# 高炉炉前的工作总结(汇总14篇)

来源：网络 作者：柔情似水 更新时间：2024-02-13

*高炉炉前的工作总结1炉前工试题单位 班组 姓名 成绩一、填空题每空分共13分1、炮泥分为（）和（），我厂450高炉使用的是（）炮泥。2、含碳量（）为熟铁、含碳量（）为钢、含碳量（）为生铁。3、.炉前三机是（）、（）、（）。4、炉缸的安全容铁...*

**高炉炉前的工作总结1**

炉前工试题

单位 班组 姓名 成绩

一、填空题

每空分共13分

1、炮泥分为（）和（），我厂450高炉使用的是（）炮泥。

2、含碳量（）为熟铁、含碳量（）为钢、含碳量（）为生铁。

3、.炉前三机是（）、（）、（）。

4、炉缸的安全容铁量是炉缸总容量的（）%。

5、我厂出铁出铁正点率是规定堵口时间的（）分钟和（）分钟。

6、.遇潮铁口出铁，必须（）铁口后出铁，杜绝“三漏”即（）、（）、（）。

7、出铁时应保证铁水包内液面离铁水包沿大于（）mm。

8、炉前较常见的出铁事故有（）、（）和（）。

9、炉前三率是指（）、（）、（）。

10、烧铁口时胶管长度不应小于（）米，氧管长度不能小于（）米，且（）米内不应有接头。

二、选择题2分×10

1、.衡量出铁口维护的好坏以（）。

A.铁口深度

B.铁口合格率

C.渣铁出尽情况

D.铁口角度

2、.在休风过程中减风低压时更换风口小套，首先操作的是（）。

A.松风管拉杆

B.打松弯头的固定楔子 C.打开窥孔大盖

3、.发现直吹管烧红并有漏风时，首先采取的处理措施是（）。

A.用高压水管往烧红、漏风部位打水

B.大幅度降压、减风

C.出铁休风后更换

D.报警

4、冲渣池滤水最上层鹅卵石大小是（）。

A、2-4mm B、3-6mm C、6-8mm D、8-10mm 5撇渣器中砂坝底部标高应（）小井上沿的沟头高度。

A.低于

B.高于

C.等于

D.没关系 6.一般情况下，见下渣后的铁量应不大于该次炼铁量的（）％。

7.高炉炉前操作指标主要是（）。

A.铁量差，出铁正点率，铁口深度合格率

B.出铁量，铁口角度，铁口深度

C.出铁量，铁口深度，出铁顺行

8、（）是维护铁口的关键。

A.铁口角度B.铁口大小

C.铁口泥套

D.铁口深度

9、出铁时冲渣水流量应是下渣流量的（）倍。

A、2

B、5

C、8 D、10

10、.出铁跑大流或冷却壁烧穿等事故，是由于（）。

A.铁口长期过浅 B.铁口过深 C.打泥量太大

三、判断题1分×20

1、做铁口泥套时，必须点燃铁口处泄漏煤气。

2、出完铁后下渣沟铺垫河沙时必须用脚踩实，以维护好下渣沟。

3、衡量出铁口维护的好坏，一般以铁口深度为标准。

4、一个人手持煤气表便可进入煤气区站在上风向上作业。

5、.用氧气可以燃烧，我们要避免明火接触。

6、.有水炮泥主要靠粘土粘结及沥青结焦后形成高温结构强度。

7、无水泡泥15分钟在炉内便可结焦。

8、.紧急休风后造成风口，风管严重灌渣时，应打水封住。

9、夏天炉前铁钎、取样勺使用前不必像冬天一样烤干，可直接使用。 10.两个出铁场的高炉一次一倒场出铁是为了减轻炉前工的劳动强度。

11、当发生铁水跑大流时，应立即上炮堵口。

12、发现直吹管弯头烧穿往外漏风时，高炉立即大幅度降压减风，然后用高压水打水封堵，待出净渣铁后休风更换。

13、发现直吹管弯头烧穿往外漏风时，为防止事故发生，应立即休风。

14、炉前化铁管时，应与铁水流逆向化铁。

15、风口大套周围漏煤气不可点燃，以免发生煤气爆炸。

16、.水力冲渣时，冲渣质量的好坏，与水压、水量、水温等有关。

17、高炉铁水温度大于炉渣温度50-100度。

18、冬季天气寒冷，炉前工可在风口附近取暖。

19、出铁时下渣沟堆渣应立即堵口，防止堆渣过多，造成更大事故。 20、长期休风炉前操作的重点是卸下风口及渣口，并用耐火泥，耐火砖、河砂封死风口及渣口。

四、简答题8分×4

1、渣铁分离的原理是什么？

2、跑大流如何处理？

3、炉前操作的任务主要有那些？

4、维护铁口的措施主要有那些？

五、计算题：（15分）

国丰450M3某高炉24小时出16次铁，其中有两次晚点15分钟，有两次早点8分钟，其余是按时堵口，它的出铁正点率是多少？

答案： 一

1、有水泡泥、无水泡泥、无水泡泥

2、＜、、＞

3、泥炮、开口机、堵渣机

4、60

5、+

10、—10

6、烤干、钻漏、掏漏、烧漏

7、300

8、跑大流、铁口自动跑铁、铁口或渣口放炮

9、出铁正点率、铁量差、铁口深度合格率

10、30、3、10

二、1（B）、2（A）、3（A）、4（A）、5（B）、6（A）、7（A）8（D）、9（D）10（A）

三、1（√）2（×）3（×）4（×）5（×）6（√）7（√）8（×）9（×）10（×）11（×）12（√）13（×）14（×）15（×）16（√）17（×）18（×）19（√）20（√）

四、1、答：这是采用渣铁密度不同，炉渣比铁水轻，漂浮在上面利用连通器U形管原理将渣铁分离。

2、答：这是铁口没有维护好，未能保持完整而坚固的泥包和出铁操作不当开口太大或钻漏造成的。铁流因流量过大失去控制而溢出主沟，漫过砂坝流入下渣沟，不但会烧坏渣罐和铁道，而且如果不能及时制止，发生突然喷焦，后果更加严重。为此必须维护好铁口，开铁口时控制适宜的开口直径，严禁潮泥出铁。如遇这种情况应及时减风，控制铁水流速防止铁流漫出，并根据情况提前堵口。如果喷出的大量焦炭积满主沟，泥炮无法工作，则应紧急休风处理。

3、答：（1）、配合炉内操作，按时出净渣铁，保证炉况顺行确保安全生产。

（2）．维护好渣口、铁口、撇渣器、泥炮、开口机等炉前设备（3）、在高炉工长的指挥下，更换风口和其他冷却设备。

4、答：

1、按时出净渣铁

2、放好上渣

3、严禁潮铁口出铁

4、打泥数量稳定适当

5、固定适宜的铁口角度

6、改进炮泥质量

7、保持铁口泥套完整

五、计算题

国丰出铁正点率为±10分钟

（16—2）÷16=

**高炉炉前的工作总结2**

这是一颗璀璨的明珠，蕴含着激昂旋律，流淌着曼妙乐章。

整体感知

这是从国家大剧院入口左方所看到的景象。国家大剧院为独特的壳体造型，它创造了三个世界之最，其中的两最就是在外形上，它具有世界上最大的穹顶，整个壳体钢结构重达6475吨，东西向长轴跨度

米，是目前世界上最大的穹顶；它是世界最深建筑，地下

最深处为米，相当于往地下挖了10层楼的深度。国家大剧院高米，比人民大会堂略低，周长达600余米，周围是面积达万\*方米的人工湖水面，壳体外围被水色荡漾的人工湖环绕，湖水如同一面清澈见底的\'镜子，波光与倒影交相辉映，共同托起这个巨大而晶莹的建筑。其实这面湖的产生来源于之前这块地上的大坑，这块地之前打算建设一座办公楼，最终项目被取消，留下了一个挖好的大坑，设计师安德鲁根据现状，将此处设计为一个大的水面。从远处看去，整个建筑与湖水是紧密接触的，其实当我们走进建筑内部才发现，建筑外围1米多范围的一圈并没有湖水，湖水与建筑其实是隔开的。整个壳体风格简约大气，宛若一颗晶莹剔透的水上明珠。壳体表面由20000多块钛金属板和1200多块超白透明玻璃共同组成，两种材质的巧妙结合，营造出舞台帷幕徐徐拉开的视觉效果。每当夜幕降临，透过渐开的“帷幕”，金碧辉煌的歌剧院尽收眼底，而壳体表面上星星点点、错落有致的“蘑菇灯”，如同扑朔迷离的点点繁星，与远处的夜空遥相呼应，使大剧院充满一种了含蓄而别致的韵味与美感。

内部览胜

我们从紧邻长安街的北入口步入大剧院，依次经过北水下廊道→橄榄厅→公共大厅→三大剧场。通过这条路线的游览，我感受到国家大剧院已远非寻常的演艺中心，而是一座渗透着科技、浸染着艺术的城市······

从大剧院北入口进入，我们首先经过的便是长达80米的水下廊道。廊道顶部全部采用

玻璃天花板，白天，上方的湖水波光粼粼，层层涟漪可以投影在地板和墙壁上，同时与墙上疏密有致的气泡形装饰相映成趣，让徜徉其中的人们仿佛步入到一个亦真亦幻的“未来水世界”；夜晚，在两列玲珑剔透的玻璃

灯柱的一路指引下，观众逐渐远离入口处的喧闹，前方散发着神秘气息的金色铜门后一场好戏即将开场，一次浪漫惬意的旅程就要起航。北水下长廊东西两侧设有艺术展厅，常年举办各类艺术展览。

穿过水下廊道，就走进了橄榄厅。橄榄厅因其

空间形状酷似一颗橄榄而得名。两扇大门凝重典雅，其上各有180个椭圆形凸起，既是\*古老门钉的变形演化，又是俯瞰效果下的小剧院，实现了\*元素和现代设计的巧妙嫁接与完美融合。同时，这一共360个小椭圆象征着国家大剧院一年365天天天都有着节目表演，永不停歇。

出了橄榄厅，通过公共空间，我们便进入了国家大剧院的核心部分——歌剧院。一进入歌剧院，它给我的感觉就是辉煌。整个歌剧院以华丽辉煌的金色为主色调，作为全采用大红

**高炉炉前的工作总结3**

20xx年上半年，我在各位领导及同事们的关心与帮助下完成了各项工作，在思想觉悟方面有了更进一步的提高，为了更好的做好以后的工作，现将上半年工作总结报告如下：

>一、遵守车间规章制度，加强横班管理。

我热衷于本职工作，严于律己，遵守各项厂规厂纪，宽以待人，对横班内的违规违纪进行说服教育，认真组织班前、班后会，认真学习公司下发的各项文件并做好传达，加强班组建设。

>二、加强学习，提高理论水\*。

>三、端正工作态度，提高业务水\*。

自二月份重新回到班组，深知分厂和车间领导对我们的培养，更能知道自己工作能力的不足，自己的工作态度有了很大的改变，信心、细心、用心，工作积极性有了很大的提高，一心想着高炉，真正的能把高炉稳定顺行放在第一位，从未有过的责任心充斥着自己。

在过去的工作中得到了一些体会，工作能力还有很大的不足，我感觉在工作中心态很重要，工作要有激情，保持阳光的微笑，拉近人与人之间的距离，保持愉悦的心态，积极的思想和、\*和的心态才能促进工作进步和工作的顺利，在以后的工作中，低调做人，寻找自己的不足，多向别人学习，用知识武装自己，争取更大的进步。

**高炉炉前的工作总结4**

新1#高炉炉前工安全操作规程

1、上岗前劳动保护用品必须穿戴整齐，当粉尘排放超标时必须佩戴防尘口罩，机械噪音排放超标时远离该区域或者佩戴耳塞，设备检修必须严格执行摘挂牌制度。

2、出铁时禁止跨越大沟，小沟，渣沟，防止跌滑烧伤；严禁用未烘烤的冷铁器接触铁水，防止爆炸伤人。

3、更换风口套时不得正对风口，防止炉内塌料烧伤，选择正确站位防止砸伤；严禁当风口、冷却壁漏水、炉壳开焊造成煤气泄漏时正对风口或在煤气区域逗留，发现问题及时向工长汇报处理。

4、日常生产中，作业场地物品必须按规定位置摆放。

5、使用氧气注意事项

装卸搬运氧气瓶必须小心轻放，防止损坏氧气瓶帽、安全阀，防止剧烈振动造成氧气瓶爆炸。

氧气瓶（管道氧气）严禁与油脂接触，氧气带必须脱脂，开央企人员不得戴有油污的手套。

氧气瓶（管道氧气）严禁在阳光下暴晒，更不得放置在高温辐射区和危险区，距离明火必须保持在10米以上，且10米内不准有接头和漏气，氧气在跨越大小沟时要用支架架起或接铁管过度。

开氧气时不得过猛，待点火后方可加大压力，发现回火立即关瓶或关闭管道氧气阀；使用后，氧气瓶内要保留5kg以上余压并做上空瓶标记，结束后氧气瓶要运离现场至安全处，管氧阀要处于关闭状态。

6、使用大锤钢钎注意事项

握钢钎人员必须戴手套且要检查钢钎有无毛头毛刺，头部避开抡锤范围。 打锤人员必须检查锤头把是否牢固，站在握钎人对面，先试打后方可用力，不得戴手套。

7、严禁用湿手或导电物闭合开关，严格检查确认电动工具的漏电保护器，严禁触摸运行或转动设备。

**高炉炉前的工作总结5**

随着社会科技地迅猛发展，经济的迅猛增长，工业结构发生改革，灯光业在这几年间得到迅猛发展，灯光技术的更新换代也达到了一个前所未有的速度。因此我们在组织下对xx电视台进行了为期一天的参观活动，让我们深入的了解了灯光的功能以及现状，为以后进入社会工作打下了良好的基础。

首先，电视台灯光的负责人为我们介绍了现在电视台灯光布局现状并且为我们作了示范，然后我们与其进行了交流，对灯光的方法、心得，遇到的问题如何处理进行了请教。对现在的灯光，照明行业前景，人才需求量进行了了解。对于照明人员的要求，所需的基本素养，技术要求，进行了学习。之后，我们又在其他人员的带领下参观了控制台，简单的了解了各个工位的职责。

在与照明师的交流中，他们大多数想法还是比较统一的，就是在做灯光方面做几年，积累经验，学习更多的灯光控台的基本操作，充分去适应、熟悉、运用环境，为今后的提升做好基础。

然后指着头顶的3个主灯，告诉我们这个是3000左右的聚光灯，在舞台上用的聚光灯是指灯前面使用\*凸聚光镜而言的，这种灯具可以调节光斑大小，出来的乐束比较集中，旁边漫射的光线比较小，功率有至5KW多种，焦距有长、中、短之分，视射距的远近按需要来加以选用。然后在观众席的部分他们主要采用的是led染色灯，LED染色灯，可以提供RGB混色以及综合混色效果，色彩纯正丰富，被广泛应用于大型综艺演出和娱乐场所作色彩渲染效果。外壳由压铸铝与铝合金组成，防水等级可达到IP55/65，另外此灯采用先进的外型设计，使其具有独特、坚固、紧凑的特点，同时还具有容易操作、安全可靠等特点，光衰小也是它的一大特点，有独立的控制系统方便单独地调试灯具及亮度程序。

此外在布光中还用到了图案灯以此对人物进行点光源照亮。人物逆光，还有就是电脑摇头灯，也在此广泛应用，摇头灯通常是用在舞台，专业摇头电脑灯是集电子、机械、光学为一体的高科技产品。合格的专业摇头电脑灯，必须稳定可靠、光效优良、定位准确、散热良好，灯体及材料结构符合人机工程要求。

其实这些灯具都可以用电脑灯大致包括，早期歌舞厅的灯光非常简单，有聚光灯、筒灯、小雨灯和一些笨重的机械转灯。随着电子技术的发展，出现了简单的声控机械灯，能映出图案、变换颜色及变化投光角度。但这些灯都是单独动作，无法作到整齐划一，步调一致。到了20世纪80年代出现了照明技术与电脑技术相结合的新型灯具，取名为电脑灯。电脑灯可以几台、几十台、甚至上百台一齐按灯光设计要求变换图案、色彩，其速度可快可慢，其场面瑰丽壮观，叫人惊奇。电脑灯的出现是舞台、影视、娱乐灯光发展历史上的一个飞跃，也使人们对灯光技术有了新的认识。

通过这次参观学习我明白了绚丽多彩，变幻莫测的灯光效果是人们对灯光的第一印象。这些效果来自于各式各样，形形色色的专业灯具。也就是人们所说的专业灯光。

**高炉炉前的工作总结6**

20xx年，面对入炉矿综合品位下降、高炉炉役后期的生产、5#高炉炉况差、生产困难、年度检修推迟及焖炉检修时间长等一系列问题，高炉车间勇于迎难而上，积极采取措施应对。在公司、分厂两级职代会精神指导下，围绕年初设定的奋斗目标，统筹兼顾，合理调配各种可利用资源，强化各项基础管理，并坚持以安全生产为核心，科学炼铁，工艺上以炉况稳定顺行为基础，通过采取合理奖惩机制，调动广大员工的积极性，充分发挥各岗位人员尤其是技师、工程技术人员等的聪明才智，群策群力，别开生面地开展各项技术攻关，严把重要关口，重点突破。在全体员工的共同努力下，高炉车间取得了骄人的成绩，主要亮点有：

(1)焖炉检修后快速达产，喷涂造衬效果显著;

(2)高炉炉体温度快速下降且长期保持炉体温度正常，高炉炉缸维护良好且持续稳产顺产;

(3)各高炉炉况整体稳定顺行，生产形势可喜，尤其是今年上半年，屡创日产新纪录;(4)5#高炉炉况有一定的改善充分发挥了大高炉的产能优势;

(5)1高炉经过长期的摸索，产能大副度提高。1-11月，共产生铁332万t，焦比380kg/tfe，煤比，综合焦比512kg/tfe，燃料比549kg/tfe。在受到多种不利因素影响的情况下，绝大多数经济指标保持较好水\*，为今年奋斗目标的实现奠定了坚实的基础。同时，在环保方面也做了大量工作，责任落实到炉长、班组以及个人，无组织排放得到了较大程度的控制。下面我将具体工作总结如下。

>工作总结

>一、以安全生产为核心，坚持科学冶炼，全力迎接新挑战。

对于生产单位来说，安全生产既是企业的生存之本，又是广大员工生命安

全的保障，因此安全生产始终是我们的核心工作。为了搞好这项工作，我们始终坚持科学冶炼，通过强化原燃料质量管理、降低入炉粉率、优化炉料结构、优化高炉操作制度、提高技术操作水\*、加强炉前出铁管理、维护好设备等手段，夯实基础;同时，充分利用大富氧、高风温，低硅冶炼等技术，深化对标挖潜，促进降本增效。

1、加强原燃料管理，降低入炉粉率，以利于改善高炉透气性。①坚持实行烧结矿半仓卸料，减少烧结矿卸料过程摔裂粉化;②严格控制筛分给料速度，料流控制二、科学合理调配，做好各高炉焖炉检修。

检修前将需要更换、整改或拆除的设备、场地整理成文件向上汇报，参与讨论焖炉方案的制定，并做好各项准备工作。检修期间，科学

调度，将人员、物质调配到位。车间干部做好现场监督，职能人员做好安全监护、数据统计等工作。此次检修进展迅速，各高炉均提早完成检修任务，并快速恢复正常炉况。

>三、高炉喷涂造衬，效果良好。

利用这次焖炉检修的机会，对4、5#高炉进行了喷涂造衬，休复破损炉体，使炉型重新恢复规整。在这期间，车间干部始终有专人跟踪，监督施工方的施工过程，确保了喷涂质量，为高炉稳产、高产打下基础。

>四、做好高炉炉役后期的炉体维护工作。

高炉于20xx年4月30日点火，目前正处于炉役后期，炉体冷却系统破损严重，炉缸侵蚀，严重威胁高炉的安全生产。自今年7月22开始，高炉南北铁口方向风口开始喂丝护炉，效果不太明显。后改为钛矿长期护炉，险情得到有效控制。在此期间，高炉工长与配管工紧密配合，各班轮流加强监测，及时掌握炉体各检测点温度及冷却壁温差变化情况并向上级反馈，并制定相对应的措施，很好地维护了炉缸、炉体，避免了高炉生产事故的发生。

>五、强化各项基础管理

1、安全教育。车间始终把安全教育工作放在首位，并不断努力提高安全管理水\*，完善安全管理制度。车间干部坚持每周一次安全大检查，深入现场查找隐患，对查出的隐患按照“三定四不推”的原则进行整改。车间重视安全培训和教育，尤其是对协议工和新进厂人员的安全教育，提高全体员工的安全意识。为提高炉前危险岗位人员的安全意识和对安全规定的掌握程度，车间坚持要求炉前各班开好班前会，并要求每位职工在班前抄写一条安规，并在本班中传阅，对提高炉前工的安全意识和按章操作起到较好的作用，确保生产和职工人身安全。工作总结

2、加强环保意识，减少无组织排放。高炉生产对周边环境造成严重污染，危害职工和周边居民的身心健康。因此，我们加强环保意识，从规范炉前操作，减少粉尘以及提高除尘设备的除尘能力等手段，尽可能地降低外排次数。1-10月份，月均无组织排放数为次，同比减少了次。

2、因材施教，加强员工综合素质和岗位技能的培养。按照工人技能水\*高低，分别安排工程技术人员、技师授课。同时，也充分发挥了工程技术人员、技师等的技术指导作用。对于新进厂员工，首先安排经验丰富的师傅“一带一”亲自传授基本操作技能，再通过理论培训，加深理解，以达到熟练掌握岗位技能的目的。并且组织新工人和各专业工种转岗职工参加技能鉴定和持证上岗工作。1-11月份共进行了26场次，达900人次的各类培训。

3、抓好文明卫生和现场管理工作。车间在确保生产稳定顺行的基础上，加大力度对现场定置、卫生管理等工作进行细查严罚，坚持现场管理工作细化、量化、常态化;自公司引进“5s管理”体制起，认真学习并执行，真正做到现场管理事事有人抓，件件有着落，时时有人抓，处处有奖罚，持之以恒，常抓不懈，确保车间现场管理上水\*、上档次，扎扎实实地向纵深发展。

**高炉炉前的工作总结7**

炉前工试题答案

1、高炉生产的主要产品是生铁，副产品是炉渣，煤气和炉尘。

2、高炉工艺流程除高炉本体外有上料系统，装料系统，送风系统，煤气回收与除尘系统，渣铁处理系统，喷吹系统以及为其服务的动力系统。

3、怎样维护好铁口？ ①保持足够的铁口深度。②开好铁口孔道。③防止潮铁口出铁 ④提高泥质量 ⑤排净渣铁，放好上渣 ⑥做好铁口泥套 ⑦保持合理的铁口角度

4、炉前常见的出铁事故⑴跑大流⑵铁口自动跑铁⑶铁水放炮⑷放风堵口⑸泥炮倒灌

5、炉前更换风口操作

①根据工长规定的时间，由组长组织好人员，准备 好工具和备件，待出空铁后停风更换

②松卸拉杆，打松弯头销子，将吹管卸下

③用拉钩拉下风口套，拆下水管接头，如果换中套需用拉钩拉下中套。④处理风口内的残渣铁（至装进套为止）⑤装好风口套，撞紧至无缝接好水管。

⑥紧拉杆（不要上的过紧）打紧销子，然后再紧拉杆，上好窥视孔盖

6、更换渣口操作 ① 准备好所用工具和备件。待出铁后停风更换

② 将渣口泥套铲掉，打下卡子，用拉钩拉下渣口小套或中套，拆开水管。③ 将渣口内渣铁清理干净，堵好泥。

④ 装渣口套，撞紧并检查是否严密，接好水管。⑤ 打好卡子，套好渣口泥套并试堵渣机是否能对正渣口。

7、高炉本体由炉喉、炉身、炉腰、炉腹、炉缸五段组成。

8、炉前操作的任务是

① 密切配合炉内操作，按时出净渣铁，保高炉顺行。

② 维护好铁口、渣口、渣铁分离器及泥炮、堵渣机等炉前主要设备。③ 在工长的组织指挥下，更换风口、渣口及其他冷却设备。

④ 保持风口平台、出铁场铁水包停放线、高炉本体各平台的现场清洁卫生。

9、炉前出铁场主要设备开口机、泥炮、堵渣机、炉前吊车

10、本体正常合理的铁口深度是炉缸原内衬至炉壳厚度的倍。

11、炉前操作的五大指标是出铁正点率、出铁均匀率、全风堵口率、铁口深度合格率、上渣率。

12、渣铁处理系统包括那些内容：出铁场、泥炮、开口机、堵渣机、炉前吊车、渣铁沟、渣铁分离器、铁水罐、铸铁机、修罐库、水渣池以及炉前水力冲渣系统。

**高炉炉前的工作总结8**

一、填空

1）球磨机对钢球性质和质量的要求不仅耐磨、耐温、还要求足够的强度和韧性，在冲击的情况下不脆裂。

2）高炉喷煤系统工艺主要有原煤储运、煤粉加工、煤粉输送、煤粉喷吹、附加设施五部分组成。

3）高炉喷吹烟煤时，其粒度越细，爆炸性强，但燃烧性好。4）煤粉的特性有可磨性、自流性和爆炸性。

5）包钢喷煤制粉系统MFD脉动反吹除尘器是由箱体、清洁室、进出风口、灰斗四大部分组成。

6）包钢喷煤制粉系统工艺特点：具有全负压操作，一次（一级）收尘方式等优点。

7）高炉喷煤的基本目的是以煤代焦。

8）袋式收尘器按其分离方式分为内滤、外滤。

9）影响煤粉氧化自燃的主要原因是煤粉的挥发成分含量。10）高炉煤气具有无色、无味、易燃、易爆、有剧毒的特性。11）球磨机衬板形状分为锯形、波浪形两种。

12）由于煤粉燃点低，具有爆炸性，因此，要求干燥气体氧浓度越低越好，要求在12%以下。

13）锁气器有板式和钟式两种。

14）包钢喷煤系统输送煤粉的仓式泵流化装置采用对切旋流供风进行仓式泵罐底流化的输送新技术。

15）落入中速磨盘（或磨碗）的原煤在离心力的作用下，向磨盘（或磨碗）的周缘运动。

16）一般吹烟煤应使用胶质层Y值小于10mm的烟煤。17）高炉喷吹煤粉插枪式分直插式、固定式和斜插式。18）高炉喷吹罐组布置方式有串罐和并列式两种方式。19）高炉喷吹燃料的置换比越高说明喷吹燃料的利用效果越好。

20）喷吹罐内煤粉温度不得超过80℃，必要时将喷吹风和充压气源改成氮气。21）高炉喷吹所能接受的最大喷吹量，首先是由高炉的料柱的透气性决定的。22）喷吹管道堵塞，经常采用正吹或倒拉的方式来处理。23）一般认为高炉喷吹煤粉浓度大于40kg/m³为浓相喷吹。24）一般随喷煤量增加，煤粉的燃烧率降低。

25）高炉喷吹煤粉有热滞留后现象，煤中含有氢气越多，在风口分解耗热越多，则热滞后时间越长。

二、选择

1）高炉喷吹用煤属于（B）

（A）炼焦煤（B）非炼焦煤（C）炼焦煤与非炼焦煤混合使用（D）以上均不是 2）中速磨系统密封风与一次风压差≥2KPA主要为保护（B）（A）滑动止推轴承（B）磨辊轴承（C）粗粉分离器轴承 3）HP863中速磨磨碗的名义直径是（C）英寸。（A）63（B）83（C）86 4）HP863型中速磨系统研磨生产的合格煤粉经历了（C）粗细粉分离过程。

（A）一级（B）二级（C）三级

5）HP1103型中速磨的粗细粉分离器随着角度变大（0°~10°），其收集的煤粉粒度为（B）。

（A）变粗（B）变细（C）没有变化

6）球磨机出口负压降低，粗粉分离器出口负压升高，布袋箱出口负压升高原因是（C）。

（A）球磨机堵塞（B）布袋除尘器堵塞（C）粗细分离器堵塞 7）造成制粉能力下降的是（A）

（A）原煤可磨性小（B）原煤可磨性大（C）生产煤粉粒度粗（D）系统风量过大 8）提高煤粉输送浓度的关键是（B）

（A）仓式泵的容积（B）流化效果（C）高压输送（D）大风量 9)球磨机的（C）是影响其生产能力的重要因素。

（A）给煤机能力（B）衬板形状（C）转速和装钢球量 10）球磨机给煤过多时会出现（A）

（A）磨煤机出入口压升高（B）磨煤机出口压差降低（C）磨煤机出口温度升高 11）高炉冶炼生铁的过程是（A）

（A）化学还原过程（B）氧化过程（C）物理分解过程（D）原子裂变过程 12）包钢高炉喷煤输粉系统，煤粉的输粉形式为（B）

（A）罐车输送（B）压送式气力输送（C）吸入式气力输粉 13）高炉喷吹系统，降低喷吹量采取的调节方法是（C）

（A）提高罐压（B）增加风口插枪数（C）增加喷吹风风量 14）目前，我厂六座高炉喷吹罐出粉 方式采用（B）形式。

（A）多管路（B）单管路（C）两者均可 15）包钢1-3#高炉喷吹系统分配器选用的是（C）

（A）瓶式（B）锥式（C）盘式

16）高炉正常喷吹时，各压力表之间的关系正确的是（C）。

（A）喷吹罐压力＞喷吹气源压力＞高炉热风压力

（B）高炉热风压力＞喷吹气源压力＞喷吹罐压力

（C）喷吹气源压力＞喷吹罐压力＞高炉热风压力 17）高炉富氧是在（A）加入的。

（A）热风炉前（B）热风炉后（C）鼓风机入口（D）冷风管道 18）高炉还原剂穿透能力最强的是（C）

（A）C（B）CO（C）H2

三、判断

1）HP863中速磨运行前需先给磨碗内铺垫一层煤床后，方可启动中速磨。（×）2）粗粉分离器的作用就是把合格煤粉从干燥气体分离出来。（√）

3）低速筒式磨煤机具有设备价格低，设备简单易维修，对煤质要求不严，但占地面积大，耗电量大，噪音大等特点。（√）

4）低速简式球磨机与HP型中速磨比较工作原理基本相同。（×）5）煤的工业分析也称煤的元素分析。（×）

6）球磨机有负荷与无负荷运转时相比电耗相差很大。（×）

7）中速磨具有设备投资高，结构复杂，对煤质要求严格，密封性好，耗电量低，运行平稳，噪音小等特点。（√）8）MPF1713中速磨和HP863中速磨喷墨嘴环是和磨盘相固定，随盘转动的。（×）9）管道输送流速要根据煤粉的沉降及悬浮速度来决定。（√）

10）正常生产时烟气炉炉膛呈正压状态运行，如果出现微负压炉子可能回火冒烟，正压太大可能导致回火。（×）

11）燃煤长管爆炸性实验，返回火焰长度大于400mm，为强爆炸性煤种。（√）12）喷吹煤粉过程中，喷吹介质要高于高炉热风压力。（√）

13）喷吹罐的钟阀，受到罐压内压强的影响，罐内压力越高，则钟阀关闭越严密。（√）

14）单管路假分配器的并列式喷吹，工艺简单，便于调整喷吹量，但煤粉计量不如串罐喷吹准确。（×）

15）高炉喷煤调剂已成为高炉操作最基本的调剂措施。（√）

16）喷煤车间生产厂房，火灾危害的防火，防暴建筑设计属于乙类防火、防暴规范。（√）

17）随着煤比的增加，高炉风口前理论燃烧温度将逐渐升高。（×）18）喷吹过滤器采取并联方式，并联在喷吹总管路上。（√）

四、简答题

1、煤气着火的必要条件是什么？

答：要有足够的空气和氧气；要有明火、电火或达到煤气燃点以上的温度。

2、喷煤制粉系统加热炉采用参入高炉热风炉废烟气有何优点？

答：降低干燥气体的氧含量，有利于制粉系统安全生产，能够实现烟煤比例提高综合利用煤炭资源；余热利用，减少煤气消耗，减少对环境的污染，降低制粉成本。

3、简述煤粉输送应具备的基本条件是什么？ 答：（1）

（2）要有足够的输送介质压力

（3）防止堵塞管道的措施。

4、简述包钢喷煤制粉系统的工艺特点？

答：（1）中速磨代替低速筒式钢球磨煤机，具有噪音小，耗电低、运转率高的优点。

（2）使用高效布袋收粉设备，一次完成收粉。

（3）系统只有一台抽风机实现了全负压操作。

（4）便于调节控制，运行稳定。

5、叙述MFD脉动反吹布袋除尘器的特点？

答：（1）处理粉尘浓度高，入口气体含粉尘浓度可达600-1000g/m³。

（2）分离效果好，排放气体含粉尘 浓度在100mg/m³以下，分离效果可达到以上。

（3）布袋的使用寿命可达一年以上。

（4）布袋滤过速度为。

（5）布袋阻力为1200-1500 Pa。

（6）布袋反吹时采用停止烟尘进入反吹，因而具有较高的反吹清

6、制粉系统磨煤机断煤有何危害？

答：（1）使系统温度上升很快，易火烧坏布袋。

（2）使系统煤粉，浓度易达到爆炸浓度。

（3）使机械碰撞出现火花，容易造成系统爆炸。

（4）机械，钢球，衬板，碾辊，碾盘直接接触造成严重磨损，使其设备寿命降低。

7、粗粉分离器堵塞有哪些原因？怎么处理？

答：原因：（1）木块分离器坏，使原煤中杂物被带入粗粉分离器。

（2）回粉锁气器失灵。

（3）系统温度控制过低，煤粉水分过大，造成回粉不畅，管道堵塞。处理方法：（1）停止给煤，敲打回粉管道堵塞部位，并活动锁气器。

（2）回粉管道畅通后，系统仍不适应，应停机清理粗粉分离器内原煤及杂物。

（3）回粉管道堵塞严重，割开堵塞部位，清理堵塞杂物。

8、制粉系统布袋除尘器压差升高的原因有哪些？ 答：（1）保温不好，热气遇冷结露，煤粉粘布袋。

（2）提升阀不工作。

（3）提升阀大盖脱落损坏，密封不严。

（4）反吹系统故障。

（5）脉动叶轮故障。

（6）星形给料机故障，布袋除尘器内积粉严重。

**高炉炉前的工作总结9**

炉前工竞赛试题高炉生产概述部分

一、填空

1、高炉本体由炉基、炉壳、炉衬、冷却设备和支柱或框架等部分组成。

2、现代高炉炉型由炉缸、炉腹、炉腰、炉身、炉喉等组成。

3、高炉炉壳的作用是承受载荷强固炉体密封炉墙并固定冷却设备。

4、高炉的冷却方式有强制冷却和自然冷却两种。

5、高炉用的冷却设备有冷却水箱、冷却壁和冷却板三种。

6、供料和上料系统的任务是储存、混匀、筛分、称量原料和燃料并将其运 送到炉顶受料斗。

7、高炉顶上料有料车上料和皮带上料两种。

8、炉顶装料系统分为钟式炉顶和无钟炉顶两种。

9、喷煤系统由制粉、输送和喷吹三部分组成。

10、高炉冶炼过程可分为五个主要区域这五个区域称为五带或五层即块状 带、软熔带、滴落带、风口带及渣铁带。

11、装入炉内的炉料或多或少都含有一定的水分这些水分包括有吸附水和 结晶水。

12、风口区域是高炉内唯一存在的氧化性气氛的区域。

二、名词解释

1、高炉有效容积指从高炉出铁口中心线水平面到钟式布料时大料钟下 行位置下缘水平面或无钟布料时布料溜槽垂直位置底部水平面之间的 容积。

2、焦比是指每冶炼1吨生铁所消耗的焦炭单位是kg/t。

3、焦炭负荷每批料中铁矿石的重量与每批炉料中焦炭重量的比值。

4、直接还原以C作为还原剂气相产物为CO的还原反应称为直接还原反 应属吸热反应。

三、判断题

1、吸附水分解造成矿石破碎而产生粉未使料柱透气性变坏对高炉稳定顺 行不利。(X)

2、炉内以CO为还原剂气相产物为CO2的还原反应称为间接还原属吸热 反应。(X)

3、高炉内大于1100℃的区域是直接还原区。(√)

4、炉料中的结晶水在200℃左右开始分解到400-500℃时激烈分解。(√)

四、简答题

1、高炉煤气的主要成分是什么

答主要是CO、CO

2、H

2、N2和少量的CH4.

2、写出570℃以上和以下铁氧化物的还原步骤。

答570℃以下Fe2O3→Fe3O4→Fe

570℃以上Fe2O3→Fe3O4→FexO→Fe

3、简述高炉内生铁的形成过程。 答矿石中已还原出来的金属铁随着温度的升高和渗碳的进行逐渐由 固态(海绵铁)变成液体状态在下降过程中吸收已还原的其它元素最后进 入炉缸形成了高炉冶炼的最终产物—---生铁。

4、渣铁处理系统的任务及主要设备有哪些

答任务定期将炉内的熔渣、铁出净保证高炉连续生产。

主要设备出铁平台、泥炮、开口机、炉前天车、铁水罐、铸铁机、堵渣 机、渣罐、渣铁分离器、水渣池以及炉前水力冲渣设施等。

**高炉炉前的工作总结10**

车间工作也是这一年做了一半了，虽然是有受一些影响，但是最终我们也是完成了生产的任务，对此也是感到挺自豪的，我们的努力没有白费，同时也是感受到，其实我们只要积极的去做，其实很多的工作都是能做得更好的，上半年结束了也是来总结下工作。

今年刚过元旦的时候，其实大家都是非常的乐观，积极的去做好生产的工作，相信这又是一个好的年头，但是随着临近春节，疫情的事情也是慢慢的让我们担心，是否会有一些影响，而一些同事也是离职了，车间其实也是需要在春节后招人，同时又是有一些同事回家过年，导致春节后很长的一段时间都是在隔离，也是无法做生产的工作，而等到疫情有了一些缓解，大家回到工作的岗位上，但却并没有新人可以招，也是担心生产是否可以做好，不过我们也是没有放弃，加班加点，只是为了弥补多一些生产的任务，尽可能的多完成一些，直到三月中，我们车间也才开始陆续的进来新人，而此刻，也是影响了差不多一个半月的生产工作，任务也是完成的比较差，毕竟人手不足，又是一些时间在隔离，导致即使我们要来加班，也是有些工作不能做。

但工厂也是清楚我们车间的情况，陆续的招人，改变现状，我们老员工也是对新来的员工认真的去带，尽力的教他们，好让他们更快的上手，来做好工作，通过努力，大家也是很团结，即使加班也是没有太多的怨言，毕竟清楚，生产还是要去做，任务要完成，并且在这工作里面，大家的效率其实也是有了进一步的提升，同时在带新人的同时，其实也是让我们对于生产有了更深的理解，特别是以前一些可能自己都没有察觉到的问题也是去得到了一个改善，可以说这半年，我们车间的进步很大，车间的氛围也是很融洽，平时的时候也是大家一起聊天，去探讨工作上面的事情，我个人也是积极的去学习，去对管理方面的知识有更多的掌握，我也是明白，车间要管理好，不是那么的简单，如果自己多一些知识，多了一些经验，那么也是能做得更好一些。

下半年来临，对于生产，我们要继续的去做好，不但是要完成，也是尽量的去超标，去把我们的工作做得更好一些，在管理方面我也是要多一些尝试，来让自己的带领下，车间更加的团结，更加的优秀。

**高炉炉前的工作总结11**

XXX年，高炉车间认真贯彻落实上级的安全生产工作方针、政策，统一思想认识，突出安全首位，落实安全责任，认真开展安全工作，主要做了以下几方面的工作：

>一、夯实基础工作，提高安全管理水平。

车间借力打力，狠抓安全生产标准化建设，建立健全规章制度及完善各种记录。为了推进安全管理主体责任落实，提升车间安全管理水平，通过完善车间各种制度和规定，增强了规程的严密性、严谨性和可操作性，同时通过“百日安全无事故”、“安全节能环保月”等载体大力开展各种安全培训和宣传，提高了职工的安全意识和安全技能，营造了浓厚的安全文化氛围。认真落实夏季防暑降温工作，及时发放防暑降温药品，对一线职工发放了紫菜汤、榨菜等，确保了职工安全度夏。三季度重新组织人员进行了危险源和环境因素辨识，重大风险、重要环境因素均采取了相应的控制措施，并加强日常管理。认真做好职工的职业健康卫生工作，按照上级规定为职工配发合格的劳动保护用品。

>二、加强安全教育培训工作，不断提高职工安全意识。

今年以来，做好安全教育、培训及各项宣传工作，营造浓厚安全文化氛围，利用多种形式对职工进行安全生产法律法规教育，进一步提高职工的安全法律意识。特别是11月份，对转岗的8人进行了安全教育，保证能够迅速进入角色，融入岗位，安全工作。

认真组织特种作业人员的教育培训及审证、取证工作。根据车间生产需要，部分职工通过特种设备教育培训取得了特种作业证，确保持证上岗率100%。

>三、加强专业安全管理，开展隐患排查和治理工作，为安全提供强力保障。

>四、做好高炉检修、抢修期间的安全工作。

为确保各类检修的安全顺利进行，车间严格执行“九不检修”“六严禁”“六必须”等检修作业制度，建立实施了以检修前危险预知、作业前安全措施三方确认、开试车前安全确认为主要内容的安全确认制。在检修作业活动前，认真开好检修安全会，将辨识出检修过程中存在的危险源和风险等级，制定出相应的防范对策，做好安全交底工作，让职工学习掌握，用于指导检修工作。在检修作业过程中，以填写安全确认单的形式，严格执行停电、挂牌、监护等制度，签字确认后，发出作业指令，才能启动重要设施或作业控制程序，进而达到层层负责、层层确认的要求。

>五、进行重大风险控制，遏制恶性事故发生。

为了吸取冶金企业较大、重大事故教训，加强高温液体、煤气、氧气等重大危险源监控管理，达到重大风险“预知、预防、预控、预案”管理的目标，根据上级要求，车间结合高炉生产实际情况，利用班前会、周三班组安全会、微信、钉钉等各种媒介，组织职工学习事故案例，汲取事故经验教训，通过事故案例的学习教育，切实强化了职工安全意识，提高了安全操作技能。狠抓高炉炉前安全出铁确认工作，加大对高炉炉前事故残铁坑的检查力度，杜绝跑渣跑铁事故的发生，确保高炉安全生产。

>六、做好事故应急演练，提高职工应急技能和水平。

今年以来，按照相关科室的要求，车间每月组织不少于2次的事故应急演练，重点是煤气防护、高炉车间突发事故、高温防暑、火灾急救等冶金企业常见事故。通过演练，提高了职工遇到突发事故的应急处理能力和水平。

>七、结语。

安全工作是一项长期的工作、认真的工作，既不能搞突击，又不能断章取义。新的一年即将来临，车间将在公司和厂部的领导下，更加努力工作，敢于面对问题和困难，加强车间自主安全管理，开展隐患排查治理，学习典型事故案例，查缺补漏，继续全面提升职工安全素质，打造本质化安全环境。

**高炉炉前的工作总结12**

20xx年即将结束，回顾我这一年来的工作，有积极肯定的一面，也有工作疏忽缺点的一面，但总的来说，进步还得很多，顺境依然多于逆境。

我在这里报告维修工年终工作总结，对于今年一整年的工作给予一次完整分析，希望各位领导、班组长、工友们予以认可，我将在下一年工作当中更加努力，改正工作缺点，改进完善工作方法。

我的工作总结，归纳起来有以下几点：

第一，安全。

没有安全就不能生产。企业生产核心宗旨就是“以人为本，安全第一”，这几年企业在人性化管理方面也下大工夫，严格审查生产线上存在的安全疏漏。

然而安全工作涉及方方面面，安全工作的开展需要与实际情况相结合，说到再到位些，就是安全工作一定要全企业每位员工都时时刻刻有所注意，对于安全形势保持时刻的警惕性。我在高炉维修工作当中，时刻遵守企业安全管理制度，贯彻执行安全生产条例，遵守“自保、联保、互保”的安全细则，在这一年的高炉维修工作当中，未发生一起安全事故。

第二，生产设备。

确保生产设备的稳定运行是我工作恒定宗旨，也是我的工作目标之一。我们车将每个员工的辛苦努力，使这一目标成为现实。

去年一年，我车间高炉设备利用系数在，少数情况下可达到以上。对一些原先设计中存在的缺陷问题，进行改造与完善。包括皮带传动，热空气除尘系统，风机系统，加料系统。通过改造，不仅节省了人力又节省了资源，收到了事半功倍的效果，为此企业领导都给予我车间员工充分的肯定。

确保生产设备的稳定运行也必然是我今后工作的目标。我清醒地认识到，生产不能有丝毫懈怠，不能被胜利冲昏头脑，要时刻保持一颗冷静、沉着心态面对工作。

第三，人员培训管理。

技术培训、技术练兵。综合在生产过程中遇到各项问题，及时现场处理，培养职工的处理能力。定期有计划地开展培训，提高员工的专业技能和素质，以及应对各种突发问题的处理。

促进优胜劣汰，提高薪酬相结合的工资激励机制。以奖励肯定优秀员工，对于有优秀表现、良好能力的员工给予物质奖励。

人员培训管理的最终目标就是无为而治，使企业员工知道该做什么，要怎么做，让每一名企业员工都贯彻大集体思想，营造爱集体、爱荣誉、不计较、不推诿、不折腾的文化精神。

第四，不足之处。

工作中必然遇到方方面面的变化与困难，存在不足之处是必然的事，需要根据每一阶段暴露出的问题进行修补、改正。

回顾今年的高炉维修工作，我需要改进或克服主要在队伍建设方面，一些员工缺乏足够的专业知识，存在工作超时或返工情况。这也是我管理不善的具体表现，岗位工人对设备的维护，有些地方存在工作疏忽。

某些区块存在人文损坏设备的现象充分说明员工维修技能还有些加强。

弥补不足，关键因素是人，不是物。在下阶段工作当中，我一定要着手加强队伍建设，努力改正工作中存在的不足。

**高炉炉前的工作总结13**

从20xx年x月至今为止，对我来说是适应的一年，同时也是转折的一年，我从xxxx工作。在这一年的时间里，在领导和同事的帮助下，通过自己的努力，初步具备了一名安监人员所应有的素质，掌握了相关的工作技能。

>一、思想道德方面

加强思想品德的学习，树立科学的人生观和价值观，增强组合观念和集体意识。尊重领导，团结同事，服从分工安排。做到老老实实做人，踏踏实实做事，切实履行岗位职责，完成上级下达的各项任务。

>二、业务工作方面

首先认真学习法律知识，结合安全生产监督工作特点，积极开展学习，熟悉相关的法律法规，了解安监系统的工作流程，做好从一名企业员工向公职人员的转变和适应，为今后的工作和学习打下良好的基础。然后是珍惜每一次的培训机会，根据组织的统一安排，参加了xx培训，上课认真听讲，做好课后复习工作。

>三、仍待努力方面

1、继续加强理论和专业知识学习，要多学些，多思考。

2、提高工作积极主动性，不怕多做事，不怕做小事，在点滴中锻炼自己。

3、要有创新精神，积极开拓思路，更好的完成相关工作。

4、提高自身素质修养，强化服务意识，成为一名合格的公职人员。

一年的时光匆匆而过，经过这一年的磨砺，我已经做好了从实习到转正的准备，我也相信自己具备了转正的能力，今后我将更加努力，做好安监工作。

**高炉炉前的工作总结14**

今年以来，我乡将人居环境整治工作提高到一个新的高度，作为全乡一项中心工作对待。乡领导班子多次召开专题会议研究部署改善人居农村人居环境工作，召开专题工作会议贯彻落实县委农村工作会议精神。为了巩固我乡人居环境整治成果，改善人居环境，展示全乡经济社会发展新面貌，我乡以“美化、净化、亮化农村人居环境，提高乡村人居生活质量”为工作目标，结合我乡实际，因地制宜，突出重点，分类指导，区别不同情况，推进人居环境治理工作，科学制定改善人居环境的实施意见，明确了总体要求、工作任务、时间推进。

>一、加强组织保障，强化阵地建设

我乡始终将环境卫生整治作一项重要工作来抓，在乡村分别成立了“一把手”挂帅的改善农村人居环境工作领导小组，特制定改善人居农村人居环境工作规划、实施方案、考核办法，成立专门组织机构，开展督导排查。同时，我乡将改善农村人居环境卫生管理工作纳入\*工作议事日程，并列入当年工作目标和考核内容，我乡各村（街）年度考核目标中，设置分1000分，其中人居环境工作170分，实行改善农村人居环境一票否决制度，乡\*设立环卫管理专门机构，设立办公室，落实7人编制，完善各项规章制度，给予正常办公经费。乡\*农村人居环境整改工作作为“一把手”责任工程，让整治工作层层有人抓，事事人有管，人人有责任。乡\*按照“三无、一规范、一眼净”目标，强化农村环境脏、乱、差作为一项改善农村人居环境，提高农民生活质量，塑造全乡良好形象的门面工程、民心工程，放在全年工作首位，从而在全乡迅速形成上下齐心，全民动手，集中抓整治的良好局面。

>二、创新保洁形式，完善长效机制

1、乡\*购买服务与县朗洁保洁公司签字街区保洁合同，要求朗洁公司按照合同要求，对xxx乡街区进行全天候保洁、洒水，并且垃圾运到县统一处理，标准与县城一致，形成了高标准的保洁措施。

2、各村成立环卫维护管理组织并按要求配备专职管理人员，配备保洁人员147名，污水管理及村容村貌管理人员368人，每乡保洁员都配有架子车或三轮车等必要的保洁工具，统一购买保洁服装、保洁人员分别与村签订保洁合同书，明确各路段责任及其报酬。

3、全乡各村主要道路、省道及村庄田园按照“三无、一规范、一眼净”标准，努力实现全乡无白色垃圾、无杂物、无乱堆乱放、无污水横流，国道、省道、县道、乡道、村道公咱沿线干净整洁，树木刷白，无生活垃圾，无建筑垃圾，无农作物秸杆集放物，村内企业、住房建筑施工管理有序，不影响村民正常生活，施工材料不造成道路堵塞、污梁，村内断树残枝、残墙断壁和倒塌的房屋内及时清理、整修，及时消除安全隐患，村内明沟，坑塘，排水沟渠路边、田地内无垃圾积存，无禁焚烧秸杆，村内建筑物墙体整治，无乱涂乱画，无乱拉乱除，乱搭乱建，无违章建筑，农户新建住房，入规划点。

4、为长期全面抓好环境卫生整治工作，我乡与各村签订责任书，要求各村认真贯彻执行《xxx乡改善农村人居环境实施方案》，形成了环境卫生长效机制。进一步完善了基础设施配套，全乡各村新建垃圾池400个，购买垃圾箱100个，清理设备及配套等，对我乡主干道树木进行了高标涮白。通过合理布局，较好地满足群众使用需要。

>三、营造宣传氛围，细化责任落实

1、为营造农厚的改善农村人居环境整体工作气氛，我级在各村设立大型宣传栏，村街要在路口张贴标语，各村不少于10条墙体固定宣传标语，发放宣传资料，如：致农民朋友一封信、致学生家长一封信，开展“小手牵大手”等多种形式，让广大农民群众充分了解环境整治的重要性，为什么要改善农村人居环境，怎么改善农村人居环境，充分调动大家都如何动起来，积极投身保护环境，治理环境中。

2、我乡加大参观学习力度，组织全体干部、各村（街）支部\*到草庙、郭陆滩、赵岗、段集、祖师、陈淋子等多个乡镇参观学习，并学习他们先进工作经验，同时乡人居环境办还组织到外省、外县参观学习，回来后认真总结经验，提高要求。

3、将环境整治工作进一步细化责任落实，与全乡饭店、商铺签订了门前“三包”责任状，全乡卫生得到了有效改善，使我乡建设环境优美、村风整洁，使农村提高有力保障。

>四、打造新亮点，提升老亮点

1、在搞好环境整治基础上，部分村根据自己特点，提高工作标准，采取多种形式整合资金，积极开展村庄绿化、美化、亮化。以高皇、团店两村作为亮点示范村，请县住建局工作人员根据各自特点，高标准规划设计，设计\*面图、效果图、施工图，公开招标，严格按照设计要求施工。目前，两个村各投入资金近50万元，修建文化广场，强化绿化、美化、亮化建设，高标准人居环境。

2、龙港村根据自己的特点，新建小区，提高卫生标准，实行垃圾分类管理，农户实行垃分类存放，龙港村建立分拣中心和回收点，按照要求进行塑料、金属、包装纸箱等细化分因回收。

3、何围村利用外出创业成功人士回报家乡，整合社会资金，首先在一个村民组建立一个高标准集休闲、娱乐、旅游为一体的场所，在过去投资100多万元的基础上，今年进一步提升绿化、美化、亮化，实行分期实施，按规划实施，先期工程完成，大型休闲广场、分类处理垃圾箱、标准化垃圾池、文化舞台、水冲式厕所、大型墙画、墙体固定宣传标语、整体刷白，破旧建筑物全部整修，道路整修，并农个配上太阳能、路灯，下期要对何围村关公庙进行整修，历史文物修理，农家乐、宾馆等旅游配套设施。

下一步，我乡把改善人居环境工作同目前精准扶贫相结合，要求五个重点村先行一步，每村建立一个面积大于1000\*方米，达到场地硬化、亮化、绿化、标准线清晰、标准高度15cm的大型文化广场，建设一个文化舞台，并配套健身器材，进一步提升我乡人居环境工作。

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！