# 机修车间个人工作总结

来源：网络 作者：莲雾凝露 更新时间：2025-03-31

*机修车间个人工作总结(优秀5篇)机修车间个人工作总结要怎么写，才更标准规范？根据多年的文秘写作经验，参考优秀的机修车间个人工作总结样本能让你事半功倍，下面分享【机修车间个人工作总结(优秀5篇)】，供你选择借鉴。>机修车间个人工作总结篇120...*

机修车间个人工作总结(优秀5篇)

机修车间个人工作总结要怎么写，才更标准规范？根据多年的文秘写作经验，参考优秀的机修车间个人工作总结样本能让你事半功倍，下面分享【机修车间个人工作总结(优秀5篇)】，供你选择借鉴。

>机修车间个人工作总结篇1

20\_\_年已将过去，在这一年里我深刻体会到了工作的汗水与快乐，我把自己的倾注于我所钟爱的机修事业上。这年的工作已经结束，收获不少，下面我对这一年稍微写一下，为明年的工作确立新的目标。

一、思想认识

在这一年，作为一员机修工，我在思想上严于律己，热爱自己的事业，自己要求严格，鞭策自己，力争思想上和工作上在领导和同事心目中都认为，这位同志能吃苦，不嫌脏不嫌累，工作认真，干起活来从来不拖泥带水。在设备安装期间能够积极主动的去参加，这一年来，我能圆满的完成安排的各项工作。我相信在以后的工作中，我会在领导的关怀下，在同事们的帮助下，通过自己的努力，克服缺点，取得更大的进步。在明年，我将更加努力工作，勤学苦练。

二、维修工作

在维修工作方面，这一年任务都非常重，有好几个节假日。为了设备的吊装和正常安装，公司安排了加班，但不管怎样，为了把自己的维修水平提高，我坚持，我信念，是工作的越多，相信我的维修技术也在不段的提高。平时工作中也是争取每个维修机会在请教同事的维修经验，平时也多和同事聊天学习。这一年工作结束了，明年的工作也是紧张的开始。这些多是需要认真做好的工作，在工作中学习，领会积累每次的工作经验。

三、制度方面

在做好各项工作的同时，严格遵守公司的各项规章制度。严格要求自己。处理好公事与私事之间的关系，于同事的人际关系，做到重来不和同事红脸。明年，我将更加勤恳，为更好的努力工作，也一如既往的遵守公司制度，学习公司制度，自己更加努力学习专业知识，使自己的业务水平更上一层楼。

四、安全工作

安全是重点，不管是工作也好还是生活也好，人生安全机械安全，多需要我们去时时刻刻高度重视。这一年在工作中也有出现个别安全事件，一些轻微的手脚磕磕碰碰，出现这一些列小的问题证明还是存在有些疏忽粗心大意，不够注意小节过程，安全意识还是不够全面的考虑到小节。在以后工作中要弥补考虑不够周到不够全面细节安全隐患，要认真学习安全条例，安全生产，安全注意事项，注重安全，做到无设备安全事故，无人生安全事故，排除一些列的安全隐患。就是在生活上也要不放松个人安全。

综合以上几点，其中还有很多不足之处，在明年的工作加强学习，更好的完成20\_\_年的全年工作。

>机修车间个人工作总结篇2

在过去的20\_\_年工作中，机修班的全体员工在厂领导和设备管理组的带领下，严格遵守厂里的各项规章制度，从各方面严格要求自己。一直以来坚持以厂里的实际情况为出发点，以保障机器的正常运转为前提，最大限度的降低维修成本和缩短维修时间为目标，不断学习，总结工作经验与教训。虽然机修工种是个又脏又累、节假日少的工作，但机修班的每位成员都勤奋肯干，发扬不怕吃苦、团结拼搏的精神，不断提高了自身的职业道德素质和职业技能水平，从而在20\_\_年一系列的挑战中出色的完成了各项任务。保证了\_\_厂全年设备完好率达到90%以上，利用率达到95%以上，为生产车间各个班组能按时完成各项生产任务打下了良好的基础。

在\_\_厂领导和全体机修成员的共同努力下，取得了以下比较突出的成绩：

1. 协助厂家安装箱发八工位设备。

2. 协助厂家改造门发设备，并在改造过程中提出许多合理化建议如：模架两端的过桥设计、提升机构的过渡连接等。赢得了厂家技术人员的称赞。

3. 独立完成对大线链板线体的改造：拆除二楼老真空线、老测试上线及4条老化线，组装了包括小线预装线、门体预装和总装线、二楼真空线、总装线部分等7条链板线。

4. 对生产厂区内所有照明电源及控制柜线路进行整理更换。

5. 利用端午节、国庆节放假时间配合专业人员对配电房线路改造以及协助厂家安装黑料储罐系统，保证了节后的正常生产。

6. 多次利用休息日对老旧设备进行定期保养、维护。如：整体更换了大线提升机链条、托盘。加固焊接已损坏的链板线导轨等。

7. 制定和实行每日巡查、检修及润滑制度。提前发现问题并及时解决，减少维修率和维修时间。如：每日真空泵运转状况检查、链板线运转状况检查等。

8. \_月份安装吊扇、壁扇等\_\_多台，布置线路长达\_\_余米。

自\_月份污水站操作工调离岗位，一直无人接替。在机修班长的带动下克服人员缺少的情况，每天安排人员去污水站处理污水并确保了排放水质合格。另机修班每天定时对空压机进行监控，确保一旦发生问题就能及时解决。定期给空压机进行保养、维护。确保更好的为生产服务。

门发是生产过程中一个很重要的环节，它直接影响到生产产量。门发设备是杨子的老设备，已使用多年，很多机件已磨损的很严重，虽然经过\_月份的技术改造，但是设备还存在很多问题。例如：模架定位销、定位套易磨损，动力链条易断，模架运行时晃动大，厂家对此也没有好的办法彻底解决。机修班在班长的带领下每天检查设备易磨损件，在设备空闲时间安排更换。并且开拓思维，组织讨论如何改进，降低设备的应急维修率。

当然维修班还有不足和需要改进的地方，首先需要加强班组内新人的专业技能的培训，加强他们的动手能力，以此弥补日常维护中经验不足现象。其次还要加强设备日常巡检，设备保养和现场管理的力度。要提倡生产操作人员与设备维护人员良好互动，力求做到设备缺陷的更早发现、及时检修，充分摸透每一台设备的‘脾气’和‘病灶’，以利于快速、有预见的开展设备维护工作，提高计划性维修次数降低应急维修率，使设备的完好率和使用率达到最高。这也是机修班20\_\_年的目标和要求。

在今后的工作中，机修班将不断总结工作经验和改进工作方法，根据实际情况灵活应用各种资源，提高工作积极性。与\_\_厂的发展相结合，克服一切困难，为保障机器的正常运转、降低维修成本和提高工作效率、培养出一支能顺应公司发展需要、综合素质过硬的维修队伍而努力。

>机修车间个人工作总结篇3

班组是企业的细胞，是企业安全生产的前沿阵地，班组工作的好坏直接关系到企业的生存与发展。在20\_\_加工班始终把安全和生产作为班组管理工作的核心，积极贯彻落实集团公司和我矿的各项工作会议精神，坚持体现“以人为本”的安全生产理念，坚持从我做起，从细节入手，树立零违章理念，坚持教育与惩处相结合，落实责任，夯实基础，以个人控制差错为切入点，坚决避免各类不安全生产事件的发生。通过强化管理，合理调度，圆满地完成了厂里下达的各项工作任务。

一、坚持安全教育，不断提高班组人员安全责任意识

加工班有着较好的安全管理基础，较完善的安全管理体系，在机修厂领导的正确指导下，我组织加工班人员认真学习各类安全文件和有关的通报，吸取兄弟班组和其它单位的经验和教训，构筑班组四级安全网(厂长、班长、组长、组员)，发挥各自的安全责任。大家深知要提高安全意识，确保企业的安全生产，关键取决于班组人员应具有较高的安全技术素质、较高的安全管理水平和较高的安全责任心。因此，我深知持之以恒地宣传生产安全的重要性，认真组织本班人员学习、分析、总结工作中出现的事故教训，并根据本组实际情况，查找问题，制定相应的安全整改措施，不断加强班组人员的安全责任心，坚定不移地贯彻“安全第一，预防为主”的方针，确保安全生产。

二、开好班前班后会，落实安全生产责任制度

认真开好班前班后会，认真贯彻安全生产责任制度，针对当天生产作业实际情况进行超前预测。在每天布置生产任务的同时，指出可能影响安全的因素，并提出预防措施和要求。通过查找不安全因素，及时进行整改，不放过任何安全细节，争取每班生产安全。

三、细心加专心、巧干加实干，做好生产加工工作

进入三季度以来，由于生产加工任务繁重，加工班表现出了人员不足的现象。但是，我并没有被这种现象困扰。一方面，我组织大家严格执行厂、班组制定的各项生产加工措施，把生产任务细化，不等不靠，不拖不欠，承包到人，实行专人负责和考核，总是按时保值保量完成任务。另一方面，针对各工种工作的特殊性，组织相关人员进行技术培训和经验交流，不断增加班组人员的理论技术水平，再反映到实际工作中间，理论联系实际，不断提高本班生产加工的产量和质量。在八月份，井下急需瓦斯抽放泵，但是，由于各种技术原因，相配套的抽放泵底座不能符合生产需要，急需改进，重新加工。任务下达到机修厂后，厂领导要求加工组织人员立即着手进行生产加工，在其他相关人员的配合下，加工班抽调精干技术力量，认真研究，积极工作，从下料、钻孔、组装、焊接等经过一系列工序，连续十几个小时奋战，终于加工出一台大功率瓦斯抽放泵，按时完成了矿上要求的任务，获得了矿领导的肯定与赞扬。

四、建立完善的人员培训体系

在生产中，生产人员的技术水平关系工作的质量和效益，提高班组人员的技术水平是一项必要的工作。加工班结合岗位实际，积极开展班组人员的岗位技能培训，并且经常组织人员学习《安全生产法》、《设备安全操作规程》、《安全生产工作规定》等相关规章制度。通过培训使班组人员能及时掌握各种岗位实际操作技能、安全操作规程、安全生产法规，使其具备一定的安全素质，增强岗位适应能力。同时结合安全生产实际，开展行之有效的技术比武、反事故演练等安全和技术竞赛活动，以此激发员工自觉钻研业务技能，掌握专业技能的积极性，进一步提高班组人员的爱企强企意识，争做有理想、有道德、有文化、有纪律的企业员工。

在20\_\_年的产工作当中，我们加工班按要求完成了上级下达的各项任务，为我厂的生产工作奠定了良好的基础。在今后的工作中，我们将进一步狠抓管理、内强素质、外树形象、与时俱进、团结创新，时刻以安全生产为第一位，努力完成每一项生产任务指标，为实现企业的蓬勃发展发展奉献自己火红的青春。

>机修车间个人工作总结篇4

送走了绿叶红花，迎来了白雪苍茫，伴随着飞快的节奏，充当着社会的螺丝钉，怀揣着对企业的期望，在时光转瞬间，\_\_的岁月就这样悄无声息的擦肩而过。回过头来看看想想，还真有种说不明白，道不清楚的神伤。\_\_这一年对我的人生旅程不算有大的起伏，但也浓墨重彩点缀了不少。自从踏上来到这里的火车，就注定了我今年的方向，当然是\_\_公司很真诚的做了接待我的东道主，我也很荣幸的感受到了\_\_的魅力。回顾这一年的工作历程，我们机修的大集体在工作上勤勤恳恳、任劳任怨，在作风上艰苦朴素、务真求实，认真地完成领导和各级部门安排的各项任务。作为机修车间的一员，时刻牢记公司的宗旨，明白自己所肩负的责任;积极参与各项工作，严格要求自己在工作上一丝不苟，配合大家带好头，同时，认真学习相关专业知识，不断提高自己的专业理论水平和综合素质。

20\_\_年在领导和各位师傅的悉心关怀和指导下，和大家搞好同事关系的前提下，通过自身的不懈努力，在工作上取得了一定的成果，当然少不了各位师傅的引导，但也存在了诸多不足。回顾过去的一年，现将工作总结：

一、领略企业文化感受企业魅力

企业时刻牢记“安全第一，预防为主”的思想。在我刚入职的时候，做好了我的三级安全教育，并定期的对我总结考核，坚持每天班前班后会安全学习不动摇。强化我的安全意识，无论是老员工还是新员工，都要求我们从自身做起，有则改之，无则加勉，使安全生产的理念深入人心。

在工作上，在以任群亮为班长的工作小组的带领下，把原料区域的工作做的井井有条，领导更是因人所施，物尽其用。充分了解我们每个人的性格、爱好和特长，充分利用我们年轻人身上的资源优势，及时对工作中比较棘手的难题做出讨论和协商，并很有耐心很惬心的对我们做技能强化和工作积极性的引导，使得工作得以有序稳步的开展，我们的团队得以健康积极的成长。

领导高度重视我们班组建设，不断强化措施，使我们班组建设沿着正确轨道前进，在这过程中，让我学到了很多，怎样做好个人，怎样顾及团队的`集体荣辱观。要求我们在思想上明确统一，坚持做到多通气、勤商量，把工作决策建立在体现集体智慧的基础上，使每个人都有展示自己的机会，使每个人都能有说话的权力。在工作上有领导下属，在工作方案的制定实施上，可以借鉴讨论，人人平等，给大家一个自由宽松的工作氛围。行动上瞄准一致的目标，各司其职、各负其责，始终保持一流的工作精神风貌和旺盛的斗志，不断开创工作新局面。

公司能够很好的贯彻落实以人为本的精神，弘扬扶贫济困的优良风尚，动员全厂全部力量共同促进困难职工帮扶工作，在全公司范围内开展帮扶困难职工募捐活动。公司在今年8月份得知童满飞车祸事故后，得知家境困难，伤情严重，第一时间拿出了三万元，还积极组织干部、员工响应此项活动。募捐活动进行得如火如荼，大家的积极性空前高涨。虽然金额不多，但足已体现出\_\_公司全体员工对此项工作的积极态度和对社会贫困人士的无限爱心。这都是公司教导的结果。

二、对公司的贡献

融入新的环境，感受新的格局，一切从陌生慢慢地进入我的生活，和我交织在一起，我的一举一动，一言一行都有了新的意义。对于新的工作，我除了学习，的是想办法解决，用自己所学的知识，结合现状，借助天时地利人和，尽我所能。我是原料小组的一员，当然原料的行车啊，抓斗啊，皮带廊啊，各大除尘系统，风机房电机，减速机......所有的设备都参与了维修。这中间也穿插了焙烧组和成品组，可以说整个厂区都曾有过我的身影，虽然我的力量很绵薄，但是价值同样是等效的。

兼职安全员一直，从另一个层面更加要求了我的责任。我要配合车间规程，做好每天班前班后安全会议记录，并组织辅导大家积极展开安全学习，及时与大家沟通，分享新的安全生产知识。定期的组织安全考试，分享自己所想，所感所悟，弥补自己的不足，把安全计划也列入到工作计划中去执行。

在生产过程中，除了做好每天的点巡检工作，在新成立的加油小组中，我扮演的角色也不可小觑。机械润滑如同人的血液，如果设备的润滑保养不到位，面临的后果那是相当的严重，所以我们的工作就显得尤为重要，尤为必要，一刻不能马虎大意，时刻做好记录，不定期的抽查巡视，细到每个死角，每个转动部件，每个运转设备。可以说有时候不止一次的转遍整个厂区，相当于走好几公里地呢!

后期新工地的奋斗浪潮中，更是我人生新的一页，之前我从未在工地上干过活，也从没想过会在工地上干活。这种新的模式考验了我，这种艰苦的条件历练了我，让我多少有点吃不消。我不能说我做的有多好，一根钢筋也好，一袋水泥也罢，哪怕是一块砖头，我要不去搬，他很可能就会放在哪。少了这些基础型材，工程还会顺利吗，所以我也尽了绵薄之力，也确实只能做到这些。

三、工作中的不足

企业制度逐渐趋于完善，改革创新势在必行，势必需要谏言献策，但我在这方面的贡献还是相当的少，信心是百分百的。

工作中很多细微的地方和领域做的还是不够仔细。当然任何事都不可能做到百分之百，但是我相信没有最好，只有更好，只要始终坚持这种不变的信念和不放过的决心，任何的纰漏在我们的监督和巡视下都会消声匿迹。

四、来年的希望

安全方面，在顺利完成工作任务的的情况下，搜集更丰富的安全知识，营造良好的学习氛围，希望公司在安全方面的投入应该在加大，确保公司更稳健的成长。

技能方面，积极参加公司组织的各项活动，积极参加培训学习，增长知识，丰富阅历，提高技能。

改善意见方面，一切从实际出发，无论是生产还是生活，只要有好的想法和建议，一定踊跃谏言。

出于家庭的负担，个人婚姻的紧迫，希望工资能够适当的增加，当然个人贡献会。

总之，在\_\_年的工作中，我会继续努力，认真学习树立正确的科学发展和人生观，弥补不足的同时争取更大的进步，明明白白做人，踏踏实实做事。努力提高文化素质和各种专业技能，为\_\_做出应有的贡献!

>机修车间个人工作总结篇5

20\_\_年结束了，回首这一年，我们车间的收获有太多太多。伴随着公司的成长与发展，我们也在不停的进步。特别是在公司领导的指导和帮助下，我们对设备维护与管理的水平也上了一个台阶。有领导的关怀和支持，我们车间攻坚克难，全年工作顺利，下面就本车间全年的工作，做如下总结：

一、设备管理方面

1.1.我们的人员每天对设备的维修作业进行记录，每周收集各班组设备巡查记录，及时全面掌握设备运行状态，做好备品备件工作，同时制定或安排相应的技改、维修和保养计划。如：炉内翻渣堵料管现象，在各领导的指导下，我们对料管进一步技术改造，成功解决了这一老大难问题，避免每个月都停炉打料管，造成不必要的停电，为生产节约了宝贵的时间。就炉盖长期电压高，易漏电打弧，影响了正常生产，也损坏了设备，我们根据电炉工况，在料管、导电铜管、烟道、电极导向装置、压放系统等做了有效的绝缘，现在电炉打弧现象明显减少。

2.2.及时正确处理设备突发事件(重大设备故障)，部门协调，人员调度，组织抢修，同时分析原因，总结经验，目标是减少甚至消除因设备原因儿引起的电炉分闸现象。

二、设备维修方面

2.1.对设备出现故障能够快速的作出反应，认真分析故障，迅速排除故障，从没出现拖修的现象;对设备出现重大故障隐患与车间协商，安排停机时间组织大修;配合生产部门提出的各项以往累积的老毛病，老大难问题，一一落实整改到位，以满足工艺、生产、安全要求，提高设备的使用效益和安全性能。

2.2.对一些维修设备无图纸的急缺零件，测量绘图或者提供样品，配合外协单位按质按时完成。

2.3. 20\_\_年我们维修的项目有很多，小项目无数，大项目：如：1#、2#炉的几次炉盖坍塌，我们的人员在炉盖高温下抢修制作模板，经轮翻上阵，每次都提早完工，为炉盖浇筑争取时间，使电炉正常送电生产。2#炉南面出铁口漏铁事故，造成两辆钢包车烧坏，被卡在轨道上，经全体机修人员无日无夜的奋战下，拉出了钢包车，修复了轨道，等一系列工作。

三、各班组风采

今年三月，机修车间“合二为一”，有效的利用了人力资源，在厂长和主管厂长的直接领导下，有针对性的对全场设备做了测评，成立了七个精英班组。

3.1上配料维修班：他们在默默的耕耘者我们的上配料系统，在这一年里，根据设备运转情况改进不合理之处，使我们的上配料系统顺畅的运转，;面临长期破损维护的加湿机，在领导的指导下，最终把要投入10万多的设备，改成了只投入2万多，而且生产效率比旧设备翻了一翻，人员的操作减少了一倍，实现了大跃进。

3.2大窑维修班：他们精心的呵护着我们\_\_的八条青龙，也就说我们说的4条回转窑和4条干燥窑，全年无大故障，运转顺利，为电炉源源不断的提供炉料，无一差错。

3.3电炉维修班：他们每次在电炉大小检修都冲锋在前，无惧高温酷暑，炉盖绝缘更换、新料管安装、下料阀维修等工作他们是大功臣;平时配合炉前工作，电炉的正常生产，他们功不可没。

3.4液压气动班：他们每天在“奔波”，维护着我们的液压气动设备，电极升降缸的绝缘油管改接、抱闸维修、走油路，接气管。矿热炉、回转干燥窑、配料，全场都是他们的身影。

3.5焊工班：他们是一个焊接手法高超的团队，在1#、2#炉料管自身设备密封设计不足的条件下，又在高温、高空、高粉尘的条件下，完成了密封焊接任务及1#炉大面积的炉盖吊挂件的组对焊接;他们争分夺秒，每次都提前完成领导交予的大量焊接任务。

3.6综合班：他们兢兢业业，维护着立磨和布袋除尘，使煤粉能正常供应;在没有经验的情况下，很成功的地按照领导的思路完美的跟换了磨机磨套。

3.7电极壳班：他们默默的守候在28.5米，完成加糊工作，无论电极消耗如何，他们总能准确有序的完成工作。

四、学习提升

我们车间以“人”为本，以增强员工个人综合素质、及职业技能为本。这一年里，在领导们的精心安排下，给了我们车间员工很多的学习机会。如：安全技术培训，关于润滑的讲座，焊工、钳工培训，金牌班组长培训，电极自动升降的宣讲会等。这让我们对我们的生产工艺有了进一步的了解，为以后的维修能得心应手。

五、安全工作

回顾20\_\_年，我们厂相对其他同类型厂，发生的安全事故是较少的，我们车秉承公司\_\_管理制度，积极开展工作，把安全放在第一位，在几个月的酷热条件下，我们及时预防中暑，也因此没有高温引起的事故。我们将钳工、焊工操作规程装贴在每个班组的休息室内，方便班组学习，预防事故。在安全生产上我们车间虽然取得了一些成绩，但我们会戒骄戒躁，继续把安全生产放在首位，真正做到“安全生产，预防为主，综合治理”。

总结全年，我们机修车间上下同心同德，在各方面都取得了一定的成绩，也得到了上级领导的充分肯定。我们会继续加倍努力，保障设备正常有序的运行，顺利生产。寒冷的冬季不会扑灭我们工作的热情，我们会继续发扬优点，弥补不足，不断终结，不断进步。把我们的车间建设成一只极具战斗力的队伍，为\_\_的不断发展做贡献。

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！