# 202\_年大学生企业参观观后感(通用8篇)

来源：网络 作者：风月无边 更新时间：2023-12-18

*大学生企业参观观后感一针对这次学习的内容和我的个人，我归纳了以下几点：1、多线程分布式加载多线程分布式加载可以有效解决大型场景加载速度缓慢及消耗系统资源的问题，以视野范围和景深为准，有选择的进行场景显示。2、热点表现根据场景自身特点及产品要...*

**大学生企业参观观后感一**

针对这次学习的内容和我的个人，我归纳了以下几点：

1、多线程分布式加载

多线程分布式加载可以有效解决大型场景加载速度缓慢及消耗系统资源的问题，以视野范围和景深为准，有选择的进行场景显示。

2、热点表现

根据场景自身特点及产品要求，相对热点地区进行模型细化和贴图质量提高，制定相应的飞行展示路线，实现场景热点的重点表现。

3、分层显示

首先将场景动画在3dmax中进行分层并单独渲染，而后在影视后期制作软件中对各个层的动画效果进行合并，最终形成可以表现场景形成过程的生长式视频动画，可借助fly3d等相关引擎及加载activex控件的方式实现在平台及网页上的展示。

4、平台实现光影效果

针对现有的三维软件平台进行二次开发，形成一个相对独立健全的展示平台，其功能类似于插件。此平台的主要任务是：第一、弥补现有平台只支持单一贴图和材质的不足。例：目前skyline仅支持一张漫反射贴图，而不支持lightingmap烘焙的灯光贴图，大大降低了贴图质量。第二、取代烘焙贴图，在平台中实现模型光影效果的真实计算和三维全景展示。第三、对精细模型进行独立展示，其效果类似于旋转展台。

5、脚本开发

运用3dmaxscript脚本语言及相关sdk进行脚本开发，通过自主开发的脚本，可以大大简化场景制作流程并使整个流程标准化、可复制。

6、lightingmap及vray

目前水晶石公司在建模方面一直采用lightingmap烘焙方式及vray渲染插件，提高了工作效率和场景质量，这将是我日后学习完善的重点，也是目前的一个技术瓶颈。

通过这三天的学习交流，我深刻意识到自己目前技术经验方面的不足，也更加明确了今后的学习重点和发展方向。学习使人进步，希望公司以后能够提供更多的学习交流机会。

随队进入电子有限公司，感觉很舒服。工作人员很客气，很亲切。这就是我的第一感受。以往我一直以为，进入一个这么大的公司，自己肯定会有一种卑微的感觉，行为举止一定会唯唯诺诺的。可是，进入电子，这种感觉却消失的无影无踪了。或许是这里的人、事、物，这里的布局摆设使我改变吧。

参观展览厅，为看到这么多尖端技术产品而折服;参观生产线，为第一次近距离观察这些产品生产而叹服。听着工作人员耐心的讲解，原来懵懂的头脑顿悟了不少。终于知道了什么叫 激光视盘机 了。终于了解到电源保护系统对我们手机的保护。终于 开窍 了不少。此外，作为国家520户重点企业，中国500强，电子信息百强企业，这家公司不仅注重技术研发，产品生产，还很注重员工素质的培养。在参观生产线时，我们会时不时的看到一些温馨的标语，如 今天工作不安全，明天生活无保障 请保持车间整洁，还你我舒适环境 在参观过程中，和一位工人阿姨闲聊了两句，从她亲切的话语中，不难发现，在这里工作，挺舒服的。从走廊往车间里看，很多工人都是笑着干活的，给人感觉工作很自在，没有压力。记得在一块写字板上，这样写着：

这不就了，让员工舒服的工作，他们才会更加投入。

科学管理，高效服务，不断创新，持续发展 ， 勤，诚，学，勇，和 追求卓越，挑战极限 这是电子公司在用实际向我们展示他们自己的企业文化。我想，正是因为这良好的企业文化造就企业的成功。

在电子，印象最深刻的，莫过于刘文勇主任那生动风趣的讲座了。

千里之行始于足下 是在告诫我们：有了目标就要付诸行动。我自己对这场讲座的理解是：确定梦想-将梦想分解-行动。

职业理想具体化，隔热设计科学化，人生梦想现实化。

， pdca 循环模式。对于我们这些大一新生，如何定位自己，为自己做一个科学现实的职业规划，不就是很好的指导吗?再者，正如刘主任所说，一个人的精力是有限的，我们不可能什么都做。我们应该把自己有限的，最好的精力投入到自己最钟情的事情中去。要让自己开心的工作。

学习企业文化，何尝不是一个在学习做人做事的过程?

此次企业文化之旅，我还看到了我们企协人那种高素质的体现。比如，一下车，工作人员就温馨提示大家 不要踩到草坪上 。整个参观过程，大家都没有喧哗，没有造成各种拥挤。这是身为企协人的骄傲，也正是我应该向大家学习的。

我是学理科的，文笔一直不好，不会用华丽的语言来表达自己的内心感受。与其说是心得体会，不如说是茶余饭后的闲谈。

感谢电子，感谢各位工作人员，感谢我们企协。谢谢大家，让我学到了很多。

20xx年5月4号，在联社领导班子的组织安排下，我参加了赴邯郸市飞腾蔬菜包装有限公司体验生活的活动，时间虽然短暂，但感触颇深。

我们首先参观的是生产车间。刚踏进生产车间就有一股刺鼻的味道扑面而来，轰隆隆的机器声震耳欲聋。我细心的观察每一位工人，她们的年龄与我不相上下，她们熟练的技能深深的感染了我。最让我感动的是她们敬业的精神，在如此恶劣的环境下，她们不辞劳苦的在三、四台机器中穿梭。嘈杂的机器声导致两三米之内听不见说话声音，忙碌的工作让她们无暇东顾，参观不到一小时，我的耳朵就有点接受不了，更何况她们一天天一年年的在里面呆着呢?还有伙食上的差距也是显而易见，他们四十分钟内必须用餐完毕，为的就是能够在更短的时间内生产出更多的产品。作为刚参加工作不久的我来说，着实是一种感动。企业负责人还向我们介绍了企业的发展历程以及员工的工作强度，她们在订单多的时候每天还要加班到很晚，但每位工人都能吃苦，为了企业的发展辛劳的工作。

通过参观学习，我认识到这家企业能够创造出今天如此辉煌骄傲的成绩，主要有以下几方面原因：

一是企业的管理理念令人信服。邯郸市飞腾蔬菜包装有限公司作为私人企业，管理规范程度高，工人服务意识强，生产效率高，企业负责人思路开阔，具有远见卓识，注重企业文化建设，注重技术实力，注重企业发展潜力，大力实施可持续发展战略。

二是企业精神极具优越。

团结拼搏，求实奉献 的企业精神，让员工感到团队的力量是伟大的，以至于他们更努力的工作，全身心的投入到工作与技术创新中。

三是员工本身的工作理念强。企业每位员工都本着永恒的发展，永恒的服务理念去对待自己的工作，注重技术管理方面的自我发展，在企业负责人的领导下，齐心合力共同把企业推向国际市场，实施 走出去 战略。

作为刚毕业不久的大学生，踏进社会这个门槛多少有点无知与胆怯，工作经验少社会知识储备不足让自己对工作总是抱有一种落后的心理，可是企业员工年龄与我相仿，她们能够对工作技能如此熟练，我为什么就不能呢?大学期间一直梦想着自己有一天能参加工作，现在这个梦想实现了，高兴之余就是努力的工作，为信合事业奉献自己微薄的力量，在工作中实现自己的价值。

与她们相比，我的工作就是天堂。舒适的工作环境，适度的工作强度，让我由衷的对以后的工作充满了信心，学习了她们的工作精神以后，我决定在以后的工作中我要做到以下几点：

一、学会知足。俗话说：知足者常乐。我们要学会知足，更何况我们工作本身就得以让我们知足。

二、懂得奉献。无论干什么都要 干一行，爱一行 ，我们要热爱自己的工作，要学会付出，勇于付出，为金融行业，为信用社奉献自己的一份力量。

三、勇于超越自我。人要活到老学到老，在以后的工作、生活中，我要不断加强学习，努力提高自己的业务知识水平，在以后更广的工作平台中展示自我。

四、团结同事，提高凝聚力。人心齐，则士气足，士气足，则百事兴。企业的凝聚力是企业快速发展的保证，只有员工心往一处想，劲往一处使，才能使企业力量集中，步伐迅速。

**大学生企业参观观后感二**

20\_\_年12月11日，一个难忘的日子。难忘的是，我完成了我的第一次企业参观;难忘的是，我完成了交给自己的学习任务--学习企业文化;难忘的是，我完成了和企协大家庭第一次外出的奇妙之旅。

随着夜幕的降临，我的第一次企业参观之旅也在笑声之中结束了。虽然时间如此之短暂，但是，收获却是颇为丰富的。

随队进入\_\_电子有限公司，感觉很舒服。工作人员很客气，很亲切。这就是我的第一感受。以往我一直以为，进入一个这么大的公司，自己肯定会有一种卑微的感觉，行为举止一定会唯唯诺诺的。可是，进入\_\_电子，这种感觉却消失的无影无踪了。或许是这里的人、事、物，这里的布局摆设使我改变吧。

参观展览厅，为看到这么多尖端技术产品而折服;参观生产线，为第一次近距离观察这些产品生产而叹服。听着工作人员耐心的讲解，原来懵懂的头脑顿悟了不少。终于知道了什么叫“激光视盘机”了。终于了解到电源保护系统对我们手机的保护。终于“开窍”了不少。此外，作为国家520户重点企业，中国500强，电子信息百强企业，这家公司不仅注重技术研发，产品生产，还很注重员工素质的培养。在参观生产线时，我们会时不时的看到一些温馨的标语，如“今天工作不安全，明天生活无保障”;“请保持车间整洁，还你我舒适环境”......在参观过程中，和一位工人阿姨闲聊了两句，从她亲切的话语中，不难发现，在这里工作，挺舒服的。从走廊往车间里看，很多工人都是笑着干活的，给人感觉工作很自在，没有压力。记得在一块写字板上，这样写着：“10：30-12：00，计划生产：330;实际生产：456。”这不就证明了，让员工舒服的工作，他们才会更加投入。“科学管理，高效服务，不断创新，持续发展”，“勤，诚，学，勇，和”“追求卓越，挑战极限”这是\_\_电子公司在用实际向我们展示他们自己的企业文化。我想，正是因为这良好的企业文化造就企业的成功。

在\_\_电子，印象最深刻的，莫过于刘文勇主任那生动风趣的讲座了。“千里之行始于足下”是在告诫我们：有了目标就要付诸行动。我自己对这场讲座的理解是：确定梦想-将梦想分解-行动。“职业理想具体化，隔热设计科学化，人生梦想现实化。”，“pdca”循环模式。对于我们这些大一新生，如何定位自己，为自己做一个科学现实的职业规划，不就是很好的指导吗?再者，正如刘主任所说，一个人的.精力是有限的，我们不可能什么都做。我们应该把自己有限的，最好的精力投入到自己最钟情的事情中去。要让自己开心的工作。

学习企业文化，何尝不是一个在学习做人做事的过程?

此次企业文化之旅，我还看到了我们企协人那种高素质的体现。比如，一下车，工作人员就温馨提示大家“不要踩到草坪上”。整个参观过程，大家都没有喧哗，没有造成各种拥挤。这是身为企协人的骄傲，也正是我应该向大家学习的。

我是学理科的，文笔一直不好，不会用华丽的语言来表达自己的内心感受。与其说是心得体会，不如说是茶余饭后的闲谈。

感谢\_\_电子，感谢各位工作人员，感谢我们企协。谢谢大家，让我学到了很多。

**大学生企业参观观后感三**

20xx年10月15日―23日

吉林机械制动厂，长春市长久物流，京铁物流

三

本次实习主要参观吉林机械制动厂，长春市长久物流，京铁物流这三家企业，了解这些企业的业务，熟悉业务运作流唬对这些企业有初步的认识。

1.吉林机械制动厂

业务流程主要有冲塑、机械加工、表面处理、物品储存。首先在工作人员的带领下，我们参观了该厂的冲塑分厂，厂房的大门上写着“冲制优良产品，塑造良好形象，认清形势，坚定信心。”进入厂房内，只能听到及其的轰鸣声，工人们在这样一个嘈杂的环境中辛勤的工作。厂房中间部分摆着两排冲床，机械远转很快，工人们必须时刻都集中精力冲压汽车零部件。每张冲床上都悬挂着3―4张操作表和注意事项，以规范操作。厂房里的布局有材料库、模具库、几何测量室、保养区、限制区、台洗班、待验区，这些布局表明了这些汽车零部件生产所需的各道工序。

然后我们参观了机加分厂，他们的生产口号是“责任、创新、求实、成事”。进入厂房内，最先看到的是宣传栏，里面有企业文化内容，工作注意事项等内容。这里是不同品牌汽车所需零部件的加工区，分布着好几条加工生产线。

最后我们参观了表面处理分厂。其暂存区很大，但摆放并不整齐。在工厂外，我们看到了一小片露天仓库，摆放着一些箱式托盘。

这次参观主要是对汽车零部件生产物流流程进行一个大致的认识。

2.长春市长久物流

业务流程主要有以整车物流规划、零部件物流、普货物流、仓储、运输、配送、汽车销售、售后服务。

首先是企业人力资源部的蔡经理为我们进行企业介绍。在介绍中我们看了长久物流的影像资料。该公司创建于1992年，总部设在北京，以整车物流规划、零部件物流、普货物流、仓储、运输、配送、汽车销售、售后服务等领域的集约化综合服务集团公司。员工总数达20xx余人。涉及乘用车物流、商用车物流、汽车销售、汽车零部件物流及普货物流等，业务领域遍及全国各地，设有50余个全资、控股子公司，10余个商品车仓储基地，仓库总面积超过130万平方米，年运输能力60万辆、汽车销售2万余辆。该企业是目前国内最大的现代化汽车物流民营企业，在中国的汽车物流行业中位居三甲之列。20xx年9月长久物流通过iso9001：20xx标准质量管理体系认证。20xx年1月被中国物流与采购联合会评为5a级物流企业，成为中国15家具备5a级物流标准的企业之一。

其次是有运输部门的专业人员为我们讲解该公司的汽车物流发运情况。长久物流公司内有2300多台运输车，外协车有3000多台，仅在长春地区就有10多家外协车公司与长久物流签订协议运输。这样保证了长久物流每年100多万的运力。在长春长久物流主要承运一汽大众、马六、丰田这三家的商品车。发运过程如下：第一，销售部将所需商品数量反馈给储运管理科，由储运管理科分析数据，计算所需车辆，并安排运输时间，然后下达运输计划到长久物流或其他外协车辆公司。第二，运输车开始准备工作。其中包括工人工作服的准备、车辆检查、装车。其中外协车需要一头“装车确认单”。第三，运输出库。

然后老师带领我们参观了长久物流的露天仓库――商品车储存、入库、发货区。并由起工作人员耐心细致地为我们做了讲解。其仓储区非常大，给人的第一印象是整齐有序。每一辆商品车入库都是由导运司机进行入库归位，在这一过程中并对汽车进行外观、质量检验。其每个货位都是有据可查的。入库后，进行货位编号，在由库管员抄入固定表格中，最后将数据录入电脑。这样就可以保证储存数据的准确，也方便快速地准确地查找所需车辆。当公司接到销售订单是，就交与仓储部进行配货，所需车辆就被导运司机开到出库处整齐地排成一列。这些车将被安置在商品车运输车中。

最后我们观看了商品车运输专用车的装车过程。其准备工作前有好几道工序要作，如安装起落架，这道工序只能人工操作，很费时间，最少也用了近30分钟的时间。每辆商品车运输车可运10台车，分两层装载。我们在这里看和框架式的。工作人员告诉我们框架式的装载量高于箱式的，而且以后框架式的会更多地用于运输中。

3、京铁物流

业务流程主要有收货、仓储、发货、配送、物流包装、信息管理。

该企业创建与20xx年，是一家民营企业，主要的经营范围为汽车零部件的快递，在北京和上海都有仓库。在吉林省其市场份额占到30%―45%。 走进京铁物流，这里并没有给人一种繁忙的景像。

首先是公司的娄经理带领我们参观企业的仓库。这里的仓储空间很大，但是并不干净，货物的堆垛不整齐，仅仅只有两三台叉车在运输货物。有的货物上对卖弄了厚厚的灰尘。这里也没有整齐高大的货架。楼经理告诉我们当今很多物流企业都是这样一个现状，是由于资金成本的限制，没有财力进货架和叉车，而对于目前该企业货物运输量也没有必要这么做。

货物，可见京铁物流发货很及时。在这里我看到了称量货物的电子秤嵌在字面上，很平整，可以方便货物的上下秤称量。货运中心在仓库的入门旁边，是货物信息接受、录入和发出的地方。

最后由是公司创始人邵总经理为我们做讲解。该共识当初是由2台车，6、7个人发到如今这样比较打的规模。他的讲述使我感触到了创业的艰辛和不易，他的那句话令我记忆犹新“说得好听点是一部创业史，其实那是一部血泪史。”以及为其他企业做物流策划的困难，都是在基层的实践中一点一点累积总结的。

邵总经理还为我们解释了仓库那些为撤走的货位布置板是由于原先使用企业服务的公司撤走了货物，但现在又要重新要求服务，因此那些货位布置板还要继续使用。

经过一周的参观实习，我们收获了很多。让我了解吉林机械制动厂、长春市长久物流公司，京铁物流公司的运作模式及相关业务，使我对物流的各功能有了更深入的了解和认识。走出校园，才真正体会到社会工作的复杂与艰辛。在讲座中那些工作人员讲的物流专业术语以及管理学中的案例常常使我感到头脑中的专业知识模糊和匮乏，这时才深刻地体会到自己所学的知识好少。没有实际操作经验和技能，书本上的理论和知识与现实有很大的差距，我们应该清楚地认识到物流业虽是一个新兴产业，具有很大的发展空间和市场潜力，就业前景非常可观。但是，它又是一种艰辛的行业，社会上需求更多的是实际操作人员，而管理、物流工程设计方面的人才需要的较少，但是却很缺乏，然而这些高水平的人才的成长也需要在从基层的实际操作中去锻炼，摸索，否则是不能将物流的专业理论和实际很好地结合。因此，要想将来为物流事业而奋斗，成为物流管理方面的高水平人才，在大学期间我们除了应具备扎实的专业知识外，还应该培养吃苦耐劳、团结协作的精神，端正自己的心态，踏实认真，这对我们今后就业、择业非常有帮助。

此次参观实习中，京铁物流的邵总经理总是以一种谦逊的态度为我们讲解，虽不是物流专业毕业，却是一点点地踏踏实实地在做物流行业，这种谦逊踏实的态度很值得我们学习，其创业的精神和创业史很激励鼓舞我。

**大学生企业参观观后感四**

伴着炎炎夏日的脚步，暑假来到了！然而我并没有为此而放松下来，反而更加激动与欣喜。因为xx联谊会将在20xx年xx月xx日举办“第x届子女参观企业活动”！作为暑假里的第一个社会实践活动，我对此充满了无限好奇、期待。

终于在这天早上，我们到了xx职校集合，便开始了一天的参观行程。

首先我们在xx职校的多功能室里进行了许多培训游戏，这些游戏让我们懂得了凝聚力对于一个团队的重要性。同时，xx校长向我们强调了“要做大树，而不要做小草”的观念。想要成为一个团结优秀的集体，“大树”就要起着重要的领导作用，当然我们还要用真诚去面对集体中的每一个人，而不是斤斤计较，所谓“忍一时风平浪静，退一步海阔天空。”彼此之间还要互相帮助，共同分享微笑与泪水，这样才是一个团结的集体。

接着，我们便乘着车，来到了xx有限公司。

进入xx有限公司后，在工厂总经理的引导下，我们来到了工厂的培训室，由工厂的xx总亲自给我们讲解了一些汽车的结构以及部分零件的作用。虽然讲得很专业，但好奇的我听完后还是觉得一头雾水。

到了吃午饭的时间，工作人员让我们排好了队伍，带领我们来到了餐厅吃午饭。午饭过后，工作人员带着我们去参观工厂。之前xx伯伯就开玩笑地跟我们说，做这一行的都称为“黑手”。然而一进入工厂。令我惊奇的是，这些工人们的制服全都是纯白色的，在工作过程中丝毫没有沾染到一丝灰尘。之后我们看到了一些汽车的排气管零件，还看到了许多千奇百怪的汽车零件，还有许许多多的大型机器……我们是按照生产线的流程来参观的。这些生产好的零件全都摆放得整整齐齐，还清楚地将个别次品分类――可修复与不可修复的。带领我们参观的叔叔向我们讲解道，在这里每一个零件的完成都需要通过复杂的工序，事后还要有精密的检查，确保做到万无一失。

到了下午，我们离开了xx有限公司，来到了xx器材有限公司。xx主要生产“镜片”。xx的主管先向我们讲解关于工厂的介绍、经营理念以及人才观，再去参观生产车间。“以人为本，以事业贡献社会”是最重要经营理念之一。还有“永绩经营，共生共荣，强化公司体制，致致力员工照顾”特别强调了“致力员工照顾”，将员工利益看作是企业利益的基础，保证员工的利益与安全，这样才会让员工更有归属感与集体荣誉感。

在参观工厂的同时，随处可见在走道上张贴着公司的经营理念，“以人为本，真诚相待”员工们做到真诚相待正是企业经营、发展的关键。还有些提醒员工保持良好工作心态的标语，比如“在抱怨之前，先想想有没有更好的解决办法。”看来正是这些细微的标语让员工更热情、愉快地工作。让我印象深刻的还有一点是xx的育人观――埋头苦干，也要抬头看看。我想：对啊，工人们埋头苦干固然好，但他们也不应满足于现状，应该要在空余时间及时充实自己。在参观的时候，我们经过了一间“阅览室”，里面摆放了数不胜数的图书，还有些闲暇的工人在这里安静地看书。看来这些“埋头苦干”后的工人想要在这里能“博览群书”，就是为了要“抬头看看”吧。

仔细一想，其实在学校的学习正像是这些工厂经营的缩影。学习，我们也要像工厂里生产零件一样分清顺序，整理好学习步骤，做到有条不紊，这样一来就会事半功倍。学习的过程是复杂的，有时也会感到乏味，但我们也要记得“在抱怨之前，先想想有没有更好的解决办法。”，保持良好的学习心态是很重要的。当然还要避免产生错误，就像生产汽车零件一样，即使前几道工序都几乎完美，但到了最后一步，哪怕只是出了一点差错，也只能被归为“次品”。然而出了错误并不可怕，在xx参观时，有一个工作室的工人们专为有瑕疵的镜片做修补，有位员工为我们讲解说，这些在镜片上的瑕疵可以通过机器磨掉，但如果瑕疵过大，在修补的同时会破坏镜片的规格，那“次品”也只能变成“废品”了。所以在学习上的错误，我们必须及时改正，而决不能让错误深化后才想到要亡羊补牢，这样即使想要修补，也会像那镜片一样，破坏了原有良好的基础，甚至带来意料之外的.更大损失。

**大学生企业参观观后感五**

首先我们在慧能职校的多功能室里进行了许多培训游戏，这些游戏让我们懂得了凝聚力对于一个团队的重要性。同时，徐校长向我们强调了“要做大树，而不要做小草”的观念。想要成为一个团结优秀的集体，“大树”就要起着重要的领导作用，当然我们还要用真诚去面对集体中的每一个人，而不是斤斤计较，所谓“忍一时风平浪静，退一步海阔天空。”彼此之间还要互相帮助，共同分享微笑与泪水，这样才是一个团结的集体。

接着，我们便乘着车，来到了丰富汽配有限公司。

进入丰富汽配有限公司后，在工厂总经理的引导下，我们来到了工厂的培训室，由工厂的余总亲自给我们讲解了一些汽车的结构以及部分零件的作用。虽然讲得很专业，但好奇的我听完后还是觉得一头雾水。

到了吃午饭的时间，工作人员让我们排好了队伍，带领我们来到了餐厅吃午饭。午饭过后，工作人员带着我们去参观工厂。之前余伯伯就开玩笑地跟我们说，做这一行的都称为“黑手”。然而一进入工厂。令我惊奇的是，这些工人们的制服全都是纯白色的，在工作过程中丝毫没有沾染到一丝灰尘。之后我们看到了一些汽车的排气管零件，还看到了许多千奇百怪的汽车零件，还有许许多多的大型机器……我们是按照生产线的流程来参观的。这些生产好的零件全都摆放得整整齐齐，还清楚地将个别次品分类——可修复与不可修复的。带领我们参观的叔叔向我们讲解道，在这里每一个零件的完成都需要通过复杂的工序，事后还要有精密的检查，确保做到万无一失。

到了下午2：00，我们离开了丰富汽配有限公司，来到了华国光学器材有限公司。华国主要生产“镜片”。华国的主管先向我们讲解关于工厂的介绍、经营理念以及人才观，再去参观生产车间。“以人为本，以事业贡献社会”是最重要经营理念之一。还有“永绩经营，共生共荣，强化公司体制，致致力员工照顾”特别强调了“致力员工照顾”，将员工利益看作是企业利益的基础，保证员工的利益与安全，这样才会让员工更有归属感与集体荣誉感。在参观工厂的同时，随处可见在走道上张贴着公司的经营理念，——“以人为本，真诚相待”员工们做到真诚相待正是企业经营、发展的关键。还有些提醒员工保持良好工作心态的标语，比如“在抱怨之前，先想想有没有更好的解决办法。”看来正是这些细微的标语让员工更热情、愉快地工作。(心得体会 )让我印象深刻的还有一点是华国的育人观——埋头苦干，也要抬头看看。我想：对啊，工人们埋头苦干固然好，但他们也不应满足于现状，应该要在空余时间及时充实自己。在参观的时候，我们经过了一间“阅览室”，里面摆放了数不胜数的图书，还有些闲暇的工人在这里安静地看书。看来这些“埋头苦干”后的工人想要在这里能“博览群书”，就是为了要“抬头看看”吧。

仔细一想，其实在学校的学习正像是这些工厂经营的缩影。学习，我们也要像工厂里生产零件一样分清顺序，整理好学习步骤，做到有条不紊，这样一来就会事半功倍。学习的过程是复杂的，有时也会感到乏味，但我们也要记得“在抱怨之前，先想想有没有更好的解决办法。”，保持良好的学习心态是很重要的。当然还要避免产生错误，就像生产汽车零件一样，即使前几道工序都几乎完美，但到了最后一步，哪怕只是出了一点差错，也只能被归为“次品”。然而出了错误并不可怕——在华国参观时，有一个工作室的工人们专为有瑕疵的镜片做修补，有位员工为我们讲解说，这些在镜片上的瑕疵可以通过机器磨掉，但如果瑕疵过大，在修补的同时会破坏镜片的规格，那“次品”也只能变成“废品”了。所以在学习上的错误，我们必须及时改正，而决不能让错误深化后才想到要亡羊补牢，这样即使想要修补，也会像那镜片一样，破坏了原有良好的基础，甚至带来意料之外的更大损失。

通过这次的参观企业活动，我了解到：虽然工厂与我们的学校相差甚远，但在参观过程中，只要我们细细品读，这些看似与学习毫无相关的知识——大到经营理念，管理理念;小到各个生产线，生产步骤等等，将其运用到学习方法上，都能使我们受益匪浅!

**大学生企业参观观后感六**

x年11月5日，我校组织全校教职工利用半天的时间参观了大丰经济开发区、常州高新技术开发区、大丰港经济开发区。我们在大丰经济开发区重点参观了大丰明进机械有限责任公司、金风科技风力发电设备有限公司、中国南车大丰分公司。我们在常州高新技术开发区重点参观了江苏众志铜业电气有限公司。我们在港区重点参观了大丰港第二期码头、江苏大丰盐土大地现代农业科技园。

这次活动针对性强、效果明显。本人在我市“三区”企业参观学习后的心得体会主要有如下几点：

第一，内容丰富。我们这次到“三区”5个企业的参观考察的时间虽短，但安排紧凑，主题鲜明，突出了加快发展的主旋律，通过参观考察，使我们进一步了解了我市经济发展的新形势。这次到“三区”5个企业的参观，给我的印象是：

一是大丰明进机械有限责任公司生产的自动化程度高，经济效益好。该公司是由韩国（株）明进tech独立出资组建的外商独资企业。自x年5月投产以来，率先与东风悦达起亚进行配套生产，至x年底销售额7000万元。x年，公司又继续扩大规模，新上冲压和焊装等4条生产线，预计今年将完成产值2。6亿元人民币；未来几年准备添设研发机构，提高设计能力。

二是金风科技风力发电设备有限公司和中国南车大丰分公司生产的产品属于新兴产业的产品，其生产的产品主要用于新能源——风力发电，其前景看好。

三是江苏众志铜业电气有限公司的标准厂房建得好，很有特色。其是一家高起点的新兴企业，拥有丰富的生产技术经验和一流管理团队，生产各种高品质的铜母线及铜包铝母线产品，在同行和客户中拥有良好的产品信誉和企业形象，公司拥有先进的铜排生产挤压机设备，年产2万吨铜材产品，公司始终贯彻实施iso9001：20xx国际质量管理体系，以先进的理念完善企业，企业荣获多项荣誉称号产品营销网络遍及全国各地。

四是去年4月份，由三航局承建的江苏大丰港二期工程5—10万吨级码头正式投入运营。该工程位于盐城市大丰港一期工程以南7。5公里，属敞开式泊位工程，主要包括码头、引桥两部分。其中，码头总长585米，由1个5万吨级专业散货泊位和1个2万吨级杂货泊位（兼靠4万吨级）组成；引桥长2877米，宽18米。该工程正式投入运营后，进一步提升了盐城港货物吞吐能力，有利于加快苏北地区港口建设，促进当地经济发展。

五是江苏大丰盐土大地现代农业科技园位于大丰港经济区，由大丰港集团公司和大丰港农业发展有限公司共同投资，江苏大丰盐土大地农业科技有限公司负责承建，公司注册资本为5000万元人民币。盐土大地现代农业科技园项目计划总投资4亿元，规划建设面积1万亩，其中核心区3000亩，主要包括盐土种植业、耐盐林果、盐土养殖业、盐土牧业的生产示范区、盐土农产品精深加工区、科技研发区、生物质新能源研发孵化区、盐土文化及科普培训区、综合服务区等六大功能区。重点建设盐土农业科技馆、科技研发中心、种植示范中心、精深加工中心、市场服务中心等“一馆四中心”。科技园注重招引园艺、园林、食品科学与工程、生物工程等专业的科技人才，强化盐土农业高新技术的研究、引进、试验示范和推广，围绕“盐土、科技”特色进行招商引资，以项目吸引客商入驻园区，投资兴业，努力把盐土大地农业科技园打造成规划理念先进、高新科技领先、种养品种丰富、建设气势恢弘、观光景色宜人的盐土农业新兴特色产业园区，使之成为全国盐土农业推进的先导区、盐土农业科技研发及成果的孵化器、盐土特色产业集聚区、盐土科技培训及教育实践基地、盐土文化及生态观光休闲区。

敢为天下先”的改革精神。他们意识超前、思维敏锐，善于捕捉、把握和用好了机遇，这些都是值得我们学习的。

**大学生企业参观观后感七**

6月28日中午，跟随者“青年马克思主义者培养工程”大学生骨干培训班学习参观了xx集团xx制药厂，在xx制药厂员工的带领下我们接连参观了xx制药厂接待中心、员工食堂、物流车间、制药生产车间、冻干车间。这次实践活动对我来说有着更大的现实意义，因为我是学包装工程的，尤其是物流车间和冻干车间，它让我对自我的就业前景充满了信心，也让我提前了解了一个优秀的企业和想要成为一个优秀企业中优秀的一员所具备的素质与要求。

在接待中心大家仔细听了工作人员对xx的介绍：xx的前身是国有企业xx制药三厂，始建于19xx年，最初以生产肌肉和静脉水针剂为主，是x省最早的专业化生产水针剂和国内最早引进国外水针剂一连机生产设备的企业。历经几十年药品生产经营的磨练，公司已从单一品种剂型，发展成为多品种、多剂型、医药原料和制剂并重的综合性的制药企业。主要生产经营注射剂、口服液、片剂、胶囊剂、颗粒剂、冻干粉针剂等20多个剂型、300多个规格品种，构成了丰富的产品阵容。拥有亿元以上的品种四个，千万元以上的品种十二个。主导产品包括葡萄糖酸钙（otc药品）、葡萄糖酸锌（保健品）、双黄连口服液（otc药品）、司乐平（处方药品）等。20xx年投资近亿元组建了开放型的具有国际水准的研发平台。20xx年2月25日，“xx”品牌被国家工商总局认定为“中国驰名商标”。20xx年12月13日，经北京名牌资产评估公司权威认定，xx品牌价值为40.03亿元人民币。20xx年9月正式更名为xx集团xx股份有限公司。目前公司主业清晰，资产质量优良，基本完成了普药生产基地、中药生产基地、保健品生产基地、儿童药生产基地、原料药生产基地的产业布局，并将陆续结束投入期，进入成长期，成为公司未来发展的坚实基础和重要的经济增长点。截止20xx年5月，xx制药已发展成拥有30个参股和控股子公司的大型集团式医药类上市公司，具备了利用资本市场功能整合其他药业资源的条件和基础，为进一步做大做强供给了新的保障。目前，xx制药投入很多资金进行新产品研发，集中各方面的资源优势，构成了“生产一代，储备一代，研制一代”的产品开发模式，后续发展势头强劲。

在员工食堂我们看到了很人性化的一面：每日供给不一样的营养食谱，食堂环境干净整洁，桌椅摆放井然有序，真正体现了细节决定成败这一观点。物流中心的口号是：以现代物流服务，为客户创造价值。工作人员介绍说xx的物流设备是世界最先进的，由日本株式会社，冈村制作所生产的。程序化控制的产品分类、装卸工作，网络化的库存查询系统，既方便了生产计划又节省了人力。生产车间中自动化的流水线代替了繁重的体力劳动，机器的轰鸣中产品顺利经过每道工序在那里真正看到了一个优秀企业如何储备与输出产品，车间中工作着诸多优秀的、认真的员工，同时为了节俭能源，许多高科技设备采用感应原理，在无产品输入与输出时为工作暂停状态，真可谓先进啊！进入冻干车间前我们每个人都穿戴好隔离服和鞋套，以防带入细菌。在冻干车间中，工作人员穿着隔离服在密闭的车间井然有序的工作，采取多道检验流程，他们分工明确，密切配合，在工作中有条不紊、精益求精，以确保药品的质量与病人食用后的健康。以上种种，高效、环保、节能的现代化生产设施给参观者留下了深刻的印象。能够这么说，在xx制药厂，我看到了我们国家的\'发展，这极大地增强了我的民族自豪感，那里的生产模式和生产环境绝对到达了国际先进水平，更难能可贵的是，在当今世界炒得很热的人性化、环保、自动化、在xx都体现出来了，xx就是我们国家的企业发展的方向。

本次在xx参观学习真正体会到了“堂堂正正做好人，规规矩矩制好药”这句口号的真谛。xx制药厂企业技术和管理的现代化、环保的生态化、企业文化的人文化给我们留下了深刻的印象。xx制药直观的展现了它们的企业现代化管理流程与浓郁的企业文化气息，为我们供给了一个良好的实践机会，将科研中得出的理论知识与企业的具体实践活动结合起来，使我们感到受益匪浅。作为当代大学生我们要在学习工作中精益求精。

**大学生企业参观观后感八**

1、实习的作用与意义。

（1）通过在上海电机厂的讲座和参观，了解电机的发展历程和前沿科技，从模具的设计和制造、冲片（铁芯）的剪冲、电机轴加工、线圈制造、定转子压装和绝缘以及最终的电机试验等方面全面、系统地掌握电机制造的工艺和流程。在实地参观的过程中，将理论知识和实际生产相结合，熟悉各个零部件的名称、作用以及关键技术指标，增强对电机的感性认识，初步培养分析、解决电机制造问题的能力。最后，在观摩技术人员操作流程的过程中，学习他们的刻苦奉献精神以及对手中工作一丝不苟的工作态度。

（2）生产实习是一门专业实践课，是我们在学习专业课程之后进行毕业设计时不可缺少的实践环节。它对于培养我们的动手能力有很大的意义，同时也可以使我们了解传统的机械制造工艺与现代机械制造技术之间的差别。更是我们走向工作岗位的必要前提。通过实习，我们可以更广泛的直接接触社会，了解社会需要，加深对社会的认识，增强对社会的适应性，将自己融合到社会中去，培养自己的实践能力，缩短我们从一名大学生到一名工作人员之间的思想与业务距离，为我们毕业后社会角色的转变打下基础。

（3）生产实习是我们从理论走向实践的重要一环，也是我们从学校走向生产岗位的第一步。为了将我们培养成为既具有理论知识，又具有一定实践认识的全方位的新一代人才，不能仅通过实验室的实验环节来培养，而是应当走入社会，真正走上第一线去了解、去认识具体的生产过程，只有这样才能达到教学目的。生产实习正是这样一个难得的锻炼机会。通过生产实习，我们应将学校所学的理论知识灵活地指导实际生产，并从生产过程中发现问题、分析问题、最终解决问题；针对实际生产过程，培养我们的思维、观察能力，进一步认识实际的生产设备、控制方法和处理过程等，以求知识点的融会贯通和知识面的扩大，并帮助学生养成遵章守纪的好习惯，为今后真正走上工作岗位积累经验。

（4）通过记实习日记，写实习报告，锻炼与培养我们的观察，分析问题以及搜集和整理技术资料等方面的能力。

2.实习公司、部门的概况介绍。

上海电气集团上海电机厂有限公司是上海电气集团属下的一家具有现代化生产规模的综合性电机制造大型企业，属于国家大型一档重点企业。公司成立于1949年12月，从五十年代起，就成为全国制造汽轮发电机和大中型交直流电机的重点骨干企业。上海电机厂有限公司于1998年7月1日由原上海电机厂改制而成。如今，其大中型交直流电机占全国电机行业的三分之一。无论是生产经营规模还是市场占有率及综合经济效益等均名列全国同行业前茅。产品远销世界38个国家和地区。

公司实施国际化战略，开拓新市场，坚持开发新产品，先后研制成功轧钢电机、电站用辅机电机、防爆电机、核电电机、增安型电机和风力发电机、交流变频电机、筋外冷电机等新系列电机，不断向市场推出节能和环保型产品，在巩固传统领域的同时拓展市场新领域，快速提升国际市场，为企业发展提供了广阔的空间，走向国际化企业。

机的先河，奠定了公司在行业中的基础性地位。公司目前拥有d114、c121、135（g128）等三大系列柴油机，功率全覆盖范围为60－420马力。产品主要用于商用汽车、工程机械、船舶以及自备电站等动力配套领导并远销50多个国家和地区。在已有产品的基础上，公司还开发了lpg、天然气、二甲醚以及双燃料发动机等新产品，以增强公司应对能源短缺的可持续发展能力。

二、实习内容。

公司拥有生产设备3600余台，最大厂房长312米，主跨宽36米，高34米，装有起重能力400吨行车，拥有600吨水上重型码头，具备了运输超重、超大型设备的水路、铁路和公路条件。电机厂由高速分厂、减冲分厂、线圈分厂、直流电机分厂、vpi绝缘技术和大型电机分厂、金加工分厂、模具分厂、电机试验分厂几部分组成。

1.减冲分厂

1.1减冲分厂简介

减冲分厂主要负责电机冲片的生产，几乎所有电机的冲片都是由这里生产的。冲片分为两种，一种为大型电机的扇形冲片，一种为中小型电机的圆形冲片。

1.2冲片制造工艺

1.2.1扇形片制造工艺

对于扇形片，制造工艺由剪料、落料、去毛刺和涂漆这四道工序组成。其中，剪料是要特别注意提高原材料的利用率，一般将原材料卷铜片切割成菱形，能够将原材料的利用率提高到80%。去毛刺工序用于去掉冲片边缘毛刺，以减小绝缘损耗。而涂漆工序则用于增强 绝缘。

1.2.2圆形片制造工艺

对于圆形片，制造工艺则由落料、剪料、冲工艺孔和冲槽切边四道工序组成。其中冲工艺孔是必不可少的一道工序，虽然工艺孔并没有功能用处，但是却需要用来标记方向，制造过程中是必不可少的。

2.线圈分厂

2.1线圈绝缘工艺

电机的绝缘主要有两个作用，一是隔电，亦即普通意义上的绝缘；二是起到机械支撑和保护作用。线圈的绝缘包括匝间绝缘、肢间绝缘、排间绝缘、层间绝缘、相间绝缘、对地绝缘以及绕组端部各种支撑或固定用的绝缘构件连接线和引出线绝缘。

2.2线圈制造工艺

2.2.1直流机线圈

直流机线圈主要有以下几种，电枢线圈、换向极线圈、主级线圈、均压线圈和补偿线圈等。其中电枢线圈的绕线方式有叠绕、波绕和蛙绕。

2.2.2交流机线圈

交流机线圈包括交流转子线圈和交流定子线圈，我们主要参观学习的是交流定子线圈的制造工艺，下面对这项工艺进行介绍，其中相同的`工艺过程和直流机线圈制造工艺一致。

（1）绕梭形线圈。

（2）包防护带。

（3）刮头。

（4）搪锡。

（5）涨型、弯引线。

（6）复形。

（7）匝间胶化。

（8）对地绝缘。

3.直流电机分厂

3.1直流电机的结构

直流电机的结构应由定子和转子两大部分组成，其间有一定的气隙，其构造的主要特点是具有一个带换向器的电枢。

直流电机运行时静止不动的部分称为定子，定子由机座、主磁极、换向磁极、前后端盖和刷架等部件构成。其中主磁极是产生直流电机气隙磁场的主要部件，由永磁体或带有直流励磁绕组的叠片铁芯构成。

直流电机的转子则由电枢、换向器（又称整流子）和转轴等部分组成。其中电枢由电枢铁心和电枢绕组两部分组成。电枢铁心由硅钢片叠成，在其外圆初均匀分布这齿槽，电枢绕组则嵌置于这些槽中。换向器是一种机械整流部件。由换向器叠成圆筒形后，以金属夹件或塑料成型为一个整体。

3.2直流电机的用途

直流电动机是依靠直流工作电压运行的电动机，广泛应用于收录机、录像机、影碟机、电动剃须刀、电吹风、电子表、玩具等。

直流电机主要用于以下三种用途：

（1）轧钢电机

（2）提升电机

（3）特种电机

4. vpi绝缘技术和大型电机分厂

4.1vpi绝缘技术

vpi全称“真空压力浸渍（vacuum pressure impregnation）”，主要用于一些需要高度绝缘保护的绝缘处理。电机的定子、转子、转轴等都经过了这种绝缘处理。所谓vpi是将待浸工件置于密闭的耐压容器中抽真空，然后将浸渍液输入其中，再施加一定的压力使浸渍液彻底的浸透工件的缝隙，最终达到浸渍的目的。

定子线圈的vpi处理就是使用少胶云母带，在线棒放入浸胶罐内抽真空，去除绝缘层气隙内的空气和挥发物，再加压使树脂进入绝缘层内，完全填充绝缘层内的气隙。

4.2大型电机分厂

大型电机主要有汽轮机、水轮机和同步调相机和交流电机。

5.金加工分厂

5.1转轴的结构

转轴的结构形状有很多种，在参观过程中我们也都一一参观过。主要有实心轴、一端带深孔的轴和有中心通孔的轴。其中，实心轴应用相当普遍，而中心通孔型轴则应用于大型电机。

5.2转轴的制作

转轴的常用材料是碳素钢和合金钢等。在一般的工作温度下，各种碳钢和合金钢的弹性模量相差不大，在选择钢的种类和热处理方法时，所依据的主要是强度和耐磨性，而不是轴的弯曲刚度和扭转刚度。转轴的结构工艺主要有以下几点：

（1）为了能选用合适的圆钢和减少切削用量，阶梯轴各轴段的直径不宜相差过大，一般取5~10mm。

（2）为了便于切削加工，一根轴上的圆角应该尽可能取相同的半径。

（3）退刀槽取相同的宽度。

（4）倒角尺寸相同。

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！