# 马自达的工作总结范文优选33篇

来源：网络 作者：悠然自得 更新时间：2025-05-08

*马自达的工作总结范文 第一篇为了完成理论与实际的结合、学校与社会的沟通，进一步提高学生的思想觉悟、实践能力，尤其是观察、分析和解决问题的实际工作能力，以便把学生培养成为能够主动适应社会主义现代化建设需要的高素质的复合型人才，从20\_年9月份...*

**马自达的工作总结范文 第一篇**

为了完成理论与实际的结合、学校与社会的沟通，进一步提高学生的思想觉悟、实践能力，尤其是观察、分析和解决问题的实际工作能力，以便把学生培养成为能够主动适应社会主义现代化建设需要的高素质的复合型人才，从20\_年9月份开始，汽车专业部教师带领学生在我校博友汽修厂展开了为期近半年的实习工作。下面说一下我的实习过程和心得体会：

一、明确实习目的：

阶段实习是学校教学的一个重要组成部分，学生社会实践虽然安排在一个完整的学期进行，但并不具有绝对独立的意义。它的一个重要功能，在于运用教学成果，检验学习效果。就是看一看课堂教学与实际工作到底有多大距离，并通过综合分析，找出教学中存在的不足，以便为完善教学计划，改革教学内容与方法提供实践依据。

1、培养学生的实际动手能力，而这种实际能力的培养单靠课堂教学是远远不够的，尤其是汽车维修这门实践性很强的学科，必须从课堂走向工厂。近几年来，我校在教学实习单位的安排上侧重于对口实习工厂，目的就在于让学生通过亲身实践，了解实际的操作过程，熟悉工厂管理的基本环节，实际体会一个对汽修工人的基本素质的要求，以培养自己的适应能力、组织能力、协调能力和分析解决实际问题的工作能力。

2、预演和准备就业工作。通过实习，让学生找出自身状况与社会实际需要的差距，并在以后的学习期间及时补充相关知识，为求职与正式工作做好充分的知识、能力准备，从而缩短从校园走向社会的心理转型期。

二、对学生实行顶岗实习管理

实习学生具有双重角色。他们既是学校派出的学生，又是实习单位的工作人员。鉴于此，我们对学生提出了三个方面的要求：

1、以正式工作人员的身份进行实习。要求学生不因实习生身份而放松自己，要严格遵守实习单位的有关规章、制度和纪律，积极争取和努力完成领导交办的各项任务，从小事做起，向有经验的同志虚心求教，尽快适应环境，不断寻找自身差距，拓展知识面，培养实际工作能力。

2、以“旁观者”的身份实习。在实习过程中，学生往往被安排在某一具体的岗位，工作可能很琐碎。我们要求学生自觉服从实习单位的安排，与此同时，也要把眼光放高远，从工厂工作的全局出发，了解企业运行的基本规律、工人的基本心态、企业管理的原则等，这种观察和训练能够使学生在更广的层面熟悉工厂，增强适应能力。

3、以“研究者”的身份实习。要求学生在实习前通过“双向选择”(指定、自定)方式确定一些课题，积极探索理论与实践相结合的途径，利用实习机会深入工厂，了解汽修行业的新技术，熟悉操作流程，关注最新行业动态，为最终走向企业奠定坚实的基础。

4、安全第一，服从管理。在实习过程中，要求学生始终坚持安全第一的理念，绝对遵守工厂的规章制度，服从实习老师的统一管理。

**马自达的工作总结范文 第二篇**

转眼即逝，20xx年还有不到三个小时的时间，就挥手离去了，迎来了20xx年的钟声，对我今年的工作做个总结。

回首，看看今年的一年，我都不知道自己做了什么，居然今年的营业额没有完成，还差70多万，心里真是不好受，对自己做个检讨，对今年的所有事情，做个归纳。

>一，我认为今年业绩没有完成的原因是以下三点：

1、市场力度不够强，以至于现在唐山大企业中好多客户都还没接触过，没有合同产生！没有达到预期效果！

2、个人做事风格不够勤奋。不能做到坚持到最后，特别是最近今年四至八月份，拜访量特别不理想！

3、在工作和生活中，与人沟通时，说话的方式、方法有待进一步改进。

>二，工作计划：

工作中自己时刻明白只存在上下级关系，无论是份内、份外工作都一视同仁，对领导安排的工作丝毫不能马虎、怠慢，在接受任务时，一方面积极了解领导意图及需要达到的标准、要求，力争在要求的期限内提前完成，另一方面要积极考虑并补充完善。

业绩代表过去，并不是代表过去就没事了。要以过去的不足和问题来鞭策自己，让自己在新的时间里有更好的突破！为了明年的工作能上升一个层次，给自己制定计划如下：

>三个大部分：

1、对于老客户，和固定客户，要经常保持联系，在有时间有条件的情况下，送一些小礼物或宴请客户，好稳定与客户关系。

2、在拥有老客户的同时还要不断从各种媒体获得更多客户信息。

3、要有好业绩就得加强业务学习，开拓视野，丰富知识，采取多样化形式，把学业务与交流技能向结合。

>九小类：

1、每月要增加5个以上的新客户，还要有到3个潜在客户。

2、一周一小结，每月一大结，看看有哪些工作上的失误，及时改正下次不要再犯。

3、见客户之前要多了解客户的状态和需求，再做好准备工作才有可能不会丢失这个客户。

4、对客户不能有隐瞒和欺骗，这样不会有忠诚的客户。在有些问题上你和客户是一致的。

**马自达的工作总结范文 第三篇**

时间比较短，这一个月的时间里，不可能有太大的变化、发展，因此，在做销售月工作总结时，更注重于工作状况的体悟与理解。

>销售月工作总结内容：

1、工作状况概述

2、工作中的成绩和缺点

3、工作中的经验和教训

4、下步工作计划

>销售月工作总结注意事项：

1、总结前要充分占有材料。最好通过不同的形式，听取各方面的意见，了解有关情况，或者把总结的想法、意图提出来，同各方面的干部、群众商量。一定要避免领导出观点，到群众中找事实的写法。

2、一定要实事求是，成绩不夸大，缺点不缩小，更不能弄虚作假。这是分析、得出教训的基础。

3、条理要清楚。总结是写给人看的，条理不清，人们就看不下去，即使看了也不知其所以然，这样就达不到总结的目的。

4、要剪裁得体，详略适宜。材料有本质的，有现象的；有重要的，有次要的，写作时要去芜存精。总结中的问题要有主次、详略之分，该详的要详，该略的要略。

**马自达的工作总结范文 第四篇**

时间过的真快，转眼间一个星期的光阴已经匆匆离去。回顾这一个星期所经历的种.种可谓是记忆犹新。20\_年4月1日出发到贵州路发实业有限公司化工厂认识实习，这次能有机会到贵州路发实业有限公司实习，我感到非常荣幸。虽然只有8天的时间，但是在这段时间里，在带队老师和工人师傅的帮助和指导下，对于一些平常理论的东西，有了感性的认识，感觉受益匪浅。这对我们以后的学习和工作有很大的帮助，我在此感谢学院的领导和老师能给我们这样一次学习的机会，也感谢老师和各位工人师傅的悉心指导。

贵州路发实业有限公司很有潜力，也很有实力，但我个人认为，仍然存在很多急需解决的问题。

首先是环境问题。虽然这几年国家对环境的抓控很严，企业也投入了不少财力和精力来抓环保，但贵州路发实业有限公司的环境仍然很差，空气质量极其恶劣，对周边环境伤害也很大。

其次是设备、厂房更新问题。贵州路发实业有限公司的很多设备是化工厂刚建厂时建造的，现在还在使用，已经十来年年了，存在严重的老化问题，再不更新，企业将难以跟上新时代的步伐。

最后就是精简人员的问题。精简人员也与设备的更新、自动化生产有很大关系，如果能实现自动化生产，自动化检测，可以大大提高效率，精简人员。其他车间我不知道，就我们最后三天去的磷肥厂分析检验室，就存在严重的人员冗杂问题，那个分析室至少有10人，大部分是坐在那里吹空调、聊天，无所事事，一周只去三四天。据我分析，那个分析室有三个人足矣，工作时间绝对不会超过国家规定的八小时制，而且极其轻松。通过这次实习，我们也算真正和化工行业有了一次亲密接触。

总之，经过了这次实习，我不仅了借了化工厂的严谨与踏实的工作态度，更对我们专业在化工方面的应用有了更深入的了解，我对我们专业的未来充满了憧憬。

坚苦的实习是一种历练，是人生路上美妙的一站，是我们从学校到社会接

轨的重要一步，完成实习后，我想了很多。关于我未来的工作走向，以及对川化的思考，我相信有了这次实习的经验，将对我以后的就业产生潜移默化的影响。

最后再次感谢川化集团提供了一个平台让我们能够在里面实实在在的进行现场实习，也感谢指导我的老师和学校的大力支持。

**马自达的工作总结范文 第五篇**

又是一年岁尾，20xx年又要翻过去了，回顾这一年的工作有收获也有不足。在领导精心培养和教导下通过不断地自我修正，我在思想上和工作上都有了正确的目标。

我的工作需要与旅客面对面的接触，心与心的沟通，如何服务旅客，让旅客满意，这就需要我们平时所学的知识运用到工作中。针对这一年的工作我还有许多不足之处。在业务方面，学习不扎实，不能牢记于心，背过就忘，导致有时回答旅客的问题不确定，语言表达能力和写作方面欠缺。我会抓紧学习业务知识，如过路班车是否进站，部分下路和高速走那些，多看书籍来丰富自己的知识，提高语言的表达能力和写作水平。工作中不会主动发表自己的意见，害怕出错，思想原地踏步走，对自己要求太低，不能很好的约束自己。今后我会多多与领导，同事沟通工作上的问题，有问题就要及时解决，严格要求自己的一言一行，遵守公司各项规章制度，按时完成领导交办的各项工作。遇到情绪激动的旅客不会及时控制好自己的情绪，而影响到正常的工作，造成负面的影响。工作中心态是最重要的，要学会控制好自己的情绪，杜绝将生活中的垃圾情绪带到工作中去，学会调整自己，将心态摆正，才能为旅客提供更好的服务。

我们的王科变化比较大，工作有计划性了。交接班是改变最大的，她总是比我们早来，提前与金金沟通，如发生什么事，怎样处理的，如有投诉，有没有给旅客回复，交接的非常详细，使我们更加方便，清晰的了解当天的情况，无论工作上还是生活上，王科与我们沟通的多了，彼此间隔阂少了，相互间的信任多了，不关己，莫闲管的现象少了。

这一年来我也获了很多，弟子规的学习，让我学会了为人处事的.细节，礼貌待客，学会尊重别人，提高了自身的素质，和同事相处时间久了发现她们有很多值得我学习的地方，学习郭姐的百问不厌，回答旅客问题始终如一，李荣雪的微笑服务，声音没到微笑先到，给阳光般的温暖，这些都是需要努力学习才能赶得上，每天在工作中找不足，慢慢摸索，才能干好自己的本职工作。现在我能察分析旅客的动向，看到迷茫的旅客主动上前询问他们有什么需要帮助的吗？哪里买票，哪个检票口上车等，旅客行李遗落在车上，心情是非常着急的，这就需要我们耐心的详细的问清楚情况，尽量帮助旅客提供线索，帮忙寻找，失而复得的旅客心情是不一样的，会觉的我们的服务非常好。

迈出旧年，跨进新年，新的一年新的开始，新的目标，在新的一年里我要丰富自己的知识，提高自身素质，做到多问，多学，多看，多听，多想，干好领导交给我的每一项工作，成为一名合格的，优秀的员工，用真心去帮助每一位需要帮助的旅客。

**马自达的工作总结范文 第六篇**

时间过的真快，转眼间，在浙江正道车业服务有限公司的实习马上要接近尾声了。在这半年多的时间，我学到了很多东西，不仅有工作方面的，更学到了很多做人的道理，对我来说受益非浅。做为一个刚踏入社会的年轻人来说，什么都不懂，没有任何社会经验。不过，在朋友和同事的帮助下，我很快融入了这个新的环境，这对我今后踏入新的工作岗位是非常有益的。除此以外，我还学会了如何更好地与别人沟通，如何更好地去陈述自己的观点，如何说服别人认同自己的观点。相信这些宝贵的经验会成为我今后成功的最重要的基石。实习是每一个大学毕业生必须拥有的一段经历，它使我们在实践中了解社会，让我们学到了很多在课堂上根本就学不到的知识，也打开了视野，增长了见识，为我们以后更好地服务社会打下了坚实的基础。

浙江正道车业服务有限公司成立于20\_年4月，是一家以产业投资为背景、以整合产业链资源和再造业务流程为运作手段、以提供汽车后市场品牌服务为目标的企业。公司以车走正道，想到做到为诉求，为广大汽车用户提供最高水准的服务。

我在公司先是就职于汽车美容组主要，从事汽车漆面保养工作，如抛光、封铀、镀膜等，刚开始的时候由于对抛光机的使用不熟练，工作中好多问题都不会处理，后来在同时的帮助下慢慢的进步懂得了其中的使用技巧。工作中就显得轻松多了。其实汽车美容是一项比较简单的工作，技术含量并不高，最主要的就两个字细心。我们公司对汽车美容工还有以下几点原则：

1、耐心细致：

汽车美容是精细工作，类似工艺品的加工制作，必须有耐心，要精益求精。粗心大意容易出错，稍有疏忽就会留下边边角角的污点。如果工作干得不细、不清，就会失去顾客。

2、求稳避灾：

车漆美容时，一旦研磨或抛光过度，会造成原有漆面的破坏、很难补救。因此，当出现难题时要停下来，规划好后再继续操作

3、取轻避重：

进行美容作业时，应根据部位及材料选用产品，并作好试验、试用工作。优先选用柔和型、稀释型或微切型的产品。尽量由低速档位、小力量开始试验操作，直至速度、用力大小满足要求为止。

4、先试后用：

为了保证作业要求，应在全面作业之前，在隐蔽处小范围内进行试验，以便掌握情况正确使用产品和优化操作方法。

现在我已经申请调到汽车维修区去了，不过刚过去做了几天好多还是很陌生，我想在回公司的时候一定会好好努力做好工作，认真向那些经验丰富的师傅学习，以学到更多的专业技术知识，期待明天的到来。

**马自达的工作总结范文 第七篇**

现在国家的矿难事故层出不穷，到底是什么样的情况，煤矿都是这样的吗，难道真的没有好的煤矿吗，带着这一系列的疑问，我们班全体师生来到一家煤矿生产企业，希望能够感受到更多的东西。

我们选择的一家煤矿是我们市比较大的煤矿，希望能够找到更多的答案，希望从大煤矿的经营经验中学到我们祖国煤矿将来的出路问题。

时间一晃而过，转眼间实习快结束了。这是我人生中弥足珍贵的经历，也给我留下了精彩而美好的回忆。在这段时间里您们给予了我足够的宽容、支持和帮助，让我充分感受到了领导们“海纳百川”的胸襟，感受到了“不经历风雨，怎能见彩虹”的豪气，也体会到了煤矿工人的艰难和坚定。

在这段时间里，在老师和同学的悉心关怀和指导下，通过自身的不懈努力，各方面均取得了一定的进步。实习期间，我利用此次难得的机会，努力学习，严格要求自己，认真学习专业知识，利用空余时间认真学习一些课本内容以外的相关知识，掌握了一些基本的专业技能，从而进一步巩固自己所学到的知识，为以后真正走上工作岗位打下础。 实习期间努力将自己在学校所学的理论知识向实践方面转化，尽量做到理论与实践相结合，在实习期间能够遵守纪律，不迟到、早退，认真完成各老师交办的工作， 通过本次实习，我们学到了很多课本上学不到的东西，并对煤矿井下生产有了更深的认识：

1、安全教育的形式

要不断增强安全教育的实效性，着力构建安全教育的长效机制，实现安全教育的正常化、制度化、规范化。安全教育不仅要保证数量，更重要的是保证质量，切忌搞一刀切、一个模式。必须根据企业实际情况，根据不同的工种、不同的岗位、不同的人群，开展不同形式的、富有针对性、职工喜闻乐见的安全教育活动，把对职工安全理念的培育、思想行为的引导，直接融合到安全生产过程中，达到人人讲安全，事事讲安全，不安全不生产，一切为安全让路的状态与环境。

2、要把安全教育作为一项长期性的重要任务

把安全教育作为一项长期性的重要任务，贯穿安全生产的全过程。要把安全教育工作作为一项长期性的工作来办，仅靠一两次的教育就让职工始终按章作业正规操作是不太现实的。必须做到常抓不懈，持之以恒。不要等出了事故紧一阵，开展活动忙一阵”的做法，更不能心血来潮, 忽冷忽热。要树立长期抓的思想，切实把安全教育作为一项长期性的重要工用任务，制定长远规划，持续不断地对职工进行安全教育，使职工真正在思想上认清：“煤矿安全生产最大最危险的隐患是人的不安全意识和行为”所造成的，但安全事故都是由违章造成的”，“违章作业就是自杀，违章指挥就是杀人、犯罪”，从而牢固树立“安全第一”、“人的生命高于一切”的安全价值观，自觉地抵制“三违”，远离“三违”。

3、职工是安全教育的主体

安全教育必须坚持以人为本，注重研究职工在安全生产过程中的思想、行为变化规律，研究不同层次的职工群体对安全生产的心理需求，研究预防为主的安全教育内容和手段。要围绕不同时期、不同阶段、不同季节的安全工作情况，针对常见事故的类型和发生地点，针对安全薄弱地点、薄弱人物的具体情况，有的放矢地对职工进行教育。要把以人为本的思想教育与法律约束、行政监督、经济和奖惩等多种手段有机结合，贯穿于企业管理、生产经营、法律法规等各项制度中,这样才能有效地增强安全教育的整体能 力 ，提高安全教育的实效性。要不断创新教育形式和载体，积极探索安全教育的最佳方桉。

下矿井之前应该做的准备：

1.了解本次下井所经过路线的安全条件和工作环境的安全条件及紧急情况下的安全逃生路线和方法。

2.人井人员在人井前，一定要吃饱睡足休息好，并且人井前严禁喝酒。

3.人井前要穿戴好安全帽、工作服和胶鞋，做到整齐利索;脖子上最好戴一条毛巾，既可擦汗，又可防矿渣掉落到衣服里去，在自救互救中也可能用上。

4.接受岗前培训，取得安全资格证书方可人井。每个在井下工作的人员都必须熟悉自己工作地点的各种灾害情况的避灾路线。

5.必须遵守入井挂牌登记制度，登记后方可人井。

6.人井人员必须随身携带矿灯等照明灯具。

7.随身携带的锋利工具，如瓦刀、斧子、锯等必须套上护套或装人工具袋，以防伤人。 8.每个人井人员都必须自觉参加班前会，明确当班生产任务和安全注意事项，防止发生事故。

矿井参观的感想：

刚一到矿区就被它的整洁所震撼，在我想来，煤矿都是又黑又脏、灰尘满天的代名词，可是大湾煤矿不然。一走进矿区：平整的草坪、绿绿的树、整洁的路、楼内更是窗明几净，墙壁雪白。

当我们站在煤矿作业区的桥上时，远看宽大的开采区景象，听着工作人员的解说，尤其是当看到开采原煤所用长龙似的火车装运时，大家无不感叹平顶山资源之丰富，企业规模之大。这种火车配20多个车厢，每个车厢可以装载1吨上好的煤炭，!眼前的这一切征服了当时在场的每一位同学，大家纷纷站在桥上，和火车留影。

矿井防尘：

地面空气进入矿井后，由于矿石表面的氧化、木料的腐烂、凿岩、爆破及装运等作业产生粉尘和有毒有害气体，致使矿井空气成分发生变化，不同于地面空气，称为矿内空气。矿内空气的变化，造成矿井作业环境恶劣，空气质量和气候条件很差，有害矿井作业职工的安全与健康。因此，必须进行矿井通风与防尘。供给矿井各工作面新鲜空气，排除、稀释有毒有害气体及矿尘;改善作业环境，保障职工的身体健康，提高劳动生产力，避免或减少灾害事故。矿尘对人体危害主要表现为：1.有的矿尘会产生爆炸，造成国家财产损失和人员伤亡;2.如果工人呼吸过多，会导致矽肺病，影响职工身体健康。

为了预防矿尘危害，我们必须充分利用现有条件 进行防尘工作(湿式作业、使用水泡泥、喷雾洒水、加强通风、戴口罩工作)，减少矿尘危害。我井机采队、炮 采队、放炮落煤(机采做机窝)后，煤尘浓度远远超过爆炸界限，因此，在爆破时，必须打开设置的水幕和使用好水泡泥。

瓦斯发电厂噪音扰民：

从心理声学的角度来说，噪音又称噪声，一般是指不恰当或者不舒服的听觉刺激。它是一种由为数众多的频率组成的并具有非周期性振动的复合声音。简言之，噪音是非周期性的声音振动。它的音波波形不规则，听起来感到刺耳。从社会和心理意义来说，凡是妨碍人们学习、工作和休息并使人产生不舒适感觉的声音，都叫噪音。如流水声、敲打声、沙沙声，机器轰鸣声等，都是噪音。它的测量单位是分贝。零分贝是可听见音的最低强度。防治措施：矿棉吸声板防噪音污染、在现代的公共建设中，设计师们都非常重视室内声环境问题，努力选用吸声材料以减少噪声对人的侵害。例如车站、商厦、饭店、医院、学校、体育场馆及写字楼等。为了改变室内声环境，“星牌”矿棉装饰吸声板率先开创功能性吊顶材料研发出多种安装形式、百种规格及花色的室内吸声材料，并广泛应用于各大建筑，为人们营造宁静的室内环境。

所谓读万卷书，行万里路。没有经过实践烤炼的理论永远都是纸上谈兵。实践，自古以来就被认为是成长的必修之路。在生产实践的过程中我的的确确走进了社会这个大课堂，体验着与以往完全不同的世界，增长了见识，开阔了视野，为今后一步步走进社会打下了基础!

煤矿安全教育：煤矿安全是一种多因素、多环节、动态复杂的系统工程。据统计，全国工伤事故最多的是煤炭工业，煤炭工业中80%以上的事故是由于违章作业、违章指挥造成的。其中，人的不安全行为在煤矿事故致因中占有决定性的地位，而煤矿职工的心理隐患是不安全行为的根子，所以，早就有专家断言——研究矿工的安全心理素质，寻找出一套强化心理素质的好方法，对尽可能多地防止和减少事故有着特别重大的意义。

在以后的路途中，我会更加多的实现我的梦想，多到基层中去感受实习，更多的了解到我们国家的国情，在了解到实际情况后能够相处更多的解决方案来，让我们的国家的生产更加的合理，安全!

**马自达的工作总结范文 第八篇**

理论是枯燥的，只有实践之树长青。生产实习是我们广大学生走出课堂，脱离课本，走进一线，投身实践的重要一课!按照机械专业人才培养计划的安排，我们在今年暑期的二十多天的时间参加东风汽车有限公司商用车发动机厂的生产实习。具体的实习报告如下：

一实习目的：生产实习是我们机自专业知识结构中不可缺少的组成部分，并作为一个独立的项目列入专业教学计划中的。其目的在于通过实习使学生获得基本生产的感性知识，理论联系实际，扩大知识面;同时专业实习又是锻炼和培养学生动手能力及素质的重要渠道，培养当代大学生具有吃苦耐劳的精神，也是学生接触基层、了解产业状况、了解国情的一个重要途径，逐步实现由学生到社会的转变，培养我们初步担任技术工作的能力、初步了解企业管理(QCD等)的基本方法和技能;体验企业工作的内容和方法。这些实际知识，对我们学习后面的课程乃至以后的工作，都是十分必要的基础。

二实习要求：

①了解我国汽车行业的历史、现状以及未来的发展趋势

②掌握机械加工工艺方面的知识及方法

③了解机床和数控系统的知识，特别是加工中心等典型的数控设备

④了解当今先进的企业生产管理模式，学习先进的管理方式方法

⑤熟悉热处理及其相关设备方面的知识

三实习时间安排：

实习安排

8-14

东风49小学

发动机曲轴工艺讲座

8-15

东风49小学

NC相关知识讲座

8-16

东风49小学

QCD改善与管理简介

8-17

东风49小学

入厂安全教育

8-18

康明斯6B曲轴作业部

Conmmins6b曲轴、连杆工艺参观

8-19

康明斯轮壳车间作业部

飞轮生产线参观(3条)

8-20

康明斯缸体、凸轮车间作业部

缸体、凸轮轴生产线参观

8-21

西城作业部

曲轴、缸体、缸盖生产线参观

8-22

杂料作业部

大拉床参观

8-23

8-24

8-25

总装厂

总装生产线参观

8-26

东风紧固件有限公司

各种紧固件生产线参观

8-27

东风车身厂

东风商用车(天龙、巨力)车身生产线参观

四实习概要：

1 公司简介

东风汽车有限公司商用车发动机厂位于湖北省十堰市武当山麓，有着三十余年的历史、积近三百万台发动机制造的经验，是东风汽车公司的核心动力生产厂;东风发动机厂现在已经成为国内最大发动机企业，是国内唯一一家汽、柴并举，2升至11升全系列车用发动机制造商。年综合生产能力20余万台。产品功率涵盖90～412Ps，排放均达欧Ⅱ，部分产品可持续达欧Ⅲ、欧Ⅳ水平。

东风公司发动机厂主要生产缸体、缸盖、曲轴、凸轮轴、连杆等五大件及发动机总成，拥有EQ6100、EQ6105、EQ491汽油机和EQD6102T、东风D系列柴油发动机等5大系列20多个基本品种。由过去单为中卡配套，发展到为客车、中巴、皮卡等配套;从车用发展到为船舶、发电机、工程机械等配套;不仅生产总成，而且还为康明斯等公司生产OEM零件。近年来，东风商用车在新品研发、市场营销上下大力气，相继推出了一系列低油耗、大马力、安全、环保的新品种，并推出“阳光服务”品牌，得到市场认可。目前该企业已成为一家汽、柴并举，能为中、轻配套的发动机生产企业，具有年产20万台发动机的生产能力，是我国最大的专业发动机制造厂之一。

2 实习内容

A 如何提高零件的耐磨性：

a淬火指标：表面硬度+淬硬层深度+淬硬层获得的马氏体组织

b 渗氮

如何提高抗疲劳性能

a 淬火～回火～喷丸

b 形变：滚压～喷丸

B 工艺路线编制：

基准加工粗

—————————————主———————其他表面————

基准加工精

C EQ6100曲轴经典加工路线

毛坯检查(QT700-2 球墨铸铁)→磨第四主轴颈→粗车其余主轴颈以及同轴轴颈→半精车所有主轴颈以及同轴轴颈→精车所有主轴颈以及同轴轴颈→铣定位面(确定对刀点)→车连杆颈(一次车削)→车平衡块的外圆→钻直孔，锪球窝，钻斜油孔→车切沉割槽(方便后面的滚压)→高频淬火→磨第四主轴颈→磨第1，7 主轴颈→磨油封→磨皮带轮与齿轮→磨2，3，5，6主轴颈→磨连杆颈(为提高效率，采用2台同时进行)→铣键槽→加工两端孔(小头Ra 以下，大油封后面有6个飞轮固定螺栓孔，还有个轴承孔)→滚压(提高曲轴强度)→车轴承孔→铰孔(铸件的余量较大)平衡两次，第一次动平衡500g/cm ,第二次静平衡50g/cm →抛光(其中粗车用油石，精车用砂带)→总成清洗→终检→发交→装试。

D 康明斯6B曲轴作业部：主要的加工工序：粗车第四主轴颈(为粗车主轴颈做准备，因为它是粗磨的基准，中心孔顶紧加工辅助定位切削余量大)→粗磨第四主轴颈(加工精度高)→粗车所有主轴颈(两把刀，一刀切一半)→半精车所有主轴颈以及同轴轴颈→精车所有主轴颈以及同轴轴颈→铣定位面(确定对刀点)→车连杆颈(一次车削)→车平衡块的外圆→钻直孔，锪球窝，钻斜油孔→车切沉割槽(方便后面的滚压)→高频淬火→磨第四主轴颈→磨第1，7 主轴颈→磨油封→磨皮带轮与齿轮→磨2，3，5，6主轴颈→磨连杆颈(为提高效率，采用2台同时进行)→铣键槽→加工两端孔(小头Ra 以下，大油封后面有6个飞轮固定螺栓孔，还有个轴承孔)→滚压(提高曲轴强度)→车轴承孔→铰孔(铸件的余量较大)平衡两次，第一次动平衡500g/cm ,第二次静平衡50g/cm →抛光(其中粗车用油石，精车用砂带)→总成清洗→终检→发交→装试

凸轮轴主要采用锻件进行加工，原料采用45，50号钢。

E 凸轮轴作业部：主要的生产工艺如下：开始→毛坯检查→ 10.铣端面，钻中心孔→ 20.钻油孔，去毛刺→ 30.打标记→ 35. 粗磨第四主轴颈→ 40.粗，精车全部轴颈，台肩，清根槽并倒角→ 45.手动较直→ 47.精磨第四主轴颈→ 50.精磨其余主轴颈→ 60.精磨小轴颈，台肩以及第一主轴颈前端面→ 70.铣键槽→ 100.粗精磨全部凸轮→ 105.去毛刺→ 110. 磁粉探伤→ 130.抛光→ 140.清洗→ 150.最终检查→ 160.防锈包装

F 西城作业部：作为发动机的主要部件，柴油机曲轴的加工工艺主要生产路线为：毛坯检查(铸件，QT700-2)→粗车第四主轴颈(作为定为基准)→磨第四主轴颈→粗车其余六个主轴颈，同轴轴颈→半精车→精车→铣定位面→车联杆颈(一次车削完成)→车平衡块外圆→钻直孔，斜油孔→车沉割槽(方便以后滚压加工)→淬火→磨第四主轴颈→磨1、7主轴颈→磨油封→磨皮带轮齿轮→磨2、3、5、6主轴颈→磨联杆颈→铣键槽→加工两端孔→滚压(提高强度)→扩、镗、铰轴承孔→粗、精动平衡→粗、精抛光→总成清洗→终检→发交→装试

G 杂料作业部：杂料作业部不是单一生产零件或者部件的某部分，它有三大任务：1.备件加工;2.新产品的试制加工;3.迂回生产。在杂料作业部，最具含金量的是缸体大拉床。

H 发动机总装配：参观完发动机厂的各种零件的生产后，我们就到了装试作业部，在这里我们看到了一个发动机是如何的诞生的。具体的装配工艺如下：

1、缸体侧面打号;2、缸体测量分组;高压清洗，吹，烘干;内装N ，外装 W。N-2 缸体上线。N-3 装主轴瓦(上、下半轴瓦)。N-4 装曲轴。N-5 拧紧主轴承螺栓。N-6 装后油封。N-7 装飞轮壳。N-8 装飞轮。N-9 装压盘。N-10 装离合器。N-11 装活塞连杆总成。N-12 拧紧连杆螺母。N-13 装正时齿轮。N-14 装凸轮轴。N-15 装正时齿轮室盖。N-16 装机油泵。N-17 装机油壳。W-1 装油底壳。W-2 装减震器。W-3 装缸盖总成。W-4 预拧紧缸盖螺栓。W-5 拧紧缸盖螺栓。W-6 装摇摆轴。W-7 装机油泵传动轴。W-8 调气门间隙。W-9 装喷油器总成。W-10 装汽缸盖罩。W-11 装空压机。W-12 装排气管。W-13 装增压器。W-14 装增压器进气管接头。W-15 装曲轴箱通风。W-16 装水泵。W-17 装节温器。W-18 装风扇皮带轮。W-19 装机冷器。W-20 装放水阀

G 商用车总装配线、紧固件、车身生产线：最后几天我们参观了商用车总装配线、紧固件、车身生产线等集中化程度比较高的生产线，虽然车间的气势比较庞大，但我认为我们的生产单位的自动化程度还不够，这些车间也只能算是半自动化生产。希望我国的自动化水平进一步提高，把生产成本降的更低，进一步走向世界，在机械领域成为真正的强国。

五实习心得

为期半个月的实习结束了，在这期间我们总共在五八个作业部进行参观实习，在老师和工厂技术人员的带领下看到了很多也学到了很多。让我对原先在课本上许多不很明白的东西在实践观察中有了新的领悟和认识。在这个科技时代中，高技术产品品种类繁多，生产工艺、生产流程也各不相同，但不管何种产品，从原料加工到制成产品都是遵循一定的生产原理，通过一些主要设备及工艺流程来完成的。因此，在专业实习过程中，首先要了解其生产原理，弄清生产的工艺流程和主要设备的构造及操作。其次，在专业人员指导下，通过实习过程见习产品的设计、生产及开发等环节，初步培养我们得知识运用能力。概括起来有以下几方面：

1.了解了当代机械工业的发展概况，加深对现代企业改革的认识。“凡事不拒绝改善”这就是东风的不断追求进步的信念的生动写照。

2.了解了机械产品生产方法和技术路线的选择，学习企业员工那种“从小事做起，从我做起”的扎实态度。

3.了解了机械产品的质量标准、技术规格、包装和使用要求。

4.在企业员工的指导下，见习生产流程及技术设计环节，锻炼自己观察能力及知识运用能力

5. “一个团队，一个目标”这是在发动机厂的入口一个很醒目的位置有一句标语，在这种企业文化的感染下，我的社会工作能力得到了相应的提高,在实习过程中，我们不仅从企业职工身上学到了知识和技能，更使我们学会了企业中科学的管理方式和他们的敬业精神。感到了生活的充实和学习的快乐，以及获得知识的满足。真正的接触了社会，使我们消除了走向社会的恐惧心里，使我们对未来充满了信心，以良好的心态去面对社会。同时，也使我们体验到了工作的艰辛，了解了当前社会大学生所面临的严峻问题，促使自己努力学习更多的知识，为自己今后的工作奠定良好的基础。

6.增进了我们的师生感情，从这次生产实习的全过程来看，自始至终我们都服从老师的安排，严格要求自己，按时报到，注重安全。其中我印象最深的就是和张国忠老师和田延庆师兄的一起参观的时候，很多同学都紧随其后，认真的记下他们说的每一句话，这在教室里是很难看见的，可见同学们对参加实践，投身一线的热情之高，我认为学校可以以此为契机，认真的教育广大同学，指导同学们把书本与实践结合起来。

本次实习使我第一次亲身感受了所学知识与实际的应用，理论与实际的相结合，让我们大开眼界，也算是对以前所学知识的一个初审吧!这次生产实习对于我们以后学习、找工作也真是受益匪浅。在短短的一个星期中，让我们初步让理性回到感性的重新认识，也让我们初步的认识了这个社会，对于以后做人所应把握的方向也有所启发!

最后，我想用东风公司生产车间内悬挂的一句标语作为此次实习的总结：“关怀每一个人，关爱每一辆车”，以人文本，力求创新，这才是我们实现富国强国的唯一选择

**马自达的工作总结范文 第九篇**

汽车销售的情况上半年对于我来说不是很理想，虽然有一部分市场的原因，但是我相信这还是归结于我自己对于调查不够详细的表现，没有积极的开拓出新的客户，还是坚持以往的方式来进行销售。对于上半年的表现我进行一个总结，来让下半年的工作更加顺利的开展。

首先是对自己的工作有一个反思，在工作上面，我上半年有很多失误的地方尤其是在调查市场，定位销售人群，并且随现有客户进行分析上，因为数据没有收拾齐全，忽略了很多细节，同时对于分析也是按照自己的主观意愿来，没有任何其他别的参考，导致很多方面都出现了问题。我反复思量可能是因为我自己经验不足，并且学习的知识面不够广阔，并且也没有结合其他人的意见作为参考，多方面的原因让我在上半年的业绩不佳。在下半年我会据此改变自己的准备方向，以别人的成功经验作为自己的导航，在下半年做出突出的成就。

其次我在思想上面没有以前积极进取了，因为对工作上面的事情产生了不同程度的厌烦，觉得现在的工作很很是枯燥，也觉得自己按照以前来做，随随便便应该就能够达标。从而导致自己不够细心和认真，失掉了很多业绩，我们工作上面的表现最终都是通过成绩所观察到的，也是因为自己的原因明白工作上的事情从来都不是可以敷衍的过去的。

最后就是学习上面，因为懈怠所以专业上面的知识我没有学习多少，更多的是别的内容，虽然拓展我的事业，但是对于工作上的帮助有限，让我明白只有时刻督促自己，才有可能取得良好的成就。

上半年已经结束，事情再去后悔也是徒劳无功，现在能够做的就是在下半年里做出出色的表现，洗刷掉上半年的失误，也能弥补一点自己的过错。

在下半年我会转变自己的思想，认真对到工作上面的事情，无论大小，尤其是坚信辛苦之后才会有更多的回报。因为丢掉了以前的自己才会让事情变得艰难起来，我相信经过不同阶段的努力我会让自己坚强起来，不再因为一点小小的困难就放弃自己，同时也是告诫自己无论是学习还是工作都如同逆水行舟，不前进就会后退，别其他人甩的远远地。

**马自达的工作总结范文 第十篇**

在充满希望的初春季节，很荣幸成为公司的一员，与这个新兴的公司一同成长。三个月的试用期一晃而过，对于汽车行业和零部件采购从陌生到熟悉，这段经历对我来说显得弥足珍贵。

>一、工作总结与体会

这三个月的时间里，在领导和同事们的悉心关怀和指导下，通过自身的不懈努力，我已经逐渐适应了周围的生活与工作环境，对工作也逐渐进入了状态。在这段过程中，我想分三个阶段来总结我这段时间的工作。

（一）、萌芽阶段

在这一阶段主要是学习公司的各种制度和日常的工作流程，了解汽车构造等。具体如下：

1、学习公司管理标准文件，熟悉日常工作作业流程，了解公司在薪酬福利、绩效考核、安全管理、组织纪律等方面的制度。

2、了解公司各单位组织架构和职能介绍，特别是采购部门的职能和具体的工作分工，对今后的采购工作行程基本印象。

3、学习各类知识，通识类如商务礼仪和公文写作，专业类的如办公软件office操作技巧、CAITA的看图、识图及简单的制图方法。

4、系统学习零件开发流程及流程中各环节的注意事项，并理解其设置的意义。

5、参加每周定期开展的教育训练，了解不同部分的零部件知识、采购议价技巧等。

初期通过对以上内容的学习，我感受到了汽车零部件采购和以往采购工作存在着很多的不同之处。xxx作为国有控股公司本身具有其独特性，主要体现在工作模式和工作分工两个方面。较一般企业而言更加注重程序的正规化、标准化，部门间沟通的广泛化；更为重要的区别是零部件采购要求我们必须要学习和掌握必要的汽车领域专业知识。

这一阶段是出错高峰期，在处理一些事情上不够细心，如报告格式、内容呈现等细节处理比较随意。当然在工作导师和领导的纠正下并结合自我反省，这些问题逐步的得到解决。

初入公司，总是对公司的一切充满好奇，在工作中也常遇到很多疑问，通过向导师、同事、领导的请教，这些问题总能得到很好的解决，自己也从中积累了很多经验。

（二）、成长阶段

通过前一阶段的全面学习，对零件采购框架和作业流程有了比较清晰的认识，我也在工作导师的帮助下接手一部分零件外包工作，从提报供应商资料汇总到提报资料整理、撰写外包报告有计划地接触采购业务。针对采购工作内容多而复杂的特点进行分类处理。每周定期总结当周的工作内容，并排定下一周的每日工作计划。

这一阶段工作的重中之重是零件的外包。从分析供应商报价到提报资料整理，再到上外包会议决议，每一个环节都要求认真的对待，每一个数据都需要重点去关注，因为一旦出错，就会直接影响零件的开发形成，如果错误没有及时被发现，遗留到手工样车、工装样车阶段，势必将影响零件的开发进程。在吸收前一阶段经验教训的基础上，对于零件外包的每一个细节都格外的重视，资料自己完成之后，都交由工作导师批阅，发现问题及时解决。

除了资料的整理之外，另一个重要的工作内容就是同供应商的沟通，包括电话邮件联系供应商、实地评鉴考察供应商、接待供应商来访等。当前负责16家内外装零件供应商，基本同其建立起固定的联络窗口。同供应商保持畅通的沟通，对于采购工作的开展有着重要的作用。如确认零件成本构成、前期模具开发、零件开发进度跟进等这些信息都需要通过实时同供应商的联系来获取。

（三）、成熟阶段

通过前两个月对工作的不断熟悉与锻炼，对基本工作技能方面有了更进一步的提高，在工作效率上也有了一定的改善。

到了这个阶段，零件的外包工作已基本完成，这一阶段的工作重点转移到了零件成本分析上。整理成本细目、汇总零件加工设备的通用费率、利用软件计算零件原材料用量、实时关注原材料价格变动成为这一阶段的主要工作内容。与此同时还需兼顾因设计变更等因素带来的零件价格变动。此外，还协同其他部分零件采购员完成对整车成本的估算，以据此制定降价目标。

通过系统分析零件成本构成，找出下一阶段议价工作的突破点，如供应商报价用量可能与我们实际测算存在差异、部分成本在报价中重复计算、零件实际加工设备与报价说明不符等。除了对现有的资料进行分析外，同时收集横向比价资料，如其他车型的类似零件价格、其他供应商报价等。

在这阶段，部门领导还适时安排到上海参观手工样车的试装，了解零部件安装情况，汇总问题点。对汽车零件形成具体印象。

总的来说，这一阶段的工作是循序渐进的，通过整合多方资源以服务下一阶段的谈判工作。

>二、工作目标与计划

在谈完这三个月的工作体会之后，就下一阶段的工作制定了如下目标：

（一）、自我提升

（1）用一个优秀员工的标准要求自己。努力学习汽车零部件相关知识，留意最新汽车发展反向，把握汽车行业发展脉搏。

（2）不断拓展自身的综合素质。为成为采购领域通才而努力，积极主动学习各类通识和专业类知识。

（3）与人为善，加强同部门同事的交流。

（二）、业务类工作

（1）继续建立、完善零件采购体系，建立供应商长期评价机制。

（2）分析成本信息，议价完成零件降价目标，合理控制采购成本。

（3）建立完整的材料管理档案，使每一份材料、每一个数据都清楚有序，有据可循。

（4）深入学习专业知识，了解汽车零部件材料发展动向。

（三）、团队合作

（1）部门内共享各类有用的资源，如原材料价格，采购策略等，以促进共同进步。

（2）“众人拾柴火焰高”，参与推动组内形成良好地互帮互助的学习氛围，共同解决工作中遇到的各种难题。

>三、总述

上述是职加入xxx三个月来的工作总结和下一阶段的工作计划，职将继续加强自身道德思想修养，努力提高综合素质，严格遵守公司各项规章制度，完成自己岗位的各项职责。针对此前工作中存在的工作问题，力求通过通过不断的自我检讨，不断的克服。在今后的工作中，我将一如继往，对人与人为善，对待工作力求全美，不断提升自己的业务水平及综合素质，以期为公司发展尽一份自己的力量。

**马自达的工作总结范文 第十一篇**

春去冬来，转瞬之间，历史即将掀开新的一页。在过去的一年里，xxxx厅的全体工作人员在xx的领导下，公司各部门的大力支持下，通过全体工作人员的共同努力，克服困难，努力进取，圆满完成了xxxx下达的销售任务。在新春即将来临之际将XX年的工作情况做如下总结汇报：

>一、销售情况 xxxxxx年销售891台，各车型销量分别为富康331台；xx161台；xx3台；xx2台；xx394台。其中xx销售351台。xxxx销量497台较XX年增长45（13年私家车销售342台）。

>二、营销工作

为提高公司的知名度，树立良好的企业形象，在我们和客户搭建一个相互交流、沟通、联谊平台的同时，把更多的客户吸引到展厅来，搜集更多的销售线索。 XX年本部门举行大小规模车展和试乘试驾活动1xxxx，刊登报纸硬广告34篇、软文4篇、报花5xxxx、电台广播140xxxx次并组织销售人员对已经购车用户进行积极的回访，通过回访让客户感觉到我们的关怀。公司并在xx年9月正式提升任命xxx为xxxx厅营销经理。工作期间xxx每日按时报送营销表格，尽职尽责，为公司的营销工作做出贡献。

>三、信息报表工作

报表是一项周而复始重复循环的工作，岗位重要，关系到xxxx公司日后对本公司的审计和xxxx的验收，为能很好的完成此项工作，xx年5月任命xxx为信息报表员，进行对xx公司的报表工作，在工作期间xxx任劳任怨按时准确的完成了xx公司交付的各项报表，每日核对库存情况，对车辆销售工作作出了贡献。

>四、档案管理

xx年为完善档案管理工作，特安排xxx为档案管理员，主要工作有收集购车用户档案、车辆进销登记、合格证的收发以及用户档案汇总上报xxxx公司等，工作期间xxx按照公司规定，圆满完成了公司交代的工作任务。

以上是对xx年各项工作做了简要总结。

最近一段时间公司安排下我在齐鲁阳光进行了长时间的咨询学习工作，俗话说的好三人行必有我师，在学习后本人结合以往工作经验，取长补短，现对于xx年的工作计划做如下安排：

1、详细了解xxxx公司的商务政策，并合理运用，为车辆的销售在价格方面创造有利条件。

2、协调与xxxx公司各部门的工作，争取优惠政策。加强我们的市场竞争力。

3、每日召开晨会，了解车辆销售情况，安排日常工作，接受销售人员的不同见解，相互学习。

4、销售人员的培训，每月定期xxxx课时的培训学习，以提高销售人员的销售技能、服务技能、团对意识、礼仪等。

**马自达的工作总结范文 第十二篇**

时间总是在忙忙碌碌中过去了。但在4s店我学到了很多，也懂得了很多，下面把自己工作、学习情况在一个总结，不当之处请批评指正。XXXX年04月我入新乡店，在汽车售后任职，在各位领导关怀指导、在周围同志关心帮助下，思想、工作取得较大进步。回顾入职来的工作情况，主要有以下几方面的收获和体会：

一、从严要求的环境下，认识工作，进一步认识自己。

我入职以后才发现，我对售后服务的理解还只是皮毛上的东西，有很多东西是我从前没有想到的，因此，我的第一步就是对自己的定位及认识自己的工作。我感到，一个人思想认识如何、工作态度好坏、工作标准高低，往往受其所在的工作环境影响。我从一开始的懵懂到现在的熟悉，与上级领导和部门同事的帮助是分不开的。如果让我概括这一段时间来我部门的工作状况，就是六个字，即：严格、紧张、忙碌。严格的工作要求、紧张的学习氛围和忙碌的工作节奏。从模糊到清晰，我充分认识到自己工作的重要性。工作中，面对领导的高标准、严要求，面对周围同事积极向上的工作热情和积极进取的学习态度，面对紧张高效的工作节奏，使我深受感染，充分认识到，作为这个集体中的一员，我首先不能给这个集体“抹黑”，拖这个集体“后腿”，在此基础上，要尽快融入到大家共同创造的“勤奋学习、努力工作”的浓厚氛围之中。在这种环境影响下，我的力争在最短的时间里熟悉自己的工作，在这一想法的实现中，我的工作标准也不断提高，总是提醒自己要时刻保持良好的精神状态，时刻树立较高的工作标准、时刻要维护好这个整体的利益来做好每一项工作。这也是我能够较好完成这段时间工作任务的重要保证。

二、在勤奋努力的学习中，素质得到提升。

应该说，过去的一年，是勤奋学习的一年。由于自己入汽车行业时间比较短，要想在同样标准的工作中做好做出色，必须付出更多的努力。通过学习，使我无论汽车服务接待、还是自己本职位的业务知识学习，都有了一个飞跃式的进展。这也更加验证了“只要付出，就一定有回报”的深刻道理。

三、在熟悉中寻求突破、寻求创新，工作取得进展。

回顾过去一年忙碌的工作，从开始的不懂到现在的熟悉，从刚迈出大学的青年到现在的准职业人，从部门同事的认识到相互之间的密切合作，每一次工作上的较大举动都对自己是一种锻炼，也是一种考验。售后汽车服务流程等几项工作我都会要求自己做到认真、细致、精心完成。

总之，汽车售后还是一个不断成长的部门，是一个锻炼人的好地方，我有幸伴随它成长，它让我一个涉世未深的人深刻的认识到自己，认识到工作的本质，那就是相互之间的协作，一个人可以才华横溢，但是没有其它人的协助，仅凭一人之力是什么都做不了的，我在工作中学到了很多工作上的事情，也学到了很多做人的道理。尽管觉得很忙很累，但也体验到了苦中有乐、累中有得的收获感觉。我想这也必将为自己今后工作学习上取得新的进步奠定坚实的基础。我也深知，工作中自己还有一些不尽人意的地方。比如，在接待上，还没有达到精益求精的要求；工作有时操之过急，缺乏深入细致的工作作风等等。我要在今后的工作中努力克服不足，改正缺点，加强锻炼，以出色的表现为公司整体工作上水平献计出力，做出贡献。

**马自达的工作总结范文 第十三篇**

时光如梭!我已经顶岗实习完了三月的时间，这期间，体验着劳动的光荣与艰辛，在这里我学到了我离开校园的第一笔知识，这些都是从书本上学不到的知识，从体验一汽大众的文化到亲身接触公司的员工，从公司的电视台上，从其他员工的言谈中，有好的信息，也有不好的耳闻，总之，我的感觉中，我们的公司还是在不断前进发展。

现在正在大众二厂焊装车间实习，当我跨入焊装车间的时候，我突然感觉原来想象的工业化就是如此的接近，一个个焊枪迸出火星，几个大型的机械手配合得井井有条，伸展自如，车间上面，一件件未成型的件从运输车上进入油漆车间，这些后来才知道被称为汽车前挡板的产品就这样生产出来了，以前还因为汽车底盘是用一快金属一次性冲压成型的呢，现在才知道是由一块块小件焊接成的，就一个前挡板就有三百多个焊点，可以想象一个完整的汽车底盘有多少个焊点。

我知道在实习的期间可能要面临两个方面的考验。

一，要面临怎样个自己的同事相处融洽，我认为跟同事融洽相处是做好工作的基础，合理的分工可以使大家在工作中各尽所长，团结合作，配合默契，共赴成功。大众里有临时工和正式工，工作中在分工方面大多有分歧，我的态度是多干点活没什么大不了。

二，是怎么才能做好自己的工作，大众里面很多岗位是流水线岗位，如果有一个岗位做得不好就会影响下面的工作，自己的工作也许到汽车的性能，所以不能有半点马虎，干活要按照每个岗位的操作规程，如果有坏件必须送到终检返修。

我认为，大众虽然是比较优秀的大公司，但也存在一些问题，比如浪费，我所在的岗位旁边就是比较浪费材料的岗位，每天都有大量的好的螺钉被丢到垃圾桶，而不是回收相里面。在实习过程中我还认识到自己存在的一些不足有待提高，没有学会自主学习，还没有积极进取的工作态度，没有完全融入团体，没有设身处地从班长的角度换位思考，没有积极极参与公司活动。

作为高专的学生，我想学习的目的不在于得到实习证书，而是为了获取知识，获取工作技能，换句话说，在学校学习是为了能够适应社会的需要，通过学习保证能够完成将来的工作，为社会作出贡献。然而步出象牙塔步入社会是有很大落差的，能够以进入公司实习来作为缓冲，对我而言是一件幸事，通过实习工作了解到工作的实际需要，使得学习的目的性更明确，得到的效果也相应的更好。

感谢这次实习，感谢这次实习的教师，感谢为我们争取了这实习机会的领导。这次实习，一定会令我的人生走向新一页，同时也很感谢在实习期间同学们，感谢和我合作的同事门对我的支持和鼓励，我一定以认真的态度对待着六个月的顶岗实习。

**马自达的工作总结范文 第十四篇**

韶光易逝,仿佛刹那间，秋风送爽的季节中我们所进行的为期两周的生产认知实习已经成为了过去时，再次回首，作为我们机械类专业学生的重要实践性环节，其目的是将所学的理论知识与实践结合起来，培养大家勇于探索的创新精神、提高动手能力，加强社会活动能力，严肃认真的学习态度，在这次时间不算太长的认知实习中，通过自身参观、老师讲解和积极向车间及生产一线技术工人请教等过程，使我对专业有了更为深入的认识和理解，提高了对专业知识学习的兴趣，为以后的学习打下良好的基础。

短短的两周中，我们在老师的带领和启发下，主要是对生产的各个环节有一个大致的了解，参观了一系列的机加工工艺并且见识了很多生产中必须用到的各种机床，以及它们的主要功能和基本结构，我们先后参观了厦门工程机械有限公司、厦门金鹭特种金属有限公司、厦门日上实业有限公司、厦门银华机械有限公司、厦门恒耀金属有限公司、厦门正黎明有限公司等企业，下面我将分别进行叙述.

宏发电声有限公司是以生产继电器主的企业，在继电器领域成就斐然，它在这方面的地位是中国第一，世界第三!足见其庞大的实力，在参观时首先就被他的大气和雍容所吸引了，然后我看到了他们的技术人员办公场所，明白了自己以后可能也是是其中的一员，接着在公司负责人的带领和讲解下我们先后参观了它的模具车班、电火花班等车间，看到了一台日本进口的岗本精密成型磨床，其型号为l—350b,据介绍其为当今磨削的最佳机型，是我们在磨床界长期经验的结晶，第 1 页 20\_-3-31

它功能强大，适于精密磨削带有微小复杂型面的小型零件，如模具、夹具等。以操作人员为中心的各种装置和特有的技术秘诀，可实现高效和舒适的磨削。工作台纵向导轨表面采用聚四氟乙烯，在工作台传动装置中采用齿形皮带，使运动平稳又无滑动。长期的可靠性操作维护简单易行。另外我们还见到了书本上常常提到的慢走丝机床，并且详细了解了它的工作原理以及各个主要的性能参数。

当天上午我们也参观了厦门精合电气有限公司，在这里我看到了很多精密加工的机床例如高精密磨床，高精密车床，其中让我印象最深刻得是一台精密磨床，它的型号是sgs—2512ahd,马达参数为：20hp,380v,3ph,4p,在机械制造技术基础课程上老师给我们将讲解过磨床本身就是一种精密加工器械，而我们见到的则是精密磨床，足见其精密的程度，经介绍，这台磨床加工的平面度以及平整度的精度等级均在几个丝以内，让我们大家赞叹不已。接着我们又看到了几台小型的精密磨床，其精密度更是达到了一两个丝以内，可谓精密中的精密。另外老师以及技术人员详细向我们介绍了这些设备在应用方面的以及注意事项。

在黎明冶金机械有限公司，我们了解到冶金这一行业在国外尤其是澳洲、美国、日本等地起步较早，在我国它是在上个世纪九十年代才兴起的。负责人李经理告诉我们他们公司的主要设备是冷弯滚压成型机，主要生产材料为轧钢厂生产的板料，然后该公司用生动的案例给我们上了一堂印象深刻的安全教育课，视频中一个个真实而又悲惨的事件让我受到了极大地震撼，并且更加深刻的理解了安全生产的重

要性。在生产车间参观的过程中，那一幕幕画面时刻提醒我们不管做什么事情，无论什么时候，安全都是第一重要的!

在银华石材机械加工厂，我第一次见到了早就如雷贯耳的加工中心，在该公司的总成车间，我们见到了一个硕大的卧式加工中心，经介绍卧式加工中心：是指主轴轴线与工作台平行设置的加工中心，主要适用于加工箱体类零件。卧式加工中心的主轴处于水平状态，通常带有可进行分度回转运动的正方形工作台。最适合加工箱体类零件。一般具有分度工作台或数控转换工作台，可加工工件的各个侧面;也可作多个坐标的联合运动，以便加工复杂的空间曲面，他可以说是它可以说是大势所趋，以后生产的主流设备和机械。接着我们的见到了久违的摩擦焊机，汉中双戟，其型号为c1250，焊接力为250千牛，主轴转速为740转每分钟，工作最大行程为462毫米，技术人员告诉我们，所谓摩擦焊就是在压力作用下，通过待焊工件的摩擦界面及其附近温度升高，材料的变形抗力降低、塑性提高、界面氧化膜破碎，伴随着材料产生塑性流变，通过界面的分子扩散和再结晶而实现焊接的固态焊接方法。摩擦焊通常由如下四个步骤构成：1、机械能转化为热能;2、材料塑性变形;3、热塑性下的锻压力;4、分子间扩散再结晶。摩擦焊相较传统熔焊最大的不同点在于整个焊接过程中，待焊金属获得能量升高达到的温度并没有达到其熔点，即金属是在热塑性状态下实现的类锻态固相连接。他的一番话让我们对摩擦焊的书本知识有了更好的理解。

在厦工，首先我就被他那磅礴的气势以及它所获得的无数个荣誉所折服了，整体上它给人一种“会当凌绝顶，一览众山小”的感觉，不愧是全国工程机械的老大!在厦工我们分别参观了装载机的组装车间，机加工车间，热处理车间等，随后我们进入的是配料车间，看到了数控等离子切割，其中一台的型号为，另外我们还看到了传说中的激光切割，老师说它主要是用于切割那些比较薄的板件，而比较厚的板件的切割任务主要是由等离子切割机来完成的，除此之外，极光还可以用来进行激光成型，目前这一领域中最为先进和权威的部门为大连理工大学。这些均让我见让我大开眼界、茅塞顿开。

在中外合资中方控股企业厦门金鹭特种金属有限公司，我们同样走访了很多车间，见到了很多先进的设备和机械，在模具生产部，我们就见到了一台精度很高的平面磨床，老师告诉我们它主要用砂轮旋转研磨工件以使其可达到要求的平整度,根据工作台形状可分为矩形工作台和圆形工作台两种，矩形工作台平面磨床的主参数为工作台宽度及长度，圆台平面磨床的主参数为工作台面直径。根据轴类的不同可分为卧轴及立轴磨床之分.但是在那里我最深的感受是技术以及自主知识产权这一无形而又极其重要的资产对于一个企业的极端重要性，我们在参观的过程中，很多东西我们都是只能远远地看有的甚至人家根本就不领着我们去!

在专门生产机械行业专用紧固件的公司—厦门恒耀金属有限公

司，我看到了广泛的应用于各种机械以及结构中充当紧固件的螺母，螺帽的生产过程，他们虽然看上去是那么的不起眼，甚至可以说是很难看，但是凡是有思维的人想一想就会明白紧固件之于各种机器的重要作用，原先我们以为紧固件，不就是螺母嘛，但是带队老师告诉我们紧固件包括：螺栓、螺柱、螺钉、螺母、垫圈、销等12类零件。专业知识的匮乏让我们感到无地自容，不过这也给我们好好的是你给了一课，我们在参观的过程中了解到螺母的生产工序为其生产工序为：成型—攻牙—热处理，原来看似简简单单的螺母都有这么复杂的生产工序，这极大的激发了我对生产实践的兴趣。

在最后一个企业-厦门日上实业有限公司，我们先是看了一段有关安全操作规范的安全教育课，视频中一幕幕深深地震撼了让我们，我们详细的了解了金属切削安全技术，主要包括车床、磨床、铣床、钻床以及刨床的安全技术要点。这几个机床的操作安全共同点是对于着装的要求，比如要穿紧身衣，不准戴手套，女生要戴帽子等等。当然，各种机床根据其自身构造以及操作的要求不同安全要求会相应的有所变化等等。

生产认知实习的时间虽然很短，但是通过生产实习，使我们学习和了解机器从原材料到成品批量生产的全过程以及生产组织管理等知识，培养我们树立了理论联系实际的工作作风，以及生产现场中将科学的理论知识加以验证、深化、巩固和充实。并培养学生进行调查、研究、分析和解决实际问题的能力，为后继专业课的学习、课程设计和毕业设计打下坚实的基础。通过生产实习，拓宽我们的知识面，增

加了感性认识，把所学知识条理化系统化，学到从书本学不到的专业知识，并获得本专业国内、外科技发展现状的最新信息，激发学生向实践学习和探索的积极性，为今后的学习和将从事的技术工作打下坚实的基础。

**马自达的工作总结范文 第十五篇**

我在\_\_公司实习的\_\_星期期间，在学校老师、企业领导的指导和帮助下，顺利地完成了这个十分有意义课程并且收获很大。以下是我的实习报告总结：

通过这段时间的生产实习，我从无知到认知，到深入了解了公司和社会，从开始的磕磕碰碰到后来的工作起来还算顺利。在整个实习过程中，我每天都有很多的新的体会，想说的很多，我总结下来主要有以下几点：

一、严格遵守公司章制度

在学校里学习生活，虽然有一些校园纪律在约束自己的行为，但相对于在公司里工作，还是非常懒散和不受控制的。因为这校园纪律大都是警告性质的，不会对自己的发展有多大的影响。在公司里工作，在方方面面都有详细的规章制度，这些制度就像高压电线一样，如果触犯它们，就会受到惩罚，这些影响可能会对你以后的发展带来很坏的影响。同时，要成为一个非常职业、非常有素质的职业者，必须积极地去面对自己的工作，认真刻苦的来把工作做好，想尽一切办法把自己的工作做的完美。而作为一个职业者，认真负责、积极进取的态度会是自己发奋工作的原动力。所以，要成功地进行实习，必须首先树立去认真负责、刻苦、积极进取的职业操守，像一个真正的职业者一样要求自己。

二、多听、多看、多想、多做、少说

我们到公司工作以后，要知道自己能否胜任这份工作，关键是看你自己对待工作的态度。态度对了，即使自己以前没学过的知识也可以在工作中逐渐的掌握。态度不好，就算自己有知识基础也不会把工作做好，我刚到这个岗位工作，根本不清楚该做些什么，并且这和我在学校读的专业没有必然的联系，刚开始我觉得很头痛，可经过工作过程中多看别人怎样做，多听别人怎样说，多想自己应该怎样做，然后自己亲自动手去多做，终于在短短几天里对工作有了一个较系统的认识，慢慢的自己也可以完成相关的工作了，光用嘴巴去说是不行的，所以，我们今后不管干什么都要端正自己的态度，这样才能把事情做好。

三、少埋怨

有的人会觉得公司这里不好那里不好，同事也不好相处工作也不如愿，经常埋怨，这样只会影响自己的工作情绪，不但做不好工作，还增加了自己的压力，所以，我们应该少埋怨，要看到公司好的一面，对存在的问题应该想办法去解决而不是去埋怨，这样才能保持工作的激情。

四、虚心学习

在这次实习过程中，我们碰到很多问题，有的是我们懂得的，也有很多是我们不懂的，不懂的东西我们要虚心向同事或领导请教，当别人教我们知识的时候，我们也应该虚心的接受，不要认为自己懂得一点鸡毛蒜皮就飘飘然。

五、错不可怕，就怕一错再错

每一个人都有犯错的时候，工作中第一次做错了不要紧，公司领导会纠正并原谅你，但下次你还在同一个问题上犯错误，那你就享受不到第一次犯错时的待遇了。

以上是我的实习工作总结，经过这次实习，我从中学到了很多课本没有的东西，在就业心态上我也有很大改变，以前我总想找一份适合自己爱好，专业对口的工作，可现在我知道找工作很难，要专业对口更难，很多东西我们初到社会才接触。

所以我现在不能再像以前那样等待更好机会的到来，要建立起先就业再择业的就业观。应尽快丢掉对学校的依赖心理，学会在社会上独立，敢于参加与社会竞争，敢于承受社会压力，使自己能够在社会上快速成长。

再就是时常要保持一颗学习、思考的心。作为一位大学生，最重要的就是自己学习和思考的能力。在企业这样一个新环境中，由我们很多值得学习、值得思考的地方，这就需要自己保持一颗学习、思考的心。首先在技术方面，要刻苦的补充自己的不足，认真地对待工作，时时刻刻的思考和学习。

同时，在企业的环境中，更要注重学习企业先进的管理和人文文化，以丰富自己的社会知识和管理文化知识。

这样，可以为自己日后的职业生涯打下良好的基础。

>生产实习报告范文3000字>(三)

实习期间，我在实习工厂的注塑车间(部门)工作，注塑部门主要从事于在生产第一线生产并简单加工产品。我被安排在该部门的一个小组工作，该部门有经理1名，主管1名，拉长2名。车间的各个生产小组有组长1名，技术员1名，加料员1名。每个生产小组有生产员工10多名左右。

一、实习过程

(1)了解过程

起初，刚进入车间的时候，车间里的一切对我来说都是陌生的。车间里的工作环境也不怎么好，呈现在眼前的一幕幕让人的心中不免有些茫然，即将在这较艰苦的环境中工作3个月。第一天进入车间开始工作时，所在小组的组长、技术员给我安排工作任务，分配给我的任务是简单加工一种名叫黑色套管的产品，我按照技术员教我的方法，运用操作工具开始慢慢学着加工该产品，在加工的同时注意操作流程及有关注意事项等。毕业实习的第一天，我就在这初次的工作岗位上加工产品，体验首次在社会上工作的感觉。在工作的同时慢慢熟悉车间的工作环境。

作为初次到社会上去工作的学生来说，对社会的了解以及对工作单位各方面情况的了解都是甚少陌生的。一开始我对车间里的各项规章制度，安全生产操作规程及工作中的相关注意事项等都不是很了解，于是我便阅读实习单位下发给我们的员工手册，向小组里的员工同事请教了解工作的相关事项，通过他们的帮助，我对车间的情况及开机生产产品、加工产品等有了一定的了解。车间的工作实行两班制(a、b班)，两班的工作时间段为：早上8：30至晚上8：30;晚上8：30至早上8：30。车间的所有员工都必须遵守该上、下班制度

(2)摸索过程

对车间里的环境有所了解熟悉后，开始有些紧张的心开始慢慢平静下来，工作期间每天按时到厂上班，上班工作之前先到指定地点等待小组组长集合员工开会强调工作中的有关事项，同时给我们分配工作任务。明确工作任务后，则要做一下工作前的准备工作，于是我便到我们小组的工具存放区找来一些工作中需要用到的相关用具(比如：胶料袋子、脱模剂、产品标识单等)。在机台位置上根据员工作业指导书上的操作流程进行正常作业，我运用工作所需的用具将机器生产出的产品加工包装好，并将加工包装好的产品贴好产品标识单存放在指定的位置。另外在工作中，机器生产出的产品有时会出现异常(比如：产品出现缺胶、料花、气纹、色差等)。出现上述情况时，要及时告知小组组长、技术员，让他们帮助解决出现的问题，小组长、技术员通过对机器的调节让生产出的产品恢复正常，符合检验的要求。

(3)实际操作

经过一段时间开机生产、加工包装产品的学习，我对车间产品的生产、加工包装的整个流程已有了一个较详细的了解与熟悉。对有些常加工的产品也比较熟悉了，对不良产品的识别力也有所提高了，生产、加工产品的效率也在不断提高。上班期间，听从小组长的安排，接受小组长分配的工作任务，在自己的工作区认真地进行作业。当出现一些小的问题和困难时，先自己尝试着去解决，而当问题较大自己独自难以解决时，则向小组长、技术员反映情况，请求他们帮助解决。在他们的帮助下，出现的问题很快就被解决了，我有时也学着运用他们的方法与技巧去处理些稍简单的问题，慢慢提高自己解决处理问题的能力。在解决处理问题的过程中也不断摸索出解决机器小故障的方法途径。这样从而让我在工作时的自信心不断增强，对工作的积极性也有所提高。

在所开的机器不出现大的故障的情况下，在确保产品质量的基础上尽自己的努力提高工作的效率。尽量让生产出的产品数量达到班产要求的数量，以便完成生产任务。每次下班之前，将自己工作区域内的卫生打扫干净，垃圾放入垃圾袋中并放到相应的位置，把工作桌面和地面上的物品用具收拾摆放好。就这样一天的全部工作内容也就完成了，嘿!这工作任务也较艰巨的啊!

二、实习收获及总结

实习期间，我对实习工厂的注塑车间(部门)生产、加工包装产品的整个操作流程有了一个较完整的了解和熟悉。虽然实习的工作与所学专业没有很大的关系，但实习中，我拓宽了自己的知识面，学习了很多学校以外的知识，甚至在学校难以学到的东西。

在实习的那段时间，让我体会到从工作中再拾起书本的困难性。每天较早就要上班工作，晚上较晚才下班回宿舍，深感疲惫，很难有精力能再静下心来看书。这更让人珍惜在学校的时光。

此次毕业实习，我学会了运用所学知识解决处理简单问题的方法与技巧，学会了与员工同事相处沟通的有效方法途径。积累了处理有关人际关系问题的经验方法。同时我体验到了社会工作的艰苦性，通过实习，让我在社会中磨练了下自己，也锻炼了下意志力，训练了自己的动手操作能力，提升了自己的实践技能。积累了社会工作的简单经验，为以后工作也打下了一点基础。

三、致谢

感谢广东德豪润达电气股份有限公司珠海制造中心给了我这样一个实习的机会，能让我到社会上接触学校书本知识外的东西，也让我增长了见识开拓眼界。感谢我所在部门的所有同事，是你们的帮助让我能在这么快的时间内掌握工作技能，感谢我们生产小组组长、技术员，你们帮助我解决处理相关问题，包容我的错误，让我不断进步。此外，我还要感谢我的实习指导老师韩丹老师，在实习期间指导我在实习过程中需要注意的相关事项。我感谢在我有困难时给予我帮助的所有人。

>生产实习报告范文3000字>(四)

一、实习目的

生产实习是教学与生产实际相结合的重要实践性教学环节。在生产实习过程中，学校也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实际学习的能力和方法为目标。培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能限度地发挥作用。

通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了钢结构工艺知识、钢结构的制造过程知识及在学校无法学到的实践知识。在向工人学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而近一步的提高了我们的组织观念。

通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

二、实习任务

1、较全面、综合地了解企业的生产过程和生产技术;较深入、详细地了解企业生产的设备、工艺、产品等相关知识;了解企业的组织管理、企业文化、产品开发与销售等方面的知识和运作过程。

2、在专业比较对口的实习岗位上，努力将所学的理论知识与实际工作密切结合，并能灵活应用，使自己的专业知识、专业技能及工程实践能力均得到一次全面的提升。

3、积累一定的工作经验和社会经验，在职业道德、职业素质、劳动观念、工作能力等方面都有明显的提高，逐步掌握从学生到员工的角色转换，为毕业后的就业打下良好的基础，提高就业竞争力。

三、实习基本要求

1、学生在实习企业必须遵守企业的各种规章制度和相应的劳动纪律，不能无故请假和擅离岗位。有特殊情况需要请假或改变实习企业的必须征得实习企业和指导教师的同意。

2、学生在实习期间必须严格遵守岗位操作规程和安全管理制度，严防工作责任事故和人身安全事故的发生。

3、必须遵纪守法，模范遵守公民的社会公德，不得从事法律法规、厂纪厂规、校纪校规所不允许的各项活动。

4、努力工作，积极完成实习单位指定的工作任务，虚心学习，主动、诚恳地向工人师傅、工程技术人员及企业管理人员求教，刻苦钻研。

5、应多与指导教师联系交流，及时得到教师指导。

四、实习内容

(一)安全教育

一、安全教育学习的目的：

二、事故的发生及其预防：

1、事故发生的因素

人为因素——不安全行为

物的因素——不安全因素

2、发生事故的认为因素

1)、管理层因素;

2)、违章：

a、错误操作

b、违章操作

c、蛮干

3)、安全责任(素质)差。

三、入厂主要安全注意事项

1、防火防爆

2、防尘防毒

3、防止灼烫伤

4、防止触电

5、防止机械伤害

6、防止高处坠落

7、防止车辆伤害

8、防止起重机械伤害

9、防止物体打击

10、班前班中不得饮酒。

(二)流水线生产特点的简要介绍：顾名思义，流水线就是团体的工作，每个员工必须认真的做好自己的工作，因为整个流水线的每个工序都是紧密联系的，可能会因为某个工序的错误而造成整个流水线生产出来的产品为废品。

(三)学习和了解钢结构的结构型式、结构种类和作用。

(四)学习和了解工厂车间的生产组织管理情况，生产工艺等等。

(五)实习期间进行了社会主义、爱国主义教育、进行爱劳动、守纪律教育，进行安全教育。

四、实习过程

1、安全教育

在实习开始时，学校组织我们到公司由专业人士对我们进行安全教育，讲解了安全问题的重要性和在实习中所要遇到的种.种危险和潜在的危险等等。

2、车间实习

我们在车间实习是生产实习的主要方式。我们按照实习计划在指定的车间进行实习，通过观察、分析计算以及向车间工人和技术人员请教，圆满完成了规定的实习内容。

3、理论与实际的结合

为了能够更加深入的进行车间实习，在实习过程中，我们结合了所学的书本知识与实习的要求，将理论与实际进行了完美的结合，也更加的促使我们不断地进行学习与研究。

在实习中，我们将每天的工作、观察研究的结果、收集的资料和图表、所听报告内容等均记入到了实习日记中。随时接受老师们的检查与批改。

五、其它活动

在完成好我们所实习业务内容的同时，常常利用现场学习的机会，开展向社会、向工人和工程技术人员实习的活动。在空余时间里还组织球赛、踢毽子、乒乓球等活动，并加强进行思想政治教育活动等等。

六、实习感悟

生产实习是我们学院为培养高素质工程技术人才安排的一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为业务骨干打下良好基础。

通过生产实习，使我们了解和掌握了车间管理、生产技术和工艺过程;使用的主要工装设备;产品生产用技术资料;生产组织管理等内容，加深对钢结构的工作原理、设计、试验等基本理论的理解。使我们了解和掌握了工厂车间的工作和管理等方面的知识。为进一步学好专业课，从事这方面的研制、设计等打下良好的基础。

在这次生产实习过程中，不但对所学习的知识加深了了解，更加重要的是更正了我们的劳动观点和提高了我们的独立工作能力等。

流水似箭，转眼间离开学校已有六个月了。经过这半年来的实习，让我真真正正的体会到了“井底之蛙”的涵意。在学校的时候，我们只是学习课本上的一些理论知识。那时感觉理论这么简单想比操作起来也并不难。但事实却并非如此。

>生产实习报告范文3000字>(五)

一、实习目的

了解焊接、铸造、热处理、锻压的基本知识以及基本技能，增强自己对各方面知识的认识。

二、实习基本要求

1、掌握焊接基本知识和入门操作;

2、掌握铸造基本知识和了解基本技能;

3、掌握热处理基本知识和了解基本技能;

4、掌握锻压基本知识和了解基本技能;

三、实习内容

(一)焊接

内容：通过观看视频演练和实际操作初步认识焊接的基本内容。

(二)铸造

内容：通过观看视频演练和老师讲解以及工厂参观来认识铸造的基本内容。

(三)热处理

内容：通过观看视频演练和老师讲解以及工厂参观来认识热处理的基本内容。

(四)锻压

内容：通过观看视频演练和老师讲解以及工厂参观来认识热处理的基本内容

四、实习心得

时光飞逝，一周时间转瞬即逝，这一周是我们的实习周，主要是对焊接、铸造、热处理和锻压的学习认识。在这一周里，通过实习，我们了解了很多这方面的知识，虽然这些并不是我们专业的知识，但俗话说活到老，学到老，谁也不会闲自己懂的多些的知识呢!这样，不但增强了我们的知识面，而且还锻炼了我们的动手能力，何乐而不为呢!

(1)焊接

第一阶段是焊接，一开始，老师先让我们观看视频，并且一边帮我们讲解焊接的入门知识，让我们通过视频和他的讲解来认识焊接的一些必要知识。同学们也很认真地边看边做着笔记，以免自己到时候上手时出差错。人只要认真起来，无论做什么，时间都会过得很快，所以，一下午的时间也就飞快地过去了，第一天没什么事，也就是让我们看看视频，听听讲，做下笔记而已。由于实习的班级挺多的，我们是第二天是被安排到了晚上实习的，内容也差不多，主要是理论方面的知识，理论不过关的话还谈什么操作呢?所以，第二天的内容也是看视频和听老师讲解。第三天到了，终于可以上手了，虽然说焊接看着很吓人，实际上并不是那么回事，我们先看老师给我们实际操作了一下，然后就根据规定去了自己的工作台开始了焊接的入门操作。当然是男同学为主力拉，女同学一开始还有点怕，但当自己来的时候，还是很顺利地完成了功课。说真的，我们来进行实习也是学校的特色吧，重在了解、认识，并不是真要把我们培养成焊工，所以这焊接的实习就告一段落了。

(2)铸造

铸造是人类掌握的比较早的一种金属热加工工艺，它是一种熔炼金属，制造铸型，并将熔融金属浇入铸型，凝固后获得有一定形状、尺寸和性能金属零件毛坏的成型方法。同样的，我们是通过观看视频来对铸造进行初步认识和了解的。我们也对视频中的那些铸造的物品很干兴趣，老师与我们讲解了一下按模型铸造模具的大致过程，由于有些过程不适合学生在此实习工厂中实际操作，所以我们没有进行实际操作，只是在老师的指导下认识了一下铸造过程中需要用到的工具，如炉具、坩埚、刮沙板等，而且还参观了工厂里面几件铸造用的机械设备，真是让我们大开眼界啊，真想不到那些看起来那么实用而且精巧的大件物品是这样出来的。

(3)热处理

热处理是将金属材料放在一定的介介质内加热、保温、冷却，通过改变材料表面或内部的金相组织结构，来控制其性能的一种金属热加工工艺。金属热处理是机械制造中的重要工艺之一，与其他加工工艺相比，热处理一般不改变工件的形状和整体的化学成分，而是通过改变工件内部的显微组织，或改变工件表面的化学成分，赋予或改善工件的使用性能。其特点是改善工件的内在质量，而这一般不是肉眼所能看到的。对于热处理的实习，这是我们

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！