# 镀锌气保工作总结(必备6篇)

来源：网络 作者：悠然自得 更新时间：2025-04-10

*镀锌气保工作总结1电镀时，镀层金属或其他不溶性材料做阳极，待镀的金属制品做阴极，镀层金属的阳离子在金属表面被还原形成镀层。为排除其它阳离子的干扰，且使镀层均匀、牢固，需用含镀层金属阳离子的溶液做电镀液，以保持镀层金属阳离子的浓度不变。电镀的...*

**镀锌气保工作总结1**

电镀时，镀层金属或其他不溶性材料做阳极，待镀的金属制品做阴极，镀层金属的阳离子在金属表面被还原形成镀层。为排除其它阳离子的干扰，且使镀层均匀、牢固，需用含镀层金属阳离子的溶液做电镀液，以保持镀层金属阳离子的浓度不变。电镀的目的是在基材上镀上金属镀层，改变基材表面性质或尺寸，电镀能增强金属的抗腐蚀性(镀层金属多采用耐腐蚀的金属)、增加硬度、防止磨耗、提高导电性、润滑性、耐热性、和表面美观。

宁波海惠电镀科技有限公司[1]为外商独资企业，成立于20xx年。公司地处交通便利的深水良港——宁波港，北端为世界第一跨海大桥——杭州湾大桥。公司专营电镀等表面处理加工，专业生产电镀锌镍合金，镀金，镀镍，镀铬，铝氧化及塑料电镀和各种金属电镀，可满足客户对产品不同程度的防腐要求(从原材料冷挤冲压、抛光、氧化、电镀、装配到成品全面实行一体化，环保型彩色钝化黑色钝化白色钝化蓝色钝化等处理，盐雾试验可通过700-202\_小时。)，生产过程严格按照ISO9001进行质量控制。公司占地面积66000平方米，一期工程已完工，建筑面积32000平方米。

公司拥有一系列的生产设备，包括国内第一条全自动铝阳极氧化自动生产线，并建立了代表国内先进水平的氧化电镀废水处理站一座，为全面推进清洁生产，节约水资源，使企业能持续、稳定、健康有序地发展打好了坚实的基础。产品远销美国、巴西、俄罗斯、法国、西班牙、叙利亚、中东、东南亚、日本、韩国和香港。

权威检测：

1、已通过SGS公司的RoHS检测，不含有害重金属，达到欧洲出口标准。

2、已通过国家化学建筑材料测试中心附着力，达到国家最高等级。耐碱性：48小时无异常。附着力：百格测试O级。

3、已通过国家有色金属及电子材料测试中心的盐雾检测，结果为中性盐雾试验180小时通过级。(卡斯盐雾试验又名酸性盐雾试验)通过48小时。海惠电镀(2张)

4、已通过国家建筑材料检测中心的耐候性及耐酸性测试。

先进的检测设备更确保了产品质量的优异性，多元化的产品系列和优异的服务赢得了广大客户的信任及认可，在同行中享有较高的声誉。我们一贯奉行“以市场为导向，以质量求生存”的经营理念，积极进行科学管理，产品质量稳步提高，品种档次不断丰富，管理更趋完善。质量可靠，交货及时，欢迎新老客户惠顾。始终坚持“诚信服务、共建双赢”的宗旨，竭诚欢迎海内外客商携手合作，海惠愿与您携手共创明日辉煌。

**镀锌气保工作总结2**

进入工厂工作已一年了，从初入工厂时被工厂翻天覆地的变化所震惊到现在在师父的指导下进行简单的操作。回想一路走来，可谓感触颇深，受益良多。

对于所从事的焊工工种，我是完全的新人。从未接触过机械加工制造的我。虽然做了充足的心理准备，但面对陌生的行业和工作环境，还是有力不从心之感。但这种感受在师父和同事的帮助指导下很快便烟消云散。

分配到班组后的第一课是“安全生产知识”。师父要求我们对不了解的设备不乱触摸、操作，并时刻注意车间内地面上的电线，悬空的吊具吊绳等等。杜绝一切安全隐患。

为了让我们尽快熟悉工作，师父给我们布置了阅读学习《金属工艺学》、《机械基础》、《机械识图》、《数控直条切割机说明》等书籍，以便对实际工作有简单的理论认知，并结合理论认识了各种型号的基础原材料。如，h型钢，槽钢，带钢，锰钢等。

进入实际生产后，每当生产图纸下发时，师父便要求我们一起读图，从车辆配件图到大型低平板挂车的幅板图。尤其在挂车大架的幅板图的识图方面，由于技术部下发的图纸是整个大架的半成品图纸，其中加入了翼板和加强副板等需要与挂车大架焊接后的尺寸。所以实际的板材切割过程中，要对图纸作必要的还原，以得到真实、可靠、准确地数据。这就要求我们对给定数据做准确的计算。为了保证这一点，师父有时为了确认一个幅板的规格、尺寸会多次往返技术部和生产现场，应要求我们同他一起进行多遍的计算。师傅说：“只有用准确的数据才能生产出合乎标准的产品，我们作为整个分厂生产的第一道工序，更应将产品的误差降到最低。这是对工作的负责，更是对产品的负责。”师父这种严谨的工作态度在无时不刻地影响着我们。

虽然我们进行了初步的理论学习，并由师父的悉心指导，但真正进入实际生产操作时，我还是感到了辛苦和困难。

首先，由于数控直条切割机的安装位置与机床初始设置不同，说明书中的x、y轴和实际的x、y轴相反，让我很长时间调整不过来。

其次，我了解到只是编程、操作是远远不够的。比如在七个大型板材时，为了保障其他工段的材料供应，提高生产效率是必不可少的。师父会在切割时多加一道刀，在保证内应力不变的情况下，使钢板同步受热，同步膨胀，同步切割，同步变形，将原来生产两块板材的四道刀变成三道刀，达到节约板材，节约气体，节约时间，提高效率的目的。

又如，在配件的下料过程中，由于配件时不规则图形，所以要考虑怎样在相同大小的锰板上多生产出几块配件，这就牵扯到“套裁”问题。这好似我认为比较难以掌握的。例如“后门旋转臂”的切割，没有竟然的我只是单方面的考虑如何省刀，却忽略了如何节约板材。但接触到“套裁”后，我明白了这学问的高深。

再如，在切割x用油罐挡泥板法兰的过程中，我们选用了连贯的切割方法，这样做既减少了每一件的预热时间，又减少了刀在直线段的重复，提高了割缝的光洁度，减少了车工加工的工序，可以直接用于钻孔使用，使生产一气呵成。

师父说：“不要轻看这些配件的生产，以为这是简单的重复劳作。要知道，每次的切割都要经过严密的计算，以达到最优化的结果。”师父的座右铭是“学无止境”。他把这句话送给了我们。他说：“这样可以时刻提醒自己在工作、生活中不断学习，不断进步。”

随着学习的深入，我将以更加踏实的心态，刻苦学习基础知识，立足本职工作，以期取得更大的发展。

**镀锌气保工作总结3**

一年来，我作为一名电厂电气人员，以饱满的工作热情，努力学习专业技术知识，严格遵守各项运行规程，虚心求教，团结同事，不断提高工作能力，干好本职工作，现将一年来的工作加以总结：

>一、工作认真负责，敬业爱岗

以公司理念要求自己，诚信待人，踏实做事，服从领导安排，克服孕期反应等身体不适，始终以积极认真的心态对待工作。特别是十月份六号机组运转，劳动强度增加，但我们发扬艰苦奋斗的作风，不怕苦，不怕累，克服一个有一个的难题，使四期工程得以顺利圆满的成功运转。

>二、技术上用心钻研，理论上熟记操作规程

>三、能力包括协调能力和处理事故能力

若说“技术”比作“智商”的话，那么“能力”就可比作“情商”，电气专业亦是如此，智商高就不见得情商高，因为技术是死的，能力是活的。只有做到活学活用，才能更好地干好工作。

>四、积累工作经验，贯彻公司“节能降耗”

在水质合格的基础上，精益求精，安全运行是首要，还要兼顾经济运行。如在十月份六号机组还不稳定，就要积极主动询问集控室，了解负荷变化，低负荷时尽量开大连排开度，以保证蒸汽品质，尽快让炉水合格并稳定，而高负荷时连排开大，排污效果既不明显又浪费工况。所以在尽量开大连排的基础上尽力节省资源，把握两者平衡点。为做到一举三得，更是精心测定，细心监控，操心设备，耐心沟通。

>五、建议：

1、安全设施能否更加完善、细致一些，设定设备误动保护措施，故障演习预案以防患于未然，更新传统电气监督观念，变被动处置为主动预见预防。

**镀锌气保工作总结4**

自参加工作至今已一年有余，在这一年多的工作中我认真学习，研究技术，无论是能力上还是思想素质方面都在不断提高与完善，在公司与班组的关怀下我已从刚步入社会的学生转变为一名不断进取中的电厂运行工作人员。今年以来，从我的工作职责方面，我很感激公司领导以及班组成员的扶持帮助，让我将在课本中学到的知识得以实践并学到了在学校里学不到的东西。这些功绩的取得与领导以及班组成员的帮助是分不开的。现将一年以来的工作加以总结：

>一、工作态度方面

敬业爱岗，以公司理念要求自己，诚信待人，踏实做事，服从领导安排，在班组遇到班组缺少人员时坚持在本职岗位上，努力工作，客服自身困难，认真仔细的巡检，不放过现场任何一个细小的设备缺陷，在发现问题的同时第一时间通报级组长，避免了设备重大事故的发生。始终以积极的心态对待工作，特别是机组在今年小修期间，连续20多天十二时工作，虽然辛苦但是让我学到了平常设备正常运行时所不能学到的东西。

>二、业务技术方面

>三、工作能力方面

包括协调能力和处理事故能力若说“技术”比作“智商”的话，那么“能力”就可比作“情商”，运行亦是如此，智商高就不见得情商高，因为技术是死的，能力是活的。工作一年的经验告诉我只有做到活学活用，才能更好地干好工作。平时注重工作经验的积累，贯彻公司“节能降耗”精神，精益求精，安全运行是首要，还要兼顾经济运行。

>四、不足之处

在一年的工作中也意识到了自身的不足。比如现场设备操作及技术知识的欠缺，有时对安全工作的意识不足等。在以后的学习工作中我要提高自己的学习积极性与主动性，让自己尽快的成长成一名合格的巡检人员，并加强公司对安全规定的学习与认知，从而为机组的安全运行做出努力。

**镀锌气保工作总结5**

时光如梭，不知不觉中参加工作已经一年，回首这一年的工作，遇到的困难和挫折不少，但我必须正视，不仅要能工作时埋下头去忘我地工作，还要能在回过头的时候，对工作的每一个细节进行检查核对，对工作的经验进行总结分析，从怎样节约时间，如何提高效率，尽量使工作程序化、条理化。从而在百尺杆头，更进一步。为了更好地做好今后的工作，总结经验、吸取教训。现将这一年的工作心得小结如下：

>一、工作方面：

1、面对众多的变更，我们驻地监理要准确了解施工情况，把握施工关键点，在每项工程，工序开工前分析工程重点，难点，可能遇到的情况和需要采取的措施，在遇到困难后和承包单位一起分析情况，研究对策，并始终把握“安全可靠，方便施工，经济合理”的原则，严格审批施工单位提出的各项变更，既要保证施工的顺利进行，又要使费用增加额控制在最低限度。

2、围绕促进工程进度这一主体，在不同场合，通过各种方式与承包商共同研究、制定加快工程进度的措施。应从施工组织、任务承包方式、作业面的展开、工序的编排等各个方面为承包单位提出有益的建议，并应及时检查承包商在工程进度方面存在的不足，及时指出，督促改进。

3、坚持资料真实性、及时性的同时，按公司有关资料整理规定，统一资料填写的标准、方式。

4、及时监督电气设备的交接试验工作，试验过程中应做好监理旁站记录，并对试验结果的各数据按照国标及有关行业规定进行审核。

5、抓工程质量：

1）抓质量意识教育，从根本上奠定高质量的基础。无论是工地巡视，还是对工程报验检查，我们始终坚持对承包商说明质量的重要性，把质量任务落实到每个作业人员的必要性，督促施工单位自觉地提高工程质量意识。

2）严格坚持质量控制的监理程序，从组织图纸设计技术交底到审批承包商的施组，承包商在具体施工中的技术指导书和承包商对施工班组进行作业交底，都认真对待从不懈怠。

3）坚持日常工程巡查和每道工序的质量报检检查，在巡查中及时指出施工单位在材料使用，工器具准备，具体工法操作等方面的问题，令其整改，保证了工程质量。

4）对隐蔽工程、关键部位、关键工序，坚持全过程旁站与见证，做好记录。

5）坚持工程例会制度，定期召开由监理人员和承包商共同参加的工程例会，例会上总结上周计划执行情况，工程质量情况，找出质量、安全文明施工中存在的问题及具体施工中遇到的困难，协调各方面努力解决困难，明确下周工程计划，预测可能遇到的问题、困难，指出施工单位必须正视的问题，通过总结、预计，提高承包商在施工管理、质量控制、安全施工等方面的水平，从而有力地保证了工程正常进行。

7）坚持重大事情分析会制度，对各重点工序，各重大事件都要召开由监理人员、承包商项目总工参加的会议，对保证工程质量解决工程难题起了重大作用。

8）坚持对安全生产、文明施工的监督检查工作，认真检查承包商特殊工种的上岗证；基坑开挖，主体结构施工，强调基坑的基本安全防护设施，安全围挡和过程。基坑的通道、梯子要求施工单位不得忽视，不得图省事过于简陋，对施工单位不够重视安全隐患，要求整改，对于电路安全我们亦不厌其烦，老生常谈，反复强调，对各标段的交通疏解，指挥交通，安全警示，围挡施工便道，材料堆放，土方运载车辆的清洁冲洗，我们亦放在每时每刻日监理巡查日程中，发现问题及时指出，这些对施工单位的安全生产，文明施工都起了积极的促进作用。

>二、个人学习思想方面：

要学会计划工作，学会不断总结。必须提高自身的业务素质才能保质保量的完成工作任务。

一个没有事业心的人是无法胜任监理工作的。监理人员应把自己所服务的工程当作自己的事业来完成，工程的需要就是命令。勇于奉献，服从工程整体需要，工作中切实履行合同，以对工程负责、为业主服务为宗旨。

学会吃苦耐劳、认真、负责。不管遇到什么问题，不管出现了什么问题，都需要虚心诚恳的请教随时笔记随时总结随时反省，绝对不允许出现自欺欺人。工作在不同的时间段要有不同的侧重点，这是必然的也是必需的。我不但要了解而且要积极的配合。把我的能力以团队的形式发挥出来，不搞个人的表现主义。公司需要有干劲的人，但一个人的力量永远是不够的。只要有能力，大家是有目共睹的，不但要发挥自己的特长，还要会取长补短。用行动证明自己，用成绩说明自己。

在接下来的工作中准备从以下几方面加强，

1、要加强学习，认真提高业务、同时要拓宽知识面，在工作中多留心相关专业知识的汲取，使自身从土建、变电、工程概预算等方面得到加强，满足岗位的要求。一个称职的监理人员不仅要有本专业扎实的理论基础和设计、施工及管理经验，还应熟悉与本专业相关的一些知识，熟悉设计图纸和工程整体布置等，而且还要学习工程管理、经济、法律法规和国家方针政策等方面的知识。当今世界科技高度发达，机电产品更新换代较快，新技术、新工艺、新产品层出不穷，必须加强学习，才能跟上时代发展的需要，胜任工程监理工作。

2、今后在搞好业务工作的同时，改变自身工作作风，不等不靠，主动出击，积极完成各项工作任务，与同事间积极沟通，鼎力协作，不叫苦埋怨，凡事以公司利益为主，积极为公司创造更高价值，力争取得更大的工作成绩。

3、做好外部协调工作。要主动与各方面沟通，一定要将工作做实，做细，为工程服务。

每一天都意味着新的`起点、新的机遇、新的挑战，我决心在以后的工作中扬长避短，克服不足、认真学习、勤奋工作，使自己能一直紧跟时代发展的步伐，为公司今后的发展做出应有的贡献。

监理工作的职责不仅赋予监理工程师一定的权利，也要求其承担一定的义务。能否处理好二者的关系，对监理工作的开展很重要。只看重权利，而不履行义务，甚至以权谋私，有悖于监理人员的道德要求，国家法律法规也不容许，无法正常开展监理工作。若只尽义务而放弃合法权利，很多时候难以进行工程质量、进度控制和公正合理地处理具体事务，不仅影响自身形象，也不能切实履行监理工程师应尽的职责。

**镀锌气保工作总结6**

本人自参加工作，一向从事焊工工种。20xx年经国家焊接技术协会培训考核，取得了国家焊接技术协会颁发的“焊接技术技能教师资质证书”，20xx年起至今一向担任xxxx公司锅炉压力容器、压力管道焊工培训技能教师。20xx年xx月被评聘为电焊工技师。

20xx年来，本着对气保电焊工作无限热爱之情，全身心的投入到电焊焊接事业中。作为一名电焊工培训技能指导教师，工作中我始终兢兢业业、任劳任怨，服从分配，认真钻研，掌握了各种焊接工艺及焊接技能，练就了一手过硬的焊接本领。在领导和同志们的悉心关怀和帮忙下，焊接技能取得了长足的进步，现已成为公司一名优秀的电焊工培训技能指导教师。现将一年来的工作状况总结以及20xx年的工作计划如下：

作为一名焊工培训技能指导教师，本人平时注重理论学习，收集焊接工艺方面的知识信息，同时透过各种方式，不断向具有丰富经验的老师傅们学习，树立终身学习的理念。

1、加强自身的技术素质修炼，努力钻研技术、精益求精；

2、全身心地投入到培训的工作中去，爱岗敬业、尽职尽责；

3、不断学习和掌握教学讲课艺术，具备娴熟的教学讲解技巧和丰富的语言表达潜力。

1、统一培训标准、落实教学计划。按照焊工技能培训规程要求，本人制订了培训大纲、培训计划，编制了培训教材和培训项目、焊接规程、焊接设备、培训工位、试件、焊材。

2、统一培训模式、规范教学方法。采用课堂讲授法和操作演示法授课，组织学员透过超多、反复操作练习、讨论和工厂参观形式学习，引导学员掌握操作要领。取得了良好的教学效果，得到了学员的一致好评。

3、抓住技能教学四环节、保证教学质量。向学员系统地讲授焊接操作技能全过程；采用示范操作表演或示范性试验手段，使学员透过观察获得知识，掌握培训项目的操作要领；学员反复地进行实际操作练习。重点加强巡回指导工作；在练习的过程中，定时检查学员的练习项目，指出优缺点，提出改善要求，并做好操作培训日记录，保证了教学质量。

20xx年x～x月份，在公司领导的统一安排下，开展了xx公司焊工考试委员会复审换证工作。参与编写了《焊接基本知识考题库》、《焊接工艺规程》、《焊工考试管理细则、管理制度及设备操作规程》。参与xxx电解铝项目的焊接工艺评定及施焊工作。根据《钢制压力容器焊接工艺评定》适合产品要求的试件，完成了以下工作：

1、设计接头形式。

2、试件的准备。

3、试件的焊接及填写施焊记录。

4、外观检查。

5、无损检测。

6、试件加工。

7、成型试件的试验、力学性能和金相宏观检查。

8、整理焊接工艺评定及设计指导书。

20xx年，完成建设公司焊工压力容器资格证换证工作，其中组织xx名焊工进行了取证培训，并且组织换证考试，参与考试人员经考试全部合格，并顺利取证。

以上是我近一年的工作，在今后的工作中，我将进一步加强学习，不断提高自身素质，在干好自己本职工作，继续发扬优点，立足岗位，无私奉献，对电焊培训工作尽职尽责、不断提高培训质量，保质保量完成公司的个项培训任务，使公司的焊接培训质量继续持续优秀水平，为公司的各项工程带给质量保证。同时，做好传、帮、带工作，充分发挥自己的聪明才智，为公司的发展壮大作出应有的贡献，使公司的焊接水平得到进一步的提升。现将20xx工作计划：

1、学无止镜，时代的发展瞬息万变，各种学科知识日新月异。我将坚持不懈地努力学习各种家装相关知识，并用于指导实践。

2、“业精于勤而荒于嬉”，在以后的工作中不断学习业务知识，通过多看、多学、多练来不断的提高自己的各项业务技能。

3、不断锻炼自己的胆识和毅力，提高自己解决实际问题的能力，并在工作过程中慢慢克服急躁情绪，积极、热情、细致地的对待每一项工作。

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！