# 在线仪表工工作总结(52篇)

来源：网络 作者：红尘浅笑 更新时间：2025-03-14

*在线仪表工工作总结1半年多来我感觉到，向同事学，特别是作为一名技术维护人员，如不虚心学习，积极求教，实践经验的缺乏必将成为制约个人工作能力发展的瓶颈。因此，不管是自己本单位的还是他们本部的每位同事都是我的老师, 坚持向同事学习，取人之长，补...*

**在线仪表工工作总结1**

半年多来我感觉到，向同事学，特别是作为一名技术维护人员，如不虚心学习，积极求教，实践经验的缺乏必将成为制约个人工作能力发展的瓶颈。因此，不管是自己本单位的还是他们本部的每位同事都是我的老师, 坚持向同事学习，取人之长，补己之短，努力丰富自己、充实自己、提高自己，培养勤于思考的工作习惯，增强自己独立处理事故的能力，基本适应本职工作的需要。只有不断地虚心学习求教,自身的素质和能力才能得以不断提高。

作为一个计算机专业的毕业生来从事仪表工作，虽然平台上的仪表专业也涉及到计算机方面的知识，但对于我来说还是有许多的不足，尤其是在一些专业性的工作方面。而正是这一年的实习，

以专技人员的标准严格要求自己，已基本胜任仪表维检的岗位职责。我要继续保持谦逊的态度，像他人学习，帮助他人，总结经验，提高专业水平，为公司贡献自己的力量

仪表进行参数的正确设定。比如说一个设备的液位它是敞口容器该怎样去设定它的量程它是密闭的该怎样去设定它的量程它配的是导压管又该怎样去设定，其中还要了解到工艺的工作环境和里面什么介质等等。又比如说一个法门它始终要波动，首先你就要了解到流体是经过法门流进容器还是从容器流出来，法门两边的差压是否很大，泵的`扬程是否达得到，法门定位器是否有问题，dcs上的pid是否调正确了的等都要一一去排查清楚。总之在调试的过程中会出现很多很多的问题，当你都参与了处理之后你的技能就会上升到一个新的台阶。 作为一个仪表工人只有处理故障的能力是远远不够的，除此之外还要懂得仪表的选型和防腐保养工作以及怎样做才是安全生产。

一台管道上的仪表里面的介质是酸，碱，混合物，有氧化还原反应的介质时该选用什么样的型号的仪表，里面抽真空和有高温是又该选用什么样的仪表，这些都很重要不然的话一台值几万元的仪表用几天就不能成受恶劣的环境而损坏掉。

**在线仪表工工作总结2**

光阴似箭，时间如梭。转眼间20xx年即将过去，回首即将过去的一年，内心不禁万千。虽然没有轰轰烈烈的战果，但也是尽职尽责的完成了全年的各项装备任务。

非常感谢公司给我这个成长的\*台，令我在工作中不断的学习，不断的进步，慢慢的提升自身素质与才能，回首过往，公司陪伴我走过人生很重要的一个阶段，使我懂得了很多，领导对我的支持与关爱，令我明白到人间的温情，在此我向公司的领导以及全体同事表示最衷心的感谢，有你们的协助才能使我在工作中更加的得心应手，也因为有你们的帮助，才能令公司的发展更上一个台阶，在工作上，围绕公司的中心工作，对照相关标准，严以律己，较好的完成各项装配任务。

在作风上，能遵章守纪、团结同事、务真求实、乐观上进，始终保持严谨认真的工作态度和一丝不苟的工作作风，勤勤恳恳，任劳任怨。在生活中发扬艰苦朴素、勤俭耐劳、乐于助人的优良传统，始终做到老老实实做人，勤勤恳恳做事，勤劳简朴的生活。今后努力的方向：随着公司各项制度的实行，可以预料我们的工作将更加繁重，要求也更高，需掌握的知识也更高更广。为此，我将更加勤奋的工作，刻苦的学习，努力提高文化素质和各种工作技能，为公司做出应有的贡献。即将过去的这一年，在公司领导及各部门经理的正确领导与协助下，我们的工作着重于公司的经营方针、宗旨和效益目标上，紧紧围绕重点展开工作，在紧张的工作之余，加强团队建设，打造一个业务全面，工作热情高涨的团队。

\*时在装配过程中会遇到很多问题，遇到问题后大家共同分析讨论以得到解决方案，在这过程中我也学到了很多书本上学不到的东西，在这一年的装配工作中也总结了不少经验，为我以后的窑炉装备工作打下了良好的基础，使我受益匪浅。

新的一年里我为自己制定了新的目标，那就是要加紧学习，更好的充实自己，以饱满的精神状态来迎接新时期的挑战。明年会有更多的机会和竞争在等着我，我心里在暗暗的为自己鼓劲。要在竞争中站稳脚步。踏踏实实，目光不能只限于自身周围的小圈子，要着眼于大局，着眼于今后的发展。我也会向其它同事学习，取长补短，相互交流好的\'工作经验，共同进步。争取更好的工作成绩。

**在线仪表工工作总结3**

光阴似箭，转眼间，一年的工作又将成为历史，20xx年即将过去，20xx年即将来临，一年以来，在公司及车间领导的正确指导下，本班组各项工作开展的都比较顺利，取得了一定的成绩。经过几年的工作经验，我非常的信奉一句话“取其精华，去其糟粕”不管从事任何工作，我们都要学会总结，把优秀的好的方式方法传承下去，把发现的问题及时改正，只有这样，我们才会进步。

在即将进入下一年度的工作之际，将一年来的工作加以总结，以利今后工作的开展。

>一、完成的主要工作内容：

1、统计完成仪表专业管辖维护的仪表设备台账和备品备件台账；仪表设备各项管理台账、档案、记录等。南厂区现有延迟焦化、加氢制氢、汽油加氢、污水汽提等几套装置，各装置仪表台账均不完整，为了便于以后工作，在本班组人员的共同努力下，完成了南厂区各装置仪表台账的统计，其中包括仪表位号、厂家、出厂编号、规格型号、仪表参数等多项重要数据，现已全部录入电脑备查。

2、参与制定员工培训计划并组织和协助实施，使员工技能有了明显提升。为安全生产顺利进行打下良好基础。班组内职工专业基础不一样，有的有工作经验，有的对仪表一点也不了解，在这一年里，努力发挥本班组的传帮带作用，对新职工毫无保留的传授经验，经过一年时间的学习，本班组职工都能顶岗操作。

3、统计完成各装置仪表技术改造项目，每一套装置的仪表，在设计或是现场安装过程中都存在不合理的地方，经过一两年的运行，问题会逐渐显现出来。在平时的工作中，我们发现问题及时分析原因，是设计问题还是安装问题，在不停车的情况下能否处理，如果不能处理，我们会做好技改方案，统计到缺陷记录中，待检修时再改造。

参与液化气叠合与芳烃抽提装置的建设，对于一名仪表工来说，能参与新装置的建设是一件非常幸运的事，在新装置的建设中能学到很多平时学不到的知识。从仪表图纸的审核、仪表参数的统计、现场仪表的安装、再到开工之前的调试，每一项我都认真核对，不敢疏忽大意。事情都不能疏忽。

4、认真学习各项专业知识，仪表发展非常快，因此作为仪表工我们要不断学习各项专业知识，

>二、20xx年工作计划

新的一年，新的机遇，新的挑战，在新的一年里，我会用积极乐观向上的态度对待工作，再接再厉，认真完成车间安排的各项工作，努力学习新的专业知识，不断提高自身的业务及管理水平，做好自己的本职工作，争取为公司的发展做出更大的贡献！

**在线仪表工工作总结4**

1、确保苯醚车间和环丙唑醇车间的正常运行。在日常巡检工作中，我们本着防微杜渐的原则，不放过任何小问题，做到高标准、高效率，确保不因为仪表影响产品质量、产量。在日常维修工作中，我们在不影响生产的前提下更换并修复阀门。电磁阀橡胶O圈存在老化现象，导致无法切换，我们手动开关阀门以确保生产正常。在晚间维修工作中，我们做到随叫随到，保持生产连续稳定运行。

2、确保仪表检修工作的完成。在20xx夏季大检修工作中，一车间仪表类改造检修共40余项，二车间改造检修30余项；以及灌区进排氮阀的校验工作，全部保质保量的完成，确保开车的正常进行。

3、确保仪表技改和扩能工作完成。我们圆满完成现场的调节阀、压力变送器、液位开关的调试工作对DCS程序修改添加，。解决了个别阀门不动作，信号不反馈等遗留问题，确保生产线按时、稳定、安全投运。

4、我们为公司节约了大量成本。上展阀里面的.O圈存在老化现象和泄露现象，我们根据尺寸加工备件，比在原厂采购节约了90%以上的资金和成本。阀座密封老化导致内漏，我们找国内厂商加工密封，另外泄露现象发生的情况，我们找国内厂商加工O圈，为公司节约了大量资金。同时我们注重仪表的保养维护工作，定期清洁、润滑，延长了现场仪表的老化周期，减少了维修和采购成本。

**在线仪表工工作总结5**

本人20xx年x月毕业于xx大学建筑工程学院工程管理专业。经过四年正规系统的大学学习，对建筑工程技术及工程管理理论，有了较深的理解。

20xx年x月至20xx年7月，本人在xx建设集团嘉盛华庭项目部任土建施工员。工作期间，本人查阅了大量的国家建筑工程施工规范，虚心向理论知识丰富的项目技术负责人学习，向有经验的施工员请教，仔细研读施工图纸，结合施工实际，本人对建筑工程施工有了进一步的认识，也积累了不少的经验。

20xx年x月至现在，本人在深圳市xx监理有限公司任监理员，被安排在A小区项目监理部工作。

职责是：①在专业监理工程师指导下展开现场监理工作；②检查承包单位投入工程项目的人员、材料、主要设备及使用，运行状况，并做好检查记录；③复核或从施工现场直接获取以工程计量有关数据并签署原始凭证；④按设计图及有关标准，对承包单位或施工工序进行检查记录，对加工制作及工序施工质量检查结果进行记录；⑤担任旁站工作，发现问题及时指出并向专业监理工程师报告；⑥做好监理日记和有关的监理记录。由于施工单位技术力量及经济实力较弱，本人给施工单位的施工工艺、施工工序出谋划策；发现过程中存在的问题，及时要求施工单位整改，并向专业工程师报告。

本人对XX小区现场的边坡支护工程、排水箱涵工程、三区基础工程提出了大量的建议，得到了设计单位的认可，深受本单位领导的赏识，受到了甲方项目负责人的表扬。在监理单位工作，对国家建筑市场的法律法规有了进一步的学习

总之，作为一名工程技术人员，要严格按国家规范、设计图纸施工，在工作中努力学习，不断总结经验，吸取教训，大胆进行技术改革和创新，努力将自己的专业技术水\*提高到一个新的台阶。

——护理技术工作总结3篇

**在线仪表工工作总结6**

20xx年已经接近尾声了，在这一年里收获了太多的东西。虽然今年开车的时间不算长，但今年接触到的工作也许是历年最多的，悉数过去一年反生的事情，满是感慨。

起初，公司确立大检修计划，大检修对于仪表这个部门来说很重要，对于系统装置能否长、满、优的运行是非常关键的，很有幸的是作为仪表的一员我也参与其中，这次的大检修对于我来说一种幸运，对于任何仪表的一员来说都是一种幸运。在这次的大检修中我学到了很多东西。包括各种控制系统的组态修改。添加控制点等等，这些工作让我更加清晰的明白dcs是怎样的一个过程。从前不知道的知识也在这次的检修工作中得以学习认识。

当然这次的检修不知学习到了软件组态方面的东西。同时也学习到了dcs硬件组成连接等，让我更加系统的明白dcs的硬件组成和通讯。在这个过程中也不乏对现场仪表的了解。以后有机会的话，还要多了解一些仪表阀门的知识，为以后更好的工作做基础。

无独有偶，在大检修结束时，我们一部分人又安排到了鲁南化工技师学院培训学习，大家都知道，培训是公司给员工最好的福利。在培训的两个月里，我感觉是对我人生的一种升华，在这里从前所有对仪表零碎的知识得到了重排，在脑海了所有的知识都系统了起来。也满足了我对现场仪表知识的渴求。

培训结束后，又投入的紧张的开车准备阶段。这个阶段对于我来说同样是学\*结经验的过程，通过对仪表的各种调试、校验。对系统连锁的测试，让我更加的明白对各种系统的操作。

仪表工是一个工作非常专业化、任务比较重的部门。作为一名仪表工，肩负着维护全厂正常生产的重任，因为做的都是一些技术性较强的事，每件工作都关乎到系统是否能够正常运行，关系到公司的经济利益。任何事情都不能疏忽，在这个问题上我也犯了个大错，由于自己的疏忽导致系统停车，对部门名声是一中不利。

吃一堑，长一智。在未来的工作里，我将更加沉着稳重、积极效率的完成各项任务，认真学习相关专业的知识。

**在线仪表工工作总结7**

仪表仪容是一个人精神面貌的外在表现，是一个人甚至一个家庭素养的体现。中学生的仪表仪容应该符合中学生的身份、年龄特点，以整洁、大方为主。根据教育部颁布的《中学生日常行为规范》的要求，新矿小学从学生语言文明、着装得体出发，开展了中学生仪容仪表系列教育活动。

一是向各班下发《中学学生仪容仪表要求细则》，要求班主任组织学生认真学习，积极发动，做好前期动员工作。

二是每周二出操时间开展全校性的.仪容仪表检查活动。检查内容包括：

(一)穿戴整洁、朴素、大方(不佩戴各种饰物、不化妆、不留长指甲等);

(二)发型要符合学生身份，应该自然、简便、整洁，显示少年朝气蓬勃的精神状态; 绝大部分同学都能遵守学校仪容仪表的相关制度，当然也存在少数学生因头发、指甲过长等现象而被要求及时整改。

最后，少队辅导员对这次检查活动做了总结，表扬了同学们都能养成注重仪表、卫生的良好习惯，同时她也希望同学们能一如既往，继续严格要求自己，做一名优秀的中学生。对不规范的学生，做好登记扣分并要求限期改正，争取在下周复查时顺利通过。

经过全校性的仪容仪表大检查，相信全校学生的仪容仪表定会有明显改变，对学生养成良好行为习惯，自觉遵守校规校纪，促进学校良好校风的建设起到积极的作用，使学生的精神面貌发生了明显变化，收到了满意的预期效果。

**在线仪表工工作总结8**

我是xx，现年30岁，男，汉族，于20xx年7月毕业于郑州轻工业学院电气工程及其自动化专业，现任xx信息自动化公司自动化部技术员。现将本人的工作总结如下：

从参加工作以来，参与的新建工程有本钢8、9号焦炉的的电除尘plc系统，本钢7号转炉水处理plc系统，马耳岭球团厂变频器安装调试，燃气厂第三加压站二期工程plc系统等新建工程，参与的改造工程有焦化四五号焦炉除尘plc系统改造工程，燃气厂第七加压站plc系统改造工程，二氢站及十一加仪表和plc系统改造工程，六环水处理站plc系统改造等，日常维护工作有供水厂的三环水、四环水，六环水、十四环水处理站，三热轧水处理站，污水厂等日常维护工作。

在工作中一直以一个自动化人的职业道德来要求自己，尽自己努力完成各项本职工作，在现场工作中积极发扬了自动化人不怕苦不怕累的工作精神，各项工作都受到现场人员的好评和肯定。

通过这几年的工作时间，我对现场的工艺流程有了一定了解，对plc设备也越来越熟悉。

另外对工程建设当中的施工步骤和施工环节有了整体的认识，在了解plc系统的同时，也在逐步的提高自身对plc设备及自动控制的认识，在这几年时间内我的个人工作能力有了一定的提高，这和领导的关心以及身边同事的帮助是分不开的，在今后的工作中我会继续努力，再接再厉，严格要求自己，不断求实创新，不断磨炼自己，尽我所能把工作做好，争取取得更大的成绩。

思想上，坚持实事求是，不断提高自己的政治思想觉悟与水平，不断地探索与追求。

学习上，自参加工作以来我一直严格要求自己，认真对待自己的工作，自身很好的为自己定位，尽管有些自动化现场的工作条件很艰苦，但对我们年青人来说，也不失为一次锻炼自我，挑战自我的机遇。理论来源于生活高于生活更应该还原回到生活，在自动化公司这样的一个地方，还有许多值得我们来发现的好东西，值得我们来深究学习的地方。工作中我时刻牢记要在工作中不断地学习，将理论与实际的工作很好的结合在一起。

在工作中不断地改变自我，适时地对自己提出不同的要求，在工作中不断总结经验，提升自身工作能力的同时，在工作中不断地学习，也在工作中逐渐的成长。

以后的路还有多长，不过我相信，我可以做的更好的，我可以在今后不断的努力中，取得更大的进步。自动化公司有着广袤的发展空间，我坚信我可以得到最好的成长，为本钢信息自动化公司的成长壮大贡献自己一份微薄的力量！

辗转一年将去，我们在忙碌的工作中走过了初春深秋，回首一年的工作，有硕果累累的喜悦，有与同事协同攻关的艰辛，也有遇到困难和挫折时的惆怅，我们仪表班虽然只有3个人，但是在我们的不懈努力下解决了一个又一个的难题。

从全年来看，在正常生产情况下各类仪表参数相对比较稳定，这包括工业四大参数在内的“流量、压力、温度、物位。7号炉料罐压力平凡出现堵塞问题，6号炉虽然也有，但是并不经常出现。

7号炉顶氮气流量出现过一次超量程，喷煤氮气流量也出现过超量程经过查看，喷煤氮气流量原先就超量程只是变送器一只开着气压平衡阀，热风炉上的煤气流量和空气流量都是微差压调节对工艺要求非常高，我们对热风炉各差压变送器做出了定期校准，校零点措施。

各温度参数方面，热风温度和拱角，拱顶温度最为重要直接影响炼铁生产，7号炉热风温度下半年出现过一次波动现象经查看是热电偶丝烧断，6号炉也曾两次更换过热电偶，热风炉拱角温度曾多次出现测量偏高不准，经查看同样也是烧断，这些温度测量点不易更换环境条件也很苛刻，况且这类s型热电偶材料是白金制成比较昂贵，对公司提出的降本增效实属不易，我个人建议采用十字测温仪。

物位测量是最头疼的一项，它传到上的并非标准4—20ma信号，这对于处理问题一直都拿不准到底是何原因，这表明我们的技术还要有望不断提高。全年内各调节阀动作调节不是很理想，我们不断找出问题将反馈调节设定到最符合工艺要求，开关量调节和模拟量调节相对来说模拟量控制比较稳定不容易出现问题，开关量控制平凡出现反馈不准开关不到位和调节时浮动大，我们针对这些问题也费了不少精力。

各主要场合的监控摄像，全年内多次出现信号干扰画面显示不清，对此我们更换了多条视频线路，做了防干扰接地。自动化方面包括plc在内的pc电脑和一系列的内部软件，为保证自动化正常运行我们对plc和pc工控电脑定期进行清楚灰尘，10月份热风炉2#电脑出现过历史数据丢失，我们对wincc归档变量画面修改后在没有出现过此类情况。

纵观全年我个人感觉我们对所维护的设备不遗余力的付出了青春，今后我们还要更加努力向前走去，因为我们前方的路还很远还有更多任务在等待着我们这些年轻人去完成。

往年大地早已经白茫茫的一片了，今年还未曾下过雪。雪是那么的冷，可是它又那么的美丽，我害怕冷，可我还是那么的喜欢它。

**在线仪表工工作总结9**

时光飞逝，转眼间，一年又一年的工作又将成为历史，20xx年即将过去，20xx年即将到来，一年来，在公司和车间领导的正确指导下，班组各项工作开展得比较顺利，取得了一定的成绩。多年来，我深信一句话“取其精华，去其糟粕”无论从事什么工作，都要学会总结，继承优良的方法和途径，发现问题及时纠正，才能取得进步。

为了便于今后的工作，我们将把一年来的工作进行总结，以利于今后的工作。

>第一，完成了以下工作：

1、统计完成仪表专业管辖维修的仪表设备台账及备件台账；各种仪表设备管理台账、档案、记录等。目前南厂区已有延迟炼焦、加氢制氢、汽油加氢、污水汽提等装置，为便于日后工作，在该队人员的共同努力下，完成了南厂区各装置仪表台账的统计工作，包括仪表位号、生产厂家、出厂编号、规格型号、仪表参数等多项重要数据，现已全部录入电脑备查。

参与制定员工培训计划，组织并协助实施，使员工的技能得到显著提高。奠定了安全生产工作顺利开展的基础。本队职工的专业基础不同，有的有工作经验，有的对仪表不甚了解，在这一年里，努力发挥本队的帮带作用，毫无保留地向新职工传授经验，经过一年的学习，本队的职工已经可以顶岗了。

统计完各设备仪表的技术改造项目，每套设备仪表在设计或现场安装过程中都存在着不合理之处，经过一两年的运行，问题就会逐步显现出来。平常工作中，我们及时发现问题，分析原因，是设计问题，还是安装问题，在不停车的情况下是否能够处理，如果处理不了，我们会做技改方案，统计出缺陷记录，待检修后再进行改造。

从事液化气叠合与芳烃抽提装置的施工工作，对一个仪表工来说，能参加新装置的施工是很幸运的，在新装置的施工中能学到许多平时所学不到的东西。由仪器图纸审核，仪器参数统计，现场仪器安装，到开始前调试，每一项我都认真检查，不敢疏忽。没有什么是可以忽略的。

认真学习各种专业知识，仪器仪表发展很快，所以作为仪器仪表工我们要不断学习各种专业知识，

>第二，20xx年工作方案。

新年，新机遇，新挑战，在新的一年里，我会以积极乐观的态度对待工作，再接再厉，认真完成车间安排的各项工作，努力学习新的专业知识，不断提高业务和管理水平，做好本职工作，为公司的发展作出更大的贡献！

**在线仪表工工作总结10**

20xx年这一年的时间很快过去了，这一年里，在领导的关怀和同事的帮助下，使我的仪表维修水准有了新的提高，班里的同事在生活上互帮互助，在工作上相互配合，让我们攻克了一个又一个难题，为了更好的完成工作，总结经验，扬长避短，提高自己的业务技能。

这一年里我具体做了如下几方面的工作：

1、 按时巡检，现场仪表动、静密封点是否有泄漏并及时紧固、换垫；

仪表空气、保温伴热是否正常供给，消除缺陷，保证正常供给；检查现场控制电缆有无破损、露线并及时消除不安全因素。保证仪表设备的正常运行，及时发现不安全隐患，及时处理，做到防患于未然，从而保障生产安全稳定运行。检修及改造方面，主要工作为维护和维修对已经损坏的伴热管线进行维修及更换，冬季处理仪表保温，消除导压管漏点，维修阀门定位器；对电缆槽盒上的废弃物进行清理，对装置平稳一次开工成功做出了自己的贡献。

2、 深化安全意识，只有具备较强的安全生产意识，才能有效地预防事故的发生，只有自觉地参与安全管理，自觉遵守安全操作规程，才能实现安全生产的目标。车间积极组织员工系统进行安全培训，强化安全生产意识。贯彻执行国家“安全第一、预防为主、综合管理”的安全方针，加强检修施工现场安全管理工作，强化自我保护意识，坚持把安全工作放在首位。

随着事物的发展规律与时间的推移，在我们的日常工作中会暴露出许多新问题，新矛盾，因此就要求我们要与时俱进，不断开拓。为了更好地吸取经验和教训，我对工作中存在的问题进行分析，作出以下总结：

工作经验有待提高，对相关知识情况了解的还不够详细和充实，掌握的技术手段还不够多，要学会不懂的问题虚心请教，努力丰富自己、充实自己，寻找自身差距，拓展知识面，不断培养和提高充实自己的工作能力，把自己业务素质和工作能力进一步提高，也希望公司领导和同事对我多提要求，多提建议，使我更快更好的完善自己，更好的适应工作需要，在以后处理各种问题时考虑得更为全面、慎重，对待问题更加严谨。

在20xx年我会继续保持旺盛的工作热情，全身心地投入到工作中去。20xx年工作计划如下：

1、做好仪表的安装、调试、日常维护、维修、校验。

2、定期效验计量表计确保计量的准确。

3、加强安全学习，保证自身及设备安全。

4、加强自身的学习，提高自己的业务水平。

**在线仪表工工作总结11**

20xx年1－11月份在生产部和电气分场领导的正确指导下，电检仪表班基本上实现了年初时制定的各项技术监督目标。具体工作如下：

（1）从20xx年111月份，至今圆满的完成机、炉的大、小修工作。在机、炉小修和大修工作中，严格执行检修工作标准和仪表检定规程。发挥电测监督职能，仪表检定合格率99%。保证大修后的设备一次起动成功，180天无临检。

（2）111月份共校验表计1053块，占全年计划的97%，其中校验变送器394块，校验指示表280块，校验电能表表148块，校验标准表185块，关口电能表46块。

（3）18月份现场共处理缺陷6起，修理表计26块，更换表计51块。

（4）在8号机、9号机大修中，我们将8号机、9号机的转子电流和转子电压回路进行了彻底改造，消除了转子电流和转子电压波动造成机组参数不稳定的缺欠，保证了机组的安全稳定运行。全年共检定励磁参数变送器18块，测量表计35块，校验率100%，合格率100%。

（5）20xx年111月份标准室对全厂的标准表按生产部的校验计划全部完成，合格率99%。

（6）在8号机、10号炉大修中，新立2块电能表屏，对所有电能表进行了移位，给运行抄表和校验提供了方便。

（8）今年，仪表班同分场一起，共同完成了二十万两台炉等离子安装和调试工作，配合分场完成了14、15号炉等离子后期改造和试验工作。

111月份我电检仪表班以有限的人力，饱满的精神超额地完成了生产部及电气分场年初下达的计量技术监督计划。12月份我们将一如既往的按着生产部技术监督和有关上级领导的要求，脚踏实地把本职工作做好。把技术监督工作落到实处。

**在线仪表工工作总结12**

20\_ 年即将过去，我们海伦石化公司仪表今年的工作也要马上圆满地结束了。回顾这一年来 的工作，我们无论在思想上、技术上都取得了很大的进步，在此期间，我们氧化仪表的班长，工程师针对我们班仪表人员年轻化、无经验、技术素质差等不利因素，为了达到及早培养队 伍、提高水平，严格要求全体人员深入现场、积极熟悉了解和学习，从工艺流程、生产设备、仪表位置位号、电缆走线接线、仪表配置、计算机 dcs 控制等一系列仪表控制基础必会知识 逐步深入。

在这三百多个工作日里让我感觉到，向同事学，特别是作为一名技术维护人员，如不虚 心学习，积极求教，实践经验的缺乏必将成为制约个人工作能力发展的瓶颈。因此，不管是自 己本单位的还是他们本部的每位同事都是我的老师坚持向同事学习，取人之长，补己之短，努 力丰富自己、充实自己、提高自己，培养勤于思考的工作习惯，增强自己独立处理事故的能 力，基本适应本职工作的需要。只有不断地虚心学习求教自身的素质和能力才能得以不断提 高。作为一个电气自动化专业的毕业生来从事仪表工作，虽然平台上的仪表专业也涉及到电气 方面的知识，但对于我来说还是有许多的不足，尤其是在一些专业性的工作方面。而正是这一 年的实习，以专技人员的标准严格要求自己，已基本胜任仪表维检的岗位职责我要继续保持谦 逊的态度，像他人学习，帮助他人，总结经验，提高专业水平，为公司贡献自己的力量仪表进 行参数的正确设定。比如说一个设备的液位它是敞口容器该怎样去设定它的量程它是密闭的该 怎样去设定它的量程它配的是导压管又该怎样去设定，其中还要了解到工艺的工作环境和里面 什么介质等等。又比如

说一个法门它始终要波动，首先你就要了解到流体是经过法门流进容器还是从容器流出 来，法门两边的差压是否很大，泵的扬程是否达得到，法门定位器是否有问题，dcs 上的 pid 是否调正确了的等都要一一去排查清楚。总之在调试的过程中会出现很多很多的问题，当 你都参与了处理之后你的技能就会上升到一个新的台阶。作为一个仪表工人只有处理故障的能 力是远远不够的，除此之外还要懂得仪表的选型和防腐保养工作以及怎样做才是安全生。

在刚来的时候，我们就接受了厂里安全，生产培训的，就在那是我们很多人都在考虑是 否要留下来继续干这份工作，最终在实习期结束，去的去留的留，我选择了留下来，选择了这 个行业。

紧张的工作就在我们班长的带领下有条不紊的进行着，班长每天为我们上、下午安排好 定点路线，定点定时让我们去巡检，并且指定到个人负责巡检区域，要求我们做到，哪个区域 出问题谁负责解决处理，还有相应的奖惩制度，粗心做错的罚，做得好的奖！不会的要认真 学！而且强化、端正我们的学习态度，对我们员工进行现场知识，以及仪表理论知识进行考 核，做到该批评的批评教育，该奖励的奖励，绝不包容我们的粗心大意以及我们偷懒的行为，对我们的要求十分的严格，这对我们员工来说是提高自身素质、工作态度、技术的提高是非常 好的锻炼！其他的老员工也对我们积极的介绍工作内容，以及生产线路，印象最深的就是主装 置区 a2 区，其他的区老是记得混论，一直到检修结束，才真正分清，a1、a2、a3、c1、c2、c3 区以及各个区主要的作用是什么，以及各个区域内，所包含的仪表、阀门的位号等特征。

说到六月底的检修，记忆犹新，那时天天加班，虽然累但可以学到很多东西，熟悉电缆 接线，譬如接线箱，接线盒上的接线。以及强化了我对一些重要地方位号的记忆。还有一些罐 装单元的认识，在日常工作中氧化单元的赵班长，锅炉的庞师傅，都带领我们到一线去，对我 们不懂得东西进行讲解，介绍，在干活的时候，让我们注意技巧，多动脑，并且教我们如何分 析一个问题，如何从一个点看到一个面，对一个问题进行全面的剖析，不仅还挑出我们干活时 粗心的毛病并且进行批评和提醒。譬如在出去干活的时候，把一套工具带全带齐，把包里的工 具提前检查一遍，内六角、打小扳手、打小十字、一字螺丝刀、橡胶带、尖嘴钳、终端接头、万用表、包扎带、绝缘胶带、等等一系列工具！漏了一样就要有人回来取，这样就耽误问题处 理的时间，就会影响到生产。还有就是在处理一块表的时候，先和工艺说一声，问问工艺，有 没有联锁！这个至关重要！因为如果我们在不清楚的情况下，把表拆了，而这个表有联锁！那 么就会导致停车！将会严重影响生产，并且给公司带来巨大损失！甚至我们会面临被炒鱿鱼的 困境！这个就是在仪表工作中，我们需要注意的细心！

还有就是我们仪表领导也经常来我们氧化仪表部门对我们的理论知识进行强化，在这样 的环境中我们自身的综合素质简直是得到大幅度的提升！

在仪表工作中要学习的东西不仅是表面的东西，因为如果你不知道管道中流过的介质是 什么性质的贸然把一块表拆下，并且没有什么

保护措施的前提下，那么后果将不堪设想，还有就是好奇心不能太过的强！譬如锅炉的 管道，里面走的都是压强高，温度高的蒸汽，哪里有响声，就不能轻易的把头伸过去张望！在 仪表工作中，技术虽然重要！但生命安全更加的重要！尤其是我们化工厂的仪表工作，经常会 遇到，高温，高压，强酸，强碱，高噪音，我们要时刻小心着，注意保护好自己，不要乱碰，乱拆！乱动！这就是仪表工作中的安全！譬如上次那个 14615 的阀门，用气把活塞从气缸两 头压出！由于当时操作失误，活塞蹦的一声飞了出来，幸好当时大家都离得远，一声响之后才 知道有多厉害！

在公司领导的正确指挥下，随着工程建设转入生产运行，各个环节在不断掌握和完善 中，推动着海伦石化的前进和发展。作为基层单位的仪表部门，我们将一如既往遵循培养锻炼 队伍，提高工作质量，干好本职工作，为公司发展壮大做出贡献，在这个年度中我们氧化仪表 为了确保生产的顺利进行，与工艺、设备等部门积极配合，共同合作，牢牢的抓住了生产线的 效率！在以后的工作中，我们要兢兢业业，不断积累和学习，努力提高自身工作技能，为公司 的发展做出自己应有的贡献。篇2：销售工程师年底工作总结

工作总结

来北京精波仪表有限公司（苏州办事处）已经有三个月了。在已经过去的三个约时间 里，首先感谢公司给予我这样一个发展的平台和用心培养。感谢公司里同事给予工作上和生活 上的督导和帮助。让我学到了很多的产品知识和与客户沟通的技巧及如何做人做事，并顺利的 为下一步熟悉公司的产品和下一年的业务开展打下了坚实的基础。他们所有人都有很多值得我去学习地方，我从他/她们身上学到了不少知识，找到了自己身上的很多不足之处，每找到自 己一个缺点我都会用日记本几下，下次注意不让自己犯同样的错误，让自己更加的成熟。通 过三个月来对公司产品和业务的熟悉，我也更加的认识到了，一个销售人员的知识面、社交能 力和商务谈判技巧决定了销售人员的销售能力。为此，通过这三个月的工作积累。我认识到自 己现有的不足和长处。

一、在产品专业知识方面：

1）产品知识方面：全面掌握了雷达物位计的原理，技术参数及各系列产品的应用工况，测量量程，压力，温度。掌握了产品的安装注意事项以及雷达物位计的调试技巧。

2）公司知识方面：了解我们公司的产品优势和其他竞争厂家的背景，业务状况分析，还 了解了本行业的发展发展状况等。

3）客户需要方面：了解产品的市场，客户如何定位，客户对产品的要求及需求，客户对 其他产品的态度和对于物位计液位计的需求和应用的行业。

4）市场知识方面：了解潜在客户，重要客户，老客户，有意向的客户对于物位计液位计 的需求量，以客户对其他产品的观点。

5）专业知识方面：更深的学习了物位测量原理和物位的几种测量方式之间的优点缺点，更方便和客户进行业务上的交流，了解了整个行业在什么时候用到我们的产品，不同公司在新 的一年里的产品发展动向，以便更好的合作。

6）服务知识方面：以坦诚的态度和客户进行交流，表达公司对经销商这块销售的有利之 处，希望获取客户的信任和认可。

二、销售能力方面：

1）谢谢公司给了我一个这样的发展的平台，通过这份工作，让我从大家身上学了不少的 销售技巧，谈判能力和做人做事的态度，有了这些经验做铺垫，相信以后能够更顺利的开展自 己的业务。感谢大家给我在经验积累上的帮助。

2）客户的开发与维护。应该从大量的客户资源中筛选出意向比较大，最近有项目，和对 以后想向物位液位方面发展的客户定位为重要客户，以后要重点关注和发展，即使一些客户现 在是有竞争对手的产品，也要认真观察，努力争取争取。

3）自己工作中的不足。通过这么长时间的工作积累，主要表现在业务经验不够丰富，目 标不够明确。工作的韧性和销售沟通技巧需要大大的提高，还有整个行业的知识面了解的太浅 薄了，新客户开发能力比较弱，还有就是在谈判上表现的不够强势，还有对自己的产品表现的 没有足够的信心。希望能够尽快的提高自己的不足，发挥自己的优势，能更好的为自己以后的 业务开展打好基础，提高自己的自信心和业务销售技巧。

4)首先要调整自己的理念，和公司统一思想、统一目标，明确公司的发展方向，才能 充分溶入到公司的发展当中，用积极向上的心态，学习他人的长处，学会谦虚，学会与上级、朋友、同事更加融洽的相处；最后我希望公司和及个人都有更大的发展空间。虽然对自己的工作状况不是很满意，但人要往前看，新的一年做好规划，期待明年的年 终会有更好的表现。最后，在这新年来临之际，祝公司未来发展一路顺风！大家事业有成，心 想事成！篇3：20\_ 年测量仪器市场营销年终总结

20\_ 年度销售工作总结与 20\_ 年销售计划——北京天力发科贸有限责任公司市场部姚海生 一、20\_ 年工作总结·（一）个人成长

20\_ 年 7 月我有幸进入了天力发这个大家庭，在公司领导和同事的支持和帮助下，不 断的锻炼和提高自己。眼看 20\_ 年即将成为过去，回顾与中技同行的这半年时间，感慨颇 多。

我是今年 6 月份毕业的，刚走出校门就直接来到了北京。刚开始接触测量仪器行业，什 么都不懂，对拓普康，徕卡，天宝等国际知名测量仪器公司都闻所未闻。那时候公司人还不 多，每周六都在会议室讨论一周以来的成绩与问题，当各位同事分析渠道优势与劣势，以及一 些操作流程的时候，我更是听得云里雾里。我进公司的时候，正好上一批的系统培训已经结 束，晓礼哥让飞哥和通哥做我的师傅，给了我一本培训教材，让我先自己熟悉一下相关知识，由于缺乏实际经验，当时看起来很吃力，经常看的昏昏欲睡的感觉。一个星期之后，开始了学 打电话，那时候一天打 70 多个电话，但效果不是很理想，也经常遇到客户的刁难和不屑，将近一个月都没有任何进展，当时心情相当沮丧，不知道是继续坚持下去，还是另谋出路，领导 也多次找我谈话，给我鼓励。结果，在 8 月份的，终于开单了，接到了我来天力发的第一票 货。接下来的几个月里，我陆续新增了一些客户，但跟其他同事比起来，进步还是慢了很多。

在天力发的这半年，是很充实的半年。在这里，我不仅仅是单纯的做业务，而是更加注 重自身的提高。在天力发可以一边学习，一边提高，同时能把所学的东西迅速运用于实践中，遇到不懂的或者是自己无法解决的问题，都可以随时请教领导和同事，而他们都会毫不犹豫的 帮助我，这也是我在这里感觉最快乐的地方。在这里，我有一种求知的欲望，比学生时代更强 烈，因为这些东西都是我所急需的，是我在这里工作的价值。测绘行业，测绘仪器销售，从来 都是有风险的。我一直在努力追求自身专业知识的提高，以寻求各种问题件的解决方法，提高 自己的风险防范意识。在天力发的这半年，我谈不上成功，但工作磨练了我的毅力和耐性是我 最大的收获。艰难困苦，玉汝于成。虽然我目前的业绩还不是很理想，但我相信后面的路程我 会走的更好。

（二）测绘仪器行业分析

来公司半年来，大体上了解到了一些测绘仪器行业市场的信息： 1．日本测绘仪器

经过近百年的发展，世界上测绘仪器厂家经过优胜劣汰已留存不多了，特别是具有市场 竟争力、能生产电子测绘仪器的厂家更是稀少，越来越朝少数几家集中，品牌最响的是老牌瑞 士徕卡，销售量最大的则是日本拓普康，最全面的是美国天宝（兼井了德国蔡司、瑞典捷创，其余的都在日本：索仕、尼康、宾得。gps 厂家则主要有美国天宝、法国泰雷兹（兼井 力）、瑞士徕卡、日本拓普康（兼井了美国加瓦特）、加拿大诺瓦 了美国阿士泰克和法国塞色尔）泰。

日本拓普康公司的全站仪销售全球第一，兼并美国 gsp 公司仕瓦特而生产

**在线仪表工工作总结13**

时光荏苒，转眼间20--年的生产工作已接近尾声。我自20--年7月份进入沃尔特以来，在公司领导和同事们的关怀与支持下，从一名离心操作工一步步走到现在的工作岗位。在这17个月的时间里，我深切感受到了沃尔特的不断发展与壮大。在我入厂时，三单体车间刚开始投第一批料，至今我们投料总批次已经达到了1400批，这不单纯是一个数字的增长，在1400的背后，凝聚了沃尔特人的心血与汗水。

20--年，我主要负责车间工艺管理及生产安全两方面的工作。在担任带班副主任期间，充分发挥出了工人的积极性与工作热情，将7月份月度劳动竞赛的优势扩大到24吨之多，更是与大家一起，在8月份创下了月产三单体348吨的高产纪录。8个月的带班经验，让我对三单体生产有了更加深入的了解，奠定了良好的工艺管理基础，也让我在车间工艺与生产安全管理工作中能够更好的把握问题的切入点。现在，我将本年度个人工作情况汇报如下：

一、生产安全方面：

牢固树立“安全第一”的主导思想，坚持事先策划。坚持“安全无小事”的`指导方针，履行自身工作职责，严格对生产及检修方案进行预审，注重细节，确保工艺设备的安全稳定运行，确保无人身伤害事故的发生，狠抓员工操作规范，坚持安全意识灌输，坚持“四不伤害”原则，随时随地对员工进行安全知识教育，使新老员工在人身安全与设备安全方面的认知程度都有了长足的进步。

二、工艺管理方面：

通过公司领导的悉心指导与工作总结，我制定出了“生产加工铁手抓质量、质量管控铁手抓过程、过程管理铁手抓细节”的工作方针，以全面提升车间各个工序操作质量为目标，本着“狠、严、细”的工作原则，在工艺参数执行、中控质量标准、员工业务培训等方面坚持不懈，开拓创新，大胆管理，逐步完善工艺考核制度，使车间工艺操作质量有了显著提高，尤其在中控指标控制方面，合格率提升了接近30个百分点。本年度工艺管理工作主要围绕以下方面展开：

1、在整个生产过程中，始终牢记“质量就是生命”的工作理念，狠抓“质量意识”这根弦，并且在车间班子的支持与帮助下，将产品质量考核纳入车间绩效考核体系，全面提升了员工的质量意识。

2、狠抓规范操作。规范操作是保证生产质量的技术基础，我们密切配合公司制定的员工培训计划，同时开展了在实际生产过程中的帮教，使新老员工在操作技术规范上进行着持续的提高。

3、狠抓工艺指标。工艺指标不仅体现三单体行业的标准，同时也是客户对我们的要求。针对9月份以来产品质量出现的问题，我们将重点转变为确保每一道工序工艺指标达标，并且将会一以贯之，永不放松，以保证产品质量的持续稳定性。

4、严抓过程质量监控。与工艺指标管理要求一样，产品质量的优劣主要在于过程管控的严格度。在质量管控中，高度重视每道工序的严格控制，密切配合化验室工作，严防死守，取得了良好的效果。

5、从细节出发，实行精细化过程管理。每一项工作，都坚持落到细节，严格工艺考核制度，使每一项工艺参数做好、做实、做细，坚持交接班细化、操作记录表细化。

在20--年的工作过程中，我所存在的不足之处还是非常明显的。具体可以总结为以下四条：

1、管理不到位;

2、经常因为工作忙乱而不按照程序处理事务，留下安全隐患;

3、工作缺乏落实与反馈，时紧时松，时好时坏;

4、精细化管理仍然做得不够“细”。

20--年12月4日，公司委任我主持三单体车间日常工作，身上的责任更加重大。同时，随着气温的下降，生产工作的难度也随之加大，前期的工作方式方法已经不足以应对新的挑战。因此，在综合本年度工作的不足之处，新年度的工作思路将做以下调整：

1、以最基本的杜绝跑冒滴漏作为起点，实施精细化管理，并从中不断总结经验教训，尽快提高精细化管理质量。

2、扩大安全与工艺管理队伍，将班组长纳入新的管理体系，明确其工作职责，划分安全管理范围，对消防器材、急救箱等安防设施采取责任到人并严格交接班的管理模式。同时，加大外围施工队伍安全管理力度，强化“属地管理”理念，在最大限度上消除各种安全隐患，确保车间生产安全有序运行。

3、制定新的考核制度，将安全、产量、质量、收率、成本、现场管理等各方面的分工与考核进一步细化，杜绝工艺操作事故与安全事故的发生。

4、优化工作程序，建立简洁高效的工作模式。所有工作安排与临时任务下达均以书面形式体现，抓落实、抓反馈，所有管理人员要建立备忘录，先急后缓，逐一解决问题，以形成良好的传统，并不断延续。同时，加大与兄弟部门以及上级部门沟通协调力度，杜绝信息慢缺的现象出现，消除工作中的被动，确保车间生产工作的顺畅。

5、建立健全即时激励机制。对车间日常工作中的优秀事迹和优秀个人以及违规违纪现象，做到当日通报甚至立即通报，以达到各种奖罚措施不仅是经济上的体现，更是思想上和荣誉感的体现。

6、不断强化班组建设。利用任何机会向员工灌输以人为本，团结、互助、有爱的思想意识，逐步加强班组凝聚力，让大家齐心协力，为了共同的利益目标去奋斗。

“雄关漫道真如铁，而今迈步从头越”!20--年的辉煌与辛酸已经成为过去，我们需要做的是不断展望未来。我相信，只要我们团结一致，一心扑在工作上，诚恳做人，扎实做事，恪尽职守，以强烈的事业心与责任感去迎接和克服困难，我们的各项工作就会有持续的进步，也一定会为沃尔特的腾飞不断做出新的贡献。

**在线仪表工工作总结14**

>1.目的

保持厂基础设施、设备的良好状态，以保证使用过程效能，确保产品满足顾客的要求。

>2.范围

适用于本厂基础设施、设备的控制和管理。

>3.职责

生产部是设备维护保养的归口管理部门。负责厂的基础设施、设备的管理。

生产部根据厂基础设施、设备的实际情况，负责建立管理档案，制订《设备操作规范》，对设施、设备实施全过程的管理。

生产部负责所有的设施、设备进行维修、保养及运行操作管理。

>4 工作程序

设备在使用过程中，随着运行工时的增加，各部机构和零件由于受到摩檫、腐蚀、磨损、振动、冲击、碰撞及事故等诸多因素的影响，技术性能逐渐变坏。

>保养作业内容

按照保养作业性质可分为：清洁，检查，紧固，润滑，调整，检验和补给作业。检验作业由国家指定的检验部门执行，或由本司专职检验人员负责进行。

1) 清洁、检查、补给作业一般由设备操作人员执行。

2) 紧固、调整、润滑作业一般由机修工执行。

3) 压力容器作业由专业人员执行。

4) 电气作业由专业人员执行。

>保养制度

我厂的设备保养制度是以预防为主，定运行工时进行保养的原则，分为例行保养，一级保养，二级保养，三级保养，季节性保养。

设备保养的分级和作业内容是根据实际使用中技术情况的变化;设备的结构;使用的条件;环境条件等确定。是根据零件磨损规律，老化规律，把程度相近的项目集中起来，在达到正常磨损，老化将被破坏前进行保养，保持设备整洁，发现和消除故障隐患，防止设备早期损坏，达到设备维持正常运行的目的。

>设备的例行保养

设备的例行保养是各级保养的基础，直接关系到运行安全，能源的消耗，机件的使用寿命。例行保养作业由设备操作人负责执行，其作业中心内容以清洁、补给、安全、检视为主，坚持开工之前、运行中、收工后的三检制度。检查操纵机构、运行机件、安全保护装置的可靠性，维护整机和各总成部位的清洁，润滑必须润滑到位，紧固松动件等。

> 设备启动前的工作项目。

1) 清洁设备，清除与生产无关的杂物。

2) 检查各指示仪器，仪表，操作按钮和手柄以及紧急停止按钮是否正常。

3) 检查各部位有无漏水，漏气，漏电的现象。

> 设备运行中的检查。

1) 注意各仪器仪表的工作情况，及各部位有无异常的\'声响。

2) 运行中注意安全部件是否正常。

3) 遇异常情况要及时向相关部门负责人报告。

>收工后的作业项目

1) 清洁设备外部，除去管道和容器内的生产用料，清洁各种零部件。

2) 放尽系统内的剩水，检查润滑油的质量，油量视需要补给。

3) 排除运行中发现的缺陷和故障。

>设备的维修保养

设备的维修保养是合理使用设备的重要环节，必须用强制性的保养制度取代那些随坏随修，以修代保，进行频繁的大拆大卸的做法。

设备的维修保养就是在以预防为主的思想指导下，把设备保养作业项目按其周期长短分别组织在一起，分级定期执行，设备的定期保养分为：一级保养，二级保养，三级保养。

>一级保养

一级保养是各级技术保养的基础，各级技术管理部门必须十分重视一级保养工作的质量。由专业维修工负责执行。主要作业内容以清洁、润滑、紧固为主，检查操纵、指示用仪器、仪表、安全部位、各种阀门、润滑油油平面。

>二级保养

设备的二级保养以清洁、检查、调整、校验为中心内容。由专业维修人员负责执行。除执行一级保养作业项目，并检查运动部件的润滑油状况，清洗各类滤清器，检查安全机件的可靠性，消除隐患，调整易损零部件的配合状况，旋转运动部位的磨损程度，校验指示用仪器仪表和控制用仪器仪表、计量用仪器仪表，延长使用寿命，维护设备的技术性能。

>三级保养

三级保养以解体清洗、检查、调整为中心内容。拆检齿轮变速和电磁变速器，清除污垢、结焦，视需要对各部件进行解体、清洗、检查，清除隐患，排除缺陷，对设备进行全面检查，视需要进行除锈、补漆，对电气设备进行检查、试验。

>季节性保养

本市冬、夏气温相差悬殊，设备的工作条件也发生明显变化。为此，在进入冬夏两季之前，应结合二级保养进行季节性保养作业，以避免因气温变化造成设备性能不良和机件损坏。

> 使用过程故障维修

生产过程中若发生机械设备故障，应及时通知本组组长联系电工维修，并填写设备维修记录单。维修后，经使用人检验正常运行，并清洗消毒后再进行正常工作。

>5 相关记录

设备维修保养记录

设备定期保养年度计划

**在线仪表工工作总结15**

20xx年7月神华包头煤化工大检修工作早已画上了句号，在大家的团结一心和共同努力下现装置运行平稳。现在请准许我代表岳阳建华包头分公司仪表专业，对大检修仪表专业进行如下总结：

>一、20xx年仪大检修表专业取得的成绩。

1、在岳阳建华有限公司直属领导和包头分公司各级领导的精心指导、组织及关心下，包头分公司大修仪表专业顺利组建成立。具体如下：

2、安全上满足了岳阳建华分公司大检修的工作目标。全年仪表专业所有人员未发生任何安全伤，亡等重大事故。在仪表专业积极支持配合下，完成了分公司HSE部下达的各项安全工作。现场仪表设备检修规范，文明施工等工作也向前买进了一大步。

3、在今年7月份大检修工作之前，仪表两个班组都做了大量工作。为甲醇装置一次开车成功，奠定了扎实的基础。

4、今年七月，十月两次消缺检修工作中。仪表专业作出了非常突出的工作，得到了业主方的满意和好评。业主方领导表示神华包头煤化工五个保运单位中，仪表专业是岳阳建华最棒的。我们在保运过程中及时记录，统计各类仪表故障和缺陷并及时以电子邮件形式报告业主方工程师及相关领导，协助业主方完成了两次消缺检修项目的确立和进一步完善工作。在两次消缺检修^v^完成调节阀下线回装调试调校共计1366台。变送器调试调校共计445台。两次消缺检修后的开车工作十分顺利，当然这与我们检修前期的准备工作，项目制定和优质的检修质量密不可分。

5、仪表技改技措方面也取得了较好的成绩。仪表一班完成了：气化磨煤机PLC接地改造；气化煤浆管线电磁流量计接地改造；121LT011雷达液位计改造和富氢放空管线仪表安装施工。仪表二班完成了：对硫回收，净化，甲醇装置进行了大面积仪表伴热保温改造，成绩突出，卓有成效。被业主方认定为最过得硬放得心的工程项目。

>二、20xx年大检修仪表专业工作的不足。

1、仪表专业技术培训工作，有待提高，仪表二班相对好点而仪表一班还有待提高。

2、一切服务业主方的意识有待进一步提高。

3、技术高低不同导致工作完成好坏，工作质量优次，加班多少等问题没有有效制度来奖，惩和约束。

4、与业主方互动不够，签证工作困难重重，没有把我们的辛勤劳动换来胜利果实。

>三、20xx年大检修工作给我们的启发。

1、扬长避短，继续发扬我们的优点，使之更加突出。克服我们的缺点，尽量避免错误的发生。

2、在班组中倡导学习型班组。人人学技术，人人争先进的良好氛围，培养出合格的仪表工，做到一代胜过一代。

3、坚持使我们安全第一的思想，努力优质完成各项保运工作。

4、加强与业主方沟通和互动工作，使我们工作关系更加和谐，力争全年工作得到一个好的收成。

**在线仪表工工作总结16**

20\_年即将过去，我们海伦石化公司仪表今年的工作也要马上圆满地结束了。回顾这一年来的工作，我们无论在思想上、技术上都取得了很大的进步，在此期间，我们氧化仪表的班长，工程师针对我们班仪表人员年轻化、无经验、技术素质差等不利因素，为了达到及早培养队伍、提高水平，严格要求全体人员深入现场、积极熟悉了解和学习，从工艺流程、生产设备、仪表位置位号、电缆走线接线、仪表配置、计算机dcs控制等一系列仪表控制基础必会知识逐步深入。

在这三百多个工作日里让我感觉到，向同事学，特别是作为一名技术维护人员，如不虚心学习，积极求教，实践经验的缺乏必将成为制约个人工作能力发展的瓶颈。因此，不管是自己本单位的还是他们本部的每位同事都是我的老师坚持向同事学习，取人之长，补己之短，努力丰富自己、充实自己、提高自己，培养勤于思考的工作习惯，增强自己独立处理事故的能力，基本适应本职工作的需要。只有不断地虚心学习求教自身的素质和能力才能得以不断提高。作为一个电气自动化专业的毕业生来从事仪表工作，虽然平台上的仪表专业也涉及到电气方面的知识，但对于我来说还是有许多的不足，尤其是在一些专业性的工作方面。而正是这一年的实习，以专技人员的标准严格要求自己，已基本胜任仪表维检的岗位职责我要继续保持谦逊的态度，像他人学习，帮助他人，总结经验，提高专业水平，为公司贡献自己的力量仪表进行参数的正确设定。比如说一个设备的液位它是敞口容器该怎样去设定它的量程它是密闭的该怎样去设定它的量程它配的是导压管又该怎样去设定，其中还要了解到工艺的工作环境和里面什么介质等等。又比如

说一个法门它始终要波动，首先你就要了解到流体是经过法门流进容器还是从容器流出来，法门两边的差压是否很大，泵的扬程是否达得到，法门定位器是否有问题，dcs上的pid是否调正确了的等都要一一去排查清楚。总之在调试的过程中会出现很多很多的问题，当你都参与了处理之后你的技能就会上升到一个新的台阶。作为一个仪表工人只有处理故障的能力是远远不够的，除此之外还要懂得仪表的选型和防腐保养工作以及怎样做才是安全生。

在刚来的时候，我们就接受了厂里安全，生产培训的，就在那是我们很多人都在考虑是否要留下来继续干这份工作，最终在实习期结束，去的去留的留，我选择了留下来，选择了这个行业。

紧张的工作就在我们班长的带领下有条不紊的进行着，班长每天为我们上、下午安排好定点路线，定点定时让我们去巡检，并且指定到个人负责巡检区域，要求我们做到，哪个区域出问题谁负责解决处理，还有相应的奖惩制度，粗心做错的罚，做得好的奖！不会的要认真学！而且强化、端正我们的学习态度，对我们员工进行现场知识，以及仪表理论知识进行考核，做到该批评的批评教育，该奖励的奖励，绝不包容我们的粗心大意以及我们偷懒的行为，对我们的要求十分的严格，这对我们员工来说是提高自身素质、工作态度、技术的提高是非常好的锻炼！其他的老员工也对我们积极的介绍工作内容，以及生产线路，印象最深的就是主装置区a2区，其他的区老是记得混论，一直到检修结束，才真正分清，a

1、a

2、a

3、c

1、c

2、c3区以及各个区主要的作用是什么，以及各个区域内，所包含的仪表、阀门的位

号等特征。

说到六月底的检修，记忆犹新，那时天天加班，虽然累但可以学到很多东西，熟悉电缆接线，譬如接线箱，接线盒上的接线。以及强化了我对一些重要地方位号的记忆。还有一些罐装单元的认识，在日常工作中氧化单元的赵班长，锅炉的庞师傅，都带领我们到一线去，对我们不懂得东西进行讲解，介绍，在干活的时候，让我们注意技巧，多动脑，并且教我们如何分析一个问题，如何从一个点看到一个面，对一个问题进行全面的剖析，不仅还挑出我们干活时粗心的毛病并且进行批评和提醒。譬如在出去干活的时候，把一套工具带全带齐，把包里的工具提前检查一遍，内六角、打小扳手、打小十字、一字螺丝刀、橡胶带、尖嘴钳、终端接头、万用表、包扎带、绝缘胶带、等等一系列工具！漏了一样就要有人回来取，这样就耽误问题处理的时间，就会影响到生产。还有就是在处理一块表的时候，先和工艺说一声，问问工艺，有没有联锁！这个至关重要！因为如果我们在不清楚的情况下，把表拆了，而这个表有联锁！那么就会导致停车！将会严重影响生产，并且给公司带来巨大损失！甚至我们会面临被炒鱿鱼的困境！这个就是在仪表工作中，我们需要注意的细心！还有就是我们仪表领导也经常来我们氧化仪表部门对我们的理论知识进行强化，在这样的环境中我们自身的综合素质简直是得到大幅度的提升！

在仪表工作中要学习的东西不仅是表面的东西，因为如果你不知道管道中流过的介质是什么性质的贸然把一块表拆下，并且没有什么

保护措施的前提下，那么后果将不堪设想，还有就是好奇心不能太过的强！譬如锅炉的管道，里面走的都是压强高，温度高的蒸汽，哪里有响声，就不能轻易的把头伸过去张望！在仪表工作中，技术虽然重要！但生命安全更加的重要！尤其是我们化工厂的仪表工作，经常会遇到，高温，高压，强酸，强碱，高噪音，我们要时刻小心着，注意保护好自己，不要乱碰，乱拆！乱动！这就是仪表工作中的安全！譬如上次那个14615的阀门，用气把活塞从气缸两头压出！由于当时操作失误，活塞蹦的一声飞了出来，幸好当时大家都离得远，一声响之后才知道有多厉害！

在公司领导的正确指挥下，随着工程建设转入生产运行，各个环节在不断掌握和完善中，推动着海伦石化的前进和发展。作为基层单位的仪表部门，我们将一如既往遵循培养锻炼队伍，提高工作质量，干好本职工作，为公司发展壮大做出贡献，在这个年度中我们氧化仪表为了确保生产的顺利进行，与工艺、设备等部门积极配合，共同合作，牢牢的抓住了生产线的效率！在以后的工作中，我们要兢兢业业，不断积累和学习，努力提高自身工作技能，为公司的发展做出自己应有的贡献。篇二：销售工程师年底工作总结

工作总结

来北京精波仪表有限公司（苏州办事处）已经有三个月了。在已经过去的三个约时间里，首先感谢公司给予我这样一个发展的平台和用心培养。感谢公司里同事给予工作上和生活上的督导和帮助。让我学到了很多的产品知识和与客户沟通的技巧及如何做人做事，并顺利的为下一步熟悉公司的产品和下一年的业务开展打下了坚实的基础。他们所有人都有很多值得我去学习地方，我从他/她们身上学到了不少知识，找到了自己身上的很多不足之处，每找到自己一个缺点我都会用日记本几下，下次注意不让自己犯同样的错误，让自己更加的成熟。通过三个月来对公司产品和业务的熟悉，我也更加的认识到了，一个销售人员的知识面、社交能力和商务谈判技巧决定了销售人员的销售能力。为此，通过这三个月的工作积累。我认识到自己现有的不足和长处。

一、在产品专业知识方面： 1）产品知识方面：全面掌握了雷达物位计的原理，技术参数及各系列产品的应用工况，测量量程，压力，温度。掌握了产品的安装注意事项以及雷达物位计的调试技巧。2）公司知识方面：了解我们公司的产品优势和其他竞争厂家的背景，业务状况分析，还了解了本行业的发展发展状况等。3）客户需要方面：了解产品的市场，客户如何定位，客户对产品的要求及需求，客户对其他产品的态度和对于物位计液位计的需求和应用的行业。4）市场知识方面：了解潜在客户，重要客户，老客户，有意向的客户对于物位计液位计的需求量，以客户对其他产品的观点。5）专业知识方面：更深的学习了物位测量原理和物位的几种测量方式之间的优点缺点，更方便和客户进行业务上的交流，了解了整个行业在什么时候用到我们的产品，不同公司在新的一年里的产品发展动向，以便更好的合作。6）服务知识方面：以坦诚的态度和客户进行交流，表达公司对经销商这块销售的有利之处，希望获取客户的信任和认可。

二、销售能力方面： 1）谢谢公司给了我一个这样的发展的平台，通过这份工作，让我从大家身上学了不少的销售技巧，谈判能力和做人做事的态度，有了这些经验做铺垫，相信以后能够更顺利的开展自己的业务。感谢大家给我在经验积累上的帮助。2）客户的开发与维护。应该从大量的客户资源中筛选出意向比较大，最近有项目，和对以后想向物位液位方面发展的客户定位为重要客户，以后要重点关注和发展，即使一些客户现在是有竞争对手的产品，也要认真观察，努力争取争取。3）自己工作中的不足。通过这么长时间的工作积累，主要表现在业务经验不够丰富，目标不够明确。工作的韧性和销售沟通技巧需要大大的提高，还有整个行业的知识面了解的太浅薄了，新客户开发能力比较弱，还有就是在谈判上表现的不够强势，还有对自己的产品表现的没有足够的信心。希望能够尽快的提高自己的不足，发挥自己的优势，能更好的为自己以后的业务开展打好基础，提高自己的自信心和业务销售技巧。4)首先要调整自己的理念，和公司统一思想、统一目标，明确公司的发展方向，才能充分溶入到公司的发展当中，用积极向上的心态，学习他人的长处，学会谦虚，学会与上级、朋友、同事更加融洽的相处；最后我希望公司和及个人都有更大的发展空间。

虽然对自己的工作状况不是很满意，但人要往前看，新的一年做好规划，期待明年的年终会有更好的表现。最后，在这新年来临之际，祝公司未来发展一路顺风！大家事业有成，心想事成！篇三：20\_年测量仪器市场营销年终总结 20\_年度销售工作总结与20\_年销售计划——北京天力发科贸有限责任公司市场部姚海生

一、20\_年工作总结·

（一）个人成长 20\_年7月我有幸进入了天力发这个大家庭，在公司领导和同事的支持和帮助下，不断的锻炼和提高自己。眼看20\_年即将成为过去，回顾与中技同行的这半年时间，感慨颇多。我是今年6月份毕业的，刚走出校门就直接来到了北京。刚开始接触测量仪器行业，什么都不懂，对拓普康，徕卡，天宝等国际知名测量仪器公司都闻所未闻。那时候公司人还不多，每周六都在会议室讨论一周以来的成绩与问题，当各位同事分析渠道优势与劣势，以及一些操作流程的时候，我更是听得云里雾里。我进公司的时候，正好上一批的系统培训已经结束，晓礼哥让飞哥和通哥做我的师傅，给了我一本培训教材，让我先自己熟悉一下相关知识，由于缺乏实际经验，当时看起来很吃力，经常看的昏昏欲睡的感觉。一个星期之后，开始了学打电话，那时候一天打70多个电话，但效果不是很理想，也经常遇到客户的刁难和不屑，将近一个月都没有任何进展，当时心情相当沮丧，不知道是继续坚持下去，还是另谋出路，领导也多次找我谈话，给我鼓励。结果，在8月份的，终于开单了，接到了我来天力发的第一票货。接下来的几个月里，我陆续新增了一些客户，但跟其他同事比起来，进步还是慢了很多。

在天力发的这半年，是很充实的半年。在这里，我不仅仅是单纯的做业务，而是更加注重自身的提高。在天力发可以一边学习，一边提高，同时能把所学的东西迅速运用于实践中，遇到不懂的或者是自己无法解决的问题，都可以随时请教领导和同事，而他们都会毫不犹豫的帮助我，这也是我在这里感觉最快乐的地方。在这里，我有一种求知的欲望，比学生时代更强烈，因为这些东西都是我所急需的，是我在这里工作的价值。测绘行业，测绘仪器销售，从来都是有风险的。我一直在努力追求自身专业知识的提高，以寻求各种问题件的解决方法，提高自己的风险防范意识。在天力发的这半年，我谈不上成功，但工作磨练了我的毅力和耐性是我最大的收获。艰难困苦，玉汝于成。虽然我目前的业绩还不是很理想，但我相信后面的路程我会走的更好。

（二）测绘仪器行业分析

来公司半年来，大体上了解到了一些测绘仪器行业市场的信息： 1．日本测绘仪器

经过近百年的发展，世界上测绘仪器厂家经过优胜劣汰已留存不多了，特别是具有市场竟争力、能生产电子测绘仪器的厂家更是稀少，越来越朝少数几家集中，品牌最响的是老牌瑞士徕卡，销售量最大的则是日本拓普康，最全面的是美国天宝（兼井了德国蔡司、瑞典捷创力），其余的都在日本：索仕、尼康、宾得。gps厂家则主要有美国天宝、法国泰雷兹（兼井了美国阿士泰克和法国塞色尔）、瑞士徕卡、日本拓普康（兼井了美国加瓦特）、加拿大诺瓦泰。

**在线仪表工工作总结17**

20xx年已经过去，现就过去一年思想状况和工作情况做一总结汇报：

1年来，在领导的关怀和同事的帮助下，使得我的仪表维修业务水准有了新的提高。班里同事，在生活上互帮互助，在工作上互相配合，正是由于班组人员的相互协作，才能攻克一个又一个维修难题。也正是这和谐氛围，令我在工作中不断地进步。

>一、思想状况

20xx年，本人向党组织递交了入党申请书，提出入党申请，这是我思想转变历程中的又一重大事件。我身边的党员无论在工作还是生活中，处处发挥率先垂范的作用，真正做到了“一名党员，一面旗帜”。经过长期的耳濡目染，深为他们的人格魅力和工作态度所折服。党，这面鲜艳的这面旗帜已深深植根于我的心中。20xx年3月，本人郑重向党组织提出申请并递交了入党申请书，这标志着我由一位普通群众积极向党组织靠拢的一次蜕变。在此后的工作中，本人严把思想观，以更严格的标准来要求自己，时刻向身边的党员看齐，将他们恪尽职守甘为人梯的奉献精神融入到自己仪表日常维修工作中去。

>二、工作情况

在这反复的维修思考请教总结过程中，不断积累经验。

20xx年期间，本人完成了全库罐区及室内220余路可燃气探测器的挂牌工作。利用此机会，对现场新换探头的型号、编号等信息进行了详细记录，并逐一录入数据库，完善了可燃气探测器资料。6008#罐感温光栅罐顶至罐底套管内光缆断裂，本人同班组成员将50余米约150Kg重的光缆抬至罐顶，并克服各种困难，完成了穿管及固定的工作，确保了6008#罐感温光栅及时投入正常运行。周末值班，时逢雷达液位计厂家技术人员组建FCU冗余系统，本人全程给予协助，使厂家技术人员顺利地完成工作，本人也在系统组建过程中，学习到了相关知识，为以后该系统的维护打下了良好的基础。除现场维修外，本人还主要负责仪表技术资料的整理、统计和录入工作，在IS9000外审认证中，本人根据相关规定，认真填写并整理相关仪表资料，做到每条应有资料信息详而不漏，使得仪表资料顺利过检。

总结过去的一年，，通过现场维修实战，维修业务水准有了一定的提高经验丰富了，知识面也更加开阔了。不足之处是，太过拘泥于以往维修方式的条框。因为目前看来合理的工作方法，并不一定是最好的方法，要充分利用已有的经验，但又不能被经验所束缚，常抱有质疑的心态，才能拓宽创新性的维修思路。在过去一年的工作过程中，也得到一些额外的收获，那是经过深思后得到的体会：能否时刻以饱满的激情投入到工作中去，取决于我们是否保持积极向上的阳光心态。只有可以拿的出来，经过阳光照射洗礼的心态，才是一种健康的心态。只有把健康的心态投入到工作中去，才能深刻体会到在油库的发展历程中，每个人肩头所担负的使命，也只有拥有健康的心态，才能够倾己所能为油库的建设增砖添瓦。

**在线仪表工工作总结18**

在忙忙碌碌的工作中，20xx年已经过去，在这一年里领导与同事对我的帮助和关怀之下，我充分发挥自己的化工仪表维修岗位技能，凭借自己坚持不懈的努力在维修工作中取得长足进步，不断改进化工仪表维修方法，提高维修工作效率。下面我对20xx年的工作加以总结：

>一、20xx年工作情况

我是一名化工仪表维修工，我的主要工作就是检修、维修化工仪表。在修理化工仪表的过程中，我作为专业的维修技术人员，具备了必要的业务素质，掌握了基本的电路基础知识，同时还掌握了常用的正确测试化工仪表的操作方式、使用方法，能分析化工仪表在使用环节发生故障的原因、方法，严格遵循科学的、合理的工作程度开展仪表检修、维修工作。正因如此，所以在过去一年的工作中，我严格遵守公司的规章制度，很好地完成领导分配的每一项任务，快速维修出现故障的化工仪表，遇到维修时间较长时我甘愿加班，直到化工仪表恢复正常运作。同时，我充分利用空闲时间学习知识、锻炼技能，不管工作环境多么不好，我始终没有任何怨言，能正确对待，努力工作，顺利完成各项任务。

>二、20xx年存在问题及20xx年改进措施

尽管我在20xx年取得显著的工作成绩，但问题不可避免，主要体现在两个方面：一是工作上还不够细致，对化工仪表维修的不安全因素的认识还不足；二是对化工仪表的保养与维修工作还存在不到位的地方，学习不足，亟待改进。

一方面，我在工作中将严格要求自己，自己遵守化工仪表维修的安全操作规程，认真学习安全规范，认真做好本职工作，坚决做到安全第一、警钟长鸣、预防为主的方针，保障安全生产。我作为一名化工仪表维修工，尽管维修工作十分单调、枯燥，但要求具备极强的责任心，在维修中不容有丝毫马虎，我只有集中精力将仪表修好，处处防意外、时时想安全，才能维护团体利益。

在20xx年里，我将不断前进，不断完善自我、挑战自我，争取在化工仪表维修领域独当一面。

**在线仪表工工作总结19**

仪表控制自动化总结

自动化就是工业自动控制，是化工厂的自动控制系统，以前成为仪表专业，大家都说仪表是工厂的眼睛，实际上，现代自动控制系统不仅仅是工业生成的眼睛，同时还是工业生产的大脑。自动化控制系统产品随着电子技术的发展，从以前气动仪表、电动仪表发展到目前的集散系统，把单回路的控制集成到了对整个生产装置的所有控制系统的控制，操作可以在中央控制室足不出户就可以控制现场的阀门，能够及时通过对工艺设备里面的温度、压力、流量或液位进行控制，达到稳准快的控制效果。如果自动化控制系统出现问题，就会给工艺生产带来极大的伤害，特别是会对工艺产品的质量、产量甚至是安全带来极大的麻烦。仪表联锁涉及的安全系统对化工工艺生产的安全性极为重要，一个误操作可能会引起整个工厂的爆炸发生。在线分析仪表对工艺产品的质量具有极为重要的意义，特别是对产品的质量具有极为重大的意义。随着dcs控制技术的发展，控制系统还在紧急停车方面也有了极大的发展，特别是对工厂的核心机组的安全控制具有保护功能，可以确保工厂的安全生产。作为自控专业的同学，还是建议你好好地整理一下思路，把文章写好，我写的算是抛砖引玉了。

化工生产过程自动化是一门综合性的技术学科,它是利用自动控制器仪表学科,以及计算机学科的理论与技术,服务于化学工程学科的。化学工业是国民经济中必不可少的重要组成部分,它不但直接影响国计民生而且与国民经济的其他部门密切相关,同时又是农业、轻工、纺织、国防、交通运输等部门发展的不可或缺的基础工业之

一。化工生产过程,往往是在密闭的容器和设备中,在高压、真空、高温、深冷的情况下连续进行的。

此外,不少介质还具有毒、易燃、易爆、有腐蚀的性质。因此,为使化工生产正常地、高效地进行,就必须把各项工艺参数维持在某一最佳范围之内,并尽量使生产过程自动化、现代化。

所谓化工生产过程自动化,就是在化工设备上,配置一些自动化装置,代替操作人员的部分直接劳动,使生产在不同程度上自动地进行。这种用自动化装置来管理化工生产过程的方式,就称为化工生产过程的自动化,简称化工自动化。实现化工生产过程的自动化,不仅可以使生产保持在最佳状况下,而且可以有效地提高产品质量和数量,节约原材料和能源,降低生产成本,并且可以提高设备的利用率,从而延长设备的使用寿命,实现优质高产低耗。同时,能充分保证工作人员和设备的安全,减轻劳动强度,改善工作环境。更有意义是,实现生产过程的自动化,能够获得最高的技术经济指标,并能从根本上改变传统的劳动方式,提高劳动者的科学文化素质和技术素质,并且有利于社会主义现代化建设的需要。

自动化仪表分类方法很多,根据不同原则可以进行相应的分类。例如按仪表所使用的能源分类,可以分为气动仪表、电动仪表和液动仪表(很少见);按仪表组合形式,可以分为基地式仪表、单元组合仪表和综合控制装置;按仪表安装形式,可以分为现场仪表、盘装仪表和架装仪表;随着微处理机的蓬勃发展,根据仪表有否引入微处理机(器)又可分为自动化仪表与非自动化仪表。根据仪表信号的形式可分为模拟仪表和数字仪表等等。仪表覆盖面比较广,任何一种分类方法均不能将所有仪表分门别类地划分得井井有序,它们中间互有渗透,彼此沟通。例如变送器具有多种功能,温度变送器可以划归温度检测仪表,差压变送器可以划归流量检测仪表,压力变送器可以划归压检测仪表,若用兀压法测液位可以划归物位检测仪表,很难确切划归哪一类, 中外单元组合仪表中的计算和辅助单元也很难归并。化工自动化控制仪表的功能开发：

(一)仪表的测量精度高了

由于自动化仪表的中心控制系统是微型计算机,可以进行快速多次重复测量,然后求平均值。这样就可以排除一些偶然的误差与干扰。

(二)仪表具有修正误差的能力

实时地修正测量值误差是较为复杂的功能。装有微处理器的仪表可以减少误差,依靠限制干扰来提高精度。

(三)仪表能够实现复杂的控制功能

实现自动化以后,一些常规仪表不易实现的功能,在自动化仪表中就很容易实现。比如一台气相或液相色普仪,这种仪器利用对于复杂化学混合物进行色层分离的方法来确定样品中存在的每一种化学成分的含量。

在我国,解放前根本谈不上有仪表制造业,解放后,在中国^v^的领导下,我国的仪表工业,从无到有从小到大,得到了突飞猛进的发展,并且向着标准化的方向迅速前进。化工仪表及自动化,最早出现在四十年代,那时的仪表体积大,精度低。但随着科学技术的不断发展和电子技术的不断进步,在五十年代就出现采用 f/cm2统一气压信号的气动仪表,接着,又出现了采用4-20cm的直流信号的电动仪表,从而实现了集中控制,并使仪表体积大为缩小,可靠性和精度也有很大提高。

五、六十年代以后,特别是六十年后半期,随着半导体和集成电路的进一步发展,自动化仪表便向着小体积、高性能的方向迅速发展并实现了用计算机作数据处理的各种自动化方案。化工生产向大规模、高效率、连续生产,综合利用方向迅速发展,需要一类不仅能迅速、准确地监视工艺参数,而且能迅速地进行工况分析、判断、作出操作决策的自控装置,人工的操作也越来越不能适应生产的要求,必须有更有效地执行机构来操作生产。于是一大批的自动化装置应运而生,它们就是各种检测元件、变送器、调节器、执行器,以及其他各种有关的装置等。

在生产的工艺设备上和操作中,起到“眼”、“脑”、“手”的作用,它们与生产设备一起构成了各种各样的自动化控制系统。七十年代以来,仪表和自动化技术又有了迅猛的发展,新技术、新产品层出不穷,气动ⅱ型、ⅲ型仪表、电动ⅱ型、ⅲ型仪表相继投入使用,多功能组装式仪表也投入运行,特别是微型计算机的发展在化工自动化技术工具中发挥了巨大作用。1975年出现了以微处理器为基础的过程控制仪表———集中分散型控制系统,把自动化技术推到了一个更高的水平。电子技术、计算机技术的发展,也促进了常规仪表的发展,新型的数字仪表,智能化仪表,程序控制器,调节器等也不断投入使用。现在我国大、中、小型企业以及广大乡、镇企业依据不同的生产实际和需求,气动仪表、电动仪表、模拟仪表、数字仪表以及各种智能化仪表,计算机等都在进行使用,形成了气电结合、模数共存、取长补短,协同发展的局面。它们构成的各种自动化控制系统极大地推动着我们的现代化建设事业。化工生产过程自动化,是一门综合性的技术学科,它是利用自动控制学科仪器、仪表学科,以及计算机学科的理论与技术,服务于化学工程学科的。在企业里化工工艺及设备与自动化装置已经构成了有机的整体,没有现代化的自动化装置,也就没有现代化的化工生产。

随着化工自动化技术应用的日益深入及应用范围与规模的不断扩大,使仪表实现高速、高效、多功能、高机动灵活等性能,我国的化工仪器仪表产业的发展水平必将快速迈向更高阶段,而化工自动化仪表的应用也将发挥其不可估量的作用。

**在线仪表工工作总结20**

>一、仪表管理工作

1、仪表基础电子台帐建立：在原手写台帐的基础上完善仪表台帐，并将仪表台帐输入计算机，组织分厂仪表人员对台帐进行查缺补漏，将技改新仪表纳入电子台帐，做到帐物一致。

2、仪表周检工作计算机管理：计量室建立在线仪表周期检定记录并在计算机建立在线仪表计量台帐，促进公司计量管理计算机化。

3、严把仪表备品件质量关：对于所有新到货的仪表备品件，要求物管部按照计量管理制度要求送计量室进行入库检

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！