# 有关机电一体化实习报告心得总结(精)(八篇)

来源：网络 作者：天地有情 更新时间：2025-04-05

*有关机电一体化实习报告心得总结(精)一今年机电系的顶岗实习任务，无论是从实习批次、班级数量、学生人数还是实习单位个数等方面，都是历年来最多的一次。在学院各级领导、各级部门的高度重视下，在带队老师的精心组织、严格管理下，在全体同学的共同努力下...*

**有关机电一体化实习报告心得总结(精)一**

今年机电系的顶岗实习任务，无论是从实习批次、班级数量、学生人数还是实习单位个数等方面，都是历年来最多的一次。在学院各级领导、各级部门的高度重视下，在带队老师的精心组织、严格管理下，在全体同学的共同努力下，顶岗实习过程安全、有序，圆满完成了各项任务，受到了企业的高度评价。

下面，我代表机电系，对今年的顶岗实习工作进行总结，共分四个方面：

从学院领导到部门领导，都非常重视顶岗实习工作。学院制定了一系列有关顶岗实习的制度，目的就是要让我们的顶岗实习更规范、更安全、更有效果。学院领导多次组织相关部门召开顶岗实习专题会议，及时解决和处理顶岗实习过程中出现的各类问题。学工处、教务处等部门的领导，每次都参加评审会，对顶岗实习单位和顶岗实习协议进行评审。学工处、教务处和招生就业办的领导，参加了我们每一批顶岗实习出发前的动员会。我们机电系的领导和老师，更是认真挑选顶岗实习单位，提前去考察，与实习单位商量确定同学们顶岗实习的具体工作岗位、工作时间、工作内容、工资待遇、食宿安排等；每一批顶岗实习机电系里都会选派责任心强、管理经验丰富的一名辅导员老师和一名专业课老师；每一批顶岗实习系领导都会亲赴现场去看望大家。

各级领导如此重视顶岗实习工作，充分反映出顶岗实习的重要性和必要性，也充分反映出顶岗实习组织工作难度大，管理工作责任重。在此，我也代表机电系，向学院各级领导，对机电系顶岗实习工作的关心和重视，表示衷心感谢！

为了组织好每一次的顶岗实习，机电系都做了大量的前期准备工作。

首先是顶岗实习单位的选择。每一家顶岗实习单位，都是汤书记亲自去考察，针对工作岗位的安全性、每天的工作时间、是否要倒班、工资和福利待遇、餐饮质量和价格、住宿条件及离上班地点的距离、业余生活安排等各种问题和细节认真与企业商谈。

其次是顶岗实习协议的签订。每一次顶岗实习前，学院都要与实习单位签订协议，学院几个部门的领导一起，逐条逐字认真审核顶岗实习协议，以确保同学们的实习安全和合法权益。

三是每次顶岗实习出发前，机电系都组织召开动员会，系部领导和学工处、教务处、招生就业办的领导每次都参加动员会并作重要讲话，从顶岗实习的目的、意义、要求、安全事项以及同学们应该以什么样的心态去参加顶岗实习、如何适应企业环境、如何与工人师傅打交道、如何面对困难与挫折等各方面对同学们进行指导。

四是制定了《机电工程系顶岗实习班级管理考核制度》，成立了学生“自管组”，将学生干部分为生产学习小组、秘书小组、宣传信息小组、心理健康小组、体育文娱小组和宿管治保小组，让学生干部在顶岗实习中充当老师的好助手，管理的好帮手。

五是在出发前认真考虑好每一个细节，做到事事有准备。如同学们往返的交通工具，计划到达的时间及途中可能出现的问题，与实习企业的衔接，同学们在工作岗位上和业余生活中可能遇到的问题等，提前做好了各种准备，制定了应急预案。

正是由于我们前期准备工作的认真、充分，确保了同学们顶岗实习的安全，也保证了顶岗实习各项任务的顺利完成。

经过每一批近三个月的顶岗实习，同学们大有收获：一是感受了企业的工作环境，丰富了自己的人生阅历；二是明白了作为一名企业员工应该具备的职业素养和行为习惯；三是在工作岗位上证明了自己的能力，同时也发现了自己的不足；四是学会了克服困难，能严格要求自己，听从指挥，服从安排；五是使自己变得更成熟、更理智、更加懂得如何与人交往、如何适应社会；六是学到了许多在书本上学不到的知识，锻炼了自己，提高了自己；七是更加明白知识、技能、态度在工作中的重要性；八是更加理解父母挣的每一分钱都来之不易，应该好好珍惜；九是加深了同学间的友谊，学会了团队协作；十是挣到了自己人生中的第一份工资。

我们的学生干部，不仅能够严格要求自己，而且按各工作小组积极开展工作。每天汇报班上同学的工作情况，每天检查晚就寝，定期召开工作例会，积极组织文体活动，及时发现同学中存在的问题并协助老师协调、处理。应该说我们的学生干部，在这次顶岗实习中充分发挥了应有的作用，经受住了考验，协助带队老师管理好了实习队伍，同时也锻炼和提高了自己的工作能力。

我们的同学，都能以积极的工作态度，饱满的工作热情，认真完成自己的工作任务，在工作中互相学习、互相鼓励，在生活中相互关心、相互帮助，用自己的实际行动，展现了湖铁学子的风采，赢得了企业的高度评价。

虽然我们的顶岗实习取得了很好的成绩，但是我们也应该正视存在的不足和差距：一是有6名同学因为种种原因中途退出，没有完成顶岗实习这门课程的学习；二是个别同学不能严格要求自己，有迟到、早退等违纪现象；三是个别同学考虑问题只想到自己，缺乏大局观，对任务安排有意见，有情绪；四是个别同学对待工作不够认真、踏实，缺乏责任意识和主人翁意识；五是个别同学怕吃苦，面对困难就退缩，缺乏战胜困难的勇气。

俗话说“人无完人”，我们不可能要求同学们都能做到十全十美，但是，所暴露出来的问题应当引起我们足够的重视。发现问题并不可怕，可怕的是不敢去面对，不愿去纠正。其实我们每个人都是在不断地发现自己的问题，不断地去改正，不断地提高的。所以那些存在问题的同学，要敢于面对自己的不足，努力去改正，只有这样，将来真正走上工作岗位后你才会有很好的发展。

最后我想说，顶岗实习是一门重要的必修课，是同学们一次难得的学习和锻炼的机会，我要向顺利完成这门课程的所有同学表示祝贺，向在顶岗实习过程中涌现出的“优秀顶岗实习生”表示祝贺，同时也为同学们在顶岗实习过程中得到了锻炼和提高而高兴。

我预祝同学们在今后的学习和工作中，不断进步！祝各位领导、老师身体健康、工作顺利。谢谢！

**有关机电一体化实习报告心得总结(精)二**

学校为了使我们更多了解机电产品、设备，提高对机电工程制造技术的认识，加深机械在工业各领域应用的感性认识，开阔视野，了解相关设备及技术资料，熟悉典型零件的加工工艺，特意安排了我们到几个拥有较多类型的机电一体化设备，生产技术较先进的工厂进行参观实习。了解工厂的生产情况，与本专业有关的各种知识，各厂工人的工作情况等等。第一次亲身感受了所学知识与实际的应用，电子技术在机械制造工业的应用，精密机械制造在机器制造的应用，等等理论与实际的相结合，让我们大开眼界,也是对以前所学知识的一个初审.通过这次参观实习，进一步巩固和深化所学的理论知识，弥补以前单一理论教学的不足，为后续专业课学习和毕业设计打好基础。

一参观潍柴动力股份有限公司

潍柴动力股份有限公司,是由潍坊柴油机厂作为主发起人联合境内外投资者共同发起设立的符合现代企业制度的企业，是国家内燃机研发、制造、销售重点骨干企业。其产品广泛应用于重型汽车、大客车、工程机械、船用、发电等大功率动力配套市场。公司致力于内燃机科技产业的发展，产品开发能力居国内同行业前列，总体工艺装备水平居国内领先地位。公司生产的wd615、wd618。柴油机在重型汽车、工程机械市场的平均占有率达到60%以上，满足欧ⅱ排放标准的斯太尔柴油机已提前法规要求投放市场，近年来10l/12l大功率柴油机一直保持市场领导地位。

公司具有强大的研发能力，专业技术人员超过160人。公司拥有现代化的研发中心及国内一流水平的产品实验室，与欧洲著名的柴油机研发机构签订了合作研发协议，确保技术水平国际领先。公司拥有稳定的优秀管理人员，四名执行董事年富力强，平均年龄40岁，其中两人拥有硕士学位，具有柴油机企业的丰富管理经验和驾驭企业发展的清晰战略思路。

公司以“为用户提供超值产品和服务”为目标，在全国范围内建立了37个维修服务中心和480个特约维修站，采用潍柴动力发动机计算机诊断监测网络系统，使国内各维修站接收的服务信息能够得以及时反馈公司。

公司重视人力资源开发，多年来与清华大学、同济大学、天津大学、山东大学等高等院校进行项目合作开发，共建产品实验室、合作培养在职高层次专业人才；同时，国家人事部批准在公司设立了博士后工作站，每年与欧洲科研机构进行人才交流培训，为企业各类人员成材创造有利条件。与德国合作的双元制教育，注意理论与实践的有机结合，确保了生产岗位合格技术工人的需要。

公司在国内同行业率先通过iso9000质量体系认证，以高技术、高性能、高质量的产品和一流的服务饮誉国内外。

企业使命：民族动力，国际潍柴。

企业宗旨：用户满意是潍柴的宗旨

企业精神：干就负责，敢为人先，追求卓越

企业目标：打造世界动力的驰名品牌。

潍柴动力，追求卓越。

wd615系列柴油机是潍柴从奥地利斯太尔戴姆勒-普赫公司引进的具有世界先进水平的发动机。该系列柴油机总排量9.726l，本文由实习报告http://收集整理有自然吸气、增压、增压中冷机型，基本型转速2200—2600r/min，功率范围176kw—280kw,最低燃油消耗率达194g/kw.h,具有体积小、重量轻、功率大、油耗低、排放指标先进、噪声低、通用性强等优点,是重型汽车、各类工程机械、客车、发电设备、船舶等理想动力。

wd615卡车专用柴油机具有以下性能特点：

更经济wd615卡车用柴油机，大扭矩范围宽广，在不同状况下，发动机都具备良好的燃油经济性。经过对燃烧、进气系统等优化改进，发动机性能明显提高，油耗降低10％以上。

更强劲176-280kw功率覆盖宽广。扭矩储备高达30%,保证整车在不同工况下轻松工作,应对复杂路况。

更可靠wd615卡车用柴油机经过多次的产品性能改进与优化，采用独特的框架式主轴承结构．机体强度高；严格的质量管理体系、主要零部件的全球采购保证了整机的可靠性。耐久性目标达到10000小时无大修。

更实用发动机一缸一盖，保养维护简便，零部件通用性强，大部分零部件可以互换，降低了使用成本；全系列发动机外形尺寸保持一致，便于整车设计、制造

更环保通过对燃烧系统、进气系统及供油系统的优化匹配，潍柴动力车用全线产品排气污染物的排放量均优于欧洲ii号法规标准的限值．具备欧iii潜力。

更出色低温启动性好，无任何辅助装置，柴油机可在-15℃正常启动；装置辅助设施后，可在-40℃时顺利启动；可在海拔500o米的高原正常工作。

wd615系列工程机械用柴油机是在斯太尔wd615系列载重车用发动机的基础上，消化吸收国外先进技术而发展创新的，现已成为工程机械的新型动力，主要用于zl50、zl40装载机，t160、t220推土机及压路机、铲运机械等工程机械领域。

wd615系列工程机械柴油机充分考虑了工程机械的特殊要求，配套齐全，外形更美观，具有更高的可靠性和更好的配套适应性.

（1）可靠性高wd615系列柴油机采用隧道式结构型式，曲轴箱与七道主轴承盖铸为一体，整体锻造的氮化曲轴和优质合金钢锻造连杆以及采用柔性设计制造的强力螺栓等，均保证了柴油机各运动件的高可靠性；设计合理的高次方函数凸轮轴型线，使柴油机配气系统具有更高的可靠性和更低的机械振动噪音。充分考虑工程机械的使用特点，各系统配置和零部件设计留有足够的安全系数和可靠性系数。根据计算，试验室以及市场检验表明，柴油机一般平均故障间隔时间为两千小时以上，平均大修期可达一万小时以上。

（2）动力性好、扭矩储备大该系列柴油机采用波许p型结构高压油泵、全程式调速器配低惯量多孔喷油器，通过供油特性校正和高效增压器的合理匹配，动力性能好，扭矩储备大于20%，能够满足各种工程机械对功率和扭矩的要求。进排气管置于两侧，高压油泵和油管在进气管侧，使燃油系统和进气系统免受排气高温影响。

（3）经济性好、燃油消耗和机油消耗低三道新结构活塞环，最佳配缸间隙，新型燃烧室和最佳涡流比匹配，干式缸套，平台珩磨网纹，避免了漏水漏气，确保缸孔几何形状

**有关机电一体化实习报告心得总结(精)三**

大家好!

转眼间我们告别成绩斐然的20xx年,迎来了充满希望的20xx年。过去的一年,我们有付出,也有收获;我们有欢笑,也有泪水。20xx年在永宁煤焦集团公司和矿领导的正确指导及职工们的积极支持和大力配合下,我严格要求自己,较好的履行了作为一名机电队长的职责,同时也较好的完成领导所交给的工作任务。

回首过去,是为了更好地面向未来。为了总结经验,发扬成绩,克服不足,现将20xx年的工作做如下简要回顾和总结:

作为一名机电管理人员,多年来,在做好业务管理的同时,也非常注重政治思想的学习,在平时的工作中,不论业务多忙,工作多累,始终坚持参加集体学习,以公司以及矿领导对我矿机电管理的要求为依据,科学地融入到自己的工作实践,指导好自己的工作,贯穿安全生产的全过程,开展各项工作,使自己在做好业务管理的同时,政治思想水平得到很大提高,为以后工作的开展奠定了坚实的基础。

机电队作为全矿井五大系统的操作和维护单位,战线长、任务重、工作性质复杂,较难管理。作为一队之长,我从整体上管理的同时,又经常深入现场,掌握现场第一手资料,时常亲自指挥和处理机电设备存在的各种隐患和问题,没有拖拉、推诿、扯皮现象。在狠抓安全基础设施建设的同时,严格落实法规和政策。平时工作中,始终坚持“安全第一”的方针和不安全不生产的原则,施工中严格按照措施标准执行,承担责任。

一、负责主要运输大巷的皮带输送机、刮板输送机的安装、调试、维护、保养与检修以及大巷道的工业卫生,确保机械、电气设备正常、零缺陷运行以保安全生产。

二、负责轨道大巷、皮带大巷、各个顺槽、工作面电缆、管路的吊挂与整改,确保美观及质量标准化。

三、负责中央变电所、采区变电所、各个移动变电站供电系统的安装、运行、维护与试验,确保矿井供电的安全、可靠。

四、协助各个掘进工队维护工作面的生产以及设备的安装、运行、维护、检修和搬家,确保生产的顺利进行。

五、负责清煤斜巷给煤机、水泵、刮板的日常维护、检修、保养,确保主运输系统正常运行。

六、负责井下所有各个点的排水系统,确保排水系统完好,及时排出矿井的污水、废水,为生产创造良好的条件。

七、合理选择设备,对设备进行逐步更新改造,进一步推广新技术。

八、组织机电队全体职工培训、学习,提高机电队的整体素质,严格贯彻落实党和国家“安全第一、预防为主、综合治理”的方针政策,进一步为永宁煤业做出贡献。

九、贯彻执行永宁煤焦集团公司及矿上的各种管理制度、深入开展\"三个亮点\"工程建设,提高机电队职工队伍整体素质,提高企业管理水平,保证集团战略的顺利实施。

回顾这段时间的工作,虽然工作任务都顺利完成取得了一定的成绩,但是还存在一些缺点和不足,主要表现如下:

一、管理上还不是很完美,职工出现三违,在以后的工作

中把工人的思想教育进一步加强,坚决抵制三违。

二、管理方式有些欠缺,一些地方管理的还不够成熟,

今后的工作中努力克服。

三、个人的能力有限,没有做到面面俱到,还需要全队职工的配合。

20xx年是永宁煤业工作繁重的一年,以6号煤建设为重点的前提下,确保年产计划顺利完成。为此,我将以科学的发展观作为新的理念,以取得的成绩作为新的起点,以过去的不足作为鞭笞,决心不断学习新知识,研究新问题,积极推广应用新技术,新工艺、完善技术管理,运用自己的经验和智慧,发挥自己的技术和管理上的强项,将学到的知识最大限度地运用到工作中去。

机电队在20xx年主要做好以下几点工作:

一、进行一步推进机电质量标准化,抓好机电设备完好工作,保证设备高效率、零缺陷运转以及矿区的形象

二、协助做好施工单位的机电设备的日常维护,保养、检修工作,保证生产与矿建的顺利进行。

三、做好机电设备的安装验收工作,保证其安全运转。

四、积极做好机电队职工的培训与学习工作,并推广先进经验和技术,不断提高业务水平,确保机电设备正常运转,促进机械化生产不断提高;全面实施互帮互学、老工人带领新工人、有技术的带领没有技术的学习计划;深入开展学习党和国家的各种方针政策以及省、市、地方煤矿安全生产建设的有关规定;严格落实学习永宁煤矿的各项管理制度及细则;贯彻执行上级有关安全生产的方针、政策、法令、规程、条例、并进行监督检查;进一步提高机电队职工的职业道德素质和业务知识与技能的素质。

五、克服20xx年工作以及管理上的缺点与不足,杜绝工人“三违”现象的发生,严格做到精细化管理、加强机电职工的思想教育工作,进一步培养职工自律、自觉的习惯,使机电队整体素质提高,为永宁煤矿树立一个良好的形象。

总之,在过去的一年里,我所取得的这些成绩,来自于上级领导的关怀,来自于全体职工的不懈努力!成绩属于过去,未来仍需努力。在今后的工作中,我会更加努力的工作,并带领我们机电队的全体职工,以更加饱满的激情,更加昂扬的斗志,更加务实的精神,团结协作,开拓创新,为夺取新的更大胜利而努力奋斗!

谢谢大家!

**有关机电一体化实习报告心得总结(精)四**

摘要：机电一体化是一门综合学科，它包括机械、电气、信息、计算机等多种先进技术，在当前的各大煤矿企业中应用十分广泛。由于电子技术的迅速发展，传统的煤矿作业模式已不能满足企业发展的要求，而机电一体化这种运作模式可以很大程度上降低企业的生产成本，降低工人的劳动强度，提高生产效率，保障了施工作业的安全性。本文主要介绍机电一体化的技术原理、发展历程和特色优势以及它实践应用意义。

关键词：机电一体化；煤矿机械；应用研究

近年来煤矿工业的产业升级越来越明显，它对于高产、优质和高效的生产技术需求也有了一种新的需求。在生产力水平迫切需要提高的大背景下，机电一体化的出现给煤矿企业带来了希望，成为了当前各大煤矿企业普遍应用的生产运作模式。煤矿工业在传统工业中是一种比较传统和主打的产业，在新产业迅速崛起的今天，若要稳定巩固自身的地位，就要不断改进生产运作模式，不断引入最先进的生产技术和设备，降低工人的劳动强度，提高工作效率和生产质量，进而提高企业的经济效益。

1.1技术原理

机电一体化即通过对电力电子、信息通信、计算机控制等先进技术的整合，同时借鉴微电子技术、智能软件技术的技术精华，实现不同技术形式之间的相互渗透与结合的一种广泛运用于煤矿生产活动中的科技匹配系统。机电一体化代表着煤工业技术中先进生产要素的结晶，以其系统化、智能化、微型化和人性化的诸多优势，广泛应用于煤矿企业的生产领域，并为各大企业带来较为丰厚的效益。实现传统工业优化升级的同时，将先进的机电一体化技术应用于煤矿机械中，还能节能降耗，实现可持续发展的生产目标。

1.2发展历程

我国机电一体化起步较晚，其发展历程大致可以分为3个阶段：第一阶段，上个世纪60年代初，为满足国防的需求，在军工企业中科研人员开展了大量的实践研究，进而制造出一系列电子技术与机械系统相结合的技术载体，为机电一体化的研制开发奠定了稳定的基础。第二阶段，上世纪70年代开始，计算机、通信以及控制技术得到了快速发展，逐渐走向成熟，这些外部技术基础推动了机电一体化的进一步发展。第三阶段，起始于20世纪90年代，民用工业在国民经济体系中的地位逐渐增强，在众多科研院校、研究单位和企业的共同研究下，机电一体化技术得到了突飞猛进的发展，尽管与发达国家存在较大差距

1.3特色优势

随着新兴科技产业的蓬勃崛起，科学与技术之间的融合逐渐增强，传统的能源经济的生产模式越发不能满足当前国家崛起的战略需要，因而实现技术体制的改革创新，促成机电一体化体制的构建，既是一种必要性的驱使，也具有得天独厚的特色优势。

2.1机电一体化技术在煤矿安监系统中的应用

煤矿安全生产监控系统是机电一体化技术的集中体现，但在我国起步很晚，1980年以后才逐渐开始在煤矿中得到应用，其原因主要有两个方面，一方面是因为上世纪80年代实现机电一体化的安监系统逐步成熟，开始得到应用，另一方面也是因为国外更为先进的煤矿监控技术很大程度上促进、帮助了我国安全监控技术的发展。安全监控系统的应用在很大程度上降低了煤矿事故的发生，对于煤矿企业的安全生产无疑起到了重要的作用。

2.2机电一体化技术在煤矿运输系统中的应用

随着机电一体化技术的逐步成熟，煤矿企业尝试了在井下运输系统中应用这一技术，如带式运输机。由于带式运输机运输距离长、功率大，机电一体化的应用可以在很大程度上排除安全隐患，其核心技术也在实践中得到了广泛的发展，并能够实现大倾角、长距离的安全运输，相配套的技术和关键元件也得到了产品研发与理论研究。

2.3机电一体化技术在采煤机中的应用

煤矿机械自动化不仅能够提高工作效率，也能大大降低安全隐患，为此，机电一体化的采煤机被逐步研发应用。此类型采煤机采用电牵引，相比传统的液压牵引采煤机动力更强，煤层倾角较大、顶板突然来压导致采煤机下滑时，自身也可以实现制动。同时，机电一体化的采煤机结构上更为简单，整机效率高，可靠性强，在煤矿生产中的应用也越来越广泛。

2.4提升机中的机电一体化技术应用

交直流全数字化提升机代表着煤矿机械中机电一体化技术的最高水平。在内装式提升机上，将驱动与滚筒的机械结构合二为一，总体整合了电力电子、机械、自动控制、通信等相关先进技术。采用总线方式的全数字化提升机不仅大大简化了电器安装，也使其达到了高度可靠的效果。

3.1实现了煤矿开采的高效生产

煤矿机械机电一体化技术的应用，在很大程度上提高了矿山开采效率，改变了以往落后的生产方式和作业模式，提升其中的技术操作便捷性和安全性，极大降低了工作人员的劳动强度，同时提升了生产效率和劳动质量，实现了产业升级。

3.2提高了矿山开采的经济效益

煤矿机械中机电一体化技术的成功应用大幅提高了煤炭产量，降低了矿山开采的生产费用，增加了煤炭企业的经济效益，并带动了相关经济产业的快速发展，推动了地方经济的蓬勃发展。

3.3提高了安全的煤矿开采工作环境

良好的开采环境是安全生产的有力保证，随着机电一体化技术的大量推广应用，煤矿机械的效率大大提高的同时，在很大程度上也减少了安全隐患的发生。传统的破、装、运、支、处等生产环节的机械被现代化的设备逐步取代，将采矿工作人员从危险的开采工作中脱出来，降低了发生危险事故的几率，使矿工的人身安全得到了保证，防止了职业病与工伤的发生。

随着经济的发展和社会的不断进步，煤矿企业在发展中对机电一体化也提出了新的要求，这在一定程度上促进了机电一体化技术的发展和完善。当前的机电一体化技术中已经融入了网络、光纤以及人工智能等新技术，在很大程度上可以提高工作效率以及作业的安全性，确保煤矿企业健康稳定的发展。

[1]李道敏。机电一体化技术在煤矿机械中的应用研究[j]。科技创新与应用，20\_(29):116-117.

[2]王国利。机电一体化在煤矿机械中的应用探讨[j]。能源与节能，20\_(01):26-28.

[3]丁建峰。机电一体化技术在煤矿机械中的应用[j]。科技风，20\_(17):109.

**有关机电一体化实习报告心得总结(精)五**

1实习的目的和意义

1)、通过实习加深我们对机电一体化专业在国民经济中所处地位和作用的认识，巩固专业思想，提高专业技能，并激发我们对本专业学习的兴趣。

2)、通过现场操作实习和与企业员工的交流指导，理论联系实际，把所学的理论知识加以印证、深化、巩固和充实，培养分析实际问题、解决实际问题的能力，提高个人综合素质，为以后踏上工作岗位奠定基础。

3)、实习是对我们的一次综合能力的培养和训练，在整个实习过程中要充分调动我们的积极性和主观能动性，深入细致地观察、实践，尝试运用所学知识解决实际操作中遇到的问题，使自己的动脑、动手能力得到提高。

4)、培养我们吃苦耐劳的精神，与人交际的能力，锻炼我们的意志，增强我们的责任感、集体荣誉感和团队合作精神，为以后更好的适应社会和企业的发展奠定基础。

2、实习单位的情况

简单介绍一下xxx公司，xxx总部座落于慕尼黑的xxx科技公司，她的前身系西门子半导体部门，主要提供半导体产品与系统解决方案，主要应用于汽车及工业电子通讯产品、有线与无线通讯市场、安全解决方案。英飞凌业务遍布全球。英飞凌分别在德国法兰克福证券交易所及纽约证券交易所挂牌上市(股市代号：ifx)。 英飞凌在中国的业务领域涉及：研究与设计;市场与销售，以及生产等各领域，在中国总部设在上海市，在无锡设有生产基地，并在北京，上海，深圳设有分公司。

xxx科技(xx)有限公司(原西门子元件(无锡)有限公司)为德国英飞凌科技公司在华的第一家独资企业，由英飞凌科技(中国)有限公司直接投资，总投资额为15000万美元，注册资本5000万美金，主要从事半导体后道封装和智能卡芯封装，公司于1996年开始运作，目前拥有员工近1500人。英飞凌科技(无锡)有限公司主要分cc(智能卡芯片)和ds(分立器件)。

我在英飞凌被分在测试打印封装做设备维护修理。简单说下分立器件的流程，先制作晶圆之后芯片切割(ws)，芯片焊接(db)，金线焊接(wb)，塑封(md)，去溢料(wd)，背面打毛(bsl)，电镀(由电镀厂电镀)分割引线框(fp)测试打印包装(test)，百分百目检qa检验.英飞凌在无锡公司的型号有sot23 sot323 sot89 sot7980 sot143 sot3x3。

我维护的机器是测试封装打印这种机器由于型号主要分为两种。简单说下第一种机器的大概操作流程。我们把前到工序结束后拿到的产品之后把lot架在机器上.机器先把器件从引线框整形切割下来，之后通过第一道电压电流测试(里面测试参数不具体说明了)之后通过电容测试，之后电阻测试最后再进行一遍电压电流测试。如果有测试不通过它会通过轨道到相应的收集容器里。之后激光打印编码(编码有年份月份和型号组成)最后通过吸嘴把器件吸住放进封装窄带之后通过vision检查器件脚成型塑封等(vision成像会显示在液晶屏上)。最后封装之后打包送目检。由一台电脑终端特制软件来显示机器操作指令报警命令。这种机器的优点在于如果做单一类型产量高，缺点就是一种机器只能做一种类型的产品。还有一种机器是主要是前面部分有区别，它把过程分成两台机器来完成。一台机器把产品全部从引线框切下后整形。整形后全部送到另外一部机器，把器件放进振动碗利用震动把器件区分正反面，之后由一个旋转机构夹住器件来完成测试和打印。后面工序一样所有机器核心是一台西门子的plc它控制整个机器的动作，机器的动作分为电机传动和电气两部分。由plc控制电机驱动器再有电机驱动器控制电机。电气由plc控制气压来控制气缸，气缸运动来做动作。而通过传感器来感应动作的完成度。相当于plc是大脑而传感器是神经，电机气缸是手脚。一般我把机器分为四部分这样便于修理。把测试仪器分为一块，激光部分分为一块。plc电器部分分为一块，把机械主体部分分为一块。根据报警命令来找到相关的部件来解决问题。

通过机械实习，我了解许多课本上很难理解的许多知识。机械的传动构造，一些机器部件的构造原理等等，了解了许多常用工具。

通过电工技术实习，我得到了很大的收获，这些都是平时在课堂理论学习中无法学到的，我主要的收获有以下方面.掌握了几种基本的电工工具的使用了解了电动机传动和点动控制、顺序控制、逆反转控制的概念和原理，掌握了交流继电器的原理和接线方法;掌握了西门子plc一些简单编程.本次实习，培养了我动手实践能力和细心严谨的作风。为以后的工作打下坚实的基础 。

三年的大学生活是我人生中美好的回忆，我迈步向前的时候不会忘记回首凝望曾经的岁月。转眼间，我已经开始实习已有半年之久。但工作中我重新对我们现在相处的社会有了新的了解。通过实习，我得到了一次较全面的、系统的锻炼，也学到了许多书本上所学不到的知识和技能。

工作以来，在单位领导的精心培育和教导下，通过自身的不断努力，无论是思想上、学习上还是工作上，都取得了长足的发展和巨大的收获。思想上，积极参加政治学习，坚持四项基本原则，拥护党的各项方针政策，自觉遵守各项法规。在工作上，对工作热情，任劳任怨，责任心强，具有良好的组织交际能力，出色完成各项工作，得到了大家的一致好评。学习上，自从参加工作以来，我从没有放弃学习理论知识和业务知识。不但掌握和提高了操作和业务知识，也有了一定的理论水平，学习理论的同时，更加钻研业务，把学到的知识融会到工作中去，使业务水平不断提高。

回顾我的实习生活，感触是很深的，收获是丰硕的。在实习中我学习到了许多企业文化和企业管理方面的知识。在整个实习过程中，我采用了看、问、自学等方式，对公司的日常管理工作的开展有了进一步的了解，分析了公司业务开展的特点、方式、运作规律。同时，对公司的服务品牌、企业使命以及企业精神都有了初步了解。最后，我想说的是，上面只是我工作中取得的一点成绩，这与单位的领导和同事们的帮助是分不开的。我始终坚信一句话“一根火柴再亮，也只有豆大的光。但倘若用一根火柴去点燃一堆火柴，则会熊熊燃烧”。我希望用我亮丽的青春，去点燃周围每个人的激情，感召激励着同事们一起为我们的事业奉献、进取、立功、建业……

**有关机电一体化实习报告心得总结(精)六**

这次实习是毕业前的一次综合。这次实习的目的是拓宽知识面，扩大与社会的接触，锻炼和提高能力，将理论知识与实践相结合，让你以后更快的进入工作，融入社会。在生活和工作中，能够很好的处理各种问题，进一步运用所学知识分析和解决实际问题，提高实际工作能力，为以后更好的工作打下坚实的基础。

通过实践，我们进一步掌握了机电一体化的专业知识，将理论知识与生产实践相结合，将知识应用于实践，在实践中巩固知识，为我们即将走上工作岗位时更快地适应自己的工作铺平了道路。我们要真正理解实际工作和在校理论学习的不同思路和方法，以新的面貌、态度和思维方式尽快融入工作，以适应工作的要求。

在毕业实习过程中，既要看到理论与现实的差距，又要看到二者的联系和二者的重要性。我们不能放弃任何一个。在实际工作中，仍然不能放弃理论，而要在实地工作中加强理论学习。认识到严格服从领导和指挥、按时上班、坚守岗位和敬业精神的重要性，为毕业后的工作打好基础。

通过这次实习，我们可以在实践中接触到一些与本专业相关的实际工作，培养和锻炼我们综合运用所学的基础理论、基本技能和专业知识，独立分析和解决实际问题的能力，理论与实践相结合，提高实践能力，为我们将来毕业后工作打下一定的基础。

1、无极绳绞车的类型及工作原理

1.1无极绳绞车的类型

无极绳绞车按卷筒形式可分为螺旋缠绕式和夹钳式。螺旋缠绕卷筒是在卷筒上缠绕两圈或多圈钢丝绳，以增加其抱角。它的优点是结构简单，缺点是钢丝绳磨损严重。

夹紧辊由一对铰接的夹紧块组成。当钢丝绳在夹具上沿辐射方向拉动时，夹块夹紧钢丝绳。在分离点，钢丝绳离开后，由于下弹簧的作用，夹块被打开。其优点是钢丝绳张力高，弯曲小，缺点是维护繁琐，质量差时夹绳弹簧容易断裂。

1.2无极绳绞车的工作原理和组成

钢丝绳绕过无极绳绞车的驱动轮，再通过张紧轮与尾轮连接，形成一个无极闭合的形状。电机带动驱动轮转动，钢丝绳通过摩擦传动保持绕驱动轮和尾轮转动。牵引矿车在轨道上行驶。矿车从一端挂在钢丝绳上，到另一端或中途脱矿车。

无极绳绞车是一种小型矿用绞车，由电机、减速器、缠绕或夹紧卷筒、制动系统、主轴、底座和张力平衡装置组成。

2、sq无极绳绞车的用途及特点

2.1使用

无极绳绞车是一种在煤矿井下巷道中用钢丝绳牵引的普通轨道运输设备。适用于长距离、大倾角、变坡、大吨位工况下，不转载直接运输工作面顺槽、采区上(下)山、集中轨道巷等材料设备；是取代传统小绞车接力和对拉运输方式，实现液压支架整体运输和各种矿山设备运输的理想设备。也可用于金属矿山的地下巷道和地面，以及坡度小、起伏大的轨道运输。

2.2特征

无极绳连续牵引车（无极绳绞车）吸收了绳牵引轨道车的先进技术，借鉴了传统无极绳绞车的实践经验，创造性地开发了一种新型辅助运输设备，是对井下辅助运输系统的进一步完善和提高。总而言之，它具有以下性能特征:

（1）可靠性高，操作简单。

采用机械传动方式，设置两套制动系统，可靠性高，结构紧凑；按钮控制，操作简便，大大降低了工人的操作要求，大大降低了疲劳强度。

（2）一机多能，用途广泛。

无极绳绞车既可用于顺槽，也可用于采区上(下)山，还可布置在集中轨道巷，还可在掘进后提供支护服务。

（3）布局灵活，适应性强。

①系统可分为双轨单运、四轨双运和三轨双运。

②无极绳绞车可平行轨道布置，也可垂直轨道布置。

③双轨单运时，可在轨道内侧放置两根钢丝绳，或采用主绳在轨道内侧，辅绳在轨道外侧的布置方式。

④绞车采用双向出绳，进出绳方便，体积小。既可以利用原有的硐室布置，也可以依托巷道侧壁布置，可以适应不同巷道工况的灵活布置。

（4）可以实现巷道的水平转弯运输。

根据巷道的转弯角度，配置必要的专用护轨装置，以达到平曲线运输的目的。

（5）配置灵活，安装方便。

根据不同的条件，选择不同的方案，采用不同的轮对配置，可以适应起伏坡道的不同运输需求；采用柔性固定结构，拆卸方便；尾轮固定简单，适应运输距离的变化，可以快速移动。

（6）绳容量大，运行费用低。

采用张紧装置张紧钢丝绳，钢丝绳的张力随牵引情况而变化；导向轮用于分离绳索，避免钢丝绳被咬，减少钢丝绳的磨损，延长钢丝绳的使用寿命；梭车采用储绳结构，可减少运输距离变化的巷道中钢丝绳的浪费；部件采用可靠的机械结构，故障率低，维护量少。

（7）连续运输，安全高效。

在安装段直接运输，无需转载，减少了人工换向次数，降低了操作人员的劳动强度；大大降低了管理人员的管理难度和设备使用的事故率。

时光荏苒，转眼间毕业实习已经结束。这段时间，对我的人生意义重大。它是实践学校教育中极其重要的实践环节。通过实践，我们可以在实践中接触到一些与本专业相关的实际工作，培养和锻炼我们综合运用所学的基础理论、基本技能和专业知识，独立分析和解决实际问题的能力，理论与实践相结合，提高实践能力，为我们将来毕业后工作打下一定的基础。通过这一段时间的学习，从无知到认知再到深入了解，逐渐喜欢上这个专业，让我深深体会到学习的过程是最美的。在整个实习期间，我每天都有很多新的经历和新的想法。

记得刚来煤矿实习的时候，对什么都充满了好奇，渐渐适应了这样的生活，做事按部就班，按部就班。这次实习教会了我很多，我也知道了很多。文凭其实只是敲门砖。进入工作单位后，大家都是从头开始，一切都得自己摸索。没人会手把手教你。

因此，我们有必要培养主动学习和创新的能力，努力提高我们的综合素质，以适应时代的需要。虽然大学学历只是敲门砖，但你的综合素质仍然是你就业的重要筹码。虽然大学学历只是敲门砖，但是个人的综合素质很重要。

首先，无论如何，学好自己的专业知识是能够做好工作的前提。正如一句老话所说，“活到老，学到老。”学习是提高自身综合素质的有效途径。

其次，在学习的同时，将专业理论知识与实践相结合，提高社会实践能力。

**有关机电一体化实习报告心得总结(精)七**

时光如水，光阴似箭，充满挑战的20xx年即将过去，机电部在上级领导的帮助和指导下，七名同志通力合作，注重协调，在汗水和智慧的投入中，各方面工作取得了新的成就，有了新的进步。

通过一年的艰苦奋斗、锐意进取、默默奉献，经过了一年的矛盾、压力和奋发的洗礼，看到机电系统的工作成绩蒸蒸日上，战役目标逐步完成，我们内心感到无比欣慰和骄傲。

一个人只有经过不断努力，不断奋斗，才能克服自身的缺点，才能不断超越自我，实现理想和人生的价值。一个部门也是一样，只有不断努力、通力合作，才能取得成绩，圆满完成业主和领导所交办的任务。从以下几个方面总结如下：

一、坚决落实业主与工程经理部关于战役目标的部署，生产进度管理取得丰硕成果：

首都首都机场扩建工程是一个举世注目奥运工程，受到了国家的关注和重视，工程量之大，工程复杂程度都是十分罕见的。特别是20xx年，机电施工逐渐进入了高峰阶段，战役目标一环扣一环，每个目标的实现对于总体工程的交付使用都是非常关键的，具体目标完成情况如下：

1）20xx年4月30号之前：

室外综合管网4月底完成安装5月底达到使用条件、屋面虹吸雨水系统达到使用条件、形成排水能力、楼内机电管线全面展开，设备安装30以上，管线施工50以上。

2）20xx年6月30日之前：

6月23号提交西门子和庞巴迪中控室，保证行李和捷运系统安装施工；

6月底it系统保证地下一层主干桥架贯通、apm维修站实现移交。

3）20xx年9月30日之前

9月15号完成给水外管线施工，9月底外管廊采暖管线全部施工完成。

完成40个弱电小间的环型桥架和地面线槽施工，保证it系统穿线。

4）20xx年10月30日之前：

完成开闭站和变配电室施工和送电，保证行李系统施工用电；完成给水进楼。

5）11月30日完成供暖系统施工，实现供暖。

12月份强电小间完成供货和安装120间和完成竖向桥架施工和贯通。

12月底实现机电管线全部完成安装，设备安装完成80以上。

战役目标的实现不是光有工作热情和付出辛苦的劳动就有好的结果的，它是调动有限的管理资源、严密组织生产计划、积极保证材料和设备供应、下大力气很抓关键工序协调和积极调动分部的劳动力的综合结果。

总部机电管理资源是有限的，这一点上我们跟城建集团有比较大的差距，城建集团机电部有21人的编制，而且还有专门负责机电物资采购管理的对外协调部（6人编制）；而我们机电部20xx年初只有5人的编制，到6月份人员才增加到7个人，怎么利用有效的管理资源完成战役目标自始至终是一个比较头疼的问题。

但是作为机电部门，我们必须面对困难，本着程度上节约总部管理成本的原则来完成好工作。这就要求我们以最合理的分工、的工作效率和极高的工作热情来投入工作。

说实在的，年初的时候，我还不认为这种工作压力对每个普通员工来说都是能够承受的了的，但是到现在我可以说，几乎每一个部门成员都经受住了这种高压下的考验。

物资供应方面也面临着极为严峻的挑战，航站楼的系统复杂、物资标准高、设计图纸和参数确定滞后，而且经常变化，是个标准的三边工程，但是业主的要求和战役的目标是没有更改的可能的。

几乎所有的物资都没有生产加工的周期，经常是技术参数刚刚确定就眼看到了完工的目标时间；在这个方面我们投入了非常大的精力，有4个同志分工负责积极协调材料和设备的生产加工工作，紧张的时候，我本人也一周几次去厂家落实细部的生产和加工的环节和计划。因为我们知道目前的施工就象是一场异常艰苦的战斗，如果给养供应和子弹不能保障，对战士们来讲是很残酷的。

经过我们的不懈努力，物资供应上远远于同台竞争的兄弟单位：9月份我们完成全部40个弱电小间的桥架施工，为it系统施工创造了条件；10月份完成安装22个楼盘箱，保证了精装修的进度；11月份完成了全部石材地面的汇签工作，并完成100个强电小间的桥架供应工作，这些都为生产进度赶超兄弟单位奠定了强有力的基础。

在关键工序和关键线路的施工问题上我们实行现场紧盯、毫不放松的原则。为了保证10月底行李系统发电，我们部门盯在现场10几个日夜；供暖冲洗和调试过程中，半个多月天天都在现场和分部管理人员一起指挥生产；供暖初期每天做到现场一组一组地检查散热器的工作状况。这些工作虽然给身体上带来了疲惫，但是这样的日子里，心理上始终是充实的。

二、深入扎实地抓好基础管理工作，为机电系统目标的完成提供了保证

“不积跬步无以致千里，不积小流无以成江河”。任何远大目标的实现都需要一步一步扎实的工作来实现。机电系统的安装也不例外，上述各阶段性目标的顺利实现与我们机电部扎扎实实的做好各项基础工作也是分不开的。在过去的一年里，我们结合机电施工“系统复杂、任务繁重、工期紧张”的特点，狠抓了以下方面的基础工作：

做好技术协调管理工作，为机电施工提供支持。t3b工程机电系统的复杂性是其他工程无法比拟的，仅弱电系统就有22个专业，各专业之间关系密切、错综复杂。况且由于业主各使用方对许多部位的功能要求不明确，变化较多，导致设计方案经常变化、施工图纸不断更改。

所以，机电系统施工过程中各专业之间矛盾重重、施工工序交叉严重，往往要在很狭小的空间敷设许多专业的管线，采取超常规的施工方法进行施工。

因此，协调工作对保证机电系统施工正常进行尤为重要。机电系统的协调管理工作概括而言分为两个方面：现场工序协调和施工技术协调，二者相互矛盾又密不可分，往往是你中有我、我中有你，工序问题的解决需要技术支持，而技术问题的解决又需要从工序上着手。通常是通过二者结合起来进行解决。

针对施工中发现的各种技术问题，机电部每周及时从各机电分部进行搜集，会同设计小组相关分部协商，看看是否可以通过调整施工工序、重新进行管线布置进行解决，对确实解决不了问题的及时与及市政设计院的设计人员联系并进行汇总，在每周的机电监理例会上提出并加以解决，并将解决结果及时反馈相关分部。

为使问题不致遗漏，确保每一个问题均得到可靠的解决，我们对所有提出的问题实行消项，只有确实了的问题，才可以进行消项。

过去一年里整理机电技术问题五十余期，解决各种技术问题二百多项，促使设计院发放机电专业设计变更三十余份、签认图纸会审记录四十多份。有效地解决了诸如卫生洁具的定位、消火栓箱的选型确定、水泵风机参数型号的确认及各种管线的交叉矛盾等问题，有效地解决了现场施工的难题，促进了机电施工进度。

由于设计深度不够，许多细节部位管线布局矛盾现象相当普遍。针对现场出现的这类问题，我们组织相关机电分部现场查看，按照“管道让通风、有压让无压、小管让大管、电管让水管”的原则协商出可行性强、成本较低的方案。

抓好内业资料的管理，为计量索赔和工程竣工提供支持。由于本工程的特殊性，设计变更不断发生，施工图纸换版频繁。因此如何及时正确的将有关变更洽商和施工图纸发放到施工分部手中，对贯彻设计意图、指导现场施工具有重要的意义。

为此，我们机电部克服人员不足的矛盾，指定一人兼职主要进行资料发放管理工作。按照“变更文件不过夜，施工图纸不隔天”原则及时发放各种变更洽商文件，并做好记录、分类整理。同时积极配合技术部做好机电施工技术资料的管理工作、传达落实机电资料检查精神，监督检查机电资料整改情况。配合合约预算部做好变更令的发放和索赔工作量的签认工作。

三、积极接受新鲜事物和新技术，坚持样板指路；积极推进精装修工作，努力开创工作新局面：

目前，在人们的日常生活中，建筑智能化已经给人们带来越来越多的舒适性和安全性，而更是一个集数字化、综合化、智能化的新型建筑群，建成后将成为全国乃至亚洲的机场。在参与现场施工管理的过程中我们碰到了一些陌生的新事物，如等，均是以前没有接触过的。

尤其是这个机电设备单元，是将通风、消防、采暖、电气等通用机电设备管道集中在一个建筑空间内安装，不仅如此，本工程中的“罗盘箱”还包括综合布线、广播、航显、时钟、广告、消防、通风等十四个弱电系统，施工难度较大，设计单位下发的图纸中也未明确各家单位设备的具体安装方式和位置。

我们积极组织相关弱电单位研讨和确定相关技术问题，并首先以样板的形式现场查验来各个系统的完善情况以及设备定位，这为整个t3航站楼的后续后续楼盘箱施工打下了良好的基础。也开拓了我们的视野，为精装修工作提供了作业面。

xx年的工作展望：

虽然xx年机电系统在进度和目标上取得阶段性的成果，但是即将到来的07年有更多和更细节的工作等着我们。全面开展机电工程调试工作、做好各种弱电分包的管理协调、通用机电项目收尾；进一步加强质量管理，都是我们面临的新的挑战。项目的整体竣工是我们总包对业主的郑重的承诺，作为总包的机电职能部室，我们要从宏观上考虑加强对西门子、庞巴迪、it系统的管理协调与控制；保证14个弱电分包的总体施工配合与精装修同步进行；还要组织各个通用机电系统与弱电系统有效衔接、有条不紊地开始调试工作。

另外，在下一步的机电安装工程中，大部分的机电安装工程是机房内部的和装饰面上的关键性工序，对使用功能的影响和外观的成型质量都有着极为重要的意义，并且机房内的设备安装跟土建交叉作业不是很多，在这种条件下，要求各机电分部苦练内功、严格控制施工质量、杜绝质量事故的发生。

总部机电部在质量管理方面要投入大量的精力和更多的管理力量，每周汇同各分部技术负责人对现场的机电安装工程进行例行检查、注重各种细节问题，及时发现问题，并解决问题，能做到把质量问题控制在施工过程中，从而保证验收时的，为鲁班奖的最终取得奠定基础。

**有关机电一体化实习报告心得总结(精)八**

20xx年即将过去，回顾这一年，工程机电部全体人员在主管领导的领导下，坚守岗位、努力工作，保障了各个系统设备正常运行，为公司正常工作提供了良好的环境。虽然本部门对于公司并没有什么突出的贡献，但是通过这一年的工作，大家积累了大量的工作经验，各方面都得到了相应的充实和提高。现就工程机电部全年的工作情况作以总结如下：

本部门全年来的工作大体可归结为以下几个方面：

一、完善落实各项制度

公司在去年已经通过了iso9000质量管理体系认证，所以今年我们的工作则严格按照质量管理体系要求办事，全面贯彻和落实公司的各项规章制度。设备的运行、操作、保养，遵守文件程序的要求：设备操作程序规范化；定期对水箱水池进行消毒清洗；定期对化粪池进行清理疏通；应该进行挂牌标识的设备进行挂牌标识；按时进行设备维护保养，并进行记录。所以今年的工作状况较之以前明显改观，工作效率显著提高。

二、系统基本运行情况

工程机电部主要负责公司所有水、电、空调、电梯、消防、通讯等系统设备、设施的运行维护工作.而这些设备都是公司运行的基础、核心部分，一旦任何一部分出现故障，都会对顾客造成大的影响甚至使整个大楼一切工作瘫痪.我们工程机电部所有员工都深深地意识到这一点，明白我们责任的重大。

所以我们时刻提高警惕，不容许有半点疏忽大意，密切关注各系统的运行状况，严格按照各设备的操作规范进行操作，随时巡视各设备，发现小的问题或是故障预兆，就及时进行维修排除，尽可能防患于未然..同时我们还按照各设备的维护要求定期对各设备例行维护保养，并将保养作以详细记录，这样一方面避免了设备发生突发故障、事故。

另一方面延长了设备的使用寿命。所以通过我们共同努力辛勤工作的结果，整个大楼个设备在20xx年基本运行正常，未发生任何突发停水、停电或其他大的事故，为整个大楼提供了良好的工作环境。

三、系统设备完善及改造工作

整个大楼的各个系统设备通过几年来运行实践，基本上还是比较完善，经得起考验。但是随着时间推移加之发生的一些问题，我们发现有些系统由于设计不周全或其他原因，还是存在着极大的隐患。一个隐患是：屋面水箱上水控制简单不足、溢流管道设计过高，这样在水泵上水控制失控的情况下，水无法排泄到屋面下水管道，而沿着电梯机房倒灌下来，从而造成电梯电器损坏，几次险些造成比较大的损失。

针对这种情况我们通过研究分析，将上水水泵控制改装成多次控制，尽可能避免其失控情况出现，并给电工值班室装了水箱液位报警铃，即便是在水泵失控的情况下，值班人员听到报警即可迅速手动关闭水泵；还有一个隐患是：地下设备间的700吨蓄水池，供水受电磁阀控制，由于受市网管道压力高低的影响，容易出现失灵现象，这样一旦出现水溢流出来而值班人员没有及时发现，即可在不长时间内流进高低压配电室，那样后将会导致整个大楼瘫痪，后果不堪设想。

就这个问题我们通过反复研究商讨后，给水池加装了2套（四路）液位报警系统，将两路引至监控室，两路引至电工值班室，于是在电磁阀失灵的情况下，电工值班室、监控室值班人员，可以预先得到预警信息及时采取必要的措施，防止意外事故发生。以上改造通过实践事实验证，确实行之有效，达到了预期的效果。

四、配合公司房屋销售工作

在公司的房屋销售过程中，我们也做了大量的配合工作。公司为了促进房屋的销售，继去年之后公司今年又先后对9楼、8楼进行了装修，在装修工作中，我们除了监督装修保证装修质量同时还配合装修队对部分分隔开的房间进行了线路改造并加装了电表，这样不但改变了大楼的环境而且方便了房间租售。

除了这些工作，我们全体人员对已入住业主（租户）的服务也是尽心尽力，想业主之所想、急业主之所急，帮业主提供装修技术支持、帮助业主进行套内小工程量的改造、联系电话、宽带开通，让业主切实体会到我们比较周到的服务，及完善的物业服务体系，通过大量的工作提高公司的声誉，这样在某种程度上有力的配合、支持了公司房屋租售工作。

五、业务技能学习及培训工作

在今年我们除了做好工作的同时，也不放松人员的业务技能学习培训工作，我们在每周礼拜一机电例会时间除了贯彻、传达公司的一些制度、政策，还在例会时间就平时大家在工作中遇到的一些业务方面的问题进行讨论，让大家各抒己见，这样一方面使这些问题得到了解决；另一方面使大家在类似问题上有了正确的认识，增长了各自的业务知识。

还有就是在日常工作中我们尽可能安排各工种搭配协调工作，使得各工种间业务技术差别越来越小。同时全体员工在工作之余也在不断学习深造，现今已形成一种良好的比拼学习，使得自身素质及业务水平不断发展、提高。

六、节流开源方面

在节约能源方面我们也采取了相应的一些措施。首先、我们对于中央空调的用气量进行人为控制，一般在使用空调的季节，天气不太热/冷的时候运行一台直燃机，在负荷量较大的时候开两台，在负荷下降时只运行一台，甚至在室外环境温度变化情况下尽可能避免开启空调，而且在业主没有要求情况下基本不烧卫生热水；还有我们加强对空调管道、冷却塔的定期清理工作，有效的提高了空调的工作效能，节约了燃气的使用。这样在住户增加的情况下使得天然气的使用量较往年明显下降。

其次，我们利用空调检修时间，在管理处领导的带领下，自购材料全力以赴对屋面水箱及管道进行了维护保养，这样在维护设施设备的同时为公司在人力、物力上节省了一定的费用开支。

还有就是，我们要求值班人员夜间对楼层过道进行巡查，在保证必要照明的情况下及时关掉不必要的灯具。

再次，对于损坏的设备或配件，我们尽可能进行维修、在不影响正常使用的情况下利用现有器材进行加工改造。当然在这一方面，我们目前还没有作出比较突出的工作，但相信通过继续努力，在以后的工作中一定会大有改观。

总之，20xx年我们基本完成了公司的各项工作任务，保障了大楼系统设备的正常运行，完善了部分系统/设备，增长了工作经验、业务水平，提高了管理水平，较之往年各方面大有长进。

但同时也发现我们工作有许多不足不到之处，如人员服务意识不强、工作中时不时有违反公司纪律的行为、而且我们目前的工作较之同行业优秀单位和模范企业要求还有一段距离等等。

但20xx年即将成为过去，相信通过我们今后不断的努力、继往开来，吸取以往的经验教训，不断总结，将20xx年的工作中会做得更好，为公司的运作、发展做出我们应有的贡献。

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！