# 2024年工厂车间副主任年终述职报告怎么写(七篇)

来源：网络 作者：风华正茂 更新时间：2025-04-10

*20\_年工厂车间副主任年终述职报告怎么写一这次能有机会去工厂实习，我感到非常荣幸。虽然只有一个礼拜的时间，但是在这段时间里，在老师和工人师傅的帮助和指导下,对于一些平常理论的东西，有了感性的认识，感觉受益匪浅。这对我们以后的学习和工作有很大...*

**20\_年工厂车间副主任年终述职报告怎么写一**

这次能有机会去工厂实习，我感到非常荣幸。虽然只有一个礼拜的时间，但是在这段时间里，在老师和工人师傅的帮助和指导下,对于一些平常理论的东西，有了感性的认识，感觉受益匪浅。这对我们以后的学习和工作有很大的帮助,我在此感谢学院的领导和老师能给我们这样一次学习的机会,也感谢老师和各位工人师傅的的悉心指导.

我们这次实习，主要在三个厂区进行实习。在车间师傅的详细讲解和悉心指导下，我们详细的了解了每个工段的设备和操控系统，初步了解了工厂各个工段的工艺指标，对工厂的管理制度也进行了简单的了解，在实习的最后一天，我们还参观了公司产品、一些先进设备。初步认识了产品的制作流程和车间的情况。

下面我将对几个厂一一介绍，并阐述一下我的认识。

1.亚洲电源

新乡市亚洲电源股份有限公司位于国家(新乡)化学与物理电源产业园内，公司成立于20xx年12月，属民营股份制企业，截止20xx年底公司拥有总资产近 4.82亿元，固定资产总值3.02亿元，资产负债率37.5%，银行信誉等级aaa级。占地面积220余亩，现有员工360人，其中各类专业技术人员 42人，高级技术人员15人。

新乡市亚洲电源股份有限公司引进美国先进的极群焊接设备及极板连铸工艺生产线，主要生产启动、动力、备用电源三大系列产品和稀土合金电池材料、废旧电池回收再利用等100多个品种规格。企业已成为国内铅酸蓄电池行业的骨干生产厂家、中国铅酸蓄电池协会理事单位、被评为“河南省诚信守法企业”、“河南省高新技术企业”、“新乡市50户重点扶持企业”通过isots16949：20xx质量管理体系认证。20xx 年被省科技厅认定为河南省高新技术企业，起动用免维护铅酸蓄电池、pb-re系合金(稀土合金)材料，被认定为高新技术产品，企业综合实力居省内同行业首位，20xx年8月“河南省资源综合利用企业”，20xx年11月被省政府评为“河南省50户高成长型高新技术企业”等称号。

亚洲电源以先进高效的管理机制，强大的科研体系为依托，成立了研发中心配备了国内外先进的检测仪器，并与科研院、所建立了良好的合作关系，形成了以国内权威科研院所为研发平台、专家教授为课题支撑、企业为产业化基地、绩效突出的科研开发体系，在科技创新领域获得了巨大成功。20xx年研制成功的具有自主知识产权的re ―pb稀土合金材料，申报了国家发明专利(申请号20xx\*12.0)，在稀土合金材料取得巨大突破的基础上，同时开发了与高档轿车配套的稀土合金免维护起动型蓄电池，与电动车配套的稀土合金阀控式密封蓄电池。20xx年公司加大开发力度新申请国家专利两项，进一步提高了公司产品的竞争力。

公司秉承做行业领航者的目标，在以取得巨大成功的基础上公司做了未来五年的发展规划(20xx年―20xx年)，到时将实现年销售资产36亿，利税1.33 亿;完全形成一条可持续发展的循环经济链条，为新乡乃至河南的经济发展做出应有的贡献。公司一致坚信亚洲电源的明天会更美好。

现将我所学到的知识总结如下：

铅酸蓄电池制造与过程控制：

工厂车间参观实习报告工厂车间参观实习报告

铅酸蓄电池制造与过程控制是一个比较复杂的问题，需要很熟练的制作技巧。铅酸蓄电池电极反应式为：充电：2pbso4+2h2o=pbo2+pb+2h2so4(电解池)阳极：pbso4+2h2o-2e-===pbo2+4h++so42-阴极：pbso4+2e-===pb+so42-放电：pbo2+pb+2h2so4=2pbso4+2h2o(原电池)

安全密封，在正常操作中，电解液不会从电池的端子或外壳中泄露出。没有自由酸，特殊的吸液隔板将酸保持在内，电池内部没有自由酸液，因此电池可放置在任意位置。泄气系统，电池内压超出正常水平后，vrla电池会放出多余气体并自动重新密封，保证电池内没有多余气体。维护简单，由于独一无二的气体复合系统使产生的气体转化成水，在使用vrla电池的过程中不需要加水。使用寿命长，采用了有抗腐蚀结构的铅钙合金栏板vrla电池可浮充使用10-15年。质量稳定，可靠性高，采用先进的生产工艺和严格的质量控制系统，vrla电池的质量稳定，性能可靠。电压、容量和密封在线上进行100%检验。

铅酸蓄电池制造与过程控制需要严格把关，才能来保证铅酸蓄电池制作出来的质量。铅酸蓄电池在理论研究方面，在产品种类及品种、产品电气性能等方面都得到了长足的进步，不论是在交通、通信、电力、军事还是在航海、航空各个经济领域，铅酸蓄电池都起到了不可缺少的重要作用。

2.中天光源材料有限公司

新乡市中天光源材料有限公司位于河南省新乡市，是一家致力于锂离子二次电池正极材料的研发、生产和销售的高新技术企业。主导产品为高安全性正极材料磷酸亚铁锂和锰酸锂。

公司工艺先进，设备精良，检测手段齐全，已具备年产磷酸亚铁锂500吨和年产锰酸锂1200吨的生产能力，各项性能指标均达到同行业领先水平。

公司自成立以来，始终奉行“科学、诚信、创新、卓越”的经营理念，全面贯彻和执行“质量至上，诚信为本，持续改进，满足顾客”的质量方针，建立起了一套完整科学的管理体系，并于20xx年顺利通过了iso9001质量管理体系认证，为公司产品的稳定性和一致性提供了可靠保障。

锂子电池的构成：

(1)电池上下盖

(2)正极--活性物质一般为氧化锂钴

(3)隔膜--一种特殊的复合膜

(4)负极--活性物质为碳

(5)有机电解液

(6)电池壳(分为钢壳和铝壳两种)

正极材料的性能和一般制备方法

正极中表征离子输运性质的重要参数是化学扩散系数,通常情况下，正极活性物质中锂离子的扩散系数都比较低。锂嵌入到正极材料或从正级材料中脱嵌，伴随着晶相变化。因此，锂离子电池的电极膜都要求很薄，一般为几十微米的数量级。正极材料的嵌锂化合物是锂离子电池中锂离子的临时储存容器。为了获得较高的单体电池电压，倾向于选择高电势的嵌锂化合物。

该公司主要生产锂子电池，通过对公司的参观和工作人员的讲解，我知道了离子电池的制作原理。懂得了很多离子电池的使用方法和好处。

3.河南省华星水务有限公司

该公司主要是(高效脱色絮凝剂)、三代聚铝、聚合氯化铝、水务工程施工、水处理技术转让等产品专业生产加工的股份有限公司,公司总部设在河南省新乡县七里营李台,河南省华星水务股份有限公司拥有完整、科学的质量管理体系。河南省华星水务股份有限公司的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。并且该公司现在正处于正在发展阶段，有很好的潜力。我们在公司实验室工作人员通过其当场使用产品告诉我们污水处理的重要性。

(三)实习心得体会

工厂车间参观实习报告实习报告 实习总结

这短短的时间内，我收获了很多的东西，这些都是我在学校里和课本上找不到的，现在我们已经是大二了，马上就要踏入社会，这些实践性的东西对我们来说是至关重要的，它让我们脱离了书生的稚气，增加了对社会的感性认识、对知识的更深入的了解。

在以前的头脑中，我认为的工作都是很美好的，我想企业和工厂应该都是挺漂亮、挺大起的。现在不都是在讲环保、讲生态化吗，将来的工作环境肯定是整洁美丽的，工作应该也是有趣轻松的。我就是怀着这种憧憬到了我们的实习工厂。一下车我就傻眼了，天哪!这个地方到处都是刺鼻的气味，到处是一片落尘，原来老型化工厂就是这样子的啊，经过工人师傅的初步介绍才知道，我国的早期建厂的化工厂由于技术含量相对比较低，属于劳动密集型产业，各项生态指标不可能达到现代化的工厂水平。这也是我国化工行业相对比较落后的一个现状，但是这也说明化工行业在我国还有很大的发展空间。也就是说我们这一代的化工专业的学生也有很大的发展空间。第一天由工厂领导带我们参观了生产线、工人师傅给我们进行了入厂安全讲座。第二天我们就正式进入车间参加生产。我们私人一组，每个车间的师傅负责带我们生产学习，现在的化工厂自动化程度比较高，工人劳动相对比较轻松，但是一般一个产间一班就一个人，一班的时间是8个小时，也就是说，工人师傅要一个人在一个岗位上一呆就是八个小时。一开始我们都觉得不可思议，对于我们来说，在学校里有丰富多彩的娱乐活动和同学朋友，这八个小时单调的工作难以想象，但是随着与工人师傅共同工作的时间久了才知道自己的想法是多么的幼稚，我们现在吃穿不愁，但是真正到了社会上，首先我们的自己养活自己!然后的为家庭担起相应的责任!我们必须靠自己的劳动来实现这些!这时我们就不会觉得这八个小时是多么的漫长了,因为这八个小时的背后是我们劳动换来的收获。

和我们在一起工作的工人师傅文化水平不是很高，平均是高中毕业，但是在通过长久的实际工作，他们的经验和熟练程度是我们这些大学生在课本上得不到的，所以，今后走入社会，我想我首先应该克服的就是眼高手低的毛病，俯下身来、踏踏实实的工作，去积累自己的经验，增加自己的知识!但是由于工人师傅的文化水平有限，这也是一个很大的制约性因素，他们可能在这个岗位上干了很多年，可以说比他们的领导干的都好，但是他们并不知道这其中的原理、管理上的因素，所以，文化水平可能永远是他们工作生涯中的一道障碍，从这当中，我知道了知识的重要性，它是我们不断学习的基石，也是我们前进的资本，我想通过实习我会更加珍惜自己的学习。

通过实习，我觉得我们应该培养好学好问的习惯，不管遇到什么只要是自己不明白的都要问清楚不留疑问。要培养好学的好习惯。

在实习时的工作学习同时让我认识到社会是残酷的，没有文化、没有本领、懒惰，就注定你永远是社会的最底层!但同时社会又是美好的，只要你肯干、有进取心，它就会给你回报、让你得到自己想要的!

总之，虽然实习的时间很短，但对我来说，收获是很大的。我会更加珍惜我的学习，并且用实习的心得时时激励自己，不断锻炼自己使自己成为一个有上进心，有理想，有抱负，符合社会需要的好青年!

**20\_年工厂车间副主任年终述职报告怎么写二**

生产实习是教学与生产实际相结合的重要实践性环节。在生产实习过程中，也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实际学习的潜力和方法为目标。培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧仅有在融入群众之中才能最大限度地发挥作用。透过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作潜力和加强劳动观点起了重要作用。

1.较全面、综合地了解企业的生产过程和生产技术；较深入、详细地了解企业生产的设备、工艺、产品等相关知识；了解企业的组织管理、企业文化、产品开发与销售等方面的知识和运作过程。

2.在专业比较对口的实习岗位上，努力将所学的理论知识与实际工作密切结合，并能灵活应用，使自我的专业知识、专业技能及工程实践潜力均得到一次全面的提升。

3.积累必须的工作经验和社会经验，在职业道德、职业素质、劳动观念、工作潜力等方面都有明显的提高，逐步掌握从学生到员工的主角转换，为毕业后的就业打下良好的基础，提高就业竞争力。

1.学生在实习企业务必遵守企业的各种规章制度和相应的劳动纪律，不能无故请假和擅离岗位。有特殊状况需要请假或改变实习企业的务必征得实习企业和指导教师的同意。

2.学生在实习期间务必严格遵守岗位操作规程和安全管理制度，严防工作职责事故和人身安全事故的发生。

3.务必遵纪守法，模范遵守公民的社会公德，不得从事法律法规、厂纪厂规、校纪校规所不允许的各项活动。

4.努力工作，用心完成实习单位指定的工作任务，虚心学习，主动、诚恳地向工人师傅、工程技术人员及企业管理人员求教，刻苦钻研。

5.应多与指导教师联系交流，及时得到教师指导。

（一）事故的发生及其预防。

1.事故发生的因素人为因素——不安全行为物的因素——不安全因素。

2.发生事故的认为因素。

1）管理层因素；

2）违章。

a.错误操作。

b.违章操作。

c、蛮干。

3）安全职责（素质）差。

（二）流水线生产特点的简要介绍：顾名思义，流水线就是团体的工作，每个员工务必认真的做好自我的工作，因为整个流水线的每个工序都是紧密联系的，可能会因为某个工序的错误而造成整个流水线生产出来的产品为废品。

（三）学习和了解电子器件的结构型式、结构种类和作用。

（四）学习和了解工厂车间的生产组织管理状况，生产工艺等等。

1、安全教育在实习开始时，学校组织我们到公司由专业人士对我们进行安全教育，讲解了安全问题的重要性和在实习中所要遇到的种种危险和潜在的危险等等。

2、车间实习我们在车间实习是生产实习的主要方式。我们按照实习计划在指定的车间进行实习，透过观察、分析计算以及向车间工人和技术人员请教，圆满完成了规定的实习资料。

3、理论与实际的结合为了能够更加深入的进行车间实习，在实习过程中，我们结合了所学的书本知识与实习的要求，将理论与实际进行了完美的结合，也更加的促使我们不断地进行学习与研究。

4、实习日记在实习中，我们将每一天的工作、观察研究的结果、收集的资料和图表、所听报告资料等均记入到了实习日记中。随时理解教师们的检查与批改。

在完成好我们所实习业务资料的同时，常常利用现场学习的机会，开展向社会、向工人和工程技术人员实习的活动。在空余时间里还组织球赛、踢毽子、乒乓球等活动，并加强进行思想政治教育活动等等。

生产实习是我们学院为培养高素质工程技术人才安排的一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们透过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为业务骨干打下良好基础。

产品生产用技术资料；生产组织管理等资料，加深对电子器件的工作原理、设计、试验等基本理论的理解。透过生产实习，使我们了解和掌握了车间管理、生产技术和工艺过程；使用的主要工装设备；使我们了解和掌握了工厂车间的工作和管理等方面的知识。为进一步学好专业课，从事这方面的研制、设计等打下良好的基础。

在这次生产实习过程中，不但对所学习的知识加深了了解，更加重要的是更正了我们的劳动观点和提高了我们的独立工作潜力等。

总的来说，我对这门课是热情高涨的。我从小就对这种小制作很感兴趣，每次完成一个步骤，我都像孩子那样高兴，并且很有“成就感”。

**20\_年工厂车间副主任年终述职报告怎么写三**

在过去的一年中，我们工厂的生产效率因为机器的改进而大增很多，这是值得我们每个人高兴的事情。在机器改正过程后，生产效率增加不说，对工人的要求也逐渐减低，不再像以前那样麻烦，累人了，这是最值得赞扬的地方。

一年就要过去了，我们又期待着新的一年的到来，在新的一年中，我们会更好的工作的。

201x年生产工作任务繁重，生产时间紧迫，设备检修时间有限。设备检修大部分大中小修均采用见缝插针的检修方式进行，力争有计划地进行。部分大修由生产部根据公司生产经营计划及设备运行情况，另行通知车间进行。

工作安排

1、初步推行设备维护保养模范岗位示范点，首先以动力车间锅炉房为推行示范点。

2、各车间在日常工作中要落实好各项设备管理制度，包括设备的日常巡检、维护保养、设备日常检修、中修和大修。

3、生产技术部和各车间要设立重要设备台帐，利用台帐统计分析重要设备的运行特点、配件的库存情况，提前进行配件计划或自制加工，并有预见性地提出检修计划;根据公司年度培训计划，设备管理员要结合自己的实践经验对各车间机修工进行设备技术培训，各车间要利用班组安全会对机修工进行日常的设备技术培训，不断提高机修及机器操作员队伍的技术水平。

4、由于制酸车间设备腐蚀、老化、技术力量较弱。

5、设备副经理和设备管理员要经常深入车间生产一线检查和了解各重要设备的运行情况，跟踪主要备品配件的库存和采购情况，督促供应部对主要紧缺配件的采购，检查车间自制配件的加工制作情况，确保主要配件随用随有;检查和督促车间做好设备的日常维护保养工作，并作技术上的指导，做好安装检修、使用、维护、检查统计一条龙的工作;合理协调生产和设备检修工作，加强设备的巡回检查，增强计划性的检修工作。遇到异常情况及时作出调整，遇到抢修任务时，做好三个车间机修人员的调配工作，确保生产的连续稳定。

6、做好生产设备检修的统计调查工作，为xx年设备工作计划提供统计依据。

7、关注线一段炉的抽风收尘系统，考虑方案为重新布置和选择旋风、一台尾气风机进行改造。解决一段炉收尘效果较差引起风机经常结叶轮料振动的问题。

8、及时了解市场信息，发现适用的新材料新设备时，及时计划应用，延长设备的使用寿命。

9、计划对动力车间煤气炉进行一次全面检查检修工作，给已磨损的炉篦座加装一圈防护圆筒，并更换其附件二联柱一台。

10、对4t锅炉进行全面检查检修工作，全面清理炉内结垢一次。

11、不定期检查补焊冰晶石干燥炉筒体及相关部件2次。

201x年应加强对制酸车间设备巡回检查，加强对制酸车间设备备件计划的周密性和足够备件的准备工作，同时监督制酸车间对反应炉温度的控制，从使用上保证反应炉筒体的正常使用，减少非正常腐蚀。

1、计划更换6号反应炉的焦子塔及导气管

2、鉴于制酸车间反应炉托轮与轴损坏频繁，及时处理已拆出的托轮轴和托轮进行外委修复，以留备用。

3、不定期计划外购反应炉φ1800筒体共54m。选用的钢板厚度从以往的20mm改为24mm,以缩短反应炉补焊筒体的周期。

4、不定期制作反应炉搅料器约21条，加工和修复反应炉罩12件。

5、综合考虑酸泵、混料三通、混料外壳、密封座的备件备件情况及时给予计划，加强了与供应部的沟通并联系跟踪。

6、不定期计划金属衬胶风机9-19-8d风机3台及风机叶轮约8个。

7、考虑计划更换3#中和炉大小齿轮，对已腐蚀严重的中和炉筒体进行大面积的补焊。

8、分时分次对\*车间的换热器进行清理疏通，考虑改造制酸用水水量及水质，保持冷却效果。

9、计划2#反应炉出渣机的螺旋主轴螺旋2条及其组件1套。

10、视公司生产经营情况计划清理吸收塔填料。

周密布置生产的开、停机计划，减少开、停机的次数，为生产抢回时间，加强对生产形势的分析和判断。生产中出现异常情况时，及早提出预防措施，并采取对策措施，确保生产的正常和连续性。

我们会不断的提高生产效率，减低工人生产的疲劳性和危险性，这是我们工厂始终坚持的方向，也是时代进步的必要。在今后的生产工作中，我们会做的更好的!

**20\_年工厂车间副主任年终述职报告怎么写四**

20\_\_年在工厂车间工作一年来，在各位领导和班长的指导及全车间人员的帮助下，我认真学习除尘脱硫运行和设备维修技术的理论知识，并很快熟悉和掌握对一次、二次设备的现场实际操作，运行设备的异常、事故的判断和处理，以及作为一名检修值班人员应知应会的一些基本常识、常规和各种规章规程，为干好检修工作打下了扎实的基础。在几年的工作生涯中，上级领导的亲切关怀和工作同事的热情帮助，让我的工作能力迅速成长、成熟起来，成为一名合格的检修人员。以工作为圆心，以勤奋刻苦、不断学习、尽职尽责的工作态度为半径是我对个人事业的认识，在事业上，我用心追求着自己的梦想，挥洒青春的汗水。

作为新时代的一名共青团员，我时刻严格要求自己，自觉遵守国家法律和团的纪律，自觉交纳团费，认真完成团组织交给的任务，积极配合团支部工作，参加团委组织的各项活动;在日常生活和工作中处处体现共青团员先进性，能够把批评和自我批评相联系，关心同事，经常交流、沟通，肯吃苦，敢创新，勇于应对挑战，始终站在时代发展的前列。而且个人素质也得到进一步提高。总结起来主要有以下几点：

一、正确的工作态度

近年来，随着电力科技的飞速发展，要求员工全面发展，各方面都具备较高的素质。为适应在全新形势下做好本职工作的需要，加强自身的理论学习，不断增强爱岗敬业的意识是我长期以来对自己的要求。始终把不断学习、全面学习作为人生的一大乐趣，利用业余时间学习相关专业知识，并通过在企业网的网上的学习来完善自己的知识储备，力把自己培养成适应企业需要的一专多能的复合型人才。积极参加厂里组织的各种专业技能及业务培训，在此过程中不断提升个人技能，自我完善、发展。

参加工作以来，不论是在运行上还是在检修上，我首先找对自己的正确位置，为自己制定工作目标、工作计划。要求自己怎样做能掌握全面的业务知识，怎样做能发挥好自己掌握的技能知识，一系列的怎样做时常会督促我去树立正确的工作态度，做好自己的每一项工作。在自己不断努力下终于换来了领导的一致好评，曾被车间评“先进个人奖”、“精神文明奖”荣誉称号。

二、良好地工作作风及娴熟的维修技能

20\_\_年，我被指派到检修班工作，负责除尘脱硫检修管理工作。面对繁重而琐碎的日常工作、艰苦的工作环境我迎难而上，利用一切可以利用的时间，全面细致地学习车间各项规程和检修知识，谨慎、合理地安排好每一项工作、每一个细节。

那时候，我主要负责维修任务，为了能使设备正常运行，工作中，我尽职尽责，努力钻研业务知识，认真填写报修记录和维修任务单，仔细统计班组各种维修报表，并及时上报。工作之余，我积极与车间负责人沟通，虚心向他们学习维修组的管理办法。功夫不负苦心人，经过努力，在同事们的共同努力下，终于总结出了一套比较适应设备正常运行的检修流程。在自己不断学习下，曾参加工厂焊工技能比武大赛，获得六等奖。

三、良好的团队合作精神

在现代的工作环境中具有团队意识是非常重要的。有效的团队工作可以提高工作效率。为此，在工作中我不光自己努力工作，同时也和同事之间处理的非常好。在工作中除了互相学习外，生活中我也经常和同事谈心，了解各自内心的想法，相互出主意、想办法。

作为一名普通的检修工人，不经意间我融入电厂这个大家庭已经4年有余。回眸来时的路，那不远处闪现的依然是蓝色的火焰，升腾起的又分明是姹紫嫣红。

还记得第一次穿起电厂蓝色的职业装时，那种无法掩饰的内心的喜悦，我梦寐以求的愿望实现了，沐浴着清晨的朝阳我自豪的向工作岗位走去。

工作之余，静静地感受奉献的喜悦，默默地享受着工作的快乐，我的心灵在净化。忙碌是我工作的主旋律，用爱岗敬业中蕴涵的快乐塑造着我，一名普通检修员无悔的人生。

**20\_年工厂车间副主任年终述职报告怎么写五**

1.工作时间要坚守岗位，不得擅离职守。

2.工作时间内不办私事，不做私活。原则上不准私人会客，不打私人电话，确有急事时间不宜过长。

3.工作时间内不能吃零食，不能饮酒，食品生产车间管理十条工作岗位严禁吸烟。吸烟要到指定的吸烟区，不得大声喧哗、吵闹。

4.注意保持工作区域干净整洁，保持良好的办公环境。

5.工作岗位上要按规定穿工作的服装，方便于工作。

6.印刷工厂生产车间规章制度汇编上班时要保持良好的精神面貌，集中精力进入工作状态。

7.每天上班到达工作岗位后检查机器设备是否正常，如发现问题要及时向厂长反应情况。

1.厂长负责对本部门职工出勤情况进行考核，将病、事、婚、丧等假注明并填写考勤汇总表。

2.职工因故不能出勤的,本人要提前向厂长请假。职工之间严禁代对方请假，更不准电话请假。

3.职工出勤不得迟到、早退（当月迟到、早退三次按事假一天处理），应提前十分钟到岗做好班前的准备工作。不允许代对方刷考勤卡。

4.职工不按请假制度请假或未得到批准擅离岗位，一律按百思特网旷工处理。

5.职工病假一天免奖金50元，病假超过一星期免当月奖金。持有急诊证明或持有医院开据的病休证明的可享受病假。

6.职工事假一天免奖金100元，事假超过三天免当月奖金。

7.职工婚、丧假除国家规定假期外，按事假处理。

一.厂长、机长、质检员

厂长担负本部门安全生产、日常工作任务组织计划和管理工作，要有全局观念、有较强的工作能力和责任心，要遵照印务中心员工守则的要求，处处以身作则。要不断加强组织领导，关心职工，做好员工的思想和管理工作，重视沟通，强调团队精神，保持工作的高标准严要求，不断提高员工的思想素质、业务能力和技术水平，带领车间全体人员保质保量地完成各项生产任务。

厂长和机长、质检员对本车间各项工作能够熟练掌握，工作责任心强，团结同志，协助车间主任处理日常工作，做好外报单位和其它车间、各科室的配合工作，要具有必定的协调组织能力。上班后应及时向生产调度部了解、掌握当天的生产任务并根据情况作出周密的生产支配，交接班时要向下一个班次的机长、质检员详细地交待（要有书面交接记录或通过计算机存档）。认真执行厂规厂纪，对有违反操做规定和出现质量差错的人员要及时指正和做出相应处理，认真履行工作职责，确保各项工作的正常完成。

二.照排工作人员

1、熟悉掌握文件压缩、拷贝文件、外报拷盘等基本技能，了解设备的设置情况并作好发排曲线的检测和调整。

2、认真核对付印样，检查胶片质量，为上工序查错堵漏，严把质量关，杜绝不合格胶片传到下工序。

3、仔细阅读并打印传（出）印刷工厂生产车间规章制度汇编版说明文件，凡遇到增减印刷工厂生产车间规章制度汇编版、套红、彩色变化等较大生产变化时及时通报车间或生产经营部，认真填写生产流程单。

4、根据生产任务的轻重缓急，合理支配照排扫片顺序，同时抓紧时间，提高出印刷工厂生产车间规章制度汇编版时效。

三．拼印刷工厂生产车间规章制度汇编版工作人员

1、负责我厂承印报刊的拼印刷工厂生产车间规章制度汇编版工作，在接到软片后遵照操作规程进行检查核对，如发现问题及时向组长或车间反映；

2、在拼印刷工厂生产车间规章制度汇编版工作中，要保证颜色不拼错，规距线套全准确，软片擦拭干净，无脏点污渍，一项工作完成后认真检查所拼印刷工厂生产车间规章制度汇编版的质量情况。

3、不损坏遗失原稿，不损坏软片。片子拼完后，所有原稿要保存好，以便交还。重要广告的阳图也要保管好，以便下次再用。

4、在保证质量的前提下，提高拼印刷工厂生产车间规章制度汇编版速度，不因拼印刷工厂生产车间规章制度汇编版而影响任务的完成。

5、爱护拼印刷工厂生产车间规章制度汇编版工具，不丢失，不损坏。要注意节约胶带等材料。

四．晒印刷工厂生产车间规章制度汇编版工作人员

1、负责我厂承印报刊的晒印刷工厂生产车间规章制度汇编版工作；

2、晒印刷工厂生产车间规章制度汇编版前做好准备工作，晒印刷工厂生产车间规章制度汇编版式机玻璃要擦干净，准备好印刷工厂生产车间规章制度汇编版材，配好显影液及各项用品。

3、晒印刷工厂生产车间规章制度汇编版时检查规距线、网点是否符合晒印刷工厂生产车间规章制度汇编版要求。晒完后再次进行认真检查，不符合质量要求的印刷工厂生产车间规章制度汇编版不出门。并且和拼印刷工厂生产车间规章制度汇编版人员配合好，为下道工序打好基础。

4、晒完处理发的ps印刷工厂生产车间规章制度汇编版，如不马上上机印刷，必需擦拭保护液。

一、照排工艺规程

1、传印刷工厂生产车间规章制度汇编版接收工艺规程

（1）确认接收计算机的状态。如果是卫星接收，检查室内单元接收机工作是否正常。

（2）传印刷工厂生产车间规章制度汇编版时，注意观察接收情况，发现异常及时告知对方。

（3）传印刷工厂生产车间规章制度汇编版结束后，印刷工厂生产车间规章制度汇编立即解压缩，出现问题马上通知对方重新传印刷工厂生产车间规章制度汇编版。同时要认真核对最后传印刷工厂生产车间规章制度汇编版小样文件说明和要求。接收的印刷工厂生产车间规章制度汇编版面只负责对所传ps文件的发排、拼印刷工厂生产车间规章制度汇编版，不得打开印刷工厂生产车间规章制度汇编版面文件。

（4）解压缩文件时，应根据不同的压缩格式正确解压，如遇文件名相同，要分目录解压。如遇补字，严格按说明要求释放补字库。

（5）传印刷工厂生产车间规章制度汇编版电话及计算机等设备严禁外借，不得占用、改动或用于其它。

（6）接收印刷工厂生产车间规章制度汇编版面需要打彩样时，要用原文件打样后再文合拼印刷工厂生产车间规章制度汇编版。

2、出片工艺规程

（1）调整照排机的曝光强度，显影机的温度，显影速度使照排图文清晰密度（网点）合适。要求照排片底灰密度小于0.2,实地密度3.5-4.0。

（2）照排出片时，食品生产车间管理十条根据用户说明选定参数摸印刷工厂生产车间规章制度汇编版，设定正确的图片、补字路径及单色或彩色的参数，点阵生成后检查如果缺图或缺字时应停止发排，要查明原因或与客户联系解决后出片。

（3）软片出来后检查印刷工厂生产车间规章制度汇编版心尺寸是否规范，规矩线、色标是否齐全，彩色套准是否精确。

（4）认真核对软片，如有大样，软片与大样对比检查。检查报头、报尾、出印刷工厂生产车间规章制度汇编版日期、印刷工厂生产车间规章制度汇编版序、补字等。发现与大样不符时，及时联系解决。

（5）认真核对清点软片数量，填写生产报表，并将报表、胶片、照排说明文件一并交到下工序。

（6）定期对照排系统的网点线性化进行检测，当照排机关强变化，显影条件变更，软片种类更换时都要及时测定和调整线性化曲线，使图片和网点的还原率误差小于1%。

（7）需文合拼印刷工厂生产车间规章制度汇编版的外报，根据印刷机型、套印方式进行拼印刷工厂生产车间规章制度汇编版，出片后根据印刷工厂生产车间规章制度汇编版式进行核对。

二、拼印刷工厂生产车间规章制度汇编版工艺规程

1、拼印刷工厂生产车间规章制度汇编版前认真做好准备工作，将准备拼印刷工厂生产车间规章制度汇编版的报印刷工厂生产车间规章制度汇编版根据报名找到专用大片，拆去废片、胶带，并用酒精将片基擦拭干净。对有折印、划痕及挂钉松动等影响晒印刷工厂生产车间规章制度汇编版质量的片基，发现后及时进行更换。不定期更换有折印、划痕及挂钉松动等不适合拼印刷工厂生产车间规章制度汇编版要求的片子。

2、拼印刷工厂生产车间规章制度汇编版工序接到上工序及客户送来的阳图，要认真核对大样传票，如无大样，要认真核对软片质量、数量、报头、报尾、日期、印刷工厂生产车间规章制度汇编版别，发现问题由带班组长及时与客户联系，并汇报车间值班领导。

3、在拼印刷工厂生产车间规章制度汇编版工作中，要根据印刷机型、印刷工厂生产车间规章制度汇编版式、规格尺寸、数量、片基等进行认真核对。遇有特殊印刷工厂生产车间规章制度汇编版式要求，需按生产通知单的要求进行工作。

4、拼印刷工厂生产车间规章制度汇编版完成后，要进行自检、互检，无误后交当班组长检查。

5、期刊台纸中线、角线、切口线要符合客户及开本对印刷要求，并加上代码，印刷工厂生产车间规章制度汇编版别、无四封的期刊，代码折线拼在可裁切掉部位，以不影响视觉美观为准。

6、彩色拼印刷工厂生产车间规章制度汇编版时，注意拼印刷工厂生产车间规章制度汇编版色y、m、c、k和使用大片色相一致，印刷工厂生产车间规章制度汇编版序、印刷工厂生产车间规章制度汇编版边线、印刷工厂生产车间规章制度汇编图标框是否正确。

7、彩色套印跟踪点的拼印刷工厂生产车间规章制度汇编版要求：

（1）跟踪点放在对开印刷工厂生产车间规章制度汇编版正中(特殊要求除外)。

（2）跟踪点贴在距钉眼(纸边针眼)35毫米的位置,且该距离内与跟踪点方向一致的地方必需是空白,如有图网等出血内容时应按规定裁剪干净，遇特殊情况经批准可放在印刷工厂生产车间规章制度汇编版边位置。

（3）如是双面彩，正背都需加贴跟踪点，则正背两面所加贴的跟踪点不能拼在同位置上，印刷工厂生产车间规章制度汇编要适当错开必定的距离。

（4）跟踪点两边必需各留出5毫米以上的空白位置。

（5）在符合上述条件的情况下，跟踪点尽量拼在空白(食品生产车间管理十条没有出血图)位置上。

（6）遇有出血的图、网时，应按规定裁剪出所需空白位置，四个色印刷工厂生产车间规章制度汇编版的裁剪应尽量一致整齐。空白位不能留下任何内容。

三、晒印刷工厂生产车间规章制度汇编版工艺规程

1、晒印刷工厂生产车间规章制度汇编版必需仔细擦拭晒印刷工厂生产车间规章制度汇编版机玻璃，保证清洁无尘。期刊四封、商业机印175线印刷工厂生产车间规章制度汇编版及报印刷工厂生产车间规章制度汇编版中大面积的浅网晒印刷工厂生产车间规章制度汇编版时不得使用扩散片。

2、对上工序及客户送来的软片，要认真检查，核对刊名、日期、印刷工厂生产车间规章制度汇编版别、印刷工厂生产车间规章制度汇编彩色报刊，认真核对y、m、c、k色标，晒印刷工厂生产车间规章制度汇编版前须除去软片夹层脏物，查看胶带位置对晒印刷工厂生产车间规章制度汇编版质量是否有影响，无误后方可晒印刷工厂生产车间规章制度汇编版。

3、晒印刷工厂生产车间规章制度汇编版时应用检测灰梯尺，布鲁那信号条操纵晒印刷工厂生产车间规章制度汇编版，3%网点，95%网点要还原，不损失和扩大。

4、晒印刷工厂生产车间规章制度汇编版时要注意软片药膜面与ps印刷工厂生产车间规章制度汇编版直接接触和吸实、保证网点文字光洁，不变形，彩报及彩色期刊须挂钉晒印刷工厂生产车间规章制度汇编版。

5、各种药液要按使用常规配用，配制药液要严格遵照已定配方配制显影液及补充液。

6、晒商业机印刷的印印刷工厂生产车间规章制度汇编版，每张印刷工厂生产车间规章制度汇编版上都要附加测试条，并认真检控网点还原情况。

7、晒出的ps印刷工厂生产车间规章制度汇编版，要求印刷工厂生产车间规章制度汇编版面干净、无脏点、无划痕、不起包，叼口标准、还原性好、印刷工厂生产车间规章制度汇编符合印刷的要求。

8、经常检查晒印刷工厂生产车间规章制度汇编版机的抽气情况，及时补充真空泵油，保证设备良好运转。

四、晒印刷工厂生产车间规章制度汇编版机的维护与保养晒印刷工厂生产车间规章制度汇编版机与其它印刷设备一样，必须经常妥善维护，才能长期处于优良的工作状态。①保持抽气系统功能的完好率。真空泵要每周检查一次，真空油面高度应始终对准油位线，工作一年必须全部更换新油。②橡皮布的边框每周用甘油擦拭滋润一次，机器不用时应将橡皮布垫复在玻璃板台上，玻璃板台上用布帘子遮罩住防止灰尘和杂物袭入。③玻璃板台表面必须保持清洁干净。擦拭时先用软刷清扫，然后再用脱脂纱布以及无水酒精擦干净。

④用于遮散射的紫外百思特网光线，避免对人体皮肤、眼睛晒射作用的灯具幕布是两层布料组成的，是白色涤纶布，起反射光线作用。外面是一层红色平绒布遮紫外线作用，里面一层由于日久变黄、灰尘油污蹭脏等原因，就会影响反射紫外光线的效果，造成曝光时间增加，此时最好是更换一层白条涤纶布料。

1.机组人员在机长指导下，按分工的部位规范地检查保养机器，把检查保养的情况向机长汇报。

2.保养机器必须穿戴劳动保护用品。

3.保养机器之前和工作结束之后必须清点工具，食品生产车间管理十条不能把工具遗留在机器之内。

4.保养机器必须停止机器运转，如进入机器内部保养必须关闭机器总电源。如要点动机器必须先打铃，确认其他人员安全的前提下才能点动机器。

5.每天维护保养的内容：

①给不能自动加油的部位加油。

②清洗墨斗和墨辊。

6.每周维护保养内容：

①每周全面擦洗机器一次。

②重点拭擦下列部件。

a.控制飞达纸板升降的电眼。

b.双纸检测器。

c.前规和侧规的检测器。

d.收纸架的收纸电眼。

③给递纸牙、墨斗、墨斗辊轴承、传墨辊轴承打olb—33黄油。

④检查输纸板吸风皮带的松紧程度。

⑤给拉规两侧的油孔加68号机油。

⑥拭擦所有的气泵，并给轴泵加高温油脂。如气泵是油冷式要检查油位。

⑦清洗纸尾吸风过滤器。

⑧清洗水箱的过滤器。

⑨用高压空气清洁吸风辊。

⑩清除吸纸部分的喷粉。

⑾拭擦空气压缩机，并检查油箱油位。

7.每月维护保养内容：

①全面检查所有的气泵。折下空气过滤器清洗积尘。

②清洗水箱、机组上的水斗盘和进水过滤器。

③用高压空百思特网气清洁水箱的冷凝器。

④清洁电气柜的空气过滤器。

⑤清洗收纸部的气垫、链条导轨、喷粉气嘴。

⑥检查收纸链条油罐，如油面不足要加注专用油。

⑦要给下列部件加黄油。

a.飞达主传动轴承、进纸皮带轴承、印刷工厂生产车间规章制度汇编输纸辊。

b.前规、递纸叼牙、叼牙轴、前规轴。

c.压印滚筒、传纸器、辊子杆。

d.墨斗辊轴承、墨辊轴承、靠印刷工厂生产车间规章制度汇编版墨辊轴承、靠印刷工厂生产车间规章制度汇编版墨辊调整杆、靠印刷工厂生产车间规章制度汇编版水辊轴承。

c.各色组的开牙辊子和凸轮。

⑧用高压枪清洁空气干燥器。

8.每季度维护保养内容：

①全面清洁飞达部分。

②给飞达的全部链条和万向节、齿轮加油。

③清洗纸板移动（左右）的导轨和滚子并加油。

④检查飞达传动齿轮箱的油位。

⑤清洗第一色组纸张定位装置和各色组的叼纸牙。

⑥清洗收纸部分的收纸链条、导轨、纸板升降链条并加油。

⑦全面检查紧固空气压缩机的缧丝，并检查曲轴箱的油位。

⑧把开橡皮布检查拭擦滚筒。

⑨给下列部位加黄油。

a.输纸板的印刷工厂生产车间规章制度汇编输纸辊。

b.压印滚筒。

c.传纸器。

d.收纸滚筒叼牙轴的侧轴承、中间轴承、辊子轴承。

⑩检查主传动轴油箱的油位。油量不足要补充。

⑾更换主传动轴油箱的压力过滤器。

⑿清洁全部的.鼓风机。

⒀由电工全面检查所有的电机，直流电机注意检查碳刷。

9.每半年的维护保养内容：

①更换空气压缩机的机油。

②更换气泵的机油。

③用吸尘机清洁电气柜。

④清洁高压储气罐。

10.机器每运行12个月要更换飞达部分的齿轮箱机油。

11.压缩机的储气罐每年必须进行安全年审。

12.机器所作的保养由机长复查并记录在案。保养人必须在保养记录上签名。

13.机器维修要开具维修单并如实填写维修本。

**20\_年工厂车间副主任年终述职报告怎么写六**

（1）过程

起初，刚车间的，车间里的陌生的。车间里的工作环境也不好，呈的一幕幕让人的不免有些茫然，即将较艰苦的环境中工作3个月。天车间开始工作时，所在的组长、技术员给我安排工作任务，分配给任务是简单加工名叫黑色套管的产品，我技术员教方法，运用操作工具开始学着加工该产品，在加工的操作流程及等。毕业实习的天，我就初次的工作岗位上加工产品，体验首次在社会上工作的。在工作的熟悉车间的工作环境。

初次到社会上去工作的学生，对社会的对工作各的甚少陌生的。一开始我对车间里的规章制度，安全生产操作规程及工作中的等都很，我便实习下发给的员工手册，向里的员工同事请教工作的，的帮忙，我对车间的及开机生产产品、加工产品等的。车间的工作两班制，两班的工作段为：早上8：30至8：30；8：30至早上8：30。车间的员工都遵守该上、下班制度。

（2）摸索过程

对车间里的环境熟悉后，开始有些紧张的心开始平静，工作期间每一天按时到厂上班，上班工作先到指定地点等待组长集合员工开会强调工作中的，给分配工作任务。工作任务后，则要做一下工作前的工作，我便到的工具存放区找来工作中需到的用具。在机台位置上员工作业书上的操作流程作业，我运用工作所需的用具将机器生产出的产品加工包装好，并将加工包装好的产品贴好产品标识单存指定的位置。在工作中，机器生产出的产品会异常。上述时，要告知组长、技术员，让帮忙解决的，长、技术员对机器的调节让生产出的产品恢复，[包装车间实习总结]贴合检验的。

在工作期间有些产品的加工难度。刚开始加工还真棘手的，加工不高，加工的产品质量也不的。让人苦恼的，我便向里的员工同事交流，向请教简单的加工方法与技巧。运用介绍的操作方法技巧学着加工这有难度的产品，从中体会加工产品的。在加工中适合的加工工具，也有利于工作的。在平时工作过程中也要摸索出生产、加工产品的方法和技巧。在开关机生产、加工产品时，对产品就应怎样包装不明白，此时，我便向员工同事学习，向请教的加工包装，也能够询问评管（质检员），按评管的生产、加工包装产品。

（3）操作

一段开机生产、加工包装产品的学习，我对车间产品的生产、加工包装的流程已较详细的与熟悉。对有些常加工的产品也熟悉了，良产品的识别力也了，生产、加工产品的也在。上班期间，听从长的安排，长分配的工作任务，在的工作区地作业。当小的和时，先尝试着去解决，而当独自难以解决时，则向长、技术员，请求帮忙解决。在的帮忙下，的很快就被解决了，我也学着运用的方法与技巧去些稍简单的，解决的潜力。在解决的过程中也摸索出解决机器小故障的方法途径。从而让我在工作时的自信心，对工作的性也。

在所开的机器不大的故障的下，在产品质量的基础上尽的努力工作的。尽量让生产出的产品班产的，以便生产任务。每次下班，将工作区域内的卫生打扫干净，垃圾放入垃圾袋中并放到的位置，把工作桌面和地面上的物品用具收拾摆放好。就的工作资料也就了，这工作任务也较艰巨的啊！

在实习过程中，我的到实践的性。学习，对更为详尽而的，对所学知识的与运用。从实践中，我体会的工作与书本上的知识是有距离的，并且需要的学习。把学到的理论知识和的实践工作相，的为公司乃至社会服务。

实习期间，我对实习工厂的注塑车间生产、加工包装产品的操作流程有较完整的和熟悉。实习中，我拓宽了的知识面，学习了以外的知识，在难以学到的东西。我学会了运用所学的知识解决简单的方法与技巧，学会了与员工同事相处沟通的方法途径。积累了人际关系的经验方法，我体验社会工作的艰苦性，实习，让我在社会中磨练了，也锻炼了意志力，训练了的动手操作潜力，提升了的实践技能，积累了社会工作的简单经验，为以后工作也打下了一点基础

**20\_年工厂车间副主任年终述职报告怎么写七**

一、实习目的

生产实习是教学与生产实际相结合的重要实践性环节。在生产实习过程中，也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实际学习的能力和方法为目标。培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能最大限度地发挥作用。通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

二、实习任务

1、较全面、综合地了解企业的生产过程和生产技术;较深入、详细地了解企业生产的设备、工艺、产品等相关知识;了解企业的组织管理、企业文化、产品开发与销售等方面的知识和运作过程。

2、在专业比较对口的实习岗位上，努力将所学的理论知识与实际工作密切结合，并能灵活应用，使自己的专业知识、专业技能及工程实践能力均得到一次全面的提升。

3、积累一定的工作经验和社会经验，在职业道德、职业素质、劳动观念、工作能力等方面都有明显的提高，逐步掌握从学生到员工的角色转换，为毕业后的就业打下良好的基础，提高就业竞争力。

三、实习基本要求

1、学生在实习企业必须遵守企业的各种规章制度和相应的劳动纪律，不能无故请假和擅离岗位。有特殊情况需要请假或改变实习企业的必须征得实习企业和指导教师的同意。

2、学生在实习期间必须严格遵守岗位操作规程和安全管理制度，严防工作责任事故和人身安全事故的发生。

3、必须遵纪守法，模范遵守公民的社会公德，不得从事法律法规、厂纪厂规、校纪校规所不允许的各项活动。

4、努力工作，积极完成实习单位指定的工作任务，虚心学习，主动、诚恳地向工人师傅、工程技术人员及企业管理人员求教，刻苦钻研。

5、应多与指导教师联系交流，及时得到教师指导。

四、实习内容

(一)安全教育

一、入厂主要安全注意事项

1、防火防爆2、防尘防毒3、防止灼烫伤4、防止触电5、防止机械伤害6、防止高处坠落7、防止车辆伤害8、防止起重机械伤害9、防止物体打击10、班前班中不得饮酒。

二、设备内作业须知

(一)在各种储罐，槽车，塔等设备以及地下室，阴井，地坑，下水道或是其他密闭场所内部进行工作均属于设备内作业2、设备上与外界连通的管道，孔等均应与外界有效的隔离3、进入设备内作业前，必须对设备内进行清洗和置换4、应采取措施，保持设备内空气良好5、作业前30分钟内，必须对设备内气体采取采样分析，采样应有代表性6、进入不能达到清洗和置换要求的设备内作业时，必须采取相应的防护措施7、设备内作业必须有专人监护，并应有入抢救的措施及有效保护手段8、设备内安全作业证由施工单位负责办理，该项目的负责人或是技术员填写作业证，上检修作业单位应填写的各项内容。

(二)流水线生产特点的简要介绍:顾名思义，流水线就是团体的工作，每个员工必须认真的做好自己的工作，因为整个流水线的每个工序都是紧密联系的，可能会因为某个工序的错误而造成整个流水线生产出来的产品为废品。

(三)学习和了解电子器件的结构型式、结构种类和作用。

(四)学习和了解工厂车间的生产组织管理情况，生产工艺等等。

五、实习过程

1、安全教育在实习开始时，学校组织我们到公司由专业人士对我们进行安全教育，讲解了安全问题的重要性和在实习中所要遇到的种种危险和潜在的危险等等。

2、车间实习我们在车间实习是生产实习的主要方式。我们按照实习计划在指定的车间进行实习，通过观察、分析计算以及向车间工人和技术人员请教，圆满完成了规定的实习内容。

3、理论与实际的结合为了能够更加深入的进行车间实习，在实习过程中，我们结合了所学的书本知识与实习的要求，将理论与实际进行了完美的结合，也更加的促使我们不断地进行学习与研究。

4、实习日记在实习中，我们将每天的工作、观察研究的结果、收集的资料和图表、所听报告内容等均记入到了实习日记中。随时接受老师们的检查与批改。

六、其它活动

在完成好我们所实习业务内容的同时，常常利用现场学习的机会，开展向社会、向工人和工程技术人员实习的活动。在空余时间里还组织球赛、踢毽子、乒乓球等活动，并加强进行思想政治教育活动等等。

七、实习感悟

生产实习是我们学院为培养高素质工程技术人才安排的一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为业务骨干打下良好基础。

产品生产用技术资料;生产组织管理等内容，加深对电子器件的工作原理、设计、试验等基本理论的理解。通过生产实习，使我们了解和掌握了车间管理、生产技术和工艺过程;使用的主要工装设备;使我们了解和掌握了工厂车间的工作和管理等方面的知识。为进一步学好

设备内安全作业证

专业课，从事这方面的研制、设计等打下良好的基础。

在这次生产实习过程中，不但对所学习的知识加深了了解，更加重要的是更正了我们的劳动观点和提高了我们的独立工作能力等。

总的来说，我对这门课是热情高涨的。我从小就对这种小制作很感兴趣，每次完成一个步骤，我都像孩子那样高兴，并且很有“成就感”。

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！