# 工厂安全生产演讲稿(精)(7篇)

来源：网络 作者：红尘浅笑 更新时间：2024-07-03

*工厂安全生产演讲稿(精)一通过对江门浮法玻璃厂进行实地参观、学习，了解建筑玻璃的原片产品的生产工艺过程、原片玻璃产品的`深加工工艺、深加工产品的性能以及用途，为今后《玻璃工艺学》这门专业课的学习打下基础。1.在工厂技术工作人员的指导下，对我...*

**工厂安全生产演讲稿(精)一**

通过对江门浮法玻璃厂进行实地参观、学习，了解建筑玻璃的原片产品的生产工艺过程、原片玻璃产品的`深加工工艺、深加工产品的性能以及用途，为今后《玻璃工艺学》这门专业课的学习打下基础。

1.在工厂技术工作人员的指导下，对我国目前玻璃产品的生产工艺、生产设备、原片玻璃的深加工工艺，以及生产的组织与管理问题，同时进行系统的调查研究。

2.通过校友座谈会和现场参观，对浮法玻璃的生产工艺和深加工技术进行全面了解。

3.1江门玻璃厂

3.1.1江门浮法玻璃厂浮法玻璃原片的生产工艺

浮法玻璃原片的生产主要有两大部分，一个是配料车间，进行原料加工、混料、配送，另外一个是浮法车间，主要的生产工艺有熔窑、锡槽、退火、切裁、采板包装。

由于时间关系，我们并没有参观配料车间，而是对浮法车间进行了直接的参观。浮法车间的生产工艺主要是这样的，混合料经过料仓投入投料机，进入熔窑，在熔窑内吸热熔融，熔窑两边有蓄热室，起到预热助燃空气的作用，熔窑内采用油枪从熔窑两侧喷火，火焰在上方，混合料在下部。其原料有六种，分别是石英砂、白云石、硅砂、炭粉、石灰石、纯碱、芒硝。在熔化部和冷却部有卡脖，起到阻止熔化部的热量进入冷却部和节能的作用。熔化过程中产生气泡，小气泡变大排出，如果没有排尽气泡，或者温度过高产生二次气泡，都会使玻璃制品产生气泡。

在冷却部，玻璃液经过流道进入锡槽，锡槽内，底部铺砖，上面是锡液，玻璃液浮在锡液的表面。锡槽两侧分布着拉边机，通过调整拉边机的角度和速度，使玻璃变薄或者变厚。接下来是修改段，水泵冷却玻璃盖。锡槽和退火窑之间用过渡辊连接。退火窑，设定退火曲线，每个区域温度不一样，使最终出窑的玻璃达到易切割的要求。退火窑的两侧采用电加热，自动控制温度在适宜的范围内，风机从上面往下鼓风冷却。在退火窑内，分为a、b、c、d、e、f不同的区，每个区的温度都不一样，其中a~c区为密封区。退火期间有应力仪测应力曲线，并对生产自动进行调整，有红外光缺陷探测仪检测曲线，然后再经过切割，采板包装，整条生产线就完成了对平板玻璃的生产。

3.1.2恒辉玻璃镀膜厂浮法玻璃的深加工工艺

恒辉玻璃镀膜厂是对浮法玻璃厂所生产的玻璃原片进行深加工的操作，深加工的形式有镀膜、钢化和中空。

镀膜玻璃对阳光有控制作用，达到节能的功效，另外渡不同的膜，玻璃表面显的颜色不同，有装饰效果。钢化玻璃强度高不易破碎，即使破碎，破碎后的碎片很小，从高处落下不至于对下面的物体致伤，是一种安全玻璃。中空玻璃是两层或多层玻璃组合而成，玻璃片之间是中空的，达到保温、防止冻结、防止热量损失的效用。

镀膜玻璃的生产：玻璃原片经过自来水、去离子水的清洗，洗去玻璃表面的杂质颗粒或者粉尘等，经初步检验合格后，在溅射室进行镀膜，通过真空加压是仓中的工作气体电离，轰击靶材，是靶材电离，控制不同的气氛，进行不同膜层的镀膜。主要采用的靶材有锡、铬、钛、硅。镀膜玻璃从光强的方向向光弱的方向看看不穿，从光弱的地方向光强的地方看，可以看穿。

钢化玻璃的生产：玻璃原片放入炉中加热至软化点(650度左右，加热温度随玻璃的不同而不同)，烘干，出炉，用风栅冷却，急冷。急冷过程中，玻璃表面先硬化，中间后硬化，这样，表面对内部产生较大的压力，玻璃里面有较大的张、压应力。其原理是在玻璃表面上形成一个压应力层，玻璃本身具有较高的抗压强度，不会造成破坏。当玻璃受到外力作用时，这个压力层可将部分拉应力抵消，避免玻璃的碎裂，虽然钢化玻璃内部处于较大的拉应力状态，但玻璃的内部无缺陷存在，不会造成破坏，从而达到提高玻璃强度的目的。

中空玻璃的生产：中空玻璃有两层的，有三层的，用铝框作为支架，经过两道密封。第一层是丁基胶，打在铝框侧面，气密性好，水汽难以进入，但粘性较差;第二道是中空胶，打在玻璃截面处，粘性好。铝框内加入分子塞，使用过程中能将水汽干燥。

3.2广州宏晟光电科技有限公司光纤耦合器的生产工艺

3.2.1公司简介

广州宏晟光电科技有限公司是由南方工业资产管理有限责任公司投资设立的一家高科技光电企业。公司地处中国改革开放前沿、风光秀丽的广州从化市。公司前身广州光导纤维厂始建于1971年，在我国夜视技术的发展和国防现代化建设过程中作出了可贵的贡献。

公司占地面积5万平方米，建筑面积3万平方米，万级洁净工房3千平方米。内设6个管理部门、1个生产事业部、3个子公司。拥有一流的纤维光学元器件生产装备和先进的生产工艺，有一支高素质的科研、管理、生产人才队伍，具有较高的科研开发及生产水平。公司专业从事传像光纤元件、光通信无源器件两大类产品的生产和销售。主要产品包括：光学纤维面板系列产品、柔性光纤传像束系列产品、光纤连接器、耦合器系列产品、防光晕阴极玻璃视窗、光纤倒像器等产品。产品主要应用于军事、医疗、通信等领域。公司按照国际先进水平制定企业产品标准，有完善的质量保证体系，通过了iso9000质量管理体系认证和德国莱茵tuv公司iso19001-xx质量体系认证。子公司广东从化北方光通信实业有限公司xx年荣获广东省高新技术企业称号。

公司总体战略思想是：以光纤技术为核心，以光通信器件、传像光纤器件为基础，以ftth工程、新军事变革和医疗诊断与手术技术进步为契机，以做大做强为目标，着力加强人才结构、产品结构和市场结构的调整，着力加强融资投资力度，着力培育企业的核心竞争力和企业持续发展的能力，将公司打造成为在国际国内具有较高行业地位、赢利水平和综合实力的现代企业。

公司所处的行业是正在蓬勃发展的朝阳产业，有着良好的发展前景，正在扬帆启航，破浪前进的宏晟光电将按照“能力提升，整体跨越”的方针，牢记“保军报国，强企富民”的神圣使命，坚持“以人为本，科技兴司，面向国际，持续发展”的经营理念，秉承“敢为人先，争创一流”的企业精神，把宏晟光电打造成国际光纤器件“小强人”企业，为用户提供更新更好的产品，为国防现代化建设作出新贡献。

开放的宏晟光电愿与国内外相关企业、院校、科研机构携手合作，共创美好未来

3.2.2光纤耦合器的生产工艺

光纤耦合器是光放大器的核心部件，实现光信号的再处理，主要使用在城市之间骨干网的通讯上。光电信号在传输过程中有衰减，利用光放大器，在中继站将信号放大后再传输，就解决了光电信号衰减后无法放大的问题。

现在，利用波分复用技术，不同波长的光信号就可以放在同一根光纤中传输，不会产生干扰，在末端可以用耦合器将光信号分出来，解调。现在可以做到200多路信号同时传输，每隔1nm就可以做一路信号，大大降低了运输成本。

光纤耦合器主要是人工制作的，将买来的光纤脱皮，通过夹具将两条光纤平行放好，再加工，用h2火焰烧熔融，拉长，出现耦合现象，实现对光功率的再分配。

光纤耦合器是一种高新技术产业，其原料成本很低，主要是人工成本。由于精度要求较高，机械达不到，现在主要是人工生产。

1.通过对浮法玻璃生产线、玻璃原片深加工生产线的参观学习以及校友交流，我对玻璃的生产工艺。生产流程以及对玻璃原片深加工工艺和深加工产品性能有了比较全面的感性认识，对玻璃行业有了全新的了解，我想，这对下学期《玻璃工艺学》专业课的学习会有很大的帮助。

2.光纤行业、光纤耦合器的生产目前属高新技术产业，感觉离我们比较远，通过今天的参观，也有了新的认识。由于机械精度达不到，目前，光纤耦合器的生产主要靠人工生产，由于中国人心灵手巧，在人工上占有较大优势，在国际上处于领先地位。但是可以想象，总有一天技术会达到机械化大生产的水平，那时候我们怎么办?做好技术攻关，这样子的重担就落在了我们这一代人的身上。

**工厂安全生产演讲稿(精)二**

我工厂在四月的的规划安排如下：

1、每天根据订单与库存安排生产任务，与相关工序主任能及时有效沟通，完成了本月的生产任务。

2、针对本月产值低迷，生产会议共同拿出方案并落地实行，协调车间员工参与组装任务，并强调老员工“传帮带”的重要性，做好思想沟通，强化并细化加班工作。

3、除喷漆外的所有员工都要掌握三道以上工序，并且不断轮岗换班，以达到人员的整体战斗力，及避免有人请假缺岗造成工作不畅，达到平衡效果，避免员工攀比心理。

4、严格请假制度，强化加班任务，部门员工加班345小时，平均每人31.4小时。

5、对违反劳动纪律与出现质量问题的员工进行了及时乐捐并思想沟通。

我工厂在四月的.的规划安排如下：

一是加大宣传力度，宣讲开展班组安全活动的重要性，让车间每一个员工都从思想上真正认识到班组安全活动的意义，明确开展班组安全活动是国家、企业及每一个员工的需要，确实提高员工的安全意识。

二是车间指导帮助，跟踪督促。引导各班组有计划、有步骤地组织班组安全活动，要求活动必须达到有形式、有内容、有记录，并收到好的效果，让班组每一个成员都能从中有所收益、有所启发，能够将它运用到实际工作中去。

三是不断总结，查找不足，不断完善。

**工厂安全生产演讲稿(精)三**

一、工厂的总体规模水平 亚泰（东莞）木业位于东莞大朗镇，占地24600平米，员工600多人。近十多年的制造历史已经发展成一家具有专业规模的木制品专家，在东莞制造业发达的地区也小有名气。 走进厂区，只见洁净整齐的环境和次序井然的工作程序。虽然是国内的制造厂家，但是，到了车间，看过那些先进的流水线，那些熟练的技术水平，完全会感觉到现代化的管理。作为木质产品的制造厂，一些诸如木屑的飞扬，机器的喧嚣以及混合着的胶水味油漆味等问题，都是难免存在的，但是工厂已经把这些都尽可能的减少到最低限度了。走在车间，这些大多的木制厂家所面临的严重问题似乎在我们工厂并没有太大的困扰，反而是那些管理和效率吸引了大多的参观者。 工厂有自己的作息时间，并且都会严格遵守。就连中午休息间隙，每个工人都会把自己得区域整理得井然有序，这样的自觉整理也是工厂之所以能保持洁净的原因之一。在用餐问题上，工厂也有自己的特色。那就是上至高层主管下至普通工人，吃的饭菜一律相同，没有任何的特殊化。

二、学习过程 如下几点是在工厂实习期间，就我的工作需要，主要学习到的一些知识以及由此得到的一些心得。

（一）木材的选用 工厂最常用的木材还是红木（非洲花梨木），枫木（美国），胡桃木。大多都是从国外进口，这也就是为什么我司的报价要比国内同等厂家的价格要高的原因——正是“一分价钱一分货”。 mdf板也是常用的材质之一。我司很多产品也都可以选用mdf贴木皮来达到仿实木的效果。对于一些想节省成本的客户来说可以推荐一用。 这些常规木材在仓库里都备有一定数量的库存，其他的木材也有备量，但是一般都要尽量推荐选用常规木材（除非客户定购的产品数量庞大值得工厂采购另外一些昂贵的木材），这对于工厂的加工技术、生产周期、生长成本等都会有所帮助。

（二）加工方面 工厂所采用的机器都比较先进，一般来说都是机器自动操作，比如cnc数控机，万能圆锯机,立轴机等。所以，只要操作得当，人员安排合理，一般都能产生较高的效率

（一般来说，都需要熟练人工）。 虽然说工厂对于大多数的木制产品都能生产，但是以后在和客户沟通过程中，在尽量满足客户要求的同时，还要尽量站在工厂的立场上考虑。比如，可以向客户推荐一些外形相同，但是做法简单，结构清晰的样品。这对于工厂来说不但可以降低成本，而且还可以提高效率。

（三）喷漆加工 白身加工完成以后，应尽快转入喷漆车间，否则木材会变形。喷漆的流程为：着色（给产品上底色）――底漆――面漆。喷底漆到喷面漆的过程中还要有磨砂的工艺。 底漆又nc漆和pu漆之分。工厂常采用的底漆是nc漆，因为pu漆的成本要比nc高，而且如果喷pu漆的话要求的环境也比较高，必须有无尘房才可以。一般都会推荐客户用nc漆. 喷漆加工的时间一般为两天左右。但是虽然所花费的时间不长，但是一张订单的完成，工厂都会把每道环节都会安排到位。因此，在和客户确认订单的时候，一定要把每个要求都确认完整。有些客户在白身做完以后，油漆没有确定，这样搁在一边的话，不但产品容易变形，而且也影响了订单的进度，给工厂带来了不必要的麻烦。

（四）镭射和丝印 目前工厂的最大镭射尺寸为：320×320mm，最小为：1.5×1.5mm 镭射后可以上色，最常见的是上黑色，上完黑色，可以使镭射图案更清晰。但是一般不推荐客户镭射后上色，这样的话会增加成本。镭射的费用是视镭射图案的复杂程度而言的，一般来说都是每件产品1块钱。 丝印也是常用的一种方法，但是它的要求是丝印的表面要光滑。 要求镭射或者丝印的话都会要求客户提供图片，最好是电子文档。

（五）包装 包装是成品完工前的最后一道工序，也是一个产品比较重要的组成部分。包装工序包含了产品的简单组装、\*皮、包绒布、五金件的装配、包装物的制作、对产品的前道工序的品检、产品的包装。 质量是品质的保证。因此，我们工厂对质量也有严格的把关。一般一道包装的流水线上都有二到三个品检人员进行严格的产品检验，从产品的去尘、五金和玻璃制品的质检到最后的装箱，每个细节都会有工人严格的操作标准。对于一些外销客户来说，对于产品都会比较挑剔，但工厂都会满足这些的要求。这也就是为什么我们工厂的产品会有质量的保障，在产品上很少出现质量纰漏的原因。 而同样是国内订单的话，往往会有一些刁蛮的客户，在产品没有品质问题的时候却还要挑一些小“瑕疵”。对于这些问题，我觉得除了要和客户解释清有些是因为木质品本身的问题之外，还要让他们了解我们工厂对于质量方面的控制要求是达到了国内先进水平的，很多质量问题的产生很可能实在运输过程中的碰撞和野蛮运输。 当然，为了避免在运输途中的损坏，在采用一般的安全包装下，除了用一些常规包装物（纸盒、纸箱、礼盒、海绵、保力龙、珍珠棉、拷贝纸、气泡袋、胶带等）外，还可以在纸箱六个面用保力龙板保护。

（六）其他配件 五金是常用到的配件。因此，对于一些常规的五金件，诸如一些合叶、铜扣、铜脚等，工厂都会采购一定的数量以备库存。另外像一些在笔上五金件，工厂自己也有制造的能力，很多都可以独立完成。 另外像eva之类的，也都需要另外采购。

三、心得体会 这次的实习，让我了解到了工厂的规模水平、生产流程以及一些常规产品的制作，在以后的业务操作中相信会有较大的帮助。 另外我觉得一方面在工厂供货给我们的同时，另一方面也要积极配合工厂，把双方的工作都做好。同时，自己也还要不断的学习产品的知识，服务好客户。公司整体的业务水平提高了，才能开创出良好的业绩。

**工厂安全生产演讲稿(精)四**

短短的毕业实习已经接近尾声了，透过这段时间在公司的学习和实习，让我从无知到认知再到深入了解，渐渐的我喜欢上了这个充满阳光而又温馨自在的公司，也让我深刻的体会到学习的过程是最美的，在整个实习过程中，我每一天都有许多新的体会，新的想法。

生产实习作为教学与生产实际相结合的实践性环节，提高自已的工作能力。

在工厂做一名实习操作工，在师傅的带领下认真学习，认真的完成每天的工作任务。

坚持。我们不管到哪一家公司，一开始公司都不会给我们太多的工作，一般都是先对我们进行培训，让我们看，时间短的是几天，时间长的药几周，在这段时间里很多人会觉得无聊，没事可做，也学不到什么东西，便产生了离开的想法，但是这时你其实还没有真正接触到公司的真正内涵，所以在这个时候我们必须要坚持，轻易放下只会让自己后悔。

勤动手。我们去公司实习，公司多数把我们当学生看，这段时期，公司不会给我们重要的工作，能够又不想让我们闲着，因此，我们就应主动找一些事来做，从小事做起，刚开始也只有打杂，你没事就多动动手，这样公司的同事才会更快的理解你，大家才能看到你的用心和潜力，接下来才会让你做一些重要的工作。

多听、多看、多想、多做、少说。我们到公司实习以后，要明白自己能否胜任这份工作，关键是看你自己对待工作的态度，态度对了，即使自己以前没有学过的知识也能够在工作中逐渐掌握，态度不好，就算自己有知识基础也不会把工作做好，四少一多就是我的态度。我们刚开始实习或工作时，可能会搞不清楚自己该做些什么，觉得压力很大，在工作过程中多看别人别人怎样做，多听别人怎样说，多想自己就应怎样做，然后自己动手去多做，光动嘴不动腿是不行的，所以我们今后不管干什么都要端正自己的态度，这样才能把事情做好。

少埋怨。有点人会觉得公司那里不好那里不好，同事也不好相处，工作也不如意，经常埋怨，这样只会影响自己的工作情绪，不但做不好工作，还会增加自己的压力，所以，我们就应少埋怨，要看到公司好的方面，对遇到的问题就应向办法去解决而不是去埋怨，这样才能持续工作的热情。

虚心学习。在工作过程中，我们会碰到很多问题，有的是我们懂得的，也有很多是我们不懂的，不懂的问题我们要虚心向同事或领导请教，当比二年教我们只是的时候，我们也就应虚心的理解，不能认为自己懂得一些知识就飘然然。

错不可怕，就怕一错再错。人无完人，每个人都有犯错的时候，工作中第一次做错不要紧，但也主动认识到自己为什么做错了，要怎样改，不能一而再，再而三的犯错。

经过这次实习，我从中学到了很多课本中没有的知识，在就业心态上也有很大改变，以前我总想找一份自己喜欢、专业对口的工作，克此刻我明白找工作很难，要准也对口更难，很多东西我们初到社会才接触，所以我此刻不能再像以前那样等待更好机会的到来，要建立起先就业再择业的就业观，要尽快丢掉对学校的依靠心理，学会在社会中独立，敢于参加社会竞争，敢于承受社会压力，使自己能够在神会上快速成长起来。在以后的学习生活中，我会谦虚谨慎，勤奋努力，加强修养，以更开阔的胸襟，更智慧的头脑，更高尚的品德服务社会。这次实习只是我人生中一个奋斗的起点，我也相信自己必须会以更加饱满的热情和决心投入到未来的工作当中去，相信自己必须能交出更加满意的答卷。

**工厂安全生产演讲稿(精)五**

我们不管到哪一家工厂，一开始工厂都不会给我们太多的工作，一般都是先对我们进行培训，让我们看，时间短的是几天，时间长的药几周，在这段时间里很多人会觉得无聊，没事可做，也学不到什么东西，便产生了离开的想法，但是这时你其实还没有真正接触到工厂的真正内涵，所以在这个时候我们必须要坚持，轻易放下只会让自己后悔。

我们去工厂实习，工厂多数把我们当学生看，这段时期，工厂不会给我们重要的工作，能够又不想让我们闲着，因此，我们就应主动找一些事来做，从小事做起，刚开始也只有打杂，你没事就多动动手，这样工厂的同事才会更快的理解你，大家才能看到你的用心和潜力，接下来才会让你做一些重要的工作。

我们到工厂实习以后，要明白自己能否胜任这份工作，关键是看你自己对待工作的态度，态度对了，即使自己以前没有学过的知识也能够在工作中逐渐掌握，态度不好，就算自己有知识基础也不会把工作做好，四少一多就是我的态度。我们刚开始实习或工作时，可能会搞不清楚自己该做些什么，觉得压力很大，在工作过程中多看别人别人怎样做，多听别人怎样说，多想自己就应怎样做，然后自己动手去多做，光动嘴不动腿是不行的，所以我们今后不管干什么都要端正自己的态度，这样才能把事情做好。

有点人会觉得工厂那里不好那里不好，同事也不好相处，工作也不如意，经常埋怨，这样只会影响自己的工作情绪，不但做不好工作，还会增加自己的压力，所以，我们就应少埋怨，要看到工厂好的方面，对遇到的问题就应向办法去解决而不是去埋怨，这样才能持续工作的热情。

在工作过程中，我们会碰到很多问题，有的是我们懂得的，也有很多是我们不懂的，不懂的问题我们要虚心向同事或领导请教，当比二年教我们只是的时候，我们也就应虚心的理解，不能认为自己懂得一些知识就飘然然。

人无完人，每个人都有犯错的时候，工作中第一次做错不要紧，但也主动认识到自己为什么做错了，要怎样改，不能一而再，再而三的犯错。

工作后不再像在学校学习那样，有老师，有作业，有考试，而是一切要字迹主动去学校去做，只要你想学习，学习的机会是有很多的。实习的时候，有比较多的休息时间，要利用好这些时间，少看一部小说，多了解一些感兴趣的知识。

工作往往不是一个人的事情，是一个团队在完成一个项目，在工作的过程中如何持续和团队中其他同事的交流和沟通也是相当重要的。要有与别人沟通、交流的潜力以及与个人合作的潜力，合理的分工能够使大家在工作中各尽所长，团结合作，配合默契，共赴成功。个人想要获得好的业绩，务必牢记一个规则，我们永远不能将个人利益凌驾于团队利益之上，在团队工作中，会出此刻自己的协助下同时也从中受益的状况。反过来看，自己本身受益其中，这是保证自己成功的最重要的因素之一。

作为学生应对的无非是同学、老师、家长，而工作后就要思考更为复杂的关系，无论是和同事还是领导，都要做到妥善处理，多沟通，并要设身处地地从对方的角度换位思考，而不是只思考自己的事。

经过这次实习，我从中学到了很多课本中没有的知识，在就业心态上也有很大改变，以前我总想找一份自己喜欢、专业对口的工作，此刻我明白找工作很难，要准也对口更难，很多东西我们初到社会才接触，所以我此刻不能再像以前那样等待更好机会的到来，要建立起先就业再择业的就业观，要尽快丢掉对学校的依靠心理，学会在社会中独立，敢于参加社会竞争，敢于承受社会压力，使自己能够在神会上快速成长起来。在以后的学习生活中，我会谦虚谨慎，勤奋努力，加强修养，以更开阔的胸襟，更智慧的头脑，更高尚的品德服务社会。这次实习只是我人生中一个奋斗的起点，我也相信自己必须会以更加饱满的热情和决心投入到未来的工作当中去，相信自己必须能交出更加满意的答卷。

**工厂安全生产演讲稿(精)六**

为切实履行企业安全生产主体职责，我作为本单位安全生产第一职责人，向市长郑重承诺如下：

1、坚决贯彻落实“安全第一、预防为主、综合治理”的安全生产方针，切实树立“安全第一”的思想，对工厂安全生产负全面职责，建立健全安全生产管理机构，配备安全生产管理人员，保障必要的工作条件，督促其认真履行安全管理职责，充分发挥作用。

2、严格落实安全生产职责制，确保国家安全生产方针、政策、国家(行业)安全标准在工厂内得到认真贯彻执行和落实。

3、组织制定安全生产规章制度和操作规程，不断修订完善并认真组织落实。

4、认真开展事故隐患排查治理，组织对工厂生产经营场所、设备设施及生产经营环节进行隐患排查，岗位隐患排查率到达100%。并按照“四定”要求(定措施、定专人、定资金、定时限)，对发现的隐患进行整改，落实重大事故隐患的整改措施。

5、按规定足额提取安全费用，保证安全生产投入的有效实施，做到专款专用;依法参加工伤保险，为全体员工缴纳工伤保险费。

6、加强职业病危害防治，建立、健全职业病防治职责制，按规定组织职业危害因素申报，加强对职业病防治的管理，提高职业病防治水平，对工厂产生的职业病危害承担职责。

7、严格建设项目安全管理，按国家建设项目安全、职业卫生、环保设施“三同时”的规定，确保新、改、扩建项目使用的设备及设施贴合国家安全相关法规、标准要求，不使用国家明令淘汰、禁止使用的危及生产安全的工艺、设备。

8、不断提高自我安全生产知识和管理潜力，不违章指挥，监督检查工厂各单位对安全生产各项规章制度执行状况，及时纠正失职和违章行为。

9、强化全员安全教育培训，保证工厂主要负责人、安全管理人员、特种作业人员按国家有关规定100%的持相关资格证书上岗;认真做好全员安全教育培训工作，不断提高员工的安全意识和安全技能，做到全体员工(含各类临时用工人员)100%培训合格后上岗。

10、加强设备设施管理，严格制定设备设施年度维护保养计划，按时进行维护保养，确保设备设施处于良好运行状态。加大安全资金投入，不让设备带病运行。

11、严格外来施工队伍管理，职能部门与相关方签订安全管理协议，明确双方安全职责，制定安全防范措施，并监督、检查相关方执行状况。

12、用心推进安全标准化和安全班组建设，透过开展、实施安全生产标准化和安全班组建设，全面夯实安全生产基础，提高事故防范潜力，建立安全生产长效机制。

13、加强应急救援体系建设，发布实施工厂生产安全事故应急预案，负责指挥工厂的事故应急救援工作。对预案中存在的问题进行解决落实，督促各单位开展事故应急救援演练工作，确保工厂事故应急救援预案得到有效实施。

14、严格落实事故报告制度。发生安全生产事故，保证第一时光赶到现场，组织、指挥事故的应急救援工作，并按规定要求立即上报，做到不迟报、不瞒报、不谎报。

15、强化安全管理，实行工厂领导和管理人员现场带班制度，坚决纠正“三违”现象，现场带班领导、安全管理人员发现险情不能保证安全时，有权下达人员撤离的命令。

16、严格落实安全生产例会制度，每季度至少主持召开一次安全生产例会，安排、部署、督促、检查工厂安全生产工作;督促安全副职每月至少组织召开一次安全生产调度会议，分析工作中存在的问题，找出解决意见并督促各项工作和防范措施的落实。

17、严格落实安全生产制度，组织有关机构和人员，根据安全生产法律法规，结合自身实际，将隐患排查治理、全员教育培训、设备维护保养、危险源点监控、应急救援演练、安全生产经费投入等，纳入工厂年度安全生产计划，并认真实施，确保各项工作的有序进行。

18、严格落实安全生产承诺制度，在内部层层开展承诺活动，组织所有人员签订安全生产承诺书，教育动员全体干部员工，信守安全承诺，履行安全职责，落实安全措施。

19、认真搞好危害辨识、风险评估工作，组织相关副职和部门，每年至少对工厂进行一次全面的危害辨识、风险评估;如涉及重大危险源，及时登记建档备案，定期组织对重大危险源和安全设备进行检测;强化管理、教育培训、个体防护等控制措施，预防事故的发生。

20、制定劳动防护用品发放标准，保障按时按量为员工发放贴合国家或行业标准要求的劳动防护用品，并得到规范使用。

承诺人：xx

20xx年x月x日

**工厂安全生产演讲稿(精)七**

x年的暑假又已来临，在这个日趋激烈的就业队伍之中，对于一个即将面临毕业，找工作的准毕业生来说，这个暑假怎样都按耐不住了，大家都热情的筹备着自我的暑假之行，决心要好好充实假期生活，为自我以后找工作添砖加瓦。

实习单位基本情景：

实习岗位描述：

实习过程介绍：

（1）了解过程

起初，刚积极入车间的时候，车间里的一切对我来说都是陌生的。车间里的工作环境也不怎样好，呈此刻眼前的一幕幕让人的心中不免有些茫然，即将在这较艰苦的环境中工作3个月。第一天积极入车间开始工作时，所在小组的组长、技术员给我安排工作任务，分配给我的任务是简单加工一种名叫黑色套管的产品，我按照技术员教我的方法，运用操作工具开始慢慢学着加工该产品，在加工的同时注意操作流程及有关注意事项等。毕业实习的第一天，我就在这初次的工作岗位上加工产品，体验首次在社会上工作的感觉。在工作的同时慢慢熟悉车间的工作环境。作为初次到社会上去工作的学生来说，对社会的了解以及对工作单位各方面情景的了解都是甚少陌生的。一开始我对车间里的各项规章制度，安全生产操作规程及工作中的相关注意事项等都不是很了解，于是我便阅读实习单位下发给我们的员工手册，向小组里的员工同事请教了解工作的相关事项，经过他们的帮忙，我对车间的情景及开机生产产品、加工产品等有了必须的了解。车间的工作实行两班制（a、b班），两班的工作时间段为：早上8：30至晚上8：30；晚上8：30至早上8：30。车间的所有员工都必须遵守该上、下班制度。

（2）摸索过程

对车间里的环境有所了解熟悉后，开始有些紧张的心开始慢慢平静下来，工作期间每一天按时到厂上班，上班工作之前先到指定地点等待小组组长集合员工开会强调工作中的有关事项，同时给我们分配工作任务。明确工作任务后，则要做一下工作前的准备工作，于是我便到我们小组的工具存放区找来一些工作中需要用到的相关用具（比如：胶料袋子、脱模剂、产品标识单等）。在机台位置上根据员工作业指导书上的操作流程积极行正常作业，我运用工作所需的用具将机器生产出的产品加工包装好，并将加工包装好的产品贴好产品标识单存放在指定的位置。另外在工作中，机器生产出的产品有时会出现异常（比如：产品出现缺胶、料花、气纹、色差等）。出现上述情景时，要及时告知小组组长、技术员，让他们帮忙解决出现的问题，小组长、技术员经过对机器的调节让生产出的产品恢复正常，贴合检验的要求。

在工作期间有些产品的加工难度较大。刚开始加工起来还真棘手的，加工效率不高，加工出来的产品质量也不怎样的。让人苦恼的，于是我便向小组里的员工同事交流，向他们请教简单快速的加工方法与技巧。运用他们介绍的操作方法技巧慢慢学着加工这有难度的产品，从中体会加工产品的效果。同时在加工中选择适合的加工工具，也有利于提高工作的效率。在平时工作过程中也要不断摸索出生产、加工产品的有效方法和技巧。有时在开关机生产、加工产品时，对产品应当怎样包装不明白，此时，我便向员工同事学习，向他们请教正确的加工包装方式，另外也能够询问评管（质检员），按评管供给的要求积极行生产、加工包装产品。

（3）实际操作

经过一段时间开机生产、加工包装产品的学习，我对车间产品的生产、加工包装的整个流程已有了一个较详细的了解与熟悉。对有些常加工的产品也比较熟悉了，对不良产品的识别力也有所提高了，生产、加工产品的效率也在不断提高。上班期间，听从小组长的安排，理解小组长分配的工作任务，在自我的工作区认真地积极行作业。当出现一些小的问题和困难时，先自我尝试着去解决，而当问题较大自我独自难以解决时，则向小组长、技术员反映情景，请求他们帮忙解决。在他们的帮忙下，出现的问题很快就被解决了，我有时也学着运用他们的方法与技巧去处理些稍简单的问题，慢慢提高自我解决处理问题的本事。在解决处理问题的过程中也不断摸索出解决机器小故障的方法途径。这样从而让我在工作时的自信心不断增强，对工作的积极取性也有所提高。在所开的机器不出现大的故障的情景下，在确保产品质量的基础上尽自我的努力提高工作的效率。尽量让生产出的产品数量到达班产要求的数量，以便完成生产任务。每次下班之前，将自我工作区域内的卫生打扫干净，垃圾放入垃圾袋中并放到相应的位置，把工作桌面和地面上的物品用具收拾摆放好。就这样一天的全部工作资料也就完成了，这工作任务也较艰巨的啊！

在实习过程中，我充分的了解到实践的重要性。经过学习，对自我专业有了更为详尽而深刻的了解，也是对学校所学知识的巩固与运用。从这次实践中，我体会到了实际的工作与书本上的知识是有必须距离的，并且需要积极一步的学习。仅有把学到的理论知识和具体的实践工作相结合，我们才能更好的为公司乃至社会服务。

对学校开设课程的提议：在校学生往往重视理论课的学习，而忽视实际动手操作本事的培养，学校应加强各种实验课，实践课，增强学生的实际操作本事。

对学校现行的教法、课程、管理的评价

学校的教育，对理论知识的教育是很丰富和完善的，但在实践操作方面，则缺乏深入，系统的教育，使得学生的动手本事不是很强，学校应在这方面完善。

实习期间，我对实习工厂的注塑车间（部门）生产、加工包装产品的整个操作流程有一个较完整的了解和熟悉。实习中，我拓宽了自我的知识面，学习了很多学校以外的知识，甚至在学校难以学到的东西。我学会了运用所学的知识解决处理简单问题的方法与技巧，学会了与员工同事相处沟通的有效方法途径。积累了处理人际关系问题的经验方法，同时我体验到了社会工作的艰苦性，经过实习，让我在社会中磨练了自我，也锻炼了意志力，训练了自我的动手操作本事，提升了自我的实践技能，积累了社会工作的简单经验，为以后工作也打下了一点基础。

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！