# 电气试验检修工作总结(优选22篇)

来源：网络 作者：七色彩虹 更新时间：2024-01-11

*电气试验检修工作总结1经过20余日的努力，电气组职工在时间紧、任务重且没有检修经验的前提下，坚持”安全第一质量优先”的原则，在全厂站\*\*的正确\*\*和电气组职工辛勤努力和下，圆满完成20xx年度大修各项计划项目，现将有关情况总结如下：一、健全...*

**电气试验检修工作总结1**

经过20余日的努力，电气组职工在时间紧、任务重且没有检修经验的前提下，坚持”安全第一质量优先”的原则，在全厂站\*\*的正确\*\*和电气组职工辛勤努力和下，圆满完成20xx年度大修各项计划项目，现将有关情况总结如下：

一、健全\*\*机构，落实岗位职责

在检修动员会上，班组\*\*就大检修中检修物资、检修进度、检修安全措施、检修技术措施、以及检修工作的重点及难点，有针对性的提出了切实可行的解决方案，为了保证检修工作按质、按量、按时完成，班组人员认真学习《电气消缺方案》，做到了责任到人、任务落实、层层把关、各尽其责。充分调动每个检修人员的积极性和创造性为检修工作安全顺利完成奠定了坚实基础。

二、突出安全管理，保证不伤一个人不伤一个设备

在大修开始前，电气组\*\*全体职工学习《电业安全规程》，增强职工在检修期间的安全意识，在考核合格后方可参加检修。在检修期间认真落实电气各种安全\*\*，在执行”停送电申请”时，在各个专业确认安全的前提下才进行操作。在接拆临时用电的过程中，严格按照《临时用电安全作业证》执行。在变电站停送电过程中，各项操作严格按照《倒闸操作票》的顺序执行。在外协单位检修时办理相关工作票，随时\*\*纠正检修人员的不安全行为。在20xx年度大修期间，电气组做到了伤一个人不伤一个设备。

三、忙而不乱质量第一

在检修计划全部被打乱的情况下，全组职工冒着酷暑、迎难而上，在条件十分不利的情况下，完成所有计划任务。

高压方面，对户外高压设备13套、主变压器1台、高压开关柜32套、软启动设备2套进行了清扫紧固，对二次设备20套进行检修。增加1#冷剂压缩机电流变送器，\*\*系统全面改造，排除进线母线响声异常故障。更换贫液泵、循环水泵电流表4块。1#贫液泵电机更换轴承。对各绝缘部件进行了检查，对以往运行的隐患进行了排除。

低压方面，检修综合楼、循环水、污水厂及生活区等5处配电室，对综合楼、装车区等5处UPS进行全面清扫紧固和试验。厂区7台10KV变压器进行紧固检查，进行联锁试验。增加循环水和污水泵房两处临时电源，将空氮站加热器临时电缆埋入电缆沟。对两套冷剂压缩机润滑油泵进行改造。闭式冷却塔电缆桥架进行了更换。全站低压电机闭式冷却塔风机电机24台、闭式冷却塔水泵电机12台、空冷电机11台、导热油风机电机2台进行检修并对\*\*环境下的电机进行防水、防腐保护。全站照明系统全面检查，对损坏的灯具进行全面改更换。检修期间接拆临时电源无数。

四、抓住机遇认真学习

装置大修是难得的学习机会，这次大检修，使得班组每位员工的专业技术、动手能力等方面都得到了很明显的提高，对于每个人来说，开车阶段和大检修的时候是最能学到知识的时候，自己以前见过的不敢动的现在都有机会一展身手，不怕修不好，就怕不敢修。每个人都上手进行操作维修，将自己的专业维修技能进一步得到提高。在润滑油泵改造、\*\*改造过程中有厂家专业技术人员的指导，配电柜、UPS、变频器的检修中员工的认真学习都为以后自己的操作和装置的运行都打下良好基础。

20xx年装置大修结束了，我们圆满完成了各项计划任务。但是，我们也认识到了自己的不足，但这只会成为我们的动力。

**电气试验检修工作总结2**

20xx年4月25日，公司\*\*了一次为期两周的装置大检修，至5月8日，检修圆满完成。此次大检修公司非常重视，在整个检修过程中，质量安全管理部坚持“安全第一”的原则，强化检修期间的安全管理工作，提升安全管理水\*和全员的安全意识，努力营造出良好的安全检修氛围。在检修期间，各部门都能较好落实各项安全管理措施，规范了检修现场的安全作业，有效地保证了检修任务的.安全顺利完成。在检修期间，质量安全管理部除了确保及时高效的完成办理各类作业票证、制定并\*\*执行安全检修方案外，同时还加强了现场的安全检查力度和重点项目的作业监护，\*\*各参检单位严格遵守各项安全管理\*\*和检修规定要求进行检修作业。现就检修期间的安全工作总结如下：

>一、检修前的安全准备工作

1、成立\*\*机构，逐级落实责任

在检修前，公司成立了设备检修\*\*机构，同时要求各单位把检修项目的安全责任逐级落实，在检修项目上要明确主要负责人、安全负责人、现场监护人，将安全责任严肃分解，逐级落实。各级管理人员根据检修项目的具体情况严格制定了详细具体的安全措施，并在装置停车程序和泄压、排放、降温等环节做了要求，并采取相应的安全防范措施，特别是装置停车过程中的工艺处理彻底，为后来的安全检修作业奠定的基础。

2、加强安全教育培训，提高施工作业人员安全素质

随着大检修工作全面展开，外来施工人员大量进厂，由于外来施工人员情况复杂，安全意识淡薄，缺乏安全观念，为保证检修期间的作业安全，防止安全事故发生，做好入厂施工人员安全教育培训工作尤为重要。质量安全管理部因地制宜，采取了灵活的教育培训，在教育过程中，重点强调了《设备大检修安全、环保规定》的内容，并对动火作业、受限空间作业、大件吊装作业等高危作业的注意事项进行了重点讲解。此次大检修\*有五家外来施工单位参加了厂级安全教育，总共对137人进行了安全教育培训，安全教育率为96%，并对受教育人员进行了登记、建档。通过入厂安全培训，提高了外来人员的安全意识。由于培训工作始终坚持以服务检修为目的，得到了施工单位的积极\*\*和配合，提高了外来人员入厂安全教育培训率，安全教育培训收到了很好的效果，这点，在检修过程中，从外来施工单位的人员对检修现场安全管理的认同和积极配合得到了印证。

>二、检修中的安全管理工作

1、严格履行各项票证的审批手续，层层把关，现场核查

停车开始前，公司\*\*在检修会议上对检修期间各部门的安全责任提出了要求，在装置停车后，质量安全管理部根据公司\*\*的要求，督促工艺部门必须为检修提供安全保证，对检修设备中存在过易燃、易爆、有毒、有害物质的，必须采用惰性气体、蒸汽或水进行置换，并选择正确的取样点定时分析合格，设备检修前必须用盲板与系统可靠隔绝，对于动火作业和受限空间作业等危险作业，安全人员逐个到

作业现场检查安全措施落实情况，确认合格后再开具作业许可证。由于安全人员的积极主动，促进了检修工作的顺利开展。此次检修，共进行动火作业169次；受限空间作业97次；登高作业10次；射线探伤作业1次；动土作业1次。各种作业的票证都按照要求履行了审批手续，并全部落实安全措施，为安全检修提供了保障。

2、加强检修现场的安全监管力度

检修期间质量安全管理部克服人员少、工作多、任务重的困难，重点检查施工中危险作业安全防护措施的落实情况；检查施工现场各施工单位安全\*\*的执行情况；检查现场施工作业人员劳动保护用品配戴情况；检查各种作业证的审批情况；检查特种作业人员证持证上岗等情况。每天全部在现场配合检修作业，同时\*\*检查检修现场的安全状况，对作业情况进行汇总，随时掌握检修施工作业中的安全动态，及时发现和排除检修作业现场事故隐患，纠正检修现场的违章作业，防止安全事故的发生。

3、突出重点，加强高危作业的监护工作

在众多检修项目中，精制的五个结晶罐清料及检查、氧化反应器的清料检查、重点部分的动火作业等重点检修项目的安全作业尤为重要，存在着检修难度大，危险因素多的特点，安全管理人员对以上几个重点检修项目高危作业进行了重点监护，保证了重点检修项目安全进行。

**电气试验检修工作总结3**

今年我被分配在第二车间，跟随师傅工作。刚进入公司时，由于对公司还不是很了解，工作经验也不足，很多工作一时还不能上手，幸好有\*\*、老师傅以及好心的同事的耐心指点和教导，我的工作才开始有起色，慢慢能够做一些比较简单的电气维护工作。

试用开始，首先要做的是熟悉工作环境，熟悉要维护的机床设备，这是展开工作的基础。试用期的前两周，工作的重点都是熟悉车间，通过观察车间里的各种各样的设备，增加自己对车间设备的感性认识，初步了解各设备的功能和作用，还有就是通过和车间里的同事交流，建立良好的关系，增进大家的感情，机床操作人员对各自操作的机床比较熟悉，对机床的常见故障也比较了解，如能得到他们的悉心指导，这对自己的维修工作将是很有帮助的。

在熟悉了车间的环境和设备后，重点就是通过查阅相关的资料、手册、图纸、说明书和软件，进一步深入了解各机床设备的电气操作、电气原理、常见故障现象以及常用的故障排查方法。这些资料是很有用的，是维修\*\*方面应具备的条件。现在的机床越来越先进了，特别是数控机床，具有很完善的自诊断能力和故障显示功能，对比较常见的故障都能自我诊断，并把故障原因和维修方法显示出来，供维修人员参考。就算有些故障无法自诊断，如对机床的电气原理比较熟悉，维修时能熟练地查找相关的资料，维修起来也是比较简单比较快的。

要做一个合格的电气维修人员，除了以上这些外，还要有高度的责任心和良好的职业道德，要有比较齐备的知识、技能和经验，要有比较广的电气安全常识，还要有一颗谦虚的上进心。这些我相信会随着我维修经验的增加而增强。

**电气试验检修工作总结4**

今年以来，在办公室\*\*的关心\*\*和同志们的热情帮助下，不断加强自身建设，努力提高自身修养，认真履行岗位职责，较好地完成了各项工作任务。总结起来，主要有以下四个方面：

一、加强\*\*学习，全面提高自身素质。能够坚定不移地坚持四项基本原则，认真贯彻执行\*的路线、方针、\*\*，积极学习、认真实践\*理论和“\*”重要思想，\*\*思想上积极进步，始终在大是大非面前保持\*\*\*\*，确保了自己在思想上、\*\*上、行动上与\*\*和各级\*委保持高度一致。\*\*创新意识强，积极积极干事创业，有强烈的\*\*事业心和服务意识，密切联系群众，努力实践全心全意为人民服务的宗旨。

二、加强理论学习，不断提高业务素质。积极参加办公室\*\*的各项集体活动，利用周一晚上学习的时间，全面系统地学习了\*同志“\*”重要思想等理论文献，提高了自身\*\*素质，坚定了\*理想信念。同时，通过看录像、听录音，了解有关市场经济知识，掌握了世贸\*\*的有关规则条文。同时，还通过深入基层\*\*研究等，拓宽了视野，丰富了知识，增强了驾驭文字工作的能力。注意利用业余时间搞好自我充电，重点学习了计算机知识，熟练地掌握了基本操作方法和操作技能，为实现办公自动化奠定了良好基础。工作中，时时处处以\*\*和老同志为榜样，不会的就学，不懂的就问，取人之长，补己之短，始终保持了谦虚谨慎勤奋好学的积极态度，综合能力显著提高。

三、积极工作，圆满完成各项任务。今年以来，我国部分地区发生非典疫情，各级\*委、\*\*\*\*\*，我县也进入了高度警备状态，防非成为各项工作的重中之重、头等大事。作为直接为分管这项工作的\*\*服务的工作人员，始终处于战备状态，时刻准备着，保证\*\*随时用车随时出发。经常不分上下班，不分白天黑夜，奔簸于各乡镇留验站、医院、村居、企事业单位防非第一线，有时一天十几个小时连轴转，都任劳任怨，保证了\*\*第一时间靠前指挥、现场办公，为抗击非典的全面胜利贡献了自己的一份力量。同时，按照\*\*的安排，认真做好各类文件、通知及\*\*讲话的起草、打印、校对工作；全方位为\*\*搞好服务，常请示、勤汇报，努力做好参谋助手，为整个办公室工作有条不紊的开展发挥了积极作用。同时，经常深入基层\*\*研究，撰写了大量的调研报告，为\*\*科学决策提供了可靠依据。

四、严以律己，树立良好形象。严格遵守办公室的各项规章\*\*，做到不迟到，不早退，时时处处以工作为先，大局为重，遇有紧急任务，加班加点，毫无怨言。尤其是在为\*\*起草讲话方面，经常通宵达旦，夜以继日，力求写出\*\*，尽最大努力体现出\*\*意图。工作中，始终以\*员的标准严格要求自己，听从\*\*、服从分配，对于\*\*和办公室安排的每一份工作，不论大小，都\*\*\*\*，总是尽职尽责、认认真真地去完成，从不计较个人得失、打折扣、讲条件。经常自省自励，开展批评与\*\*\*\*，严格约束自己的一言一行、一举一动，树立起了办公室工作人员的良好形象。

工作中虽然取得了一定成绩，但仍然存在着一些问题和不足，今后，我要一如既往地向\*\*同志们学习，发扬优点、克服不足，与时俱进，积极积极，力争使自己的\*\*素质和业务水\*在较短的时间内再上新台阶，以适应现代社会飞速发展的需要，从而更好地完成\*\*安排的各项工作任务。下一步，重点搞好以下几方面工作：

一、抽出时间，深入\*\*研究，努力掌握第一手资料，为更好地为\*\*服务打下坚实基础。

二、进一步加强业务学习。坚持谦虚谨慎，不骄不躁的工作作风，发扬团结他人、谦虚学习的精神，虚心向\*\*学习，向办公室同事学习，不断提高自身素养。

三、强化服务意识，增强责任感、压力感，提高工作效率和服务质量。

在未来的时间里,我一定再接再励,甘为人梯,做好后勤工作,让\*\*和其它员工踏踏实实安安心心的奋斗在自己的岗位上.

**电气试验检修工作总结5**

时光荏苒，xxx年度转瞬之间又到了岁末。回顾过去一年的工作历程，在公司及分厂的正确\*\*下，在化工、包装工段的\*\*下，我们检修班组全体员工齐心协力，奋勇拼搏，圆满的完成了公司及分厂交给的各项检修工作。实现了技改项目完成率100%,日常检修工作完成率100%，为公司的奋斗目标做出了显著的贡献。

硝铵分厂检修班现有员工名，岁以下青年名，青工比例占%，其中具有本科\*\*人，大专\*\*名，高级技工人，\*\*人。整个班组主要以年轻化、\*\*化、多面化为基础构成，始终充满朝气和青春活力!

在即将过去的一年里，我们主要做了以下几个方面的工作：

>一、安全方面

我们检修人员除了严格遵守公司及分厂的各项规章\*\*，并且认真学习公司的安全报，始终坚持“安全第一，预防我为主”的方针，搞好员工的安全知识培训。在安全生产方面做到了以下几点：第一，从思想上认识到安全生产的重要性;第二，提高检修技术能力，熟悉各种设备的安全操作规程;第三，发扬良好的团结协作和相互\*\*的精神。所以只有端正了自己的思想作风，树立起了“安全重于泰山”的责任意识，熟练掌握了安全专业知识。我们才能做好各方面的安全防范措施。我们检修人员作业的场合是处在易燃、易爆、高温、腐蚀的场所，因而时时刻刻都存在着危险，所以我们在作业不但需要团结协作，而且需要同事\*\*和\*\*。

20xx年里，在我们检修人员的共同努力下，化工、包装工段的监护下，班组的安全形势取得了有目共睹的成绩，班组实现了全年“零事故”，没有发生过一起人身轻伤以上安全事故。

>二、生产方面

巡检工作：我们检修班组制定了详细的巡检\*\*，推行“人人都是设备的主人”的管理理念，在大型设备及易损设备上实行分片负责，做到了设备到人，责任到人。在巡检工作中，对发现设备故障的员工，我们检修班组给予一定的奖励，因而在早上巡检中，我们检修人员用耳朵去听设备是否异常响动或噪音大，用眼睛去观察设备是否损坏、松动，用手去感触设备是否高温缺油或震动。所以我们检修人员用自己的慧眼、聪耳、巧手为设备正常运行提供了强有力的保障。

日常检修工作：在设备厂长及检修班长的带领下，我们检修班组发扬实干加巧干的精神，使得日常检修工作有条不紊的开展着，并且出色的完成各项检修任务。我们检修人员在炎热的夏季，钻进多孔工段温度高达50℃滚筒干燥器里面焊接隔板和筒体裂痕，每一次焊接完成出来，我们检修人员都像洗过一次“\*\*浴”一样，全身湿完。我们检修人员在易燃、易爆、腐蚀等\*\*的环境中，克服重重困难，按质按量的拆检粉硝工段的中和器。我们检修人员在时间紧，工作量大的情况下，发扬艰苦奋斗、团结的精神和争着干、抢着干的作风，仅用9天的时间\*\*完成包裹机拆卸和回装工作，为设备的长期运行提供了强有力的保障。我们检修人员不但有过硬的技术，而且有能吃苦，能战斗的优良作风，让硝铵分厂各项工作跨上新的台阶。

技改项目工作：我们检修人员紧围绕着公司的发展大计，根据公司及分厂的要求，制定了周密的技改计划，并保质保量的完成任务，使分厂的技改紧张、有序的进行。在公司的\*\*下，我们检修人员\*\*完成了多孔工段1#离心式抽风机和4#鼓风机，使得多孔的产量由原来的80吨/班到现在的吨/班。在包装工段，我们检修人员新安装了新库水\*皮带，使得库房堆保量增加，利于转包。在粉硝工段，我们多增加安装了2台真空泵和完成改进结晶机锅门等技改项目，使得粉硝的产量由原来的h/m3到现在的h/m3。我们检修人员本着爱岗敬业，干一行爱一行的精神，为公司的发展做出了自己的贡献。

>三、节能降耗及现场卫生管理方面

我们检修班组深刻领会公司的节能降耗精神，积极响应公司的\*\*，从“节约一个螺栓，一个螺帽，一个垫片”做起，努力降低成本，为分厂降低能耗，节约材料。我们检修班组在强化班组管理，提倡不铺张，不浪费的节约方针。在满足生产及安全要求的前提下，使用废旧的钢管、阀门、弯头等，为公司和分厂节约材料，提高了公司的能源使用率，降低了企业运行成本。检修班组在现场做工完成之后，做到了“工完，料尽，场地清”的要求，及时的清理现场，使现场看起来清洁，美观。在检修班组，我们以高标准来要求自己，坚持天天打扫卫生，不乱扔垃圾及废料，让我们检修人员时刻处于一个整洁，温馨的环境中。

>四、班组活动方面

我们检修班组积极，主动的参与公司及分厂的各项集体活动，并在检修班组开展相互学习的热潮，提高员工的技术能力和综合素质。我们检修班组积极的参加了公司举行的职工气排球比赛，并助分厂取得了“第三名”优异成绩。我们检修班组乐观，主动的参加分厂举行的“庆国庆，迎中秋”的烧烤活动，与化工，包装工段密切交谈，搞好关系，为以后的检修工作，打好坚实的基础。同时，我们检修班组自己也开展相互学习，相互促进的学习活动，使我们检修人员的技术上一个新的台阶。

>五、未来展望方面

新的一年意味着新的起点新的机遇新的挑战，我们检修班组端正作风，发扬团结互助、艰苦奋斗、顽强拼搏的精神，以乐观、积极的精神面貌迎接新的检修和技改项目，并以过硬的本领来完满的完成工作，为公司及分厂做出自己最大的贡献。

**电气试验检修工作总结6**

时间流逝，转眼间20xx年即将过去。回顾一年来走过的历程，在项目部的正确\*\*下、在与检修分厂电气车间的紧密配合下，电气专业安全、优质、高效的完成了全年的检修维护工作。主要完成工作：拜尔一分厂电气春检，原磨4#棒磨机大修，蒸发、溶出低压水泵节能改造，各片区电机二级保养及日常检修维护。一年来各项检修工作都能做到合理安排，有条不紊的开展，没有发生人身伤害和设备损坏事故，实现了全年安全生产零事故的目标。现将具体工作总结如下：

一、 遵章守纪，按规操作，实现了全年安全生产良好态势

兵马未动，安全先行。一年来，全体电气检修人员在“安全第一，预防为主，综合治理”方针的指引下，严格遵守《电业安全工作规程》、严格执行“一对一”安全监护，很好的保证了自身的安全，为优质、高效的完成检修维护工作打下了坚实的基础。每周进行两次不少于1小时的安全学习活动，每月进行一次安全技术交底，明确告知工作中的危险点及发生事故的防范措施，让每位员工在思想上时刻保持高度的警惕性。

此外，借助“安全活动月”的东风，进一步加强安全知识的宣传普及。在二季度安全生产分析会上，集团公司卞总从安全管理的高度、深度及广度上，提出进一步\*\*安全管理工作的“三个认识”，即：进一步\*\*“关于安全责任”的认识、进一步\*\*“违章就是事故，对待违章要像对待事故一样处理”的认识、进一步\*\*“所有事故都可以预防”的认识。“三个认识”的提出，使我们对安全工作的认识提高到了一个全新的高度，从而进一步反省了自己、\*\*了思想、规范了作业行为，对如何预防事故，确保自身安全，杜绝违章操作指明了方向。一年来的安全工作来之不易，我们一定要戒骄戒躁，把好的工作习惯继续延续下去。

二、 精心\*\*、严把质量关，大小修技改任务圆满完成

1、拜耳一分厂电气春检

春检包括：原磨、蒸发、溶出、沉降四个片区和3个\*\*KV高压配电室及设备、7个400V低压配电室及设备、22台变压器，以及各片区所有的电缆桥架、电动机、\*\*箱、检修箱的卫生清理、螺丝紧固、防雷设施和接地装置试验、缺陷消除和预防性实验等。今年春检共办理电气专业向检修移交书大票8份、一种工作票61份、二种工作票66份。变压器5台油面低补油，消除隐患抽屉开关2处，消除渗油变压器3台，消除高配—接地刀闸机构故障3处，更换空气开关\*\*套，更换按扭开关5套。PD5高配2#高压泵房变压器综合保护合闸指示无显示处理，空压站2#干式变压器温控仪操作失灵及一组冷却风扇线圈坏处理。

2、4#棒磨机大修

成立了大修工作小组，以电气负责人为总指挥，电气技术员为技术指导，安全员全面负责大修过程中安全工作。从安全、管理、质量等方面进行合理分工、相互配合、严格把关，保证了大修工作的顺利进行。另外，提前做好了备品备件的统计与提报工作，确保大修正常使用，没有因为缺少备件而影响大修进度。

大修包括内容：定转子各部分及电机端盖检查，电机解体前测量定子绕组绝缘电阻、直流电阻，电机转子抽芯，电机内外各部位卫生清扫，电机轴承清洗检查，电动机检修后的回装，电机检修后测量定子绕组泄露电流及直流耐压、交流耐压试验、绝缘电阻及吸收比、直流电阻，液体启动器一、二次接线进行检查，大修后电机的空载、负载试车。此外，完成32台辅助电机的保养工作。4#螺旋风机更换前后轴承、4#球磨机进料端高压油站1#电机更换风叶、4#泥浆泵电机更换接线板。

通过对4#棒磨机的大修工作，保证了该系统的良好运行，很好的满足了生产的要求。但是，在验收签字过程当中电气车间和生产技术部对我们提出许多宝贵建议，我们一定会参考、总结经验教训把今后的大修工作做得更好。

3、蒸发、溶出低压水泵节能改造工作

为了实现节能环保的要求，特进行此次改造工作，该项目计划从7月15日开始至9月3日结束共用时50天，原本计划的工期在备品备件未及时来到的情况下进行了拖延，全部工作于9月20日结束。进行此次改造的电机有蒸发片区S134过料泵电机2台、二次冷凝水泵4台电机、溶出片区EDS冷凝水泵4台，共计\*\*台。此次改造所涉及的内容有：电缆沟制作、盘柜底座制作、盘柜安装、\*\*电缆敷设及动力电缆1778米敷设、接线、变频器调试、电机试转、防火封堵。 改造完成后，\*\*台电机均能实现远方启停，并且运行良好，按要求完成了此次技改任务。通过此次改造，增强了全体电气检修人员对变频器工作原理的认识，同时也加强了实际操作能力，为今后更好的完成类似工作打下了坚实的基础。

4、日常维护检修工作

面对氧化铝厂强酸、强碱的环境和设备的不断老化，给生产流程的正常运行带来了许多隐患，也给我们的日常维护工作带来了诸多不便。8月25日，蒸发PC111电机运行电流已经远远超过额定电流但仍未跳闸，经检查发现电机温度已经相当高，随后联系相关人员对电机进行解体检查，发现定子绕组渗油严重，再不更换将烧坏电机，于是全体检修人员加班加点在晚上11点多电机终于更换完成，并且试转正常。\*\*月14日上午8点左右蒸发片区主控室通知电气检修：“蒸发PC1\*\*电机开不起来”，检修人员立即赶往现场检查处理。检查低配室抽屉部分，未见有任何报警，仅主开关跳闸。现场测试发现电机三相对地绝缘为零，随后通知机务人员对电机进行拆除和更换，下午15时20分电机更换完毕，空载试转正常运行。经分析轴承与轴之间配合过松导致轴承内圈转动产生高温，至使转子轴径磨损，从而使轴承内部的润滑脂摔至定子线圈上，导致定子线圈绝缘降低造成线圈击穿。通过对问题的及时发现与处理，没有影响蒸发系统的正常生产，并且短时高效的完成检修任务受到了业主的一致好评。同时，我们对今后更好的做好检修维护工作也充满了信心。

5、电机二级保养

20xx年电机的保养工作我们一直作为重点来抓，并且取得了显著的成效。蒸发片区保养电机55台，沉降片区保养电机42台，溶出片区保养电机28台，原磨片区保养电机49台，与其他维护单位比较，我们做的最好并且受到了业主的好评和奖励。通过对电机的保养，可以及时发现一些\*时巡检发现不了的问题并且能够进行处理，避免了不必要的设备损坏。通过对保养后的电机进行观察，发现运行稳定性\*\*提高，能够很好的满足生产的需要。

三、 面对人员紧张状况，众志成城、渡过难关

今年6月份，由于二期工程的投入生产，一部分主力人员被抽调过去，这\*\*降低了我们的实力，先前的两个班组也只能合二为一，无形之中工作量加大了许多，但是这样的情况并没有好转反而是雪上加霜。由于执行两班倒\*\*，导致部分劳务人员辞职，面对人数和实力\*\*减弱的情况，全体电气人员并没有退缩，而是凝成一股劲，埋头苦干，加班加点，渡过了最艰难的时刻。后来，在几次申请之下，人员总算配齐，但力量远远达不到先前水\*，还需要我们进一步努力，做好以老带新，通过最短的时间来培养一支技术过硬的检修队伍。

四、 需要进一步加强和改进的方面

1、继续加强班组管理水\*，不定期开展班组交流会，了解班内成员的思想状况，让全体电气人员树立服务意识、忧患意识、全局意识，以丰汇事业为己任，不已丰汇利益为己有。

2、\*\*全体电气人员，进行专业知识和技能的学习培训，提高自身水\*，让每个人都能独当一面。

3、进一步提高检修质量，严把质量这道生命关卡，让丰汇检修品牌在市场经济的浪潮下立于不败之地。

20xx年在全体电气检修人员的共同努力下，克服了重重困难，并且取得了骄人的成绩，受到了业主的充分肯定，全年的检修维护工作划\*\*圆满的句号。但是，成绩是属于过去的，要想把检修维护工作的做得更好，我们还任重而道远。在接下来的一年里，我们会继续已“服务业主、精心维护”思想为指导，强化管理，本着“安全本质化和检修标准化”的要求来展开工作。回顾过去、总结经验，面向未来、开拓创新，在今后的工作中我们会以更高的标准来要求自己 ，让“电建铁军”的精神在晋北铝业这片土地上焕发光茫。

**电气试验检修工作总结7**

作为一名生产一线电气技术员，20xx一年来，在认真完成机电相关工作外，还努力的学习，积极分析思考问题。同时组织部门各种活动，个人能力也在不断的锻炼中逐步提高。学到了不少的经验和知识。但是由于参加工作时间短，无论从业务能力，还是从思想上都存在许多的不足。自己的学识、能力和阅历还很欠缺，所以还需要在今后工作和学习上全身心的投入，不断学习，积累经验。

在本次大检修期间，主要暴露的问题有：

1、个别工艺员，设备员安全意识淡薄，对检修安全工作不够重视，先干活后办票，被动采取安全防护措施。

2、监护人责任心不够强，对现场的危险作业监督检查力度不够。

3、习惯性违章在检修工作中时有发生，全员安全意识还需要进一步加强。

4、工艺处理不够仔细，带压作业时有发生。

以上存在的安全问题在下一步安全管理工作中还需要改进，通过这次检修暴露出安全管理工作还存在缺陷，我们必须时时刻刻将安全放在首位，严把安全关，加强现场监管，务必把安全防范措施落实到位，绝不能马虎行事，否则，任何一件小事都是一个不安定的`因素，都会酿成一场事故。

20xx大检修安全圆满完成，是车间领导和全体参检人员的共同努力的结果。在此次大检修中，安全管理工作取得了较好的成绩，为以后装置运行的安全管理工作积累了经验，今后将继续深挖潜力，勇于探索，在今后的安全管理工作中更上一个台阶。

**电气试验检修工作总结8**

时光飞逝，转眼间从配电室调出来工作已近半年。在这半年里，我在厂部和科室的正确\*\*和关心\*\*下，本着积极的工作态度和热情的服务精神，一边尽己所能的工作，一边虚心的学习新知识。为机电组和科室做了一些实实在在的事情，取得了一定的成绩。但还存在一些不足，有待提高和改进。现将半年来有关工作情况总结如下：

一、工作内容

我的工作内容大致分为机电组工作和设备科科室工作。机电组工作：

1.\*\*班组成员做好车间设备的巡检、维护和维修工作;

2.参与巡检和重点维护、维修工作;

3.负责机电组和变配电室的现场规范和管理;科室工作：

1.安全工作：填写安全检查记录、安全整改记录、安全月报表、安全季报表;

3.完成\*\*安排的其他工作;

二、主要成绩

1.在机电组规范了个人用品的摆放，如：茶杯、工作鞋等;

2.公用工具、备品备件和资料等实行专人分管整理;

3.\*\*机电组成员及时完成车间设备的巡检、维护和维修，保障了车间生产设备的正常运行;

4.\*\*班组顶酷暑参与车间新设备安装、放线、接线及调试等工作，为新设备早日投产作好准备;

5.参与能源组设备的部分维修，保证了能源设备的运行;

6.在q\*\*机液位\*\*系统故障时，实现了q\*\*机的液位\*\*系统的改造、并修复原液位\*\*器，恢复原\*\*器\*\*液位后运行正常，至今无异常;

7.参与前加工段均质冷却水系统改造的电气部分安装工作;

8.参与cip中心站系统改造的电气和气动部件的安装和调试工作;

9.完成车间设备巡检表的更改，加大了设备巡检力度;

\*\*.做好安全工作的各种记录、报表;

11.做好设备档案的维护和设备运行、设备用油、车间保养记录的.收集;做好设备完好率和\*\*测量装置有效率的统计;

三、经验体会

1.塌实刻苦提高专业技能作为一名技术人员，专业技术水\*是根本。搞技术是学无止境的，还要发扬吃苦耐劳的精神。不光要学习书本上的理论知识，还要联系实际，在实际中不断摸索、不断积累。同时，也要虚心求教，掌握各种相关专业知识。

**电气试验检修工作总结9**

20xx即将结束了，进入银海铝业公司已经有4年多时间了。在\*\*的关心指导下，在同事的\*\*帮助下，个人在20xx年度取得了不小的进步。本人在工作过程中，较好地完成了20xx年年度工作目标。现将有关20xx年度个人工作情况作如下总结：

一、加强理论学习，提高自身综合素质。

一年来，本人能够自觉主动地学习公司下发的各种书籍和公司的各类文件资料的文件精神，加强思想道德建设，提高职业修养，树立正确的人生观和价值观；能够加强自身爱岗敬业意识的培养，进一步增强工作的责任心、事业心，以主人翁的精神热爱本职工作，做到“干一行、爱一行、专一行”，牢固树立“企兴我兴、企衰我衰”的工作意识，全身心地投入工作；能够牢固树立“安全，勤俭，诚信，创新，\*\*”的理念，时刻把文明优质服务作为衡量各项工作的标准来严格要求自己，自觉接受广大职工\*\*，定期开展\*\*\*\*，力求做一名合格的维修工；能够积极参加公司举行的各种学习、培训活动，认真做好学习笔记，并在实际工作中加以运用；在业余时间，自学参加涵授教育学习，

为更好地适应各岗位的需要奠定良好的基础。

二、工作情况

一年以来我都是在综合维修车间检修四班从事工作，我们的主要工作就是保证电解的十六台多功能天车和电解槽能够正常运行。检修作业现场存在的职业危害有害因素类多，主要有：起重伤害，触电，灼烫，车辆伤害，物体打击，烟气，粉尘，高温等有毒有害气体以高磁场放射源等职业危险有害因素对安全健康有一定的影响。进入现场作业人员必须穿戴齐全规范的劳动保护用品（安全帽，口罩，工作服，防护鞋，高空作业须系好安全带）在厂房的立柱上安全警示标语、标识随处可见，这都是为了时刻在提醒着我们要牢记住安全。在\*时的工作中，首先做好日常工作，很多工作都是一起完成的，在每一项工作中，我们都坚持执行好安全互保工作，大家互相提醒和补充，保证大家能够安全顺利的完成各项任务，又能\*\*提高了工作效率，在工作中沟通是很重要的，一定要把问题处理的及时、认真的完成每一项任务。

今年广西受到严重的干旱影响，几乎大部分的单位都受到了停产的危机，集团公司下达的节能降耗，降本增效，我们公司也停产了一半的产量，这也是给设备维护的大好时机，所以我们要在明年度启动之前把这16台多功能天车进行维护好。首先要对二

车间的8台天车进行维护，要对各各机构的维护，线路的维护，空压机维护，线端子的紧固等等......。做好明年启动槽时天车能够很好的完成每一项任务。如：今年11月21号中班.一号天车出铝车失控。这件事给我一个经验教训.像这种现象首先应该切断380的电源.在查看模块是否有故障.出铝车上的限位是否起作用.通信电缆是否老化引起的失控等等.....。这也是在\*时维护方面做得不够好，检查不到位，才会引起这件事的发生。由于本人安全意识不强和对设备的了解不够，事发时没有切断380的电源就进行检查。虽然这件事没有造成很大的损失，但是给了我一个深刻的教训。

三.存在问题和不足

1、对流程不够熟悉，工作不够精细化；

2、在专业技术上钻研不够

3、理论知识掌握不够扎实，实践能力较差，理论与实践联系不够；

4、缺少\*时工作的知识总结；

四.今后的工作打算：

1、加强\*\*理论学习不放松，努力提高自己的\*\*理论水\*。不断的提高自身的综合素质，更好的适应工作需要，更出色的完成各项任务。

2、努力学习技术，不断的充实自己解决生产中碰到的问题，更好的完成公司和车间交给的各项工作任务。

3、要提高工作的主动性，做事干脆果断，不拖泥带水；

4、精细化工作方式的思考和实践

回顾过去一年的工作，虽然自己尽力的努力工作，但工作成绩与\*\*的要求还相差很远在新的一年自己将更加努力的工作，认真完成\*\*安排的各项任务。

**电气试验检修工作总结10**

电气检修工作总结

电气检修工作总结

时光飞逝，转眼间从配电室调出来工作已近半年。在这半年里，我在厂部和科室的正确领导和关心支持下，本着积极的工作态度和热情的服务精神，一边尽己所能的工作，一边虚心的学习新知识。为机电组和科室做了一些实实在在的事情，取得了一定的成绩。但还存在一些不足，有待提高和改进。现将半年来有关工作情况总结如下：

一、工作内容

我的工作内容大致分为机电组工作和设备科科室工作。机电组工作：

1.组织班组成员做好车间设备的巡检、维护和维修工作； 2.参与巡检和重点维护、维修工作；

3.负责机电组和变配电室的现场规范和管理；科室工作： 1.安全工作：填写安全检查记录、安全整改记录、安全月 报表、安全季报表；

统计设备完好率和监视测量装置有效率； 3.完成领导安排的其他工作； 二、主要成绩

1.在机电组规范了个人用品的摆放，如：茶杯、工作鞋等；

20\_ 全新精品资料全新公文范文-全程指导写作

–独家原创

2/27

断摸索、不断积累。同时，也要虚心求教，掌握各种相关专

业知识。

2.努力钻研提高管理能力

**电气试验检修工作总结11**

20xx年是不平凡的一年，是我人生经历的一个重大转折点，今年4月份首次从国有企业来到昆山瀛浦热电有限公司工作，领导安排我担任电气专责工程师，分管电气二次设备及电气运行管理工作。在上级正确的领导下，坚持以安全生产为前提，以经济效益为中心，通过克服重重困难，排除诸多不利因素，在不断建立健全各项规章制度的前提下，注重安全教育和培训，加强设备管理，坚持以人为本，科学管理，在实际工作中，保持勇于进取、锲而不舍、顽强奋斗、拼搏到底的作风，从本职工作和日常工作入手，从我做起、从身边的小事做起并持之以恒。在安全生产上下功夫，在经营管理上做文章，扎实开展各项工作，并取得了一定的成绩。为更好地做好今后的工作，现将20xx年的主要工作总结如下：

>一、安全生产：

为保证安全生产，按电力行业技术要求，利用机组进行小修、临修机会，对电气设备进行全面检查、检修、更换、试验，主要完成了以下工作：

1、利用#1、2机小修机会，对下列电气设备进行了检查和清扫：#1主变及其断路器、电流互感器、#1发电机出线小室一次及二次设备、所属开关柜，#1发电机励磁调节器、#1发电机开关柜、保护柜、#1主变保护柜、#1发电机空气过滤器、#1厂变、#2厂变、10KVⅠ段开关柜，#1机低压辅助电机轴承加油。

2、10KVⅠ段避雷器、#1主变中心点避雷器及#1发电机中心点避雷器共九组避雷器委托昆山市供电公司进行了预试。

3、为防止运行中直流电源中断造成10KV母线PT失压而酿成事故发生，故将10KVⅠ段母线PT二次的中间继电气ZJ扩充接点短接。

4、处理了#1发电机转子无压显示的缺陷，更换了#1发电机出线小室仪表保护PT指示灯，#2发电机小室电流变送器更换。

5、为了解决#1机励磁调节器A通道励磁电压表及#2机励磁调节器B通道励磁电压表运行中经常发生逆指示问题，联系厂家济南天宝电气有限公司来人对#1、2机励磁调节器A、B通道的接线进行了改进，消除了励磁电压不平衡时发生逆指示现象。

6、二期工程400V的440、456断路器不能遥控，DCS系统也不能正常显示断路器的分、合指示，经查系断路器位置反馈线均未接线，现已对这部分接线进行了完善，通过试验操作完全正常。

>二、文明生产：

为实现文明生产，达到环保、节能、规范的要求，积极投入设备整治工作中，主要完成了以下工作：

1、针对生产现场电话布置的存在的缺陷，提出合理化建议，并亲自带队对生产现场通讯系统进行了改造。

2、由于生产现场照明灯光布置不合理，非常混乱，该亮的不亮，经常出现长明灯，于是提出合理化建议，并亲自带队对#1、 #2炉照明系统进行了改造，并对每路照明进行了标注，使运行人员可以针对运行方式来控制照明系统。

3、为配合环保工作的需要，在沉淀池和废水回收池装置施工中，完成设计电气自动控制回路，并付诸实施。

>三、教育培训：

为提高员工的技术素质，从而增强企业的整体水平，积极投身技术培训活动中，并利用工余时间与员工进行交流，探讨相关课题，并在7月份的运行人员培训活中，进行技术专题讲课。

>四、无私奉献：

**电气试验检修工作总结12**

在接下来的空冷器检修工作中，我在人员紧任务重的情况下！合理的安排了工作小组的人员分工，做到大家有活干，干活有激情，把每一项工作任务完整的做好。在上班的时间里抓紧，工作往前赶。大家在有限时间内把工作上的任务落实到人，谁该做什么，今天该做什么，都做到心中明白，上班就开始抓紧工作，不用过多的语言，此外，我抓紧在检修质量上的把关，不让带有隐患的设备投入运行。由于今年的水质情况好于去年，在空冷器检修工作中的塑料薄膜和数枝等一些杂物明显减少，但泥沙依然严重，在检修的20台空冷器中，情况最坏的是3号机组，进出水面\*均堵塞超过30%，这也是定子温度偏高的原因之一。在安装的时候，我对破坏了的羊毛粘全部更换，确保机组热传导良好。从使用效果上来看，也确实达到了预期的效果。

二、此外，我们组还进行了行车的小修工作；一号发电机导叶间隙的.测量工作；以及对临时零配件的车削工作；参加了三号发电机组水导的扫尾回装工作，三号机组二台滤水器的检修工作；协助主机组进行盘车工作；全自动滤水器的检修工具制作和指导清洁组进行检修工作。等等，这也是对大家的有益的知识补充，

三、发现的问题；三号机组定子下挡风板有集水，且转子集灰严重，且油污较多，不利于散热。三号机组滤水器淤积严重，过水量变小，建议定期进行清洗。

四、在安全工作方面；在检修工作刚开始，专门负责管理工具和材料的同志领来安全帽和手套，我时时不忘提醒工作组的每一位成员，在危险地方，如：发电机坑下，行车上，廊道里，必须带安全帽，同时做好“不伤害自己；不伤害他人；不被他人伤害”在检修工作顺利完成的同时，我们组无一人受伤。

通过今年的检修工作，也让我们看到了自己的不足，也在工作中犯了一些不该犯的错，造成了检修工作的时间耽误，虽说在规定时间内完成，但也给我们提了一个醒。一定要以质量第一的心态去做好每一件工作。

**电气试验检修工作总结13**

在接下来的空冷器检修工作中，我在人员紧任务重的情况下！合理的安排了工作小组的人员分工，做到大家有活干，干活有激情，把每一项工作任务完整的做好。在上班的时间里抓紧，工作往前赶。大家在有限时间内把工作上的任务落实到人，谁该做什么，今天该做什么，都做到心中明白，上班就开始抓紧工作，不用过多的语言，此外，我抓紧在检修质量上的把关，不让带有隐患的设备投入运行。由于今年的水质情况好于去年，在空冷器检修工作中的塑料薄膜和数枝等一些杂物明显减少，但泥沙依然严重，在检修的20台空冷器中，情况最坏的是3号机组，进出水面\*均堵塞超过30%，这也是定子温度偏高的原因之一。在安装的时候，我对破坏了的羊毛粘全部更换，确保机组热传导良好。从使用效果上来看，也确实达到了预期的效果。

二、此外，我们组还进行了行车的小修工作；一号发电机导叶间隙的测量工作；以及对临时零配件的车削工作；参加了三号发电机组水导的扫尾回装工作，三号机组二台滤水器的检修工作；协助主机组进行盘车工作；全自动滤水器的检修工具制作和指导清洁组进行检修工作．等等，这也是对大家的有益的知识补充，

三、发现的问题；三号机组定子下挡风板有集水，且转子集灰严重，且油污较多，不利于散热．三号机组滤水器淤积严重，过水量变小，建议定期进行清洗．

四、在安全工作方面；在检修工作刚开始，专门负责管理工具和材料的同志领来安全帽和手套，我时时不忘提醒工作组的每一位成员，在危险地方，如：发电机坑下，行车上，廊道里，必须带安全帽，同时做好“不伤害自己；不伤害他人；不被他人伤害”在检修工作顺利完成的同时，我们组无一人受伤。

通过今年的检修工作，也让我们看到了自己的不足，也在工作中犯了一些不该犯的错，造成了检修工作的时间耽误，虽说在规定时间内完成，但也给我们提了一个醒．一定要以质量第一的心态去做好每一件工作，

**电气试验检修工作总结14**

对于工作这个词，是潜移默化的接受的，自20xx年9月份从学校毕业，带着一身稚气来到公司参加工作。从开始的对工作环境的茫然，到后来把工作这个概念强加到自己的观念中，从检修工到专责工，从一个眼光狭小的中专毕业生，到慢慢的树立起全局的系统观念，我在一步步成长起来；在过去四年的时间里我深刻体会到了做检修工的艰辛和快乐，我把自己的青春倾注于我所钟爱的事业上，倾注于每一位同事身上。在这里，只要你有能力，总会给你搭建一个没有边界的舞台。四年的工作已经结束，收获不少，下面我对过去四年及未来的工作确立新的目标。

一、思想认识。

在过去的四年里，作为一名专责工，我在思想上严于律己，热爱自己的事业，以技术员的要求严格要求自己，时刻鞭策自己，力争思想上和工作上在同事心目中都树立起榜样的作用。积极参加分厂及公司\*\*的各项活动，如分厂的值长讲课。过去的四年来，我服从和配合\*\*做好生产部门各项工作。我相信在以后的工作中，我会在\*\*的关怀下，在同事们的帮助下，通过自己的努力，克服缺点，取得更大的进步。在未来的时间来，我将更加努力工作，勤学苦练，使自己真正成为一个经受得起任何考验的优秀专责工。

二、维修工作。

三、专责工工作。

我严格要求自己，工作实干，并能完成\*\*给予的各项任务。由于我们是检修工，这个特殊的职业决定了我们必须还有很多的工作要做，我服从\*\*的安排，兢兢业业，主要的完成每月的设备保养计划工作和日常维修工作的处理，还处理一些突发性事故。并很好的完成了\*\*安排的所有任务。在以后的工作，我将一如既往，脚踏实地，我会更加积极地配合\*\*完成各项任务，为公司的美好明天更加努力。

四、考勤方面。

我在做好各项工作的同时，严格遵守公司的各项规章\*\*。处理好公司工作与个人之间的关系，到目前为止，考勤\*\*我还在制定当中，以机修以前的\*\*为版本再增加一些工作的实际情况。我将会用最少的时间逐步完善考勤\*\*。在未来的时间里，我将更加勤恳，为自己作更多的事，自己更加努力学习专业知识，使自己的业务水\*更上一层楼。

综合以上几点，其中还有不足之处，主要是在学习的系统性和深度还不够，工作创新意识不强，创造性开展不够，在今后的工作当中，我将发扬成绩、克服不足，以对工作的高度负责态度、脚踏实地、尽职尽责地做好各项工作，同时，用更多的时间“携”全体同事发挥他们自己的专业技能，为自己和他们去寻找更大的发展舞台，不辜负\*\*和同事对我的期望。

**电气试验检修工作总结15**

20xx年11月17日、18日，由农电工作部牵头、张店供电所\*\*，分别对10千伏胡张线123支线10分支及24支支线共千米线路进行了集中检修。集中检修范围包括登杆检查、更换破损瓷瓶及扎线、清擦瓷瓶、金具检查维护、正杆、正担、增补拉线、通道清障等。

在两天时间里，张店供电所\*\*精干力量，共更换顶相\*\*器3处、加固扶正横担34处更换2处、擦拭瓷瓶491只更换13只、紧固扎线21处、处理破股导线1处、新增拉线1条、正杆塔47基、清理线路通道砍伐树木154棵。检修工作取得了良好的效果。综合此次检修工作，突显以下几个特点：

>1、\*\*重视。

在集中检修开始之前，王伟阳副\*\*\*\*农电工作部、张店所及参加集中检修主要负责人召开专题会议，共同分析、研究、制定集中检修方案，并对集中检修的\*\*、安全、后勤保障等工作做出了细致的安排部署，为检修工作顺利完成，奠定了较好的基础。

>2、方案详尽措施齐备。

为使集中检修顺利进行，王\*\*还要求农电工作部、安全\*及张店供电所相关人员深入检修现场仔认真勘查，成立集中检修指挥部，加强对集中检修\*\*\*\*、指挥、协调，此次集中检修活动从工作任务、人员分工、时间安排、\*\*措施、安全措施、技术措施、后勤保障、危险点分析、应急措施、工作效果等制定出详尽周密的安排，从而有力的保证了检修工作顺利进行。

>3、认真准备，精心动员。

为了此次检修成功，张店供电所多次召开全体人员会议，强调集中检修的重要性，\*\*了思想认识。张店供电所根据职工和农电工情况，将全所人员进行整合依据特长进行了分工，成立了杆上作业小组、线路清障小组、后勤保障小组、安全巡视小组，各小组认真学习集中检修方案、做好班前、班后会及各项准备和总结工作，从而圆满完成集中检修各项任务。

>4、狠抓检修质量。

在本次检修中，农电工作部、安全\*相关人员，在检修现场流动在各个检修点，对本次检修各项安全措施、技术措施、\*\*措施进行全程\*\*，从而做到了依照检修方案，不走过场，以处理缺陷，提高了设备和线路的健康运行水\*为目的的检修工作。。

20xx年我局将集中检修工作作为农电管理的一项亮点工作进行推广开展，要求各所有计划、有侧重的主动开展集中检修工作，提高线路设备运行水\*和质量。农电工作部号召各所认真总结学习桐曹线、胡张线集中检修经验，趁有利天气形势，抓好各自辖区内线路和设备的检修工作，为我局设备安全度冬，为全县人民过一个20xx年\*\*祥和的“双节”、为我局大发展做成自己应有的贡献。

**电气试验检修工作总结16**

本次青岛炼化20xx年6月大检修是建厂运行以来首次大检修，也是中石化系统中千万吨炼油系统首次将全厂停车检修与改造同时进行，其工程量之大、任务之艰巨，是历次检修项目之少见。\*\*燕华公司（以下简称燕华公司）在此次检修中承担了延迟焦化装置、聚丙烯装置、储运单元及全厂甩头等项目的检修和改造工程任务。自20xx年6月23日青岛炼化正式开始停车检修以来，燕华公司本着“团结协作、严细求实、竭诚服务大炼油”的原则，在青岛炼化检修指挥部的\*\*\*\*下，在监理单位的大力帮助下，燕华公司紧密围绕检修重点，迎难而上，严细施工，规范管理，克服一切困难，按照大炼油总体统筹计划及相关检修规程要求，顺利完成了本次检修任务。回顾此次检修过程，成绩与不足并存，经验与教训皆在，现总结如下：

>一、检修前期准备工作：

1、健全\*\*机构，落实岗位职责

为保证青岛大炼油20xx年度停车检修工作的顺利实施，保证检修工作按质、按量、按时完成，我公司于20xx年1月就成立了由副总经理姜涛任总指挥、青岛分公司为主体力量的检修指挥部，组成由延迟焦化、聚丙烯、储运及全厂甩头四个检修项目分部，对每个分部的专业人员进行详细分工，做到责任到人、任务落实、层层把关、各尽其责。另外从后勤保障上充分调动各级人员的积极性，有力推动和促进检修任务的顺利完成。

2、技术质量先行，保证事前\*\*

1）从20xx年1月份开始，燕华公司就\*\*技术骨干对本次检修改造任务进行现场落实，并与青岛炼化机动部及单元就各项目检修计划逐项对接，其中焦化完成检修计划对接141项，聚丙烯151项，储运27项，全厂甩头147项；

2）对消除瓶颈及技改技措项目的图纸进行\*\*123份、交底53次、提交材料计划134份；

3）编制检修及改造的施工\*\*设计及各专项施工方案53份；

4）针对整个检修工作会产生重大影响的项目进行重点\*\*，如焦化装置的C203塔等，每一项均确定专项负责人，对重难点项目的检修方案均经过多轮讨论，从技术上保证了检修工作的事前\*\*。

6）细化检修工序，编制检修质量\*\*点256项；

3、\*\*人员机具，\*衡各种资源

本次计划检修人员643人，实际到岗人数1034人，，其中管理人员93人，占检修\*\*\*的9%。参加检修改造的有燕华各专业公司及分包单位，参检队伍“特别能吃苦、特别能战斗、特别能攻关、特别能奉献”的优良作风，确保了检修改造有力、有效、有序地实施。

本次计划检修工机具281台，实际到位281台，到位率100%。在公司\*\*\*\*\*\*下，优先\*衡本次检修资源，其中为保证检修进度，特从\*\*总部调遣450吨\*\*吊、130吨汽车吊等大型机具至现场；

4、落实检修材料，力保物资供应

燕华公司一直与大炼油采购部紧密配合，对检修材料的到货情况进行跟踪验证，自检修前一个月每天要求材料人员落实材料的到货情况，未按时到货的及时与大炼油采购部及厂家进行沟通、催促，对已到货的及时进行质量验收，对于关键部分检修物资，采取专人专项负责，在大炼油采购部的全力\*\*和配合之下，绝大多数的材料均按照计划到货，保障了此次停车检修工作的顺利实施及完成。

5、完善安全体系，制定安全\*\*

在检修前，明确检修安全体系，严肃分解安全责任，根据各检修项目的具体情况严格制定了详细具体的安全措施，针对重点检修项目和危险性较高的检修项目，都制定了安全措施方案并进行审批。

为确保整个大检修过程安全顺利进行，根据化工生产燃、易爆、有毒、有害的特点和石化装置大检修过程中安全、环保事故多发的经验，制定了相关规定，规定中对各个检修环节都作了详细的要求。

>二、检修完成工作

本次停车检修计划总项467项，其中延迟焦化141项，聚丙烯151项，储运27项，全厂甩头147项。所有计划检修项基本按照计划执行完成，计划执行率达到100%。

主要完成工程量如下：

停开车盲板拆装303块；

加热炉检修2台；塔器检修21台；

换热器检修114台，抽芯试压78台；

空冷器检修66台；人孔拆装117个；塔盘检查251层；工艺设备65台；阀门更换、检修、定压等共计2589台；

检修计划中工艺管道为7206DB，消除瓶颈项目中工艺管道为19359DB；消除瓶颈项目中新增和改造钢结构为326吨；

压力管道检测约75000m；

压力容器检验194台；

>三、检修工作中的亮点

1、检修前期准备工作充分

亮点：

a、\*\*机构健全，岗位职责清晰；

b、人员、机具准备充分；

c、技术、计划对接细致；

d、物资跟踪紧密，各项体系\*\*完善

2、安全、质量达到预期目标

3、阀门检维修

亮点：量大、效率高

本次阀门检维修完成全厂80%新阀门试压，共计15421台；全厂安全阀定压，831台；旧阀门试压2589台；旧阀门维修430台；

4、换热器试压

亮点：

a、队伍专业化、施工效率高；

b、假帽子、假法兰等规格型号齐全；

c、静密封点的施工质量\*\*较好；

d、在工程量大、工期紧的情况下，保质保量按时完成；

5、焦炭塔的配合检测

亮点：采用新方法，加快进度，提高效率

焦化装置4台焦炭塔直径大（9400mm）高度高（43413mm），采用正常的搭设脚手架施工方法很难满足检修工期要求，我公司本着对检修方案优化创新的原则，决定在焦炭塔内采用电动提升装置代替常规的脚手架搭设，最终将配合检测工期提前7天完成。

6、C203塔改造

亮点：优化方案，昼夜鏖战，紧抓质量，进度提前

C203塔改造具有“工程量大、作业面窄、质量要求高、工期紧”的施工特点，也是焦化检修最关键的路线和难点。我公司技术人员优化方案，昼夜鏖战，紧抓质量，比原检修计划提前两天完成施工，且一次验收通过。

7、预热器的大件吊装

亮点：采用公司450吨\*\*吊，提高吊装效率

焦化装置余热回收系统中2台空气预热器需要拆除并更换新设备，设备吨位大，吊装数量多，为保证检修工期，特从\*\*总部调遣大型设备450吨\*\*吊车；高效高质量完成余热回收系统的吊装工作，比原检修计划提前4天完成安装工作；

8、开展劳动竞赛活动，涌现先进个人

适时开展以“六比六赛”为内容的劳动竞赛活动、以“六优”为内容的\*员

**电气试验检修工作总结17**

在接下来的空冷器检修工作中，我在人员紧任务重的情况下！合理的安排了工作小组的人员分工，做到大家有活干，干活有激情，把每一项工作任务完整的做好。在上班的时间里抓紧，工作往前赶。大家在有限时间内把工作上的任务落实到人，谁该做什么，今天该做什么，都做到心中明白，上班就开始抓紧工作，不用过多的语言，此外，我抓紧在检修质量上的把关，不让带有隐患的设备投入运行。由于今年的水质情况好于去年，在空冷器检修工作中的塑料薄膜和数枝等一些杂物明显减少，但泥沙依然严重，在检修的20台空冷器中，情况最坏的是3号机组，进出水面平均堵塞超过30%，这也是定子温度偏高的原因之一。在安装的时候，我对破坏了的羊毛粘全部更换，确保机组热传导良好。从使用效果上来看，也确实达到了预期的效果。

二、此外，我们组还进行了行车的小修工作；一号发电机导叶间隙的测量工作；以及对临时零配件的车削工作；参加了三号发电机组水导的扫尾回装工作，三号机组二台滤水器的检修工作；协助主机组进行盘车工作；全自动滤水器的检修工具制作和指导清洁组进行检修工作．等等，这也是对大家的有益的知识补充，

三、发现的问题；三号机组定子下挡风板有集水，且转子集灰严重，且油污较多，不利于散热．三号机组滤水器淤积严重，过水量变小，建议定期进行清洗．

四、在安全工作方面；在检修工作刚开始，专门负责管理工具和材料的.同志领来安全帽和手套，我时时不忘提醒工作组的每一位成员，在危险地方，如：发电机坑下，行车上，廊道里，必须带安全帽，同时做好“不伤害自己；不伤害他人；不被他人伤害”在检修工作顺利完成的同时，我们组无一人受伤。

通过今年的检修工作，也让我们看到了自己的不足，也在工作中犯了一些不该犯的错，造成了检修工作的时间耽误，虽说在规定时间内完成，但也给我们提了一个醒．一定要以质量第一的心态去做好每一件工作，

**电气试验检修工作总结18**

xxxx年，在公司的\*\*下，我们以为公司董事会实现三千万利润为目标，认真贯彻总经理办公会议的工作方针和各项工作部署，紧紧围绕着实现长周期稳定运行的生产目标，\*\*思想、凝聚力量、振奋精神，努力抓好各项工作。注重发挥车间各层骨干的作用，保证生产设备的稳定运行，做了大量的工作，现总结如下：

>一、生产设备维护工作。

1、加强设备的日常巡检管理工作。我车间在年初根据我车间设备比较分散，点多面广的特点，加强日常巡检工作，制定了严格的巡检\*\*。对巡检设备制定了巡检路线，每日巡检落实到人，由技术员、\*\*进行检查、\*\*，并实行有效的奖惩\*\*。这样就能够使车间人员对设备的运行情况了如指掌。在设备检修时，能够对有问题的设备进行重巡处理。这样不仅能够节省检修时间，而且能有针对性的解决问题，确保检修质量。动力车间j103c3#排粉机电动机就是在巡检时发现轴承声音异常，进行及时检修消除了隐患。供排水车间的450-1a、450-1c、450-1d、450-1e冷却塔风机在巡检时发现电动机风叶破碎，及时更换，避免电动机因过热而烧毁。

2、集中技术骨干解决技术难题。动力车间输煤皮带的plc\*\*系统常出现忽然停车故障，\*\*回路检查了多次仍然没有结果。为了解决这个难题车间\*\*技术人员进行攻关，利用不上煤的时间反复试验最后终于找出问题所在，原来是破碎机的启动电流太大对plc的开关电源影响，出现plc突然失电所致。1#捞渣机变频器安装后dcs不能调速，捞渣机厂家调试人员找不出问题所在。我们车间得知情况后，立刻安排车间技术人员到现场解决问题。最后发现变频器有几个参数设置有误，外部接线也少了两根，将这些问题解决后，捞渣机运行正常了。

>二、生产设备技术改造项目工作。

为了生产能够达产达效，公司对一期生产系统进行了很多改造。在这些技术改造中，我们车间全力配合工艺进行电气技术设计、设备安装施工。这些技术改造电气部分的设计、安装都很成功。

具体如下：

1、污水处理站灰水过滤罐电气\*\*设计及设备安装

2、脱盐水\*\*和液下泵增大功率电气安装

3、低压配电室电容器柜改造

4、冷却塔风机电动机风叶改造

5、供排水氯瓶间、质检中心气瓶间照明风机系统改造

6、氧泵两台变频器更换，\*\*回路改造

7、p1605有站\*\*回路改造

8、p1605新增油站安装

9、雨水收集泵的改造安装：

10、801注塞泵的电气设计、安装

11、702、802塔上照明改造

12、锅炉二次回收水泵的电气设计、安装好

13、气化火炬密封水回收水泵的电气设计、安装

14、捞渣机项目照明风机系统电气设计

15、过滤机项目电气配合

16、硫回收项目电气配合

17、气化新增风机、照明的电气设计

>三、年度大检修工作。

为了提高每一位职工的责任感，确保检修质量，我车间实行了工作单责任制。每\*\*作单记录每项工作内容、工作完\*\*、故障部位、完成情况、安全负责人等，并且还要求使用人验收，验收后该工作单存档，以便对检修中出现的质量问题对号入座，对相关责任人进行处罚。这样\*\*增强了检修人员的责任心，确保检修质量。电气检修，安全是个大问题。由于牵扯到的岗位工种多，在停电检修时，为避免误操作送电，我车间在检修前对班组长进行了严格要求。在停送电时，要严格执行操作票\*\*，按规程操作，确保了检修人员的安全。经过我们采取以上措施，经过我车间检修人员的共同努力，终于保质保量的圆满完成这次检修任务，为检修工作的顺利完成做出了应有的贡献。这次大检修共完成了：

1、氧泵电流互感器更换；307a部分主插接件更换；各配电室停电清扫紧固；所有10kv变压器小修；现场配电柜检修；全厂电动机接线盒检查等37个检修项目。

2、110kv区设备预防性试验，保护整组校验；10kv设备预防性试验，保护整组校验；全厂接地电阻测试，直流系统、通讯系统检查等20个试验项目。

>四、车间检修、维护人员培训工作。

我们车间制定了详细的员工岗位培训\*\*，并有相应的考核细则。车间经常\*\*班长、技术员进行岗位练兵抽查，并\*\*各相关技术员讲课，提高员工理论技术水\*。\*\*班组进行模拟操作配电动机\*\*回路，并由车间技术员人为制造故障，让员工查找，提高员工的实际操作水\*。

>五、车间设备台帐管理工作。

根据公司及机动管理的要求，我车间对全公司电气设备进行了详细的统计，具体如下：

1、备品备件储备定额统计。

2、电缆厂房固定资产统计，固定资产台帐完善。

3、XX年大检修计划编制，材料计划编制。

4、动、静密封点统计。

5、设备管理台帐完善。

6、电梯管理\*\*编写。

7、电动机外送修理\*\*编写。

>六、车间在设备管理维护方面还存在许多问题：

1、各车间在办理《检修许可证》时不安排规定的人来办理。按规定应由检修负责人来办理《检修许可证》，但由于各种原因常常来办票的却是化工运行人员。

2、检修结束送电时没有检修负责人持有的《检修许可证》。由于办票的是化工运行人员，在交\*\*时《检修许可证》通常丢失。

3、车间设备管理台帐还需进一步细化。车间将按照机动管理的要求逐步进行设备管理台帐的完善、细化。

4、现场临时线管理还存在隐患。如：现场检修时要求安装的照明、电焊机等临时线，在检修结束后经常不通知电气人员拆除，而电气人员也不知道现场检修是否结束，这样临时线一直带电放在现场，形成隐患。

**电气试验检修工作总结19**

范文1：

xxxx年7月参加工作后，在班长及各位师傅的帮助下，通过一年的学习努力，逐步熟悉了高压试验的接线，操作工作，对试验原理有了一定了解，初步具备一定的判断分析能力。在学习专业知识的同时，积极参与队内安全活动，深刻体会“安全生产”的重要性，确保现场试验安全进行，做到“三不伤害”。

回顾一年来的工作，我主要做了以下几个方面的工作:

1、爱岗敬业，积极向班内师傅学习。

作为一个刚参加工作的新员工，无论在专业知识，还是在业务技能方面，都深深地感觉到自己的不足，都需要虚心向师傅请教，多看多想多问多学。在一年多的的时间里，学习《高压电气设备试验方法》《电气试验初级工》《带电作业工具、装置和设备预防性试验规程贯读本》等专业书籍，争取尽快熟悉试验原理，设备原理，操作规程。在工作中对不明白的问题及时\*\*，事后继续查资料，深入了解。慢慢熟悉试验工作后，我越来越深刻地认识到高压试验工作的重要性，变电站大部分一次设备的安危都需要细致耐心的试验来保证，试验数据精益求精，做试验不怕麻烦，胆大心细。在工作中我受到班内师傅的影响，操作中注意安全，试验后仔细检查，一根保险丝都不能拉下。

2、跟随班组成员参加全市多个变电站检修试验工作。

20xx年9月秋检，转遍全市十几个站，初步熟悉试验操作。参与变电站扩建工程，20xx年11月随队吃住在邹\*肖镇，在\*的鼓励下同诸位同仁抓安全，赶进度。20xx年10月无棣大杨站新上间隔，公司\*\*劳动竞赛，随队陆续完成了220KVⅠ段PT，避雷器，220KV鲁大线CVT，鲁大线-1刀闸，220KV滨大线-1刀闸，CVT，220KV大双线刀闸等设备的交接性试验，为检修班安装的设备把好质量关，确保新上设备合格无恙。

3、在完成自身本职工作的同时，还积极参与班组布置的各项工作。

20xx年10月观摩QC小组成果发布会，了解QC小组课题的制作规程，选题，论述，\*\*，原因分析，等等。参加总公司举办的“\*\*倡廉”书法美术作品征集，原创五张漫画，一张海报。参加公司举办的安全生产漫画赛，所作漫画被录入宣传册。

一年来在队\*\*和班长正确\*\*下，虽然我做了上述工作，取得了一定的成绩，但作为一名刚新员工，与上级\*\*的要求相比，与其它班组成员所取得的成绩相比还存在一定的差距。主要有以下几个方面:

1、自身的专业业务水\*不高，高压试验工作难在后期的数据分析判断，有些时候需要经验判断，而这些是我最为缺乏的，所以在今后的工作中需要多加学习，在遇到特殊故障情况下更需要注意，学习班内师傅找问题，分析问题，解决问题的方法。

2、角色转变不够，仅仅以为做完试验就可以，做好本职工作就可以，缺乏对\*\*协调工作的学习。另外，对安全问题存在一定惰性心理，以为负责人确认了便可以放心大胆工作，缺乏对自身的保护。

对于上述不足之处，在20xx年的工作中，我要总结经验教训，找出差距，克服不足之处，特别的安全生产工作方面。在成绩面前我要保持清醒的头脑，充分认识到不安全的因素还可能存在，只有通过坚持“安全第一，预防为主”的方针，周密细致的工作，才能防患于未然。

范文2：

xxxx年毕业于xxx技校，同年9月底分配至xxx热电厂除尘脱硫车间工作。在此期间，在各位\*\*和班长的指导及全车间人员的帮助下，我认真学习除尘脱硫运行和设备维修技术的理论知识，并很快熟悉和掌握对一次、二次设备的现场实际操作，运行设备的异常、事故的判断和处理，以及作为一名检修值班人员应知应会的一些基本常识、常规和各种规章规程，为干好检修工作打下了扎实的基础。在几年的工作生涯中，上级\*\*的亲切关怀和工作同事的热情帮助，让我的工作能力迅速成长、成熟起来，成为一名合格的检修人员。以工作为圆心，以勤奋刻苦、不断学习、尽职尽责的工作态度为半径是我对个人事业的认识，在事业上，我用心追求着自己的梦想，挥洒青春的汗水。

作为新时代的一名\*，我时刻严格要求自己，自觉遵守国家法律和团的纪律，自觉交纳团费，认真完成团\*\*交给的任务，积极配合团支部工作，参加团委\*\*的各项活动;在日常生活和工作中处处体现\*\*\*\*，能够把批评和\*\*\*\*相联系，关心同事，经常交流、沟通，肯吃苦，敢创新，勇于应对挑战，始终站在时代的发展的前列。而且个人素质也得到进一步提高。总结起来主要有以下几点:

一、正确的工作态度

**电气试验检修工作总结20**

xxxx年对项目部来说是繁忙的一年，在这一年里作为负责该项目的电气工程、 现场材料、资料管理的工程师，在公司和工程部经理正确\*\*下，针对公司制定的有关工作任务，项目部根据工程特点进行严格管理、分工明确、责任到人，相互协调员工的工作积极性。在工作中不断总结经验和教训，努力探索更好的工作方法和对各种问题的处理措施，努力提高工作效率。现对本人一年来的实际工作进行了总结。

>一、主体工程及地下车库

1、积极\*\*配合监理及施工单位，将现场电气工程分区、分段验收；抓好电气施工的进度，对各个单体建筑防雷接地、接地线的搭接，强、弱电进户管做好检查，一定要满足施工规范及使用要求。对施工中出现的质量问题要求施工单位电气负责人，制订处理方案，并整改做到符合设计图纸及验收规范要求；并配合预算部对工程进度、技术核定进行签证。

2、工程部全体员工团结一致，落实各项施工方案，加班加点，并且积极协调各施工单位之间相互关系，化解施工中出现的问题。对主体工程的电气（强弱电）管路敷设、给排水专业与土建相互配合，顺利完成了1#-6#楼主体工程封顶，并且督促监理及施工单位整理施工资料建立档案。

3、材料管理的好与坏，直接关系到项目总体的质量高与低。项目部从进场时就狠抓材料管理，按照公司提出的要求，首先从材料管理入手。对进场的材料第一时间督促和协同现场监理工程师对进场材料进行检验和送检，建立台账；做到坚决杜绝不合格材料进场。

二、在工程的管理工作中的几点体会，现简单择要如下；

1、在工程管理中要不断加强对“新材料、新技术、新规范”的学习。在工程开工前，首先要使自己对分管工程要做到心中有数，包括对图纸的阅读和相关规范的学习等。要不断加强对自己从事行业相近知识的学习；

2、工程管理工作是很系统、很复杂的管理工作。工作中要做到事前有\*\*、事中有方法、事后有总结。工作中要管理\*\*多样化。要认准目标，管理方法要原则性和灵活性相结合，以完成公司目标为第一要务。避免工程管理的“后天不足”；

3、工作遇到困难的时候，要去利用自己所有的资源（包括合同的翻阅、向\*\*汇报或求救、和相关责任部门的沟通和向专家请教等等）；

4、工作中要大胆心细，不要畏首畏尾，工作上有魄力。要提高工作的成效性；

>三、在工程的管理工作中，也有很多不足的地方，归纳总结几点：

1、自身的业务水\*和专业水准有待提高；

2、自身专业的知识面还比较狭窄，对本职工作相近专业的学习有待加强；

3、自身发现问题的能力有待提高。

>四、在明年的工作中拟采取以下措施：

1、在项目部工作中，除了学习本专业知识，一定加强水暖、土建等方面知识的学习，不断地提高自己管理水\*和其他专业知识。

2、严格按照施工合同和公司\*\*的指示进行\*\*性工作，尽最大努力加强对工程质量的\'\*\*；

3、通过向书本和别人学习，努力提高自己发现问题的能力，是自己的工作能力得到最大限度的提高。

4、在日常工作中能及时请示相关\*\*，能及时和相关业务部门多沟通，保证信息的流畅性。

xxxx年已过去，总结过去，展望未来，xxxx年将是一个工作多，任务重的一年，对于我来说也是一种挑战。新环境，新机遇，新挑战，如何优质、高效、低耗、按期、安全、文明地建好该项工程，是作为工程师该思考的课题。在以后的工作中，我将认真执行公司的相关规定，充分发挥个人主观能动性，不断学习新技术新经验，善于总结，也希望公司的\*\*能给我更多的理解和更大的\*\*，争取为项目的开展贡献自己的力量。

工程部：X X X

日期：xxxx年12月28日

——乙炔工段检修工作总结3篇

**电气试验检修工作总结21**

>一、乙炔工段中修（含自检）项目的完成情况及人员安排：

>二、10月份检修成功经验：

1、安排专人穿戴好劳动防护用品进行酸洗操作。

总结9月份临时停车的经验教训，本次中修工段经过研究决定，指派两人穿戴好轻型防化服、佩戴好护目镜、防酸碱手套等劳动防护用品进行一切用酸操作，其它人如有用酸洗的阀门，短节等，只负责搬运到现场，然后由这两人进行酸洗操作，避免了用酸时防护用品不全的现象。

2、根据检修项目负责人员的落实，把各类票证的办理交给班组。

我们一改以前由工段长负责\*票证，然后出去签字，现场没人统筹全局的弊端，本次中修我们把办理各类票证的任务交给班长，由他们根据自己负责的项目，需要什么材料，安全防护措施的落实，现场监护人的指派，各类票证的办理等具体的工作全部交给班组来做，然后由工段长进行\*\*、指导、把关，这样既调动了大家的工作积极性，又使整个现场工作场面井井有条，忙而不乱。

3、安全防护措施切实有效，并且安全可靠。

在检修前，我们就针对本次中修的项目，专门的制定了切实有效的安全防护措施，并得以落实执行，如动火作业、进入容器内的作业等。尤其是进入发生器的渣浆分离器时的清垢操作，我们在置换合格的前提下，又通入压缩空气进行吹扫与\*\*通风，并用棉被堵塞住乙炔总管，用测爆仪进行在线\*\*，每小时又做跟进分析含氧与有害气体的含量，指派专人现场监护等措施，确保了各检修项目的\'本质安全。

4、人员安排较为科学合理。

无论是值班人员的安排还是各项目的具体负责人，我们工段都根据其本人的性格与责任心的强弱，原则性的强弱，扬长避短，进行了合理的安排与分配，有利于各项目的开展。

5、检修完后的现场清理与除锈刷漆工作做的较好。

本次检修完后，我们动员了全体人员对现场卫生进行了全面彻底的清理，尤其是对各防腐层脱落的地方进行了除锈刷漆工作。如对发生器的十二个水封、各泵的基座、管道等进行了清理，使整个厂区设备面貌焕然一新。

>三、本次检修工作存在的不足。

1、个别人的集体观念不强，检修工作中拖沓松散。

我公司每年两次的例行停车检修，意义比较重大，尽管我们在停车前做了动员工作，分厂也有相关\*\*，但还是有人在检修期间休假。另外也有个别人在检修的工作中不够严谨，不够紧迫，东游西晃，从思想认识上还不够深刻。

2、部分民工消极怠工。

从本次检修的总体上看，操作工的表现要优于民工，操作工基本上都能发扬吃苦耐劳的精神，然而民工中有部分人却是消极怠工，你推一下动一下，你不推他就爬下。虽然没有影响整个检修进度，但是给人的感觉却不好。

针对以上不足，我们召开了工段级的检修工作总结会议，对存在问题的个人提出批评，对表现优异的同志给予一定的表扬和经济奖励，力争在下一次的检修工作中做的更圆满。

——检修工工作总结

检修工工作总结

**电气试验检修工作总结22**

20xx年x月参加工作后，在班长及各位师傅的帮助下，通过一年的学习努力，逐步熟悉了高压试验的接线，操作工作，对试验原理有了一定了解，初步具备一定的判断分析能力。在学习专业知识的同时，积极参与队内安全活动，深刻体会“安全生产”的重要性，确保现场试验安全进行，做到“三不伤害”。回顾一年来的工作，我主要做了以下几个方面的工作：

>一、爱岗敬业，积极向班内师傅学习

作为一个刚参加工作的新员工，无论在专业知识，还是在业务技能方面，都深深地感觉到自己的不足，都需要虚心向师傅请教，多看多想多问多学。在一年多的的时间里，学习《高压电气设备试验方法》《电气试验初级工》《带电作业工具、装置和设备预防性试验规程贯读本》等专业书籍，争取尽快熟悉试验原理，设备原理，操作规程。在工作中对不明白的问题及时提问，事后继续查资料，深入了解。慢慢熟悉试验工作后，我越来越深刻地认识到高压试验工作的重要性，变电站大部分一次设备的安危都需要细致耐心的\'试验来保证，试验数据精益求精，做试验不怕麻烦，胆大心细。在工作中我受到班内师傅的影响，操作中注

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！