# 精益在生产演讲稿

来源：网络 作者：红尘浅笑 更新时间：2025-03-29

*202\_年在公司领导的带领及指导下，东四栋焊接车间从5S、九大浪费、焊接缺陷、设备TPM、人员、工艺、物流等方面开展了精益生产的工作，主要内容包括全面宣传精益生产理念及推进KVP改善优化，使车间焕然一新，具体体现在：\"三新\" 第一新、车间...*

202\_年在公司领导的带领及指导下，东四栋焊接车间从5S、九大浪费、焊接缺陷、设备TPM、人员、工艺、物流等方面开展了精益生产的工作，主要内容包括全面宣传精益生产理念及推进KVP改善优化，使车间焕然一新，具体体现在：\"三新\"

第一新、车间\"新\"环境：

车间采购16盆仿真盆栽美化车间，为员工创造一个舒适的工作环境；

岗位铭牌重新制作，更符合人机工程；

工装夹具及周转料架立柱打磨并重新刷漆；

车间环氧地坪重新制作；

地面零件号取消A4纸打印，采用模板统一喷漆；

车间人行道重新刷漆。

第二新、员工\"新\"风貌：

每班次就餐前所有班组在车间排队集合，车间里就会响起嘹亮的口号\"毛刺飞溅要清理，假焊漏焊不放过，文明生产讲安全，多学技能促生产，设备保养天天做，团结友爱共发展\",同时车间制定精益生产小卡片，宣传公司精益生产理念，从公司愿景、工作方针、环保方针、TPM、精益生产等定义入手，让精益生产深入人心，逐步让员工学会利用5Why、PDCA等工具分析问题背后的问题，提高工作效率，提升劳动生产率。

第三新、优化\"新\"成果：

焊接车间对侧围班组毛刺飞溅进行优化，目前已优化完成，双班优化2人。

纵梁上部拉铆工位人员优化，目前已优化完成，双班优化2人。

B柱、支架手工线优化为自动线生产，双班可节约4人。

加强框工位人机工程优化，方便员工取件，双班优化2人。

车间的改善，员工的提高，精益的实行，这都离不开公司所有员工对精益生产工作的支持。我们所有的员工充满信心并坚信，精益生产工作将会在焊接生产开展的更加顺利、更加成功！

故事说到最后，往往都会有个总结性的话，在这里请允许我代表所有生产焊接的员工喊出我们的口号：精益生产，在我生产！

谢谢！

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！