# plc设计工作总结(必备9篇)

来源：网络 作者：独影花开 更新时间：2025-03-22

*plc设计工作总结1即将过去的一年是充实忙碌而又快乐的一年，在这岁末年初之际，我回首过去、展望未来，感触良多。我是从今年7月份才来到某某公司的，到今天也有5个多月的时间了，我的感受很多也很深刻，也学到了很多。按照公司安排，我们先进行了一星期...*

**plc设计工作总结1**

即将过去的一年是充实忙碌而又快乐的一年，在这岁末年初之际，我回首过去、展望未来，感触良多。我是从今年7月份才来到某某公司的，到今天也有5个多月的时间了，我的感受很多也很深刻，也学到了很多。按照公司安排，我们先进行了一星期的军训，军训结束后，就是公司领导和工程师们讲述企业文化、生产工艺等方面的内容，大家都受益匪浅。在参观学习各车间或生产区时，我看到的是大量的生产设备，员工的辛勤劳动，还有产品加工的工艺流程，包括炭黑、山梨酸、焦炭、煤焦油等，而对此我所知甚少，但是对工作的浓厚兴趣和热爱让我产生可很强的好奇心，各车间领导和员工也对我们进行了详细的讲解。自从8月23日调入动力车间以后，我的人生坐标又有了一个新的追求。我所学的专业是电气自动化，从事与生产电能有关的工作，可以说还算吻合，我以为工作中不会有太大的困难。但真正进入车间后，我才发现自己把事情想得太简单了，燃气轮机复杂的内部结构和繁琐的电脑程序让我望洋兴叹。可是，我并不会停止前进的脚步，路虽远，行则将至，事虽难，做则必成。在主任、师傅以及岗位员工的帮助下，我渐渐摸索到了门路，也渐渐融入了工作。在过去的几个月的时间里，在上级领导的关心帮助及同事之间的友好合作下，我在工作上、学习上得到了很大的进步，总的来说我在公司还算顺利、平稳。20xx年对我来说，是有意义、有收获的一年。

在进入车间后，我学到了很多燃机方面的知识。按照公司要求，每位新员工都要与老员工签订师徒协议，我很幸运，因为我的师傅是工程师，而且师徒协议签订的时间是一年，所以，我会更加努力的去学习。我从燃机运行与管理中最基本的内容学起，不断充实自己，虽然我懂得的知识与燃机博大的精华还相差很多，但我会在平时的工作中积累经验，一步一个脚印，俗话说，“不积跬步，无以至千里;不积细流，无以成江海。”相信我在以后的工作中一定会做得更好。另外，在工作中我充分体会到了态度的重要性。在我看来，态度决定一切，个人的工作态度比工作能力更加重要，工作态度作为工作的内在心理动力，能影响对工作的知觉与判断，并可以促进学习、提高工作的忍耐力等。其实，个人工作能力的大小，需要经过长时间的接触才能发觉，但工作态度的好坏，一眼就能可得出来，同我一起入职的同事有很多因为态度的问题与公司发生分歧，也使我看到了态度的重要性。总结这5个多月的工作学习，我发现自己的工作仍存在很多问题和不足，在工作方法和技巧上有待于向其他同事和同行学习，争取在以后的工作中取长补短。

>下面我主要谈一下自身的不足以及在工作中出现的问题。

1、理论与实际的差距。“纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行”，对于以前学过的知识，运用能力还有待提高。在这几个月的工作中我发现，很多地方的知识我都曾经学过，但大多都忘却了，或者即使没有忘记，也很难运用到实际生产中。这就需要在平时的工作中多注意总结，争取缩短理论与实际的差距。

2、个人比较懒散。我是一个比较懒的人，在平时的工作中，我也会犯懒散的毛病，做事情喜欢拖拉，只要不是当天必须完成的任务，一般就会拖到明天。其实这些工作还是要自己去做的，没有人会替你去做，拖来拖去积累的事情多了，最终还是累了自己。道理很简单，但要付之于行动的时候，就会变得复杂起来，希望在以后的工作中，我能克服自己的这一缺点。

3、沟通能力欠佳。与人打交道是一门学问，但我却不善于沟通，所以我选择了与设备打交道，也就是通过走技术路线来实现自身的价值。但是，大家在同一片蓝天下，互相的帮助与沟通是不可缺少的，没有完美的个人，只有完美的团队，有时候光靠自己的努力是不够的，要依靠大家共同的关注。为了能将工作做的更好，我也会注意平时的一言一行，为他人提供力所能及的帮助，大家共同创造金能美好的明天。

4、工作不仔细、马虎。我平时就不太细心，做事情丢三落四的，在工作期间，我一直努力克制自己的这一缺点，在完成一项工作后都要再检查一遍，以防止出现错误。但有时候还是会出现漏洞，比如在做11月份燃机月度报告的时候，我就把燃机下次需要检修的时间给计算错了，幸亏及时被主任发现了，才改正了过来。认真只能把事情做对，用心才能把事情做好，我想，只要自己用心去工作，就一定不会再犯马虎的毛病了。

5、对某些事情缺乏长远的计划。我在处理问题的时候，总觉得有什么就做什么，而不对可能发生的事情有什么提前的计划，所以常常使自己陷入被动的局面，影响事情的解决能力。所以在日常的工作和生活中，注意养成科学的思维方法，养成提前规划的习惯，用发展的眼观看问题，充分估计和分析事物发展的结果，使得自己能够从整体上把握事情的发展。见贤思齐;不贤，改之。即已知道不好，朝着相反的方向就可以了。对于自身不足的认识工作，我已经完成了，也了解到了其带来的负面效果，接下来还有最重要的一步，就是做好实践工工作，变主动为被动，自觉预防缺点的发生。对于自身的缺点和工作中的不足，我会给予足够的重视，并争取在下一年的工作中认真改正。

>我在讲述自身不足的同时，也阐明了下一步改善的方法，根据自身的情况，我讲述一下明年的工作计划。

1、通过技术员考试，成为一名技术员

根据公司规定，入厂超过一年的员工可以考取技术员，以使员工能够更好的工作和完善自己。既然不善于与人沟通，那就踏踏实实的把技术练好，虽然我还很年轻，没有像工程师那样的技术经验，但我有年轻人的活力，接受新事物的能力强，这些都是我不断进步的原力。在接下来的一年中，我会不断提高自己的\'工作要求，我相信自己有能力达到技术员的标准，我也会认真对待这次考试，这不仅是对自己的一种认可，也是对公司是一种回报。

2、合格出徒

进入车间后，我与助理工程师蒋洪伟签订了一年的师徒协议，按照协议规定我将在下一年的9月份出徒。我会利用这段时间充分的向师傅学习，虚心请教，学到更多燃机、电气等方面的知识，不辜负公司领导的栽培。我也会在平时的工作中多与燃机岗位人员沟通、请教，有活大家一起干，通过更多的现场操作，在实践中充实自己。

3、配合燃机大修工作

在20xx年，3燃机都将达到预计的3万小时的大修时间，我会充分利用这次大修的机会，增强对燃机的了解。我们知道，对于一台设备，只用将其各个部件的位置、作用弄懂了，才算是真正的了解它，而大修就给了我一次这样的机会。燃机有着复杂的内部结构，光靠平时的清洗喷嘴、阀门、滤芯等是无法充分了解到它的精髓的，只有在大修中，我们才会对其掌握的更加彻底。设备需要修理才能满足生产需求，我也会不断改正自己，已达到公司的标准。

20xx即将过去，在这一年中，我有太多的感慨，有毕业时的迷茫，离别时的伤感，也有工作时的欣慰，这些都深深印在了我的脑海中。新的一年就要来临了，20xx年，将是我生命中的新起点，也注定是我为之努力、拼搏的一年。在20xx年，我会在某某实现自身的价值。作为一名新员工，我要感谢所有的领导和同事，我有今天的进步离不开大家的帮助和支持，是你们的帮助和支持使我进步。20xx年我会不断学习，努力工作。我要用全部的激情和智慧创造成绩，让工作充满生机和活力!我们是一个整体，唱得是同一首歌，走得是同一条路，奔得是同一个目标!我会和大家一起齐心协力，从新的起点开始，迈向成功!

**plc设计工作总结2**

本人一直从事专业技术工作及技术管理工作，在工作中，我始终坚持理论与实践相结合，积极、主动地深入工程施工第一线，坚持谦虚、踏实、勤奋的工作准则，积累了较丰富的实践经验，取得了一定的工作成绩，得到了广大职工、单位领导及建设单位的认可。现对今年工作进行总结。

在此期间，我历经多项重点工程施工，完成了多类工业、民用项目电气工程安装、调试、系统启动运行等工作，编写了大量的施工组织设计、施工方案、系统试运行方案，对施工、安装过程中的技术管理、生产管理有了较全面、系统的了解。多年在施工一线的辛勤工作，从广度和深度上很大地拓展了自己的专业技术知识、提高了管理能力。

>1、电气调试工作

参加了各类电气设备的调试及系统联合试运转等工作。包括：发电系统、变配电系统、交直流调速系统、程序控制系统等方面。从编制调试方案、送电方案、系统启动方案入手，到单元件调试、系统调试的实施。这样从始至终的工作，增强了自己的系统概念及把握全局的能力。电气调试工作是一项技术含量很高的工种，是对工程中从设计、产品到设备安装等各个环节的质量大检查，是施工过程中的关键步骤。

我们克服了资料不全，无其他经验可借鉴等困难，认真研究设备性能，制定切实可行的调试方案并顺利付之实施。受到甲方及外方技术专家的好评和肯定。正是在这一阶段，我真正对电气安装调试工程有了深刻的感性认识，第一次将专业知识应用于实践，并实现了理论与实践的第一次结合。也正是在这一阶段，我初步具备了独立地组织和实施并最终完成施工任务的能力。

>2、技术质量管理工作

协同分公司主任工程师组织贯彻各项技术质量管理制度、施工验收技术规范、操作规程、安全技术规程以及上级颁发的各项技术规定，及时解决实施中存在的问题；组织编制了多项工程的施工组织设计及技术方案，参加并组织了分公司的技术人员参加由公司组织的重大工程的施工组织设计的编制工作。

>3、质量检查工作

组织、参加分公司的质量检查，并组织了多项工程的质量评定工作；在施工项目中积极开展技术革新和合理化建议活动，组织“四新”技术的\'推广应用；主持编制并组织实施了分公司的冬季、雨季施工措施，使分公司的施工项目的季节施工安全、有序地进行；在公司技术部的领导下，大力开展技术培训工作，提高了技术工人的`素质，保证了施工队伍的技术水平。

总之，在领导的支持、帮助下，在工程技术专家、前辈的培养下，我在不同的工作岗位上取得了一定的成绩。成绩已成为过去，我面临的是来自新世纪、新技术、新问题的挑战。面对挑战，我深深地认识到自己的不足，差距很大。我必须一如既往地努力学习、勤奋工作，不断地增长知识，提高能力，为企业的发展，为社会的进步尽自己的一份力量。

**plc设计工作总结3**

本人于今年9月应聘辽宁xx集团工程项目部负责工程电气管理工作，回首20xx年在我负责工程电气管理的这一段时期里，因工程面积较大我又是新聘到公司的许多事情需要对接协调，所以一开始工作压力比较大，但在公司各部门大力支持和工程部领导正确指导下，我针对公司制定的管理制度和本年度的工作任务，结合我多年管理电气工程工作经验，进行严格管理正确指导，努力调动施工单位电工的工作积极性，及时协调和配合各施工工种交叉作业问题。在工作中不断总结经验、努力提高工作效率，尽量以最低的成本投入管理出一个合格的电气配套工程。现对本人20xx年的实际工作客观的做一次总结。

>1、回迁楼工程：

本工程原定于年底交工使用，因我接本工程时施工已接近一半，并且施工期紧、工作量大、设计变化多，续建部分又是先施工后出图的实际情况。我首先抓室内强弱电线管预埋质量和技术指导工作，网点续建部分在图纸未出来土建已开始施工的情况下，我积极出方案和设计院沟通联系使得工程能按进度施工。另一方面抓紧和公司外协部门联系集中表箱进场事宜，避免象其他单位电气施工拖土建后腿现象发生，使得回迁楼目前能具备整体交工验收条件。回迁楼临时锅炉房在固定电暂时申请不下来的情况下，锅炉设备还要试运，考虑如一次性提料电缆投资太大，后期正式运行时线路有变化造成不必要的二次投资，先从施工单位协调借一条电缆试车，现在锅炉房以具备冷运行试车条件。在锅炉房电气设备安装时我发现鼓风机(电机功率55kw)未采取降压启动方式安装，我及时提出整改措施避免以后运行时发生安全隐患。

>2、九年一贯制学校工程：

因本工程争取做报优工程，首先加强现场临时用电安全管理，暂舍和现场用电必须规范化设置(三级配电二级保护)。审图时发现不合理的设计及时和设计院提出变更，因学校电气设备较多监理又少，所以我每天在现场多次指导安装埋地线管和避雷焊接，严格控制质量做到不漏项、不漏焊并做好防腐，规定进场线管必须监理到现场检测后方可使用，做到埋地线管在基础回填之前圆满施工完毕，为明年地上部份电气施工做好准备。

>3、洋房工程：

因今年冬施工期比较紧，在电子版图纸出来时发现强电进户与本地电业要求不符，及时和设计院联系改图避免外网施工时电业部门拒施现象发生，避免造成二次整改施工减少损失。在正式图纸到来时还有部分空调插座与使用位置不符，电视主干管管径标注不明确等事宜，已及时通知设计院改正，保证洋房在电气使用功能上更加完善。

总之在20xx年的工作中，我个人认为我做出了努力，但也存在着缺点在今后的工作中我应在看好自己专业图纸同时，也要结合土建和水暖及内装修图纸，针对工程中存在的问题及时调整，我在今后工作中克服施工项目多、建筑面积大、专业工程师少的实际情况，将压力变动力、克服困难、不断总结经验来迎接新的工程，争取做一名和格的仁发建筑电气管理人才。

>4、20xx年工作计划

通过20xx年各项工作开展情况的总结，在新的一年里我要调整好工作思路、增强责任意识，充分认识到自身存在的不足之处，总结当前及今后施工存在的问题，现将20xx年各项电气施工计划制定如下：

1、在近期制定出20xx年度总计划表和配合明年各项目负责人做好月进度计划，尽最大努力最大限度的开展工作，做到办事有计划、管理有过程、事事有结果的管理模式。

2、在临时电和正式电申请上，我要积极主动的把现场所能提供的技术数据报给公司外协部有关人员，尽量配合外协人员尽早和电业部门沟通联系。

3、在新建超五星级酒店和热源场电气施工管理上，我会发挥我所学的专业“自动化控制”知识、结合实际经验，从图纸会审到实际安装各个环节严格管理，着重检查设备质量和安装工艺，争取建设一个优质配套工程。

4、回迁楼二期和洋房小高层电气管理上，我要发挥我积攒的高层施工经验，合理的提出合理化建议，避免强弱电、消防管线施工中发生冲突，尽量减少电气施工后期凿墙刨板现象发生。

5、在广场项目上我应尽量查阅资料提出合理的灯具选择数据，着重考虑灯光文化性、效果性、节能性和安全性。目前图纸音乐喷泉功率选择过大现象，在蓝图出来之前必须让其从新设计。

6、进一步加强对监理和施工现场电工管理，并充分组织好现场人力资源，做到责任到人、事事有人管、大事讲规范小事讲原则的工作方式。

7、加强自身的知识和经验积累增强全局意识，要做到风清气正、和谐做事的.工作态度，积极主动的把工作做好、做到实处。尽量减少上级领导的工作压力，把自己所负责的专业尽量搞好不让领导过多操心。

以上是我20xx年的工作计划，可能还很不成熟，希望领导指正，但我相信在公司和工程指挥部领导的带领下，我将会按照公司管理模式，坚持程序化、规范化、专业化管理思路，发挥团队精神，以集团兴我荣、集团衰我耻的工作态度来完成公司下达的各项指标和任务，在新的一年里我将以崭新的精神状态投入工作中，为xx集团美好发展做出我应有的贡献！

**plc设计工作总结4**

本人于20xx年6月毕业XX大学电气工程及其自动化专业，并于20xx年7月进入XX公司工作，20xx年7月转调入XX工作。从工作至今，我参加了从入厂教育、军训到运维部实习，并参加XX电厂设备安装跟踪工作。

在这个过程中我学到了很多，很多方面都有了较大的收获和进步，已经从一名在校大学生转变成为一名合格的国有大型企业员工，并且对现在的工作也有了很深刻的认识。现将过去一年专业技术情况总结如下：

>一、安全方面

防止事故发生，保证人身安全是电力部门首要的工作。我在跟随师傅对设备进行的多次操作及维护工作中，始终坚持贯彻执行\_安全第一，预防为主，综合治理\_的方针，严格执行电力安全工作规程，认真分析安全工作中各类难点，针对各个工作任务的特点，有意识、有目标、有重点地做好各项安全措施。

除此之外，还认真学习班组组织的日常安全学习，细心体会，并认真讨论分析安全事故案例，从中吸取经验教训，防止安全责任事故的再次发生。

>二、学习工作方面

1、基础理论的提高

在大学里面，我们所学习的更多的是理论上的东西，而对现实的实物、实例了解较少。理论联系实际方面做的不够，理论与实际相脱节，这对深入学习是不利的，是所谓的闭门造车，没有实践的指导，理论不会得到很高提升。

而来到XX之后，以前理论的东西得到了实物的指导，使原本模糊的概念变得清晰。突出表现在对发电机转子、定子、水轮机，励磁系统、调速系统、水工建筑等的结构有很深感性认识。

2、专业技能的提高

在运行期间，我跟随班组师傅首先从如何巡检设备开始学习，在巡检过程中要注意哪些事项及如何使用巡检仪，在师傅们的带领下，我们慢慢地开始学习监盘及一些简单的操作，在监盘过程中需要重点监视的对象、设备的正常运行状态及如何判断机组故障及故障处理，在每次运行值守期间，师兄都要对我们提出问题，争取在每个八小时中学会一项简单的操作。

值班期间，一定要做好事故预想，一定要掌握当前全厂设备的状况，对存在缺陷的设备要加强监视。

在on-call期间，我们主要学习了如何写操作票、如何办理各种工作票，在机组检修时候，随同师傅做好检修机组的安全措施，在检修工作结束后，学习如何恢复安全措施。

这些工作，无一不需要我们认真对待、仔细检查，只有这样，才能保证机组的安全稳定运行。运行期间我多次参加了机组的开、停机操作，对开停机的流程及需要检查注意的事项有了一定程度的认识。

在维护期间，在师傅的指导下我学会了看电气二次图，了解了励磁系统和调速器的基本工作原理，学习了一些电气控制器与plc基本原理及应用。

在5号机组检修期间，我主要跟随师傅学习仪表方面的知识，掌握了功率变送器、频率变送器、压力表、数字显示表等测量元件的工作原理和校验方法;并且掌握了我厂主要油温、油压、油位、瓦温等非电量测量点的布置情况及其整定值。

同时掌握了一些实验设备的使用方法。在热工仪表方面，了解了其它传感器的工作原理及其作用。除此之外，我还参加了5号机组调速器的检修工作，通过现场学习，我对调速器系统有了更深的认识，对图纸上的东西也有了系统的理解。

在检修工作任务外，我们经常随同师傅去进行消缺，对有异常的设备进行故障处理。在工作中师傅经常让我们假定自己是工作负责人面对问题应该如何处理，调动我们面对问题独自解决的积极性，给了我们很大的思考空间。

通过师傅的谆谆教诲，我总结了在处理设备故障时应注意的事项：

首先，我们要对设备的结构、原理以及其在系统中的作用很熟悉;然后，我们才可能认识到故障应该出在哪，如何去处理，以及在处理过程中可能会牵涉到其它哪些设备;这样，我们才可以判断应该做哪些安全措施避免伤害到自己，伤害到设备。

>三、培训学习

自从进入电厂以来，公司通过各种途径提供给我们良好的学习环境。从一开始的入职培训到每周班组安排的专业知识培训、每月部门考试培训，在厂家代表来协助工作时候，领导们也是抓住机会，邀请厂家技术人员给我们讲各个专业的知识，如plc基础知识及应用的培训，调速器基础知识的培训，在XX年4月份的时候，电厂还派我们参加\_水轮发电机组运行高级值班员\_的培训。

在不断的培训过程中，我们每个人都收获到不少东西。我除了参加集体组织的各种培训工作外，还利用业余时间看一些有关电厂运行维护的书籍，如《水电厂自动装置》、《水电站运行值班》、《plc原理及应用》以及《电力系统继电保护》等，以此充实自己的专业知识。

>四、存在的不足和今后的努力方向

1.对电厂生产环节的理论知识学习的深度不够，因为是\_运维合一\_，相对以前老的生产模式来说，我们知道的稍微广了一点，但是在专业知识学习方面还不够深入，以后在学习中，要不断加强XX一方面专业知识的学习，争取早日达到\_一专多能\_的要求。提高自己的综合能力，以跟上电厂的发展需要。

2.在平时的工作中，虽然参与了很多的具体工作，但是鉴于检修期间每个人的分工不同，对整个系统的认识基本还在停留在理论层面，并且对系统的学习还比较零散，缺乏整体的明晰的认识，还不能够独立的负责重要复杂设备的故障诊断和检修任务。这方面的能力的提高也是我在以后的工作学习中的主要任务。

3.对系统的\'认识还没有达到精细化的要求，因此还缺乏系统的设计和改造能力。而具备较强的系统设计和改造能力，是我们对系统认识程度，专业能力的重要标志。

在以后的工作中还要对系统的宏观及微观方面的强化学习，提高自己对系统的整体认识，加强考虑问题的全面性。

4.在对社会科技信息的关注不够，了解不多，要尽可能的多渠道了解行业信息，跟上当今电力行业科技的更新速度。为我们解决当前的问题尽可能多的方法和技术支持。

5.\_前车之辙，后车之鉴\_在工作中，坚持与同事和师傅之间的工作交流，吸取他们的工作经验，加快自己的进步。

尽管在师傅、领导的关心，同事的帮助下，通过自己的努力，我取得了不小的进步，但还存在着很多的问题和不足，在以后的工作学习中，我要不断加强专业知识的学习，以提高自身素质和工作能力;在从理论到实践的过程中要以一丝不苟的态度来对待，踏踏实实，拒绝似懂非懂;多与师傅、同事们交流，积极吸取他们丰富的实际经验，及时的发现总结存在的问题，并立刻改正;勤勤肯肯，态度端正，真正从思想上做到\_静、悟、实\_，严格要求自己，以饱满的热情全身心地投入到今后的学习和工作中去，努力做一名优秀的电力工人。

**plc设计工作总结5**

和学别的学科一样，在学完plc理论课程后我们做了课程设计，此次设计以分组的方式进行，每组有一个题目。我们做的是机械手臂的plc控制系统。由于平时大家都是学理论，没有过实际开发设计的经验，拿到的时候都不明白怎样做。但透过各方面的查资料并学习。我们基本学会了plc设计的步聚和基本方法。分组工作的方式给了我与同学合作的机会，提高了与人合作的意识与潜力。

透过这次设计实践。我学会了plc的基本编程方法，对plc的工作原理和使用方法也有了更深刻的理解。在对理论的运用中，提高了我们的工程素质，在没有做实践设计以前，我们对明白的撑握都是思想上的，对一些细节不加重视，当我们把自己想出来的程序与到plc中的时候，问题出现了，不是不能运行，就是运行的结果和要求的结果不相贴合。能过解决一个个在调试中出现的问题，我们对plc的理解得到加强，看到了实践与理论的差距。

透过合作，我们的合作意识得到加强。合作潜力得到提高。上大学后，很多同学都没有过深入的交流，在设计的过程中，我们用了分工与合作的方式，每个人互责必须的部分，同时在必须的阶段共同讨论，以解决分工中个人不能解决的问题，在交流中大家用心发言，和提出意见，同时我们还向别的同学请教。在此过程中，每个人都想自己的方案得到实现，用心向同学说明自己的想法。能过比较选出最好的方案。在这过程也提高了我们的表过潜力。

透过此次课设，让我了解了plc梯形图、指令表、顺序功能图有了更好的了解，也让我了解了关于plc设计原理。有很多设计理念来源于实际，从中找出最适合的设计方法。

虽然本次课程设计是要求自己独立完成，但是，彼此还是脱离不了群众的力量，遇到问题和同学互相讨论交流。多和同学讨论。我们在做课程设计的过程中要不停的讨论问题，这样，我们能够尽可能的统一思想，这样就不会使自己在做的过程中没有方向，并且这样也是为了方便最后设计和在一齐。讨论不仅仅是一些思想的问题，还能够深入的讨论一些技术上的问题，这样能够使自己的处理问题要快一些，少走弯路。多改变自己设计的方法，在设计的过程中最好要不停的改善自己解决问题的方法，这样能够方便自己解决问题

在设计的过程中我们还得到了老师的帮忙与意见。在学习的过程中，不是每一个问题都能自己解决，向老师请教或向同学讨论是一个很好的方法，不是有句话叫做思而不学者殆。做事要学思结合。

**plc设计工作总结6**

作为一名机械设计制造及自动化大四的学生，我觉得能做类似的课程设计是十分有好处，而且是十分必要的。在已度过的大三的时间里我们大多数接触的是专业基础课。我们在课堂上掌握的仅仅是专业基础课的理论面，如何去锻炼我们的实践面？如何把我们所学到的专业基础理论知识用到实践中去呢？我想做类似的大作业就为我们带给了良好的实践平台。在做本次课程设计的过程中，我感触最深的当数查阅超多的设计手册了。为了让自己的设计更加完善，更加贴合工程标准，一次次翻阅机械设计手册是十分必要的，同时也是必不可少的。我们是在作设计，但我们不是艺术家。他们能够抛开实际，尽情在幻想的世界里翱翔，我们是工程师，一切都要有据可依.有理可寻，不切实际的构想永远只能是构想，永远无法升级为设计。

课程设计是我们专业课程知识综合应用的实践训练，着是我们迈向社会，从事职业工作前一个必不少的过程．”千里之行始于足下”，透过这次课程设计，我深深体会到这句千古名言的真正含义．我这天认真的进行课程设计，学会脚踏实地迈开这一步，就是为明天能稳健地在社会大潮中奔跑打下坚实的基础．

说实话，课程设计真的有点累．然而，当我一着手清理自己的设计成果，漫漫回味这3周的心路历程，一种少有的成功喜悦即刻使倦意顿消．虽然这是我刚学会走完的第一步，也是人生的一点小小的胜利，然而它令我感到自己成熟的许多，另我有了一中”春眠不知晓”的感悟．透过课程设计，使我深深体会到，干任何事都务必耐心，细致．课程设计过程中，许多计算有时不免令我感到有些心烦意乱：有两次因为不留意我计算出错，只能毫不情意地重来．但一想起周伟平教授，黄焊伟总检平时对我们耐心的教导，想到今后自己应当承担的社会职责，想到世界上因为某些细小失误而出现的令世人无比震惊的事故，我不禁时刻提示自己，必须呀养成一种高度负责，认真对待的良好习惯．这次课程设计使我在工作作风上得到了一次难得的磨练．

短短两周是课程设计，使我发现了自己所掌握的知识是真正如此的缺乏，自己综合应用所学的专业知识潜力是如此的不足，几年来的学习了那么多的课程，这天才明白自己并不会用．想到那里，我真的心急了，老师却对我说，这说明课程设计确实使我你有收获了．老师的亲切鼓励了我的信心，使我更加自信．最后，我要感谢我的老师们，是您严厉批评唤醒了我，是您的敬业精神感动了我，是您的教诲启发了我，是您的期望鼓励了我，我感谢老师您这天又为我增添了一幅坚硬的翅膀．

这天我为你们而骄傲，明天你们为我而自豪。刚开始，我对这个也不了解；之后，经老师讲解，安排任务下来，基本上有了个大致了解。但到了期末，因个人事情比较多，周末就没花时间去看机械设计手册，以致把自己的设计进程落下了一些。而我时间是相当紧张了，这几天基本上是在网上查资料，找数据。幸好，基本上按时完成了设计。此刻回想一下，一是自己的专业基础的确没有打牢，许多东西得再翻阅，或向别人请教才能略知一二。但是，在翻阅的过程中，的确有点意外的收获！二是有些事情安排的不够妥当，适当地放一放，缓一缓也许会更好些。遇事立即寻求解决，未必是上上策。新的一年即将开始，幸好有更多地时间去做自己想做的事了。

目前，最重要的事，不管以后是否从事机械行业，都得首先尽可能把专业知识学扎实。这是根本之所在。也是作为大学生最基本的一项任务。还是毕业后找工作的一个基本硬性指标。在学好专业知识的同时，应因可能多拓宽一下自己的视野，丰富一下自己的思维，进一步发展自己！加油！其实正向老师说得一样，机械设计的课程设计没有那么简单，你想copy或者你想自己胡乱蒙两个数据上去来骗骗老师都不行，因为你的每一个数据都要从机械设计书上或者机械设计手册上找到来源。此外，还得出一个结论：知识务必透过应用才能实现其价值！有些东西以为学会了，但真正到用的时候才发现是两回事，所以我认为只有到真正会用的时候才是真的学会了。

**plc设计工作总结7**

本文利用PLC对磨机润滑系统的温度，压力等的监控与调节。透过PLC与单片机通信，实现对温度的外部显示，具有很好的经济性。本系统在系统中使用调试成功，实现了对温度、压力、油箱液位的自动采集和实时监控调节、报警等功能以及对主机的控制，为现代工业控制的生产起到了用心作用，整个系统结构简单，操作方便、灵活，具有较好的实际价值和使用性。

由于设计水平有限和时间的仓促，本文中难免有错误和不妥之处，请给予批评指正。

透过本次设计，让我很好的锻炼了理论联系实际，与具体项目、课题相结合开发、设计产品的潜力。既让我们懂得了怎样把理论应用于实际，又让我们懂得了在实践中遇到的问题怎样用理论去解决。

在本次设计中，我们还需要超多的以前没有学到过的`知识，于是图书馆和INTERNET成了我们很好的助手。在查阅资料的过程中，我们要决定优劣、取舍相关知识，不知不觉中我们查阅资料的潜力也得到了很好的锻炼。我们学习的知识是有限的，在以后的工作中我们肯定会遇到许多未知的领域，这方面的潜力便会使我们受益非浅。

在设计过程中，总是遇到这样或那样的问题。有时发现一个问题的时候，需要做超多的工作，花超多的时间才能解决。自然而然，我的耐心便在其中建立起来了。为以后的工作积累了经验，增强了信心。

**plc设计工作总结8**

控制硬件选购目前市场上的PLC产品众多。国产品牌有：永宏、和利时、凯迪恩等；国外有：日本的OMRON、MITSUBISHI、松下；德国的SIEMENS，韩国的LG等。近几年，PLC产品的价格有较大的下降，其性价比越来越高，这是众多技术人员选用PLC的重要原因。但各品牌的PLC在性能指标上都有着较大的差异。所以如何选购PLC产品成为了系统设计和系统功能要求的重要环节。1．系统规模首先应确定系统用PLC单机控制，还是用PLC构成网络，由此计算PLC输入、输出点数，并且在选购PLC时要在实际需要点数的基础上留有必须余量(10%)。

2．确定负载类型根据PLC输出端所带的负载是直流型还是交流型，是大电流还是小电流，以及PLC输出点动作的频率等，从而确定输出端采用继电器输出，还是晶体管输出，或晶闸管输出。不同的负载选用不同的输出方式，对系统的稳定运行是很重要的。

3．存储容量与速度尽管国外各厂家的PLC产品大体相同，但也有必须的区别。目前还未发现各公司之间完全兼容的产品。各个公司的开发软件都不相同，而用户程序的存储容量和指令的执行速度是两个重要指标。一般存储容量越大、速度越快的PLC价格就越高，但就应根据系统的大小合理选用PLC产品。

4．编程器的选购PLC编程可采用三种方式：

一是用一般的手持编程器编程，它只能用商家规定语句表中的语句编程。这种方式效率低，但对于系统容量小，用量小的产品比较适宜，并且体积小，易于现场调试，造价也较低。

二是用图形编程器编程，该编程器采用梯形图编程，方便直观，一般的电气人员短期内就可应用自如，但该编程器价格较高。

三是用个人计算机加PLC软件包编程，这种方式是效率最高的一种方式。基于电脑笔记本的普及和PLC软件编程的方便性，并且易于现场调试。这种方式是用户最喜欢用的一种方式。

因此，应根据系统的大小与难易，开发周期的长短以及资金的状况合理选购PLC产品。

5．尽量选用大公司的产品其质量有保障，且技术支持好，一般售后服务也较好，还有利于你的产品扩展与软件升级。

输入回路的设计

1．电源回路PLC供电电源一般为AC85—240V(也有DC24V)，适应电源范围较宽，但为了抗干扰，应加装电源净化元件(如电源滤波器、1：1隔离变压器等)。

2．PLC上DC24V电源的使用，各公司PLC产品上一般都有DC24V电源，但该电源容量小，为几十毫安至几百毫安，用其带负载时要注意容量，同时作好防短路措施(因为该电源的过载或短路都将影响PLC的运行)。

3.外部DC24V电源若输入回路有DC24V供电的接近开关、光电开关等，而PLC上DC24V电源容量不够时，要从外部带给DC24V电源；但该电源的“—”端不要与PLC的DC24V的“—”端以及“COM”端相连，否则会影响PLC的运行。

4．输入的灵敏度各厂家对PLC的输人端电压和电流都有规定，如日本三菱公司FX系列PLC的输入值为：DC24V、7mA，启动电流为4．5mA，关断电流小于1．5mA，因此，当输入回路串有二极管或电阻(不能完全启动)，或者有并联电阻或有漏电流时(不能完全切断)，就会有误动作，灵敏度下降，对此应采取措施。另一方面，当输入器件的输入电流大于PLC的最大输入电流时，也会引起误动作，应采用弱电流的输入器件，并且选用输人为共漏型输入的PLC，输入元件的公共点电位相对为负，电流是流出PLC的输入端。

输出回路的设计

1．各种输出方式之间的比较

(1)继电器输出：优点是不同公共点之间可带不同的交、直流负载，且电压也可不同，带负载电流可达2A／点；但继电器输出方式不适用于高频动作的负载，这是由继电器的寿命决定的。其寿命随带负载电流的增加而减少，一般在几十万次至几百万次之间，有的公司产品可达1000万次以上，响应时间为10ms

(2)晶闸管输出：带负载潜力为0．2A／点，只能带交流负载，可适应高频动作，响应时间为1ms.

(3)晶体管输出：最大优点是适应于高频动作，响应时间短，一般为0．2ms左右，但它只能带DC5—30V的负载，最大输出负载电流为0．5A／点，但每4点不得大于0．8A。

当你的系统输出频率为每分钟6次以下时，应首选继电器输出，因其电路设计简单，抗干扰和带负载潜力强。当频率为10次／min以下时，既可采用继电器输出方式；也可采用PC输出驱动达林顿三极管(5—10A)，再驱动负载(见图2)，可大大减小

2．抗干扰与外部互锁当PLC输出带感性负载，负载断电时会对PLC的输出造成浪涌电流的冲击，为此，对直流感性负载应在其旁边并接续流二极管，对交流感性负载应并接浪涌吸收电路，可有效保护PLC。

当两个物理量的输出在PLC内部已进行软件互锁后，在PLC的外部也应进行互锁，以加强系统的可靠性。

3．“COM“点的选取不同的PLC产品，其“COM”点的数量是不一样的，有的一个“COM”点带8个输出点，有的带4个输出点，也有带2个或1个输出点的。当负载的种类多，且电流大时，采用一个“COM”点带1—2个输出点的PLC产品；当负载数量多而种类少时，采用一个“COM”点带4—8个输出点的PLC产品，这样会对电路设计带来很多方便。每个“COM”点处加一熔丝，1—2个输出时加2A的熔丝，4—8点输出的加5—10A的熔丝，因PLC内部一般没有熔丝。

4．PLC外部驱动电路对于PLC输出不能直接带动负载的状况下，务必在外部采用驱动电路：能够用三极管驱，也能够用固态继电器或晶闸管电路驱动，同时应采用保护电路和浪涌吸收电路，且每路有显示二极管(LED)指示。印制板应做成插拔式，易于维修。

PLC的输入输出布线也有必须的要求，请看各公司的使用说明书。

扩展模块的选用

对于小的系统，如80点以内的系统．一般不需要扩展；当系统较大时，就要扩展。不同公司的产品，对系统总点数及扩展模块的数量都有限制，当扩展仍不能满足要求时，可采用网络结构；同时，有些厂家产品的个别指令不支持扩展模块，因此，在进行软件编制时要注意。当采用温度等模拟模块时，各厂家也有一些规定，请看相关的技术手册。

各公司的扩展模块种类很多，如单输入模块、单输出模块、输入输出模块、温度模块、高速输入模块等。PLC的这种模块化设计为用户的产品开发带给了方便。

PLC的网络设计

当用PLC进行网络设计时，其难度比PLC单机控制大得多。首先你应选用自己较熟悉的机型，对其基本指令和功能指令有较深入的了解，并且指令的执行速度和用户程序存储容量也应仔细了解。否则，不能适应你的实时要求，造成系统崩溃。另外，对通信接口、通信协议、数据传送速度等也要思考。

最后，还要向PLC的商家寻求网络设计和软件技术支持及详细的技术资料，至于选用几层工作站，依你的控制要求与系统大小而定。

**plc设计工作总结9**

刚接触课题时并不明白具体怎样操作，也不懂得plc在此电路中有什么作用。经过同组成员的讨论，画出电气图及plc外部接线图时便都晓得了。在接线的过程中，主电路相当的顺利，而plc的连接尤其是加入小的中间继电器，使电路变的有点复杂。老师的讲解，自己的琢磨，plc代替控制电路连到主电路中，plc没输出。在同学的帮忙下才知画的外部接线是常开，实际用的是常闭，所以在接线时我们就应用常开实现，但却接了常闭因此plc没输出。

一开始设计

一切改好之后，电动机没动作。当时真是干着急，在老师的帮忙下，原因来自小中间继电器的常开接错了。重新改过之后电动机km无动作，一点点找过之后，确定是连接km的中间继电器接触不良。几次动作之后，电动机最后转了，真是一波几折，成功之后的喜悦可想而知。虽然扩展部分没法动手操作，但大致的方案老师已经审核认可。

接下来所做plc的设计，让我进一步对plc的应用及功能做了了解，对gx软件梯形图的应用也变的熟练。自动门的设计主要思考到当开门和关门时有人突然来到，从而实现自动检测自动开门关门的控制。在设计的过程中，遇到了很多问题，t0时间范围内有人来，t0不重新计时，关门的过程中有人来却不开门，这些在经过一次次测试、认真思考和讨论的过程中得到了解答。

总之一周的课设，让我觉得很累，但从中收获了很多，最终的成功让我觉得累也是值得的。在此，感谢同学们的帮忙以及老师在此次实验中的指导。

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！