# 灯具购销合同电子版七篇(精选)

来源：网络 作者：星海浩瀚 更新时间：2025-02-16

*灯具购销合同标准 灯具购销合同电子版一乙方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_根据《中华人民共和国合同法》及其它相关法律法规的规定，甲、乙双方在协商一致、平等互利的基础上，就甲方向乙方订购灯饰一事，达成合意如下，以咨共同遵守：一、货物名称、品牌、数量...*

**灯具购销合同标准 灯具购销合同电子版一**

乙方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

根据《中华人民共和国合同法》及其它相关法律法规的规定，甲、乙双方在协商一致、平等互利的基础上，就甲方向乙方订购灯饰一事，达成合意如下，以咨共同遵守：

一、货物名称、品牌、数量、价格：

甲方向乙方订购\_\_\_\_\_\_个小夜灯，生产厂家为\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_，\_\_\_\_\_\_型号，\_\_\_\_\_\_规格。单价为\_\_\_\_\_\_人民币，合同总价款为\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_人民币。

本合同价格为\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_工地交货价（包括但不限于货物包装、运输、税费、保险、装卸费用，及双方约定的乙方应提供的售后服务）。

二、质量要求、技术标准：

1、货物的品质应符合以下约定：

以乙方所提供的样品作如下修改后，作为双方约定的货物的品质的标准：

1.1灯座板前移\_\_\_\_\_\_cm；

1.2灯头后板两侧各开一个\_\_\_\_\_\_ф\_\_\_\_\_\_mm的圆孔；

1.3内接线座旁的固定螺丝应往中间移动\_\_\_\_\_\_cm，以免外线破损时发生漏电。

2、乙方交货时需提供以下资料：

2.1每件货物分别列出内部主要元器件、型号、品牌、数量、单价、产地。

2.2各货物的规格尺寸\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

2.3企业营业执照、生产许可证、产品检验报告或产品型式试验报告及有关质量证书。

2.4产品的质量保证及售后服务措施。

三、交货期限：乙方应于合同签订后天内交货。

四、随货文件：

乙方于交货的同时应向甲方提交符合合同约定的产品的生产厂家的发票、包装清单、产品合格证、使用说明书等完整的随货文件；交货时若随货文件不齐全，视为逾期交货直至文件补齐为止。

五、交货地点和接货单位：

交货地点：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

接货单位：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。

乙方应于货到工地之日起提前三日发出接货通知。接货单位接货后应签收确认。

六、运输方式和费用负担：

乙方负责运至交货地点，并承担货物运至交货地点的所有（包括且不限于运输、保险、税费、装卸等）费用。

七、包装标准：

按乙方出厂标准包装，但该包装应适合于长途运输及货物运至交货地后的`仓储。

八、货款结算：

1、合同签订后\_\_\_\_\_\_日内，甲方支付合同总价款的50%；

2、验货合格后\_\_\_\_\_\_日内，甲方支付合同总价款的45%。

3、余款于质保期满之日起\_\_\_\_\_\_日内付清。

九、货物的验收：

1、验收标准：按双方的约定及国家标准或行业标准（若乙方的企业标准高于国家标准或行业标准的，以企业标准验收）；

2、验货：

甲方应自货到工地后日内验货（包括且不限于货物外观、类型、数量、出厂日期、货物的合格证及相关技术资料等），货物在此期间内的保管责任由甲方或其指定的第三方承担。甲方若有异议应于验货后三日内书面通知乙方，逾期及未书面通知均视为甲方对上述项目无异议接货；乙方在收到甲方书面异议后，应在三日内负责处理，否则，即视为默认甲方提出的异议和处理意见。

3、验收方式：

甲方应于\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_日前组织验收。

货物的验收以为准。

十、质保期：自货物验收合格之日起12个月内。

十一、售后服务：

1、乙方全天候24小时免费提供技术咨询服务；

2、货物若遇故障，乙方派遣专人在接报后二个小时内赶赴现场处理，并在乙方的故障纪录中签署意见；

3、质保期内，对于由质量方面引起的货物损坏，乙方负责解决，并承担维修及更换零部件的全部费用。

4、质保期满后，乙方以最优惠的价格（同类产品同等条件下七折）向甲方提供配备件及易损件。

十二、违约责任：

1、甲方逾期付款，每逾期一日，应按逾期付款额的千分之四向乙方支付违约金；

2、乙方逾期交货，每逾期一日，应按逾期交货金额的千分之四向甲方支付违约金；逾期超过3日，视为乙方不能交货，按本条第4款执行；

3、对不符合双方约定的货物，甲方有权拒绝接货并解除合同，按本条第4款执行；

4、除本合同另有约定外，甲方中途退货或乙方不能如约交货，则另一方有权解除合同，同时违约方应向对方支付合同总价款30%的赔偿金；

5、乙方提前交货，甲方有权拒绝接货，提前期间的有关费用乙方自理；

6、甲方迟延接货，应承担迟延期间内保管、保养货物的有关费用。

7、乙方所提供的货物经验收不合格，视为乙方不能如约交货，除乙方应按本条第4款承担违约责任外，还应赔偿甲方因此而遭受的损失。

十三、任何一方不得随意解除合同，除法律另有规定或甲乙双方另有约定外，如一方擅自中途解除合同，应向对方支付总价款的30%作为违约金。

十四、不可抗力

由于地震、台风、水灾、战争、罢工及其他不能预见不可抗力事故发生在乙方延期交货期间的，乙方应承担责任。

十五、本合同未尽事宜双方另行约定。

十六、争议解决方式：双方因合同及本合同的履行发生争议，首先应通过友好协商解决，如协商不成，双方均可向合同签订地的人民法院起诉。

十七、本合同一式陆份，甲方执肆份，乙方执贰份，均具同等法律效力。

十八、本合同自双方签字盖章之日起生效。

地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

授权代理人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

（签章）

乙方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

授权代理人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

（签章）

\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_日

签订于\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**灯具购销合同标准 灯具购销合同电子版二**

甲方需方 ：盛棠装饰

乙方供方 ：

根据《中华人民共和国合同法》及其相关法律法规为明确双方的权利和义务按照诚实、守信、平等互惠的原则经双方协调一致签订本合同。

一、货品说明及要求

1、本合同货品为照明灯具。其具体名称、型号、数量见下表。 序号 型号 规格 数量 单价

2、合计人民币元整

二、质量要求、技术标准、乙方对质量负责的条件和期限

1、乙方所供产品依据甲方提供的产品样品为准。全套灯具必须符合国家相关技术标准。

2、货物进场时乙方须向甲方提供安装说明书、产品合格证及由第三方权威机构出具的质量检测报告等以便甲方对灯具型号、包装、数量、出厂日期等进行检查验收。甲方如发现送至施工现场货物中夹杂其它品牌的灯具及其元器件或与甲方提供的样品不符的甲方有权拒收货物若因此造成甲方的损失均由乙方负责赔偿。

3、灯体安装固定装置应牢固可靠及安装配件需齐全、灯体外观漆面完整光滑烤漆面在质保期不得因自然环境以及灯体温度变化出现有爆漆、起皮、脱落等现象。

4、电器箱内的整流器应与光源功率相匹配并设置有固定安装装

置导线与灯体连接长度为0.4米并有软套管保护导线。

5、所购灯具在承诺与质保期范围内发生由于灯具质量问题造成更换电器元件、光源及灯具的安装配件乙方应无条件更换并负责更换安装。

三、交货地点、时间、方式及费用负担: 交货地点。 交货时间合同生效之日起天内将货品生产完毕并送到交货地点。乙方如有困难应事先通知甲方。 手续交接货物由甲、乙双方共同验收办理好交接手续乙方应提供正规单据并加盖公章。单据应明确材料的名称、规格、数量等明细及收获时间货品需经双方签字确认。 费用负担乙方承担。

四、 乙方提供服务

1. 乙方就灯具安装负责技术支持与指导。

2. 乙方所提供的灯具质保期为贰年电器光源部分质保期为壹年。

五、 结算、付款方式 预付款签订合同甲方订货后应预付给乙方当期总货款的 。 结算方式结算金额按照实际到货数量金额为准。结算方式按批结算。 付款方式货到检查合格后付总货款的 剩余 为质保金质保期满后一次性付清。

六、 双方权利和责任

1、乙方应保证及时供应优质合格符合质量及标准要求的产品。甲方按照国家相关技术标准及合同约定对货品进行验收。对质量因检测不合格而造成的一切损失均由乙方承担。

2、甲方未按合同之约定履行按期付款义务乙方有权拒绝送货。

3、乙方迟延交货每超过一日向甲方支付合同总价款‰的违约金。

4、乙方迟延交货超过三日的除按前款规定支付违约金外甲方还有权解除合同乙方已收取的价款应全额返还。

5、甲方无正当理由单方解除合同的应赔偿由此给乙方造成的损失。

七、 协商与仲裁 本合同的履行过程中如发生争议双方应协商解决协商无果可提请仲裁委员会仲裁或经甲方所属地人民法院裁决。

八、 合同说明 合同自双方合法代表签字并加盖公章之日起生效至物资交货完毕、验收合格、结清全部货款止。如甲乙双方在合同期内单方废除本合同违约方必须向对方支付总货款的作为违约赔偿金。

九、 其他约定的事项

1、乙方提供营业执照、税务登记证、法人身份证的复印件如果是有代理人签订合同需提供法人的委托书。

2、本合同一式二份，甲乙双方各执一份，甲乙双方授权代表签字盖章后正式生效。

3、其他与合同有关的协商事项均以双方认可的文字函电为依据其为合同不可分割的组成部分。

4、合同供应期至工程竣工止。自合同签订日起双方将受本合同约束并执行合同条款至合同结束。

5、未尽事宜双方协商处理。

十、 合同签订

甲方：乙方：

地址：地址：

授权代表：

电话：

传真：

日期：

授权代表：电话： 传真： 日期：

**灯具购销合同标准 灯具购销合同电子版三**

购货单位(简称甲方)：合同编号：

供货单位(简称乙方)：签定地点：

为确保甲乙双方利益得到保护和责任得到履行，依据《中华人民共和国合同法》规定之内容，甲乙双方经友好协商，就甲方向乙方购买led照明灯具达成如下协议：

第一条、合同标的(产品名称、型号、单价、数量等)

第二条、付款时间及方式

1、在合同生效后，甲方向乙方支付的合同金额为订金;

2、甲方收到货物后个工作日内支付全部余款。

第三条、交货时间、地点、方式

1、交货时间：甲方支付订金后工作日内交货。

2、交货地点：

3、货运方式：

第四条、质量标准、要求及保修

1、符合国家、部委、地区、行业相应的技术标准和规范;

2、甲方如有要求，以封样为准;

3、包装标准：标准包装;

4、质量保证：自收货之日起，因产品本身质量引起故障，免费保修期为年;保修期内，如由于火灾、水灾、地震等不可抗拒原因及甲方人为破坏因素造成损坏，乙方可进行有偿维修，设备材料等成本费用由甲方承担。

第五条、合同变更

未尽事宜，双方协商解决;合同的变更及修改经双方同意，以书面形式变更。

第六条、争议解决方式

双方如发生争议，应协商解决;如协商不成，向乙方所辖人民法院提出诉讼。

第七条、合同的生效及终止

合同自双方签字并盖章后生效，双方权利义务履行完毕后合同终止。

第八条、此合同一式两份，双方各执一份，具有同等法律效力。

甲方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 乙方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 年\_\_\_\_月\_\_\_\_日\_\_\_\_

**灯具购销合同标准 灯具购销合同电子版四**

购货单位(简称甲方)： 供货单位(简称乙方)： 中山市亮而的照明技术工程有限公司合同编号：

签定地点：

为确保甲乙双方利益得到保护和责任得到履行，依据《中华人民共和国合同法》规定之内容，甲乙双方经友好协商，就甲方向乙方购买led照明灯具达成如下协议：

第一条 合同标的（产品名称、型号、单价、数量等）

第二条 付款时间及方式

1、签订合同后，乙方支付合同总价的30%做为首付款，甲方开始向乙方供货。

2、甲方按合同量完成供货后，乙方支付合同总价的65%。

3、合同总价的5%做为质保金，期满一年，甲方如无违约，乙方支付合同总价的5%。

第三条 交货时间、地点、方式

1、交货时间：甲方支付首期款后 5-7 工作日内交货。

2、交货地点： 梧州市路灯管理处

3、货运方式： 汽车运输

第四条 质量标准、要求及保修

1、符合国家、部委、地区、行业相应的技术标准和规范；

2、甲方如有要求，以封样为准；

3、包装标准：标准包装；

4、质量保证：自收货之日起，因产品本身质量引起故障，免费保修期为3 年；保修期内，由于产品质量需要维修或更换的产品，乙方必须在5个工作日内完成产品的维修或更换。如由于火灾、水灾、地震等不可抗拒原因及甲方人为破坏因素造成损坏，乙方可进行有偿维修，设备材料等成本费用由甲方承担。

第五条 合同变更

未尽事宜，双方协商解决；合同的变更及修改经双方同意，以书面形式变更。

第六条 争议解决方式

双方如发生争议，应协商解决；如协商不成，向乙方所辖人民法院提出诉讼。

第七条 合同的生效及终止

合同自双方签字并盖章后生效，双方权利义务履行完毕后合同终止。

第八条 此合同一式两份，双方各执一份，具有同等法律效力。

甲方(盖章)： 乙方(盖章)：

法定代表人(签字) 或代理人： 法定代表人(签字)或代理人：

日期：年 月 日日期：年 月 日

**灯具购销合同标准 灯具购销合同电子版五**

购货单位(简称甲方)：广西创艺楼宇智能化工程有限责任公司 供货单位(简称乙方)： 梧州东明照明技术工程有限公司

合同编号： 签定地点：

为确保甲乙双方利益得到保护和责任得到履行，依据《中华人民共和国合同法》规定之内容，甲乙双方经友好协商，就甲方向乙方购买led照明灯具达成如下协议： 第一条 合同标的（产品名称、型号、单价、数量等）

注：上表中，“属性”为功率、色温等参数；“单价”为含税单价。 第二条 付款时间及方式

1、签订合同后，乙方支付合同总价的30%做为首付款，甲方开始向乙 方供货。 2、甲方按合同量完成供货后，乙方支付合同总价的65%。

3、合同总价的5%做为质保金，期满一年，甲方如无违约，乙方支付合同总价的5%。

第三条 交货时间、地点、方式

1、交货时间：甲方支付首期款后 5 工作日内交货。

2、交货地点： 梧州市路灯管理处3、货运方式： 汽车运输

第四条 质量标准、要求及保修

1、符合国家、部委、地区、行业相应的技术标准和规范；

2、甲方如有要求，以封样为准； 3、包装标准：标准包装；

4、质量保证：自收货之日起，因产品本身质量引起故障，免费保修期为3 年；保修期内，由于产品质量需要维修或更换的产品，乙方必须在5个工作日内完成产品的维修或更换。如由于火灾、水灾、地震等不可抗拒原因及甲方人为破坏因素造成损坏，乙方可

进行有偿维修，设备材料等成本费用由甲方承担。

第五条 合同变更

未尽事宜，双方协商解决；合同的变更及修改经双方同意，以书面形式变更。 第六条 争议解决方式

双方如发生争议，应协商解决；如协商不成，向乙方所辖人民法院提出诉讼。

第七条 合同的生效及终止

合同自双方签字并盖章后生效，双方权利义务履行完毕后合同终止。

第八条 此合同一式两份，双方各执一份，具有同等法律效力。

甲方(盖章)： 乙方(盖章)：

法定代表人(签字) 或代理人： 法定代表人(签字)或代理人：

日期：年 月 日日期：年 月 日

**灯具购销合同标准 灯具购销合同电子版六**

甲方：(需方)

乙方：(供方)

为增强甲乙双方的责任感，在平等、自愿的基础上，经甲乙双方充分协商，特订立本合同，以便共同遵守：

第一条：产品质量标准、和产品质量承诺

按国家行业标准执行，以甲方指定的产品及规格为标准，产品在正常使用下所供的电子产品质保为1年，保修期内，电子产品出现质量问题，应由乙方提供质量保修。

第二条：交货时间、交货地点

合同签订后，乙方应按甲方所供灯具应由乙方送至甲方使用工地，乙方负责安装。

第三条：付款方式：

本合同总货款计人民币：(见附表及清单)经甲乙双方协商一致，在货到工地安装完后付清全部货款。

第四条：本合同一式两份，甲乙双方各执一份，签字盖章后生效。本合同未尽事宜，双方可签订补充协议，补充协议同样生效。

甲方(需方)：

乙方(供方)：年月日：

**灯具购销合同标准 灯具购销合同电子版七**

根据《中华人民共和国合同法》及相关条例规定，就甲方购买乙方\*\*灯具一事进行平等友好协商，达成以下共识，订立本合同，甲、乙双方共同遵守 ：

灯具名称

型号名称

ndl484/1x28w

86

38.00

3268

yz28-t5/6400k

86

7.50

645

ndl476/2\*28w

300

65.00

19500

yz28-t5/6400k

600

7.50

4500

22

123.00

2706

44

12.00

528

nvc-klt -18a

12

190.00

2280

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！