# 推荐加工合同格式通用

来源：网络 作者：风月无边 更新时间：2024-12-11

*推荐加工合同格式通用一乙方：经甲、乙双方协商一致，签订本加工合同。一、品名、规格、数量、金额、交货日期。品名规格加工数量单位单价（元/件）金额（元）交期备注粘结剂20公斤/袋填缝剂合计人民币金额（大写）按实际数量结算二、质量要求，技术标准：...*

**推荐加工合同格式通用一**

乙方：

经甲、乙双方协商一致，签订本加工合同。

一、品名、规格、数量、金额、交货日期。

品名规格加工数量单位单价（元/件）金额（元）交期备注

粘结剂20公斤/袋

填缝剂

合计人民币金额（大写）按实际数量结算

二、质量要求，技术标准：乙方严格按照甲方提供的配方及工艺要求加工，乙方在加工过程中必须采用甲方提供的核心料并不折不扣的按甲方要求的数量加入。并要保证搅拌时间，以达到均匀一致，如果是乙方加工原因（加料，搅拌时间，配方）造成的质量问题由乙方全部承担责任。乙方不得私自印刷甲方的包装袋。

三、交（提）货地点和方式：乙方工厂交货，运费由甲方承担。

四、甲方提供主料（核心料）及包装材料。乙方提供42.5水泥，40-70目河砂，重钙等甲方需要的地材。

五、包装标准及要求：甲方提供包装。

六、结算方式及期限：现款现货。

七、解决合同的纠纷方式：如果双方发生合同纠纷，应协商解决。协商不成

可以（1）提交仲裁委员会仲裁。（2）向甲方所在地人民法院处理。

八、其它约定各项：此合同双方签字盖章传真件生效。如果货物质量达不到

合同约定的标准，造成甲方客户索赔的损失由乙方承担。

单位名称（章）：单位名称（章）：

委托代理人：委托代理人：

**推荐加工合同格式通用二**

承揽方：

身份证号：

电话：

定作方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_家具有限公司

法定代理人：

电话：

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_家具有限公司(定作方)委托承揽方加工家具一批，现经双方充分协商，本着自愿公正、互利共赢的原则，特订立本合同，以便共同遵守。

第一条：加工产品及工价(见产品清单)

第二条：加工产品质量要求(依照定作方公司品质部要求)

第三条：资料、图纸提供办法

1、承揽方在依照定作方公司的要求进行工作期间，发现定作方公司提供的图纸或技术要求不完善，应当及时通知定作方公司品质部人员，定作方品质部应即时回复并提出修改意见。

2、承揽方对于承揽的工作，如果定作方要求保密，应当严格遵守，未经定作方许可不得留存技术资料的复制品。

3、定作方公司生产部应当按规定日期提供技术资料、图纸等。

第四条：工资：依照定作方公司生产排单上标明的的工价结账(有特殊约定的除外);

第五条：验收标准和方法：依照定作方公司品质部要求验收。

第六条：交货时间和地点：依照定作方公司的排产日期交货。交货地点为定作方公司仓库，严格依照定作方交货流程入库，即承揽方所制作的成品均需定作方公司品质部检查验收并签名确认方可生效。

第七条：结算方式及期限：按定作方品质部验收合格的产品数据结账(平时借支除外)。

第八条：其他约定

1、合同期间，承揽方必须严格遵守定作方公司各项管理规定，不得违反，否则定作方公司有权依照公司规定实施管理和处理。

2、承揽方要严格按照行业操作规定和定作方公司的安全管理规定操作，以杜绝一切安全事故的发生，合同期内，承揽方出现任何安全事故均由承揽方自行负责，与定作方公司无关。

第九条：承揽方的违约责任

1、承揽方未按合同规定(生产排产单)的时间和质量标准交付产品的，承担逾期交付的责任;产品质量不达标的要进行返工处理(返工费用由承揽方自行负责)，经过返工后仍不符合合同规定或品质要求的，定作方公司有权拒收，由此造成的损失由承揽方赔偿。

2、承揽方交付产品或完成产品的数量少于合同(订单)规定，应当向定作方提出报损及申请补料。定作方公司有权要求承揽方承担补料责任;

3、承揽方无论何种因素不得延期交付产品(定作方公司欠料所致除外)，不得延期.否则定作方公司有权追究因延期所造成的一切损失;

4、合同期间，若承揽方单方中止合同，必须提前一个月向定作方公司书面申请并得到定作方公司同意并完成加工中的全部工作后方可生效。若承揽方单方中途废止合同的，视为承揽方单方违约，为此，承揽方并兑现全额赔偿定作方公司一切损失。

第十条：定作方公司的责任

1、提供承揽方的订单、工作场所，机器设备和材料、部份工具等;

2、提供承揽方合同期免费住宿，水电费承揽方按实际使用自行负责;

3、合同期间免费提供承揽方午餐和晚餐;

第十一条：纠纷的处理

合同期间，若加工承揽合同双方发生纠纷时，当事人双方应协商解决;协商不成时向人民法院起诉。

本合同自\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_月\_\_\_日起生效，合同履行(或工程)完毕即失效，本合同执行期间，双方不得随意变更和解除合同，合同如有未尽事宜，由双方共同协商，作出补充规定，补充规定与本合同具有同等效力。

本合同正本一式二份，定作方和承揽方各执一份;

定作方(代表人)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

签订地点：

\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_月\_\_\_日

承揽方(代表人)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

签订地点：

\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_月\_\_\_日

**推荐加工合同格式通用三**

产品加工合同范本（一）

甲方：

法定代表人：

地址：邮编：

电话：传真：

乙方：

法定代表人：

地址：邮编：

电话：传真：

双方资料：

1、甲方是经过工商行政主管部门合法登记注册并有效存续的从事行业的中国企业；

2、乙方是经过工商行政主管部门合法登记注册并有效存续的从事行业的中国企业法人；

3、甲方已就产品提出了专利申请，申请号为：，乙方已为甲方研发该产品提供了良好的技术支持和试制条件，甲方承诺委托乙方独家加工该同类产品。

甲乙双方为实现产业优势互补，共同做大做强，经过平等、友好协商，确立战略合作伙伴关系，就甲方委托乙方加工生产系列产品事宜达成如下协议，以兹共同信守：

一、加工产品范畴：

1、产品品名：

与之配套的压具（包括：）应由甲方自行生产。

2、产品规格及技术参数：

产品规格和技术参数等发生变化，双方应另行签订补充协议。

二、委托加工订单：

1、甲方根据市场销售情况，于每月日以书面或传真形式向乙方提供次月订单，明确订单产品的名称、规格型号、数量和供货时间等，乙方如有异议，应在接订单后2日个工作日内提出，甲乙双方应就异议事宜友好协商解决办法。

2、乙方应按确认的订单提供产品，甲方可视具体情况对订单进行相应的调整，调整计划提前天通知乙方，但调整幅度（量）不得超过计划的%，若超过%，双方另行协商。

3、乙方在接到订单后应优先安排、积极组织生产，尽力满足甲方订单的要求。

三、加工产品质量要求

1、乙方严格按甲、乙双方确认的技术参数进行生产，产品质量符合国家标准或行业标准。

2、质保期：年，从产品送达交付地点之日起计算。

3、产品质保期内出现质量问题，经由双方确认或国家检验机构鉴定属乙方制造引起的，由乙方承担该批有质量问题产品的责任。

4、乙方交付的产品如在市场流通中，因品质问题而导致甲方利益受损时，经双方鉴定或经国家检验机构鉴定属乙方责任的，乙方应负甲方直接损失赔偿责任：

（1）加工产品的投诉赔偿问题，甲方在预先征得乙方同意的情况下（书面为准）可以先行赔付第三人，第三人签收确认，由乙方负担赔偿；当乙方对甲方处理有异议的，甲方可委托乙方协助甲方处理，甲方未经乙方同意对任何第三人所作的赔偿（人民法院判决的除外）不能作为甲方的损失计算依据；

（2）因产品设计、人为损害等乙方加工制造之外的原因所导致的问题，乙方不予承担责任。

四、原材料

1、产品所需原材料均由乙方采购，乙方应确保确保所采购的原材料符合产品质量标准要求。

2、目前原材料（主要材料）的市场价格为：元/吨。

五、加工费用及支付

1、乙方为甲方加工本协议第一条第一款所指定的产品，每台

的加工费为人民币元，主要原材料价格（按照下订单时国家权威网站公布的市场价格为准）涨跌幅度超过本协议第五条第二款所确定的价格的％的，每台的加工费相应涨跌％。

2、加工产品的技术要求及材耗发生变化，双方应本着诚信、公平的原则共同商定合理的价格。

3、甲方应于下订单之日起三日内先向乙方支付该订单所需加工产品的加工费的30％，货到交付地点后日内，甲方再先乙方支付加工费的65％，余款5％应于下订单之日起一年内支付完毕。

4、鉴于甲方向乙方的付款为持续状态，甲方应在付款单上注明每笔付款所对应的订单号，甲方未注明的，乙方有权决定甲方付款所指的订单号。

六、产品交付与验收

1、交付地点及运输：，物流运输由乙方负责，运输费用由乙方承担，卸货费用由甲方承担。

2、交付时间：以甲乙双方确定的订单为准。

3、检验期限：甲方应在产品送达交付地点后日内验收完毕。

4、产品质量异议提出及处理：若甲方发现产品不符合本协议的约定或者订单要求，应在验收期限内及时书面通知乙方，甲方在验收期限内未提出异议的，视为产品符合要求。乙方发现产品有质量问题，在未经甲方书面确认，甲方应妥善封存该产品，不得擅自处理该产品，否则视为产品合格。乙方在接到甲方的异议通知后个工作日内应立即与甲方协商处理，协商不成的，由甲方将该产品提交国家有检验资质的机构进行产品质量鉴定，鉴定费用由甲方垫付，鉴定结果若产品合格，则鉴定费由甲方承担，若产品不合格，则鉴定费由乙方承担。

5、产品验收依据为经双方共同确认的质量文件及国家相应标准或行业标准。

七、合同的终止

1、本协议到期后自然终止。

2、本协议因合法解除而终止。

3、本协议因甲乙任何一方破产、注销或被吊销营业执照而终止。

4、本协议因不可抗力导致合同不能继续履行而终止。

5、本协议因其他法律法规所规定的原因而终止。

八、不可抗力

1、如果本协议任何一方因受不可抗力事件影响而未能履行其在本协议下的全部或部分义务，该义务的履行在不可抗力事件妨碍其履行期间应予中止。

2、声称受到不可抗力事件影响的一方应尽可能在最短的时间内通过书面形式将不可抗力事件的发生通知另一方，并在该不可抗力事件发生后7日内向另一方提供关于此种不可抗力事件及其持续时间的适当证据及合同不能履行或者需要延期履行的书面资料。声称不可抗力事件导致其对本协议的履行在客观上成为不可能或不实际的一方，有责任尽一切合理的努力消除或减轻此等不可抗力事件的影响。

3、不可抗力事件发生时，双方应立即通过友好协商决定如何执行本协议。不可抗力事件或其影响终止或消除后，双方须立即恢复履行各自在本协议项下的各项义务。如不可抗力及其影响无法终止或消除而致使合同任何一方丧失继续履行合同的能力，则双方可协商解除合同或暂时延迟合同的履行，且遭遇不可抗力一方无须为此承担责任。当事人迟延履行后发生不可抗力的，不能免除责任。

4、本协议所称“不可抗力”是指受影响一方不能合理控制的，无法预料或即使可预料到也不可避免且无法克服，并于本协议签订日之后出现的，使该方对本协议全部或部分的履行在客观上成为不可能或不实际的任何事件。此等事件包括但不限于自然灾害如水灾、火灾、旱灾、台风、地震，以及社会事件如战争（不论曾否宣战）、动乱、罢工，政府行为或新颁布法律规定等。

九、特别约定

1、基于乙方已为甲方研发该产品提供了良好的技术支持和试制条件，并且将继续为甲方研发、完善该产品提供技术支持和条件，甲方承诺甲方不得以任何形式委托任何第三方提供或加工该同类型产品。

2、基于甲方系该产品的专利申请人（专利经核准后为专利权人），乙方承诺未经甲方同意，不得以任何形式给第三方提供或加工该产品。

十、违约责任

1、甲方逾期支付加工费的，每逾期一天，应按应付款总额的日万分之八向乙方支付违约金，甲方累计拖欠乙方应付款达元的，乙方有权解除本协议。

2、乙方逾期向甲方交付产品的，每逾期一天，应按该产品价格总额的日万分之八向乙方支付违约金，逾期超过日的，甲方有权解除本协议。

3、乙方所交付的产品经双方共同确认或者国家检验机构鉴定有质量问题的，乙方应按照质量问题的严重程度合理选择修理、更换或赔偿直接经济损失的责任。

4、甲乙任何一方违反本协议第七条的约定，应向对方支付违约金万元。

5、本协议期限内，除本协议另有约定或者双方协商一致外，任何一方提前终止或解除本协议，应向对方支付违约金万元。

十一、协议期限

本协议有效期为十年，自20\_\_年月日起至20\_\_年月日止。

十二、争议的解决

本协议履行过程中发生的争议，由双方当事人协商解决；协商或调解不成的，由协议签订地人民法院裁决。

十三、通知条款

1、根据本协议需要一方向另一方发出的全部通知以及双方的文件往来及与本协议有关的通知和要求等，必须用书面形式，可采用书信、传真、电报、电子邮件、当面送交等方式传递，以上方式无法送达的，方可采取公告送达的方式。

2、一方变更通知或通讯地址，应自变更之日起10日内，以书面形式通知对方；否则，由未通知方承担由此而引起的相关责任。

十四、其他条款

1、本协议未尽事宜，依照有关法律、法规执行，法律、法规未作规定的，甲乙双方可以达成书面补充合同。订单及本协议的附件和补充合同均为本协议不可分割的组成部分，与本协议具有同等的法律效力。

2、本协议自双方或双方法定代表人或其授权代表人签字并加盖公章之日起生效。本协议一式份，双方各执份，具有同等法律效力。

甲方（盖章）：

签约代表（签字）：

签约日期：年月日

乙方（盖章）：

签约代表（签字）：

签约日期：年月日

签约地点：

产品加工合同范本（二）

购货单位（甲方）：

地址：

法定代表人：

电话：

供货单位（乙方）：

地址：

法定代表人：

电话：

为了增强甲乙双方的责任感，加强经济核算，提高经济效益，确保双方实现各自的经济目的，经甲乙双方充分协商，特订立本合同，以便共同遵守。

第一条模具的名称、品种、规格和质量

1、模具的名称：按照每次《模具外协加工单》标注的名称；

2、出产单位：商标：

3、模具的技术标准（包括质量要求），按下列第项执行：

（1）按国家标准执行；

（2）无国家标准而有部颁标准的，按部颁标准执行；

（3）无国家和部颁标准的，按企业标准执行；

（4）没有上述标准的，或虽有上述标准，但需方有特殊要求的，按甲乙双方在合同中商定的技术条件、样品或补充的技术要求（如《模具外协加工单》）执行。

第二条模具的包装标准：

第三条模具的交货方法、运输方式、交货期限

1、交货方法：乙方按照双方约定的日期送货到甲方工厂，费用由乙方自行负责。

2、运输方式：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿。

3、到货地点和接货单位（或接货人）＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿。

4、交货期限：xx年月日以前将模具交付甲方

第四条模具的价格与货款的结算

1、模具的价格：×元人民币/套；

2、模具货款的结算：模具交付甲方，待验收合格后，甲方在本月月底支付已方模具费。

第五条甲方向乙方提供模具图纸及该图纸的电子文档（如附件）。

第六条模具的工艺要求：模具图纸、模具外协加工单如附件。

第七条验收方法

1、验收时间：；

2、验收手段：；

3、验收标准：；

4、由谁负责验收和试验：；

第八条乙方的违约责任

1、乙方到期不能交货，应向甲方偿付总货款的30％的违约金。

2、乙方所交模具品种、型号、规格、花色、质量不符合合同规定的，如果甲方同意利用，应当按质论价；如果甲方不能利用的，应根据模具的具体情况，由乙方负责包换或包修，并承担修理、调换或退货而支付的实际费用。乙方不能修理或者不能调换的，按不能交货处理。

3、乙方因模具包装不符合合同规定，必须返修或重新包装的，乙方应负责返修或重新包装，并承担支付的费用。甲方不要求返修或重新包装而要求赔偿损失的，乙方应当偿付甲方该不合格包装物低于合格包装物的价值部分。因包装不符合规定造成货物损坏或灭失的，乙方应当负责赔偿。

4、乙方逾期交货的，向甲方偿付逾期交货的违约金，并承担甲方因此所受的损失费用。

第九条甲方的违约责任

1、甲方中途退货，应向乙方偿付退货部分货款30％的违约金。

2、甲方逾期付款的，应按照中国人民银行有关延期付款的规定向乙方偿付逾期付款的违约金。

3、甲方违反合同规定拒绝接货的，应当承担由此造成的损失。

4、甲方如错填到货地点或接货人，或对乙方提出错误异议，应承担乙方因此所受的损失。

第十条不可抗力

甲乙双方的任何一方由于不可抗力的原因不能履行合同时，应及时向对方通报不能履行或不能完全履行的理由，在取得有关主管机关证明以后，双方另行协商履行期限，并根据情况可部分或全部免予承担违约责任。

第十一条如甲方因生产需要，要求增加该模具数量，其价格另议。

第十二条解决合同纠纷的方式：甲乙双方如果发生争议，应当友好协商解决。如协商不成，任何一方均有权将争议提交北京仲裁委员会。按照提交仲裁时该会现行有效的仲裁规则进行仲裁，仲裁裁决是终局的，对甲乙双方均有约束力。

第十三条双方本着诚原则签定本合同，若有未尽事宜，须双方另行协商解决，作出补充规定，补充规定与本合同具有同等效力。

第十四条本合同一式二份，甲乙双方各执一份。

购货单位（甲方）：（公章）供货单位（乙方）（公章）

代表人：（签字）代表人：（签字）

签约地址：签约地址：

电话：电话：

产品加工合同范本（三）

此协议于\_\_\_\_年\_\_月\_\_日由以下两方签订：

委托方：\_\_\_\_有限公司

地址：\_\_（邮编：\_\_\_\_\_\_）

电话：（\_\_）\_\_\_\_\_\_

传真：（\_\_）\_\_\_\_\_\_

银行：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

银行户头号码：\_\_\_\_\_\_

增值税号码：\_\_\_\_\_\_

（以下称“委托方”）

加工方：\_\_\_\_有限公司

地址：\_\_\_\_（邮编：\_\_\_\_）

电话：（\_\_）\_\_\_\_

传真：（\_\_）\_\_\_\_

银行：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

银行户头号码：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

（以下称“加工方）。

委托方和加工方合称为“双方”。

委托方与加工方在平等、自愿基础上，经友好协商签订此协议，以资共同遵守：

（1）委托方希望根据下列条件委托加工方\_\_\_\_\_茶产品，有关产品订单将按本协议规定向加工方发出。

（2）加工方希望根据下列条件为委托方加工\_\_\_\_\_产品，有关产品将按本协议规定完成。

（3）委托方为\_\_\_\_产品之唯一商标持有人及享有有关产品专利权。

每月订单

（4）委托方必须提前10天以传真方式给加工落实订单数量。订单内容指明提货时间。

（5）加工方在收悉订单后，必须在一个星期内以传真书面向委托方确认订单。

（6）除非双方经过同意，否则在订单被加工方确定接纳后，委托方不能中止订单而加工方必须履行订单。

（7）委托方必须最迟在加工方开工前五天向加工方提供订单所需的原材料及包装材料。

（8）加工方收到足够及质量合格之材料日与成品出货日不少于15天（含周六及周日）。因原材料及包装材料数量不足，质量不合格或延迟提供所需物料而造成停工或延其的一切损失由委托方承担。

原材料及包装材料安排

（9）原材料及包装材料的进库（加工方之仓库）质量检验工作由委托方委派代表全权负责。

加工费

（10）含增值税的加工费（包括加工方提供之原材料成本）为人民币\_\_\_\_。于此协议签订日起计至\_\_\_\_年\_\_月\_\_日，可以双方同意下，根据情况作出调整。

（11）委托方将负责产品的验收工作、安排运输事宜、及支付相关运费和保险费。

（12）委托方负责提供合适的原材料及包装材料，并免费向加工方运送所需原材料及包装材料，委托方自行安排处理有关材料的运输事宜，及支付相关运费和保险费。

技术及工艺

（13）成品各项理化指标由委托方提供（见附件一），加工方严格按照\_\_\_\_工艺进行加工。首次加工由委托方负责加工过程中成品各项理化指标的在线检测和品质控制。加工方只要按照上述要求加工并达到附件一中的品质指标要求，加工方对产品质量即没有任何责任。产品其它质量责任则由委托方承担，除非：

a产品含有非配方所含的其他物质；

b产品内含有玻璃、青铁、砂子等异物；

c产品含有配方所含物质以外或配方所含物质经过化学、物理变化生成的物质以外的其他物质；

付款条件

（14）首次加工费，委托方在产品生产完成10日后全数汇至加工方的银行户头。

（15）加工方必须在委托方付款之后三个工作天内向委托方开具增值税发票。

有关知识产权、专利及商标的侵权责任

（16）非经委托方书面同意，加工方或任何人不能使用委托方的商标、商号或泄露加工方为委托方的产品代加工商。

双方责任

（17）加工方根据委托方确认的配方及工艺要求加工上述产品，必须保质保量、按期完成委托方的加工任务指标，委托方负责上述加工产品由原材料到所有包装品的采购，如原材料没有按生产计划到位而影响生产，委托方将负全部责任。

协议终止

（18）其中一方可提前九十天以书面形式通知对方解除此协议。

（19）如任何一方违反以上条约，另一方有权根据本协议规定，提早三十天以书面形式通知对方解除此协议。

（20）协议终止后，委托方必须于协议终止后五个工作天之内提走所有属于委托方之剩余的产品，原材料及包装材料，否则加工方有权自行处理有关物料。

协议期限

（21）本协议从双方签字、盖章之日起计算有效期一年。经双方协商同意，可以补充协方方式延长协议期限。

委托方：\_\_\_\_\_\_\_\_加工方：\_\_\_\_\_\_\_\_

代表人签字：\_\_\_\_\_\_\_\_代表人签字：\_\_\_\_\_\_\_\_

代表人姓名：\_\_\_\_\_\_\_\_代表人姓名：\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_有限公司（盖章）：\_\_\_\_有限公司（盖章）：

\_\_\_\_年\_\_月\_\_日\_\_\_\_年\_\_月\_\_日

补充合同范本

背靠背合同

保险合同

**推荐加工合同格式通用四**

发包方：(以下简称甲方)

承包方： 身份证号码 (以下简称乙方)

为明确责任，保障双方的权益，保证生产项目发、承包工作的顺利进行，根据本项目的具体情况，经甲乙双方充分协商一致，特订立本合同。本合同是甲乙双方真实意思的表示，双方一致同意按合同条款执行。

一、项目名称：

二、项目地点：

三、承包范围：

四、项目内容：下料、管材弯管、板材折弯、整体铆拼、焊接、清理打磨、整形、组装，属承包范围内的原材料、在制品、产成品的转运等属承包范围內的內容。

五、承包方式

1、甲方发包形式为人工费(劳务费)清包。

2、乙方承包范围内的项目实行包人工、包工期、包质量、包安全、包保修等全部内容。

六、合同价款

最终以双方实际审定的工时数和批量生产交货台数结算。工时单价为160元/日。整台交付单价元/台。人工费用包含乙方员工的工资、产品质量返工费、交通住宿、保险、乙方的管理费用等双方所明确的费用。

七、开工日期及交付

开工日期： 20xx年月日，项目必须在20xx年月日全部生产完毕并合格交付。乙方必须确实遵守规定的交货期，若有延误的情况以及因规格不合，质量不良，致验收不合格而遭退货时，乙方应依下列办法计算违约金付予甲方。

(一)过期2日内，每逾1天，按未交部分总价的1%接受甲方处罚。

(二)继续逾期3天以上至5天以内者，按未交部分总价的2%接受甲方处罚。

(三)继续逾期5天以上至10天以内者，按未交部分总价的3%接受甲方处罚。

(四)继续逾期10天以上，依违约论，不论未交部分数量，违约金以5%的一倍计算。

八、付款方式

1、生产完成验收合格后，30日内办理结算，结算总承包价款的80%，结算完毕后15日内，甲方支付剩余15%项目款(也可当月验收合格后在下月与甲方给本公司员工发工资时同步支付)。

2、其余5%保修金，自项目结束验收合格之日起满60日后10日内付清。

3、生产期间原则上不发生人工费用结算，但因乙方人员确因看病治疗的费用，可事先征得甲方公司总经理同意方可结算。

九、项目质量

乙方产品质量必须达到公司规定的各项合格标准。乙方应严格按设计图纸、公司验收规范、公司生产计划要求生产(不含试制产品)，否则由此产生的质量问题及责任损失由乙方全部承担。通过验收的货品在甲方再加工或交付客户时，若发现有不良品时(明显为甲方再加工后的磨损品除外)，则甲方可向乙方要求赔偿或退回乙方重新加工。

十、项目进度

在生产中，乙方应严格按照甲方公司《生产用工计划》派工生产，不得以任何理由要求多用工时，影响生产进度。如非人为操作设备故障维修、停水停电、生产材料不按计划到厂导致误工误时，由甲方核实，总经理批准后方可具实调整《生产用工计划》。

十一、甲方工作

1、开工前向乙方提供设计图纸，乙方应妥善使用和保管。

2、甲方有权对乙方在生产过程中的项目进度、质量、安全生产进行监督。达不到要求时，提出整改要求直至勒令退场。由此造成的经济损失甲方从乙方已完项目款项中扣回并保留追偿权利。

3、负责提供的生产用设备安拆和调试维修工作。乙方未经允许擅自改动机电设备设置或操作不当导致安全事故，责任和经济损失由乙方全部承担。

十二、乙方工作

1、乙方负责生产现场设备设施使用保养，设备故障报修。

2、甲方在生产过程中认为乙方有工作人员严重不称职，影响产品质量及工作进度时，可要求乙方更换。

3、生产实行日报制度，乙方应在每日上午上班时间告知甲方生产进度，计划完成情况、存在的问题和今日生产计划。

4、乙方应承担在本项目在移交前的成品及半成品的保护责任。

5、为保证生产质量，对于生产难点乙方应先报甲方公司，经甲方确认后方可批量生产，否则由此产生的一切责任由乙方负责。

6、乙方管理人员在生产期间(包括准备和收尾阶段)必须专职在岗。生产项目管理人员必须配置手机，并保持24小时开机，保证生产期间(特别是紧急情况下)的通讯畅通，同时安排节假日及夜间生产值班。7、乙方生产负责人必须参加甲方召开的生产会议，乙方应落实会议决定的各项事宜。

8、乙方生产过程中产生的垃圾、边角料及废料应随时根据甲方要求有组织的清理运至指定地点。

9、乙方生产完毕后，应负责对因乙方原因人为损坏的设备设施恢复原状，若乙方无能力或未在规定的时间内恢复，由甲方派人修复，费用由乙方承担。

10、合同规定由乙方完成或提供配合的工作(包括会议约定内容)，如乙方拒绝完成或不能按合同要求完成，甲方有权另行安排其他单位完成，所发生的费用从乙方项目款中扣减，影响工期的责任由乙方承担。

11、产品验收后，乙方人员及自带设备设施在 日内清理撤离完毕做到工完场清，并自行承担有关费用。

12、乙方自行负责生产劳动力的组织、调配及管理，费用自理。甲方不对乙方生产人员的工资、社保等劳务关系负责。

13、乙方在本合同的执行期内应保守甲方的各项商业秘密不得将有关资料透露给任何第三方。乙方应教育员工保守甲方的各项商业秘密如因乙方员工的原因经甲方允许事宜除外导致甲方有关的商业秘密泄露乙方应承担相应的法律责任。

十四、材料、设备供应

1、甲方负责供应生产用材料及生产工具，乙方如临时需要申购材料需提前并在一天内向甲方递交书面材料，甲乙双方必须履行严格的交接手续，乙方必须指定人员清点数量、填写交接清单，乙方应有指定代表签名。

2、乙方在生产过程中使用甲方的设备及工量具时(不含啳尺及自然损坏内容)，乙方要负责维修和保养，严禁任意损坏，如损坏乙方应向甲方赔偿损失，甲方在结算时扣回。

3、材料进厂后不得擅自运出生产现场，如发现甲方将处以乙方其材料价值加倍的罚款，情节严重上的送交司法部门处理。

十五、安全生产

乙方在生产过程中必须加强管理，按有关规定采取各项安全保证措施，确保生产安全，否则、因乙方原因引起的一切安全事故所涉及的一切责任及损失均乙方负责。乙方所有人员要积极

十六、项目移交

乙方应在产品验收后规定日内，按甲方提出的整改内容限日整改，承包內容结束后，乙方按甲方规定日內撤出全部生产人员、(除收尾项目所需的以外)乙方逾期未向甲方完成移交，视同乙方延误工期，承担延误工期的违约责任。

十七、因甲方材料供应不及时、生产计划变更或产量减小时造成的乙方人员误工或停工时，乙方应立即调整撒离部分(30%～40%)人员另行安排，余下的人员应由甲方组织工作内容并支付日工资。

十八、合同争议

如遇不可抗力的战争、自然灾害等造成的损失，由甲乙双方协商解决。协商不成可向甲方公司所在地法院提起诉讼。

十九、其他

此合同一式两份，甲乙双方各执一份，经甲乙双方签定后生效，两份合同书具有同等法律效力。。附件《生产用工计划》。合同未尽事宜，由双方按实际情况另行以书面形式协商解决。

甲方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_乙方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**推荐加工合同格式通用五**

甲方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

乙方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

经双方充分协商，在互利互惠的基础上，就甲方委托乙方加工生产\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_日系列产品事宜，达成以下协议：

第一条 加工产品范畴

1、产品品名：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

2、产品规格为：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

3、如增加产品由双方另行签订书面补充协议。

第二条 委托加工订单

1、甲方根据市场销售情况，于每月日以书面或传真形式向乙方提供次月订单，明确订单的数量和供货时间，乙方如有异议，应在接订单后1日内书面提出，否则，视为同意。

2、乙方按确认的订单提供产品，甲方可视具体情况对订单进行相应的调整，调整计划提前5天通知乙方，但调整幅度(量)不得超过计划的25%，若超过25%，双方另行协商。

3、乙方应尽最大努力，最大限度的满足甲方订单的要求。

第三条 加工产品质量及责任

1、乙方严格按甲、乙双方确认的配方和工艺制作，产品质量符合国家食品卫生标准。

2、加工产品包装上标注乙方厂名和厂址，同时注明乙方系受甲方委托生产，附商标使用授权书。

3、产品在保质期内出现批量性质量问题，经由双方确认或国家检验检测机构签定属乙方制造引起的，除由乙方承担该批有质量问题产品(需双方清点数量)的责任外，乙方还应按该批有质量问题产品总值的30%以实物形式(加工产品)补偿给甲方;

4、乙方交付的产品如在市场流通中，因品质问题而导致甲方利益受损时，经双方鉴定或经公证单位鉴定属乙方责任的，乙方应负甲方直接损失赔偿责任：

(1)加工产品的投诉赔偿问题，甲方在预先征得乙方同意的情况下(书面为准)可以先行赔付消费者，消费者签收确认，由乙方负担赔偿，赔款在加工费中扣除;当乙方对甲方处理有异议的，甲方可委托乙方协助甲方处理;

(2)在甲方有要求时，乙方可协助甲方处理质量投诉，但不负责对最终用户(即甲方客户)提供售后服务;

(3)少量的包装破损等质量问题，由乙方负责调换;

(4)若属甲方运输或出厂以后因保管不当导致产品变质，乙方不予承担责任。

5、乙方应按产品标准要求对每批次产品进行抽检及留样，并严格遵循三检制度。

6、乙方应根据甲方销售需要提供加盖公章的工商营业执照复印件及生产、卫生许可证复印件，相应批次产品的出厂检验报告单。

第四条 原辅料及包装材料供应

1、产品的商标图案、标识设计图案和外包装设计图案由甲方提供给乙方，这些图案及其组合的知识产权属于甲方所有，乙方不得在甲方产品以外的任何场所使用或许可他人使用。

2、乙方全面负责采购加工产品所需的原辅材料和包装材料，并确保所采购的原辅材料、包装材料符合甲方产品质量标准要求。

3、乙方应保管好甲方材料，包装纸箱、标签等不能流入市场。

第五条 产品交付与验收

1、产品实行甲方自行提供，交付地点为乙方工厂仓库，物流运输由甲方负责，乙方负责装车。

2、产品交货按甲方订单履行，若有变动，双方应提前约定。

3、产品在出厂之前，由甲方驻厂代表开具质量验收单，并在乙方出库单上签字。

4、产品验收依据为经双方共同确认的质量文件及国家相应标准。

5、如甲方认为原辅材料、包装材料及成品出现不良现象(如原辅材料、包装材料不符合标准，成品有破损现象等)时，可向乙方提出异议，并有权通知乙方停止使用不良的原辅材料及包装材料;

6、交货时间：自订货计划在乙方确认(计划确认时间为乙方收到传真后1天内)后第七天开始供货，日供货量为：\_\_\_\_\_\_，月订货量\_\_\_\_\_\_万箱以内的，第\_\_\_\_\_\_天不低于\_\_\_\_\_\_万箱，月订货量\_\_\_\_\_\_万箱的，每天不低于\_\_\_\_\_\_万箱，\_\_\_\_\_\_万箱以上的，每天\_\_\_\_\_\_万箱。

第六条 其他

1、合同解除的条件：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

2、争议解决途径：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

3、合同生效时间：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

甲方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

乙方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_日

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！