# 有关电气专业生产实习报告通用(六篇)

来源：网络 作者：紫云飞舞 更新时间：2025-06-05

*有关电气专业生产实习报告通用一您好！很高兴能将这份自荐书呈在您的面前。我是兰州电力技术学院20xx届工业电气自动化专业毕业生。即将走出校门，踏入社会，我知道我已经走到人生的一个重要转折点，就像扬帆远航的船，要借您的东风。我热切希望与贵单位的...*

**有关电气专业生产实习报告通用一**

您好！很高兴能将这份自荐书呈在您的面前。

我是兰州电力技术学院20xx届工业电气自动化专业毕业生。即将走出校门，踏入社会，我知道我已经走到人生的一个重要转折点，就像扬帆远航的船，要借您的东风。我热切希望与贵单位的同事们携手并肩，共同扬起希望的风帆，创造人生事业的辉煌。

水流湍急，人才济济。现实社会竟争激烈，人才也不人例外。技校三年的岁月里我惜时如金，从各方面严格要求自己。“知识就是未来”，除了完成教学大纲要求，我还大量涉猎各方面的知识。于是我把眼光投向课堂之外，办公应用/autocad是我得力手，我热切希望用自己的所学之技为贵公司蒸蒸日上的事业奉献微薄之力。

百川汇流，终成大海。个人能力只有融入到集体中，才能得到充分发挥和升华。如果你想拥有优秀的员工，我将是您合适的选择！尽管在众多应聘者中， 我不一定是最优秀的，但我仍然很自信。“天道酬勤”是我的信念。“自强不息”是我的追求。如果我不谦虚的自称为千里马，希望您能发现我。我将以实力说话。为贵公司鞠躬尽瘁！谢谢！

静侯佳音！

此致

敬礼！

自荐人：

**有关电气专业生产实习报告通用二**

河南工程学院

毕业实习报告

系 部：电气信息工程系

专 业：电气自动化技术

班 级：

学生姓名： 屈 江 宽

学 号：

毕业实习报告

1 概述

河南卓越工程管理有限公司是1997年经河南省建设厅批准、河南省工商行政管理局注册，具有独立法人资格的技术密集型企业。公司现具有房屋建筑工程监理甲级资质、市政公用工程监理甲级资质、石油化工监理甲级资质、招、标代理甲级资质、工程造价咨询乙级资质、公路工程临时监理丙级资质，连续四年被评为“河南省建设监理先进单位”，20xx、20xx年获得“郑州市建筑业工程监理先进单位”，20xx年被河大型项目办公室评为先进集体。公司业务涉及民用建筑、工业建筑、电力、石油、交通、市政工程监理及招标代理、造价咨询等领域。

电气安装监理主要职责:第一、对器材、设备的验收要严格监理。第二、组织土建与安装承包人进行认真的中间交接验收。第三、要有必要的试验或技术检验。第四、根据施工中的设计变更、认真审查承包人所作的竣工图并根据电气施工验收规范要求审核竣工资料第五、对承包单位报送的检验批、分项工程质量验评资料进行审核，符合要求的给予签认第六、安装电工、电焊工、电气调试人员应持证上岗，各类计量器具应检定合格，使用时在有效期内。

1.1 实习单位(河南卓越工程管理有限公司)基本情况 公司创建于1997年，是一家综合性大型工程建设项目管理和咨询服务企业。公司具备工程监理综合甲级资质、水利甲级、

造价甲级、工程招标代理甲级、政府采购甲级、中央投资项目招标甲级资质，文物监理乙级资质，可在房屋建筑、市政公用、化工石油、机电安装、电力、水利水电、石油化工、建材、装饰、生态环境保护、通信港口与航道、铁路、公路、冶炼、矿山、农林、航天航空等领域从事工程项目管理、建设监理、工程咨询、招投标代理、工程造价咨询。

公司主要获奖监理项目有：八项行业国内最高奖鲁班奖、一项詹天佑土木工程大奖、两项中国钢结构金奖、两项中国市政金杯奖、一项中国装饰金奖、河南省中州杯、河南省金杯奖等。赢得了广大客户、政府部门和社会大众的广泛赞誉。

1.2 实习岗位基本情况

1.公司设有工程项目管理、建设监理、工程咨询、招投标代理、工程造价咨询等岗位，我从事与建筑安装监理职位。

2..监理工作主要流程

3.监理工作的控制要点

监理对建筑电气、设备安装工程进行控制的基本要点：

第一、对器材、设备的验收要严格监理。严格按设计要求验收施工材料、器材、零配件等，要求出具上述材料、器材、零配件的原始生产厂的质保书或合格证，同时进行外观验收。必要时按材料的技术要求，抽样送试验室材性试验。试验合格，方可使用。否则要退换或处理。

第二、组织土建与安装承包人进行认真的中间交接验收。安装前，有关专业监理工程师应组织承包人中土建方与安装方，对设备安装现场（包括设备基础、预埋件、管道预留孔、电梯机房及井道等）进行认真的中间交接验收，复核其座标位置、标高、尺寸大小及混凝土强度等是否符合设计图纸要求或施工规范中的有关条文。验收合格，及时签认中间交接验收单，否则督促土建方及时整改。

第三、要有必要的试验或技术检验。安装过程中，所进行的强度、

严密性试验、电气耐压试验、绝缘测试以及某些敏感件试验等，是检验安装质量的重要环节，监理人员将随时到场、进行旁站监督。对变配电所的电缆进行全数旁站测试，所有试验应严格按照施工验收规范或设计要求进行。不得疏忽，否则将给工程带来隐患，甚至损失。

第四、根据施工中的设计变更、认真审查承包人所作的竣工图并根据电气施工验收规范要求审核竣工资料

第五、对承包单位报送的检验批、分项工程质量验评资料进行审核，符合要求的给予签认

第六、安装电工、电焊工、电气调试人员应持证上岗，各类计量器具应检定合格，使用时在有效期内。

2 实习内容

2.1 实习过程

方案设计阶段

1 确定设计内容：根据建筑规模、功能定位及使用要求确定本工程拟设置的电气系统。

2 确定变、配电系统容量及要求

1）确定负荷级别：1、2、3级负荷的主要内容。

2）负荷估算：本阶段主要采用单位容量法或单位指标法进行估算；。

3）电源：根据负荷性质和负荷容量，提出要求外供电源的回路数、容量、电压等级的要求。

4）确定变、配电所位置、数量、容量，变压器台数。

3 确定是否需要设应急电源系统以及备用电源和应急电源型式。

**有关电气专业生产实习报告通用三**

尊敬的贵公司领导：

您好!

衷心的感谢您在百忙之中翻阅我的这份材料，并祝愿贵单位事业欣欣向荣，蒸蒸日上!

我是xxx职业技术学院电气工程系电气自动化专业0551班的应届毕业生xxx。自从进入大学之后，因为我得从新开始，继续努力奋斗，迎接新的挑战。大学是我思想、知识结构及心理、生长成熟的时间。惠于学校雄厚的学习、创新氛围，熔融其中的我成为了一名复合型人才。时光飞逝，我将怀着我童年的梦想、青年的理想离开我的母校，走上工作岗位。

在校期间，我严格要求自己，努力在各方面提高、完善自己，学习、工作踏实认真，吃苦耐劳，富有合作精神，学习上，认真系统地掌握了工业电气自动化及仪表自动化的相关课程，取得了良好的成绩。在班里担任班长，在学生会纪检部工作，在校期间多次获三好学生，二等奖学金2次，三等奖学金3次，一次国家励志奖学金，优秀班干部2次，优秀学生会干事1次。

当今是一个机遇与挑战并存，知识与能力齐驱的时代，只有不断地完善自我，才能成为激烈竞争中的弄潮儿，而几年的大学生活正提供了这一契机，让我受益匪浅，在良好的环境中进行学习与磨练，塑造一个全新的自我。最重要的是培养了我吃苦耐劳的精神，脚踏实地的作风，较强的社会工作能力。为了使自己能够全方位的发展，更好的适应这个日新月异的社会。几年的学习中，我广泛涉猎了《物理》，《机械制图》，《计算机应用基础》，《c语言》，《电工基础》，《模拟电子技术基础》，《数字电子技术基础》，《工厂电气设备控制》，《电力及电机拖动》，《单片机原理与应用》，《传感器技术》，《工厂供电技术》，《电力电子变流技术》，《可编程逻辑控制器》，《photoshop图像处理技术》，《数控机床应用技术》，《可编程控制器应用技术》，《组态王》等方面的知识，先后参加学院组织的《工程概预算》，

《电子商务概论》，《电气故障查找》，《设备改造技术》，《市场经济》等各类选修课。并把理论知识应用于实际操作中取得了国家技能鉴定的特种特种作业操作证，高级电工证。

学院师生中一直流传着这样一句话“今天你以中华为荣，明天中华以你为荣”，从入学以来，我一直把它铭记在心，立志要在大学里全面发展自己，从适应社会发展的角度提高个人素质。将来真正能在本职工作上做出成绩，为母校争光。

在即将走上社会岗位的时候,我毛遂自荐,企盼着以满腔的真诚和热情加入贵公司，领略您公司文化之魅力，一倾文思韬略，才赋禀质为您效力。

此致

敬礼!

求职人：xxx

20xx年xx月xx日

**有关电气专业生产实习报告通用四**

生产实习是教学与生产实际相结合的重要实践性教学环节。在生产实习过程中，学校也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实际学习的能力和方法为目标。培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能最大限度地发挥作用。

通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了电气设备运行的技术管理知识、电气设备的制造过程知识及在学校无法学到的实践知识。在向工人学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而近一步的提高了我们的组织观念。

我们在实习中了解到了工厂供配电系统，尤其是了解到了工厂变电所的组成及运行过程，为小区电力网设计、建筑供配电系统课程设计奠定基础。通过参观xx第一化工集团自动化系统，使我开阔了眼界、拓宽了知识面，为学好专业课积累必要的感性知识，为我们以后在质的变化上奠定了有力的基础。

通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

（一）安全教育

一、安全教育学习的目的：

二、事故的发生及其预防：

1、事故发生的因素人为因素——不安全行为物的因素——不安全因素

2、发生事故的认为因素

1）、管理层因素；

2）、违章：a、错误操作b、违章操作c、蛮干

3）、安全责任（素质）差。

1、防火防爆

2、防尘防毒

3、防止灼烫伤

4、防止触电

5、防止机械伤害

6、防止高处坠落

7、防止车辆伤害

8、防止起重机械伤害

9、防止物体打击

10、班前班中不得饮酒

1、在各种储罐，槽车，塔等设备以及地下室，阴井，地坑，下水道或是其他密闭场所内部进行工作均属于设备内作业

2、设备上与外界连通的管道，孔等均应与外界有效的隔离

3、进入设备内作业前，必须对设备内进行清洗和置换

4、应采取措施，保持设备内空气良好

5、作业前30分钟内，必须对设备内气体采取采样分析，采样应有代表性

6、进入不能达到清洗和置换要求的设备内作业时，必须采取相应的防护措施

7、在容器内工作时因照明良好，照明用电应小于等于36v的防爆型灯具

8、多工种，多层次交叉作业应采取互相之间避免伤害的措施，并且搭设安全梯或是安全平台，比要时由监护人用安全绳栓作业人员进行施工

9、设备内作业必须有专人监护，并应有入抢救的措施及有效保护手段

10、《设备内安全作业证》由施工单位负责办理，该项目的负责人或是技术员填写作业证，上检修作业单位应填写的各项内容

（二）、化工生产特点的简要介绍：化工生产的特点是以天然气作原料，用直接催化法分式合成胺。 1、原料，半成品，成品多分为易燃易爆或是有毒物2、生产工艺多为高温，高压或是底温高压3、生产的连续性强，自动化程度高4、工业三废多，影响环境

（三）、学习和了解变电所的主要结构型式，结构种类和特点。

（四）、学习和了解变电所的主要部件的生产技术资料，包括：各种技术标准，图纸，专用设备说明书等。

（五）、了解变电所的主要技术要求以及有关标准。

（六）、了解工厂的生产组织管理情况，劳动定额和成本核算的方法。

（七）、了解工厂开展的新材料、新工艺、新技术的研究情况。

（八）、实习期间进行了社会主义、爱国主义教育、进行爱劳动、守纪律教育，进行安全、保密教育。

（a）、设备的选择配置应力求小型化，要保证技术先进、工作性能稳定可靠，质量有保证且售后服务跟得上。 （b）、所内应采用两台主变，要求节能且有载调压型，一般采用s10或sz10型变压器，s11型也在发展之列，变压器容量要根据电力负荷情况而定，但两台主变容量比不应超过1∶3，阻抗电压、变比、接线组别应相同，误差不超过5%，为以后变压器并列运行提供条件。 （c）、所用变采用1～2台s10—50kva/35/0、4kv直配变，装在35kv进线外侧或35kv母线上，所用变采用跌落熔断器控制。 （d）、高压断路器应采用sf6断路器，35kv断路器采用lw8—35型，10kv断路器采用lw3—10型。 （e）、35kv进线采用双回，为环网工程做好准备。（6）35kv母线使用lgjx—120铝绞线，采用单母线不分段接线，10kv母线采用分段接线，出线4～6回为好。 （f）、无功补偿容量按主变容量的10%～15%而定，采用bwf—200—1w型电容器，电压为星形接线。 （g）、避雷措施：35kv线路采用避雷线，所内采用避雷针和避雷器两种。避雷针使用镀锌圆钢焊接，装设在所区的4个角；避雷器采用金属氧化物避雷器，35kv侧装在母线上，10kv侧装在出线处。 （h）、所内隔离开关操作机构上应设\"五防\"闭锁，由人工或由计算机综合自动化系统实现\"五防\"。（i）控制、保护、测量部分采用计算机综合自动化管理系统。

1、安全教育在实习开始时，学校组织我们到公司由专业人士对我们进行安全教育，讲解了安全问题的重要性和在实习中所要遇到的种种危险和潜在的危险等等。

2、组织参观在实习开始时，学校组织我们对实习单位的参观，以便了解其概况。在实习期间，我们还到其它有关车间去进行专业性的参观，获得了更加广泛的生产实践知识，和更加准确理解了工厂的运作模式。参观中我们着重了解了先进的设计思想和方法、先进工艺方法、先进工装、先进设备的特点以及先进的组织管理形式等。

3、车间实习我们在车间实习是生产实习的主要方式。我们按照实习计划在指定的车间进行实习，通过观察、分析计算以及向车间工人和技术人员请教，圆满完成了规定的实习内容。

4、理论与实际的结合为了能够更加深入的进行车间实习，在实习过程中，我们结合了所学的书本知识与实习的要求，将理论与实际进行了完美的结合，也更加的促使我们不断地进行学习与研究。

在完成好我们所实习业务内容的同时，常常利用现场学习的机会，开展向社会、向工人和工程技术人员实习的活动。在空余时间里还组织联欢、球赛等活动，并加强进行思想政治教育活动等等

均速管均速管流量传感器（以下简称均速管）是基于皮托管测速原理发展而来的一种差压流量传感器。均速管与差压变送器、显示仪表配套使用，可实现对圆管、矩形管道中的液体、气体或蒸汽流量进行测量。均速管可广泛应用与电力、石油、化工、轻纺等行业由于其压力损失小，安装维修简便，特别适合大口径管道流量的测量。一、采用标准jbit5325二、主要技术参数1、精度等级1、5、2、0 2、工作压力小于等于40mpa 3、测量管径dn25∽3000mm 4、工作温度—40∽250℃最高温度可达450℃ 5、环境温度—40∽85℃ 6、流体条件被测介质必须充满整个管道并充分发展的条流状态，且单相连续流动非临界流的流体。插入内藏式双文丘利插入内藏式双文丘利也是基于差压原理的一种流量测量装置。该装置是由一个与管道尺寸一样的短节及与插入在内的双文丘利组成。主要应用于大管道、矩形管道风量的测量，由于其具有以下特点：灵敏度高，性能稳定体积小，压力损失少安装方便，便于维护因此可广泛用于新老电站锅炉的建造和改造、工业锅炉以及其它大口径底风速的空气流量测量。

生产实习是xx学院为培养高素质工程技术人才安排的一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为业务骨干打下良好基础。

通过生产实习，使我们了解和掌握了变电所的主要结构、生产技术和工艺过程；使用的主要工装设备；产品生产用技术资料；生产组织管理等内容，加深对变电所的工作原理、设计、试验等基本理论的理解。使我们了解和掌握了变电所的工作原理和结构等方面的知识。为进一步学好专业课，从事这方面的研制、设计等打下良好的基础。

在这次生产实习过程中，不但对所学习的知识加深了了解，更加重要的是更正了我们的劳动观点和提高了我们的独立工作能力等。

电气自动化专业实习报告7

按照学校的教学计划安排，本人自20xx年x月份我到烟台东信电信设备有限公司实习。工作的主要内容是组装、接线、制线和调试。组装、接线和布线，调试过程要严格按照电气调试步骤手册进行，一步步地发现问题并解决问题。此外，还做了焊接电路板，制作电线，组装模块和安装空插头的工作，主要涉及分压板、整流板、控制板、温度显示电路板和晶升限位等等。

烟台东信电信设备有限公司是一个团结的整体，每一个员工都有自己的工作岗位，包括实习员工公司需要依其更快更好发展的需要并结合个人的情况来安排工作岗位。有做技术工作的，有做市场工作的，还有做管理工作的等等众多的工作岗位。哪一个环节出了问题都是不允许的。因此，我认为每一个工作岗位都很重要。作为一名未来电气控制方面的技术员工，我会始终坚持公司提出的“七事一贯制”原则。技术员工不能只会配线、接线、调试和装配，而不懂研发、设计和编程等工作。我对公司发展的理解，烟台电信设备制造公司自进行产业结构调整进入太阳能行业后，最近几年一直处于一个快速的发展时期。不管是国内还是国际上对半导体硅锗材料的需求同目前的市场供应相比，都存在着巨大的差距。因此，太阳能产业作为一种无污染的清洁能源，具有巨大的市场潜力，同时也为公司的发展提供了广阔的空间。

通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了电气设备运行的技术管理知识、电气设备的制造过程知识及在学校无法学到的实践知识。在向工人学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而近一步的提高了我们的组织观念。通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

我想在公司的企业文化中有一句话很好地概括了技术工作的全部内容—“研究、试验、设计、制造、安装、使用、维修，七件大事技术人员要一竿子到底！”。我认为这里所说的“七件大事”就是技术工作。有些人认为只有研究和设计一些高科技含量的东西才是真正的技术性工作，而贬低看不起安装、使用和维修这些工作，认为技术含量低甚至没有技术含量。这种看法是片面的、错误的，从哲学的观点看，是一种唯心主义的观点。

实践是理论的基础，理论都是在实践中总结创造出来的，用于指导实践。而试验、制造、安装、使用、维修就是我们的实践工作。这就好比是一台计算机，要想使其正常运行，硬件和软件密不可分、缺一不可。硬件是软件的基础，软件是硬件的灵魂。毫无疑问，我作为一名刚刚走出校门参加工作的实习生，实践方面的经验还很缺乏，在学校中学到的是更多的理论知识。因此，很荣幸上级领导给了我这次车间实习工作的机会，这让我能够真正理解在实践中的技术工作，弥补在实践经验中的不足。

从实践中发现问题才能解决问题。下面主要汇报一下我在调试过程中遇到的某些问题及其解决的办法。对于一般性的问题，如配电箱开关是否接错或安装是否到位等，通过观察可以通过目测容易地解决；对于一些偶然的、特殊的问题，在调试过程中要花费更多的时间。需要积极地思考，向有经验的员工请教，亲自动手进行各种检测和试验，问题解决后须做认真的总结，使自己能够知其然并知其所以然。此外，我认为整流主板的电路接线原理对于掌握维修的过程是很重要的，可是很多维修工根本都不懂。

最后，在公司技术和管理上提几点建议：

1）目前，公司自主研发、设计、生产的电气控制柜设备比较陈旧。而从公司长远发展和经济利益考虑，我认为应当对电气控制部分的产品在控制方案上加以改进，推出自己的新产品。

2）在机柜的接线、布线、调试、安装过程中，我认为机械人员与电气人员应当加强交流，互相配合才能够更快更好地完成工作任务，提高生产效率。而在生产车间，我首先在电缆班，毕竟是第一次，所以起初做起来笨手笨脚的，也挺辛苦的，不过在同事和同学的的关心和帮助下不断进步和成长，也充分感受到公司这个大家庭的团结和温暖，于是我决定就算再苦再累我也要坚持下去，所以工作起来反而觉得轻松了许多。更是通过虚心请教，在师傅的指导帮忙协助下，我很快的适应了这份工作，而经过这几天的过渡，我已经初步的掌握了制作电缆的步骤和一些基本注意事项。不过对于相关的专业知识我知道甚少，于是我虚心请教师傅同时自己也阅读相关的书籍，并细心专研，最终问题得到很好解决。

在车间实习的这段时间，虽然有时候工作很苦很累，但是，我从中体会到了实践中的专业技术，不断积累实践技术经验。生产实习是一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为骨干打下良好基础。通过生产实习，使我们了解和掌握了多种电柜的主要结构、生产技术和工艺过程；使用的主要工装设备；产品生产用技术资料；生产组织管理等内容，加深对交直流变换的工作原理、设计、试验等基本理论的理解。使我们了解和掌握了交直流变换的工作原理和结构等方面的知识。为进一步学好专业技术，从事这方面的接线、布线、调试、安装等打下良好的基础。

在这次生产实习过程中，不但对所学习的知识加深了了解，更加重要的是更正了我们的劳动观点和提高了我们的独立工作能力等。

最后，我至少还有以下问题需要解决。

1、缺乏工作经验

因为自己缺乏经验，很多问题而不能分清主次，还有些培训或是学习不能找到重点，随着实习工作的进行，我想我会逐渐积累经验的。

2、工作态度仍不够积极

在工作中仅仅能够完成布置的工作，在没有工作任务时虽能主动要求布置工作，但若没有工作做时可能就会松懈，不能做到主动学习，这主要还是因为懒惰在作怪，在今后我要努力克服惰性，没有工作任务时主动要求布置工作，没有布置工作时作到自主学习。

3、工作上不够钻研

我自己选择的，因为在我看来，只有被市场认可的技术才有价值，同时我也认为自己更适合做与人沟通的工作。我坚信通过这一段时间的实习，从中获得的实践经验使我终身受益，并会在我毕业后的实际工作中不断地得到印证，我会持续地理解和体会实习中所学到的知识，期望在未来的工作中把学到的理论知识和实践经验不断的应用到实际工作中来，充分展示我的个人价值和人生价值，为实现自我的理想和光明的前程而努力。

总之，在过去的一年里，我在老师和同事的关怀与培养下，认真学习、努力工作，能力有了很大的提高，个人综合素质也有了全面的发展，但我知道还存在着一些缺点和不足。在今后的工作和学习中，我还要更进一步严格要求自己，虚心向优秀的同事学习，继续努力改正自己的缺点和不足，争取在思想、工作、学习和生活等方面有更大的进步。

**有关电气专业生产实习报告通用五**

认识实习是我们工科学生的一门必修课，通过认知实习，我们 要对电气工程及其自动化专业建立感性认识， 并进一步了解本专业的

学习实践环节。通过接触实际生产过程，一方面，达到对所学专业的 性质、内容及其在工程技术领域中的地位有一定的认识，为了解和巩 固专业思想创造条件，在实践中了解专业、熟悉专业、热爱专业。另 一方面，巩固和加深理解在课堂所学的理论知识，让自己的理论知识 更加扎实专业技能更加过硬更加善于理论联系实际。再有，通过参观 各种生产流程，为进一步学习技术基础和专业课程奠定基础。使学生 对本专业自动化技术、 工业自动控制系统的各个环节有一个概括性的 认识，了解工业自动化生产在国民经济中的重要地位与作用，培养学 生正确的专业思想。进而对巩固专业思想有着积极的作用。同时，认 识实习为学生的专业基础课和专业课的学习，提供了一个感性认识。

1）了解本专业的主要内容，加深对本专业的了解,提高我们的专 业兴趣和专业学习的主观能动性。

2）建立有关工艺过程、系统原理和设备的感性认识，初步了解有 关系统和设备的操作步骤和方法，提高我们的实践能力，为后续 专业基础课程、专业课程的学习打下良好的基础。 3）初步了解研究和解决工程实际问题的基本方法，培养我们树立 正确的工程意识和工程观点。 4）培养我们团结协作、吃苦耐劳的精神，增强我们为社会进步和 经济发展服务的使命感和责任感。 5）初步了解本专业的发展现状和前景，培养我们树立正确的专业 思想和学习态度，

应学校要求，在老师带领下进行了生产认识实习，实习期间学会 了工作和生活都应该脚踏实地，任务应该及时完成不可拖沓，理论应 该联系实际，同时实习还教会我做事应该有计划，系统性的规划一件 事。让我对自动化在生产中的很多知识有了了解，比如数控铣床的应 用，线切割技术应用以及柔性制造等等。并且学习了相关安全知识， 了解了在生产过程中应注意哪些事项。 通过实习真正感觉到在生产和 生活中自动化的重要性和优越性， 给生产和生活带来很大的方便和高 效率及高质量。

数控铣床引是在一般铣床的基础上发展起来的，两者的加工工艺基本相同，结构也有些相似，但数控铣床 是靠程序控制的自动加工机床，所以其结构也与普通铣床有很大区 别。 数控铣削加工具有如下特点：

1）、零件加工的适应性强、灵活性好，能加工轮廓形状特别复杂或 难以控制尺寸的零件，如模具类零件、壳体类零件等；

2）、加工精度高、加工质量稳定可靠；

3）、生产自动化程度高，可以减轻操作者的劳动强度。有利于生产 管理自动化；

4）、生产效率高；

5）、从切削原理上讲，具有良好的抗冲击性、韧性和耐磨性。在干 式切削状况下，还要求有良好的红硬性； 工作原理如图：

电 火 花 线 切 割 加 工 （ wire cut electrical discharge machining，简称 wedm） ，有时又称线切割。其基本工作原理是利用连续移动的细 金属丝（称为电极丝）作电极，对工件进行脉冲火花放电蚀除金属、 切割成型。 工作原理：工件安装在工作台上，工作台通常由 x 轴和 y 轴电 动机驱动（见图） 。工具电极（电极丝）为直径 0.02～ 0.3 毫米的金 属丝，由走丝系统带动电极丝沿其轴向移动。走丝方式有两种：①高 速走丝，速度为 9～10 米/秒，采用钼丝作电极丝,可循环反复使用； ②低速走丝，速度小于 10 米/分，电极丝采用铜丝，只使用一次。脉 冲电源加在工件与电极丝之间，一般工件接正极，电极丝接负极。工 件与电极丝之间用喷嘴喷入工作液(乳化液、去离子水等)。控制系统 根据预先输入的工作程序输出相应的信息，使工作台作相应的移动， 工件与电极丝靠近。 当两者接近到适当距离时(一般为 0.01～0.04 毫 米)便产生火花放电，蚀除金属。金属被蚀除后工件与电极丝之间的 距离加大，控制系统根据这一距离的大小和预先输入的程序，不断地 发出进给信号，使加工过程持续进行 电火花线切割加工主要用于模具制造，此外，直接用线切割加工 某些零件，省去制造冲压模具的时间，缩短试制周期。

第一方面是系统适应外部环境变化的能力， 可用系统满足新产品 要求的程度来衡量； 第二方面是 系统适应内部变化的能力， 可用在有干扰（如机器出现故障）情况下，系统的生产率与无干扰情况下 的生产率期望值之比来衡量。 “柔性”是相对于“刚性”而言的，传 统的“刚性”自动化生产线主要实现单一品种的大批量生产。

基本特性：

(1) 机器柔性， 系统的机器设备具有随产品变化而加工不同零件 的能力；

(2) 工艺柔性， 系统能够根据加工对象的变化或原材料的变化而 确定相应的工艺流程；

(3) 产品柔性，产品更新或完全转向后，系统不仅对老产品的有 用特性有继承能力和兼容能力，而且还具有迅速、经济地生产出新产 品的能力；

(4) 生产能力柔性，当生产量改变时，系统能及时作出反应而经 济地运行；

(5) 维护柔性，系统能采用多种方式查询、处理故障，保障生产 正常进行；

(6) 扩展柔性， 当生产需要的时候， 可以很容易地扩展系统结构， 增加模块，构成一个更大的制造系统。

树立安全意识。安全无小事。增强安全意识，在设备运行前、运 行中必须进行安全检查， 防止设备带故障运行。 安全实习是第一要务， 要牢固树立安全意识， 安全是不能马虎的， 一时的疏忽可能影响一生。 我们应做到以下几点：

1、进入车间实习时，要穿好工作服，大袖口要扎紧，衬衫要系 入裤内。 女同学要戴安全帽， 并将发辫纳入帽内。 不得穿凉鞋、 拖鞋、 高跟鞋、背心、裙子和戴围巾进入车间。注意：不允许戴手套操作机 床；

2、注意不要移动或损坏安装在机床上的警告标牌；

3、注意不要在机床周围放置障碍物，工作空间应足够大；

4、某一项工作如需要俩人或多人共同完成时，应注意相互间的 协调一致；

5、不允许采用压缩空气清洗机床、电气柜及 nc 单元；

6、应在指定的机床和计算机上进行实习。未经允许，其它机床 设备、工具或电器开关等均不得乱动； 养成良好操作习惯，杜绝违章作业和不良的工作习惯，就业后也 会受益终身。在学校期间，努力掌握所学技能，加强技能训练，提升 操作技能， 熟练操作规程与操作程序， 做到心中有数。 面对突发事件， 能够沉着应对， 运用所学专业知识与技能， 及时制止可能发生的事故， 保护自身安全，是我们成材立业的根本。

认识实习是大学生脱离学校的襁褓， 切实到社会中体会实际生产 的一次难得的机会，是大学生步入社会的一种过渡，不仅开阔了学生 的视野， 增强了学生的实践能力， 同时也为学生今后的工作打好基础。

通过认识实习，学生充分了解到实际生产跟书本理论的差异，全身心的融入到实习认识各个环节，切身体会机器生产流程，对于大学生来 说，无论是学习上，还是生活上都是受益匪浅的。这次实习让我看到 理论知识在实践中的作用。在活动执行过程中，我发现有很多东西要 用到我们的专业知识。 认识实习是教学计划主要部分， 它是培养学生的实践解决实际问 题的第二课堂,它是专业知识培养的摇篮，也是对工业生产流水线的 直接认识与认知。

实习中应该深入实际，认真观察，获取直接经验知 识，巩固所学基本理论，保质保量的完成指导老师所布置任务。学习 工人师傅和工程技术人员的勤劳刻苦的优秀品质和敬业奉献的良好 作风，培养我们的实践能力和创新能力，开拓我们的视野，培养生产 实际中研究、观察、分析、解决问题的能力。

**有关电气专业生产实习报告通用六**

珠江电信设备制造有限公司是专业生产高频开关电源及配套设备的高新技术企业，是目前中国最具实力的通信电源厂家之一。多年来，珠江公司专注于prtem高频开关电源及配套产品的自主研发。具备了较强的技术研发能力，成为了《通信用离网型风光互补系统标准》，《通信用太阳能供电系统》、《通信用风能供电系统》及相关通信行业标准的制定者之一，并形成涵盖大、中、小容量的通信电源系统、电力操作电源、太阳能供电系统、风光互补供电系统、及各种规格的交、直流配电屏、直流变换器和逆变器及相关客户定制产品。

生产实习是教学与生产实际相结合的重要实践性教学环节。在生产实习过程中，学校也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实际学习的能力和方法为目标。培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能最大限度地发挥作用。

通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了电气设备运行的技术管理知识、电气设备的制造过程知识及在学校无法学到的实践知识。在向工人学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而近一步的提高了我们的组织观念。通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

自从xx年6月份我被录取到珠江电信设备制造公司实习工作至今。工作的主要内容是组装、接线、制线和调试。组装、接线和布线主要涉及pr20xxch-6s高阻直流配电屏、pr20xxch-6m高阻直流配电屏、prd100ac交流配电箱、prs3004综合机架、prte500 机架等;调试主要进行了smps1000、smps20xx 、smps3000、smps6300、smps0500、smps0704等系列模块的静态调试和高压测试 等等。调试过程要严格按照电气调试步骤手册进行，一步步地发现问题并解决问题。此外，还做了焊接电路板，制作电线，组装模块和安装空插头的工作，主要涉及分压板、整流板、控制板、温度显示电路板和晶升限位等等。

我想在公司的企业文化中有一句话很好地概括了技术工作的全部内容—“研究、试验、设计、制造、安装、使用、维修，七件大事技术人员要一竿子到底!”。我认为这里所说的“七件大事”就是技术工作。有些人认为只有研究和设计一些高科技含量的东西才是真正的技术性工作，而贬低看不起安装、使用和维修这些工作，认为技术含量低甚至没有技术含量。这种看法是片面的、错误的，从哲学的观点看，是一种唯心主义的观点。

实践是理论的基础，理论都是在实践中总结创造出来的，用于指导实践。而试验、制造、安装、使用、维修就是我们的实践工作。这就好比是一台计算机，要想使其正常运行，硬件和软件密不可分、缺一不可。硬件是软件的基础，软件是硬件的灵魂。毫无疑问，我作为一名刚刚走出校门参加工作的新员工，实践方面的经验还很缺乏，在学校中学到的是更多的理论知识。因此，很荣幸上级领导给了我这次车间实习工作的机会，让我能够真正理解在实践中的技术工作，弥补在实践经验中的不足。

很荣幸成为公司的一员。珠江电信设备制造有限公司公司是一个团结的整体，每一个员工都有自己的工作岗位，公司需要依其更快更好发展的需要并结合个人的情况来安排工作岗位。有做技术工作的，有做市场工作的，还有做管理工作的等等众多的工作岗位。哪一个环节出了问题都是不允许的。因此，我认为每一个工作岗位都很重要。作为一名未来电气控制方面的技术员工，我会始终坚持公司提出的“七事一贯制” 原则。技术员工不能只会配线、接线、调试和装配，而不懂研发、设计和编程等工作。我对公司发展的理解,珠江电信设备制造公司自进行产业结构调整进入太阳能行业后，最近几年一直处于一个快速的发展时期。从李总的工作报告出站报告中可以看出，不管是国内还是国际上对半导体硅锗材料的需求同目前的市场供应相比，都存在着巨大的差距。因此，太阳能产业作为一种无污染的清洁能源，具有巨大的市场潜力，同时也为公司的发展提供了广阔的空间。

同时，也发现公司管理和技术上的某些问题。

从实践中发现问题才能解决问题。下面主要汇报一下我在调试过程中遇到的某些问题及其解决的办法。对于一般性的问题，如配电箱开关是否接错或安装是否到位等，通过观察可以通过目测容易地解决;对于一些偶然的、特殊的问题，在调试过程中要花费更多的时间。需要积极地思考，向有经验的员工请教，亲自动手进行各种检测和试验，问题解决后须做认真的总结，使自己能够知其然并知其所以然。此外，我认为整流主板的电路接线原理对于掌握维修的过程是很重要的，可是很多维修工根本都不懂。

最后，在公司技术和管理上提几点建议：

1)目前，公司自主研发、设计、生产的电气控制柜设备比较陈旧。从公司长远发展和

经济利益考虑，我认为应当对电气控制部分的产品在控制方案上加以改进，推出自己的新产品。

2)在机柜的接线、布线、调试、安装过程中，我认为机械人员与电气人员应当加强交流，互相配合才能更快更好地完成工作任务，提高生产效率。

在生产车间，我首先在电缆班，毕竟是第一次，所以起初做起来笨手笨脚的，也挺辛苦的，不过在同事和同学的的关心和帮助下不断进步和成长，也充分感受到公司这个大家庭的团结和温暖，于是我决定就算再苦再累我也要坚持下去，所以工作起来反而觉得轻松了许多。更是通过虚心请教，在师傅的指导帮忙协助下，我很快的适应了这份工作，经过这几天的过渡，我已经初步掌握了制作电缆的步骤和一些基本注意事项。不过对于相关的专业知识我知道甚少，于是我虚心请教师傅同时自己也阅读相关的书籍，并细心专研，最终问题得到很好解决。

在车间实习的这段时间，虽然有时候工作很苦很累，但是，我从中体会到了实践中的专业技术，不断积累实践技术经验。生产实习是白云学院为培养高素质工程技术人才安排的一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为骨干打下良好基础。通过生产实习，使我们了解和掌握了多种电柜的主要结构、生产技术和工艺过程;使用的主要工装设备;产品生产用技术资料;生产组织管理等内容，加深对交直流变换的工作原理、设计、试验等基本理论的理解。使我们了解和掌握了交直流变换的工作原理和结构等方面的知识。为进一步学好专业技术，从事这方面的接线、布线、调试、安装等打下良好的基础。

在这次生产实习过程中，不但对所学习的知识加深了了解，更加重要的是更正了我们的劳动观点和提高了我们的独立工作能力等。

最后，我至少还有以下问题需要解决。

1、缺乏工作经验

因为自己缺乏经验，很多问题而不能分清主次，还有些培训或是学习不能找到重点，随着实习工作的进行，我想我会逐渐积累经验的。

2、工作态度仍不够积极

在工作中仅仅能够完成布置的工作，在没有工作任务时虽能主动要求布置工作，但若没有工作做时可能就会松懈，不能做到主动学习，这主要还是因为懒惰在作怪，在今后我要努力克服惰性，没有工作任务时主动要求布置工作，没有布置工作时作到自主学习。

3、工作上不够钻研

我自己选择的，因为在我看来，只有被市场认可的技术才有价值，同时我也认为自己更适合做与人沟通的工作。我坚信通过这一段时间的实习，从中获得的实践经验使我终身受益，并会在我毕业后的实际工作中不断地得到印证，我会持续地理解和体会实习中所学到的知识，期望在未来的工作中把学到的理论知识和实践经验不断的应用到实际工作中来，充分展示我的个人价值和人生价值，为实现自我的理想和光明的前程而努力。

总之，在过去的一年里，我在老师和同事的关怀与培养下，认真学习、努力工作，能力有了很大的提高，个人综合素质也有了全面的发展，但我知道还存在着一些缺点和不足。在今后的工作和学习中，我还要更进一步严格要求自己，虚心向优秀的同事学习，继续努力改正自己的缺点和不足，争取在思想、工作、学习和生活等方面有更大的进步。

以上是我对已经过去实习工作的总结，总结是为了寻找差距、修订目标，是为了今后更好的提高。通过不断的总结，不断的提高，我有信心在未来的工作中更好的完成任务.

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！