡献出我们的力量。

**药厂班长手工工作总结10**

时光穿梭，一转眼20xx年即将过去，我来到xx公司已经将近五个月。在过去的五个月里我在领导、同事们的支持和帮助下，用自己所学知识，在自己的工作岗位上，尽职尽责，较好的完成了各项工作任务。作为一名化验员，应当从思想到行动，从理论到实践，进一步学习，提高自己的工作水平。现将本人本年度的工作总结

>一、工作内容及心得体会

我的工作主要是对八宝粥成品的一些理化指标进行检验，在不合标准的情况下及时通知领导以便找出不合格问题出现的症结所在；在符合标准的情况下要负责成品检验报告的书写以及数据录入和分析工作。其次负责实验所用仪器的保养与校准。

在五个月的检验工作中我学到了很多以前书本上没有的东西，作为刚毕业的学生发现还有很多东西是自己需要去学习发现的。

例如刚开始的时候并不会仪器校准，在学校里也是老师校准好自己用现成的，而出了社会发现不会再有现成的东西使用。现在经过工作的洗礼已经可以轻松的校准仪器。

在判定成品理化指标是否符合标准首先得熟悉标准，一开始做成品检验工作时总需要翻看标准文件才知道成品是否达标，在工作了一个礼拜后终于可以不用总是翻看标准文件，我想这也是我的一大进步吧！

十一月底，车间投入蛋白生产，那时还不会使用凯氏定氮仪，但在领导的帮助下学会了使用，虽然实验的数据并不满意，但至少会操作仪器，知道实验原理，接下来的工作就是寻找数据差异的原因。

总得来说，这五个月有得有失，得的是学习了很多知识，失的是和家人相聚的时间短了，在以后的工作中我会更加努力做好自己的本职工作，更好的为公司服务。

>二、下年度的工作计划

在20xx年首先要做的就是确定好测定蛋白质的方法，实验数据虽然不是最重要的，但也是过程的一种体现。

另外要学习好诚信管理体系，为诚信管理体系文件编纂工作打好下手。

对于成品检验数据的分析以及成品问题的汇总表会及时报告给领导。

对于20xx年我充满信心，相信自己一定会学习到更多有帮助的知识。

**药厂班长手工工作总结11**

我作为xx制药厂一名员工，在过去的一年里，认真履责，积极工作。带领班组全体成员保质保量地完成了车间下达的各项目标任务。

>岗位责任概述：

1、按生产计划和工艺技术文件，科学、合理地组织生产，及时解决生产中突出问题。

2、加强班组管理，以班组标准化建设内容为重点，建立、健全班组各项管理制度，不断提高班组向gmP管理制度靠近、

3、组织班组按照车间的统一部署听从上级领导的指令生产、

4、搞好安全教育，精心维护保养设备，认真招待劳动保护法规和操作规程，坚持做到安全文明生产。

5、搞好劳动竞赛，积极开展比、学、赶、帮、超活动。

6、做好思想政治工作，教育职工坚持四项基本原则，遵守社会公德和职业道德。

>20xx年主要工作叙述：

在x年的时间里，xx制药厂以突破了一个亿的产量、我们xx班努力适应改革和参与改革，以安”全第一，质量第一”为工作主线，在车间领导的正确领导和指引下，在全班员工紧密团结和奋斗下，以“规范、高效、更好”为追求目标，以人本管理为突破口，切实转变思想观念，牢固树立发展意识、竞争意识和创新意识，大力推动班组基础管理更上一个新的台阶。较为圆满地完成了厂、车间下达的各项生产任务。并能积极有序地开展各项工作，班组建设也得到提高。现将一年来主要工作述职：

一、建立了一套符合我们班生产运行的新线运行模式。

在生产过程当中、有许许多多需要我们思考的问题，如何有效归范生产中各种细小环节是我们当前的基本任务，需要我们首先将所预料的各种环节进行规范和部署，以便员工们有章可循，大家做到心中有数。再加上“三定”工作的有效开展，使员工们的危机感进一步增强，进一步提高各方面知识已成为车间员工的当务之急。我班在当前的形式和任务面前，必须选择一套较为符合新线的运行模式，来适应我班的经营活动，以便提高班组的各项工作。总结出一套较为适合我班的运行模式。

二、建立了新线设备保养制度。

三、严格执行生产调度指令，认真组织生产。

一个企业的生产是否能够正常进行，取决于生产调度的合理调度，我们生产班坚决服从生产调度指令，为全面完成全年的生产任务打下基础。首先，在实际生产过程中班组能够很好的协调各方面的工作，能从培养员工素质和提高工作效率两方面着手开展各项工作，并且能有效运用人力资源进行合理安排，认真组织生产，今年同期生产产量比去年增长百分之十以上。其次，班组为提高班组员工的综合素质，逐步将员工岗位进行轮换，让他们有机会接触和掌握各岗位的操作技能，班组为他们提供岗位轮换机会，使员工们的综合素质得到进一步提高。

四、确保“gmP质量保证体系”在本班正常运行，进一步严格工艺管理，抓好过程控制，并杜绝质量事故的发生。

我们班组始终紧紧围饶gmP质量保证体系的运行，因面临技改工程后不久，设备的各项工艺指标的控制有很大难度，班组在车间及工艺员的正确指导下，通过不断的探索、不断调整，逐步将每个工序的各项指标控制在工艺要求范围之内，再加上不断对员工进行有关质量方面的培训和指导，很快从过渡期成长到成熟期。在实际生产过程中，我们主要通过员工的相互配合来控制产品质量，前后工序相互监督、相互验证，使产品质量得到较好的控制。

五、强化班组管理，搞好班组文化建设，提升班组凝聚力。

今年因为各项还需努力规范，没有过多的时间来搞班组活动，但我们知道班组凝聚力是一个团体能否发挥好整体作战能力的关键，所以我们组织了几次生产管理与质量管理的培训、使班组成员之间多了解点、关键是使大家感觉到一种自重感，对以后的工作有很大帮助。其次，班组从以前的管理方式逐步向人性化进行过渡，班组将很多工作让班委来完成，让班委们既感到压力又感到他们对于班组的重要性，使他们主动为班组出谋划策。通过这一年的磨合，班组已经成为一个完整的整体，大家处于这个整体之中，相互配合、相互理解，为将来的工作打下了基础。

六、作好政治思想工作和职业道德教育。

掌握现代员工的人格、思想和工作动机等因素是有效组织生产的关键，但这也是资源中最不定的因素，它可能随时发生改变，我的具体做法是、首先，通过和员工的接触，了解他们的需求，在班组尽量满足他们的需求。其次，通过班会的形式对他们进行政治思想教育和职业道德教育，让他们认识到工作的重要性和必要性。最后，我们主要通过素质教育让他们的实际操作水平能得到一定提高，并且教会实际工作技巧，能更好地运用在实际中。

**药厂班长手工工作总结12**

20xx年的脚步即将迈向身后，回想走过的脚印，深深浅浅一年时间，有欢笑，有泪水，有小小的成功，也有淡淡的失落。20xx年这一年是有意义的、有价值的、有收获的。在工作上勤勤恳恳、任劳任怨，在作风上廉洁奉公、务真求实。为了能够更好地指导自己今后的工作，是应该好好静下心来面对自己过去一年中的得失，展望一下未来。我将过去一年中工作的心得体会作如下总结。

>一、20xx年回顾

1、在过去的一年中，充分发挥主观能动性，全心全意,克尽职责完成本职岗位工作，并积极配合业务部工作需要开展工作，及时完成公司和部门领导布的各项工作。终于不辱使命，没有因为怀孕而影响到工作。

2、与各供应商及客户建立并保持良好关系，确保药品供应顺畅。面对今年来势汹汹的甲流的挑战(部份药品一周用量已经超过平时六周的用量)，也没有出现大的断货现象，深表欣慰。

3、按照gsp质量标准，及时听取与反馈质管部的意见，与各供应商沟通协调，尽最大努力保证药品质量。四、贯彻领导的思想，做好市场部的招投标工作。五、做好新品种的物价备案工作，及时做好调价工作。六、做好销售内勤工作，为销售员做好后勤保障工作，

解决销售员的后顾之忧。

>二、存在的不足

1、对于流行性疾病预测力不足，导致对此次的甲流事件手忙脚乱一阵。

2、因为消息上的不灵通，对于药品招标及后续工作跟进不够及时。

>三、20xx年度工作计划

采购部是公司业务的龙头老大，是关系到公司整个销售利益的最重要环节，所以我很感谢公司和领导对我一如既往的信任，将我调到如此重要的岗位上，我亦将不懈努力以不辜负领导的厚爱。怀着感恩的心，将明年的工作做了以下部署：

1、在以质量为前提的情况下，货比三家，直接降低药品价格。坚持“同等质量比价格，同等价格比质量，最大限度为公司节约成本”的工作原则。

2、对于非现款供货单位发货遵循少量多次的原则，充分利用供方信贷期。

3、发货方式尽量以送货上门为主，尽量减少物流费用。

4、降低现款供货，寻找新的供货来源。

5、稳定现有供应商，开发培养有潜力的`供应商，为公司做大做强做好积极准备。

6、以遵循gsp为标准，力争更好的做好质管部和供应商之间的桥梁。

7、做好物价工作，多方采集消息，提高市场嗅觉能力。

8、贯彻公司宗旨，做好招投标工作，为占领的市场份额而积极努力。

9、对于周期性及流行性的疾病做好更加充份的准备。

10、继续做好销售内勤工作，仍然坚信一个出色的内勤是十个乃至优秀销售员的坚强后盾。

新的一年意味着新的起点，新的机遇，新的挑战，未来从来都是因为它的不确定性而让我们充满激情.我似乎已经看到了我们部门变得强大的光茫，我将留取精华，摒弃糟粕，不纯为了完成任务而工作，要以创造利润来提升自身价值。我将以更饱满的热情投入到各项工作中去，与公司全体员工共同学习、共建和谐、共创辉煌!

**药厂班长手工工作总结13**

通过公司x月份定为质量月，通过各级车间班组开展的质量宣传活动及会议，通过认真深入学习讨论，使我深深的体会到质量问题的关键性和可行性，质量问题不引起重视，不从思想上吸取，去反思，去总结和吸取教训去改变，那么明天就不是差一天以后是差更远，企业要如何生存，如何发展，我们那什么去取信别人。

好不容易有获得红牛的订单，我们要以诚信获得客户，要以诚信获得市场，我们要转变思想观念要有品质意思，要有时间观念，不能再有半点马虎的工作态度。

作为一名制药厂工人，我从操作工做到班长，在以往的工作中总以为自己熟悉了，会了，凭经验做事，积极性不够，自己没有做好时总是原谅自己，认为没有功劳也有苦劳，懒惰思想严重，虽然经过了去年的质量，思想大反思活动，但是从根本上还没有改变思想观念。经过这次事件的发生，以及厂领导的高度重视，使我深刻的体会到旧观念必须要改变，要怀着一颗感恩的心去工作。对工作负责就是对自己负责。

现在三季度已经过去，我们班组借公司这次的质量月宣传活动的东风，全面提高我班组的各项管理工作，在此次活动中提升我的管理水平，加大管理力度，全方位服务于制药二厂的生产活动，切实履行我的职责，为制药二厂生产质量做保证。

作为一名基础生产班长，我将在四季度的工作中要以“安全第一，质量第一”为目标，围绕这个目标我将做到以下几点：

一、对员工的gmp管理要求要严格、对于班员违纪、违规应给予严厉的批评、必要时给予一定的惩罚。

二、严格控制好各项工艺指标

①脱盐岗位：出料时的温度、含量、出料时不能放满。

②中和岗位滴酸温度的控制一定要在范围之内、ph值一定要达标。

③调整合成岗位的压力控制范围内，温度不能过高或过低，调整含量要在规定的范围之内。

④中和离心每批物料必须合格、待检品放在待检区、合格品放到暂存处、盖子要盖好、桶周边及盖子要清洁干净、不合格品放在不合格区待返工、不合格品要追查到底，对于当事人给于处罚。

⑤结晶板框压料时每批物料必须要求压干，以提高收率、产量。

三、严格执行交接班制度，提前一刻钟到厂开班前会，布置当班的生产任务。

四、加强巡回检查，发现违规、违纪现象及时纠正，对屡教不改者给予处罚。

五、严格执行6s标准。

六、及时的向班组人员传达领导下达的各项任务及指标。

七、协助好维修人员维修设备，以及提高开车率。

八、工作中要求班组人员一定要穿戴好劳动防护用品。

九、严禁跑、冒、滴、漏、能处理的要及时处理，不能处理的立即通知维修工。

十、认真填写记录，要做到真实、及时。

一个产品的好坏，决定的不仅仅是一个企业的发展，更是决定一个区域的发展，一个区域的发展更是直接影响到民生的发展情况。我们可能会找出许多不能发展的理由，但我们能否看看首先我们的产品是不是说的过去，是不是能够得到市场的`认可。

我只是一个基础员工，也许我能看到只有这么多，但我相信所有人都明白此中的道理。更多的话我不会说，给我更多启发的是，产品靠的是质量，而对于一个人，则是人品，人的品质好坏，决定这个人对于家庭，对于公司的责任。我相信，好的人品对于公司的进步也有着同样重要的作用、制药厂为易燃、易爆有毒有害，在上班期间严禁携带火种，故要求在工作中要牢记“安全第一”。

牛磺酸产品主要销售国际市场，那么就要求我们要确保“质量第一”，质量是企业生存的命脉，有了好的质量才有好的企业。

通过这次反思活动，我们要从根本上去解决，而不能停留在纸上淡兵，思想必须要改变，旧的思想、旧的体制应该随着时间的前进让它成为历史，应明确当前生产的严峻形势，不断查找自己存在的问题，在今后的工作中认真加以改正。

**药厂班长手工工作总结14**

我现将一年来的思想、工作情况做一简要的总结，不妥之处请领导批评指正。

一年来，在公司领导的正确领导下，在同事们的热情帮助与支持下，通过自身的不懈努力，自己的思想水平和工作能力都有了很大的进步，专业技术水平也有了很大的提高，特别是在落实焦化公司提出的“安全质量标准化建设和设备质量标准化建设”方面做出了一定的工作，为车间日常管理打下了良好的基础，也为公司全年安全生产目标与生产任务的顺利完成做出了一定的工作，主要有以下几个方面、

>一、思想方面

为使自己的思想更好地适应新形势下对管理工作的要求，一年来自己积极参加公司组织的各类学习活动，努力钻研本专业的安全与技术业务，深切领会上级领导的指示精神，针对上级领导提出的各项意见和要求认真查找自己的不足，使自己的思想和公司领导工作的指导方向保持一致。

>二、安全生产方面、树立安全生产责任意识。

把安全工作真正放在了首位，放在了心里，把过去嘴上讲安全变成了现在心中想安全。形成了安全工作天天讲，人人抓的良好局面。

>三、存在的缺点和不足

一年来，自己在工作中虽然取得了一定的成绩，同时也感到离领导和生产的要求还有很大差距，具体表现在、

1、思想上有时跟不上形势的要求，观念老旧，锐意进取的思想差。今后必须加强学习，以适应企业深化改革的需要。

2、在管理工作上力度不够，执行制度不够坚决，工作中有拖拉现象，主动性差，这是在今后工作中必须加以克服的。

3、工作中易犯急躁情绪，有时不能妥善处理好设备和生产的关系。

总之，工作成绩和不足都已成为过去，在下一步的工作中，自己要认认真真的学习、踏踏实实的工作，完成好公司交给的各项工作任务。为公司的发展壮大、为构建和谐班组、和谐车间、和谐企业贡献自己的全部力量。

**药厂班长手工工作总结15**

今年上半年，医药行业生存的宏观环境仍然不容乐观：原材料能源价格继续上扬、药品政策性降价持续、招投标导致的价格竞争失去理性等等，这给我们企业的生产经营工作带来了诸多不利，制药企业年终工作总结。面对困难形势，我们在公司董事会的领导下，坚持外抓市场一着不让，内抓管理细致入微的工作思路，积极采取应对措施，化解不利因素，全力做好市场开发、技术进步和降本增效三项工作，企业生产经营工作在极为不利的形势下取得了可喜的成绩，各项经济指标完成与时间推进达到同步，实现双过半。

>一、主要经济指标完成情况：

1、实现利润：目标数为xx万元，上半年完成xx万元，占年计划xx%;比去年同期增长xx%;

2、销售收入：目标数为xx万元，上半年完成xx万元，占年计划xx%;比去年同期增长xx%;

3、工业总产值：目标数为xx万元，上半年完成xx万元，占年计划的xx%;

4、存货周转天数：目标数xx天，上半年实绩xx天,比去年同期加速xx天;

5、应收帐款周转天数：目标数x天，上半年实绩x天，比去年同期加速x天;

6、产销率：目标数为x%，上半年实绩x%。

>二、上半年工作的总体评价：

(一)重点品种销售下滑，传统丸剂品种异军突起。

由于受到国家宏观环境的影响，再加上各地医药市场整顿这把双刃剑，导致有些医院对正常的业务工作都不予接待，给我们的销售带来了重重困难。早在年初，公司为强化新品推广力度，着力培育新的增量市场，对销售队伍的结构进行了调整，强化市场的开发与渗透，力争通过高投入、高压力及与之匹配的激励机制，使我们的专科用药销售再上一个新台阶。但由于医药行业宏观环境的影响，专科用药的销售与我们的预期还有一定的差距。与此同时，我们设置了专职人员梳理、强化渠道跟踪管理，开拓维护公司普药和传统用药市场，实现与现有医药业态相衔接的工作机制。

**药厂班长手工工作总结16**

一年来，在公司领导的正确领导下，在同事们的热情帮助与支持下，通过自身的不懈努力，自己的思想水平和工作能力都有了很大的进步，专业技术水平也有了很大的提高，特别是在落实焦化公司提出的“安全质量标准化建设和设备质量标准化建设”方面做出了一定的工作，为车间日常管理打下了良好的基础，也为公司全年安全生产目标与生产任务的顺利完成做出了一定的工作，主要有以下几个方面：

>一、思想方面

为使自己的思想更好地适应新形势下对管理工作的要求，一年来自己积极参加公司组织的各类学习活动，努力钻研本专业的安全与技术业务，深切领会上级领导的指示精神，针对上级领导提出的各项意见和要求认真查找自己的不足，使自己的思想和公司领导工作的指导方向保持一致。

>二、安全生产方面、树立安全生产责任意识。

把安全工作真正放在了首位，放在了心里，把过去嘴上讲安全变成了现在心中想安全。形成了安全工作天天讲，人人抓的良好局面。

>三、存在的缺点和不足

一年来，自己在工作中虽然取得了一定的成绩，同时也感到离领导和生产的要求还有很大差距，具体表现在：

1、思想上有时跟不上形势的要求，观念老旧，锐意进取的思想差。今后必须加强学习，以适应企业深化改革的需要。

2、在管理工作上力度不够，执行制度不够坚决，工作中有拖拉现象，主动性差，这是在今后工作中必须加以克服的。

3、工作中易犯急躁情绪，有时不能妥善处理好设备和生产的关系。总之，工作成绩和不足都已成为过去，在下一步的工作中，自己要认认真真的学习、踏踏实实的工作，完成好公司交给的各项工作任务。为公司的发展壮大、为构建和谐班组、和谐车间、和谐企业贡献自己的全部力量。

**药厂班长手工工作总结17**

通过公司xx月份定为质量月，通过各级车间班组开展的质量宣传活动及会议，通过认真深入学习讨论，使我深深的体会到质量问题的关键性和可行性，质量问题不引起重视，不从思想上吸取，去反思，去总结和吸取教训去改变，那么明天就不是差一天以后是差更远，企业要如何生存，如何发展，我们那什么去取信别人。

好不容易有获得xxxx的订单，我们要以诚信获得客户，要以诚信获得市场，我们要转变思想观念要有品质意思，要有时间观念，不能再有半点马虎的工作态度，

作为一名制药厂qc，我从qc做到班长，在以往的工作中总以为自己熟悉了，会了，凭经验做事，积极性不够，自己没有做好时总是原谅自己，认为没有功劳也有苦劳，懒惰思想严重，虽然经过了去年的质量，思想大反思活动，但是从根本上还没有改变思想观念。经过这次事件的发生，以及厂领导的高度重视，使我深刻的体会到旧观念必须要改变，要怀着一颗感恩的心去工作。对工作负责就是对自己负责。

现在一年已经过去，我们班组借公司这次的质量月宣传活动的东风，全面提高我班组的各项管理工作，在此次活动中提升我的管理水平，加大管理力度，全方位服务于制药二厂的生产活动，切实履行我的职责，为制药二厂生产质量做保证。

作为一名基础生产班长，我将在20xx年的工作中要以安全第一，质量第一为目标，围绕这个目标我将做到以下几点;

一、对员工的gmp管理要求要严格、对于班员违纪、违规应给予严厉的批评、必要时给予一定的惩罚。

二、严格控制好各项工艺指标

①脱盐岗位：出料时的温度、含量、出料时不能放满。

②中和岗位滴酸温度的控制一定要在范围之内、ph值一定要达标。

③调整合成岗位的压力控制范围内，温度不能过高或过低，调整含量要在规定的范围之内。

④中和离心每批物料必须合格、待检品放在待检区、合格品放到暂存处、盖子要盖好、桶周边及盖子要清洁干净、不合格品放在不合格区待返工、不合格品要追查到底，对于当事人给于处罚。

⑤结晶板框压料时每批物料必须要求压干，以提高收率、产量。

三、严格执行交接班制度，提前一刻钟到厂开班前会，布置当班的生产任务。

四、加强巡回检查，发现违规、违纪现象及时纠正，对屡教不改者给予处罚。

五、严格执行6s标准。

六、及时的向班组人员传达领导下达的各项任务及指标。

七、协助好维修人员维修设备，以及提高开车率。

八、工作中要求班组人员一定要穿戴好劳动防护用品。

九、严禁跑、冒、滴、漏、能处理的要及时处理，不能处理的立即通知维修工。

十、认真填写记录，要做到真实、及时。

一个产品的好坏，决定的不仅仅是一个企业的发展，更是决定一个区域的发展，一个区域的发展更是直接影响到民生的发展情况。我们可能会找出许多不能发展的理由，但我们能否看看首先我们的产品是不是说的过去，是不是能够得到市场的认可。

我只是一个基础员工，也许我能看到只有这么多，但我相信所有人都明白此中的道理。更多的话我不会说，给我更多启发的是，产品靠的是质量，而对于一个人，则是人品，人的品质好坏，决定这个人对于家庭，对于公司的责任。我相信，好的\'人品对于公司的进步也有着同样重要的作用、

制药厂为易燃、易爆有毒有害，在上班期间严禁携带火种，故要求在工作中要牢记安全第一。牛磺酸产品主要销售国际市场，那么就要求我们要确保质量第一，质量是企业生存的命脉，有了好的质量才有好的企业。

通过这次反思活动，我们要从根本上去解决，而不能停留在纸上淡兵，思想必须要改变，旧的思想、旧的体制应该随着时间的前进让它成为历史，应明确当前生产的严峻形势，不断查找自己存在的问题，在今后的工作中认真加以改正。

**药厂班长手工工作总结18**

20xx年12月27日，公司所有高层领导、核心中层领导干部及骨干成员汇集惠州市洲际温泉度假酒店，汇报过去一年的成果，同时齐心展望20xx年，全情拥抱未来。立国制药的年终总结会议在满满的热情和信心下拉开了序幕。

>述职

第一天的总结会议上，公司所有高层领导均采用PPT的演示形式，通过生动的图文和数据向大家展示一年来各管理体系的经营管理成效，让参会的所有人员充分了解了公司在20xx年各个体系工作的实际运行状况，我们通过20xx年的工作总结自己的不足，从而为20xx年的工作计划提供更全面的方向。

>讨论

在第二天的会议讨论上，大家各抒己见，深度的剖析如何完成20xx年的经营目标；每一位参会人员，都就自己所在的部门如何配合完成全年的经营目标进行了细致讨论，合理规划安排好20xx年的经营计划。

通过深入而有效的讨论，在座的所有同事们不仅对公司这一年的管理工作应该有了更加全面和细致的了解，也对如何开展20xx年的工作制定了详细的计划方案。相信在公司各级管理部门和车间的互相协助，相互理解下，我们一定能携手努力、共同完成全年的经营目标。

>总结

经过前两天的会议讨论，我们明确了20xx年开展各项经营管理的工作目标，上午我们进行最后的总结大会。

首先是由生产体系的代表古运贤和营销体系代表邓广安对两天讨论情况进行总结发言。

生产及销售代表做完总结后，立国制药总经理邓江远对两天的会议进行最后的总结发言，总经理全面回顾了20xx年震荡起伏的市场形势，以及我们在如此严峻形势下做了哪些工作，同时强调20xx年我们必须完成的核心工作目标，在总结最后，总经理也非常有信心，20xx年，在邓羽林董事长和邓玉开副董事长的正确带领下，我们全体立国人，一定会齐心协力、共同完成全年的经营目标，为立国迎来值得期待的丰收之年！

会议最后，立国制药邓羽林董事长、邓玉开副董事长进行了闭会发言，两位董事长对企业创业初期的艰难历程进行了缅怀，同时激励我们继续坚定信心，要求各部门互相配合、互相支持，全力完成20xx年的生产经营计划，共同创造企业的.辉煌腾飞！

**药厂班长手工工作总结19**

20xx年即将结束，20xx年的工作也即将告一段落，在这一年里，我的工作经过自身努力，克服困难，特别是在领导的大力支持下和教导下，我顺利完成了20xx年的任务和工作，这一年对于我是有着重大意义的一年。

>20xx年，我工作经历了两个阶段：

7月份前，我在北厂做车间质检员，让我从一线学习到了车间生产样品的检测知识，配合好车间的生产工作,保质保量地完成各项检测任务。在检验之前，我首先了解需要检验的项目，检测方法及技术要求等才能在检查检测工作中做好事前的准备工作。并且在检查前应该做好事前准备，检查时认真监督。在检查过程中做好监督工作，及时发现并纠正检验过程中存在的问题。对质量要求较高的加工工序的加工工艺的生产、全过程跟踪检查确保每道工序合格。对进场的原料严把质量关，以免原料出现质量问题影响药物质量且浪费人力物力。完成了质检员的基本职责工作。

7月份开始进入润泽制药质检部，是我工作和学习的新开端。我顺利的完成了头孢硫脒、头孢尼西的方法验证并整理数据，也接触了许多设备操作、流动相的配制等相关的知识，这为今后的工作打下了一定的经验基础，也为我以后的发展指明了方向。同时在参与中学习和成长，同公司一起不断提高自己的意识和理念，以及工作能力。积极参与公司其他活动或项目。尽自己最大的努力，参与到公司的发展建设中去。有意同公司一同发展和成长。

>在20xx年有所收获的同时，我也认识了很多自身不足：

1、虽然充满干劲，但是经验缺乏，在处理突发事件和一些新问题上存在着较大的欠缺。需要进一步努力和学习。

2、在工作上同同事的交流和讨论还不够，自己的很多不成熟的想法和观念需要同事和领导的教导。

3、专业能力特别是在工艺以为设备等方面的能力还很欠缺，急需自己努力补上。

在今后的工作和生活中，必须更加积极努力提高业务能力，要加强自己专业知识和专业技能的学习。并以高标准要求自己，不断学习，让自己能够成为一个优秀的质检技术人员。

>20xx年度工作规划：

1、加强学习和实践，继续提高。针对自己的岗位，重点是深入学习药品检测相关业务及研发相关知识，提高解决问题的能力。

2、竭尽全力完成工作任务。20xx年有许多挑战性和重要的工作，工艺的验证是对于我有挑战性工作；同时参与其他项目时候的自我学习和提升，以及对其他项目所需要的知识的提高。现在只是参与和记录，我希望在不久的将来能提出建设性的意见。

3、完善自身素质。新的一年，要毫不动摇为成为一个品德好、素质高、能力强、勤学习、善思考、会办事的聪明人而努力。同时在人际、社交等不足的方面也努力提高。

**药厂班长手工工作总结20**

在5年的时间里，制药厂以突破了一个亿的产量、我们班努力适应改革和参与改革，以安”全第一，质量第一”为工作主线，在车间领导的正确领导和指引下，在全班员工紧密团结和奋斗下，以“规范、高效、更好”为追求目标，以人本管理为突破口，切实转变思想观念，牢固树立发展意识、竞争意识和创新意识，大力推动班组基础管理更上一个新的台阶。较为圆满地完成了厂、车间下达的各项生产任务；并能积极有序地开展各项工作，班组建设也得到提高。现将一年来主要工作总结。

>一、建立了一套符合我们班生产运行的新线运行模式

在生产过程当中、有许许多多需要我们思考的问题，如何有效归范生产中各种细小环节是我们当前的基本任务，需要我们首先将所预料的各种环节进行规范和部署，以便员工们有章可循，大家做到心中有数；再加上“三定”工作的有效开展，使员工们的危机感进一步增强，进一步提高各方面知识已成为车间员工的当务之急。我班在当前的形式和任务面前，必须选择一套较为符合新线的运行模式，来适应我班的经营活动，以便提高班组的各项工作。总结出一套较为适合我班的运行模式。

>二、建立了新线设备保养制度

“产品质量的体现在现场”，我们车间一向注重车间形象，搞好现场管理和设备保养是新线管理工作的重要组成部分，也是产品质量得以保证的前提和基矗所以如何搞好设备维修和保养是今年工作的重点。班组根据实际情况制定了一套维护现场管理和设备保养的规章制度来规范现场管理。

>三、严格执行生产调度指令，认真组织生产

一个企业的生产是否能够正常进行，取决于生产调度的合理调度，我们生产班坚决服从生产调度指令，为全面完成全年的生产任务打下基矗首先，在实际生产过程中班组能够很好的协调各方面的工作，能从培养员工素质和提高工作效率两方面着手开展各项工作，并且能有效运用人力资源进行合理安排，认真组织生产，今年同期生产产量比去年增长百分之十以上；其次，班组为提高班组员工的综合素质，逐步将员工岗位进行轮换，让他们有机会接触和掌握各岗位的操作技能，班组为他们提供岗位轮换机会，使员工们的综合素质得到进一步提高。

>四、确保“GMP质量保证体系”在本班正常运行，进一步严格工艺管理，抓好过程控制，并杜绝质量事故的发生。

我们班组始终紧紧围饶GMP质量保证体系的运行，因面临技改工程后不久，设备的各项工艺指标的控制有很大难度，班组在车间及工艺员的正确指导下，通过不断的探索、不断调整，逐步将每个工序的各项指标控制在工艺要求范围之内，再加上不断对员工进行有关质量方面的培训和指导，很快从过渡期成长到成熟期。在实际生产过程中，我们主要通过员工的相互配合来控制产品质量，前后工序相互监督、相互验证，使产品质量得到较好的控制。

>五、强化班组管理，搞好班组文化建设，提升班组凝聚力。

今年因为各项还需努力规范,没有过多的时间来搞班组活动，但我们知道班组凝聚力是一个团体能否发挥好整体作战能力的关键，所以我们组织了几次生产管理与质量管理的培训、使班组成员之间多了解点、关键是使大家感觉到一种自重感，对以后的工作有很大帮助。其次，班组从以前的管理方式逐步向人性化进行过渡，班组将很多工作让班委来完成，让班委们既感到压力又感到他们对于班组的重要性，使他们主动为班组出谋划策。通过这一年的磨合，班组已经成为一个完整的整体，大家处于这个整体之中，相互配合、相互理解，为将来的工作打下了基础。

>六、作好政治思想工作和职业道德教育。

掌握现代员工的人格、思想和工作动机等因素是有效组织生产的关键，但这也是资源中最不定的因素，它可能随时发生改变，我的具体做法是、首先，通过和员工的接触，了解他们的需求，在班组尽量满足他们的需求；其次，通过班会的形式对他们进行政治思想教育和职业道德教育，让他们认识到工作的重要性和必要性。最后，我们主要通过素质教育让他们的实际操作水平能得到一定提高，并且教会实际工作技巧，能更好地运用在实际中。

总之，这一年通过全班员工的共同努力，在车间领导的正确领导下，能够完成各项工作指标来之不易，但我们也清醒认识到我们所做的工作离厂和车间的要求还很远，我们一定与时俱进、奋勇拼搏、团结一心，扎扎实实干好每一项工作，为明年的工作打好坚实基础，我们相信在我们大家的共同努力下，公司的明天会更加美好！

**药厂班长手工工作总结21**

时光荏苒，岁月如歌，一转眼20xx年已经悄然走到尽头，我们即将迈入崭新的20xx，回首20xx，在厂长的指引下，我们一正集团无论是经济效益还是社会效益都比上一年有了长足的发展，而我正是在这个良好的契机走进了这个大家庭。从5月中旬到现在我已经在丸剂车间工作了7个月时间，

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！