# 空压机大修工作总结(精选24篇)

来源：网络 作者：雾花翩跹 更新时间：2024-02-12

*空压机大修工作总结120xx年2月22日20时，豫鹤同力水泥有限公司每年一度的大修工作在公司的正确领导下拉开序幕，截至3月6日13时，累计用时11天零17个小时，基本实现了预期的大修目标。下面将大修的具体情况进行总结如下：>一、 大修的组织...*

**空压机大修工作总结1**

20xx年2月22日20时，豫鹤同力水泥有限公司每年一度的大修工作在公司的正确领导下拉开序幕，截至3月6日13时，累计用时11天零17个小时，基本实现了预期的大修目标。下面将大修的具体情况进行总结如下：

>一、 大修的组织：

>二、 大修的主要内容：

本次大修以回转窑更换52米耐火砖为主线进行了详细的分工，主要从工艺、机械、电气等三个方面展开。工艺方面主要是进行更换窑52米耐火砖、蓖冷机耐火浇注料的施工、预热器部分耐火砖以及浇注料的施工等；机械方面主要是生料磨的检修、煤磨系统的检修、蓖冷机的检修、更换窑头排风机转子、更换窑头护铁、更换预热器4、5级内筒、余热发电对汽轮机进行大修等；电气方面主要是对各大高压电机进行维护、各主要的关键部位的电机进行更换前后轴承、对窑头排风机以及高温风机进行变频节能改造等（各项检修的具体内容详见检修计划）。通过本次的大修工作，基本实现了检修的目的。

>三、 大修的安全方面：

大修的安全工作在公司的统一领导下，采取了严格的安全防范措施，并与各外协施工单位签定了安全施工协议，公司内部各项检修内容各负责人员进行制定了安全技术措施。在具体的检修过程中，加强施工的过程监督，每日通报和处罚各施工单位的安全情况。在以上各项安全措施实施的情况下，今年的大修期间没有出现一起轻伤以上的安全事故。

>四、 本年度大修的得与失：

本年度大修成功的方面有：

1、本次生料磨的大修以公司生产部的人员力量为主、外部人员为辅成功地进行了生料磨的各项大修工作，不仅锻炼了内部维修队伍的素质，也为降低生料磨外协费用奠定了基础。

2、成功进行了窑头、窑尾内置柔性滚动密封改造的先例，为公司节能降耗和稳定生产奠定了基础。

3、对蓖冷机高温段细料侧风机进行了风压、风量的升级，提高了回转窑的煅烧和适应能力。

4、在同力集团首先将高温风机出风管道与增湿塔进行短接，对系统的稳定以及节能起到了促进作用。

5、对余热发电的冷凝器采用了胶球在线清洗系统。

6、预热器一级筒内筒长度增加400毫米，收尘效率的提高还有待进一步验证。

本次检修不足的地方有：

1、余热发电的检修没能一次检修成功，暴漏出我们对汽轮机的认识和掌控能力还需要进一步的提高。

2、有些设备的检查和预防工作还需要进一步的提高，比如液压挡轮和入窑斗提的检查、高温风机液偶等。

3、对预热器5级旋风筒内部的严重结皮情况认识还不足，经化验，主要是碱含量很高，有几种原材料中碱氯含量都超标，再生产时，应该从原材料和控制方面加强。。

4、对部分设备的状态认识不足，造成检修的不彻底，比如：入AQC锅炉前的阀门需要进行更换轴以及阀板。

5、备件准备不够充分，如：篦冷机臂梁、煤磨辊架、生料磨液压缸、窑头电收尘下拉链机等。

6、更换窑内耐火砖53米，直镁砖用到26米，之后用尖晶石砖和高铝砖，但是尖晶石砖导热系数很高，窑筒体温度高，散热大，要考察采用新型的耐火材料来代替。

7、为消除红河现象，延长篦板和盲板的使用周期，改了部分盲板为充气盲板，但实际效果不好，考虑分区域强化北侧供风冷却的方案。

检修过程发现问题新增加项目：

更换煤磨辊架、生料磨液压缸、篦冷机臂梁等。

xx省豫鹤同力水泥有限公司

**空压机大修工作总结2**

我热衷于本职工作，严以律己，遵守工厂的各项，严格要球自己，摆正工作位置，时刻保持“谦虚，谨慎，律己，积极向上”的工作态度，在领导的关心指导和同事们的帮助下，始终勤奋学习，积极进取，努力提高自我，始终勤奋工作，认真完成任务，履行好岗位的职责。坚持建设好工厂的理想，坚定提高工人收入的信念。不断加强学习，牢固自己的工作技术!

>一、做好自己的本职工作

做一个机修工，应对自己的工作认识清晰，熟悉和熟练自己的工作。要有对所有机器设备的了解，也要有对发生故障的应变能力，处理好随时可能发生的设备故障。以适应生产的进度需要，我们单位的设备，虽然是新设备，但是故障也经常出现，比如整机清洗机，大毛病没有，小毛病不断，在维修的过程中，逐步提高了对整机清洗机的认识，做到了小毛病能很快处理，还有液体喷砂机，在使用过程中，总是出现故障，堵塞喷砂嘴，以致不能工作，伤透了，经过了操作工的描述故障原因，我分析认为，所用的玻璃丸直径比以前大，而且规格不均匀，以致产生了堵塞喷嘴，经过了大胆改进，加大了喷嘴的孔径，使液体喷砂机很正常的进行工作了，对隧道式清洗机，总是产生传动链不动作，以前调整摩擦力后，就可以了，但是有一次，如何调整摩擦力，也不起作用，经过分析，认为，摩擦系数不够，拆卸后发现，果然里面进入了机油，经过认真的清洗，去掉了油污，一切正常了，等等一系列的维修工作，必须了解设备的.原理，才能很好的维修，这也是我多年的，在维修中，凡是搞不明白的，我都要尽力去钻研，一旦明白了，就恍然大悟，看起来复杂的，只要明白了，就会简单，我不但负担了设备维修的工作，还完成了很多工装的制作，比如，好几种发动机型的实验台架的设计制作，移动发动机的放置架，等等几十件，今年我们再制造发动机上的品种增加了很多，以前没有这些试验台架，车间下来了任务，我们立刻接受，积极的去完成，从构想，到领导通过设计意图，然后下料焊接，制作，等等，一直到放好发动机，进行调试好，交付使用，每一种发动机机型的实验都要经过我们这第一道过程，就好性兵马未动粮草先行一样，当之家各种发动机在我制作的台架上进行试验，我感到心里很荣幸，感谢领导给我这样一个平台，也感到自己的劳动成果发挥了作用而兴奋，也为我们在制造的发展感到骄傲，但这些会让我更加努力的工作，谦虚谨慎的向别人学习，尽可能提高自己的工作能力，使自己在自己的岗位上发挥到的作用，更快更有效率的完成自己的本职工作，也能使我们单位获得的效益，这样我的工作和工人的收获的也能达到一个平衡，使我更加有动力，更有自信的工作。

和其他同事的人际关系也很重要，因为一个人的能力有限，每件事的都是靠集体的智慧，所以和同事们团结在一起才是成功完成领导交给的工作任务的前提，这一点不仅仅是工作，平时的生活中也事如此，所以团结其他同事不仅是个人的事也是一种工作的义务!我和同事关系很好，经常互相帮助，因为开始机修工只有我一个，还有一个电维修工，关系很好，凡是和我在一起工作的同事，我都很尊重，在工作中，互相协作，是效率提高了不少，比如，在焊接油库的防盗窗，试验站的大门，在制作喷砂间的防雨石棉瓦房顶时，再给喷砂间焊接空压管路时，我们集体作业，互相协作，积极主动，使任务完成得非常快，这就是团结的力量，发挥大家的力量才能使工作进展得更快。我深有体会在修旧利废节约上，也处处精打细算，在制作防雨房顶，用的是废旧角钢，在焊接空压管路时，用的是报废厂房的穿线管。

>二、回顾过去，展望未来

对于过去的得与失，我会汲取有利的因素强化自己的工作能力，把不利的因素在自己以后的工作中排除，一年的工作让我在为再制造不断前进的道路上做出了一定的成绩，我相信通过我的努力和同事的合作，以及领导们的指导，我会成为一名优秀的员工，充分发挥我的能力，也感谢领导给我这一个合适的工作位置，让我能为社会做出自己该有的贡献。

一年来，我做的已经尽力了，我相信在今后的工作中，为再制造的发展，为提高职工收入，我还是会继续不断的努力下去。虽然一年以来，我的工作还有不尽人意的地方，不过我相信，只要我在岗位上一天，我就会做出自己的努力，将自己所有的精力和能力用在工作上，相信自己一定能够做好!

**空压机大修工作总结3**

20xx机修车间在化工事业部经理层正确\*\*下，在各个分厂和车间全体员工的协调配合下,紧紧围绕公司奋斗目标，抓机遇、求发展，在过去的一年里，机修车间为了保障生产设备长周期稳定运行，\*\*思想、凝聚力量、克服困难﹑创造条件，努力抓好各项工作注重发挥车间各层骨干作用，做了大量工作，现总结如下：

一、狠抓安全不放松，规范管理求发展。

安全生产是公司得以生存发展的基础。在全年的工作中，我们坚持为公司负责，为家人负责，为自己负责的理念做到人员落实，\*\*落实，机构落实，责任落实，坚持加强现场安全管理，及时发现、消除隐患;坚持制止各种违章行为;坚持加强员工安全、化工知识培训，开展“安全生产月”活动和《事故应急救援预案》演习，提高员工们的安全意识;坚持每周五、节假日前的大检查以及日常巡查工作，及时整改安全隐患，加大安全硬件设施投入和特种作业人员的培训取证工作，全年未发生轻伤、重伤和\*\*事故。

二.生产设备维护工作

1.设备日常巡检管理工作我车间在年初根据各分厂设备比较分散，点多面广特点，日常巡检工作，制定了严格巡检\*\*对巡检设备制定了巡检路线，每日巡检落实到人，由技术员、\*\*进行检查、\*\*，并实行有效奖惩\*\*就能够使车间人员对设备运行情况了如

指掌在设备检修时，能够对有问题设备进行重点处理不仅能够节省检修时间，而且能有针对性解决问题，确保检修质量磷铵厂高压供热风机就在巡检时电动机震动异常，进行及时检修消除了隐患。硫酸厂锅炉给水泵a泵在巡检时配电\*\*系统电接点过热产生电火花及时处理，避免了一起较大的电器事故。

2.集中技术骨干解决技术难题硫酸厂脱盐水系统多级泵在运行数分钟后停止又自启动，故障反复循环，立刻安排车间技术人员到现场解决问题最后是多级泵管道出口压力继电器动作\*\*plc中断输出，将这些问题解决后，脱盐水系统运行正常。

三、生产设备技术改造项目工作为了生产能够达产达效，公司对一期生产系统进行了很多改造在这些技术改造中，车间全力配合工艺进行电气技术设计、设备安装施工这些技术改造电气部分设计、安装都很成功具体如下：

1.硫酸厂两台变压器及其配套高压开关柜.高压电缆制作安装.安全检测.保护设定投入运行。

2.硫酸厂软启动器增加综合保护器

3.复合肥厂自动配料系统电子皮带秤断料报警装置电气\*\*设计及安装

4.复合肥厂五号皮带输送机.斗式提升机.振动筛电气设计安装

5.复合肥厂低压配电室电缆沟自动排水装置电气设计安装

6.复合肥厂除尘风机.烘干风机安装变频器

7.磷铵厂1效.双2效系统软启动器线路设计安装

8.磷铵厂两套浓密机加装二级过载保护装置

9.磷铵厂硫酸输送泵安装变频器

10.磷铵厂氨站水蒸发器电气安装调试

11.东西泉渣场污水处理站1号电气\*\*柜重装.现场调试

四、年度大检修工作为了提高每一位职工责任感，确保检修质量，我车间实行了工作单责任制每\*\*作单记录每项工作内容、工作完\*\*、故障部位、完成情况、安全负责人等，并且还要求使用人验收，验收后该工作单存档，以便对检修中出现质量问题对号入座，对相关责任人进行处罚\*\*增强了检修人员责任心，确保检修质量电气检修，安全个大问题由于牵扯到岗位工种多，在停电检修时，为避免误操作送电，我车间在检修前对班组长进行了严格要求在停送电时，按规程操作，确保了检修人员安全经过采取以上措施，经过我车间检修人员共同努力，终于保质保量圆满完成这次检修任务，为检修工作顺利完成做出了应有贡献这次大检修共完成了：

1.各分厂生活区及总降共计10台变压器全部检修除尘

2.各分厂各类变频器33台.软启动器19台全部检修除尘参数复查

3.各分厂各类电动机228台及其配套电气\*\*设备现场启动柜检修保养加油

4.磷铵厂复合肥厂两条自动包装生产线检修保养

5.各分厂起吊装置共计4套检修保养

五、车间设备台帐管理工作根据公司管理要求，我车间对全公司电气设备进行了详细统计，具体如下：

1.备品备件储备定额统计

2.公司全部电动机.变频器.软启动器及其附件规格数量统计

年月度检修.年度大修计划编制.材料计划编制

4.设备安全操作标准化编制五、车间检修、维护人员培训工作车间制定了详细员工岗位培训\*\*，并有相应考核细则车间经常\*\*班长、技术员进行岗位练兵抽查，并\*\*各相关技术员讲课，提高员工理论技术水\*\*\*班组进行模拟操作装配电动机\*\*回路，并由车间技术员人为制造故障，让员工查找，提高员工实际操作水\*

六、车间在设备管理维护还存在许多问题：

1.现场\*\*柜设备名称不清楚.设备状态指示灯不明确.电流表不准

2.部分电动机未加防护罩

3.各低压配电室配电柜门关闭不严或未关闭.电气线路不规范.室内卫生差

4.配电线路部分电力桥架未加盖

5.现场临时线管理还存在隐患如：现场检修时要求安装照明、电焊机等临时线，在检修结束后经常不通知电气人员拆除，而电气人员也不知道现场检修否结束，临时线一直带电放在现场，形成隐患

20xx年我们虽然做了大量的工作，取得了可喜的成绩，但在我们的工作中仍然存在一定的差距。其一，部分员工思想观念依然陈旧，转变较慢，工作主动性不强，缺乏进取精神和忧患意识、竞争意识。其二，个别员工综合素质还有待提高，公司专业技术人才青黄不接。其三.员工培训虽多，但仍存在流于形式的现象。其四，部门与部门之间沟通协调配合欠佳，以致于出现工作脱接、效率低、质量差的现象。其五，管理\*\*和办法难以持之以恒执行，执行力较弱。存在的上述差距，有待于我们在工作中不断总结、改进和完善。

**空压机大修工作总结4**

在过去的工作中，在\*\*的帮助带领下，经过了工人同事的共同奋斗，和经过了自己的积极努力，作为维修工的我顺利的完成了自己的本职作。我就一年以来的`工作做一下认真的总结。以下便是我对自己今年的工作总结：

我热衷于本职工作，严以律己，遵守工厂的各项规章\*\*，严格要求自己，摆正工作位置，时刻保持“谦虚，谨慎，律己，积极向上”的工作态度，在\*\*的关心指导和同事们的帮助下，始终勤奋学习，积极进取，努力提高自我，始终勤奋工作，认真完成任务，履行好岗位的职责，不断加强学习，牢固自己的工作技术!

做一个机修工，应对自己的工作认识清晰，熟悉和熟练自己的工作。要有对发生故障的应变能力在维修中，凡是搞不明白的，我都要尽力去钻研，一旦明白了，就恍然大悟，看起来复杂的，只要明白了，就会简单，这些会让我更加努力的工作，谦虚谨慎的向别人学习，尽可能提高自己的工作能力，使自己在自己的岗位上发挥到最大的作用，更快更有效率的完成自己的本职工作，也能使我们单位获得最大的效益，这样我的工作和工人的收获的也能达到一个\*衡，使我更加有动力，更有自信的工作。

和其他同事的人际关系也很重要，因为一个人的能力有限，每件事的成功都是靠集体的智慧，所以和同事们团结在一起才是成功完成\*\*交给的工作任务的前提，这一点不仅仅是工作，\*时的生活中也事如此，所以团结其他同事不仅是个人的事也是一种工作的义务!在工作中，互相协作，是效率提高了不少，我们集体作业，互相协作，积极主动，使任务完成得非常快，这就是团结的力量，发挥大家的力量才能使工作进展得更快。我深有体会。

对于过去的得与失，我会汲取有利的因素强化自己的工作能力，把不利的因素在自己以后的工作中排除，一年的工作让我在为再制造不断前进的道路上做出了一定的成绩，我相信通过我的努力和同事的合作，以及\*\*们的指导，我会成为一名优秀的员工，思想汇报专题充分发挥我的能力，也感谢\*\*给我这一个合适的工作位置，让我能为社会做出自己该有的贡献。

**空压机大修工作总结5**

作为一员机修工，我在思想上严于律己，热爱自己的事业，自己要求严格，鞭策自己，力争思想上和工作上在\*\*和同事心目中都认为，这个小伙子能吃苦，不嫌脏不嫌累，工作认真，干起活来从来不拖泥带水。在公司\*\*的各项活动中能够积极主动的去参加，如：公司\*\*的去其他单位学习交流，安排今年度的救护演习主力救护者。一年来，我能圆满的完成班组中安排的各项工作。我相信在以后的工作中，我会在\*\*的关怀下，在同事们的帮助下，通过自己的努力，克服缺点，取得更大的进步。

>一、维修工作

>二、\*\*方面

在做好各项工作的同时，严格遵守公司的各项规章\*\*。严格要求自己。如：上班带工号牌，上班按要求\*\*工装，严格遵守请销假\*\*等。处理好公事与私事之间的关系，于同事的人际关系，做到重来不和同事红脸。

>三、安全工作

安全是重点，不管是工作也好还是生活也好，人生安全机械安全，多需要我们去时时刻刻\*\*\*\*。这一年中在工作中也有出现个别安全事件，一些轻微的手脚磕磕碰碰，出现这一些列小的问题证明还是存在有些疏忽粗心大意，不够注意小节过程，安全意识还是不够全面的考虑到小节。在以后工作中要弥补考虑不够周到不够全面细节安全隐患。

综合以上几点，其中还有很多不足之处，在以后的工作加强学习，更好的完成下一年的工作。

——汽车机修工辞职报告 (菁选3篇)

**空压机大修工作总结6**

甲方(用人单位)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

住所：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定\*\*人(或负责人)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

乙方(劳动者)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

住址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

身份证号码：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

甲乙双方在\*等自愿的基础上，按照《\*\*\*\*\*\*\*劳动合同法》等法律规定，就甲方招用乙方一事，经协商一致达成本合同，供双方遵照执行：

第一条、劳动合同期限：

1、本劳动合同为(选择其中一项并填写完整)：

A、有固定期限劳动合同：\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_\_日至\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_\_日;

B、无固定期限劳动合同，自\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_\_日起。

C、以完成工作为期限。

2、本合同包含个月的试用期(自\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_\_日至\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_\_日)。

第二条、工作地点：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

第三条、工作内容：

1、乙方同意在甲方\_\_\_\_\_\_\_部门(或岗位)担任\_\_\_\_\_\_\_职务，乙方具体工作内容按照甲方的岗位职责要求执行。

2、若因乙方不胜任该工作，甲方可调整乙方的岗位并按调整后的岗位确定一方的薪资待遇;如乙方不同意调整，甲方可以提前30日通知乙方\*\*劳动合同，经济补偿金按照\*\*\*\*发放。

3、在工作过程中，因乙方存在严重过失或者故意造成甲方损失的，甲方有权向乙方追偿。

第四条、工作时间和休息休假：

1、工作时间：标准工时制，甲方保证乙方每天工作不超过8小时，每周工作不超过40小时。具体工作时间由甲方根据生产经营需要安排，乙方应当服从。

2、休息休假：甲方按照国家的规定安排乙方休息休假。

第五条、劳动报酬：

1、乙方月工资标准为\*\*\*\_\_\_\_\_\_元，其中试用期内工资为\*\*\*\_\_\_\_\_\_元;

(若实行计件工资的按照以下标准计法工资：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_)。

2、因生产经营需要，甲方安排乙方延长工作时间或者在休息日或者法定休假日工作的，甲方按\*\*\*\*的标准发放加班费。

3、甲方保证按月发放工资，具体发放日期为。

第六条、社会保险：

1、甲方按照国家的规定为乙方办理各项社会保险，缴纳社会保险费;

2、\*\*应由乙方个人负担的社会保险费，甲方从乙方应得工资中扣缴，乙方不得有异议。

第七条、劳动保护、劳动条件和职业危害防护：

甲方为乙方提供劳动所必需的工具和场所，以及其他劳动条件;保证工作场所的符合\*\*\*\*的安全生产条件，并\*\*采取安全防范措施，预防职业病。

第八条、甲方\*\*制定和完善各项规章\*\*，乙方应当严格遵守。

第九条、乙方应当保守工作期间知悉甲方的各种商业秘密、知识产权、公司机密等任何不宜对外公开的事项，否则造成甲方损失的，应当承担赔偿责任。

第十条、乙方在签订本协议时，未与其他任何单位保持劳动关系或者签订竞业限制协议。否则，给其他单位造成损失的，由乙方单独承担责任，与甲方无关。

第十一条、劳动合同\*\*或终止：

1、若乙方需\*\*劳动合同书，应当提前30日以书面的形式通知甲方，书面通知以送达甲方(具体部门、职务)为准;

2、有关\*\*或终止劳动合同的事项，按照《劳动合同法》等法律、法规有关规定执行。

3、在\*\*或者终止劳动合同时，乙方应当将正在负责的工作事项以及甲方交付乙方使用的财物与甲方指定的工作人员进行交接。因乙方原因未办理交接造成甲方损失的，由乙方赔偿。

4、因\*\*或者终止劳动合同，乙方\*\*应获得经济补偿金，但乙方未与甲方办理工作交接前，甲方暂不支付经济补偿金。

第十二条、因履行本合同发生的争议，双方本着合理合法、互谅互让的原则协商处理;协商不成的，任何一方可\*\*向劳动争议仲裁委员会申请仲裁。

第十三条、本合同未约定的事项，按照法律、法规、行政规章以及地方性法规等规定执行。

第十四条、本合同自双方签字或盖章后生效，一式二份，双方各执一份，本合同的任何条款的变更，应当以书面形式经双方签字或者盖章确认。

甲方(盖章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_乙方(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

签约\*\*(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

日期：\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_\_日日期：\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_\_日

——机修工作计划

**空压机大修工作总结7**

工作近x个月了，今天综合办得周姐通知我该写工作总结了，为专证做好准备。当我得知可以用电子稿或手稿时，我第一个想法就是用电子稿。但当我开始敲打键盘时，刚打了几个字我马上就关\*\*电脑，我告诉自己我必须要用笔写，写下这x个月我难忘的经历。

20xx年x月x号，我第一次走进了我毕业后工作的企业——xx铜业（集团）股份有限公司。我的第一感觉是绿树成荫，我想一个绿化这么好的公司，其定然是十分的注重企业文化，注重各项技术培训，我实在是太荣幸能在这么优秀的企业工作了。

进公司的第三天我们就进行了新员工的入职培训。培训中我感受到了热情和激情和感情，使我感受到了公司的员工都很友好，更是对公司的的创业过程感到震惊，此时内心有一股火焰在燃烧，告诉自己：这就是我发展我个人价值的一个舞台。

作为高精度棒线动力设备科的一名机修工，我在一开始工作的时候感到了非常大的压力。说句好听的我是具备一定基础的一名大专实习生，但实际情况是我连给师傅打杂都是存在很多问题。有时拿个工具只知道工具叫什么，确是不知道他长什么样。不过我是个比较好强的人，我就抓着师傅不停的问，不管师傅是否是我认识的，我就是逮着就问。我问的步骤主要是从以下几个方面：

1.了解各种机修间的工具名称和使用方法

2.明确各种配件的名称，放置地点以及和大小，型号，功能的表示代号

3.车间里主要的大型设备的基本工作原理和正常的运行模式

那两个星期，我因为问的多，知道的也就更多，有时回到寝室总是要在日志上记录下来所学到的东西，因为不是所有师傅说的东西我都能很好的消化。

两星期后我就开始上手了，可以帮助师傅打杂了，也基本上能够听懂师傅们在谈论的工作内容了，我也算是摸到了门了。

我就是用这种不懂就问，问了后就观察师傅是怎么修理的，然后在师傅的指导下自己动手。这样的过程一直持续了4个月两个星期从中我学到的实在是太多了，简单的概括下可以分这么几条：

电焊：在这电焊方面我可以说是毫无基础的，以前的话只是在电视中才看到过。所幸的是我有个焊铜锭架子的机会，我连续焊了两个星期。其中基本上我们机修班的每个师傅都来指导过我，他们说的是五花八门，各有个的方法和经验，我尝试了他们说的每种方法，最后总结得出了我自己的方法。

1.根据焊的铁板的薄厚来调节电流的大小140am到200am间

2.焊时和铁板的一边成30度角，距离为2到3毫米

3.焊时必须微微抖动才能使焊点光滑

4.焊特别薄的铁板时该压紧铁板焊，否则极易焊穿

5.用电焊吹铁板时电流为250am，且距离可适当加大

6.无论是焊还是吹，在底下必须铺上铁板，否则会造出爆裂从而弄伤自己

7.在焊任何东西前必须用点焊固定好其位置，否则会导致物件的变形

氧气割：到现在为止我接触的氧气割还不是很多，没经过系统的训练，割一些精度高的物件还是非常的困难的，但\*时的积累和向师傅请教也得出了少许结果。

1.点火时要先开一点点得氧气和少许煤气，枪头要对着没人的地方点火

2.火焰的调节这块我学的还不是很好，但一般来说是焰头微成开花状为好

3.割的时候要把氧气打开，不割时则关闭

4.在作业过程中和电焊一样，底下必须铺铁板，进行自己的保护

5.完毕后煤气和氧气必须隔2米以上放置，避免发生危险液压和气压：无论是液压缸或气缸都有两个出气孔，根据阀的转换来\*\*油或气体的流动方向，从而达到推动和缩回的动作。其两者也有少许差别，液压是有回路的，气压则是在回缩时将气体排放的空气中。对于漏气或漏油基本上就是三点。管道破损；接头损坏；液压卡阀或气压漏气。对于液压的话还有就是造成现在漏油原因最多的密封圈破损。对于以上所说故障只要找对了其原因，修理将会很有效率。但除了个别的挤压机挤压杆漏油也会出现其他的状况，例如挤压杆变形也会造成漏油。

以上三条是我觉得对我的个人知识和技术提升最多的，当然我学到的远远不止这些。还有作业中的小技巧，和维修的知识，包括攻丝，换压轮，钻孔，接管道，抛光，磨光，阀的工作原理及构造，锯床的使用方法，传送装置的修理等等，多的我我自己也说不清楚。把进公司前的我比作白纸的话，现在白纸上已经有了大概的轮廓了，其中那精美的内在图则是要靠我以后不断的钻研和加深理解。

在公司里我学到的不但是技术更是我一开时就说的文化和一种精神。其中最深深打动我内心深处的则是范高峰师傅。我经常和范师傅一起作业，不过作业中总会遇到各种各样的麻烦，范师傅为了尽快解决设备的故障曾多次在休息时间留下独自作业直达完成为止。当车间在下班时间发生了突发状况要修理设备的时刻，不用说范师傅每次都是一叫就去，宁可迟下班也要完成修理工作。因为这样的加班是没有工资的，我有

一次惹不住问范师傅为什么每次都留下来修理，他给我的回答很简单“这个我又责任的啊”，这么一句话加上范师傅的行动深深的打动了我，我想这并不是责任这么简单，更是敬业的一种精神。我向师傅们学习的也不只是技术还有就是师傅敬业的精神。我非常感谢范师傅，是他让我理解并深刻体会到了“敬业”两个字的真谛。

高精度棒线的员工，无论是科长经理还是一线的操作手都有一种不断开拓的创新精神。每个月都有很多创新项目在宣传栏中被\*\*出来，在这样的一种环境下使我的思维也得到了很大的提升。每次在作业的时候我总会想到新的方法，每次看到设备的时候我总是会想怎么样使设备更加的完善，每次一走进金田集团的时候我就在观察什么地方可以做得更好。使我对工作，对生活的观察力得到了提升，对新事物的敢于尝试和总结，对权威敢于提出质疑。我的生活好像变得更加的美妙，看待事物的方式和角度也变得多元化，这真的是我在其他地方无法学习到的。这六个月来我也提出了在线酸洗主轴的改造，舒玛格倒角机同步带和齿轮的创新，公司吸烟区的建设等等很多建议，但都没得到很好的回复和没有采纳的理由，我想该是我的想法还不够的成熟，考虑的还不够到位。但我始终认为总有天，我的合理化建议也会再宣传栏中被公布的。

当然工作中我也会感到疲惫，毕竟工作忙得时候是两个星期14天连续上班的情况也有，也会感到过生活很没劲，除了工作就是工作，幸好公司会\*\*的各项活动，例如安全知识竞赛，篮球赛，踢毽子比赛等等来丰富我们的生活，很可惜的是没有辩论赛的参加，因为曾经\*\*过辩论赛的我对于辩论赛十分的感兴趣。比赛中我也得到了很多生活上得用品，洗衣液，沐浴露等等，心里挺美滋滋的。

回顾六个月前的我和现在的我改变的太多了，我增长的知识也太多了。但我并不满意这些，虽然我学到了很多很多，但我并没用把我在学校里学到的完全的，很好的运用到我的工作当中，我没用把自己的最大的价值发挥出来。对于这点我对自己有点失望，但我会努力的，发挥我自身最大的价值。我现在的目标很小很小，就是每天都学点，每天都进步点，每天都把自己学的运用出一点，做到一个优秀的机修工，得到\*\*的认可。然后在去计划我接下来该去怎么发展。

最后的话我要感谢金田在我什么都不是的时候选择了我，给了我一个学习的机会，一个可以发挥我所学知识的舞台，感谢关心我的各位\*\*，更要感谢无私教导我的师傅，沈师傅，范师傅和王师傅，由衷的`感谢你们！

**空压机大修工作总结8**

本年度即将结束，在这一年的工作中，我在公司及车间各级\*\*带领下，严格遵守各项规章\*\*，从各方面严格要求自己。一直以来坚持以车间的实际情况为出发点，以保障设备的正常运转为前提，最大限度的降低维修成本和缩短维修工时为目标，不断学习，总结工作经验与教训。不断提高自身的职业道德素质和职业技能水\*。从而在面临的一系列挑战中出色的完成了各项工作，为公司各部门能按时完成各项生产任务打下了良好的基础。为了始终做好服务后勤兵,保障了各部门的正常运行。现将这一年来的工作总结如下：

一、强化管理，确保安全文明生产

“安全第一”是企业生产的基础，是我们做好各项工作的前提条件，我们机修工段现有68人，（其中硅整流10人）主要担负着车间各类机械设备的维修、维护及保养工作，工作面广、作业点多，安全生产对我们机修尤为重要。为此我在每天的班前会上总结前一天工作中的经验和不足，发现问题及时纠正，并广泛宣传安全生产的重要性，时时提醒和督促工段成员必须重视安全，做到防患于未然，杜绝违章，使安全警钟长鸣。并制定了工段安全操作\*\*。坚持每天背“三不伤害”，坚持每周工段安全学习，旨在增强全员的安全感，加强工作责任心，杜绝麻痹大意和侥幸心理。带领大家仔细查找身边的安全隐患和危险源，将安全隐患扼杀在萌芽状态，从而杜绝安全事故的发生。同时我也积极参加了公司\*\*的各项安全活动。并将活动内容全部落实到工段的每个人，真抓实干地把安全工作放在一切工作的首位。

二、加强工段建设、增强工段管理

目前本工段管理工作面临着很多复杂因素，给工段管理带来很多被动、管理中也存在着很多问题，人员素质参差不齐，业务水\*低，技术不扎实，不重视学习，责任心不强。在这种状况下，加强工段成员理论学习，更好的掌握操作技能，提高自身素质，处理问题及时果断勇于承担责任，发挥团队绩效和默契相互交流和沟通，让工段成员多提建议为工段建设尽自己的一份力。培养一支德才兼备的机修队伍一直是我的工作的重点之一。为此，始终将工段成员培训和学习工作放在首位，长抓不懈，年初举办了各工种理论知识培训班。维修工段是公司\*\*最多的工段，充分发挥\*\*的作用，带领工段成员积极钻研岗位技能，积极参与群众性的“QC”活动。在减速机漏油、圆盘液压油泄漏方面进行了小\*\*，取的了一定的效果。

三、克服困难，促进生产任务的全面完成

我们工段在今年很好的保障了设备的正常运转，除非正常停机情况外，没有因管理不当而造成停机，设备运转率达到99%以上。而且对相关的技术和安全改造做了大量的工作，保质保量的完成了任务。5#、3#阳极炉大修、电解大修、各类抢修特别是在今年环保技改工作中，更能体现出工段成员不怕苦，不怕累的顽强作风。接到检修任务后，我打破以往检修模式，成立几个工作小组，安排骨干力量担任各小组组长。大家分工协作，团结一致，每天连续工作10个小时以上奋战在各自的工作岗位上。较长一段时间里，疲惫的身影总显现在每个职工的身上，但没有一个人要求一天的休息，没有一个人叫苦叫累。最终在车间\*\*和全体员工的努力下圆满完成了技改的任务。这种精神和工作态度，我将带领机修工段的全体成员将会在以后的工作中继续发扬。

四、加强管理、\*\*成本

提倡“节约光荣、浪费可耻”，节约是创造利润、保护环境，是企业的核心竞争力，也是企业兴衰成败的关键！节约是国策、是一种责任、是一种习惯、是一种品质、也是一种美德。提高资源利用率为核心，以节能、节电、节耗材为重点，强化节约理念完善节约措施，创建节约型工段是我们的宗旨。在这一年里，利用废旧钢材近十吨，用于制作收尘管线及管线支架，烟道加固支撑架及循环水改造等；；利用废旧螺杆、螺帽、轴等经加工处理再次利用；利用废的边角料焊阳极炉扒渣扒子等。

五、加强工段精神文明建设，丰富工段文化生活。

在精神文明创建活动中，鼓励工段成员积极的向\*\*投送稿件，工段给予奖励。同时鼓励大家积极响应公司及车间\*\*的各类集体活动：如“五一活动”、“中秋节活动”、“十一活动”等。这些活动增强了工段成员们的集体\*\*观念和集体荣誉感。

六、加强自身学习，提高业务水\*

由于感到自己身上担子很重，而自己学识、能力和阅历与其任职都有一定距离，所以总不敢掉以轻心，总在学习，向书本学习、向周围\*\*学习，向同事学习，这样下来感觉自己一年来还是有了一定进步。经过不断学习、不断积累，已具备了工作经验，能够比较从容地处理日常工作中出现各类问题，在\*\*管理能力、综合分析能力、协调办事能力等方面，经过一年锻炼都有了很大提高，保证了本岗位各项工作正常运行，能够以正确态度对待各项工作任务，热爱本职工作，认真努力贯彻到实际工作中去。积极提高自身各项业务素质，争取工作主动性，具备较强专业心，责任心，努力提高工作效率和工作质量。

回顾将要结束的20xx年，虽取得了一些成绩，但一切都只能\*\*过去。虽然机修工段取得了“环保先进工段”，但在今后的工作中要加倍努力，取长补短，使工段更加优秀，为今后取得公司的更多荣誉而奋斗。二0一二年的工作打算：

1、将继续围绕安全生产为中心，认真贯彻执行公司、车间下达的各项生产经营计划，把安全生产放在首位，保质保量完成上级下达的生产计划。

2、合理安排各项工作，现场管理将加大推行“5S”管理，实现清洁生产。加强美化工作环境，使职工能在一个干净清洁的环境里舒心的工作。

3、维护好公司的所有设备，使其保持高效的运转能力。

4、继续加强工段建设，提高工段成员的凝聚力和战斗力，使管理水\*再上一个新台阶。加强工段成员学习，鉴于目前工段年轻的员工比较多，技术水\*参差不齐，将在明年继续加大学习力度，采取技术比武、现场培训、技能考核等方式进行学习，加大在节能降耗，废物利用，设备运转率方面的工作。在以后的工作中，将不断总结工作经验和改进工作方法，根据实际情况灵活应用各种资源，提高工作积极性。与车间的实际发展情况相结合，克服一切困难，为保障设备的正常运转、降低维修成本和提高工作效率、培养出一支能顺应公司发展需要、综合素质过硬的维修队伍而努力。

在过去的工作中，机修班的全体员工在公司各\*\*和生技科的带领下，严格遵守公司的各项规章\*\*，从各方面严格要求自己。一直以来坚持以公司的实际情况为出发点，以保障机器的正常运转为前提，最大限度的降低维修成本和缩短维修工时为目标，不断学习，总结工作经验与教训。虽然机修工种工作环境比较复杂，但机修组的每位成员都勤奋肯干，发扬不怕吃苦、团结拼搏的精神，不断提高了自身的职业道德素质和职业技能水\*。从而在面临的一系列挑战中出色的完成了各项任务，为能按时完成各项生产任务打下了良好的基础。现就总结如下：

1.设备管理方面

建立健全设备档案，每天对厂区进行日常巡检，及时发现并处理小故障132项，保证了设备的运行状态。同时制订或安排相应的技改、检修和维护保养计划。及时正确处理设备突发事件（重大设备故障），\*\*抢修。同时分析原因，总结经验，把设备故障停机事件缩短在最小范围。

2.设备维修及保养

设备的维护保养和计划性检修工作，截止目前，共完成设备大修8台（包括脱泥机、提升泵等）检修设备32台包括（滗水器、推流器、细格栅等）。A类设备维修26台，BC类设备维修35台，维护保养A类设备257台，BC类设备438台，开展设备专项安全排查24次，查出安全隐患32项，已全部完成整改，无一起安全事故发生。

3.安全方面

我们机修人员除了严格遵守公司的各项规章\*\*，并且认真学习安全知识，始终坚持“安全第一，预防为主”的方针，搞好员工的安全知识培训。在安全生产方面做到了以下几点：第一，从思想上认识到安全生产的重要性；第二，提高检修技术能力，熟悉各种设备的安全操作规程；第三，发扬良好的团结协作和相互\*\*的精神。所以只有端正了自己的思想作风，树立起了“安全重于泰山”的责任意识熟练掌握了安全专业知识。我们才能做好各方面的安全防范措施。

4.小改小革方面

完成脱泥机空压机放空阀增加时间继电器、滗水器限位传感器技改、细格栅电机增加风扇、螺旋输送机增加时间继电器等。

在今后的工作中，机修班将不断总结工作经验和改进工作方法，根据实际情况灵活应用各种资源，提高工作积极性。克服一切困难，为保障设备的正常运转、降低维修成本和提高工作效率而努力。

**空压机大修工作总结9**

x月份即将结束，我们从维修实习岗位转回来正式岗位上已经有三周了，在这段时间里学了不少东西。现将x月份个人工作总结如下：

首先，我们跟着老员工轮流地学她们所负责的工作，学了报库、调价、批付款等，了解了我们部门各项具体的工作，并\*\*操作了一段时间。

其次，我又接回来索爱销售分析这项之前做过的工作，看着再次接手的索爱销售分析表，觉得既熟悉又陌生。熟悉是因为一直跟踪着这项数据分析，对每个营业厅每个机型都是那样的熟悉；陌生是因为一个来月没接触过的表格一下子新增了很多新图表和指标。因此，要接手这项工作还得细心地去了解每一个指标的变化、公式的变化，其中发现一些问题也得及时加以更正，直到确定每个表格及里面的公式都正确了，再把这段时间所空缺的数据给填补上维修工月份工作总结维修工月份工作总结。

终于又把表格赶上现在的时间进度了，这时强烈地感受到，表格需要不断改进，工作方法也需要不断地改进。如何借助现有的工具去把工作效率提高，成了目前值得研究的一个课题。用系统还是用access来获取数据？用excel还是用powerpoint来做分析演示？一份优秀的分析报告不仅要考虑其实用性，还要考虑其美观性，要充分利用这些工具达到效率与美观并存的效果，还需要多花时间去学习怎样灵活使用这些软件。

再次，在跟进索爱销售分析后，又接手了天语的销售分析工作，重新建立了一个分析模板，花了一天时间把所有链接设置好，把所有指标的公式修正好，新的一个品牌的分析工作簿就这样诞生了。当我花了一个早上把上百张图表的数据源全链接好的时候，确实感觉到“一劳永逸”这词是何等贴切于这个步骤。同时也想到，假如某一个链接弄错了，那么整个分析结果的真实性也就被破坏了，工作簿就是分析的基础和依据，这个基础一旦打歪，那整个屋子也得垮了，所以，做计划分析这项工作一点都马虎不得，谨密的心思是万万不可缺少的。

今天接到任务，准备开始做另一支国产品牌——联想的销售分析，相信有了索爱和天语的基础，要完成联想的分析并不难。每个品牌都有自己的特色，负责的品牌的分析越来越多，那么对不同品牌的了解也会越来越多，接而对手机的发展行情也会有更多了解，所以我非常乐意接受这三个品牌的销售分析任务。

以上是个人工作总结报告，最后，又开始学习做备货计划了，这项工作要求掌握预测销量和\*\*库存等技巧，为了更好地迎接x月份和黄金周的到来，得好好完成这项新的任务，希望从中学到更多有用的东西。

**空压机大修工作总结10**

20xx年即将过去，回顾这一年来，我们车间机修工段在公司、分厂、车间领导的正确领导下，认真贯彻执行公司及分厂、车间下达的各项生产经营目标，通过全体机修工作的不懈努力，始终做好服务后勤兵，保障了开松车间生产搬迁两不误，现将这一年以来的工作总结如下：

>一、强化管理，确保安全文明生产

“安全第一”是企业生产的基础；我们工段现在维修工8名，主要担负着开松车间机械设备的维护工作和新进设备的安装工作，安全生产对我们工段尤为重要。为此、工段逢会必讲安全，广泛宣传安全生产的重要性，时时提醒和督促机修工必须重视安全，使安全警钟长鸣，同时积极参加公司组织的安全知识培训。鼓励大家通过学习，积极结合实际情况、仔细查找身边的安全隐患和危险源，将安全隐患扼杀在萌牙状态，从而杜绝安全事故的发生，xxxx年全车间仅600元的工伤费用。

>二、克服困难、重视科技进步，促进生产任务的全面完成

xxxx年开松车间进行了一次整体搬迁。引进了一流的设备，多筒式除尘机组3台；自动打包机一台；我们工段人员都未曾安装和调试过。我们工段在空压机为主，以一台10m／min空压机作为调节的运行方式运行；运行人员能够加密排水频次，及时排放冷干机、储气罐内积水，基本保证了压缩空气供应及质量。在6月份，空压站每天用水 m，x月份累计用水量367m，日用水量比5月份增加。增加原因是气温增高挥发量增大加之树、花浇水。加密了冷干机、储气罐的排水频次，由以往的每班2次改为每班4次（间隔2小时1次）。解决了压缩空气带水问题。循环冷却水定期加药调节，以缓解管道及机体内部结垢。

检修工作完成情况：车工班组充分利用有效工时6月份共加工修复1206件。保质保量的完成了备件加工及备件修复任务。钳工班组，在完成空压站、循环水站设备正常维护的同时，还圆满的\'完成了4号空压机大修工作。为储运部焊补集装箱9个。外水7号、14号井的提泵维修工作等。

安全生产情况：6月份召开一次例会，及时传达了公司及车间精神与具体要求，总结了5月份设备运行保养情况，安全生产情况，公司、车间检查、工段自查及整改情况。同时也对工段人员的思想动态，行为规范等进行了分析，讲解相关案例，从中吸取经验教训，丰富安全知识，规范自己言行，举一反三，延用到实际工作中，杜绝了机械人身事故的发生，保证了生产及检修工作的安全。在6月，工段加强了隐患、工艺、“5s”自查，发现问题及时进行了整改。对本工段员工，加强了安全教育与培训，在本月组织员工，进一步学习了《安全操作规程》，加强了人员行为管理与特种作业票证管理，做到了安全警钟长鸣，6月份无安全生产事故及人身伤害事故发生。

5s现场管理：在6月份，本工段主要是在工作过程中规范纠正员工着装，保护用品佩戴、员工行为，从细微入手，从小事抓起，取得了一定实效。

人员管理情况：6月份，本工段人员思想稳定，工作态度端正、工作积极，没有违章违纪现象发生。但也存在一些习惯性的不良习惯，需要进一步纠正督导。

7月份主要工作：

1.在人员管理与设备管理上狠下功夫，确保运行设备正常，备用设备完好。

2.时刻关注压缩空气工艺参数，密切监视压缩空气含湿量的变化，及时排水，保证压缩空气质量。密切关注空压机循环冷却水温变化，及时补充新鲜水，及时疏通二级冷却器，确保空压机正常运行。确保中速过滤器运行正常，加大通过水量，确保过滤效果及水量。

3.保证备件加工数量、质量。

4.加强车辆的保养与维护，确保车辆完好。

⒌做好安全隐患排查和整改工作。加强特种票证的管理，加强工段员工的安全教育与培训，努力提高员工素养及主动参与工作的积极性。纠正、督导、检查工段员工不良行为与习惯，确保生产安全稳定。

⒍做好新增空压机相关工作。

**空压机大修工作总结11**

20xx机修车间在化工事业部经理层正确领导下，在各个分厂和车间全体员工的协调配合下,紧紧围绕公司奋斗目标，抓机遇、求发展，在过去的一年里，机修车间为了保障生产设备长周期稳定运行，统一思想、凝聚力量、克服困难﹑创造条件，努力抓好各项工作注重发挥车间各层骨干作用，做了大量工作，现总结如下：

一、狠抓安全不放松，规范管理求发展。

安全生产是公司得以生存发展的基础。在全年的工作中，我们坚持为公司负责，为家人负责，为自己负责的理念做到人员落实，制度落实，机构落实，责任落实，坚持加强现场安全管理，及时发现、消除隐患;坚持制止各种违章行为;坚持加强员工安全、化工知识培训，开展“安全生产月”活动和《事故应急救援预案》演习，提高员工们的安全意识;坚持每周五、节假日前的大检查以及日常巡查工作，及时整改安全隐患，加大安全硬件设施投入和特种作业人员的培训取证工作，全年未发生轻伤、重伤和死亡事故。

二.生产设备维护工作

1.设备日常巡检管理工作我车间在年初根据各分厂设备比较分散，点多面广特点，日常巡检工作，制定了严格巡检制度对巡检设备制定了巡检路线，每日巡检落实到人，由技术员、主任进行检查、监督，并实行有效奖惩制度就能够使车间人员对设备运行情况了如

指掌在设备检修时，能够对有问题设备进行重点处理不仅能够节省检修时间，而且能有针对性解决问题，确保检修质量磷铵厂高压供热风机就在巡检时电动机震动异常，进行及时检修消除了隐患。硫酸厂锅炉给水泵a泵在巡检时配电控制系统电接点过热产生电火花及时处理，避免了一起较大的电器事故。

2.集中技术骨干解决技术难题硫酸厂脱盐水系统多级泵在运行数分钟后停止又自启动，故障反复循环，立刻安排车间技术人员到现场解决问题最后是多级泵管道出口压力继电器动作控制plc中断输出，将这些问题解决后，脱盐水系统运行正常。

三、生产设备技术改造项目工作为了生产能够达产达效，公司对一期生产系统进行了很多改造在这些技术改造中，车间全力配合工艺进行电气技术设计、设备安装施工这些技术改造电气部分设计、安装都很成功具体如下：

1.硫酸厂两台变压器及其配套高压开关柜.高压电缆制作安装.安全检测.保护设定投入运行。

2.硫酸厂软启动器增加综合保护器

3.复合肥厂自动配料系统电子皮带秤断料报警装置电气控制设计及安装

4.复合肥厂五号皮带输送机.斗式提升机.振动筛电气设计安装

5.复合肥厂低压配电室电缆沟自动排水装置电气设计安装

6.复合肥厂除尘风机.烘干风机安装变频器

7.磷铵厂1效.双2效系统软启动器线路设计安装

8.磷铵厂两套浓密机加装二级过载保护装置

9.磷铵厂硫酸输送泵安装变频器

10.磷铵厂氨站水蒸发器电气安装调试

11.东西泉渣场污水处理站1号电气控制柜重装.现场调试

四、年度大检修工作为了提高每一位职工责任感，确保检修质量，我车间实行了工作单责任制每张工作单记录每项工作内容、工作完成人、故障部位、完成情况、安全负责人等，并且还要求使用人验收，验收后该工作单存档，以便对检修中出现质量问题对号入座，对相关责任人进行处罚大大增强了检修人员责任心，确保检修质量电气检修，安全个大问题由于牵扯到岗位工种多，在停电检修时，为避免误操作送电，我车间在检修前对班组长进行了严格要求在停送电时，按规程操作，确保了检修人员安全经过采取以上措施，经过我车间检修人员共同努力，终于保质保量圆满完成这次检修任务，为检修工作顺利完成做出了应有贡献这次大检修共完成了：

1.各分厂生活区及总降共计10台变压器全部检修除尘

2.各分厂各类变频器33台.软启动器19台全部检修除尘参数复查

3.各分厂各类电动机228台及其配套电气控制设备现场启动柜检修保养加油

4.磷铵厂复合肥厂两条自动包装生产线检修保养

5.各分厂起吊装置共计4套检修保养

五、车间设备台帐管理工作根据公司管理要求，我车间对全公司电气设备进行了详细统计，具体如下：

1.备品备件储备定额统计

2.公司全部电动机.变频器.软启动器及其附件规格数量统计

年月度检修.年度大修计划编制.材料计划编制

4.设备安全操作标准化编制五、车间检修、维护人员培训工作车间制定了详细员工岗位培训制度，并有相应考核细则车间经常组织班长、技术员进行岗位练兵抽查，并组织各相关技术员讲课，提高员工理论技术水平组织班组进行模拟操作装配电动机控制回路，并由车间技术员人为制造故障，让员工查找，提高员工实际操作水平

六、车间在设备管理维护还存在许多问题：

1.现场控制柜设备名称不清楚.设备状态指示灯不明确.电流表不准

2.部分电动机未加防护罩

3.各低压配电室配电柜门关闭不严或未关闭.电气线路不规范.室内卫生差

4.配电线路部分电力桥架未加盖

5.现场临时线管理还存在隐患如：现场检修时要求安装照明、电焊机等临时线，在检修结束后经常不通知电气人员拆除，而电气人员也不知道现场检修否结束，临时线一直带电放在现场，形成隐患

20xx年我们虽然做了大量的\'工作，取得了可喜的成绩，但在我们的工作中仍然存在一定的差距。其一，部分员工思想观念依然陈旧，转变较慢，工作主动性不强，缺乏进取精神和忧患意识、竞争意识。其二，个别员工综合素质还有待提高，公司专业技术人才青黄不接。其三.员工培训虽多，但仍存在流于形式的现象。其四，部门与部门之间沟通协调配合欠佳，以致于出现工作脱接、效率低、质量差的现象。其五，管理制度和办法难以持之以恒执行，执行力较弱。存在的上述差距，有待于我们在工作中不断总结、改进和完善。

**空压机大修工作总结12**

时光飞逝，20\_\_年即将结束，首先感谢公司对我工作的肯定，将我提升为综合维修部主管。在这一年里，在集团公司和项目领导正确指导下，以及同各部门的密切配合、团结一致下，圆满完成公司领导交付的各项工作任务，保证了园区所有设备的安全维修运行。取得了一定的好成绩，为完成公司质量目标做出贡献，为了总结经验，促成20\_\_年工作再上一个新的台阶，现将20\_\_年综合维修年终总结如下：

一、日常工作完成情况

年度共完成约\_\_\_项零维修工作，其中有公共区域，业主维修，商户维修等。得到业主商户的好评和认可。

2.加强现场管理，对小区装修单元施工按管理处规章制度进行监督，使之不影响小区外貌和安全管理，对商铺的中央空调和消防管道改造要求按工艺规范施工，保证中央空调系统和消防系统的正常运行。

月份重新修订了岗责和工作流程，在此基础上改进了工作记录和设备运行记录，把岗责落实到实处

4.每月抄写计算水电表，配合财务做好每月水电计费和管理费的`收取工作

5.协助商铺用电增容线路改造。(如：\_\_银行、\_\_银行，\_楼\_\_\_的\_\_公司)

二、施工改造

按照公司布署，经集团公司同意，工程部较好的完成了公司下达的各项施工任务，为公司节约成本。

1.一楼安管部、工程部办公室装修。

2.地下车库入口处路面倒水泥。

3.观光电梯大堂门口铺设无障碍通道。

三、设备设施的维修保养

目前小区设备保养情况总体还是比较到位的，所有的设备按照设备保养说明书进行保养，每日巡查，目前都处于良好的工作状态。

1.严格按照配电系统运行保养的规范要求，参照年度工作计划，完成大夏核心配电室设备的运行、检修和清扫工作。同时对各楼层配电管井内母线插接箱定期进行保养

2.中央空调设备的维修保养，对天面冷却塔和冷冻水管道每月进行清洗，及时进行除锈和油漆，提高了设备安全运转性能，保证夏季制冷的正常供应。

3.生活水泵房每日巡查\_次，保证设备的安全运行，为业主创造一个良好的居住环境。

4.弱电设备保养工作，对楼内弱电管井进行了全面清洁、整理工作，配合电信、移动、联通等公司进行设备的安装维修和保养工作

**空压机大修工作总结13**

>一、思想方面

在工作初期，我认真了解公司的发展情况并学习公司的管理规章，熟悉维修工程师的日常工作事务，同时努力完善工作的方式、方法，提高自己的工作能力，以不断迎接工作中的挑战。在工作中严格遵守公司各项\*\*，将“诚信求实、责任承担、卓越品质、有效沟通、以人为本”的公司价值观牢记于心，时刻提醒自己。

本着对工作积极、认真、负责的态度，遇到不懂的事情就虚心向\*\*和同事请教，同时努力学习各项业务知识，不断学习，不断积累，使工作效率和工作质量有了较大提高，较好地完成了各项工作任务。

>二、工作方面

我的工作主要是二期工程的后期维修管理。11月初李经理要求我以业主的角度对二期示范区进行检查，尽可能多的发现些问题，为明年的顺利交房打好基础。经过半个月的细心查看，发现了一些以前不太关注的问题，主要以露台、墙面抹灰层裂缝、门窗缺少密封胶、墙面由于修补造成色差等问题为主。整理完成后我编制了初步的维修方案，并请经理帮助我对维修计划进行把关。由于现在已

经不具备维修的条件，要求总包单位在明年4月份后\*\*人力展开维修工作。我抱着非常积极的态度对待工作，\*\*施工单位做好交付前的准备工作，为打造我们汇置的\*\*工程添砖加瓦。

在检查二期示范区的同时，我还约同万工多次检查一期的空置房，细化渗漏的原因以及明确维修的责任方。一期的空置房及托管房共40户，发现了较多的渗漏问题，经过检查属于总包单位质保范围的有18户共计41处渗漏问题，全部整理完成后，给三家总包单位发送维修函件，要求总包单位明年4月份左右必须进场维修。如不能及时维修，将委托其他单位，所发生的相关费用由原总包单位承担。并将详细情况通过邮件的形式发送给各位\*\*及同事检查，指导我做好方案编制、责任判定等工作。经过对一期渗漏的梳理，希望能为明年的一期维修工作提供一些帮助。

最近\*\*安排我熟悉二期样板间的精装修图纸，协助管理二期样板间精装修施工。经过仔细阅读，已经把装修图纸基本印在了我的脑海中，并将图纸上有疑问的部分记录下来。尽可能为将来样板间施工管理工作打好基础。把公司最完美的一面呈现给业主。

>三、学习生活方面

在工作过程中，我深深感到加强自身学习、提高自身素质的紧迫性。一是向书本学习，坚持每天挤出一定的时间不断充实自己，端正态度，改进方法，广泛汲取各种“营养”;二是向周围的同志学习，工作中我始终保持谦虚谨慎、虚心求教的态度，主动向\*\*、同事们请教，学习他们任劳任怨、求真务实的工作作风和处理问题的方法;三是向实践学习，把所学的知识运用于实际工作中，在实践中检验所学的知识，查找不足，提高自己，防止和克服浅尝辄止、一知半解的倾向。

三个月来，我在\*\*和同事们的帮助和\*\*下取得了一定的成绩，但我深知自己还存在一些缺点和不足，理论基础还不扎实，业务知识不够全面，工作方式不够成熟。在今后的工作中，我要努力做到戒骄戒躁，坚定信念，加强理论学习，积累经验教训，不断调整自己的思维方式和工作方法，在实践中磨练自己，成为让\*\*满意的维修工程师。

要做好一份工作，我认为最重要的是要有责任心，有了一份责任在身上，就会努力去完成它，并完成好，只有这样爱你的工作，工作才会喜欢你。即使失败了也不要气馁，总结失败教训，争取下次成功。不论怎样，在工作和生活中要始终保持积极乐观的态度，才能工作的更好，生活的更精彩。在此我提出转正申请，恳请\*\*给我继续锻炼自己、实现理想的机会。我会用谦虚的态度和饱满的热情做好我的本职工作，为公司创造价值，同公司一起展望美好的未来!

**空压机大修工作总结14**

各位\*\*：

上午好！本人XXX，一名车间机械维修工，主要负责海峡公司各车间设备维修及技改。现将20xx年的工作情况做一个汇报：

首先在这一年工作中，在\*\*的带领和车间员工的配合下保证海峡公司各车间设备正常运行，各车间没有因为设备故障影响公司下的生产任务，同时也\*\*车间完成了各种设备的维护保养，为公司的生产打下了坚实的基础。

其次，我在工作中还有很多不足的地方。随着企业规模发展，设备维修日益增加，任务多的同时，临时性任务较多，自己没有很好的调整工作时间，使工作不能达到预期的效果。同时车间引进新设备、新技术、没有经过系统的培训对设备维护和保养还存在难度， 有的设备已经老化，虽长期保养和维护，在工作中也未能达到最佳状态，影响产品产量及质量。

然后是我在以后要做到的：

1、我将和\*\*及车间员工一起面对一切，努力做好本职工作。

2、维修过程中围绕安全生产为中心，认真执行公司各项\*\*把安全生产放在首位，保质保量完成上级下达的各项任务。

3、合理安排作业场地，现场作业达到“5s”管理要求。

4、维护好各车间的所有设备，使它们随时都能保持一种高效、优质的运转能力。

述职完毕，谢谢各位\*\*!

**空压机大修工作总结15**

尊敬的\*\*：

你好！我是汽修工xxx，由于不得已的原因，我请求辞职，希望\*\*能够批准我的辞职。下面是我的辞职报告。

曾几何时我来到飞天公司，从实习开始，补轮胎、加水、打气到修电路、搞大修，一天天的自已在进步。在飞天的日子里，我快乐的工作，愉快的生活。我非常感谢\*\*给予我这样的工作机会以及在这两年里对我的帮助和关怀！然而今年打算结婚了，不能长期驻扎在高速公路上的服务站。

在飞天两年的\'时间里，公司给予我多次参加大小项目的实施机会，使我在这个工作岗位上积累了一定的技术技能和工程经验，同时也学到了许多工作以外的处世为人等做人的道理。所有的这些我很珍惜也很感谢公司，因为这些都为我在将来的工作和生活中带来帮助和方便。另外，在和××部各位同事的朝夕相处的两年时间里，也使我对这个部门，对过去的、现在的同事建立了由浅到深的友谊，我从内心希望这份友谊，这份感情能继续并永久保持下去。然而事事难料，我今天却有个人原因要离开公司，选择辞职并不是我想要的，可是没有办法。

飞天的发展和建设在进一步的规范和完善中，在汽车行业已经取得了巨大的成功，我真心祝愿××在今后的发展旅途中步步为赢、蒸蒸日上！

敬礼！

辞职人：

20xx年xx月xx日

**空压机大修工作总结16**

各位\*\*、同事大家好：

非常感谢公司\*\*给我提供汇报履行职责的机会，负责公司备管理工作，在上级的\*\*下，在各部门的大力\*\*与全体同事的共同努力下，较好地履行了自己的职责，下面，现将我工作、学习情况向各位\*\*作一个简单的汇报，并诚恳接受\*\*评议。

>一、加强学习，提高自身修养，放开思路，紧随其上。

在工作中，我不断告诫自己，只有不断学习，才能够充实和武装自己。像我这个年纪的人，虽然有着干劲十足，但知识却相对匮乏，这就促使我更加坚定了学习的意念，学习公司新的理念，新的管理模式，新的工作方法，在业务上，做到不耻下问，遇到不明白的问题，多问多想，多跑跑腿，直到明白为止。对公司下发的一些管理\*\*，谨记与心，从各方面不断完善，提高个人的综合素质和能力，使自己的业务水\*更上一个新台阶。

>二，设备清查，摸底。

公司成立以来，由于设备有新购的，有从铁煤机械厂带过来的，初期并未做详细登记，这就要求设备部必须作好设备故障的清查，摸底工作，作到心中有底，我和设备员亲自到现场对每台设备，每条管线都作了清查摸底后，制作了设备台账，针对公司的现状，制定了详细的内部维修保养计划，从而减少了设备故障率，保证公司生产正常运行。

>三，制定设备管理条例

为进一步规范公司的设备管理条例，在制造部各\*\*和同事的大力协助下，于20xx年11月前编写制定了《设备维修管理条例》、《设备维护保养管理\*\*》、《设备选型与评价管理\*\*》、《暂不使用设备管理\*\*》、《设备报废管理\*\*》。

>四、设备部工作计划

1、坚决服从公司下达的各项工作指令，不折不扣的高质量完成上级

\*\*布置的各项工作任务。

2、加强人员管理不放松，严格要求，培养出一只爱岗敬业的设备管

理队伍。

3、设备的完好就联系着公司产品产量的完成情况，设备的维修便成

了设备部的重中之重，组建一个高效的维修团队是必不可少的，还望\*\*给予\*\*。展望20xx年，我们大量的新购设备陆续到厂，以后的维修工作将是设备部得一项重要要任务，严格按照规范的设备维修程序操作,为生产的完成打下良好的基础。

4、结合现场实际，对设备进行技术改造，使公司设备从安全、性能、

节能上全面提升。

>五，总结

如果说，我在履行岗位职责方面做了一些工作，也取得了一些成绩的话，应当归功于公司的正确\*\*，归功于各部门的大力\*\*，协同配合，在此，我真诚地表示感谢，希望大家在今后的工作中继续\*\*我的工作，并且真心地欢迎各位\*\*对我过去的工作进行评议，多提宝贵意见，我一定虚心接收，认真改进，更好地做好本职工作。最后，非常感谢公司\*\*对我的信任和重用，给我施展才能的舞台，我一定会好好珍惜这份工作，脚踏实地迈好每一步，做一个爱厂如家，忠诚于企业的好员工，既然公司选择了我，我也会尽心尽力为公司创

造应有的价值。

**空压机大修工作总结17**

20xx年我们机修全体员工在公司各级领导带领下，严格遵守各项规章制度，从各方面严格要求自己。一直以来坚持以车间的实际情况为出发点，以保障设备的正常运转为前提，以降低维修成本和缩短维修工时为目标，在不断学习，总结工作经验与教训中前进。机修工种工作环境比较复杂、脏而累，但我们机修组的每位成员都勤奋肯干，发扬不怕吃苦、团结拼搏的精神，不断提高自身的职业道德素质和职业技能水平。从而在面临的一系列挑战中出色地完成了各项工作，为车间能按时完成各项生产任务打下了良好的基础。为了始终做好服务后勤兵,保障各工段的正常运行，现将这一年来的工作总结如下：

>(一)加大管理力度，确保安全生产

安全，是一个化工企业持续发展的根本，我们机修组时刻遵守着厂里的各项规章制度，每位员工严格要求自己，以“安全第一”为前提去展开各项检修工作。我们机修主要担负着全厂各类机械设备的维修、维护及保养工作，工作面广、作业点多，安全生产对我们机修班尤为重要。为此班组在每天的早会中总结前一天工作中的经验和不足，发现问题及时纠正，时时提醒和督促班组成员必须重视安全，做到防患于未然，杜绝违章，使安全警钟长鸣。并加强了检修作业安全生产标准化。旨在增强全员的安全感，加强工作责任心，杜绝麻痹大意和侥幸心理。我们班组在工作中时时注意和排查身边的安全隐患和危险源，将安全隐患扼杀在萌芽状态，从而杜绝安全事故的发生。

>(二)加强班组建设、增强班组管理

班组建设和班组管理是搞好企业的基础，也是一个落脚点，最主要是发挥班组成员创新力和团结凝聚力。在平时检修工作中，加强班组成员理论学习，更好地掌握操作技能，提高自身素质，不断学习新的管理理念，处理问题及时果断勇于承担责任，发挥团队绩效和默契相互交流和沟通，让班组成员多提建议为班组建设尽自己一份力。

>(三)克服检修困难，促进生产任务的全面完成。

我们机修组在今年很好地保障了全厂设备的正常运转，除非正常停机情况外，在我们自己管辖的设备里没有因管理不当或检修故障而造成损坏设备、停机等情况发生，设备运转率达到99%以上。而且对设备的相关技术和安全改造做了大量的工作，保质保量地完成了任务。特别是在今年号的全厂停车大检修中，机修组全体成员更是体现出班组成员不怕苦，不怕累的顽强作风。大检修原计划为13天时间，我们机修组提前做好各项准备，人虽然少，但我们打破以往检修模式，成立3个工作小组，安排骨干力量担任各小组组长。大家分工明确，团结一致，每天连续工作10个小时以上奋战在各自的检修工作中。几天时间里，疲惫的身影总显现在每个职工的身上，但没有一个人叫苦叫累。最终在全体员工的共同努力下11天时间顺利完成了空压机、氧压机、合成气压缩机、焦炉气压缩机这些大型设备的项检修任务。

>(四)以加强检修力量，提高班组成员综合素质为目标。

培养一支德才兼备的机修队伍一直是我们机修组的工作重点。为此，机修组始终将班组成员的职业技能培训和学习工作放在首位，长抓不懈。为了提高机修人员的整体技术水平，增强大家的实际操作能力，让年轻员工在外聘专家的指导下，亲自上手，逐步接触和检修关键部位，积极听取外聘专家的意见。就这样我们对4台焦炉气压缩机进行逐台整修，及时发掘隐患并随时消除。在厂家指导下对4台压缩机电机轴承座做静电绝缘处理，并重新对中找正；对3#机电机主轴瓦（西侧）、4机电机主轴瓦（东侧）更换，将4台压缩机的电机轴承供油系统由原来的.主动供油改为强制供油；对2#、3#、4#机的低压缸曲轴进行更换，更换了2#机和4#机四段填料、活塞环、支撑环减小活塞杆磨损；对四台压缩机的各缸活塞锁母逐个检查并紧固，消除异响，正常更换4台机大头瓦十多付。对空分氧压机与汽轮机重新对中找正，对空压机、汽轮机的轴承进行检查，测量并调整瓦量。对合成汽轮机的后轴承进行检查和调整瓦量等。这一年的检修中，我们发现了自己的不足，但更使班组成员的技术水平得到了提高，而且还增强了班员之间的协作意识。焦炉气压缩机双机的稳定运行、三台汽轮机、压缩机的稳定运行是机修班所有成员劳动和智慧的结晶，也是鞭策我们不断前进的动力。

>(五)控制检修成本，变废旧为新。

提倡“节约光荣、浪费可耻”，节约是创造利润、保护环境，是企业的核心竞争力，也是企业兴衰成败的关键！提高资源利用率，强化节约理念完善节约措施。全面消除车间跑冒滴漏是我们的宗旨。在这一年里，机修组维修压缩机阀门50多个，利用废旧钢材制作管线支架遍布车间各个角落，还积极承担处理了水汽、空分、工艺、食堂等出现的跑冒滴漏、阀门更换、垫片更换、轴承更换、维修水泵、加配管线等各类机械任务20xx多项次，极大地保证了设备的稳定运行，减少了消耗，保障了生产。

>(六)加强对机修保运队的管理与协调。

由于我厂的外围检修是对外承包的，但管理是我们机修组，每天检修工作票的安排，与各车间检修任务的交接，工器具的协商、安排都是详实的。保运队人员的缺少和技术力量的短缺经常制约检修工作的顺利进行，管理和协调也经常遇到一些麻烦，但我机修组克服苦难，及时协调，全面指挥，尽量避免造成检修中断或检修中出错，积极地完成各项检修任务。为了保障生产，我机修组还多次承担了循环水泵，精馏磁力泵的抢修和检修。在日后的管理工作中，我们仍将持续加大、加强对保运队的管理，为全厂设备的长周期运转做出有力保证。

回顾将要结束的20xx年，机修组虽取得了一些成绩，但也暴露了我们的很多不足：①我方维修钳工少、在压缩机大中修时比较吃力，尤其是抢修中，检修时间难以保障。②保运队人员少，熟练钳工仅有一人，经常运转设备的检修不能同时进行，制约了检修进度。③员工的技术和业务水平，对大局观的认识仍需加强；④分析和解决问题的能力欠缺，独立处理问题的能力有待加强；⑤对现场保运队安全教育不足。下一步我们要加强员工的思想素质建设，加强业务理论和实践相结合的学习；对保运队进一步强化安全学习和管理，在今后的工作中加倍努力，取长补短，使班组更加优秀，为今后集团公司的发展壮大而奋斗。

>20xx年工作计划

1、继续以安全生产为中心，认真贯彻执行公司、车间下达的各项生产检修计划，把安全放在首位，保质保量完成各车间的检修任务。

2、合理安排各项工作，加强巡检，加强现场管理，做到工完料净场地清。同时加强美化车间内部工作环境，使职工能在一个干净清洁的环境里舒心工作。

3、努力维护好水汽、空分、工艺车间的所有设备，使其保持高效的运转能力。

4、继续加强班组建设，提高班组成员的凝聚力和战斗力，使管理水平再上一个新台阶。加强班组成员学习，提高每位年轻员工的技术水平。

5、完善检修所用工器具，为及时检修提供保障。

6、在节能降耗，修旧利废，设备运转率上作出更大的改革。

在以后工作中，我们将不断总结工作经验和改进工作方法，根据实际情况灵活应用各种资源，提高工作积极性。与车间的实际发展情况相结合，克服一切困难，为保障设备的正常运转、降低维修成本和提高工作效率、培养出一支能顺应公司发展需要、综合素质过硬的维修队伍而努力。我们有理由相信，在公司领导睿智的决策下，在全体员工的共同努力下，公司必将迎来另一片更为广阔的发展空间。

**空压机大修工作总结18**

>一. 工作态度，思想工作。

我热衷于本职工作，严以律己，遵守公司的各项规章\*\*，严格要求自己，摆正工作位置，时刻保持“谦虚、谨慎、律己、积极向上”的工作态度，在\*\*的关心指导和同事们的帮助下，始终勤奋学习，积极进取，努力提高自我，始终勤奋工作，认真完成\*\*安排的各项任务，履行好岗位的职责。以“诚信、敬业、创新、超越”信念。不断加强学习，牢固自己的工作技术!

>二. 做好自己的本职工作

作为一名维修修工，应对自己的工作认识清晰，熟悉和熟练自己的工作。要有对所有机器设备的了解，也要有对发生故障的应变能力， 处理好随时可能发生的设备故障，以适应生产的进度需要，随时做好维修的准备。由于咱们公司大部分设备老化，各部件磨损较为严重，虽然做好了\*时的保养工作，但故障率频发。如锅炉，其引风机和除渣机故障频发较高，此设备一投入使用，就无法做好\*时的保养工作，给良好的运行埋下一定的隐患，多次故障发生在夜晚或周未，给我们维修工带来不便，便重要的是影响生产的正常进行，在\*\*的指导下，我们维修班的同事协同锅炉人员想方设法用最快的时间排除故障，恢复运行。

>三. 努力学习专业知识，为以后的工作打下扎实的基础

过去的一年里，在\*\*和同事的指导下，通过自身的努力学习，在维修技能上得到很大的提高。对冷库制冷系统有较好的撑握，能基本\*\*处理各种故障。在巡检过程中，能清楚的分辨出设备的运行是否正常，及时发现故障及处理故障。PCC车间分装机安装调试期间，正是上半年生产烦忙，设备故障率频发之季，感谢孙师安排我去现场向安装调试人员学习，用半个月的时间对分装线的洗瓶机，烘烤机，分装机及压塞机进行学习了解，了解了整条分装线的工作原理、重要组成部件及各部分的功能和作用，撑握易损部件及其维修方法，通过这次学习了解，为以后的维护保养打下扎实的基础，同时使自身得到提高!

在公司\*\*的关怀下，过去的一年里，得到了很多的培训，除了对药品生产至关重要的GMP的培训，也参加了消防安全知识的培训，还参加了7月份在昆明举办的PLC应用及故障诊断及触摸屏组态与编程技术高级培训班，通过几天的培训，回来后的继续学习，对三菱PLC有了更深入的了解、撑握。在以后的维修工作中，提供有力的保证，为公司的发展奉献更多的力量，希望今后有更多这种外出培训学习的.机会!

>四. 回顾过去，展望未来

对于过去的得与失，我会汲取有利的因素强化自己的工作能力，把不利的因素在自己以后的工作中排除，我相信通过我的努力和同事的合作，以及\*\*们的指导下，我会成为一名更优秀的员工，充分发挥我的能力。

**空压机大修工作总结19**

20xx年是多伦煤化工各装进入正式生产的最后时刻，也是多伦煤化工投产以来进行的第一次设备大修，这次大修对多伦煤化工和化工工程公司都是一项非常重要的考验，为了顺利完成大修期间的各项任务，根据多伦煤化工的大修工作内容，我公司各个检修队制定出了详细的工作计划、工作节点安排和任务目标。并且在年初已经开始积极的为大修做着各项准备工作，随着人员、工具、材料的相继到位，大修的大幕渐渐拉开。

20xx年我公司大修项目截止至6月23日完成情况如下：

1、大修期间公用工程界区大修任务共：219项。

2、计完成：207项

3、完成率：95%。

4、预干燥界区大修项目：642项。

5、完成610项。

6、完成率95%。

7、空分界区大修项目：349项，现已全部完成。

完成率100%技改工作12项完成8项剩余技改工作也在有条不紊的进行中。

大修期间我公司深入贯彻能化公司的各项文件精神，坚持每天的班前会，深入学习安全生产月的各项文件，贯彻上级公司“科学发展，安全发展，打非治违，确保安全”的文件精神，切合实际做好“两票一证”、“三讲一落实”等工作，认真落实国家、行业有关安全工作的决策部署和工作措施。围绕公司、班组确定的安全工作目标。以控制事故为重点，以杜绝伤亡为目标。为大修的顺利进行保驾护航。

在大修工作中，我公司充分发挥吃苦在前、任劳任怨，以大局为重的劳动精神，积极组织人力、物力，统筹安排、统一指挥。为了在装短暂停车期间如期、保质完成检修任务，我们详细合计检修工作量，制定了严格、细致的检修进度表与日常检修工作内容。现场负责人严格按检修进度表执行。对于检修进度我们执行“日报”制度，各项目现场负责人每天汇报当日检修工作完成情况及次日工作计划。我们与施工人员共同分析原因，制定整改方案与工作计划，合理掌控检修时间，进而保证了施工进度按照预期计划顺利完成。我们员工也发扬勇挑重担，积极主动的公司精神，合理分配各项工作任务，为了多伦煤化工大修的成功贡献了力量。

在接下来的一段时间里，我们将对剩余的44项未完成工作进行扫尾。在扫尾工作中我公司将秉承我们一贯的能打硬战的工作精神，严把质量关，按照业主的要求，保质保量的在工作计划节点的时间内，完成剩余的项目。

**空压机大修工作总结20**

20xx年是我厂生产、大修、建设任务最重的一年，同时也是对全体人员的考验和锻炼的一年。10月初，我厂首次进行年度大修，在本次大修工作中，全体员工充分发挥吃苦耐劳、任劳任怨，自主加班以大局为重的敬业精神。积极组织人力、物力，统一安排、统一指挥，分工明确。为了在设备停车期间如期保质完成检修任务，我们根据检修工作量，制定了严格、细致的检修进度表与日常检修工作内容。本次大修检修及技改项目共100余项，完成率100%。在检修过程未发生一起安全事故，检修任务顺

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！