# 最新照明灯具购销合同内容十五篇(实用)

来源：网络 作者：平静如水 更新时间：2025-02-16

*照明灯具购销合同内容一乙 方(供应商)：为确保甲乙双方利益得到保护和责任得到履行，依据《中华人民共和国合同法》规定之内容，甲乙双方经友好协商，就甲方向乙方购买led照明灯具达成如下协议：第一条、合同标的(名称、规格、型号、单价等)第二条：合...*

**照明灯具购销合同内容一**

乙 方(供应商)：

为确保甲乙双方利益得到保护和责任得到履行，依据《中华人民共和国合同法》规定之内容，甲乙双方经友好协商，就甲方向乙方购买led照明灯具达成如下协议：

第一条、合同标的(名称、规格、型号、单价等)

第二条：合同价格

本合同为非固定总价合同，甲方采购价格是指乙方出售的现场交货价格，具体包括原材料费、加工费、包装费、运费、税率和可能出现的保险费、知识产权费。乙方提供的货物的运输人员费用、邮资费用以及随货物品工具、配件材料费用包含在本合同甲乙双方商定的价格之内，甲方无需另行支付乙方费用。

第三条：质量保证

1.乙方承诺其出售给甲方的货物质量保证期为 月，自甲方验收合格之日起计算;

2.乙方应保证所提供的货物的质量和技术规格应与甲方采购定单中所提出的质量要求和技术规格相一致;若甲方对货物质量技术性性能无特殊说明的，则乙方货物质量应达到国家有关部门最新颁布的国家标准或行业标准规范。

3.质保期满，在乙方不存在违约情形时，甲方应返回质保金或扣除双方确认的质保金后将剩余质保金返还给乙方，质保金不计利息。

第四条、货物的结算与支付

1、甲乙双方确认的货物结算依据为：采购合同书复印件、甲方采购定单(传真件、扫描件有效)、乙方开具的有效发票，甲方按质量合格货物数量支付乙方货款。如因乙方缺少结算依据而导致甲方不能按合同约定期限付款，甲方不承担逾期付款的违约责任。

2、总合同价人民币 (￥ 元)按实际安装数量计算。

3.支付方式：

a合同签订生效后，甲方先向乙方支付合同款的 %做为合同定金，即 元。

b货到达甲方指定的地点并验收合格后即付合同的 % ，即 元。

c所有产品安装调试完成，经过项目方验收合格后， 日之内即付清合同款剩余的 %，即 元

第五条、违约责任

1.乙方不能按期按约交货或部分交货的，甲方有权不予支付乙方货款和解除合同，乙方并应向甲方偿付相当于不能交货部分货款的10%的违约金;

2.乙方所交付的物品品种、数量、规格、质量不符合国家法律法规和本合同规定的，由乙方负责保修、包换或退货，并承担由此而支付的实际费用;

3.乙方违反本合同相关约定的，除应承担违约责任外，因乙方违约导致甲方的其它相关损失的，乙方应当赔偿甲方因此所产生的损失。

4.乙方逾期交货的，按逾期交货部分货款计算，向甲方偿付每日千分之五的违约金，并承当甲方因此所造成的损失。

第六条、不可抗力

1. 不可抗力是指合同生效后，发生不能预见并且对其发生和后果不能防止或避免的事件，如地震、台风、水灾、火灾、战争、磁电串入等，致使直接影响本合同的履行或不能按约定的条件履行。

2.如发生不可抗力事件，受不可抗力事件影响的一方应立即通知对方，并且在不可抗力发生之日起十日内取得公证机关不能履行或不能全面履行合同的证明送交给对方。双方同意，可据此免除部分或全部责任。一方不能证明不能履行合同是不可抗力的，应当承担本合同约定的违约和赔偿责任。

第七条、合同变更 未尽事宜，双方协商解决;合同的变更及修改须经双方同意，以书面形式变更。

第八条、争议解决方式 双方如发生争议，应协商解决;如协商不成，甲乙双方均有权向合同签约地有管辖权的人民法院提起诉讼。

第九条、本合同一式两份，双方各执一份。合同自双方签字并盖章后生效，双方权利义务履行完毕后，合同终止。

甲 方：(盖章) 乙 方：(盖章)

法定代表人(签字) 法定代表人(签字) 代理人： 代理人： 电 话 : 电 话: 开户银行： 开户银行： 账 号： 账 号： 签约日期： 签约日期：

**照明灯具购销合同内容二**

甲 方(采购方)：

乙 方(供应商)：

为确保甲乙双方利益得到保护和责任得到履行，依据《中华人民共和国合同法》规定之内容，甲乙双方经友好协商，就甲方向乙方购买led照明灯具达成如下协议：

第一条、合同标的(名称、规格、型号、单价等)

乙方根据甲方需求提供下列货物：(详见甲方每次具体的货物采购定单)

第二条：合同价格

本合同为非固定总价合同，甲方采购价格是指乙方出售的现场交货价格，具体包括原材料费、加工费、包装费、运费、税率和可能出现的保险费、知识产权费。乙方提供的货物的运输人员费用、邮资费用以及随货物品工具、配件材料费用包含在本合同甲乙双方商定的价格之内，甲方无需另行支付乙方费用。本合同价格还包括乙方应当提供的伴随服务/售后服务费用。本合同具体价格以甲乙双方每次交易确认的甲方物品采购定单为准。乙方必须提供出售给甲方的货物合格证明、质量保质保修证明、货物使用说明书、货物自检报告书、有效发票;

第四条：质量保证

1.乙方承诺其出售给甲方的货物质量保证期为 24 月，自甲方工程验收合格之日起计算;

2.乙方应保证所提供的货物的质量和技术规格应与甲方采购定单中所提出的质量要求和技术规格相一致;若甲方对货物质量技术性性能无特殊说明的，则乙方货物质量应达到国家有关部门最新颁布的国家标准或行业标准规范。

3.质保期满，在乙方不存在违约情形时，甲方应返回质保金或扣除双方确认的质保金后将剩余质保金返还给乙方，质保金不计利息。

4.甲方有权要求乙方免费更换不符合甲方要求的货物，甲方有权要求乙方赔偿甲方由此所造成的实际损失，乙方赔偿甲方所产生的实际损失后，仍需继续履行本合同义务。

第七条、货物的结算与支付

1、暂定总合同价人民币 (￥ 元)(含税)，按实际安装数量计算。

2.支付方式：

a合同签订生效后，甲方先向乙方支付合同款的 %做为合同定金，即 元。 b货到达甲方指定的地点并验收合格后即付合同的 % ，即 元。

c所有产品安装调试完成，经过项目方验收合格后， 日之内即付清合同款剩余的 %，

d 质保金为 ，在甲方验收合格后 个月内的 个工作日内付清。

第八条、保修方式

1.自货品经过双方验收合格之日起，因产品本身质量引起故障，免费保修服务期限为 2 年。

2.保修期内，甲方如在安装使用过程中出现非人为的质量问题，乙方在收到甲方反馈的信息后，由乙方按破损数量、型号全部换新，换货产生的所有费用由乙方承担。保质期内发生的非人为的所有质量问题，如果乙方在甲方通知之日起48小时以内未处理，甲方有权交第三方处理，所发生的费用由乙方全额负担。

第九条、违约责任

1.乙方不能按期按约交货或部分交货的，甲方有权不予支付乙方货款和解除合同，乙方并应向甲方偿付相当于不能交货部分货款的10%的违约金;

2.乙方所交付的物品品种、数量、规格、质量不符合国家法律法规和本合同规定的，由乙方负责保修、包换或退货，并承担由此而支付的实际费用;

3.乙方违反本合同相关约定的，除应承担违约责任外，因乙方违约导致甲方的其它相关损失的，乙方应当赔偿甲方因此所产生的损失。

4.甲方违反本合同规定无故拒绝接货的，应当承担由此对乙方所造成的损失。

5.乙方不得擅自解除本合同，因乙方擅自解除合同或不履行合同义务致使甲方产生损失的，甲方有权要求乙方承担双方交易金额 30% 的违约责任，甲方因此还造成其它损失的，乙方还应赔偿甲方的其它相关经济损失。

第十条、本合同一式两份，双方各执一份。合同自双方签字并盖章后生效，双方权利义务履行完毕后，合同终止。

甲 方： (盖章) 乙 方：(盖章)

法定代表人(签字) 法定代表人(签字)

电 话 电 话

开户银行： 开户银行：

账 号： 账 号：

签约日期： 签约日期：

**照明灯具购销合同内容三**

合同编号

甲方需方

乙方供方

根据《中华人民共和国合同法》及其相关法律法规为明确双方的权利和义务按照诚实、守信、平等互惠的原则经双方协调一致签订本合同。

一、货品说明及要求

1、本合同货品为照明灯具。其具体名称、型号、数量见下表。 序号 型号 规格 数量 单价元 合计元 1 总金额

2、合计人民币 元整

二、质量要求、技术标准、乙方对质量负责的条件和期限

1、乙方所供产品依据甲方提供的产品样品为准。全套灯具必须符合国家相关技术标准。

2、货物进场时乙方须向甲方提供安装说明书、产品合格证及由第三方权威机构出具的质量检测报告等以便甲方对灯具型号、包装、数量、出厂日期等进行检查验收。甲方如发现送至施工现场货物中夹杂其它品牌的灯具及其元器件或与甲方提供的样品不符的甲方有权拒收货物若因此造成甲方的损失均由乙方负责赔偿。

3、灯体安装固定装置应牢固可靠及安装配件需齐全、灯体外观漆面完整光滑烤漆面在质保期不得因自然环境以及灯体温度变化出现有爆漆、起皮、脱落等现象。

4、电器箱内的整流器应与光源功率相匹配并设置有固定安装装置导线与灯体连接长度为0.4米并有软套管保护导线。

5、所购灯具在承诺与质保期范围内发生由于灯具质量问题造成更换电器元件、光源及灯具的安装配件乙方应无条件更换并负责更换安装。

三、交货地点、时间、方式及费用负担: 交货地点。 交货时间合同生效之日起天内将货品生产完毕并送到交货地点。乙方如有困难应事先通知甲方。 手续交接货物由甲、乙双方共同验收办理好交接手续乙方应提供正规单据并加盖公章。单据应明确材料的名称、规格、数量等明细及收获时间货品需经双方签字确认。 费用负担乙方承担。

四、 乙方提供服务

1. 乙方就灯具安装负责技术支持与指导。

2. 乙方所提供的灯具质保期为贰年电器光源部分质保期为壹年。

五、 结算、付款方式 预付款签订合同甲方订货后应预付给乙方当期总货款的 。 结算方式结算金额按照实际到货数量金额为准。结算方式按批结算。 付款方式货到检查合格后付总货款的 剩余 为质保金质保期满后一次性付清。

六、 双方权利和责任

1、乙方应保证及时供应优质合格符合质量及标准要求的产品。甲方按照国家相关技术标准及合同约定对货品进行验收。对质量因检测不合格而造成的一切损失均由乙方承担。

2、甲方未按合同之约定履行按期付款义务乙方有权拒绝送货。

3、乙方迟延交货每超过一日向甲方支付合同总价款‰的违约金。

4、乙方迟延交货超过三日的除按前款规定支付违约金外甲方还有权解除合同乙方已收取的价款应全额返还。

5、甲方无正当理由单方解除合同的应赔偿由此给乙方造成的损失。

七、 协商与仲裁 本合同的履行过程中如发生争议双方应协商解决协商无果可提请仲裁委员会仲裁或经甲方所属地人民法院裁决。

八、 合同说明 合同自双方合法代表签字并加盖公章之日起生效至物资交货完毕、验收合格、结清全部货款止。如甲乙双方在合同期内单方废除本合同违约方必须向对方支付总货款的作为违约赔偿金。

九、 其他约定的事项

1、乙方提供营业执照、税务登记证、法人身份证的复印件如果是有代理人签订合同需提供法人的委托书。

2、本合同一式 份甲方 份乙方 份。

3、其他与合同有关的协商事项均以双方认可的文字函电为依据其为合同不可分割的组成部分。

4、合同供应期至工程竣工止。自合同签订日起双方将受本合同约束并执行合同条款至合同结束。

5、未尽事宜双方协商处理。

十、 合同签订

甲 方 乙 方

单位名称章 单位名称章

甲方代表人

乙方代表人

年月日：

**照明灯具购销合同内容四**

为确保甲乙双方利益得到保护和责任得到履行，依据《中华人民共和国合同法》规定之内容，甲乙双方经友好协商，就甲方向乙方购买led照明灯具达成如下协议：

第一条 合同标的(名称、规格、型号、单价)

第二条 合同价格

甲方采购单价是指乙方出售的现场交货价格，具体包括原材料费、加工费、包装费、运输费、税费和可能出现的保险费、知识产权费、装卸费。

第三条 质量保证

1、乙方承诺其出售给甲方的货物质量保证期为 36 月，自甲方验收合格之日起计算，质保期内因灯具质量问题，不能使用的，乙方负责更换。

2、乙方应保证所提供的货物的质量和技术规格应与甲方采购定单中所提出的质量要求和技术规格相一致;若甲方对货物质量技术性性能无特殊说明的，则乙方货物质量应达到国家有关部门最新颁布的国家标准或行业标准规范。

第四条 货物的结算与支付

1、乙方应于20xx年8月26日向甲方交付货物。

2、甲乙双方确认的货物结算依据为：甲方采购定单(传真件、扫描件有效)、乙方开具的有效发票，甲方按质量合格货物数量支付乙方货款。如因乙方缺少结算依据而导致甲方不能按合同约定期限付款，甲方不承担逾期付款的违约责任。

3、总合同价人民币：23370元(大写：贰万叁仟叁佰柒拾圆整)。

4、支付方式：乙方货到经甲方验收合格按照实际到货数量5日内支付该批货款的100%。

第五条 甲方的权利和义务

1、甲方有权利对进场的产品进行各种形式的检验，乙方必须充分配合并接受检查结果。

2、甲方应按照合同约定支付工程款。

3、甲方违反合同规定拒绝接货的，由此造成的损失甲乙双方协商解决。

4、甲方应按照合同约定及时组织相关单位和人员进行验收。

5、甲方有权根据工程进度调整货物交付时间和数量，但应当于原定交付日前24小时内通知乙方。乙方接到通知后应无条件执行新的交付时间或供货量。

6、产品到现场后，由甲方驻工地项目负责人按照国家相关标准对产品进行质量和数量验收,质量按国家和行业标准进行验收为准,数量以甲方提供led灯清单为准。

第六条 乙方的权利和义务

1、乙方应按照合同约定的品牌、规格、数量、时间向甲方交付货物。

2、材料进场时，乙方必须提供针对本工程的货物的合格证、检测报告、复试报告、等满足甲方竣工资料所必须的文件。

3、对数量、规格、颜色、品牌、产地等与约定不符或有其他表面瑕疵的，乙方应无条件按甲方要求进行补足或换货或退货。

4、乙方保证其产品不侵害第三方关于专利权、商标权或工业设计权等知识产权。

5、乙方决定合适的运输方式。

5、货物在装货、运输、到场卸货过程中所发生的安全事故或者给第三人造成的人身损害和财产损失由乙方负全责。

6、标的物的包装、供货、运输、卸车等工作及费用由乙方负责。

7、乙方承担货物交付甲方之前的一切风险。

8、货物交付甲方一周内如发现产品质量问题，乙方应无条件退货，并承担由此产生的运输费用及给甲方造成的全部经济损失。

9、乙方应遵守当地政府、建设单位、甲方有关现场的通道、保安、通行证的发放以及同类项目的一切法律及规定;并应遵守由当地政府发布的有关物料运送现场的时限及通道的限制规定。

10、乙方接到甲方对于供货时间调整或者数量的通知后，应按照调整后的时间数量交付货物，不得依此为借口提前或延迟交货，否则，乙方承担由此造成的一切损失。

11、乙方对出入甲方现场的乙方人员进行安全交底，并自带安全防护用品，因乙方原因造成的己方或者是他方人员人身伤害及经济损失赔偿由乙方承担全部责任。

12、乙方进入甲方现场人员必须听从甲方管理人员的管理，进场车辆必须听从调度，遵守甲方现场文明工地等有关管理制度。对不听从甲方管理的人员、车辆，甲方有权清理出场。由此影响施工所造成的一切损失由乙方承担责任。

13、乙方车辆出场时不得携带任何甲方或其他单位的物资材料，如有发生，按照所携带物资市场购买价的1.5倍处罚。构成刑事犯罪的移交公安机关。

第七条 违约责任

1、乙方不能按合同约定时间和方式交货，甲方有权不予支付乙方货款并解除合同，乙方应向甲方偿付总货款的10%作为违约金。

2、乙方所交付的物品品种、数量、规格、质量不符合国家法律法规和本合同规定的，由乙方负责保修、包换或退货，并承担由此产生的相关费用。

3、乙方违反本合同相关约定的，除应承担违约责任外，因乙方违约导致甲方的其它相关损失的，乙方应当赔偿甲方因此所产生的损失。

第八条 不可抗力

如发生不可抗力事件，受不可抗力事件影响的一方应立即通知对方，并且在不可抗力发生之日起十日内取得公证机关不能履行或不能全面履行合同的证明送交给对方。双方同意，可据此免除部分或全部责任。一方不能证明不能履行合同是不可抗力的，应当承担本合同约定的违约和赔偿责任。

第九条 争议解决方式

双方如发生争议，应协商解决;如协商不成，甲乙双方均有权向合同履行地人民法院提起诉讼。

第十条 本合同一式两份，双方各执一份。合同自双方签字并盖章后生效，双方权利义务履行完毕后，合同终止。

甲方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_乙方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**照明灯具购销合同内容五**

(以下简称甲方)

(以下简称乙方)

在前期招标并确定中标单位的基础上，根据《合同法》的有关规定，按照平等互利的原则, 为明确甲、乙双方的权利义务，经双方协商一致，特签订本灯具购销合同。：

一、数量、计量单位、单价、金额

供 货 明 细

第二条 出卖人对质量负责的条件及期限：

(1)乙方应对所售产品的质量及使用功能负责，在设计要求及合理的使用期限内(质保期为一年，自工程检验合格之日起)乙方有义务对非甲方原因而产生的问题产品进行保修与退换。

(2)本合同项下货物投运后出现故障，在接到甲方通知后，维护人员须在24小时内赶到现场排除故障。

(3)供方保证对本合同项下货物的设计及质量问题的处理和技术服务，不发生任何费用。

(4)供货周期

第三条 随包装的必备品、配件、工具数量及供应办法：随包装的产品必备品、配件、附件、工具数量应齐全，保证所供产品能正常安装与使用。

第四条 结算方式、时间及地点：

货到付款40%，货到，初步验收(甲方及监理，业主方)完毕再付50%，竣工验收结

算2个月内付清;

第五条 本合同生效。

本合同一式\_\_\_ 份。经法定代表人签章后生效。

甲方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_乙方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**照明灯具购销合同内容六**

需方(甲方)：

供方(乙方)：

根据《中华人民共和国合同法》甲、乙双方经协商，就古城广场景观照明达成如下条款：

第一条：灯具及材料品牌、规格型号、数量、价格及其它

注：以上合同总价包括运抵甲方的运费、安装调试费及符合国家规定的等。

第二条：质量保证

乙方所供的设备是符合国家技术规范和质量标准的合格产品，未曾使用，与合同规定的型号一致。

第三条：交货时间、地点

乙方在合同生效后7 个工作日内，将货物运到甲方指定地点。 甲方负责提供仓库。

第四条：安装

1、灯具在运抵施工现场 15 个工作日内完成。

2、在乙方到达现场安装时，需要甲方提供乙方安装人员的住宿。

第五条：验收

乙方将所供灯具运至交货地点拆箱、安装调试完毕后，由甲方当场验收，双方共同签署验收单。

第五条：售后服务

售后服务按国家有关规定执行，乙方提供上门现场服务。所购灯具从验收合格之日起，质保期为12个月，乙方承诺免费提供7\_24小时的电话技术支持和5\_12小时的现场技术服务。

第六条：付款

合同签订当日甲方向乙方支付合同总价的30%预付款，安装调试完毕时甲方向乙方支付合同总价的65%。剩余合同总价的5%为质保金。

第七条：违约责任

1乙方若无正当理由延误交货，超出供货期，乙方每天按合同总额的\_0.5%\_\_向甲方支付违约金。

2若甲方不在规定的时间内付款，则应每天按合同总额的\_\_0.5%\_\_向乙方支付违约金。

3因甲方无故拒收货物，由此给乙方造成的损失由甲方承担。

第八条：不可抗力

因不可抗力致使本合同不能履行或不能按约定的条件履行，受不可抗力条件影响的一方应当尽快以书面形式通知另一方，由双方协商解决是否免除或部分免除履行本合同责任、延期履行本合同或者终止本合同，双方也可重新商定履行办法。

第九条：争议的解决

甲乙双方在履行本合同过程中发生的争议，应通过友好协商解决，协商不成的，可以向乙方所在地的人民法院提起诉讼。

第十条：合同的生效

本合同经双方传真件签字盖章后生效，合同壹式两份，每份共\_3\_页，甲乙双方各执一份。

第十一条：其它事宜

其它未尽事宜由双方友好协商解决。

甲方单位： 甲方代表： 单位地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 联系电话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_签约日期：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

乙方单位 乙方代表：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 单位地址： 联系电话： 签约日期：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**照明灯具购销合同内容七**

甲 方(采购方)：

乙 方(供应商)：

为确保甲乙双方利益得到保护和责任得到履行，依据《中华人民共和国合同法》规定之内容，甲乙双方经友好协商，就甲方向乙方购买led照明灯具达成如下协议：

第一条、合同标的(名称、规格、型号、单价等)

乙方根据甲方需求提供下列货物：(详见甲方每次具体的货物采购定单)

第二条：合同价格

本合同为非固定总价合同，甲方采购价格是指乙方出售的现场交货价格，具体包括原材料费、加工费、包装费、运费、税率和可能出现的保险费、知识产权费。乙方提供的货物的运输人员费用、邮资费用以及随货物品工具、配件材料费用包含在本合同甲乙双方商定的价格之内，甲方无需另行支付乙方费用。

本合同价格还包括乙方应当提供的伴随服务/售后服务费用。

本合同具体价格以甲乙双方每次交易确认的甲方物品采购定单为准。

第三条：合同的有效组成文件

下列有关本采购合同的附件为本合同不可分割的有效组成部分，与本合同具有同等法律效力，这些附件包括但不限于：

1.甲乙双方确认的甲方货物采购定单、乙方销售单(传真件、扫描件有效);

2.必要时甲方提供给乙方保管的技术图纸材料;

3.乙方企业营业执照副本复印件以及国家规定需要的乙方企业货物生产许可证复印件;

4.乙方必须提供出售给甲方的货物合格证明、质量保质保修证明、货物使用说明书、货物自检报告书、有效发票;

5.甲乙双方确认的乙方货物合格验收报告或验收单;

6.必要时甲乙双方签定的补充协议。

第四条：质量保证

1.乙方承诺其出售给甲方的货物质量保证期为 月，自甲方验收合格之日起计算;

2.乙方应保证所提供的货物的质量和技术规格应与甲方采购定单中所提出的质量要求和技术规格相一致;若甲方对货物质量技术性性能无特殊说明的，则乙方货物质量应达到国家有关部门

3.乙方应保证所提供的货物是全新、未使用过的原装合格正品，并完全符合甲方要求或本合同约定的质量、规格和性能要求。乙方应保证其提供的货物在正确安装、正常使用和保养的条件下，在其使用寿命内具有良好的性能。货物验收后，在质量保证期内，乙方应对由于设计、工艺或材料缺陷所发生的任何不足或故障负责维护和维修，所需费用由乙方全部承担(含退货产品)。如乙方在需方通知之日起24小时内未处理，甲方有权单方面交第三方处理，所发生费用由乙方全额负担。

4.质保期满，在乙方不存在违约情形时，甲方应返回质保金或扣除双方确认的质保金后将剩余质保金返还给乙方，质保金不计利息。

第五条、包装要求

1. 乙方提供的全部货物均应按国家规定标准或有利于保护货物的措施进行包装，以确保货物安全无损运抵或邮寄到甲方制定地点。由于乙方包装不善所引起的货物损毁均由乙方自行承担，甲方有权拒收毁损货物。

2. 每一包装单元内应附详细的装箱单和质量合格凭证。

第六条、货物交货、验收

1.交货时间：甲方支付合同金额货款全额后 工作日内交货验收。

2、乙方出售给甲方的货物由乙方负责送货运输或邮寄到甲方指定的地点： ， 收货人： 。

3、乙方应在合同货品发运后 个工作日内将发运发运时间、件数等通知甲方，甲方应在合同货物到达合同列明的地点后及时将乙方所托运合同货品提取完毕。

4、甲方提取合同货品时，应检查合同货品外箱包装情况。合同设备外箱包装无损，方可提货

第七条、验收标准：

1.验收标准按乙方货物现行的国家或部颁布标准或行业标准或已经主管部门备案的企业标准验收;如甲方提供给乙方货物样品时，以甲方样品质量性能为验收标准。

2.货物的验收包括：型号、规格、数量、外观质量及货物的包装是否完好。如合同货物外箱包装受损或发现合同设备包装箱件数不符，应立即通知乙方，以便乙方办理运输遇险索赔。

3.乙方每次交货产品的数量和质量完成标准以甲方质保部门授权代表在出具的书面货物验收报告或验收单中签字并加盖该部门公章确认为准。

4.甲方采取抽样验收的，不能视为乙方货物全部质量合格，以甲方在装配乙方货物时为验收的最后期限，如甲方发现乙方货物有不符合甲方采购定单要求的，甲方有权要求乙方免费更换不符合甲方要求的货物，甲方有权要求乙方赔偿甲方由此所造成的实际损失，乙方赔偿甲方所产生

第八条、货物的结算与支付

1、甲乙双方确认的货物结算依据为：采购合同书复印件、甲方采购定单(传真件、扫描件有效)、乙方开具的有效发票，甲方按质量合格货物数量支付乙方货款。如因乙方缺少结算依据而导致甲方不能按合同约定期限付款，甲方不承担逾期付款的违约责任。

2、总合同价人民币 (￥ 元)(含税)，按实际安装数量计算。(见附件 预算)

3.支付方式：

a合同签订生效后，甲方先向乙方支付合同款的 %做为合同定金，即 元。 b货到达甲方指定的地点并验收合格后即付合同的 % ，即 元。

c所有产品安装调试完成，经过项目方验收合格后， 日之内即付清合同款剩余的 %，即 元

d 质保金为 ，在甲方验收合格后 个月内的 个工作日内付清。

第九条、保修方式

1.自货品经过双方验收合格之日起，因产品本身质量引起故障，免费保修服务期限为 年。

2.保修期内，甲方如在安装使用过程中出现非人为的质量问题，乙方在收到甲方反馈的信息后，由乙方按破损数量、型号全部换新，换货产生的所有费用由乙方承担。保质期内发生的非人为的所有质量问题，如果乙方在甲方通知之日起48小时以内未处理，甲方有权交第三方处理，所发生的费用由乙方全额负担。

3.保修期后，货品的维修、更换，甲方酌情收取成本费，收费标准另行约定。

第十条、违约责任

1.乙方不能按期按约交货或部分交货的，甲方有权不予支付乙方货款和解除合同，乙方并应向甲方偿付相当于不能交货部分货款的10%的违约金;

2.乙方所交付的物品品种、数量、规格、质量不符合国家法律法规和本合同规定的，由乙方负责保修、包换或退货，并承担由此而支付的实际费用;

3.乙方违反本合同相关约定的，除应承担违约责任外，因乙方违约导致甲方的其它相关损失的，乙方应当赔偿甲方因此所产生的损失。

4.乙方逾期交货的，按逾期交货部分货款计算，向甲方偿付每日千分之五的违约金，并承当甲方因此所造成的损失。

5.在本合同乙方承诺约定的质量保证期 36 个月以内，如经乙方两次维修或更换，货物仍不能达到合同约定的质量标准，甲方有权退货，乙方应退回全部货款，同时，乙方还须赔偿甲方

6.乙方不得擅自部分或全部转让其应履行的合同义务，经甲方发现并查实，甲方除有权将立即解除与乙方的采购合同外，乙方必须向甲方赔偿履行合同总价 20% 的违约金，造成甲方其它相关损失的，乙方还须赔偿甲方由此遭受的其它相关经济损失。

7.甲方违反本合同规定无故拒绝接货的，应当承担由此对乙方所造成的损失。

8.乙方不得擅自解除本合同，因乙方擅自解除合同或不履行合同义务致使甲方产生损失的，甲方有权要求乙方承担双方交易金额 30% 的违约责任，甲方因此还造成其它损失的，乙方还应赔偿甲方的其它相关经济损失。

第十一条、不可抗力

1. 不可抗力是指合同生效后，发生不能预见并且对其发生和后果不能防止或避免的事件，如地震、台风、水灾、火灾、战争、磁电串入等，致使直接影响本合同的履行或不能按约定的条件履行。

2.如发生不可抗力事件，受不可抗力事件影响的一方应立即通知对方，并且在不可抗力发生之日起十日内取得公证机关不能履行或不能全面履行合同的证明送交给对方。双方同意，可据此免除部分或全部责任。一方不能证明不能履行合同是不可抗力的，应当承担本合同约定的违约和赔偿责任。

第十二条、合同变更 未尽事宜，双方协商解决;合同的变更及修改须经双方同意，以书面形式变更。

第十三条、争议解决方式 双方如发生争议，应协商解决;如协商不成，甲乙双方均有权向合同签约地有管辖权的人民法院提起诉讼。

第十四条、本合同一式两份，双方各执一份。合同自双方签字并盖章后生效，双方权利义务履行完毕后，合同终止。

甲 方： (盖章) 乙 方：(盖章)

法定代表人(签字) 法定代表人(签字)

或代理人： 或代理人：

电 话 电 话

开户银行： 开户银行：

账 号： 账 号：

签约地址： 签约地址：

签约日期： 签约日期：

**照明灯具购销合同内容八**

(以下简称甲方)

(以下简称乙方)

在前期招标并确定中标单位的基础上，根据《合同法》的有关规定，按照平等互利的原则, 为明确甲、乙双方的权利义务，经双方协商一致，特签订本灯具购销合同。：

一、数量、计量单位、单价、金额

供 货 明 细

第二条 出卖人对质量负责的条件及期限：

(1)乙方应对所售产品的质量及使用功能负责，在设计要求及合理的使用期限内(质保期为一年，自工程检验合格之日起)乙方有义务对非甲方原因而产生的问题产品进行保修与退换。

(2)本合同项下货物投运后出现故障，在接到甲方通知后，维护人员须在24小时内赶到现场排除故障。

(3)供方保证对本合同项下货物的设计及质量问题的处理和技术服务，不发生任何费用。

(4)供货周期

第三条 随包装的必备品、配件、工具数量及供应办法：

随包装的产品必备品、配件、附件、工具数量应齐全，保证所供产品能正常安装与使用。

第四条 结算方式、时间及地点：

货到付款40%，货到，初步验收(甲方及监理，业主方)完毕再付50%，竣工验收结算2个月内付清;

第五条 本合同生效。

本合同一式\_\_\_ 份。经法定代表人签章后生效。

甲方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_乙方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**照明灯具购销合同内容九**

购货单位(简称甲方)： 合同编号：

供货单位(简称乙方)： 签定地点：

为确保甲乙双方利益得到保护和责任得到履行，依据《中华人民共和国合同法》规定之内容，甲乙双方经友好协商，就甲方向乙方购买led照明灯具达成如下协议：

第一条 合同标的(产品名称、型号、单价、数量等)

第二条 付款时间及方式

1、在合同生效后，甲方向乙方支付 的合同金额为订金;

2、甲方收到货物后 个工作日内支付全部余款。

第三条 交货时间、地点、方式

1、交货时间：甲方支付订金后 工作日内交货。

2、交货地点：

3、货运方式：

第四条 质量标准、要求及保修

1、符合国家、部委、地区、行业相应的技术标准和规范;

2、甲方如有要求，以封样为准;

3、包装标准：标准包装;

4、质量保证：自收货之日起，因产品本身质量引起故障，免费保修期为 年;保修期内，如由于火灾、水灾、地震等不可抗拒原因及甲方人为破坏因素造成损坏，乙方可进行有偿维修，设备材料等成本费用由甲方承担。

第五条 合同变更

未尽事宜，双方协商解决;合同的变更及修改经双方同意，以书面形式变更。

第六条 争议解决方式

双方如发生争议，应协商解决;如协商不成，向乙方所辖人民法院提出诉讼。

第七条 合同的生效及终止

合同自双方签字并盖章后生效，双方权利义务履行完毕后合同终止。

第八条 此合同一式两份，双方各执一份，具有同等法律效力。

甲方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_乙方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**照明灯具购销合同内容篇十**

需方： (以下简称甲方)

供方： (以下简称乙方)

根据中华人民共和国合同法，供需方通过友好协商并遵守自愿原则特订立本合同，供需双方必须共同严格遵守。

灯具产品约定清单见下表(除本合同特别约定以外，本合同约定之价格即为该产品的价格，且此价为含税价)

二、产品的包装、运输、保险：

a)、产品的包装按照国家现定同类产品的标准包装，即纸箱包装;

b)、产品为汽运，其运输费用及运输途中的保险费均由供方承担;产品的验收标准、确认及收货后的安装

a)、供方产品按照国家对本行业的相关规定组织生产，保质保量;

b)、货到现场后，需方按照国家规定组织人员验收，确认数量和质量; 在对货物之数量和质量验收无误后，指定收货人须在送货单指定位置签字认可。

结算方式及期限：

需方在合同签订时向供方指定帐户汇入合同总金额壹佰叁拾柒万捌仟元整为定金(即预付款);在全部货物到场并对货物的质量和数量验收无误后，向供货方或送货方支付剩余款。合同期限20xx年3月18日到20xx年10月18日

保质期：

灯具保用贰年;金卤灯电子镇流器及电子变压器保用贰年;光源保用壹年。 以上承诺，即因供方原因在保质期内产品出现质量问题，由供方免费提供相应服务。

违约责任：

供需双方任何一方违反合同条款，均按中华人民共和国合同法及以下条款追究违约责任：供方未能如约供货，每逾期一天，按未到货物总金额的银行同期贷款利息支付需方违约金，逾期20天，需方有权单方面解除合同;

需方未能如约付款，每逾期一天，按按未付款总金额的银行同期贷款利息支付供方违约金，逾期20天，供方有权单方解除合同，需方须付清已供货物的款项。

纠纷解决：

供需双方执行本合同所产生的争议，应通过双方友好协商解决，在协商后仍未能解决，可向当地人民法院提起诉讼。

本合同正本一式 2 份，双方签字盖章且供方收到预付款即生效，供执壹份，需方执壹份。合同文本传真件有效。

甲方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_乙方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**照明灯具购销合同内容篇十一**

甲方需方 ：

乙方供方 ：

根据《中华人民共和国合同法》及其相关法律法规为明确双方的权利和义务按照诚实、守信、平等互惠的原则经双方协调一致签订本合同。

一、货品说明及要求

1、本合同货品为照明灯具。其具体名称、型号、数量见下表。 序号 型号 规格 数量 单价

2、合计人民币 元整

二、质量要求、技术标准、乙方对质量负责的条件和期限

1、乙方所供产品依据甲方提供的产品样品为准。全套灯具必须符合国家相关技术标准。

2、货物进场时乙方须向甲方提供安装说明书、产品合格证及由第三方权威机构出具的质量检测报告等以便甲方对灯具型号、包装、数量、出厂日期等进行检查验收。甲方如发现送至施工现场货物中夹杂其它品牌的灯具及其元器件或与甲方提供的样品不符的甲方有权拒收货物若因此造成甲方的损失均由乙方负责赔偿。

3、灯体安装固定装置应牢固可靠及安装配件需齐全、灯体外观漆面完整光滑烤漆面在质保期不得因自然环境以及灯体温度变化出现有爆漆、起皮、脱落等现象。

4、电器箱内的整流器应与光源功率相匹配并设置有固定安装装置导线与灯体连接长度为0.4米并有软套管保护导线。

5、所购灯具在承诺与质保期范围内发生由于灯具质量问题造成更换电器元件、光源及灯具的安装配件乙方应无条件更换并负责更换安装。

三、交货地点、时间、方式及费用负担: 交货地点。 交货时间合同生效之日起天内将货品生产完毕并送到交货地点。乙方如有困难应事先通知甲方。 手续交接货物由甲、乙双方共同验收办理好交接手续乙方应提供正规单据并加盖公章。单据应明确材料的名称、规格、数量等明细及收获时间货品需经双方签字确认。 费用负担乙方承担。

四、 乙方提供服务

1. 乙方就灯具安装负责技术支持与指导。

2. 乙方所提供的灯具质保期为贰年电器光源部分质保期为壹年。

五、 结算、付款方式 预付款签订合同甲方订货后应预付给乙方当期总货款的 。 结算方式结算金额按照实际到货数量金额为准。结算方式按批结算。 付款方式货到检查合格后付总货款的 剩余 为质保金质保期满后一次性付清。

六、 双方权利和责任

1、乙方应保证及时供应优质合格符合质量及标准要求的产品。甲方按照国家相关技术标准及合同约定对货品进行验收。对质量因检测不合格而造成的一切损失均由乙方承担。

2、甲方未按合同之约定履行按期付款义务乙方有权拒绝送货。

3、乙方迟延交货每超过一日向甲方支付合同总价款‰的违约金。

4、乙方迟延交货超过三日的除按前款规定支付违约金外甲方还有权解除合同乙方已收取的价款应全额返还。

5、甲方无正当理由单方解除合同的应赔偿由此给乙方造成的损失。

七、 协商与仲裁 本合同的履行过程中如发生争议双方应协商解决协商无果可提请仲裁委员会仲裁或经甲方所属地人民法院裁决。

八、 合同说明 合同自双方合法代表签字并加盖公章之日起生效至物资交货完毕、验收合格、结清全部货款止。如甲乙双方在合同期内单方废除本合同违约方必须向对方支付总货款的作为违约赔偿金。

九、 其他约定的事项

1、乙方提供营业执照、税务登记证、法人身份证的复印件如果是有代理人签订合同需提供法人的委托书。

2、本合同一式二份，甲乙双方各执一份，甲乙双方授权代表签字盖章后正式生效。

3、其他与合同有关的协商事项均以双方认可的文字函电为依据其为合同不可分割的组成部分。

4、合同供应期至工程竣工止。自合同签订日起双方将受本合同约束并执行合同条款至合同结束。

5、未尽事宜双方协商处理。

甲方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_乙方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**照明灯具购销合同内容篇十二**

甲 方(采购方)：

乙 方(供应商)：

为确保甲乙双方利益得到保护和责任得到履行，依据《中华人民共和国合同法》规定之内容，甲乙双方经友好协商，就甲方向乙方购买led照明灯具达成如下协议：

第一条、合同标的(名称、规格、型号、单价等)

乙方根据甲方需求提供下列货物：(详见甲方每次具体的货物采购定单)

第二条：合同价格

本合同为非固定总价合同，甲方采购价格是指乙方出售的现场交货价格，具体包括原材料费、加工费、包装费、运费、税率和可能出现的保险费、知识产权费。乙方提供的货物的运输人员费用、邮资费用以及随货物品工具、配件材料费用包含在本合同甲乙双方商定的价格之内，甲方无需另行支付乙方费用。本合同价格还包括乙方应当提供的伴随服务/售后服务费用。本合同具体价格以甲乙双方每次交易确认的甲方物品采购定单为准。乙方必须提供出售给甲方的货物合格证明、质量保质保修证明、货物使用说明书、货物自检报告书、有效发票;

第四条：质量保证

1.乙方承诺其出售给甲方的货物质量保证期为 24 月，自甲方工程验收合格之日起计算;

2.乙方应保证所提供的货物的质量和技术规格应与甲方采购定单中所提出的质量要求和技术规格相一致;若甲方对货物质量技术性性能无特殊说明的，则乙方货物质量应达到国家有关部门最新颁布的国家标准或行业标准规范。

3.质保期满，在乙方不存在违约情形时，甲方应返回质保金或扣除双方确认的质保金后将剩余质保金返还给乙方，质保金不计利息。

4.甲方有权要求乙方免费更换不符合甲方要求的货物，甲方有权要求乙方赔偿甲方由此所造成的实际损失，乙方赔偿甲方所产生的实际损失后，仍需继续履行本合同义务。

第七条、货物的结算与支付

1、暂定总合同价人民币 (￥ 元)(含税)，按实际安装数量计算。

2.支付方式：

a合同签订生效后，甲方先向乙方支付合同款的 %做为合同定金，即 元。 b货到达甲方指定的地点并验收合格后即付合同的 % ，即 元。

c所有产品安装调试完成，经过项目方验收合格后， 日之内即付清合同款剩余的 %，即 元

d 质保金为 ，在甲方验收合格后 个月内的 个工作日内付清。

第八条、保修方式

1.自货品经过双方验收合格之日起，因产品本身质量引起故障，免费保修服务期限为 2 年。

2.保修期内，甲方如在安装使用过程中出现非人为的质量问题，乙方在收到甲方反馈的信息后，由乙方按破损数量、型号全部换新，换货产生的所有费用由乙方承担。保质期内发生的非人为的所有质量问题，如果乙方在甲方通知之日起48小时以内未处理，甲方有权交第三方处理，所发生的费用由乙方全额负担。

第九条、违约责任

1.乙方不能按期按约交货或部分交货的，甲方有权不予支付乙方货款和解除合同，乙方并应向甲方偿付相当于不能交货部分货款的10%的违约金;

2.乙方所交付的物品品种、数量、规格、质量不符合国家法律法规和本合同规定的，由乙方负责保修、包换或退货，并承担由此而支付的实际费用;

3.乙方违反本合同相关约定的，除应承担违约责任外，因乙方违约导致甲方的其它相关损失的，乙方应当赔偿甲方因此所产生的损失。

4.甲方违反本合同规定无故拒绝接货的，应当承担由此对乙方所造成的损失。

5.乙方不得擅自解除本合同，因乙方擅自解除合同或不履行合同义务致使甲方产生损失的，甲方有权要求乙方承担双方交易金额 30% 的违约责任，甲方因此还造成其它损失的，乙方还应赔偿甲方的其它相关经济损失。

第十条、本合同一式两份，双方各执一份。合同自双方签字并盖章后生效，双方权利义务履行完毕后，合同终止。

甲方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_乙方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**照明灯具购销合同内容篇十三**

(以下简称甲方)

(以下简称乙方)

在前期招标并确定中标单位的基础上，根据《合同法》的有关规定，按照平等互利的原则, 为明确甲、乙双方的权利义务，经双方协商一致，特签订本灯具购销合同。：

一、数量、计量单位、单价、金额

供 货 明 细

第二条 出卖人对质量负责的条件及期限：

(1)乙方应对所售产品的质量及使用功能负责，在设计要求及合理的使用期限内(质保期为一年，自工程检验合格之日起)乙方有义务对非甲方原因而产生的问题产品进行保修与退换。

(2)本合同项下货物投运后出现故障，在接到甲方通知后，维护人员须在24小时内赶到现场排除故障。

(3)供方保证对本合同项下货物的设计及质量问题的处理和技术服务，不发生任何费用。

(4)供货周期

第三条 随包装的必备品、配件、工具数量及供应办法：随包装的产品必备品、配件、附件、工具数量应齐全，保证所供产品能正常安装与使用。

第四条 结算方式、时间及地点：

货到付款40%，货到，初步验收(甲方及监理，业主方)完毕再付50%，竣工验收结算2个月内付清;

第五条 本合同生效。

本合同一式\_\_\_ 份。经法定代表人签章后生效。

甲方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_乙方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**照明灯具购销合同内容篇十四**

需方(甲方)：

供方(乙方)：

根据《中华人民共和国合同法》甲、乙双方经协商，就古城广场景观照明达成如下条款：

第一条：灯具及材料品牌、规格型号、数量、价格及其它

注：以上合同总价包括运抵甲方的运费、安装调试费及符合国家规定的等。

第二条：质量保证

乙方所供的设备是符合国家技术规范和质量标准的合格产品，未曾使用，与合同规定的型号一致。

第三条：交货时间、地点

乙方在合同生效后7 个工作日内，将货物运到甲方指定地点。 甲方负责提供仓库。

第四条：安装

1、灯具在运抵施工现场 15 个工作日内完成。

2、在乙方到达现场安装时，需要甲方提供乙方安装人员的住宿。

第五条：验收

乙方将所供灯具运至交货地点拆箱、安装调试完毕后，由甲方当场验收，双方共同签署验收单。

第五条：售后服务

售后服务按国家有关规定执行，乙方提供上门现场服务。所购灯具从验收合格之日起，质保期为 12个月，乙方承诺免费提供7\*24小时的电话技术支持和5\*12小时的现场技术服务。

第六条：付款

合同签订当日甲方向乙方支付合同总价的30%预付款，安装调试完毕时甲方向乙方支付合同总价的65%。剩余合同总价的5%为质保金。

第七条：违约责任

1乙方若无正当理由延误交货，超出供货期，乙方每天按合同总额的\_0.5%\_\_向甲方支付违约金。

2若甲方不在规定的时间内付款，则应每天按合同总额的\_\_0.5%\_\_向乙方支付违约金。

3因甲方无故拒收货物，由此给乙方造成的损失由甲方承担。

第八条：不可抗力

因不可抗力致使本合同不能履行或不能按约定的条件履行，受不可抗力条件影响的一方应当尽快以书面形式通知另一方，由双方协商解决是否免除或部分免除履行本合同责任、延期履行本合同或者终止本合同，双方也可重新商定履行办法。

第九条：争议的解决

甲乙双方在履行本合同过程中发生的争议，应通过友好协商解决，协商不成的，可以向乙方所在地的人民法院提起诉讼。

第十条：合同的生效

本合同经双方传真件签字盖章后生效，合同壹式两份，每份共\_3\_页，甲乙双方各执一份。

第十一条：其它事宜

其它未尽事宜由双方友好协商解决。

甲方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_乙方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**照明灯具购销合同内容篇十五**

甲方(需方)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

乙方(供方)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

甲、乙双方在平等、自愿的基础上就灯具购销事宜达成一致意见，现依据《中华人民共和国民法典》的有关规定，特签定如下合同条款，以共同遵守。

一、灯具的型号、规格、数量、单价(详见附表)。

二、本合同的总价

人民币大写：\_\_\_\_\_\_\_\_\_元整，小写：\_\_\_\_\_\_元。最终结算金额如超出或者减少合同约定的数量，那么所有增加或减少的按实际增减数量以及合同约定单价进行增减结算。

三、产品质量要求、技术标准

按gb7000.1-1996和甲、乙双方确认的方案(图纸)以及甲方设计签字确认的样品生产，产品质保期为两年(不含光源)。

四、包装标准及要求

按乙方产品出厂包装标准包装。

五、交货期限

\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日到第一批货，最后一批到货日期为\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日。

六、交货地点及方式

地点为甲方工地(\_\_\_\_\_\_\_\_\_)，方式为落地交货，甲方委托\_\_\_\_\_\_为工地现场收货人。

七、运输方式、费用及保险费用

乙方负责承担。

八、付款方式

1、合同签定后，甲方在三日内支付合同总金额的30%作为合同预付款。

2、在乙方所有货物送到现场，经双方验收无误后，甲方\_\_\_\_日支付合同总金额的60%。

3、工程竣工验收后，甲乙双方一月内进行结算，结算后\_\_\_\_日内付至结算价95%，余5%的货款作为质保金，在质保期满后七天内一次性付清。

4、甲方支付全部货款，须以银行电汇方式汇至合同所载明的或乙方书面指定的银行帐户方为有效货款。

九、安装与验收

1、甲方如要求乙方提供安装服务，甲方需负责乙方所派安装技术人员的往返交通费用和食宿费用及配合安装并提供安装所需的照明、脚手架或升降机等设施。

2、乙方货到工地现场由乙方组织甲方进行验收，如有质量问题或所供产品不符合设计要求，乙方负责免费更换并承担由此造成的所有损失。

十、违约责任

1、甲方如不能按合同第八条约定付款，属甲方违约，每延期一天付款，应支付合同总金额的1‰违约金给乙方。

2、乙方如不能按合同第五条约定交货，属乙方违约，每延期一天交货，应支付合同总金额的1‰违约金给甲方。

十一、解决合同纠纷的方式

与本合同有关的一切争议，甲、乙双方本着相互信任的原则协商解决，如经协商无法解决将依法向人民法院起诉解决。

十二、其他约定事项

1、本合同附表为合同不可分割部分，如有未尽事宜，双方另行签定补充协议。

2、本合同一式四份，甲、乙双方各执两份，自双方代表签章后生效。

甲方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

单位地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

联系电话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法人代表或委托人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

开户银行：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

帐号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

日期：

乙方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

单位地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

联系电话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法人代表或委托人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

开户银行：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

帐号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

日期：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

附表：

型号

规格

颜色

单位

数量

单价(元)

金额(元)

备注

合计人民币金额(大写)：\_\_\_佰\_\_\_拾\_\_\_万\_\_\_仟\_\_\_佰\_\_\_拾\_\_\_圆\_\_\_角\_\_\_分(￥\_\_\_\_\_\_\_\_\_)

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！