# 精选机械设计专业毕业实习报告机械实习报告范文简短(六篇)

来源：网络 作者：梦回唐朝 更新时间：2025-04-30

*精选机械设计专业毕业实习报告机械实习报告范文简短一您好!我叫xx，是xx大学机械电子工程专业的一名本科毕业生，我真心希望加入贵公司，竭尽我所能为贵公司的发展出一份力量。我自进入xx大学以来，刻苦学习、严格遵守学校的规章制度、社会公德，尊敬师...*

**精选机械设计专业毕业实习报告机械实习报告范文简短一**

您好!我叫xx，是xx大学机械电子工程专业的一名本科毕业生，我真心希望加入贵公司，竭尽我所能为贵公司的发展出一份力量。

我自进入xx大学以来，刻苦学习、严格遵守学校的规章制度、社会公德，尊敬师长，团结同学乐于助人，在德、智、体、美、劳方面得到全面发展。凭借自身扎实的基础和顽强拼搏的奋斗精神，经过几年不断的学习，我在专业课的学习上每年获得学校的奖学金，在各方面都取得了长足的发展。在专业知识的学习上，我本着实事求是的态度，努力培养自己的实践动手能力。通过了全国计算机二级考试，在专业外语上，有一定的实践基础，有较强的翻译能力。

在校期间，我还利用业余时间学习了许多计算机知识，word、autocad、photoshop、及c语言、汇编语言、html等都得以学习和掌握。我已经具备了计算机操作的基本能力，同时具有较强的硬件基础，并且坚信会在计算机应用及编程方面创造出一片蔚蓝的天空。工业pc机编程能力强，能设计pc机程序控制系统，熟悉mcs—51系列单片机实用接口技术。在专业方面，具有扎实的专业基础，从工程制图的手绘到autocad的机绘，再到solidworks的三维建模，我都有较深入的涉猎。对机电一体化设计有浓厚的兴趣，特别是在动力传动系统及控制方面有丰富的实践经验和理论基础。

思想上，我积极要求进步，在学校期间，在不忘记学习的前提下，取得良好成绩的同时，积极参加了许多社团社会活动，从中锻炼自己，让自己从多方面提高自己。平时我的课余活动也十分广泛，乒乓球、篮球、羽毛球等球类运动都是我的爱好，还喜欢阅读书籍，这主要是为了培养艺术能力，有艺术才会树立好形象，才能用计算机设计出代表个人、企事业单位的好标志。

此致

敬礼！

求职人：xxx

xxxx年xx月xx日

**精选机械设计专业毕业实习报告机械实习报告范文简短二**

1.实习目的：

生产实习是我们机自专业知识结构中不可缺少的组成部分，并作为一个独立的项目列入专业教学计划中的。其目的在于通过实习使学生获得基本生产的感性知识，理论联系实际，扩大知识面;同时专业实习又是锻炼和培养学生业务能力及素质的重要渠道，培养当代大学生具有吃苦耐劳的精神，也是学生接触社会、了解产业状况、了解国情的一个重要途径，逐步实现由学生到社会的转变，培养我们初步担任技术工作的能力、初步了解企业管理的基本方法和技能;体验企业工作的内容和方法。这些实际知识，对我们学习后面的课程乃至以后的工作，都是十分必要的基础。

2.实习内容：

①掌握机械加工工艺方面的知识及方法

②了解切削刀具方面的知识，熟悉常用刀具的结构、选择、用途等

③了解机床和数控系统的知识，特别是加工中心等典型的数控设备

④了解企业生产管理模式，学习先进的管理方式方法⑤熟悉、巩固铸造工艺及设备方面的知识

二、精益生产报告

林杰主讲

精益定义：以最小的资源投入创造最大的生产价值，为顾客提供及时的产品和服务。

目标：降低消耗，提高效益，消除生产过程中的增值活动。

理想：零缺陷、零库存、零浪费。

效果：在生产过程中，消除所有“松弛点”。

管理核心：岗位管理。

生产方式的发展过程：单件小批生产—大量生产—精益生产

精益生产形成：

起源美国戴明：均衡发展，控制变差

tqm(全面质量管理)

理论美国美国麻省理工学院

《改变世界的机器》

精益生产特征：

·实行拉动式生产

·灵活反应市场需求，实行小批量生产，产品多样化

·最大限度的减少库存

·充分发挥设备效益

·改进生产组织发挥小组作用

·改善公司与员工的关系，提高员工参与的积极性

·消除重复的错误，最大限度的降低维修率

·采用看板作业，实行准时制生产

·新产品开发采用精益措施

·改善与供应商的协作关系，变“买卖关系”为“利益共同关系”

·开展主动销售

·注重市场调查，建立快速反应顾客需求的营销系统

精益生产三种体系：质量网修、同步/精益组织、picos。

客户的热忱促动了汽车的销售，客户的热忱=美好的购买经历+美好的拥有经验。

实习结束了，在这期间我们总共在五个单位进行参观实习，在老师和工厂技术人员的带领下看到了很多也学到了很多。让我对原先在课本上许多不很明白的东西在实践观察中有了新的领悟和认识。

在这个科技时代中，高技术产品品种类繁多，生产工艺、生产流程也各不相同，但不管何种产品，从原料加工到制成产品都是遵循一定的生产原理，通过一些主要设备及工艺流程来完成的。因此，在专业实习过程中，首先要了解其生产原理，弄清生产的工艺流程和主要设备的构造及操作。其次，在专业人员指导下，通过实习过程见习产品的设计、生产及开发等环节，初步培养我们得知识运用能力。概括起来有以下几方面：

1.了解了当代机械工业的发展概况，生产目的、生产程序及产品供求情况。

2.了解了机械产品生产方法和技术路线的选择，工艺条件的确定以及流程的编制原则。

3.了解了机械产品的质量标准、技术规格、包装和使用要求。

4.在企业员工的指导下，见习生产流程及技术设计环节，锻炼自己观察能力及知识运用能力。

5.社会工作能力得到了相应的提高,在实习过程中，我们不仅从企业职工身上学到了知识和技能，更使我们学会了企业中科学的管理方式和他们的敬业精神。感到了生活的充实和学习的快乐，以及获得知识的满足。真正的接触了社会，使我们消除了走向社会的恐惧心里，使我们对未来充满了信心，以良好的心态去面对社会。同时，也使我们体验到了工作的艰辛，了解了当前社会大学生所面临的严峻问题，促使自己努力学习更多的知识，为自己今后的工作奠定良好的基础。

6.增进了我们的师生感情，从这次生产实习的全过程来看，自始至终我们都服从老师的安排，严格要求自己，按时报到，注重安全。

本次实习使我第一次亲身感受了所学知识与实际的应用，理论与实际的相结合，让我们大开眼界，也算是对以前所学知识的一个初审吧!这次生产实习对于我们以后学习、找工作也真是受益菲浅。在短短的一个星期中，让我们初步让理性回到感性的重新认识，也让我们初步的认识了这个社会，对于以后做人所应把握的方向也有所启发!

**精选机械设计专业毕业实习报告机械实习报告范文简短三**

生产实习是一个重要的学习环节，目的在于通过此次深入企业的实习，认识和了解机械产品的生产流程，通过细致的观察，理论联系实际，巩固和深化理论知识。要熟悉几种典型机械零件的加工方法及工艺流程，积极思考产品设计过程中应该注意的问题。实习过程中，还应进一步了解机电一体化技术在生产中的实际应用，体会应用机电一体化技术在生产领域的优势，在实践中发现问题，并学会思考解决问题的方法，以达到学以致用的目的。

生产实习是锻炼和培养学生自身能力及素质的重要渠道，可以引导学生向一线工人学习吃苦耐劳、勤奋敬业的精神，形成踏实工作的意识;是学生接触社会了解行业特点、产业状况、产业发展趋势的一个重要途径。通过实践指导学习，开阔视野，增长知识，逐步实现由学校到社会角色的转变，培养学生初步担任技术工作的能力，使学生初步了解企业管理的基本方法和技能，体验企业工作的内容和方法，对以后的学习和工作打下必要的基础。

本次生产实习中，我们将先后参观济南平安精工机械制造有限公司，济南机床二厂，中国重汽集团，在实习过程中主要针对以下几个方面进行参观学习：

1、在企业员工的指导下，见习技术设计及生产流程环节，包括机械产品生产方法和技术路线的选择，工艺条件的确定以及流程的编制原则，锻炼自己观察能力及知识运用能力

2、切削刀具方面的知识，熟悉常用刀具的结构、选择、用途等

3、机床和数控系统的知识，特别是加工中心等典型的数控设备

4、机械产品的质量标准、技术规格、包装和使用要求。

5、企业生产管理模式和管理方法

6、机械制造行业的现状，了解机械工业的生产程序及产品供求情况

1、济南平安精工机械制造有限公司

济南平安精工机械制造有限公司占地面积18万平方米，建筑面积4.5万平方米，主要从事汽车零部件、柴油机、纺机、各类泵、阀等机械零部件的生产业务以及铁塔，管塔和钢结构二次加工成套设备的供应，是集设计、制造、销售及服务、进出口贸易于一体的高新技术企业，并于20xx年5月通过iso9001：20xx质量管理体系认证。公司技术力量雄厚、生产能力强，设备投资近亿元，现有进口高精度、重切削、大工作台面cnc加工中心16台(卧式加工中心6台，立式加工中心10台)，cmm三坐标测量仪1台，全机能数控4台，大型数控车床(sk50p/hk63)10台，及大批车床、铣床、磨床、钻床、等设备，并建有高标准的理化计量室等检验检测设施。平安精工一直倾力于国内、国际贸易的加工发展，经过工人的积极开拓、诚心经营，建立了广泛的国内外客户网络资源。加工的产品外销至美国、英国、挪威等国家，内销至浙江、湖南、江苏等十几个省份及省内大部分城市，同时与国内外客户建立了友好的合作关系。

在实习过程中，我首先观摩了平安精工的车间、设备和工人数量，对平安精工的规模、实力和产品有了基本的了解，并大体了解了产品的生产和销售情况。其次，我认真观察了实际应用中的液压设备，将其与理论知识结合起来，经过分析，搞清其基本工作原理。随后，认真观察了各种机床的操作和测量设备的使用。最后具体参观实习了车后桥，输入轴端盖，轮船涡轮，发动机箱体等零部件的生产流程，通过观察和和向工人师傅询问，我着重了解了输入轴端盖的工艺流程，并积极同一线工人师傅交流，思考并探讨实际生产中可能遇到的问题以及解决方法，得到了工人师傅的悉心指导。

输入轴端盖的主要工艺流程

材料：ht200 铸类

(1)粗车大端面

1) 粗车大端面，保证最小壁厚13，照顾凸台厚17，法兰及孔壁厚差1mm

2) 粗车ф120t7孔车至ф118深7

3) 粗车ф105h7内孔至ф103，保证大端面尺寸20.5

4) 粗车ф75h8孔车至ф73(0，+0.1)，保证到大端面深度尺寸34.5，车孔20.5\*45°

5) 去除大端面毛刺

2)粗车小端外圆

加工机床：cs6140车床

描校：以ф73(0，+0.1)内孔定位，大端面靠齐

(1) 粗车大端面总长181(-0.5，0)，尺寸车至183

(2) 粗车ф46h11(0，+0.16)内孔至ф44

(3) 粗车内倒角1\*45°

(4) 粗车外圆ф57e8，车至ф59，保证至大端面尺寸60+0.15

(3)精车大端面

加工机床：sk50p数控车床 夹具：三扎卡盘

1) 精车ф78h8(0，+0.040)，保证大端面深度尺寸34.5+0.1，

2) 在ф75h8孔口精车1\*15°倒角，ф105h7孔口精车2\*15°倒角

3) 精车ф57+0.1\*30°倒角，深24l6

4) 去除大端面毛刺

此道工序关键尺寸 ф120j7(-0.013，+0.022)

ф105h7(0，+0.05)

ф75h8(0，0.046)

7+0.05

为保证上述尺寸，在编程时应考虑重复对应的工步，在实际加工时车2—3刀

(4)精车小端面孔

以ф57h7内孔及大端面定位

1) 精车小端面，保证总长181(-0.5，0)

2) 精车ф46h11(0，+0.16)内孔

3) 精车ф57e8(-0.106,-0.060)外圆及精车r5圆弧，保证至大端面尺寸50

4) 车小端面内外倒角c1

(5)钻侧面小孔

以ф105h7内孔法兰端面过孔定位

钻侧面ф5小孔，钻透;至ф105h7孔壁，扩孔ф5.3h10(0，+0.048)小孔至ф14.5孔壁，保证尺寸15+0.1

以上为输入轴端盖的主要工序，在参观输入轴端盖的加工工艺路线时，为了进一步熟悉刀具的使用，特别是精车大端面工序，经过询问工人师傅得知，数控机床所用的车刀分为国产和外国进口，二者的区别在于进口刀具质量好，但为了提高经济利润，进口刀具仅有一个刀尖，即刀尖损坏后必须换刀架;国产刀具质量不如进口刀具，但有四个刀尖，可以轮换使用，因此如果能将二者的优点结合，将会大大降低生产成本。

2、济南机床二厂

济南二机床集团是一个拥有19个下属公司、产品覆盖锻压设备、数控机床、自动化设备、环保建材设备、铸造机械、数控切割设备等门类的大型机械制造企业集团。集团公司下属公司包括：压力机公司、数控机床公司、自动化公司、铸造机械公司、环保建材公司、数控切割公司、数控冲剪公司、维修改造公司等八个产品类公司;铸造公司、锻热公司、金属结构公司、机械加工公司等配套公司;销售公司、进出口公司、物资公司等业务性公司;动力公司、包装运输公司、房地产公司、物业公司等服务性公司。

各产品类公司拥有雄厚的开发制造实力。其中具有亚洲乃至世界一流开发制造能力的压力机公司，可以开发制造各种吨位、规格和参数的大中小型机械压力机。数控机床公司是中国大型数控机床制造基地，拥有国内一流的5500平方米的恒温装配车间，可为用户提供全方位数控“套餐式”服务。自动化公司独家拥有世界著名的isi机器人开发制造技术，可为用户提供压力机自动化、开卷校平设备等全方位服务。

环保建材、铸造机械、数控切割、数控冲剪等新型门类公司，依托雄厚的研发制造实力和集团公司良好的市场信誉，飞速发展，成为市场中的佼佼者。

设备维修改造公司是集团公司对外服务的窗口，全权负责企业所有产品的安装调试和维修改造工作，拥有雄厚的技术和装备实力，为用户提供高质量、高水平的设备维修改造服务。

济南机床二厂的主要产品有锻压设备、数控机床、自动化设备、铸造设备、数控切割设备、环保设备、建材设备、数控冲剪设备等。企业产品覆盖汽车、机床、模具、家电、交通、船舶、航空、航天、军工等近二十个行业领域。大、重型锻压设备国内市场占有率超过60%，为国内汽车工业提供了近百条冲压生产线;大、重型数控机床市场订货额跃居中国机床行前列，拿到了国内第一台大型五轴联动数控机床订单，为上海磁悬浮列车、四大飞机公司等重点项目提供了大量高水平装备。产品出口到以北美、西欧为重点的50多个国家和地区。20xx年，销售利润达18亿元。

在济南机床二厂，我们首先参观了压力机公司，大大开阔了视野。公司内部设有重型机械压力机设计研究所，有5个机械加工作业部、3个装配作业部、6个职能部。公司拥有生产重型、大型、轻型压力机所必需具备的各种国际先进水平的各种大型、精密、稀有设备，具有很强的大型、超大型零件加工能力，装备有2台maag插齿机，具备加工高精度人字齿轮的能力。主要产品包括：各种规格型号的闭式单点单动机械压力机，闭式双点单动机械压力机，闭式四点单动机械压力机，闭式单点双动拉伸压力机，闭式双点双动拉伸压力机，闭式四点双动拉伸压力机，三座标闭式多工位压力机，大公称力的数控液压机等其它各种超重型、重型、大型及中小型锻压设备各种冷挤压机及多工位冷挤压机等锻压设备。

随后，我们参观了数控机床公司，公司内设有数控机床研究所，拥有2个机加工车间、3个装配车间、4个职能管理部门，拥有强大的技术开发和生产制造能力。拥有国内一流的6600m2的大型恒温装配车间，有各类大型机加工设备123台，有包括高级技工在内的技术工人350余人，具备年产100台各种大、重型数控机床和刨床的实力。公司新设计制造的产品，均采用了目前国际上最先进的多连杆传动、导柱导套、湿式离合器、稀油润滑、移动工作台、全功能pc控制、轴温检测、制动角监控、电子凸轮开关、快速换模夹紧系统等各种先进结构及检测、显示等最新技术，实现了真正意义上的机电仪一体化，可以根据用户的特殊要求，提供“量体裁衣”的各种锻压设备。

3、中国重汽集团

中国重型汽车集团有限公司总部坐落于山东省济南市，是国内主要的重型载重汽车生产基地，也是我国重型汽车工业的摇篮，以开发和制造中国第一辆重型汽车(黄河 jn150)、成功引进斯太尔重型汽车生产项目和与沃尔沃合资生产项目、自主研发howo产品是目前中国重型汽车产销量最大的企业而闻名。

中国重汽集团在产品开发创新上下功夫，提高产品的科技含量、创新水平和竞争能力，充分利用自身技术优势，广泛吸纳世界重卡先进技术，坚持自主设计、自主开发，努力创新，全力打造自己的产品优势，20xx年开发出飞龙系列，20xx年成功开发出了斯太尔王系列、20xx年成功开发出黄河王子系列、20xx年成功开发出howo-7系列、黄河少帅和斯太尔ш等系列整车产品，20xx年成功开发出howo-8系列、斯太尔豪骏系列、金王子系列、黄河将军系列，在整车开发的同时开发了具有世界水平的单级驱动桥、缓速器及重卡盘式制动器等重要总成，并在特种车、专用车、客车等方面不断实现新的突破，现拥有各类车型1200多个，成为国内驱动形式最全和吨位品种最多的重型汽车生产企业。特别是howo-7系列车的开发成功，在国内外重卡行业产生了巨大的影响，被业内人士誉为“重卡领袖”，拉开了与主要竞争对手的距离，巩固了中国重汽集团技术领先优势和市场地位。

长期以来，本公司立足于自主研发，通过与世界知名企业在高端技术领域的充分合作和企业内部大规模的技术改造和升级，进一步提升了本公司在重型汽车总成和零部件方面的研发、制造和质量保证能力。

目前，公司已将驾驶室、发动机、车桥、离合器、传动轴、平衡轴等关键部分搭造成为一个较完整的重型汽车总成与零部件产品平台，使本公司各大系列整车产品的核心竞争优势更为突出。

经历三个星期的生产实习终于结束了，在这期间我们总共在三个单位进行参观实习，这次生产实习虽然说时间比较少，但是在老师和工厂技术人员的带领下看到了很多也学到了很多，让我对原先在课本上许多不很明白的东西在实践观察中有了新的领悟和认识，这对我来说是很宝贵的。工人师傅们严谨、认真的工作作风更给我留下了很深刻的印象，我们不仅从企业职工身上学到了知识和技能，更使我们体会到了他们的敬业精神。这次实习我总结了以下几点体会，在以后的生活中如果我能铭记，将会使我受益匪浅。

第一：在工作的时候要积极主动地和别人交流。在今后的社会工作中，工作不再是一个人所能完成的，那是几个人或是一个团队的工作，而且你还必须去帮助别人或是接受别人的帮助已完成工作。因此你不能期望你自己一个人就能完成任务，或是看到别人有困难也不去帮助。实际上，帮助别人就是帮助自己。

第二：工作时一定要一丝不苟，认真仔细。

第三：在工作岗位上一定要勤于思考，不断改进工作方法，提高工作效率。 我个人是一个比较喜欢创新的人，在工作的时候不喜欢单调、枯燥、机械的处理任务，因为本来这类任务的处理是有规律的，完全不需要重复地做，如果动一动脑筋使用批处理或是其他方法就能大大减少处理的过程和步骤，从而减少工作时间，提高工作效率。

第四：要有丰富的专业知识和专业技能，这会使你的工作更加得心应手。在进入公司实习之前，我自信在经历了大学三年的学习后，已掌握了一定的机械相关的理论知识，可是到了公司实习后，我才发现自己离专业工作还有很大的距离，且不说自己所学的都是些基础、皮毛，就是在应用方面，飞速发展的科技已经把很早之前的理论给湮没了。当发现自己的知识已不能做为自己的资本时，我更深刻体会到专业知识和技能在工作中的重要性。一个人要想在自己的职位上有所作为，一定要对自己的专业知识足够熟悉，对自己业务所在范围内的业务技能也要熟练掌握，这样你才算是一位合格的工作人员。在工作的时候，拥有丰富专业知识和业务水平的你将会发现自己在工作时左右逢源，在处理各种难题和困难都能很顺利地去应付。

本次实习使我第一次亲身感受了所学知识与实际的应用，理论与实际的相结合，让我们大开眼界，也算是对以前所学知识的一个初审吧!这次生产实习对于我们以后学习、找工作也真是受益匪浅。此次实习拓展了我的知识面，了解了很多道理，总结了很多经验，这些都是一个在校学生所无法获得的。虽然实习结束了，但是我的社会生涯才刚刚开始，我会从此次实习中吸取经验，认真规划我的人生，让我在将来的路上越走越好。

**精选机械设计专业毕业实习报告机械实习报告范文简短四**

时光荏苒，岁月如梭，20xx年已在不经意间悄然逝去。回首20xx，既有收获的踏实和欢欣，也有因不足带来的遗憾和愧疚。20xx年是公司大发展的一年，动态试验机市场良好，开发四部的工作是繁重和艰巨的，我在车工和毛工的指导下，较好的融入了这种紧张和严谨的氛围中，较好地完成了各项任务，自身的业务素质和工作能力有了较大提高，对工作有了更多的自信。 过去的一年，我参与了较多的产品设计，从中受益匪浅，不仅学到了很多专业知识，对动态产品有了更全面的理解和把握，而且培养了我作为机械工程师所应该具备的基本素质。同时，我坚持自学，学习了当前机械行业新的工具软件和专业书籍，提高了理论水平。现将具体工作总结如下：

一、20xx年的工作成绩(以时间为序)

1.设计、调试出口印度的摩托车试验机

印度之行是成功的，也是艰难和值得回味的。我们一行三人，在没有翻译的情况下，克服当地天气炎热和饮食不适应的困难，在不到三周的时间内将四台设备调试完毕，拿到了用户的验收纪要，这是值得肯定的。但，我觉得也有一些遗憾的地方。由于是第一次做车辆产品的出口，缺乏经验，我们的包装和防锈做的不够好，设备出现了故障，让印度人对我们的满意度下降。如果我们注意这些细节，用我们的产品打开印度这个工业刚起步的国家的大门，那么，我相信我们会从中受益。

2.主管设计pws-j20b1

此试验机已经交检完毕，各项指标达到了技术协议要求，等用户款到发货。

3.参与设计pws-200b

与毛工一起设计，对液压夹头，气液增压泵等的工作原理有了更深入的理解，从毛工身上学到了很多东西。比如，设计的严谨和严肃性，此产品已发货。

4.参与设计pws-250c

与毛工一起设计，目前已通过用户预验收。

5.作为技术方面的项目负责人，设计nw-dyb200

此项目为新产品，完全是全新设计，而且设计时间短，难度大，对我是一个严峻的考验。左工对我要求很严，找mts等产品的资料让

让我参考，给了我很大的自主性，经过努力，最终完成了设计任务。目前，此产品机械部分已安装完毕，等待控制器调试。

6.参与qpns-200h7、qpsb-200的设计

这两台产品同样是新产品，而且结构复杂，开始时定我为项目负责人，但设计中我明显感到自身能力的不足，加上项目的关键时期，家中有急事，我休假近三周，耽误了设计时间，左工承担了很多本该我做的工作，我深感遗憾和感谢。这两百多万的产品，对我是很好的磨练，让我认识到了自身的不足，同时要感谢左工教了我很多东西，因为这两个产品，我成熟了很多。

7.参与了pnw-b5000的设计

此产品我在车工的指导下参与了设计，目前图纸已设计完毕，等待用户审查图纸后出图。我觉得自己很幸运，和车工、毛工以及贝工都合作设计过产品，他们都是业务素质高、人品好的动态权威人物，是他们让我在短时间内对动态产品有了较全面的理解。

8.参与了pnw-6000的设计

目前正在紧张的图纸设计阶段。

9.与毛工一起调研了驱动桥方面的试验台驱动桥方面的试验台在我公司是空白，我跟着毛工去过北京和济南的重汽进行调研，掌握了大量资料，目前，毛工正跟客户谈技术方面的问题。

10.为销售部门做技术方案，提供技术支持。

二、20xx年学习成果

20xx年，我结合机械行业的发展，公司和我个人的实际情况，重点学习了ansys、cosmos、pre等软件，买书进一步学习了solidworks，掌握了机械设计当前的新工具，开阔了设计思路，提高了设计能力。20xx年的时候，我对有限元分析只停留在初步的理解上。20xx年，我自学了cosmos有限元分析软件，经过多次实践，并与专业人士的有限元分析进行了对比，最终掌握了这一有限元分析工具。现在，我对有限元分析充满了信心。另外，我实现了有限元分析软件上的跨越。以前也曾想过要学习ansys这一更专业、应用更广泛

的有限元分析软件，但因为这一软件难度大，一直没有好好学习。毕竟这是硕士、甚至博士的选修课程，后来，邓总要求我学习ansys，并给技术人员培训。我以此为动力，经过一个多月的苦练，基本上掌握了ansys，现在已能用它进行

简单的有限元分析，这是我自身的一个飞跃。同时，我还自学了proe等三维软件。虽然在目前的工作中，solidworks已经够用，但proe毕竟是机械方面比较有权威的软件，所以进行了学习。学习的目的是为了应用，在以后的工作中，我会认真考虑将 所学习的新技术充分应用，让设计更是一层楼。比如利用三维软件做效果图，做运动模拟，做有限元分析等等。

三、20xx年工作作风方面的改进

“三年磨一剑，如今把示君”，经过三年多工作的锤炼，我已经完成了从学校到社会的完全转变，已抛弃了那些不切实际的想法，全身心地投入到工作中。随着工作越来越得心 应手，我开始考虑如何在工作中取得新的成绩，以实现自己的价值。我从来都是积极的，从来都是不甘落后的，我不断告诫自己：一定要做好每一件事情，一定要全力以赴。通过这几年的摸打滚怕，我深刻认识到：细心、严谨是设计人员所应具备的素质，而融会贯通、触类旁通和不断创新是决定设计人员平庸或优秀的关键因素。我要让我的设计思路越来越开阔，我要做到享受设计，我要在机械领域有所作为。做事情的全力以赴和严谨、细致的工作态度应该是我20xx年工作作风方面最大的收获。

四、做得不足的地方

回首过去的一年，也留下了一些遗憾，需要我引以为戒。比如：缺乏独立承担责任的勇气。遇到问题，喜欢请教别人解决，而不能果断地做出决定。左工生病的时候，整个项目落到了我的肩膀上，刚开始的时候，觉得任务太重，对自己没有信心。后来自己接管过来，解决了一个一个的问题，才发现事情没有自己想象的复杂，我缺乏独立承担责任的勇气。还有，我的语言表达能力有待加强。或许是性格的原因吧，我不喜欢说，只喜欢埋头苦干。现在看来，这样是远远不够的，我需要面对客户，需要与别人沟通。

20xx年已匆匆离去，充满希望的新的一年正向我们走来。路正长，求索之路漫漫，公司xx年的宏伟目标已摆在我们面前，我将抖擞精神，开拓进取，做好工作计划，为公司的发展和个人价值的实现而不懈努力。

**精选机械设计专业毕业实习报告机械实习报告范文简短五**

实习时间：20xx—10—17和20xx—10—24

实习地点：机械原理零件模型室车辆工程实验室健身房

学校安排这次机械认知实习，旨在通过本课程的实践，使我们感性了解机械传动形式、机械连接形式及坚固连接件、机械零件制造方法及型材、机械控制、机械构造等知识，从而使我们提高对机械的感性认识并打下一定的实践基础，增强学习机械专业后续课程的兴趣。

通过这次机械认知实习，是我了解了很多以前不曾了解的机械知识，认识了很多以前不曾认识的机械设备。明白了汽车五大系统是动力系统、传动系统、控制系统、执行系统和辅助机构系统，知道了汽车的两大核心技术是发动机的制造和。懂得了一些零件的制造方法，了解了各种机械连接方法及其紧固件的应用。

1、机械传动

机械传动按传力方式分，可分为摩擦传动和啮合传动，摩擦传动又分为摩擦轮传动和带传动等，啮合传动可分为齿轮传动、涡轮蜗杆传动、链传动等等。按传动比又可分为定传动比和变传动比传动。

1.1皮带传动皮带传动是由主动轮、从动轮和紧张在两轮上的皮带所组成。由于张紧，在皮带和皮带轮的接触面间产生了压紧力，当主动轮旋转时，借摩擦力带动从动轮旋转，这样就把主动轴的动力传给从动轴。皮带传动分为平皮带传动和三角皮带传动$g皮带传动的特点：

1）可用于两轴中心距离较大的传动。

2）皮带具有弹性、可缓冲和冲击与振动，使传动平稳、噪声小。

3）当过载时，皮带在轮上打滑，可防止其它零件损坏。

4）结构简单、维护方便。

5）由于皮带在工作中有滑动，故不能保持精确的传动比。外廓尺寸大，传动效率低，皮带寿命短。三角皮带的断面国家规定为o、a、b、c、d、e、f、t等8种，从o到t皮带剖面的面积逐渐增大，传动的功率也逐渐增大。在机械传动中常碰到传动动比的概念，什么是传动比呢？它是指主动轮的转速n1与从动轮的转速n2之比，用i表示：即i=n1/n2。由于皮带传动中存在“弹性滑动”现象，上述传动比公式只是个近似公式，那么皮带传动中这种“弹性滑动”现象是怎样表现的呢？概括如下：在主动轮处，传动带沿带轮的运动是一面绕进，一面向后收缩：在从动轮处，传动带沿带轮的运动是一面绕进，一面向前伸展。

1.2齿轮传动齿轮传动是由分别安装在主动轴及从动轴上的两个齿轮相互啮合而成。齿轮传动是应用最多的一种传动形式，它有如下特点：

1）能保证传动比稳定不变。

2）能传递很大的动力。

3）结构紧凑、效率高。

4）制造和安装的精度要求较高。

5）当两轴间距较大时，采用齿轮传动就比较笨重齿轮的种类很多，按其外形可分为圆柱齿轮和圆锥齿轮两大类。圆柱齿轮的外形呈圆柱形、牙齿分布在圆柱体的表面上，按照牙齿与齿轮轴的相对位置，圆柱齿轮又分为直齿圆柱齿轮和斜齿圆柱齿轮，（现在出现了人字形齿轮），圆柱齿轮多用于外啮合齿轮传动，也可以用作内啮合传动和齿轮齿条传动。在我们所用的许多转动设备的减速器内部使用圆柱齿轮传动结构。圆锥齿轮又叫伞齿轮，他的牙齿分布在圆锥体表面上。常用于相交轴之间的运动，轴线夹角可以是任意的，但最常见的是90度。一对齿轮的传动比计算如下式：i=n1/n2=z2/z1 n1、n2分别表示主动轮和从动轮转速rpm n1、z2分别表示主动轮和从动轮的牙齿数链传动是由两个具有特殊齿形的的齿轮和一条闭合的链条所组成，工作时主动连轮的齿与链条的链节相啮合带动与链条相啮合的从动链轮传动。这就是我们常见的自行车链轮链条传动原理。链传动的特点如下：

1）能保证较精确的传动比（和皮带传动相比较）

2）可以在两轴中心距较远的情况下传递动力（与齿轮传动相比）

3）只能用于平行轴间传动

4）链条磨损后，链节变长，容易产生脱链现象。链条传动主要用于传动比要求较准确，且两轴相距离较远，而且不宜采用齿轮的地方。链传动的传动比计算与齿轮传动相同。

1.4蜗轮蜗杆传动\'b蜗轮蜗杆传动用于两轴交叉成90度，但彼此既不平行又不相交的情况下，通常在蜗轮传动中，蜗杆是主动件，而蜗轮是被动件。蜗轮蜗杆传动有如下特点：

1）结构紧凑、并能获得很大的传动比，一般传动比为7—80。

2）工作平稳无噪音

3）传动功率范围大

5）可以自锁

6）传动效率低，蜗轮常需用有色金属制造。蜗杆的螺旋有单头与多头之分。传动比的计算如下：n1—蜗杆的转速n2—蜗轮的转速k—蜗杆头数z—蜗轮的齿数1。5螺旋传动螺旋传动是利用螺杆和螺母组成的螺旋副来实现传动要求的，主要用于将回转运动变为直线运动，同时传递运动和动力。螺旋传动的分类：

1）传力螺旋：以传递动力为主，要求以较小的转矩产生较大的轴向推力，用于克服工作阻力。如各种起重或加压装置的螺旋。这种传力螺旋主要是承受很大的轴向力，一般为简写工作，每次工作时间较短，工作速度也不高。

2）传导螺旋：以传递运动为主，有时也承受较大的轴向载荷。如机床进给机构的螺旋等。传导螺旋主要在较长的时间内连续工作，工作速度较高，因此，要求具有较高的传动精度。

2）调整螺旋：以调整、固定零件的相对位置。如机床、仪器、及测试装置中的微调机构的螺旋。调整螺旋不经常转动，一般在空载下调整。螺旋传动的特点：传动精度高、工作平稳无噪音，易于自锁，能传递较大的动力等特点。

2、减速器

停不下来减速器是原动机和工作机之间的独立的闭式传动装置，用来降低转速和增大转矩，以满足工作需要，在某些场合也用来增速，称为增速器。选用减速器时应根据工作机的选用条件，技术参数，动力机的性能，经济性等因素，比较不同类型、品种减速器的外廓尺寸，传动效率，承载能力，质量，价格等，选择最适合的减速器。

2.1减速器分类减速器的类别、品种、型式很多，目前已制定为行（国）标的减速器有40余种。减速器的类别是根据所采用的齿轮齿形、齿廓曲线划分。减速器的品种是根据使用的需要而设计的不同结构的减速器。减速器的型式是在基本结构的基础上根据齿面硬度、传动级数、出轴型式、装配型式、安装型式、联接型式等因素而设计的不同特性的减速器。

2.2减速器的载荷分类与减速器联接的工作机载荷状态比较复杂，对减速器的影响很大，是减速器选用及计算的重要因素，减速器的载荷状态即工作机（从动机）的载荷状态，通常分为三类：①—均匀载荷，②—中等冲击载荷，③—强冲击载荷。

3、包装机械

包装机械的分类包装机械有多种分类方法。按功能可分为单功能包装机和多功能包装机。按使用目的可分为内包装机和外包装机。按包装品种又可分为专用包装机和通用包装机。按自动化水平分为半自动机和全自动机等。表为包装机械的分类。包装机械的种类繁多，分类方法很多。从不同的观点出发可有多种，按产品状态分，有液体、块状、散粒体包装机。按包装作用分，有内包装、外包包装机。按包装行业分，有食品、日用化工、纺织品等包装机。按包装工位分，有单工位、多工位包装机。按自动化程度分，有半自动、全自动包装机等。包装机械的分类方法还有许多，各种分类方法各有其特点及适用范围，但均有其局限性。从国际上包装机械总的情况来看，比较科学的分类方法是按其主要功能进行分类，它能抓住事物的本质。包装机械的作用包装是产品进入流通领域的必要条件，而实现包装的主要手段是使用包装机械。随着时代的发展，技术的进步，包装机械在包装领域中正起着越来越大的作用，其主要作用有以下几点：

（1）可大大提高劳动生产率滑台式吸塑封口机机械包装比手工包装快得多，如糖果包装，手工包糖1min只能包十几块，而糖果包装机每分钟可达数百块甚至上千块，提高效率数十倍。

（2）能有效地保证包装质量机械包装可根据包装物品的要求，按照需要的形态、大小，得到规格一致的包装物，而手工包装是无法保证的。这对出口商品尤为重要，只有机械包装，才能达到包装规格化、标准化，符合集合包装的要求。

（3）能实现手工包装无法实现的操作有些包装操作，如真空包装、充气包装、贴体包装、等压灌装等，都是手工包装无法实现的，只能用机械包装实现。

（4）可降低劳动强度，改善劳动条件手工包装的劳动强度很大，如用手工包装体积大、重量重的产品，既耗体力，又不安全。而对轻小产品，由于频率较高，动作单调，易使工人得职业病。折盒机。

（5）有利于工人的劳动保护对于某些严重影响身体健康的产品，如粉尘严重、有毒的产品，有刺激性、放射性的产品，用手工包装难免危害健康，而机械包装则可避免，且能有效地保护环境不被污染。

（6）可降低包装成本，节省贮运费用对松散产品，如棉花、烟叶、丝、麻等，采用压缩包装机压缩打包，可大大缩小体积，从而降低包装成本。同时由于体积大为缩小，节省仓容，减少保管费用，有利于运输。

（7）能可靠地保证产品卫生某些产品，如食品、药品的包装，根据卫生法是不允许用手工包装的，因为会污染产品，而机械包装避免了人手直接接触食品、药品，保证了卫生质量。

（8）可促进相关工业的发展包装机械是一门综合性科学，它涉及到材料、工艺、设备、电子、电器、自动控制等多种学科，要求各相关学科同步、协调地发展，任何学科的问题都将影响包装机械的整体性能。因此，包装机械的发展将有力地促进相关学科的进步。另外，为适应包装机械高速包装的需要，其相关的前后工序也势必与之适应，也就推动了相关工序的同步发展。

4、汽车整体构成

汽车一般由发动机、底盘、车身和电气设备等四个基本部分组成。一。汽车发动机：发动机是汽车的动力装置。由2大机构5大系组成：曲柄连杆机构。配气机构。燃料供给系。冷却系。润滑系。点火系。起动系。

1、冷却系：一般由水箱、水泵、散热器、风扇、节温器、水温表和放水开关组成。汽车发动机采用两种冷却方式，即空气冷却和水冷却。一般汽车发动机多采用水冷却。

2、润滑系：发动机润滑系由机油泵、集滤器、机油滤清器、油道、限压阀、机油表、感压塞及油尺等组成。

3、燃料系：汽油机燃料系由汽油箱、汽油表、汽油管、汽油滤清器、汽油泵、化油器、空气滤清器、进排气歧管等组成。

**精选机械设计专业毕业实习报告机械实习报告范文简短六**

认知实习是教学计划的主要部分，它是培养学生的实践等解决实际问题的第二课堂，它是专业知识培养的摇篮，也是对工业生产流水线的直接认识与认知。实习中应该深入实际，认真观察，获取直接经验知识，巩固所学基本理论，保质保量的完成指导老师所布置的任务。学习工程技术人员的勤劳刻苦的优秀品质和敬业奉献的良好作风，培养我们实践能力和创新能力，开拓我们的视野，培养生产实际中研究、观察、分析、和解决问题的能力。

认知实习是我们工科学生的一门必修课，通过认知实习，我们要对机械制造专业建立感性认识，并进一步了解本专业的学习实践环节。通过接触实际的生产过程，一方面，达到对所学专业的性质、内容及其在工程技术领域中的地位有一点的认识，为了解和工作专业思想创造条件，在实践中了解专业、熟悉专业、热爱专业、另一方面，巩固和加深理解在课堂所学的理论知识，让自己的理论知识更加扎实，专业技能更加过硬，更加善于理论联系实际。再有，通过到工厂去参观各种工艺流程，为进一步的学习技术基础和专业课程奠定基础。

具体，我们应该通过实习达到以下目的：重点参观\_\_有限公司的生产流程(设计、制造、装配、调试、销售等)，了解公司的生产流水线，实际生产的设备，工艺，工模具、产品等技术问题，为以后的学习和科研积累感性的认识。

1、实习期间应该注意自己的着装，不能穿背心、短裤和拖鞋，以免实习过程中机器运转所产生的高速高温物体对人身造成伤害。

2、实习期间一定要听从带队老师的指挥，不要擅自离队，更不要随意碰触机器的按钮或开关。禁止触摸生产线上的物品以免烫伤。

3、不得迟到、早退、旷实习等，如因特殊原因不能按时到达或者不能去实习应向班长或者带队老师请假。

4、实习过程期间，认知观察、思考，认真听老师、师傅的讲解，遇见不懂得随时提出来，做好相应的笔记。

5、实习期间要严肃认真，禁止喧哗打闹。

\_\_有限公司，前身为\_\_机床厂，于19\_\_年由\_\_第机床厂部份内迁到\_\_，19\_\_年进行股份制改制为\_\_有限公司，19\_\_年公司股票\_\_在\_\_上市，19\_\_年经转制组建为\_\_公司，近几年随着企业的发展，20\_\_年更注册为\_\_\_\_有限公司。

1.产品及服务

公司主要从事普通升降台铣床、重载式升降台铣床、数控床身铣床、立式加工中心系列、卧式加工中心系列、龙门加工中心系列、滑枕式加工中心、数控铣床、数控车床和大型专用设备的研发、生产及销售。现为国家机电工业重点骨干企业、进出口自营企业、省科技先导型企业，在全国铣床行业中首家通过\_\_质量认证。20\_\_年被省科委确定为首批\_\_省制造业信息化示范企业。

2.规模

公司现有职工\_\_人，包括各类专业技术人员\_\_人，其中国家级专家人，高、中级职称\_\_人。拥有资产总额\_\_亿元，固定资产\_\_亿元、流动资产\_\_亿元，拥有多台国内外高、精、尖加工设备和检测仪器，已具备国内数控机床生产行业先进工艺装备水平。

公司在全国各主要大、中城市建立了营销网络，成立了\_\_地区销售总公司、\_\_地区销售总公司、\_\_地区销售总公司、\_\_地区销售总公司。

公司奉行以高新技术实现产品的差异化、低成本，向客户提供优质服务为宗旨的市场经营战略，倡导一个企业、一支军队、一个家庭、一所学校的企业文化，正积极向现代化、国际标准的管理、经营体制迈进。

公司将通过与国外著名机床厂家合作及自身的技术创新，实现公司产品品牌化、产业化的战略目标，争取通过努力，将企业建成国际知名、国内一流、西南最大的数控装备生产基地。

周的认知实习很快就要结束了，我觉得这种形式的认知实习非常有意义，因为这比坐在课堂里听课要更加实际、直观。通过实地参观，我了解了工厂进行实际生产的设备、工艺、工模具、产品缺陷等技术问题，对生产个各个环节和主要设备都有了一定的认识，并对这家公司有了一定的了解。我感动自己真的学到了很多知识，不仅包括需要了解。掌握的与机械专业相关的知识，也提高了我在生产实践中认知，分析问题的能力，还使我能够从机械制造技术、企业战略、经济发展等问题进行综合考虑。

这次认知实习过程中，给我印象最深的是在加工车间，里面有各种车、铣、刨、磨、钻、镗等各种普通和数控机床，我看见许多工人师傅在里面不停的加工、生产，其中的工作环境和工作时间，都是很难让人接受的，在这样的车间，我们的工人师傅和工程师们，能够这样的辛勤劳动，非常值得我们在校大学生学习，他们这样的敬业爱岗精神真正的教育了我们。但是我咨询过工人师傅们，得知他们这样的辛勤劳动，所获得的利润只有%左右，大部分利润都被国外先进的技术专利拿走了，这个问题更加值得我们深思，中国的企业之所以竞争力不强，中国的工人之所以劳动环境和劳动时间这么让人难以接受，就是因为我们的核心技术掌握在国外的手里面，我们辛勤的劳动换来的，却大部分流进了外国人的口袋里，中国这个制造业大国，却不是制造业强国，这个任务我们当代大学生应该要扛在肩膀上，不断的创新、不断的开发核心技术，是当代企业的必经之路，是当今中国的强国之路。

在参观的过程中，我有不明白的地方想工人师傅提问时，他们都能够热情地为我进行解答，这给我留下了很深的印象，由于他们的耐心讲解，我对机械制造又有了更新、更深的认知。

最后，我希望如果以后有这样的参观实习机会，在条件允许的情况下，能够让各个企业单位多派出几名员工给我们进行更加细致的讲解，或采用高级的扩音设备;如果条件允许的话，我们学生也给成希望能够自己动手去操作一下，去体验一下实际生产的流程;也希望能给同学们留出专门自由提问的时间，同时非常感谢带队老师和带队学长对我们的照顾，你们辛苦了!

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！