# 关于电机实习报告(精)

来源：网络 作者：心如止水 更新时间：2025-03-05

*关于电机实习报告(精)一时光如梭，转眼就是大学时光最后一个阶段——毕业实习。毕业实习是在完成全部基础课程和专业课程的学习后所进行的实践环节，也是大学生不可缺少的一个重要旅程。通过到工厂实习，了解和掌握了电机生产工艺和流程，巩固和理解了已学过...*

**关于电机实习报告(精)一**

时光如梭，转眼就是大学时光最后一个阶段——毕业实习。毕业实习是在完成全部基础课程和专业课程的学习后所进行的实践环节，也是大学生不可缺少的一个重要旅程。通过到工厂实习，了解和掌握了电机生产工艺和流程，巩固和理解了已学过的理论和专业课程内容，培养我们理论联系实际的能力，提高实践能力、动手能力、观察问题、分析问题以及解决问题的能力，为后续毕业工作打下了坚实的基础。

在实习过程中让我们了解电机行业进程和发展远景等，在校所学的专业理论再也不是一个空壳，而是有了实践为依托，真正了解和掌握了电机专业知识。同时这次实习也是我们了解社会、与社会接触、学会融入社会的一个大好机会。

20xx年7月3日，我来到杭州通用机床厂实习，隶属杭州机床集团的杭州通用机床厂。该厂主要以生产m—级磨床7130h，7132h，是目前国内比较大型的机床制造厂之一，在接下来的一端时间，我在该厂的通机车间进行了生产实习，主要从事生产装配流水线的工作。

实习的内容是平面磨床零部件（齿轮）的加工，加工的过程，粗车——热处理——精车——磨内孔——磨芯，轴端面——磨另一端面——滚齿——钳齿——剃齿——铡键槽——钳工——完工，我所从事的就用车床进行零件的粗车环节。

月总结一：不知不觉我已经在这工作了一个月了，经过一个月的工作我体会颇多，把所学的理论知识，运用到客观实际中去是非常重要的，光学习不去实际操作还是等于白学了。在这个月里面我学会了数控机床的基本操作，知道了机床平时应该怎样去维护等等，这对我以后的工作都是非常有用的。

月总结二：很快两个月过去了，这是的我已经能够独自的并且娴熟去操作机床加工零件了，有时厂里面来新人我还可以去为他们的工作进行一些指点。

月总结三：现在是我离开的时候了，第三个月末，在这个月里在自己的工作之余我还了解了其他机床的工作流程比如加工中心，冲床等等。

为期三个月的实习结束了，短短的三个月让我对数控系统有了更全面的认识，对数控有了更深的了解，经过这次实习，我们熟练的掌握了数控程序的编程和数控加工的操作，收获颇多。例如：

①通过这次实习我们了解了现代机械制造工业的生产方式和工艺过程。熟悉工程材料主要成形方法和主要机械加工方法及其所用主要设备的工作原理和典型结构、工夹量具的使用以及安全操作技术。了解机械制造工艺知识和新工艺、新技术、新设备在机械制造中的应用。

②在工程材料主要成形加工方法和主要机械加工方法上，具有初步的独立操作技能。

③在了解、熟悉和掌握一定的工程基础知识和操作技能过程中，培养、提高和加强了我们的工程实践能力、创新意识和创新能力。

④这次实习，让我们明白做事要认真小心细致，不得有半点马虎。同时也培养了我们坚强不屈的本质，不到最后一秒决不放弃的毅力！

⑤培养和锻炼了劳动观点、质量和经济观念，强化遵守劳动纪律、遵守安全技术规则和爱护国家财产的自觉性，提高了我们的整体综合素质。

⑥在整个实习过程中，领导对我们的纪律要求非常严格，制订了学生实习守则，同时加强清理机床场地、遵守各工种的安全操作规程等要求，对学生的综合工程素质培养起到了较好的促进作用。

在实习过程中，师傅耐心地给我们讲解数控软件上面每个指令的使用，在师傅的指导下，我们很快就上手了，踏入了数控这个门槛，还适当地给我们布置些任务，我们也积极认真地对待，认真完成每一次布置下来的任务。在完成任务之余，我们还发挥自己的想象空间，自己尝试着车一些自己想要有图案零件，效果还不错。

近年来，随着计算机技术的发展，数字控制技术已经广泛应用于工业控制的各个领域，尤其是机械制造业中，由于数控化加工可以让机械加工行业朝高质量，高精度，高成品率，高效率方向发展，最重要的一点是还可以利用现有的普通车床，对其进行数控化改造，这样可以降低成本，提高效益。

实习，就是把所学的理论知识，运用到客观实际中去，使自己所学的理论知识有用武之地。只学不实践，所学的就等于零，理论应该与实践相结合。另一方面，实践可为以后找工作打基础。通过这段时间的实习，学到一些在学校里学不到的东西。因为环境的不同，接触的人与事不同，从中所学的东西自然就不一样了。要学会从实践中学习，从学习中实践。而且在中国的经济飞速发展，又加入了世贸，国内外经济日趋变化，每天都不断有新的东西涌现，在拥有了越来越多的机会的同时，也有了更多的挑战，中国的经济越和外面接轨，对于人才的要求就会越来越高，我们不只要学好学校里所学到的知识，还要不断从生活中，实践中学其他知识，不断地从各方面武装自已，才能在竞争中突出自已，表现自已。

作为一个即将走进工作岗位的我来说，能有这么一个工厂实习的机会是很难得的。毕竟我们毕业以后进到工厂里面都要从头开始。或许我们有那么点知识，但是要是我们没能了解电机厂的工作模式和现在的电机工艺流程，进去以后无疑是要落后的。通过亲自动手知道了其实车间的工作才是我们最好的老师，很多东西我们都可以通过在车间的参观和动手学习来领悟的。

实践是真理的检验标准，通过三个月的毕业实习，我了解到很多工作常识，而且让我的电机专业知识得到了现实中的检验，让学校抽象的课程在现实的实物得到呈现。提高了我对电机专业理论知识的认识，也明白了水泵、电机设计加工及装配工艺流程，掌握产品对原辅料、外协件、备品备件的质量要求及生产设备的技术要求。学会了使用capp、cad/caxa等各种设计软件操作，实习虽然结束了，不只是知识这些，这次实习让我得到意志上锻炼，有辛酸也有快乐，这是我大学生活中的又一笔宝贵的财富，对我以后的学习和工作将有很大的影响。在我以后的人生旅途中，它会时不时的鞭策我，它会提醒我如何做一个遇事沉着冷静，脚踏实地的做好每一件事！更让我明白了，团结就是力量这个硬道理！当然，无规矩不成方圆，每家公司都有它的规矩和要求，我们也都能很好的接受并遵守它！在日常的工作生活中，任何困难都打不倒我们！我们无所畏惧，勇往直前！

这次实习也让我明白作为一个机电类的员工要有高度的责任感强；比如你在检验时，你所测量的工件是否合格，全掌握自己的责任。做事要具有高度的责任心。而责任心来自两方面，强制责任心，自主责任心。强制责任心就是通过规范的内部控制制度实现，严格要求，互相监督，赏罚分明。自主责任心来自于检验人员的职业道德和价值观，认真对待每一个数据，高度负责对待每一件事。

今后努力的方向

三个月的实习时间看似漫长，却也是相当紧凑，凭我掌握的这些电机理论知识很难了解电机工作的真正原理，我们只是从外围了解最基本的实现方式，这在将来的工作是远远不够的，这次实习也给我们提出了我们的努力方向。

通过这次实习，我应该重温课堂的知识，将自己的专业理论与实践力求达到完美的配合，搜集、整理、分析国内外水泵、电机产品技术信息和资料；不要限制于课堂的理论，理想的理论应该加进现实的实验数据，让自己的真正掌握电机理论知识。

通过这次实习，也让我感受到了自己素养不足，知识的匮乏和面对困难的勇气，却也让我坚定了在电机行业发展的信念，再大的困难我都有信心去面对！培养自己的长远眼光，勤于思考，善于总结。把自己不明白的没学会的知识好好向同事学习，来弥补自己的不足。

在经过这一次实习之后，我终于知道了什么才叫工作，我相信只要今后我继续努力下去，我就一定会做好的。这一次实习对我来说，只是一次预演，一次为将来工作的预演，我会继续不断努力的学习专业理论知识，不断学习提高自身专业素质，更好的胜任岗位要求。

**关于电机实习报告(精)二**

实习单位：昆明铁路局昆明机务段

实习内容：参观昆明机务段修理厂，并学习专业相关的技术在实际中的使用情况，以及了解当前一些新的技术的发展与使用。

20\_年4月9日，我们机械电子工程专业的学生，开始进行毕业实习。在老师的带领下，踏上了北上的火车，经过将近一天的疲惫旅程，于次日到达春城昆明。四月的昆明，气候温和，神清气爽。阳春四月，春暖花开。出火车站，一股暖洋洋的春意迎面扑来，顿使我们精神大增，忘却旅途劳累。同时，也给我们本次的昆明之行带上了神秘的色彩。去昆明实习的同时又可领略春城无限风光，一举两得，使得我们这次实习充满了无限的新奇与乐趣。

我们这次实习的地点是昆明铁路局机务段。出站口的时候，厂里面已经提前派人来接我们了。坐上武船重型工程有限公司的专用车，我们也顾不上疲劳了，一路顺道欣赏春城的美景。春城昆明，繁花似锦，美景如画，让人心旷神怡。

昆明机务段检修环境

按照实习安排，首先来到昆明机务段，学习相关的安全事项以及昆明机务段的历史、现况。昆明机务段位于昆明枢纽的昆明东站，成立于1965年，至今已有41年的历史，有2千多名员工，是成立的比较早的铁路服务部门，该段电气化改造前为内燃机车中修段，担当贵昆线昆明至宣威机车交路和成昆线广通至昆明机车折返任务。七五期间贵昆电气化引入后，该段已建为内燃中修、电力小修段;八五期间南昆电气化引入后，该段改建为内燃、电力中修段;在九五期间，成昆电气化还将引入该段，并担当昆明至广通、金江机车交路 三条干线电气化引入昆枢后昆明机务段改建为昆明分局的内燃、电力机车中修基地。为保证了西南地区的铁路系统正常运行做出了很大的贡献。在以后的参观中，我们相继走访了内燃机修理车间、零件配修车间、电机维修车间、车体维修车间、车轮维修车间、零件自动存取立体仓库、电器元件及电力系统维修车间、机车测控系统实验室。

在内燃机维修车间内，主要是进行内燃机的大修。首先将其从机车上拆卸下来，然后进行全方位的维修，如排除故障、除尘、更换机油及润滑剂等。相对于内燃机车的维修车间，电机维修车间内显得拥挤不堪。到处是转子和定子及其他零部件。由于电力机车本身不携带动力，而是通过与电网接触来获得能量。电力机车用电机经历了直流-直流模，交流-直流模式到交流-直流-交流模式。

待检修电机内部

在参观了电机及内燃机维修车间后，来到车轮及车体维修车间。在车体维修车间内，主要对车体性能的检测以判断车体性能是否还适合继续运行，以及对车体的破损部分进行修补。而车轮维修加工车间到处陈列着大型设备，主要是利用机床对车轮轮轨塌面进行矫正。

用于轮毂修缘的数控机床

昆明机务段使用的双链传动(气动步进)自动超声波清洗机

该清洗机使用时工件由吊钩通过双链传动带动，自动进入各清洗槽，每工位同步传送，清洗时间可调。工件篮框经过多道清洗工序，最后被送至出料口处，自动放置在出料滚道上，完成全部清洗过程。清洗工序可以有：超声波清洗，漂洗喷淋清洗，漂洗，压缩空气鼓泡，吹干，高温浸泡，热风烘干，上油，磷化等工序及工序组合。

除此，我们还参观了调度室，这是一个小型的调度室，管理作附近的几十对列车的运行。虽然管理的对象不以多取胜，但是它的设施及功能还是比较完备的。在调度室内有数据库，由微机统一管理列车的信息。如列车编号，起始站、终点站，出车时间及相关个司机等详细的信息，并通过大型的二极管阵列显示屏显示，使得信息简单明了，并且在调度室内还有自动查询机，可以供有关人员方便的查询与运行列车有关的信息。还让人感兴趣的设备就是一套列车仿真设备。它可以仿真该调度室管理的列车的运行：运行线路情况，包括路段上的转弯半斤，相应的行驶速度，涵洞个数及其位置。司机可以与仿真器进行一些惯常的交互操作，并能显示该操作的结果。通过这些仿真虚拟操作，可以使司机熟悉相关线路，错误降低到最少。参观了其他车间后，作为实习的最后一项安排我们来到机务段的测控实验室，主要参观学习列车气压检测系统和轴承温度检测系统。其中温度检测系统采用网络结构，将列车上的所用传感器集成在一个系统中，便于信息的统一采集和管理。

在参观后半段，机务段的管理人员还专门为我们介绍机务段的工作职能和管理体制。目前机务段机车检修主要采用计划预防修，段技术室、检修车间根据机车走行公里数、各修程的定检公里制定机车检修计划，根据各主要部件在各修程的检修内容及技术人员对各部件的检测情况开列检修工单，各班组、各工段检修人员按检修工单的要求完成检修任务。机车乘务员在机车运行中发现的故障及地勤检查人员在机车检查中发现的故障需检修时，由检修调度安排相应的技术人员检查并开列检修工单。机务段备品、材料主要是根据机务段的检修工作量按照相应的规定配置，大部分机务段都设有简易的数据库来管理备品库、材料库中的备品数量及种类。昆明机务段针对原有制度不足提出了自己的改进计划，形成具有自己特色的管理体制。他们所采用机车检修、备品管理系统包含检修计划、检修调度、检修监控、备品管理、机车及部件信息管理子系统。机车检修、备品管理系统的组成。[\_TAG\_h2]关于电机实习报告(精)三

本次参观实习是一次为期一天的参观实习，在华力电机厂实习的这一天里我了解到了许多在学校和书本上的学不到的东西。

山东华力电机有限公司依托上海、苏州、荣成三个研发中心，形成了以中小型低压电机为支撑，高压、低压大功率、特种电机为发展方向的产品格局。今天，山东华力公司在电磁技术，传动技术，变频技术方面有了长足的进步，特别是将这些技术结合起来而开发的电动滚筒、外装式电动滚筒、变频电机等产品更是形成了自己的特色产品，更好的满足了各个行业对动力产品节能降耗、环保、稳定的需求。

公司生产的主要产品有y系列电动机（功率0.55∽90kw），yd油冷式电动滚筒，wd外装式电动 滚筒（直径∮320∽800mm，可装逆止器）， yzd系列振动源三相异步电动机（0.12∽ 3kw），yl系列双值电容单相异步电动机，yvp系列变频电机。产品为平果铝业公司，岩滩电站等多个国家级重点工程配套。产品辐射全国，并大量出 口东南亚几个国家。

我先后走访了电机厂的装配车间，机械加工车间、冲压车间、嵌线车间，根据技术员的简单介绍和对设备说明书的阅读，我对一些厂里的设备有了一定的了解。

在部长的带领下，我们首先参的是观机械加工车间 ，通过部长的介绍，我了解到在车间里有一个加工部件的加工中心和几台机床，数控机床的体积小，价格相对比较便宜，加工比较方便，加工中心有一个刀床和多个工作台同时对多个工作面进行加工，不仅避免了由于基准不重合产生的误差，提高了加工精度，而且也大大提高了加工效率。机床的的主要用途是完成各种不同的车削工作，并包括车削公制、英制及模数螺纹等。机床的主要结构有车床、主轴箱、进刀箱、溜板箱、刀架、尾座和中心架。其中床身就是机床的主体，为导轨形式。分为两个平导轨和两个菱形导轨，前菱形导轨及后平行导轨为刀架溜板所用，其余为中心架与尾座所用 主轴箱内含一条主轴，其旋转运动是由电动机经三角胶带齿轮变速而得到，共18级，转速范围：14转/分~750转/分。溜板箱的主要作用是将光杠或丝杠的运动传递给刀架，并可使到家获得纵横向机动走刀及车螺纹。刀架可沿床身做纵向以及沿中心拖板做横向运动。尾座是靠压板紧固于车身上，当车削

较长的锥度较小的工件时，可是相关螺栓以及螺母使尾座上座在尾座座上横向移动，以达到偏移中心的目的。中心架是加工细长轴类零件时作为支撑件用，以防止工件因受切割力而弯曲，亦可用于加工不适宜用尾座支撑的较长零件。

基本在每个车间，我们都能见到同样的加工设备：车床，刨床，磨床，铣床，插床，还有各种大型的数控机床。 交流电机的生产过程大致为：主轴加工—大电机转子圆形冲片冲制—叠压—定芯—焊机座—装定子—装转子—装线—实验—出厂。还看到了许多成型的电机，有很多我们平时接触不到的大型电机，有很多大型电机的电机效率达到97%，甚至更高，而我们平时生活中用到的小型电机的效率达到80%多就算挺好的电机了，可见华力电机生产的大型电机品质是多好。

最后我们参观了嵌线车间。以前我们在实验室也做过电机嵌线实验，当时嵌的都是一些小型的电机（纯手工，工具比较少），对电机嵌线也有了一定的了解。在这看到了许多嵌线工具，有清槽片、划线片、压线块、压线条、刮线刀、裁纸刀、绕线模嵌线机等。当看到工人嵌线时，被他们娴熟的技术所震撼，工人们嵌着各种各样的电机，大型的、中型的、小型的，这是一项非常有技术的工作，也是非常辛苦的工作。

这次赴电机厂的实习对于我以后学习、找工作也将是受益菲浅的。虽然时间只有短短的一天，却也让我初步的了解了工作的要求和社会的需要，对于以后走上工作岗位以及希望的发展方向也有很大的启发。十分感谢学校给了我这次实习的契机，感谢华力电机有限公司给我这次学习的宝贵机会！

**关于电机实习报告(精)四**

甲方名称：

乙方名称：

合同编号： 页数： 共 页

一、本合同经甲乙双方友好协商并在平等、互利、自愿的基础上签订，甲方同意购买合同协议中所列货品，经双方议定买卖条件如下：

项目项目内容数量单位单价(rmb)总额(rmb)

1星光·

机组品牌：

机组型号：

机组功率：

配套引擎：

引擎型号：

配套电机：

电机型号：

功率因素:

智能控制器 个

柴油发电机组、电气设备制造商：

合计rmb：合计: 元

二、随机赠品： 随机资料、随机附件、蓄电池、电池线、防震胶垫

三、交货时间：签定合同，乙方确认收到甲方定金后15个工作日内交货;乙方收到定金之日起，本合同所列货品具备出厂条件，甲方超过10个工作日未按合同约定提货的，乙方有权处理本合同所列货品，甲乙双方另行商议本合同所列货品的交货期及相关事宜。

四、交货地点：

甲方收货人： 联系电话：

五、运输及费用：以上价格含税，甲方负责货品卸货、吊装就位等工作及相关费用，乙方负责将货品运至甲方公司(货车可到处)。

六、交货条件：按合同约定支付货款后交货;乙方现场免费培训甲方机组操作人员2-3名及机房现场免费技术指导安装调试发电机组设备;甲方负责发电机房的消防设施、照明、土建拆堵、进排风、给排水、门窗等相关设施，货品运输至现场甲方必须保障发电机房设备存储地的排水、防洪、防雨、防潮等相关工作;甲方自备设备所需0#国标柴油、配电柜、电线电缆及线缆驳接等相关工作，货品到达工地甲方全权负责货品(防盗、防潮、防洪、防损、防雨)等相关防护工作。

七、付款方式及责任：签定合同时一次性付全货款人民币：,根据合同约定，乙方如延误交货期，甲方每日扣除本合同总价千分之三作为违约金;甲方如不按时支付货款，乙方每日收取本合同总价千分之三作为违约金。

八、货品所有权：甲方未付清全部货款前，货品所有权仍归乙方所有。

九、保修期：按原厂保修条例保修(1年或1000个工作小时)，以先到为准(但不包括人为操作失误、自然灾害等不可抗拒因素);易损件均不属质量保修范围内。

十、备注：合同签订地广西南宁市西乡塘区;本合同一式两份，双方签字或盖章后即时生效，甲乙双方各持一份，传真或扫描件均具有同等法律效力。双方如有异议友好协商，如甲乙双方协商未果任何一方可通过法律途径向乙方住所地人民法院提起诉讼。

甲方： (章)

地址：

电话：

传真：

开户银行：

银行帐号：

纳税人登记号：

签约代表：

签约日期：

乙方：

地址：

电话：

传真：

开户银行：

银行帐号：

纳税人登记号：

签约代表：

签约日期：

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！