# 机械工业工作总结(热门39篇)

来源：网络 作者：雪域冰心 更新时间：2025-05-19

*机械工业工作总结1将所学的理论知识与实践结合起来，培养勇于探索的创新精神、提高动手能力，加强社会活动能力，严肃认真的学习态度，为以后专业实习和走上工作岗位打下坚实的基础。单位简介中电投蒙东能源集团公司是中国电力投资集团公司控股子公司，是中电...*

**机械工业工作总结1**

将所学的理论知识与实践结合起来，培养勇于探索的创新精神、提高动手能力，加强社会活动能力，严肃认真的学习态度，为以后专业实习和走上工作岗位打下坚实的基础。

单位简介

中电投蒙东能源集团公司是中国电力投资集团公司控股子公司，是中电投集团公司以中电霍煤、白音华煤电公司及区域为单元对蒙东资产重新进行整合，组建了中电投蒙东能源集团公司。现有煤炭年生产能力3400万吨;电力在建及运营装机7776mw;有色金属年生产能力万吨。是以电为核心，煤为基础一体化协调发展的现代大型能源企业集团。

中电投蒙东能源集团公司是全国13家大型煤炭基地之一;是内蒙古自治区培育的重点企业之一;是中电投集团公司发展的重点区域和能源基地及产业链条核心区域;是内蒙古自治区东部实现百亿产值的第一家大型能源企业。中电投蒙东能源集团公司坚持“资源节约、环境友好、循环发展”的方针，确立了“煤电化铝路港”绿色价值倍增6战略和“以好做大搏强、八年实现6个1”的发展目标，逐步建成跨行业、跨地区，国内一流、国际上有一定影响力的大型现代能源企业集团，更好更快地带动民族地区经济和社会全面发展。

“煤电化铝路港”绿色价值倍增6战略是中电投蒙东能源集团公司的核心价值取向，“以好做大搏强，八年实现6个1”是中电投蒙东能源集团公司的发展目标。

绿色：标志着企业的运营质量、效率效益、生产安全、品牌信誉、价值取向，要实现“资源节约、环境友好、循环发展”的总体要求。

价值：主要体现在三个方面：一是企业价值;二是员工价值;三是社会价值。使企业、股东、员工、社会的利益协调统一、目标共同一致、价值和谐共享。

倍增：反映企业发展的速度。战略首先是“增”，价值要提升，要好字当先，科学发展，好中求快，要“更好更快”成倍地增加。

6战略：首先是“煤电化铝”四大产业的协同运作，产品正反向循环，在形成“o”型闭环运行的基础上，以煤业为原点向外延伸，承接铁路与港口，其象形为“6”，也与‘煤电化铝路港’六个产业相一致，又蕴含顺利之意。

“以好做大搏强，八年实现6个1”的内涵就是好字当先，科学发展。

好：标志着企业要全面、科学、协调、可持续发展，坚持好字当先，好中求快;

大：标志着企业的资产规模不断壮大并成比例增长，成为蒙东地区资产规模最大，现代化水平最高，发展质量和效益最好，竞争能力最强的大型能源企业集团;

强：标志着企业组织配置、经营运作、资源利用、企业文化的核心竞争能力达到现代企业的一流水平。

八年实现6个1：即：到20\_年，实现煤炭生产1亿吨;电力装机1000万千瓦;有色金属产能100万吨;铁路1000公里;总资产1000亿元;利润100亿元。

一个强势发展、厚积薄发的现代能源企业集团正在蒙东大地崛起。

做强做大做优蒙东能源，成长成功成就企业员工。中电投蒙东能源集团公司将牵手八方朋友，携手并肩，真诚合作，共同创造世纪的辉煌!

实习过程

安全第一。对于任何机械厂，安全始终是重中之重，所以在实习老师的带领下，首先对我们进行了一些安全教育和以及在实习过程中的安全事项和需注意的项目。比如在进加工车间时了，不允许穿凉鞋进厂;进厂必须穿长裤;禁止在厂里吸烟，进厂后衣服不准敞开，外套不准乱挂在身上，不得背背包进厂;人在厂里不要成堆，不要站在生产主干道上;在没有实习老师的允许情况下，不准乱按按扭、开关;

1.通过这次实习我们了解了现代机械制造工业的生产方式和工艺过程。熟悉工程材料主要成形方法和主要机械加工方法及其所用主要设备的工作原理和典型结构、工夹量具的使用以及安全操作技术。了解机械制造工艺知识和新工艺、新技术、新设备在机械制造中的应用。

2.在工程材料主要成形加工方法和主要机械加工方法上，具有初步的独立操作技能。

3.在了解、熟悉和掌握一定的工程基础知识和操作技能过程中，培养、提高和加强了我们的工程实践能力、创新意识和创新能力。

4.培养和锻炼了劳动观点、质量和经济观念，强化遵守劳动纪律、遵守安全技术规则和爱护国家财产的自觉性，提高了我们的整体综合素质。

5.在整个实习过程中，对我们的纪律要求非常严格，制订了学生实习守则，同时加强对填写实习报告、清理机床场地、遵守各工种的安全操作规程等要求，对学生的综合工程素质培养起到了较好的促进作用。

6.工厂师傅对我们做的工件打分，使我们对自己的产品的得分有明确认识，对于提高我们的质量意识观念有一定作用。

7.同学之间的相互帮助才得以完成任务，使我们对团队的概念有了更深层的理解，也使我们明白了团队精神的重要性!

对机械制造的体会;

历时将近一周的实习结束,该次实习,真正到达机械制造业的第一前线,了解了我国目前制造业的发展状况也粗步了解了机械制造也的发展趋势.在新的世纪里,科学技术必将以更快的速度发展，更快更紧密得融合到各个领域中,而这一切都将大大拓宽机械制造业的发展方向.

在将来机械制造将会向“四个化”发展，即柔性化、灵捷化、智能化、信息化.即使工艺装备与工艺路线能适用于生产各种产品的需要，能适用于迅速更换工艺、更换产品的需要,使其与环境协调的柔性,使生产推向市场的时间最短且使得企业生产制造灵活多变的灵捷化,还有使制造过程物耗,人耗大大降低,高自动化生产,追求人的智能于机器只能高度结合的智能化以及主要使信息借助于物质和能量的力量生产出价值的信息化

**机械工业工作总结2**

20xx年公司继续推行精细化管理，实现降耗增效目标。机电处严格按照公司方针目标积极完成设备的各项维修和技改任务，保证了20xx年公司的生产任务圆满完成，同时为20xx年的生产打下了坚实的基础；进一步提升公司设备管理的整体水平。针对20xx年的工作情况作出以下总结：

>一、班组管理

1、安全重于泰山，时刻牢记“防患于未然”

通过每周班组长会议宣传强调安全作业：高空作业必须有监护人；必须配带安全防护用品；对高空作业车进行定期检查保养；特种设备做到了定期检验。通过大家的努力，20xx年设备处未发生一起重大安全事故。

2、6S管理

通过制定规章制度和员工的考核制度，规范了员工行为。在日常工作中，组织班组长学习强调班组清洁卫生管理，并制定了每天清洁值班人员安排表，落实责任人，做到事事有人管，充分调动起每一位员工的积极主动性和责任心。

>二、设备管理

1、每个月定期对车间设备进行日常保养检查。随时监督员工严格按照操作规程进行设备操作，杜绝违章操作，发现隐患要求现场整改；要求车间做好设备日常保养记录。

2、设备的保养、维修工作

（1）重视保养，减少维修

按照制定的设备保养计划对公司行车、涵管车间旋滚设备、总装生产线、搅拌设备、钢筋调直设备等全面进行二保维护工作车间设备二保，做到了及时发现并彻底排除故障隐患，二保完成率达100%。

（2）对重点设备维修做到抢修及时

要求维修人员在针对总装车间设备维修时必须5分钟到现场，并协调车间安排操作工配合维修人员在最短的时间内抢修好设备，并现场进行监督，确保维修质量，顺利完成了各项抢修、维修工作。

**机械工业工作总结3**

我是一名刚踏入社会的大学毕业生，20xx年毕业于兰州工业高等专科学校房屋设备安装工程专业，作为一名新员工。

首先，参加公司的培训工作。了解了公司的基本情况，了解了自己在公司岗位工作的基本工作和任务。作为一名新员工，同时，我也积极地参加公司组织的其它培训，学到了许多以前没有接触到的知识和理念。正式进入工作岗位后，起初，感到一切都很茫然，我虽然是学设备安装专业的，在学校只学习了一些理论知识，实践的机会很少，施工工地成了我学习和实践的好地方。在工地后发现以前在学校学的理论知识太肤浅，工作起来非常困难，在工地我就向工人师傅虚心的请教，有不明白的地方我就问。对这些设备图纸看起来都是很忙然，只有走上工作岗位后，才知道自己的学识很肤浅，要学习的东西很多，所以，我就虚心向师傅请教，多问，多看图纸，立足于岗位工作，从基本做起不怕不会，就怕不学，不问。在20xx年一年的学习期间，由于我勤奋好学，加上师傅的指导有方，很快，就对公司的建设有了基本的了解。在这段时间里，我跟着师傅编制了青铜峡铝业工程建设的施工组织设计方案，细心研究施工图纸，提出施工时所需要的施工材料计划。虽然这些工作看起来不起眼，但是，只有这些不起眼的工作，才能为我今后的工作打下基本的基础。所以，我对这些小的工作，做的也是特别仔细，

在工作的期间，由于一些设备零件需要现场放样，感觉到自己的制图能力不是很好，加上我工作的需要和我个人的实际情况，重点学习了AutoCAD制图方面的有关知识。使得自己在机械制图方面的基本功有了很大的提高。这给我以后的工作带来了很大的帮助。通过这一年的工作实习，使我在机械知识和工作方面，都有了很大的提高。

**机械工业工作总结4**

我的名字是XXX，大学文化，20xx年毕业于xx大学钢铁集团公司工作，专业机械设计制造及其自动化专业，现在是一个设备技术员。工作以来，在政治上活跃，总是与一个进步青年标准本身，在普通邮报细致，尽职尽责，认真完成领导交办的任务，得到了领导和同事的一致好评。主要表现在以下方面：

>一、努力、一丝不苟地完成工作任务

过去几年以来，进厂第一次在连铸部分维护帮派做钳工，我的好工作，得到成绩领导和员工的好评与肯定。20xx年12月工厂决定转移到电源部分除尘部分从事钳工工作，20xx年4月晋升为除尘维护安全人员和技术人员。主要任务是维护团队的安全工作、团队建设、设备日常维护、设备和零部件加工图纸等，07年专业技术员，主要负责转炉一次除尘系统。我在自己的位置，提高自己的综合能力，可以满足工作的需要，不断学习，傻瓜，同事的一致好评。近年来，随着钢铁产量上升，增加技改项目，每个员工的工作质量和效率，提出了更高的要求。面对除尘效果不好，设备周期短造成的紧张局面，没有抱怨，而是以一种更充满热情，更多的士气高，通常提前工作时间，延迟时间从工作，甚至放弃休假时间，细致的做好各项工作，从未发生过影响生产。

其次，引入行为05的转换器系统污染浓度、管道容易生锈砂孔、阀门不容易维护，容易受到伤害的工作环境是复杂的，安全系数低，我提出集中排水改造工程，和专门的技术改造工作，完成第一次改善工作环境的工作职位和维护人员、操作方便和润滑，减少成本的替代公司3500元/月。

xx年10月26日上午10点钟在晚上，因为第二阶段1泥浆泵排出阀，泥浆泵带老了，不能正常发送泥浆，可能导致池。领班向我报告情况后，我立刻冲到车间，两个小时解决问题后，我回到家时是超过早上闹钟，第二天按时上班。工厂和车间作为他们的第二个家，设备被认为是他们的亲人，这种精神值得肯定，也为员工做了一个很好的例子。

7年提出和实现板框的水回收，利用酸和碱中和原理来降低除尘水的硬度，大大提高转炉除尘水质量、减少试剂的成本和月的33900年，被选为工厂将突出的个人成本。

2月到6月底08年在转炉炼钢能力技术改造工作，负责重要组成部分的生产图纸和施工监督，设备安装和除尘系统。在这个过程中他提出了一系列的技术改造方案根据实际的设计，如：

（1）重力脱水底部表面容易用洗水泥浆；

（2）访问人孔，原始设计不合理标准化；

（3）锤陀支架不适合实际的他设计一套支架，等等。转炉容量技术改造工作做出突出贡献，贡献个人的工厂。

08年7月在炼钢1炉能力技术改造工作，重点负责图纸设计，完美的遗留1炉施工过程，当前的除尘系统，他负责项目到位，所有达到建设标准，年底完成1转炉的技术改造铺平了道路。

从8月到10月08年之前设计的二级除尘机械专业个人工作总结，炉除尘罩后没有控制阀安装后，并宣布计划赶不上周期，以保证炉除尘效果，炉后吸尘国家控制之前，所以我提出和设计气动双瓣阀和设计思想，主要回收三个气动装置，通过连杆使双瓣阀实现灵活的同步开关的目的，和之前的实现2炉、炉除尘罩后气动双瓣阀单独控制。在项目实施后炉炉真空处理后在不同的时间可控，为炉吹同时保证除尘效果，使风量平衡控制，降低除尘风机负载，满足设计目标，节省185000元。

>三、好学，自己压力

没有工作压力，没有权力，没有困难不能把人坚强的意志，我是这样的一个小镇，自己加压，研磨复合增长的年轻人在工作。钢铁产能的扩张，安全、维护技能，提出了新的更高的要求，针对新的需求，我只会增加这个集团广播电视大学学习，并利用业余时间教自己缺乏知识，和实践的原则设计钢铁厂和风扇的安装操作和维护等系列，积极探索新问题，总结新经验，做所有的工作每个月的详细总结，不断提高自己的职业素质。

>第四，积极组织、精心挑选的话题

针对维修中存在的问题，为了进一步提高员工的服务技能，加强团队精神和合作精神，我积极组织维修人员多次技术盛会。可以进行论文结合实际，机械专业个人工作总结通过理论实践结合，以及提高员工的技能，提高自己的能力。

面对取得的，我之前说的成绩最后更严格的要求，更高的标准，做一个好工作，为企业，为他们的辛勤工作。

**机械工业工作总结5**

我和姚老师在学校的安排下到xxxxx集团进行为期一个月的见习锻炼。国泰减速机集团大门虽然很小，可越往里走就越觉得别有洞天。它一共有五个制造部组成，有近1500名员工，共生产bx系列、zdy系列、zlyj系列、dby系列、gr、gs、gk、gf系列、pv系列等十几个系列上百个品种的减速机。年产约40万台。他拥有各种国产、进口普通加工机床、数控加工机械、加工中心等，固定资产达亿元。在国内减速机行业中享有极佳的声誉。

我俩在厂方的安排下，分别到每个制造部进行一周左右的见习。

第一天上班的早晨，我俩就因为没有按要求穿上工作服进厂门，被门卫拦住并“狠狠”地教训了一顿，我俩连忙保证今后不再重犯，赶紧换上了宽大的工作服。这让我们感到了厂纪厂规的严明：工人每天上下班必须穿工作服，进出厂门要刷卡，严格作息时间，工作时间必须在岗，迟到一分钟都将扣工资，严重的还要写检查。所以，我们能一直按照工厂的规定上下班，从不迟到、早退。有事及时请假，不随便旷工。

在国茂的一个月里，我们了解到了各种系列类型减速机零件的加工工艺过程，包括传动轴、各类齿轮、摆片、针轮、箱体等，还有整机的装配工艺过程，工量具的使用、机床夹具的结构等。遇到不懂的问题及时请教厂里的师傅。积累了一定的感性认识，再结合平时的理论，觉得自己确实受益良多，将更利于今后的教学工作。

今年的国茂似乎一点儿也没有受到金融危机的影响，各个制造部的订单一张连着一张，工人早的五点多就开始干活，加班到晚上九点，更别说有节假日休息了，可还是有来不及交货的现象，制造五部的部长甚至要求所有的车间主任每天下午必须到装配车间劳动。看到厂里的员工在这么闷热的车间里挥汗如雨、不辞辛苦地劳作，我们也积极地投入到劳动中。虽然我们不太会做大件的装配、不太会调齿轮和轴承的间隙，但还是尽力帮他们搬工件、拧螺栓，插柱销、安装一些简单的零部件，虽然汗水不停地从额头流下来，但和工人们一起劳动，不时地互相交谈，保持轻松的气氛，倒也其乐融融。时间在这过程中一分一秒地过去，经常是一看表，居然快到下班时间了。看到自己的劳动成果，我们也充分地感受到了劳动的快乐！

在国泰减速机集团，我们接触了厂里的一些员工，包括实习生、普通工人、车间主任、制造部部长、总监等。和他们进行了一些交流，从交流中我们得到了很多的信息，也产生了很多的感想。

该厂行政总监兼工会周主席的一席话给我留下了很深的印象，他们厂里有好些来自我校、常高技、常州技术师范学院和大学城等学校的毕业生。技校的学生行为习惯普遍差，怕吃苦、没有良好的就业心态，相对而言，倒是外地来的打工者虽然上学时间少，却吃苦耐劳，肯专研。这说明了什么呢？我们学校的管理确实也把学生的行为习惯作为班级管理的重点来抓，可为什么收效却不佳呢？

我们还认识了几个来自不同大学的毕业生，其中不乏高材生。有几个已经换到第二个单位了。他们大多是销售部或市场部的，也要求在上岗前到各个车间见习，他们很少是学机械专业的，现在却不得不转行。他们对减速机结构、原理一窍不通，知道我们就是相关专业的教师后，十分诚恳地向我们请教，甚至要求我们像对学生一样地去指导他们。这使我们感觉到现在大学生就业的困难，一个良好的就业心态是多么重要！

我们还在制造四部见到了一个工人。他总是愉快地做着手头的工作：不时用行车搬运装卸齿轮、把加工完成的齿轮及轴用自制的木板架安放好，接料送料、时不时地指导新来的弟子和回答其他工人提出的问题，已然是这里的技术专家。我们看着他满头大汗的样子，问他累不累，他说他已经习惯了，既然选择了做这行就一定要做好。因为每天工作12小时，平时即使有休息也不爱出去玩，连家里给介绍的对象，由于没时间谈也回掉了，现在他满脑子装的都是这台机床，最爱护的也是这台机床，他最佩服的人就是邓建军，觉得自己能做到邓建军的一半就满足了！好像他不只是一个打工者，而是这里的主人。他说这些话的时候，我突然觉得他已经到达了一种痴迷的状态，这个工作对他来说好像不是辛苦和负担而是愉快的体验和满满的乐趣，我们和我们的学生在工作中能做到这样的又能有几人？

我想学校应积极和企业实行校企合作，也可以直接由学校为企业培养一线专业技术人才，利用假期安排自己的学生到厂里跟着师傅进行生产实习，让学生在实习的过程中体会劳动的辛苦和快乐，了解自己所学的到底是什么，今后的发展目标是什么，想成为一个什么样的人？多了解当前的就业形势，理性地看待自己今后的就业。学校还可以聘请有实际生产经验，又有一定理论高度的老师傅、工程师等专家定期到学校授课，更好地让学生了解生产实际而不脱离实际。而专业科教师，特别是实习老师，更应该到企业接受一定时间的培训，只有拥有一定的实际生产经验，才能更好地去培养学生、更好地为企业服务！

在厂里实习锻炼的日子过得很快，从这过程中，我们看到了很多、学到了很多、也感悟到了很多。今后有机会，我还将进入其他相关企业，进一步学习，不断提高自己的业务水平！

**机械工业工作总结6**

本人于20xx年03月下旬加入本公司，在公司领导和各岗位同事的密切配合下，凭着本人恪守尽职，作风务实，迅速融入公司的文化氛围中，我在忙碌中不断适应公司管理理念和管理方式，不知不觉已经三个多月了。在这期间我收获良多，感触良多；在公司领导的关怀和指导下，在同事们的大力支持下，品管部较好地完成了自己的本职工作和领导交下来的其它工作。在此对自己在公司半年内的工作做出总结如下。

品质部的工作主要分为两大块：TS16949质量管理体系体系推进、运行；生产过程质量检测、分析、控制等。

>一、TS16949质量体系运行情况：

TS16949质量体系主要工作可以概括为“三审一校一修订”，“三审”是指外审、内审（含产品审核和制造过程审核）和管理评审，校是指监视和测量系统校准检验；修订是指质量体系文件（质量手册、程序文件）、作业指导性文件的编制以及适宜性、充分性有效性的修订工作。20xx上年质量体系的主要工作有：

1、20xx年四月份组织进行TS16949质量管理体的标准培训，组织编写颁布下发适宜公司实际运行的质量管理体系文件。经过近期体系运行情况看，体系文件结构合理，与公司的实际相适宜，具有可操作性，能够满足公司对质量管理体系实施和控制的需要。实施运行情况已基本走向正轨，各部门的支持性文件也得到了进一步完善，保证了公司管理体系的有效实施。使公司的人员质量意识、服务意识、思想观念和自身素质有了整体的认识和提高，体系运行已逐步走向正规，有望下一步达到了持续改进的效果。

2、20xx年5月份在综合管理部配合下，分部门进行TS16949质量管理体系文件的培训；并制定本公司质量管理体系贯标管理规定，并依据规定要求成立推进小组并组织贯标工作例会，通报、检查贯标体系运行工作进程，指导体系运行存在问题。

3、 20xx年6月开始策划公司内审，在认证咨询公司老师的配合下对20xx年度公司内部审核进行规划。组织内审员进行内审相关知识培训。分部门针对审核将要出现的问题进行详细点评指导，统一理清体系运行工作思路，学会工作方法，改变原来混沌工作思路。使质量管理体系运行走上正轨。同时，组织品质部进行产品审核，编制审核作业指导书，审核检查表，制定审核计划，由品质部实施审核。在本次审核过程中发现严重不符合一项，一般不符合27项，已经按要求指导培训品质部拿出纠正预防措施并实施整改（8D整改）。本月同时对制造过程进行策划，编制审核计划，编制制造过程审核作业指导书和审核检查表并已下发生产制造部。准备指导生产部7月5日进行制造过程审核。

**机械工业工作总结7**

县辖有30个乡镇、327个行政村、万人口，耕地面积45万亩，其中：稻田34万亩，旱地11万亩。20xx年，我县作为全省机械化育插秧技术示范推广县之一，现就这一项工作当前开展情况作如下总结：

>一、当前任务完成情况

我县目前共推广四行步进式插秧机80台（套），高速插秧机1台（套）秧盘（硬盘）25万个，育秧面积1020亩，机插面积万亩。在我县6个乡镇集中办点6个，每个示范点机插面积均超过202\_亩。机具推广、机插均完成任务。

>二、主要措施

（一）加强领导

2、成立了由县农机局纪检组长姚茂祥同志为组长的技术专家组，农机局推广站、农业局粮油站、种肥站负责人及相关农业技术专家为成员。

3、出台了20xx年机械化育插秧技术推广实施方案，并将任务层层落实到相关30个乡镇、327个村，落实任务12万亩。

（二）加强宣传

1、出动宣传车25次，召开先期动员会15次，张贴临时标语150余条，固定标语30条。

2、20xx年我农机主管部门举办机械化育插秧办班培训8次，培训技术骨干人员56人；机插秧现场示范培训12次，培训农民技术员480人。发放宣传资料1840份，发放技术资料550余份。

（三）经费保障

县财政配套工作经费8万元，配套插秧机及秧盘专项补贴30万元（插秧机每台补贴1000元，我县任务80台×1000=80000元，高速插秧机补贴45000元，秧盘补贴万元）.

（四）建立对比试验

在各个乡镇建立对比试验田，搞好相关数据登记。为下年的机插秧提供依据。

**机械工业工作总结8**

从20xx年7月初到现在，我已经在公司工作两年了。这段时间我收获了很多，我现将我技术员个人工作总结如下，敬请各位领导及同事提出宝贵意见及建议。

作为一个初来公司，刚开始很担心不知如何与同事共处、如何做好工作。因为我们的工种主要是针对电铲，其间要接触的东西都是我们不曾接触过的。但是这两年以来，在公司宽松融洽的工作氛围下，经过部门领导和同事的悉心关怀和耐心指导，我很快的撑握本工种工的其本技能。在较短的时间内适应了公司的工作环境，也基本熟悉了部门的工作流程，最重要的是接触和学习了不少的相关业务知识，很好地完成了公司交予的任务，做好了自己的本职工作，使我的工作能力和为人处世方面都取得了不小的进步。

在这两年的工作和生活中，我一直严格要求自己，遵守公司的各项规章制度。尽心尽力，履行自己的工作职责，做好个人工作计划，认真及时做好领导布置的每一项任务。当然我在工作中还存在一定的问题和不足，比如：对业务不太熟悉，处理问题不能得心应手，工作经验方面有待提高；对相关知识情况了解的还不够详细和充实，掌握的技术手段还不够多；需要继续学习以提高自己的知识水平和业务能力，加强分析和解决实际问题的能力；同时团队协作能力也需要进一步增强等。对于这些不足，我会在以后的日子里虚心向周围的同事学习，专业和非专业上不懂的问题虚心请教，努力丰富自己，充实自己，寻找自身差距，拓展知识面，不断培养和提高充实自己的工作动手能力，把自己业务素质和工作能力进一步提高。也希望请领导和同事对我多提要求，多提建议，使我更快更好的完善自己，更好的适应工作需要。

现在的我同老员工相比，在工作经验和能力上都有不少差距，工作和生活上不懂的问题应虚心向同事请教学习，以不断充实自己。

在公司的这段时间里，我学到了很多，感悟了很多，工作之余看了很多书，从各个方面努力的提高自已。看到公司良好的发展势头，我深深地感到骄傲和自豪，因此我更加迫切的希望能以一名正式员工的身份为公司工作，实现自己的奋斗目标，体现自己的价值，和公司共同成长。我一定会用谦虚的态度和饱满的热情做好我的本职工作，为公司创造价值，同公司一起展望美好的未来！

**机械工业工作总结9**

>一、的工作成绩(以时间为序)

1、设计、调试出口印度的摩托车试验机

印度之行是成功的，也是艰难和值得回味的。我们一行三人，在没有翻译的情况下，克服当地天气炎热和饮食不适应的困难，在不到三周的时间内将四台设备调试完毕，拿到了用户的验收纪要，这是值得肯定的。但，我觉得也有一些遗憾的地方。由于是第一次做车辆产品的出口，缺乏经验，我们的包装和防锈做的不够好，设备出现了故障，让印度人对我们的满意度下降。如果我们注意这些细节，用我们的产品打开印度这个工业刚起步的国家的大门，那么，我相信我们会从中受益。

2、主管设计pws-j20b1

此试验机已经交检完毕，各项指标达到了技术协议要求，等用户款到发货。

3、参与设计pws-200b

与毛工一起设计，对液压夹头，气液增压泵等的工作原理有了更深入的理解，从毛工身上学到了很多东西。比如，设计的严谨和严肃性，此产品已发货。

4、参与设计pws-250c

与毛工一起设计，目前已通过用户预验收。

5、作为技术方面的项目负责人，设计nw-dyb200

此项目为新产品，完全是全新设计，而且设计时间短，难度大，对我是一个严峻的考验。左工对我要求很严，找mts等产品的资料让我参考，给了我很大的自主性，经过努力，最终完成了设计任务。目前，此产品机械部分已安装完毕，等待控制器调试。

6、参与qpns-200h7、qpsb-200的设计

这两台产品同样是新产品，而且结构复杂，开始时定我为项目负责人，但设计中我明显感到自身能力的不足，加上项目的关键时期，家中有急事，我休假近三周，耽误了设计时间，左工承担了很多本该我做的工作，我深感遗憾和感谢。这两百多万的产品，对我是很好的磨练，让我认识到了自身的不足，同时要感谢左工教了我很多东西，因为这两个产品，我成熟了很多。

7、参与了pnw-b5000的设计

此产品我在车工的指导下参与了设计，目前图纸已设计完毕，等待用户审查图纸后出图。我觉得自己很幸运，和车工、毛工以及贝工都合作设计过产品，他们都是业务素质高、人品好的动态权威人物，是他们让我在短时间内对动态产品有了较全面的理解。

8、参与了pnw-6000的设计

目前正在紧张的图纸设计阶段。

9、与毛工一起调研了驱动桥方面的试验台驱动桥方面的试验台在我公司是空白，我跟着毛工去过北京和济南的重汽进行调研，掌握了大量资料，目前，毛工正跟客户谈技术方面的问题。

10、为销售部门做技术方案，提供技术支持。

>二、学习成果

，我结合机械行业的发展，公司和我个人的实际情况，重点学习了ansys、cosmos、pre等软件，买书进一步学习了solidworks，掌握了机械设计当前的新工具，开阔了设计思路，提高了设计能力。的时候，我对有限元分析只停留在初步的理解上。，我自学了cosmos有限元分析软件，经过多次实践，并与专业人士的有限元分析进行了对比，最终掌握了这一有限元分析工具。现在，我对有限元分析充满了信心。另外，我实现了有限元分析软件上的跨越。以前也曾想过要学习ansys这一更专业、应用更广泛的有限元分析软件，但因为这一软件难度大，一直没有好好学习。毕竟这是硕士、甚至博士的选修课程，后来，邓总要求我学习ansys，并给技术人员培训。我以此为动力，经过一个多月的苦练，基本上掌握了ansys，现在已能用它进行简单的有限元分析，这是我自身的一个飞跃。同时，我还自学了proe等三维软件。虽然在目前的工作中，solidworks已经够用，但proe毕竟是机械方面比较有权威的软件，所以进行了学习。学习的目的是为了应用，在以后的工作中，我会认真考虑将 所学习的新技术充分应用，让设计更是一层楼。比如利用三维软件做效果图，做运动模拟，做有限元分析等等。

>三、工作作风方面的改进

“三年磨一剑，如今把示君”，经过三年多工作的锤炼，我已经完成了从学校到社会的完全转变，已抛弃了那些不切实际的想法，全身心地投入到工作中。随着工作越来越得心 应手，我开始考虑如何在工作中取得新的成绩，以实现自己的价值。我从来都是积极的，从来都是不甘落后的，我不断告诫自己：一定要做好每一件事情，一定要全力以赴。通过这几年的摸打滚怕，我深刻认识到：细心、严谨是设计人员所应具备的素质，而融会贯通、触类旁通和不断创新是决定设计人员平庸或优秀的关键因素。我要让我的设计思路越来越开阔，我要做到享受设计，我要在机械领域有所作为。做事情的全力以赴和严谨、细致的工作态度应该是我工作作风方面最大的收获。

>四、做得不足的地方

回首过去的一年，也留下了一些遗憾，需要我引以为戒。比如：缺乏独立承担责任的勇气。遇到问题，喜欢请教别人解决，而不能果断地做出决定。左工生病的时候，整个项目落到了我的肩膀上，刚开始的时候，觉得任务太重，对自己没有信心。后来自己接管过来，解决了一个一个的问题，才发现事情没有自己想象的复杂，我缺乏独立承担责任的勇气。还有，我的语言表达能力有待加强。或许是性格的原因吧，我不喜欢说，只喜欢埋头苦干。现在看来，这样是远远不够的，我需要面对客户，需要与别人沟通。

时光飞逝，不平凡的渐渐远去，回首深思，对于公司是关键性的一年，是奠定基石的一年，对于我是重要转型的一年。从初出茅庐到现在的略渐成熟，从熟悉的首都海淀到蓬勃发展的天津滨海，这是一个心的转变历程。这一年丰富的经历不时呈现在我的眼前，工作中有挫折，有困惑，也有敢于挑战一切的信心，战胜一切困难的毅力，生活中有苦、有辣，也有付出后令人陶醉的甜意。

工作中存在的不足

1、需要加快提升自身的理论水平和实际操作等业务能力，尤其需要提高在现场发现问题、快速解决问题的能力。

2、工作中要注意细节，不能麻痹大意，细节决定成败，特别是在设计中要注意。工作中要多与同事、领导进行沟通、交流。

3、增强责任心，在思想上积极要求进步，摆正自己的工作态度，树立正确的工作目标。

在这一年的工作和生活中，使自己的能力得到了综合提升，辞去，展望，在新的一年里，我会更加努力!!!

在此忠心的感谢公司为我提供了这样一个学习提升的平台!

非常感谢各位领导的关心、教育和指导，以及各位同事对我的帮助。谢谢!

**机械工业工作总结10**

经过三年的工作与学习，我完成了STEPⅠ-Ⅳ的所有课程。从一名刚走出学校，步入工作岗位的实习生，逐渐成长成为一名油田维修班组的技术骨干。在这三年里，我的工作得到了领导及同事的认可，并且取得了一些不错的成绩。首先要感谢领导，提供这么好的工作氛围，使我能够快乐轻松的进行工作，也要感谢我的几位师傅，手把手教会了我设备维修的相关技能，让我少走了很多的弯路。

还记得刚来时，没有维修经验的我傻傻地看着师傅维修设备，而自己只有拿工具的份，转眼间现在已经能够带队开展部门的各种维修作业，解决各类设备故障，处理机械设备突发事件的能力。想想都是不可思议，居然有了这么长足的进步。其实这也在情理之中，因为在这三年的时间里，我对于本职工作认真负责，经常研究设备原理与结构，并结合现场维修经验，在付出了无数的汗水与心血的条件下才能有今天的维修水平。经过这段时间设备维修经验的积累，对本职工作有了自己的一些见解，现在从设备管理与维修、人员技能培训、人员工作态度三方面进行总结与阐述。

>一、设备管理与维修

作为海上采油平台，如何在高盐分高湿度的恶劣环境下保持设备高效稳定运转是所有维修人员必须要面对的问题。就我个人而言，我觉得设备运行的好坏，主要有三个方面决定：设计制造水平，操作合理正确，维修与保养。首先对于我们维修人员而言，现场所投用的设备在经过验收后几乎都能够满足现场使用，所以我们能够重点投入的是设备维保，正确操作这两方面，作为一名维修人员我将重点阐述设备的维保工作。

1.熟悉设备的原理、结构及性能特点，对自己部门设备的工作原理有充分的理解，要知道设备产生的每个警报或故障的原因及可能涉及到的部件。

2.要有一份详细的自己所要维护的设备的资料，这些资料应包括设备机械维修手册、使用说明书、零备件手册等。资料齐全，就能使自己在平时的维护工作中及故障处理时起到事半功倍的效果。

3.要改被动维护为主动维护，切实做好日常维护工作，充分根据设备点检表、设备报警、设备环境等原因进行观察，及时发现隐患提前处理，做好预防性维护。

4.及时做好设备维修记录，掌握设备的运转工况，可以更加全面了解设备维保内容及方向，避免在维保过程中的遗留问题长期存在。

>二、人员技能培训

很多人认为机械的工作没什么技术含量，就是抡大锤、拆螺栓、抹黄油这些简单的工作。其实机械工作是粗中有细，要体力也要脑力，看似简单却更需要注重细节。比如在拆卸天然气压缩机活塞杆螺栓时，这就是一项体力活，因为需要用大锤大力敲击专用扳手，把锁紧螺母敲松。但是在扳手的周围是十字头滑道（巴士合金），稍有不慎就会打到四周，也有敲击打偏伤人的机率发生，对滑道产生的磕痕与凸起对会对十字头体产生划伤，直接影响活塞的运动。然而如果用力小的话又打不开锁紧螺栓，无法拆除活塞。

此外机械部门的工作涉及范围很广，各种泵类、压缩机、吊机、空调与制冷管线配接等等都需要进行熟悉，这就需要掌握更多的技能才能胜任维修工作，那么我们应该怎样快速具备相应的知识与技能呢？

1.理论知识与实际维修双管齐下，在油田上设备的维修内容并不是一成不变的，不同的设备不同的零部件出现的问题也会有很大的差异，师傅也不可能把每一项工作都教一遍。那就是需要我们在掌握设备维修技能的同时也要积累相应的理论知识，把设备的结构原理吃透，这样在出现没有遇到过的故障时才能够做出正确的分析与推断，有效的解决设备故障。

2.充分利用具有高水平维修人员的资源优势，通过师带徒，或者联合作业的方式把他们的优秀技能进行吸收、学习，逐渐变成自己的能力。此外应了解其他油田的优秀典型事例，加强学习和借鉴别人的经验，提高自己乃至部门整体的维修水平。

3.要有大型设备进行维修总结的良好习惯，通过总结可以加深对维修的认识与理解，分析本次作业的优势与不足，为开展类似的维修提供相应的经验，也可以为部门新员工提供鲜活的学习素材。

4.适当引入日常考核机制，通过设置工作考核指标，规定员工在一定时间内要求完成指定任务或维修作业，以此激励维修人员维修技能提升。例如，员工A与B分别对外输泵进行维保，但是经过了解发现，员工A维保作业进行的全面彻底，并且针对目前的运行工况进行适当调整，维保后的外输泵整体运行良好，各项参数均合格，能够保障长时间运行。而员工B在马马虎虎，能省就省的维修标准下后运行时间才一周就出现震动高的故障。

>三、人员工作态度

在机械中级的岗位责任制中有两条说的很明确：

（1）根据技术要求，负责带班修理油田大型设备和系统，如：发电机，吊机，空压机等。

（2）负责领班检修各类设备，管线，负责监督管理和协调外来修理人员的工作。

在岗位责任制中多次提到了“负责”“带班”等字眼，这字里行间无不体现出对中级的要求，我个人认为这主要有两层意思，一是要具备相应的大修技术水平，监督或者指导相关的工作能力，另一个是要有责任心和模范带头意识。也就是说，作为一名合格的中级工，不仅是学习了相关的知识，掌握了相关的技能，在工作态度上还要为人表率，有责任感有担当，能够主动参与设备管理中去，在日常的工作中，勤勤恳恳，踏踏实实的把每一项的工作做得饱满，充实。

这就是我对自身工作经历的一个总结，分别从设备管理与维修、人员技能培训、人员工作态度进行了阐述，这三个方面看似区别而来，却又是相辅相成，对我三年的工作有了很好的指导意义。

**机械工业工作总结11**

时光荏苒，岁月如梭，转眼已经从学校毕业2年，在奋达机械工作的这一段时间里既有收获的踏实和欢欣，带来了对学识上不足得到了补充。

奋达机械是一家以机械加工为主导，大型石灰水回转窑设备设计制造企业，它是河津著名制造企业。技术部的工作是繁重和艰巨的，因为它肩负着公司所有技术责任。我在公司领导和师的指导下，较好的融入了这种严谨的工作氛围中，较好地完成了领导安排各项工作，自身的工作能力有了较大提高，对工作有了更多的自信。过去的这段时间，我参与了的产设计工作，从中受益匪浅，不仅学到了很多专业知识，对不同设备制造加工有了更全面的理解和把握，而且培养了我作为机械工程师所应该具备的基本素质。同时，我认真工作，坚持自学，提高了理论水平。

过去的工作中，在领导的关怀和同事的支持与帮助下，经过不断努力，我适应了这种工作，具备了一定的技术工作能力，但是仍存在着一些不足，需要我引以为戒。比如：我的语言表达能力有待加强。或许是性格的原因吧，我不喜欢说，只喜欢埋头苦干。现在看来，这样是远远不够的，需要与别人沟通。在今后的工作中，自己要加强学习、克服缺点，

力争自己专业技术水平能够不断提高。同时我清楚地认识到，为适应发展的新形势，今后还需不断地加强理论学习，尤其是新技术、新理论的学习，勤奋工作，在实际工作中锻炼和成长，不断积累工作经验，提高业务能力和工作水平，我将抖擞精神，开拓进取，为公司的发展和个人价值的实现而不懈努力。

在奋达机械我学到了很多东西，使我的专业有了更广阔更牢固的掌握，也丰富了我的知识面，了解其他方面的知识，如一些礼仪培训，团队培训，营销培训.人没有办法左右生命的长度，但可以拓展生命的宽度.更重要地是培养了我总结和学习的习惯.在这五年里，公司领导给我的培训和引导：奋达机械对我的熏陶，沟通的方法技巧，思考思维的方式，方法，为人处事的道理，绩效团队等等使我自己学习了许多，提高了许多，成长了许多。我们应该认识到老板交付给我们的任务能锻炼我们的意志，上司分配给我们的工作能发展我们的才能，与同事的合作能培养我们的人格，与客户的交流能训练我们的品性.企业是我们生活的另一所学校，工作能够丰富我们的思想，增进我们的智慧.所以，在此我要感谢博冠，感谢我的同事，感谢在工作上帮助支持我的每个人.在科学技术日新月异，竞争越来越激烈的今天，现代社会的发展日新月异，知识更

新十分迅速，如果不及时补充新知识，不经常进行不间

工作中学到了不少知识，为自己以后的工作更增添了动力，我喜欢我们公司实干的精神，点滴做起，追求完善\\，一个人就应该这样，只有从每一件小事做起才会积攒起更多的经验，工作中的挫折和失败是避免不了的，我们只要坦然面对就会从中悟出很多道理.经不起挫折的人是做不好工作的，因为每一件事都不可能是随心所欲的，在成功与失败的背后都能体会到一些东西.我们技术服务人员应该从各种疾病的过程中多总结经验，真正的为用户户做好服务.同时在工作的过程中，我们能感受出公司对我们的关心和期望，所以每个人应尽力做好本职工作，为公司的发展贡献一份力量.山西奋达机械制造有限公司^v^

**机械工业工作总结12**

半年来，我热衷于本职工作，严格要求自己，摆正自己的工作位置，时刻保持^v^谦虚^v^、^v^谨慎^v^、^v^律己^v^的态度。在领导的关心、栽培和同事们的帮助支持下，始终勤奋学习、积极进取，努力提高自我，认真完成任务，履行好岗位职责。作为一名硬件工程师，但在我心中，xx就是我的家，领导就是我的家长，同事就是我的兄弟姐妹，德容的事就是我自己的事，我要通过我自己的不懈努力将公司的项目做到完美，使得我们xx的产品能够尽快推向市场。我明白作为xx的一名硬件工程师的责任与义务。回顾过去的半年我将我的工作总结以下几个方面：

>一、工作情况

在过去的这半年中，我从对公司项目的熟悉，逐步成长到可以承担公司项目的部分模块，并且在这些方面为公司做出了应有的贡献，对我个人而言自己的能力也得到了相应的提高。但是公司的项目复杂，要学习的东西还有很多，因此我要继续努力，对项目中的细节和难点更加深入的理解，希望通过自己的努力看到产品的完美诞生。

在这半年里我主要完成了以下任务：

1、对电台的各项指标进行细化和研究，并且根据x工的建议与民航的指标总结出了我们自己的电台测试方法，并且对我们电台进行了详细测试，根据测试记录对电台进行了各项性能的评估。

2、根据对电台的跟踪测试，陆续整理出了电台现有存在的问题，并且将各个模块的相应参数做出了修改。随后修改了每个模块的原理图，针对发射机频合的小数分频问题、发射机谐波大问题等提出了解决方案。

3、历时一个半月对整个电台的系统原理图进行了整合修改，同时更加明确了整个电台的各路信号含义，为后面的研发与测试奠定了基础。

4、根据发射机的测试数据对发射机做出了相应评估，提出了一些问题，例如功率不稳定、不精确、调制度漂移、失真度大、PTT超时等，随后与西工大配合解决发射机的相关问题。在此期间通过配合解决了功率稳定性问题、调制度漂移问题、PTT超时问题等，通过解决这些问题我们自己也总结出一条方法和公式，更加深入的解决了发射机相关问题，为后续发射机调试和生产打下了基础。

5、对发射机遗留的失真度大、谐波大等问题进一步努力解决。尝试制作MOD电压产生电路，缩小排查问题的范围，尝试使用定制滤波器降低谐波，修改功放参数，解决问题。虽然问题没有得到很好的解决，但是我们从中也找到了方向，我想在沿着这个方向继续努力，这些问题一定会得到解决。

6、着手参与新方案的讨论研究，首先是调制板，减少调制板的无用信号线，使用DSP串口协议来与ARM通信;然后是电源板，将原来分立的电源板和整流板整合在了一起，减少了连接线，并且增加了散热面积;随后是ARM的改进，根据新采购ARM的型号制定有效的隔离方案，改变原有的供电方式;再根据电台的新要求，频合增加小数分频的功能，因此频合采用ADF4351锁相环来设计。

7、绘制电源板、调制板和ARM转接板的PCB板，同时参与每个板子接口方式的讨论，为PCB板焊接配料。

8、负则公司新项目数传电台，制作数传电台测试工具，策划数传电台研发初步方案，进行了3次户外测试，对数传电台进行了评估，虽然这个项目没有进行下去，但是通过这个项目，我自己也学到了不少东西，也感受到了公司发展的动力。

9、将调制板、ARM转接板和电源板，进行单板测试，后续焊接屏蔽框，在焊接和安装过程中还对部分结构进行了修改和完善，最后进行功能性测试，将新版的调制板、电源板和ARM转接板等进行联合调试。

10、复旦项目上，主要做了以下几点：

1)首先熟悉项目的基本情况，开始着手设计电压采样电路、确定电阻器的型号;

2)随着项目的进展，最后确定和生产了电阻器，确定了基本电路形式;

3)然后根据电阻器尺寸确定机柜的尺寸，确定了厂家，设计和加工了母排;

4)后续将项目提交到上海测评，根据测评结果再次修该机柜内的安装尺寸和母排安装方式。

11、参与公司9000审核文档的编写，最后整合实验台位置，使工具、仪器等物品按位放置，整合文件柜，使公司办公室更加整齐、也规范了工作流程和工作方式。

>二、工作心得

来到公司已经半年多了，从对项目的初步了解，到熟悉各个模块的工作原理，再到独自承担起项目中模块的研发，我看到我自己在成长，在进步、在成熟。在工作中也意识到配合的重要性，我们电台系统非常复杂，我们每个人就是电台复杂系统的一部分，因此各自的配合很重要。

>三、工作中存在的不足

经过半年的工作学习，我也发现了自己对项目更深层次的理解还不够，对复杂问题的解决能力还不够，这是我以后要在工作中不断磨练和提高自己的地方。细细总结一下，自己在这半年的工作中主要有以下方面做得不够好：

1.工作的专业技术方面不够精通，对发射机的失真度问题没有找出解决办法，应该在这方面加强学习，为以后的工作提供指导。

2.工作环境不够清洁，实验台不够整齐，仪器摆放不到位，希望以后我约束自己将物品摆放到位，养成良好习惯。习惯决定成败，良好的工作习惯会积极促进我们的工作。

3.工作总结做的不到位，没有积极总结自己工作中的得失和经验，导致在同一个地方跌倒两次，希望以后在这方面加强。

>四、工作计划

接下来的半年对公司而言非常重要，既要将电台送到xx去审核，xx项目也将迎来复审，对我而言是机遇也是挑战，因此我要更加努力奋斗，为公司的新突破贡献所有力量。

其中，以下几点是我下年重点要提高的地方：

1.继续改善工作方法，在工作中寻求新思路，将创新作为工作的一个目标，对待工作，力求完美，如果能绝不凑合。

2.加强员工的团结与配合，突出每个人的特点，举全员之力将项目做好。

3.加强专业技术知识的学习，提高实践能力和处理日常事务的能力。

总之，在过去的半年里，我能够恪尽职守，积极努力地完成好本职工作，工作量饱满，总体上对自己的工作是比较满意的。在下半年里，我将不断改进工作中存在的不足，一如既往，再接再厉干好自己的各项工作，也希望能够得到领导和同志们更多的理解和支持。

**机械工业工作总结13**

>一、个人情况。

首先，参加公司的培训工作。了解了公司的基本，了解了自己在公司岗位工作的基本工作和任务。作为一名新员工，我也积极地参加公司组织的其它培训，学到了许多以前没有接触到的知识和理念。正式进入工作岗位后，起初感到一切都很茫然，我虽然是学机械专业的，在只学习了一些理论知识，实践的机会很少，车间是我学习和实践的好地方。到车间后发现以前在学校学的理论知识太肤浅，工作起来非常困难，在工地我就向工人师傅虚心的请教，有不明白的地方我就问。对这些设备图纸看起来都是很忙然，只有走上工作岗位后，才知道自己的学识很肤浅，要学习的东西很多，所以，我就虚心向师傅请教，多问，多看图纸，立足于岗位工作，从基本做起不怕不会，就怕不学、不问。

在见习期间，由于我勤奋好学，加上师傅的指导有方，很快，就对公司的设备有了基本的了解。见习期，我的工作主要是协助师傅装配，到库房领零部件，同时，也是对零部件有一个认识，在装配中，知道它在整个设备中所起的作用。在装配工作中，只能做一些基本的工作，攻丝，钻孔之类的。虽然这些工作看起来不起眼，但是，它也是做一个装配工作应有的基本功夫。所以，我对这些小的工作，做的也是特别仔细，做不好的话就要别人来返工，同时也是浪费别人的工作时间。在工作的同时，我也发现自己的机械制图能力不是很好，我结合工作的需要和我个人的实际情况，重点学习了AutoCAD制图方面的有关知识。使得自己在机械制图方面的基本功有了很大的提高。这给我以后的工作带来了很大的。通过这一年的工作，使我在机械知识和工作方面，都有了很大的提高。

>二、20xx的工作成绩。

经过一年多工作的锤炼，我已经完成了从学校到社会的完全转变，已抛弃了那些不切实际的想法，全身心地投入到工作中。随着工作越来越得心应手，我开始考虑如何在工作中取得新的成绩，以实现自己的价值。我从来都是积极的，从来都是不甘落后的，我不断告诫自己：一定要做好每一件事情，一定要全力以赴。通过这一年的摸打滚怕，我深刻认识到：细心、严谨是所应具备的素质，而融会贯通、触类旁通和不断创新是平庸或的关键因素。

由于我们的见习工作结束后，就是正式参与设备的装配了。也就是要独立的去工作了，师傅只是起指导的作用，关键在于自己。由于我在实习期间的好学和认真的工作态度，练就了很好的基本工，所以工作起来就很顺利，识图能力也很不错，很快就适应了独立装配的这份工作，而且也多次受到的好评。由于我在实习期见，一直在箔绕机小组，所以，独立工作后，也就是跟着师傅们一起继续装配箔绕机。由于箔绕机是一个液压元件比较多的设备，它主要靠液压驱动来完成工作。所以，它就有很多液压阀和油管。由于液压是一个比较麻烦，也是一个比较难搞懂的问题，刚开始，老是搞不清每一个液压阀的原理和它所控制的部件，不是装反就就是把进油与回油弄反，后来在师傅的耐心的讲解和指导下，慢慢的掌握了它的窍门，加上平时多和设计人员沟通，这些问题也就慢慢的随之解决，现在觉的它也没有什么难的，只是，没有掌握窍门而已。还有就是，箔绕机有一个众所周知的难题，那就是硬油管的弯制。

由于以前采用胶管连接，时间长了，就容易出现老化现象，漏油现象严重。为了解决这一问题，采用无缝钢管连接。由于胶管软可以任意布置，可是硬管就不行了。硬管必须在连接前采用气焊加热后，将它弯制成各种不同的角度，难就难在角度的控制上，大了或小了都不行的。弯制成型的油管既要外观漂亮美观，还要保证焊接的地方无砂眼，不漏油，这就凭的是一个经验了。由于，我刚开始，没有什么经验，对管子的角度控制不好，不是大了就是小了。弯制出来的管子老是装不到位，或者就是长了、短了，在设备上无法布置，很多管子都报废了，在这时候，我就及时向师傅请教，多学习他们在弯制油管时的一些方法，看他们弯制时是如何控制角度的，我再自己结合师傅们讲的，以及参照他们的方法，先弯制一些角度简单的，在其中慢慢的摸索经验，熟能生巧，终于在我的刻苦努力下，攻克了这个难关。

>三、20xx——20xx年的工作成绩。

经过两年的装配工作，平时在实践中的积累，以及从师傅身上学到的东西，多多少少也积累了一些工作经验。由于公司是生产设备，我们生产部的工作不光是装配，更重要的设备的调试工作。调试工作经验是最重要的。从20xx年开始，我就慢慢接触设备的调试工作，当然刚开始，还是跟着师傅一起调试。调试就是在设备装配工作完成后，通电，检查设备的各部分传动是否正常，并对设备进行空运转，检查，排除一切异常情况，并完成设备的合格出场，给现场安装调试工作提供更好的便利条件。

**机械工业工作总结14**

>一、工作项目及完成情况

实习之前，公司组织了一些理论培训，包括安全知识等。理论培训主要是让我们能快速全面的对公司的大概及生产内容有一个了解。

此阶段实习主要是在桥箱厂的金工车间实习。首先领导根据我的爱好和特点将我安排在金工车间的数控车床，跟随王兴宏师傅学习相关数控知识，涉及到的车床是HTC4596a。

平时，我在给师傅帮忙的同时，向师傅学习一些编程知识（主要是车削方面）,对于其中的疑问师傅也耐心作答。随着时间的推移，对编程我也从当初的一无所知到现在能看懂相关程序和简单编程。而帮助代强代主任处理相关文件则让我对整个车间相关人员有了一定的认识，对Excel的使用有了进一步的提高。这个学习阶段的成果离不开2位师傅的指导。

随着学习的深入，我也暴露出了一些问题，许多问题看得不够透彻，感谢师傅们的教诲。

总的来说，此次下车间实习的目的达到了，我对整个桥箱厂的主要设备有了一定的了解，对师傅所用的两台数控车床及其生产的零件有了全新的认识。

>二、实习收获

1、产品的结构、工作原理及主要参数

桥箱厂主要产品是各种变速箱、变矩器、湿式桥。

变矩器顾名思义作用是改变力矩的，换挡是变速箱的事，桥则是传递动力。

常见的装载机变矩器有两种：一种单涡轮的用于定轴式变速箱，一种双涡轮的用于行星架式变速箱。原理简单的说就像两架近距离对面而立的电风扇，一架通电转动把风吹向另一架，从而带动另一架转起来。通电的一架就相当于泵轮（泵轮直接由发动机带），另一架就相当于涡轮。

泵轮旋转传动油高速冲向涡轮，从而带动涡轮转动。涡轮转动输出动力给变速箱。

变矩器的工作原理是与发动机直接连接的变矩器泵轮旋转，搅动变矩器中的传动油按照一定的规律运动，在液力变矩器中间有个固定的导轮，当液体通过导轮时，经过各种复杂的变化，冲击到输出涡轮上，带动涡轮旋转，来达到提升扭矩的作用，当在扭矩提升的过程中，涡轮的输出转速会降低。对于变矩器来说，主要的参数是变速比和变矩比，对于变矩器的生产厂家，一般会提供千转扭矩来做发动机与液力变矩器的匹配。湿式驱动桥是指湿式刹车式驱动桥。就是刹车片装在轮边减速器或主减速器内，有齿轮油浸着的刹车装置。

2、车间的主要设备的型号、规格和用途

车间的主要设备有很多，主要分为车床、磨床、钻床、铣床、滚齿、插齿等等。同时，车间还有很多搬运工具，如托盘搬运车、手拉叉车、蓄电池叉车、内燃叉车等等，这些机床，搬运工具大大提高了一线员工们的生产效率。

数控车床主要组成部分：

①主传动系统及主轴零件：使刀具或工件产生切削运动；

②进给系统：使工件或刀具产生进给运动并实现定位；

③床身、立柱、滑座、工作台等基础件；

④其他辅助装置，如液压、气动、润滑、切削液等系统及装置。

这里就简单介绍CAK6763，数控卧式车床，最大工作直径630mm，最大行程1500mm，为大连第二机床厂生产，主要用于车削一些回转体零件，如一档活塞，直接档活塞等等。叉车方面，如托盘搬运叉车TE30，自重700Kg，额定载重3000Kg，额定功率12KW，额定电压24V，载荷中心距600mm，起升高度200mm，蓄电池重180Kg。这种叉车主要是搬运生产中的零件，节省时间。即使各种工序设备不在同一处，也能起到流水线生产的效果。

车间还有很多重要设备，如做工装的数控双柱坐标镗床TK42100/2，几条行星架线、桥壳线、齿壳线等，这里就不一一例举了。

3、主要零件的名称、图号

这里就列举我在师傅旁边实习期间师傅加工的一些零件，如ZL50E-3输出轴齿轮（图号50A0011，原代号Z5EⅡ030000001）、CG932H被动齿轮、ZL30B-Ⅱ一级涡轮毂(图号Z3BⅡ020xx0001)、二档活塞ZL30B-Ⅱ（图号Z3BⅡ030000019）等等。

4、主要零件加工工艺

这里就介绍CG932H被动齿轮的工艺：

①料下料20CrMnTi（外协）

②锻锻坯（外协）

③热正火处理（外协）

④车粗车各部分至《工艺附图》1（外协）

⑤热去应力退火，见《热处理工艺卡号》

⑥车a、夹右端外圆，精车左端各部、内孔及倒角至《工艺附图》2

b、夹左端外圆，精车右端各部，倒角至《工艺附图》2

⑦齿以左端支承，拉花键至图

⑧齿以内花键定位，滚齿至，，，去毛刺

⑨热渗碳淬火处理，见《热处理工艺卡号》

⑩磨a、校花键及其左端面跳动≤，磨内孔为，粗糙度小于微米，磨左端面至图

b、以左端面支承，磨花键右端面至图余下两道工序是齿，上工装磨齿至图；钳装，待组合。

我师父主要负责车削部分，先粗车后精车。数控车床HTC4596a夹具采用三爪卡盘，卡盘夹紧力为液压驱动，大概在10到15MPa之间，防止夹紧力过大导致零件变形。检测方法主要是采用游标卡尺、千分尺和百分表。主要检测零件的直径，距离等。

>三、与工作相关的改善建议

工作中，由于师傅操作的机床是数控车床，所以我在这方面还是发现了一些问题。首先就是编程，每次师傅加工一个新的零件时，都会花上一定的时间来编程，或者说修改程序，我想说的是有没有一种可能让各种机床固定加工一些零件，省去编程的时间，因为有时候一个编程能花掉差不多1个小时，而且发生错误时还能造成一定的损失。还有就是要是零件能像那边桥壳线那样真正实现流水线生产的话，效率肯定会大大提高。具体措施就是调整机床的位置，合理安排机床的生产过程。另外，在加工过程中，通过和师傅交流，发现一些产品之所以不合格，原因是毛坯就不合格。试想，毛坯不合格，加工的零件会合格吗？但是这加工过程不仅浪费了时间，还浪费了人力物力。所以我觉得公司应该在这方面把好关。

还有现在厂里在规划生产图纸，我觉得很好，只有图纸弄好了，员工生产效率才能提高，说的俗一点，单位时间内挣的钱更多，员工积极性就会提高，厂的资源就能合理利用，这是一个双赢的结果。而且图纸弄好了，随着而来的废品肯定也会减少，希望公司能继续这样弄下去，合理规划各种加工零件的图纸。

>四、个人成长的感想

工作中遇到的问题还是蛮多的，首先就是数控编程，由于各种设备的一些代码含义不同，所以想完全弄懂还是很难的。

还有个问题就是师傅假期太多了，导致我有一些数控方面的问题也不好与师傅交流的。实习一个多月了，师傅也快放了1个月的假了，所以在这方面希望厂里能合理规划一下。

生活中基本没有遇到困难，公司提供的房屋不仅靠近工作地点，而且还很便宜，感谢成工厂，感谢分管领导。

转眼，都快工作2个月了，说是工作，其实就是来学习的，我想，很少有公司在这方面做的比成工好，只有基础打好了才能有更好的工作能力，成工成工、助你成功，一点不假，感谢领导提供的机会。在这学习期间，我学到了很多东西，不仅是各种知识，还有做人的道理。为人处事方面，我都有来了很大提高，由于经常在厂里跑的缘故，也爱上了和师傅们打交道，爱上了问为什么，感谢师傅们的无私帮忙。

短短的一个月，感觉真的比以前学的还多，最重要的是，在这种，真正学到了怎样和人打交道，学到了求生技能。

感谢所有帮助过我关心过我的人，感谢领导。

**机械工业工作总结15**

忙忙碌碌间，我们即将走过充满感动和辛酸的20xx年。对我个人而言，这是值得总结和回味的一年。

这一年在生活和工作上我都有了深刻的认识。生活中经历了离别与厮守，让我对现在的生活更加珍惜；经历了陪伴与关爱，让我更对未来的生活充满了期望。工作中尽力了失败与挫折，让我更快的成长；经历了帮助与体谅，让我更懂得团队的温暖。

>一、 思想意识上的转变

1. 对工作的态度上，以前设计产品只考虑机械部分的设计，没有考虑走线、安装和调试。最近几次的设计工作在这方面都有了比较大的改进。

2. 在处理问题的方法上，以前总是怕领导和同事觉得自己没能力，遇到问题总是喜欢自己去考虑和解决。现在学会了遇到问题都拿出来和大家一起讨论。但是做的不好的是有时候觉得自己能处理的问题，按照自己的方法却没处理好。以后遇到在处理问题之前先将自己的方法体出来，征得大家的认可后再去实施，这样才能保证百密一疏。

3. 设计产品的理念上，以前只考虑结构能否合适，没有考虑产品外观，最近几次设计的产品在外观上也有了一定的进步，但还是有些不足。主要是由于对颜色的选取上没有经念。经常出现加工出来的颜色和选取的颜色有区别。

>二、 工作的回顾与总结

今年的主要工作有以下几个方面。

1. 完善版本标线器(带L型连接板)

从年初开始，我公司生产的常规标线器从版本（不带L型板）切换至版本（带L型板）。在生产和使用中去检验去我们的产品，发现并解决我们产品存在的一些问题。如。中间灯连接座厚度不合适，导致螺钉选取不便；调节螺钉需要加工且端面不平，更换成了机米螺钉；拨杆螺钉太短等等。

经过20xx年上半年不断的改进。版本标线器(带L型板)性能更加的稳定、做工更加的成熟、调节更加的方便。产品的质量和外观上都有了大大的提升。

2. 开发控制部分单独开盖标线器

由于我们标线器控制部分和灯标部分为一体，客户在接线和检修时需要将标线器整个上壳体打开，给客户的检修和使用带来不便。在公司领导的提议下，我们开发出了。控制部分单独开盖标线器。

这款标线器将控制部分和灯标部分的上壳体分开，这样在现场接线和检验就可以只打开控制部分。并且增加了气动支撑的使用。该产品在使用上更方便。不足之处就是壳体的加工较复杂，控制部分和灯标部分的上壳体之间的配合需要修磨。这样给产品的量产带来了不便。

3. 开发了5个灯的标线器

客户需要将两个标线器放入一个箱体内，要求一个标线器打出5条激光线。该产品满足了客户的需求。诠释了以客户为中心，为客户量身打造产品的服务理念。

4. 完成德国大陆项目标线器

由于客户需求的激光灯体积大，给我们的研发和生产都带来了全新的挑战。设计上开发思维，将几乎不可能安装下的激光灯安放下，并且没有影响标线器的性能和外观。由于L型板割掉，加工和调试难度都加大。但公司上下，群策群力，所有人都参与其中，为产品出主意。

该项目生产过程充分体现了公司员工积极参与、团结创新的精神。

5. 完成高端标线器从研发到生产的过程

高端标线器产品推向市场，使我公司生产的标线器迈向了一个新的台阶。为我们的产品竞争力增加了一个重要的砝码。也标志着我们的产品从大众化走向了尖端化。 另外还完成了萨驰专用的调整架、开发新的激光灯、完善激光单灯等工作。

>三、 不足之处

在这一年的工作中，出现了很多失误的地方，主要表现在以下几个方面。

1. 不认真、不细心，常出现螺钉的长度数量标注错误、图纸的方向错误等低级问题。

2. 没有多站在生产和客户的角度考虑问题。往往在设计的一些产品，零件难加工、装配不方便、调试困难。在发给客户的产品，没有考虑到客户怎样安装调试，导致少发螺钉等情况。

3.没有对工作进行有效的安排，只是拿到一件事做一件事情。所以经常造成一件事情未做完又做下一件，出现有些工作未完成、漏做一些工作等情况 。

>四、 新年目标

1. 改掉自己不认真不仔细的毛病，对每一张图纸认真仔细的检查。对每一个零件的标注都要有依据，如表面处理，必须与外协厂家确定，保证设计的图纸外协能加工、好加工。公差的标注必须与公司相关人员探讨，确保零件装配没问题。

2. 对站在生产和客户的角度考虑问题。在设计产品前要对产品的性能和使用环境进行充分的了解。学习了解更多加工零件方法，可以让自己设计的产品能节约加工时间和加工成本。

3. 做事有安排。每天～，用xx分钟时间安排一天的工作，将重点、必须完成的写在本子上。下班后用20分钟检查一天的工作，保证一天的工作不出错。

**机械工业工作总结16**

>一、工程概况：

结合学校建设的实际情况，确定建设长113米、宽米、厚米的水泥路。工程造价万元。

>二、施工总布置、总进度和完成主要工程量：

1、施工组织机构

为了抓好该项工程的施工工作，公司精选了施工过类似工程，经验丰富，善管理，责任心强的管理技术人员组建成施工项目经理部。项目经理部实行项目经理负责制，对施工项目统一管理，在质量、进度方面统一监控，社会关系统一协调，后勤供应统一保障。在保证工程质量和进度的前提下，充分体现公司效益，力争质、效双赢。

项目经理部组成人员如下：

各机构职能如下：

安全生产及质检试验组：负责工程各项技术指标以及整个工程项目的质量监督检查和负责整个工程现场安全检查工作。

工程技术组：负责整个工程技术工作。

财务核算组：负责财务管理，保证工程所需资金；负责本工程的成本核算、经济分析和工程结算。

后勤物资组：负责施工现场材料采购供应和施工人员生活服务工作。

2、施工总平面布置

1)施工平面布置遵循因地制宜、因材制宜、有利生产、方便生活、易于管理、安全可行、经济合理的原则。

2)施工平面布置宜根据施工需要随施工进度分步形成，满足各段落施工需要，前后衔接。

3)施工平面布置应紧凑合理，节约用地、尽量少占耕地。

3、施工总进度

施工总进度为20××年8月22日开始—20××年8月28日，历时6天。

4、完成主要工程量

1）路基整理800平方米

2）打水泥路面平方米

>四、文明施工与安全生产

为了保证工程在安全文明环境中施工，项目部制定了严明的组织纪律和各项规章制度，经常性地召开教育活动，整个工期没有发生任何治安事件和大小伤亡事故。

1、文明施工

各施工项目平面布置合理，施工现场整洁有序，物料堆放整齐，安全标志明显，劳动纪律严明。

施工作业规范化、标准化、制度化，凡事均有章可循，有人负责，有人监督，有据可查。

施工环境较好，道路平整畅通，行车时尘土飞扬情况得到控制，作业时水泥粉尘机械噪声都控制在最低限度之内。

2、安全生产

**机械工业工作总结17**

今年就要过去了，总结一年的工作，有成功的喜悦，也有失误的愧疚。过去的一年，是我们部门全体员工奋力开拓的一年，更是每个仓储成员接受挑战，逐步成长的一年。为从教训中得出经验，为以后的工作做好更充分的计划准备。现将今年仓库管理工作总结汇报如下。

>一、工作回顾及感想

进入本公司以来，在办公室担任文员工作。因仓库没人管理，便调到仓库负责仓库管理工作。刚进仓库的时候对业务不太熟，在此期间，我努力适应新的工作环境和工作岗位，虚心学习，埋头工作，履行职责，较好地完成了各项工作任务。

>二、自觉加强学习，努力适应工作

我是初次接触仓库管理工作和对账工作，为了尽快适应新的工作岗位和工作环境，我自觉加强学习，虚心求教，不断理清工作思路，总结工作方法，在领导和同事的帮助指导下，我逐渐摸清了工作中的基本情况，把握住了工作重点和难点。经过一段时间的努力，现已基本胜任本职工作。

>三、建立完善的仓库账目

逐步针对各种车型的配件建立起手工保管账册和电子账册。基于这项工作的完成，在冲压车间和采购部同事的协助下，基本上杜绝了断货与积压货品的现象。同时由于仓库的账目日益完善清晰，更好的支持财务部门的工作。

>四、坚持定期整理仓库

认真细致的做好各种车型配件的入库出库工作，根据各种车型进行归类摆放，消除了仓库凌乱不堪的状况。在改善仓库环境的同时也为后续库存统计工作奠定了基础。保持干净整齐的库容库貌成为仓库管理的一个长期基础工作。

>五、认真做好每月的对账工作

经过几个月的接触，对这项工作的流程已经较为熟悉，能够严格按照公司的制度规定完成每月的对账工作，保证各项数据准确无误，与财务部门做好对接手续。

>六、存在的不足

由于刚接手工作不到一年，很多地方了解不够深入细致，需要继续努力。车型种类繁多，对各种车型宏观上把握比较容易，微观掌握还需下大力气。在进货量和配货量都较大的情况下，仓库容易暂时性出现空间不足、货物比较拥挤现象。

>七、明年工作计划

继续加强学习，增强对本职工作的了解，创新工作方法，提高工作效益，更好的完成各项工作任务。管好账目，在电子帐的配合下，准确把握库存和进货配货情况。更加全面的了解商品明细。坚持定期整理仓库，及时处理废旧杂物，提高仓库的利用率，避免在进货配货高峰期仓库紧张现象。认真完成领导安排的其他工作。

新的一年，也是一个新的开始，我将努力改正过去一年工作中的不足，把新一年的工作做的更好，为公司的发展作出自己应有的努力。

**机械工业工作总结18**

时光荏苒，转眼之间又到了岁末。回顾过去一年的工作历程，在中心及作业区的正确领导下，二级厂点检员和技术员的支撑下，我们机械维护二班的全体员工的齐心协力，奋勇拼搏，圆满的完成了中心及作业区交给我们的各项检修工作。实现了钢包底座改造等技改项目完成率x%，污泥房滤带、皮带更换等原外委项目完成率x%，日常检修工作完成率x%，为公司扭亏脱困、挖潜增效的奋斗目标做出了显著的贡献。

机械维护二班现有员工x人，x岁以下青年有x人，青工比例占x%，其中具有本科学历的x人，大专学历x名，高级技工x人，高级技师x人。整个班组主要以年轻化、学历化、多面化为基础构成，始终充满着朝气和青春活力！

在即将过去的一年里，我们主要做了一下几个方面的工作：

>一、安全方面

我们机械二班一直以来都严格遵守公司、中心、作业区的各项规章制度，认真组织好每周星期二的安全学习，让每位员工都认识到安全的重要性，切实提高自己的安全意识，将安全工作真正落实到实际工作中。在安全生产方面做到了以下几点：

第一，加强安全教育方面，全年组织全班员工按照公司教育内容，危险源辨识内容及现场实际教育相结合进行规范教育，让班里每一位员工熟知本单位安全生产规章制度、劳动纪律；作业场所存在的风险、防范措施及事故应急措施；20xx年新进入班组员工x名，全部进行了班组安全教育培训。

第二，安全隐患排查：安全检查是搞好安全生产的重要手段，其基本任务就是：发现和查明各种危险和隐患，督促整改；班组骨干严格监督各项安全规章制度的实施，我们机械二班与二级单位点检员持续开展去生产现场对生产隐患进行联查和整改活动，保证了一炼扎厂的安全生产条件，全年组织现场联查共x次，全年自查隐患x多项，全部下达整改通知单，x%进行了整改。保证了车间、班组无较大隐患。

第三，检修安全方面，对每周大的检修项目，要求负责人提前制定好安全检修方案。特别是年前年后的大修，任务重，时间紧，由于提前做好了生产、安全方案，班员在检修时很好的落实联防联保制度，保证了检修安全有始有终。

20xx年里，通过我们检修人员的共同努力下，班组的安全形势取得了有目共睹的成绩，班组实现了全年“零事故”，没有发生一起人身伤害事故。

>二、生产方面

我们机械二班每位员工在检修生产方面都牢固树立了“一切服从于安全，一切服务于生产”的思想理念。班内加强外协管理，强化检修质量的监管。不断健全完善生产管理制度，努力改进应急机制，激励员工创新，加大奖惩执行力度。一年多以来，通过“抓细节、抓过程、抓落实、管好人”的模式，保证了设备运行每个月的“零故障”，生产检修服务打分也在平均95分以上，为全年一炼扎厂产量指标的完成奠定了坚实的基础。能取得如此好的成绩，主要是班组狠抓了如下几方面的工作：

点巡检工作：地面车辆、污泥房、一二次泵站、脱硫站、混铁炉、皮带等区域在未实行点巡检制度前，设备大小故障不断，严重时耽误生产，自从今年根据作业区的要求我们班制定了详细的巡检制度，推行“人人都是设备的主人”的管理理念，在大型设备上及易损设备上实行分区负责，做到每天设备到人，责任到人后，每天设备隐患及时清除，故障明显减少，同时我们负责的区域再也没有影响生产的事故发生。

日常检修工作：我们班一直以来都是一支能吃的苦，耐得劳，勇于面对困境的优秀队伍，在作业区领导的正确指导下，班组长的带领下，班员的努力下，日常检修工作有条不紊的的开展着，并且出色的完成各项检修任务。污泥房环境极度恶劣，设备老化严重，设备故障不断，维修维护难度很大，为此专门成立一个副班长带队的攻关小组，和二级单位协商整改污泥房设备不合理的地方，排除隐患，修理备件，没有备件的自己加工制作，制定点巡检制度，注重平常的设备维护。现在，污泥房设备维修维护得到了作业区和二级厂的一直认可。还有炉前挡渣板更换、狗屋挡渣板更换、炉下轨道更换等高难度，高风险的工作，不管是计划检修还是抢修我们都能及时组织队伍保质保量准时完成。

外委项目工作：为了响应公司挖潜增效、扭亏脱困的号召，在皮带更换、滤带更换、长轴泵的修复等方面，为公司节约外委项目经费x多万。

虽然在20xx年我们机械维护二班在工作上取得不错的成绩，但是总结起来还是有不少方面的工作做的不到位，因此在接下的20xx的工作计划中，我们将继续坚持执行20xx年里好的工作方针，改善工作中不足的地方。重点做好以下几项工作：

1、以安全环保为前提，强化教育培训，追求卓越成效；

2、以健全制度为保障，提高执行力度，确保目标完成；

3、以节能降耗为主线，注重细节过程，优化生产方式；

4、以信息反馈为基础，加强沟通协作，降低影响损失；

5、以设备稳定为关键，强化维护保养，确保运行效果；

6、以严明纪律为手段，全程跟踪监管，提高工作效率；

7、以文化建设为突破，转变思想观念，树立先进典范；

8、以强化责任为根本，团结务实高效，塑造敬业形象。

总之，在新的20xx年里，我们机械二班将在公司正确决策部署下，在检修中心各级领导和员工的共同领导下，团结协作，奋力拼搏，为涟钢新的发展做出我们更大的贡献。

**机械工业工作总结19**

转眼我就在这里已经做了x年了，而20xx年也即将结束了，为了来年进步更大，这是我对今年所做的工作总结如下：

>一、开拓，做好机械设备的综合管理

随着的发展和公路建设规模的扩大，工程施工机械化程度已经成为保证工程和进度的关键，同时机械设备的数量和技术含量大量增加，这给机务管理工作提出了新的要求。

近几年来，我正确选用机械自身的运转规律和市场经济规律，结合本单位的实际情况，进行了认真的探索和实践，从只注重设备的技术管理，实物形态管理向意识形态价值形态与实物形态相结合的管理模式转换，以经济效益、工作效益为中心，为提高本单位经济效益服

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！