# 生产实习的总结体会10篇

来源：网络 作者：空山新雨 更新时间：2023-12-30

*最新生产实习的总结体会范文10篇通过记实习总结，写实习报告，锻炼与培养我们的观察，分析问题以及搜集和整理技术资料等方面的能力。下面小编给大家带来关于生产实习的总结体会，希望会对大家的工作与学习有所帮助。生产实习的总结体会篇1经过一段时间生产...*

最新生产实习的总结体会范文10篇

通过记实习总结，写实习报告，锻炼与培养我们的观察，分析问题以及搜集和整理技术资料等方面的能力。下面小编给大家带来关于生产实习的总结体会，希望会对大家的工作与学习有所帮助。

**生产实习的总结体会篇1**

经过一段时间生产、组装产品的学习，我对车间产品的生产、一个组装的整个流程已有了一个较详细的了解与熟悉。对有些常组装的产品也比较熟悉了，对不良产品的识别力也有所提高了，生产产品的效率也在不断提高。上班期间，听从小组长的安排，接受小组长分配的工作任务，在自己的工作区认真地进行作业。当出现一些小的问题和困难时，先自己尝试着去解决，而当问题较大自己独自难以解决时，则向小组长、技术员反映情况，请求他们帮助解决。在他们的帮助下，出现的问题很快就被解决了，我有时也学着运用他们的方法与技巧去处理些稍简单的问题，慢慢提高自己解决处理问题的能力。在解决处理问题的过程中也不断摸索出解决机器小故障的方法途径。这样从而让我在工作时的自信心不断增强，对工作的积极性也有所提高。在确保产品质量的基础上尽自己的努力提高工作的效率。尽量让生产出的产品数量达到班产要求的数量，以便完成生产任务。每次下班之前，将自己工作区域内的卫生打扫干净，垃圾放入垃圾袋中并放到相应的位置，把工作桌面和地面上的物品用具收拾摆放好。

就这样一天的全部工作内容也就完成了，嘿！这工作任务也较艰巨的啊！

**生产实习的总结体会篇2**

一、实习目的

将所学的理论知识与实践结合起来，培养勇于探索的创新精神、提高动手能力，加强社会活动能力，与严肃认真的学习态度，为以后专业实习和走上工作岗位打下坚实的基础。通过两个星期的工厂实习使我们对常见的pvc，pe等材料以及pvc的流水生长线有一定的感性和理性认识，打好日后学习高分子材料专业课的入门基础。同时实习使我们获得了对橡胶，塑料材料的实际生产知识的认识和技能的提升。培养了我们理论联系实际的能力，提高分析问题和解决问题的能力，增强独立工作的能力。最主要的是培养了我们与其他同学的团队合作、共同探讨、共同前进的精神。具体如下：

1、熟悉各种高分子材料的生产流程、工艺设计、加工设备、加工方法以等，了解橡胶，塑料在生活中的应用，用途等。

2、了解有pvc，pe，橡胶等高分子材料的加工工艺流程，以及加工的基本设备。

3、熟悉各种实习工厂的坏境，从而对工厂有一个更高的认识。

二、实习要求

1.听从老师和企业工作人员的安排指导，有秩序，有礼貌，遵守工厂的相关规定。

2.认真听取工作人员的讲解介绍，有问题及时虚心提问，有意见建议要有礼貌地提出并做好相应的笔记。

3.认真学习橡胶，塑料，以及电缆厂的相关知识，包括橡胶，塑料生产流程，销售过程，企业的管理工作等，总结出自己的收获和体会等，写一篇实习报告。

三、实习时间

\_\_

四、感想与体会

将近两周的实习，真正到达高分子材料生产的前线，让我学到很多。了解了我国目前橡胶，塑料制造业的发展状况。也粗步了解了这些高分子材料制造的发展趋势。在新的世纪里，科学技术必将以更快的速度发展，更快更紧密得融合到各个领域中，而这一切都将大大拓宽材料制造业的发展方向在实习过程中，我初步了解的几种材料的工艺流程、设计步骤和方法。可对其中的许多细节问题还非常陌生，这不能不说是一种遗憾。这个实习迫使我相信自己的知识尚不健全。

1、前景广阔：将来高分子材料的工艺装备与工艺路线能适用于生产各种产品的需要，能适用于迅速更换工艺、更换产品的需要，使其与环境协调的柔性，使生产推向市场的时间最短且使得企业生产制造灵活多变的灵捷化，还有使制造过程物耗，人耗大大降低，高自动化生产，追求人的智能于机器只能高度结合的智能化以及主要使信息借助于物质和能量的力量生产出价值的信息化，智能化促进柔性化，它使生产系统具有更完善。

2、亲身体验的乐趣：在实习中，我们不再像以前那样只是稳稳地坐在教室里面，看着老师的比划和描绘。现在可就大不一样了，当那些课本上的图像和老师课上描绘的机器真正摆在我们面前的时候，我们是异常地兴奋，看到这些曾经在头脑中苦苦思索可就是看不清其真是面目的家伙，我们是万分欢喜，再想到我们不仅可以看的到它们，摸的着它们，而且我们还会学习如何去我们心中的喜悦更是难以言表。

3、学会定位思考：自己的未来职业取向思考。思路决定出路，定位决定地位。此次认识实习，涉及橡胶，塑料的生产。污水处理和环境监测等则是涉及环境保护、化学分析手段范畴的领域。

4、培养创新的精神：正如金德，就是从一做起，“千里之行，始于足下”敢于创新，才有今天的成就！对于创新来说，方法就是新的世界，最重要的不是知识，而是思路。在金德管业集团的师傅给我们上课的时候，重点说到企业创新对于企业发展的重要性，同样对于学生来说，创新思维必不可少，因为世界总是在变化之中，所以必须时刻有应变局势的思维。

5、保护环境：生命与绿色拥抱，人类与生态共存。工厂实习中，有污水处理、环境监测等两个关系环境科学方面的实习课题，当今世界，环境问题是阻碍经济发展的一个重要的因素。特备是作为化工厂污水处理要特备注意。所以企业在发展自身的同时，必须关注环境保护，关注社会责任。对于个人的大学生，则要从自己做起，从小事做起，做有利于环境友好的事情。

总之，通过这两周的实习使我我明白，要多听、多看、多思考、多学习！只有采用理论和实践的办学模式，做到课堂教育与社会实践的关系。“千里之行，始于足下”，这两周短暂而又充实的实践，我认为对我走向社会起到了一个非常重要作用，对将来走上工作岗位也有着很大帮助。更重要的是要向他人虚心求教，好的习惯和他们的知识也会是我们人生中的一大宝贵的财富。但是动手的地方太少，希望下次实习能让我们有更多动手动脑的地方！

**生产实习的总结体会篇3**

一、实习说明

(1)实习时间：20\_\_年x月\_\_日至20\_\_年\_\_月x日

(2)实习地点：五羊本田摩托(广州)有限公司

(3)实习性质：毕业实习

二、实习环境

实习期间，我在公司生产部车间工作，生产部主要实习从事于生产摩托和其它零件。我被安排在生产部组装科。该部门是主要生产摩托第一线。

三、实习过程

(1)了解过程

起初，刚进入车间的时候，车间里的一切对我来说都是陌生的。车间里的工作环境也不怎么好，呈现在眼前的一幕幕让人的心中不免有些茫然，即将在这较艰苦的环境中工作3个月。第一天进入车间开始工作时，所在小组的组长给我安排工作任务，分配给我的任务是简单的。只是装asv和打2个螺丝。我按照技术员教我的方法，运用操作工具开始慢慢学着，组装的注意操作流程及有关注意事项等，毕业实习的第一天，我就在这初次的工作岗位上加工产品，体验首次在社会上工作的感觉。在工作的同时慢慢熟悉车间的工作环境。

作为初次到社会上去工作的学生来说，对社会的了解以及对工作单位各方面情况的了解都是甚少陌生的。一开始我对车间里的各项规章制度，安全生产操作规程及工作中的相关注意事项等都不是很了解，于是我便阅读实习单位下发给我们的员工手册，向小组里的员工同事请教了解工作的相关事项，通过他们的帮助，我对车间的情况及开机生产产品、加工产品等有了一定的了解。车间的工作实行两班制(1.2班)两班的工作时间段为：早上8：30至下午16：30;下午16：30至晚上00：40上、下班制度。

(2)摸索过程

对车间里的环境有所了解熟悉后，开始有些紧张的心开始慢慢平静下来，工作期间每天按时到厂上班，上班工作之前先到指定地点等待小组组长集合员工开会强调工作中的有关事项，同时给我们分配工作任务。明确工作任务后，则要做一下工作前的准备工作，于是我便到我们小组的工具存放区找来一些工作中需要用到的相关用具,在工作期间有些产品的组装难度较大。刚开始起来还真棘手的，效率不高，做出来的产品质量也不怎么的。让人苦恼的，于是我便向小组里的员工同事交流，向他们请教简单快速的加工方法与技巧。运用他们介绍的操作方法技巧慢慢学着组装这有难度的产品，从中体会组装产品的效果。也有利于提高工作的效率。在平时工作过程中也要不断摸索出生产.

(3)实际操作

经过一段时间生产、组装产品的学习，我对车间产品的生产、一个组装的整个流程已有了一个较详细的了解与熟悉。对有些常组装的产品也比较熟悉了，对不良产品的识别力也有所提高了，生产产品的效率也在不断提高。上班期间，听从小组长的安排，接受小组长分配的工作任务，在自己的工作区认真地进行作业。当出现一些小的问题和困难时，先自己尝试着去解决，而当问题较大自己独自难以解决时，则向小组长、技术员反映情况，请求他们帮助解决。在他们的帮助下，出现的问题很快就被解决了，我有时也学着运用他们的方法与技巧去处理些稍简单的问题，慢慢提高自己解决处理问题的能力。在解决处理问题的过程中也不断摸索出解决机器小故障的方法途径。这样从而让我在工作时的自信心不断增强，对工作的积极性也有所提高。在确保产品质量的基础上尽自己的努力提高工作的效率。尽量让生产出的产品数量达到班产要求的数量，以便完成生产任务。每次下班之前，将自己工作区域内的卫生打扫干净，垃圾放入垃圾袋中并放到相应的位置，把工作桌面和地面上的物品用具收拾摆放好。就这样一天的全部工作内容也就完成了，嘿!这工作任务也较艰巨的啊!

四、实习收获及总结

实习期间，我对实习工厂的生产部(组装科)生产、组装产品的整个操作流程有了一个较完整的了解和熟悉。虽然实习的工作与所学专业没有很大的关系，但实习中，我拓宽了自己的知识面，学习了很多学校以外的知识，甚至在学校难以学到的东西。

在实习的那段时间，让我体会到从工作中再拾起书本的困难性。每天较早就要上班工作，晚上较晚才下班回宿舍，深感疲惫，很难有精力能再静下心来看书。这更让人珍惜在学校的时光。

此次毕业实习，我学会了运用所学知识解决处理简单问题的方法与技巧，学会了与员工同事相处沟通的有效方法途径。积累了处理有关人际关系问题的经验方法。同时我体验到了社会工作的艰苦性，通过实习，让我在社会中磨练了下自己，也锻炼了下意志力，训练了自己的动手操作能力，提升了自己的实践技能。积累了社会工作的简单经验，为以后工作也打下了一点基础。

五、致谢

感谢五羊--本田摩托(摩托)有限公司给了我这样一个实习的机会，能让我到社会上接触学学校书本知识外的东西，也让我增长了见识开拓眼界。感谢我所在部门的所有同事，是你们的帮助让我能在这么快的时间内掌握工作技能，感谢我们生产小组组长、我的师傅.你们帮助我解决处理相关问题，包容我的错误，让我不断进步。在实习期间指导我在实习过程中需要注意的相关事项。我感谢在我有困难时给予我帮助的所有人。

**生产实习的总结体会篇4**

通过实习了解绿色植物的一些生长习性和在生活当中的应用价值，在这个基础上把所学的专业理论知识与实践紧密结合起来，培养自己的实际工作能力与分析能力，以达到学以致用的目的。

一、实习过程。

5月13日往\_\_蔬菜展览会，参观蔬菜新品种和先进的种植治理技术。

5月16日往的\_\_的蔬菜基地，参观有机蔬菜大棚，并才会了很多病虫害的标本。

5月17日在校园主楼后的花园、农学与植保试验田和园艺试验田中采集病虫害的标本。

5月18日到5月25日在病理实验室整理采集的病虫害标本。

二、主要作物农事季节（小麦、桃、苹果）。

2.1小麦

小麦的物候期与地区、品种、及环境条件和农业栽培技术有密切关系。在不同年份，因受天气影响也有变化。根据器官形成将小麦生养期分为三个阶段：种子萌发到幼穗开始分化之前为营养生长阶段，主要是生根、长叶、分蘖、营养器官建成；幼穗分化到抽穗是营养生长和生殖生长并进阶段，幼穗分化发育与根叶蘖茎的生长；抽穗至成熟是生殖生长阶段，为开花授粉形成籽粒和灌浆成熟的阶段。

我省所在的北方冬小麦种植区将小麦生养期划分为播种期、出苗期、分蘖期、越冬期、返青期、起身期、拔节期、挑旗期、抽穗期、开花期、灌浆期和成熟期等生养时期。播种期一般\_\_\_\_\_\_初，七天左右之后叶露出地面2厘米以上为出苗期，长至3片叶时开始在芽鞘上分蘖，当分蘖露出分蘖鞘1.5厘米时达分蘖期。在12月份左右小麦有六片叶左右气温在零摄氏度时进进越冬期。次年三月上旬气温回升，新叶长出2厘米，小麦由匍匐生长开始向上生长。一般三月中下旬，长第二片春生叶时小麦开始起身。四月中旬，茎高五至七厘米时雌雄开始分化为拔节期。长第六片春叶时达挑旗期，又称孕穗期。四月下旬，不含芒高出2厘米时为抽穗期。抽穗后二至五天开花，一般在五月上旬，由中部小穗先行开花至百分之五十时称开花期，可持续一周。从多半仁经过顶满仓到蜡熟前成为灌浆期，历时二十天左右。六月上旬达成熟期，一般在七天左釉冬包括最适宜收获的蜡熟期和完熟期。

2.2桃

桃树的物候期与地区、品种、树龄及环境条件和农业栽培技术有着密切关系。在不同年份，因受天气影响也有变化。

2.2.1萌芽和新梢生长

桃树的叶芽萌发早于花芽，而抽芽却在开花之后。桃树新梢生长需经历开始生长期、迅速生长期、缓慢生长期和停止生长期。当均匀气温在15摄氏度以上时，新梢开始生长，但较为缓慢。一般迅速生长期有1~3个高峰，而整个生长期共为3~5个月。

2.2.2开花

当气温稳定在10摄氏度以上，桃树即要开花。桃树的开花期南北地区差异较大，总的趋势是由南向北渐次延迟。

2.2.3落花落果

花期结束以后，没有受精的花开始脱落。受精不良或营养条件不充分的果实，多数在硬核前脱落。正常落花落果有三次。落花落果的程度品种间差异明显，有些品种也有采前落果现象。

2.2.4果实的生长与成熟

受精的果实生长从花期结束开始，直至果实成熟。果实生长期的是非因品种而异。果实成熟是指第三期发育过程中，水解过程占上风，淀粉转换为糖，粘结细胞的中粘层转变为可溶状态，果实软化，叶绿素分解，同时也合成一些黄色素、红色素、各种纤维素及脂类物质等。从而成熟的果实表现出固有的大小、光彩和风味。

2.2.5落叶

桃树的落叶期和营养关系很大，而品种间差异较小。生长弱较生长强的早落叶。落叶过早不利于后期的养分积累，影响越冬，树势朽迈也快。

2.3苹果

苹果为蔷薇科苹果属植物，落叶乔木。

苹果的一生分为五个龄期，即为幼年期、结果初期、盛果期、结果后期和朽迈期。各龄期的是非受品种、砧木、土壤、天气和耕作技术的影响。在\_\_半岛地区，幼树生长2~3年后即可结果，进进结果初期，7~8年后进进结果盛期，可维持20年左釉冬在结果后期产量下降，到经济寿命结束时，树体开始朽迈，直至死亡。

在\_\_当春季日均匀气温在10℃以上时，苹果陆续开始萌动（3月中旬），一个月左右后萌芽生长，当秋末均匀气温低于15℃，日照短于12小时，苹果开始预备落叶（11月中），随后进进自然休眠阶段。

苹果的年周期分为生长期和休眠期。生长期包括萌芽期、花期、新梢生长期、果实发育期、果实着色成熟期和落叶期；休眠则由自然休眠和\_\_\_\_\_\_休眠组成。生长期的是非与当地的天气条件有关，\_\_为240天左釉冬西南高地可达300天。据调查红富士苹果在\_\_莱阳3月20日萌芽，初花期4月19日，盛花期4月23日，终花期4月27日，花期持续9天，果实发育日数约180天，落叶期11月20日。

三、具体记载所见病虫害种类、侵害作物、危害部位、发生程度（按作物种别）。

1.海棠上的绣线菊蚜。危害叶片造成叶横后卷，主要危害幼嫩部分，主要为新梢。绣线菊蚜腹管为玄色，外长呈外八字型。

2.海棠上的苹果瘤蚜。危害叶部造成叶片后卷，叶面凹凸不平。危害冬芽，致使冬芽当年萌发。苹果瘤蚜无黄色，腹管内倾，呈内八字

3.海棠的银纹潜叶蛾。未长成叶片危害，主要危害顶端，取食整叶肉，留下上下表皮，形成蛇形隧道的病斑。幼虫和蛹是绿色。

4.海棠上的苹小卷叶蛾。一2龄幼虫越冬，前胸背板黄绿色，头窄于胸，幼虫十分的活泼，雌虫第6、7腹节有肾形性腺。

5.苹果的金纹细蛾。危害既不叶片，刚发生叶片，幼虫取食海绵部分留下表皮。叶片上有白色失绿点的虫斑。

6.苹果上的大青叶蝉。危害苹果、海棠的一二年生枝条。用产卵器在树干上刺出月牙形斑，里面整洁的排列着白色的卵。

7.苹果的白粉病。在芽上越冬，专性寄生，嫩叶危害严重，叶片呈柳叶状，叶片和嫩枝表面布满白粉。

8.苹果轮纹病。一般在主干上发生，病原物从皮孔侵进，在皮层内扩展，呈瘤状突起，病斑呈现褐色。

9.苹果干腐病。病原物和轮纹病相同，枝条枯死，病斑颜色较深，病斑上有小斑点。

10.苹果树的褐斑病。后期叶片变黄，病斑四周仍保持绿色，形成绿色晕圈。叶片易脱落，病原物在落叶上越冬，在叶片上形成褐色病斑，病斑上有玄色的孢子器。

11.苹果棉蚜、顶梢卷、绣线菊蚜、苹果瘤蚜。

12.苹果花叶病。花叶型的具有高温隐症；还有枯斑型，叶片向一侧扭曲，叶缘干枯，严重时可以使叶片脱落。

13.梨树上的锈病。冬孢子角在桧柏上越冬，一般潜育期为7-10天，一般不超过12天。雨后冬孢子萌发侵染，病害传播受到雨水和湿度的限制。危害叶片在正面形成病斑，也片反面天生锈孢子器。

14.梨树的草履蚧。棉蚧科，终生游走生活，雌成虫\_\_\_\_\_\_位于体背上，寄主广泛，是重要的果树害虫。

15.梨的梨二叉蚜。是乔迁型蚜虫，麦收前乔迁至狗尾草上。危害叶片，叶片纵上卷，腹管很长，身体中心有一条墨绿色的纵带。

16.梨树上的圆尾蚜。危害叶片，受害叶片肿胀扭曲，叶柄极度的缩短；乔迁蚜腹管很短。

17.梨树的中国梨木虱。

18.葡萄上的黑痘病。幼嫩果粒受害，初期果面出现深褐色的小斑点，后变大形成深紫色的边沿，中心灰白色下陷，形似鸟眼。

19.桃的流胶病。主要为虫伤和伤口侵染。

20.桃蚜。有3种，最常见的是乔迁型的，危害叶片。叶片受害有扭曲呈麻花状，虫体为绿色，墨绿色，红色，腹管较长向内侧倾。还有无卵型，多在杂草中。

21.桃上的棉蚜。为乔迁型，在木槿、花椒上越冬，后迁飞到蔬菜上，棉花上。虫体为墨绿色，每个体节上有4个白斑，外围白色，内为玄色。虫体白色的是伏蚜。

22.桃上的梨小食心虫。一年发生4代，一代为害心稍冬一般危害3个新稍冬二代蛀果危害。

23.桃的桃粉蚜。主要危害李和杏的叶片，受害叶片向下弯曲，叶片上有很多网纹，体被有厚粉层，腹管很短。

24.桃树上的白蜡蚧。

25.樱花上的桃白蚧。属于盾蚧科，具有真正的蚧壳，以受精的雌成虫越冬，圆形蚧壳的是雌虫，虫体橙黄色。长形的是雄虫，毛玻璃状蚧壳。雌雄虫分群生活，5月中旬卵开始孵化，是防治的关键时期。

26.瓢虫。肉食性。

瓢虫亚科捕食蚜虫，化蛹虫蜕蜕至腹末。异色瓢虫前胸背板两侧各有1个白斑，鞘翅后缘有压痕。

灰唇瓢虫亚科，主要捕士椿壳虫。前胸背板明显窄于鞘翅基部，化蛹最后一龄幼虫背纵裂，蛹化在虫蜕内。

墨绿红瓢虫主要取食朝鲜球坚蚧；红点唇瓢虫取食盾蚧科的蚧壳虫；红环瓢虫取食草履蚧。

27.桃树上的朝鲜球坚蚧。4月末到5月初羽化成虫，交配后，雌成虫虫体迅速的增大进进结球期。

28.桃的细菌性穿孔病。主要危害叶片，初期多在叶脉两侧产生水渍状小斑点，渐渐扩大呈褐色或紫褐色的近圆形病斑，四周有黄绿色晕圈，后期病斑干枯脱落，形成穿孔，穿孔边沿破碎，不整洁。

29.桃、大樱桃的黄斑卷叶蛾。幼虫不活跃，头、前胸盾，3对足均为玄色。

30.樱桃的樱桃瘤头蚜。主要危害中国樱淘冬又称小樱淘冬学校中还中有欧洲甜樱淘冬又称大樱桃。

31.樱桃的黄刺蛾。茧呈鸟蛋型，白灰色，在茧的顶端有不到1mm的斑点。在茧内假如有一个很大的白色蛆状虫体，则是被上海无齿茎蜂寄生。假如是一包蛆状的虫体，则是刺蛾广翅小蜂寄寄生在上海无齿茎蜂上。32.棕边青刺蛾。又叫中国绿刺蛾，在樱桃树地上。

四、发生严重病害的发生规律及综合防治。

1植物检疫植物检疫是贯彻“预防为主、综合防治”的重要措施之一，即凡是从外地引进或调出的苗木、种子、接穗等都应进行严格检疫，防止危害性病虫害的扩散。

2农业防治包括所有促进桃树高产优质的农业治理措施，对控制病虫害有着重要的作用，能取得化学农药所不及的效果。

（1）初冬刨树盘是桃树治理的一项常用措施，该措施既可起到疏松土壤、促进桃树根系生长的作用，也可将地表的枯枝落叶翻于土下，把土中越冬的害虫翻于地表。

（2）公道施肥、浇水，及时中耕除草，进行疏果控制负载量，以增强树势，进步树体对病虫害的抵抗能力，公道修剪，以改善透风透光条件，恶化病虫的生存环境。

（3）清扫枯枝落叶，通常在桃树落叶后进行，可消灭在枝干上越冬的病虫，如桑白蚧、桃疮痂病、桃炭疽病和细菌性穿孔病。第一、二代梨小食心虫发生期，正是新梢生长期，发现有桃梢萎蔫时，及时剪除。对局部发生的桃瘤蚜危害梢以及黑蝉产卵枯死梢也应及时剪除，并烧掉。

3物理防治物理防治是根据害虫的习性所采取的机械方法防治害虫。

（1）常用20瓦或40瓦的黑光灯管做光源，在灯管下接一个水盆或大广口瓶，瓶中放些毒药，以杀死掉进的害虫。此法可诱杀很多害虫，如桃蛀螟、卷叶蛾、桃天蛾等。

（2）很多成虫对糖醋液有趋性，因此可利用该习性进行诱杀，如梨小食心虫、苹小卷叶蛾、桃蛀螟、红颈天牛等。

（3）在桃树休眠期，用压力喷水泵喷枝干，喷到流水程度，以消灭在枝干上越冬的雌成虫。

4生物防治桃园开展生物防治主要是利用保护天敌，控制害\_\_\_\_：α

（1）利用红点唇瓢虫防治桑白蚧，在6月中旬以前，桃园不用高毒农药，以减少对瓢虫的危害。

在梨小食心虫和小黄卷叶蛾卵发生盛期开释赤眼蜂，可有效地防治以上两种害虫。

5化学防治

（1）休眠期喷布铲除剂在病虫害发生严重的果园，要喷布休眠期铲除剂，桃树在休眠期抗药性强，能抵抗气力强大的药剂，假如在生长期，树叶和果实的绿色组织抗药性弱，易发生药害。因褐腐病、炭疽病、介壳虫等很多病虫在树上越冬，喷布铲除剂很有必要。

（2）生长期化学防治在桃树萌芽前喷布5℅高效氯氰菊酯\_\_倍液，可有效地防治蚜，其它食心虫，在第一、二代成虫产卵高峰期，喷？℅高效氯氰菊酯乳油\_\_倍液，或2.5℅敌杀死乳油3000~4000倍液，在6月上中旬，留意防治山楂叶螨，要特别留意二斑叶螨的发生与防治，喷布齐螨素有殊效。7~8月份用2.5℅灭幼脲3号1500倍液防治桃潜叶蛾。对长江流域和南方各省的产桃区，要留意防治细菌性穿孔病、褐斑病和炭疽病，生长期喷布硫酸锌石灰液，使用浓度为硫酸锌500克，消石灰\_\_克，水12升，喷1~2次。落花后10天至采收前20天喷70℅甲基托布津800~1000倍液，或25℅多菌灵250~300倍液。

五、实习感悟

三个周的实习让我感悟颇多，受益颇深。我们先参观了\_\_蔬菜展览会，参观了很多不同主题的场馆，各种各样的蔬菜拼凑出了很多有创意的艺术品，真是美不胜收。最令我震撼的是那个机器人治理模式的未来馆，可以检测病虫草害，并根据参数进行防治。真没想到农业生产也可以应用这么多的高科技，当然这样的梦想需要我们这一代人或者下一代人不断地努力和奋斗。

我们还往了\_\_的有机温室蔬菜基地，那里全都是绿色有机蔬菜，不使用化学农药防治，但科学的治理模式，病害虫害一样比较少，并没有造成很大的经济损失，相反，蔬菜的质量还很不错，经济效益很好，由于都是人工治理所以蔬菜价格也高。在那里我们采集很多病虫害的标本，也从那里的治理者口中了解了不少栽培治理措施。

另外，我们还随着老师们在校园里对病虫害进行了更进一步的学习和熟悉，通过老师细心的讲解，我学到了很多，很多以前不熟的，甚至模糊的知识，都渐渐想起来，加以巩固，记得更牢了。后来整理并鉴定了标本，增加了我们的实践经验，增添了学习的乐趣。总之，这次的实习收获颇多，再苦再累也值得。相信这次的实习经验对我以后的学习、工作和生活一都会有很大的帮助，他让我懂得：你付出多少，就会收获多少，没有付出，你就注定失败！

**生产实习的总结体会篇5**

生产实习是我们机械专业学习的一个重要环节，是将课堂上学到的理论知识与实际相结合的一个很好的机会，对强化我们所学到的知识和检测所学知识的掌握程度有很好的帮助。为期\_\_天的生产实习，我们去了\_\_机床厂，在\_\_机床厂实习当中，我们学到了许多课本上没有的知识，真的是受益匪浅。

一、实习目的

深入生产第一线进行观察和调查研究，获取必要的感性知识和使自己全面地了解机床厂的生产组织形式以及生产过程，了解和掌握本专业基础的生产实际知识，巩固和加深已学过的理论知识。通过对典型零件机械加工工艺的分析，以及零件加工过程中所用的机床，夹具、量具等工艺装备，把理论知识和实践相结合起来，让我们的考察，分析和解决问题的工作能力得到有效的提高。

二、实习要求

根据实习工厂的产品，选定几种典型零件作为实习对象，通过对典型零件机械加工工艺的学习，掌握各类机器零件加工工艺的特点，了解工艺在工厂中所用的机床，刀具，夹具的工作原理和机构以及定位方式。

三、实习安排

（1）：第一周了解车间及工件大体情况

（2）：第一周分析万能摇臂铣床六大件的加工工艺

四、实习内容

在机床上加工工件时，必须用夹具装好夹牢工件。将工件装好，就是在机床上确定工件相对于刀具的正确位置，这一过程称为定位。将工件夹牢，就是对工件施加作用力，使之在已经定好的位置上将工件可靠地夹紧，这一过程称为夹紧。从定位到夹紧的全过程，称为装夹。

装夹方法有找正装夹法和夹具装夹法两种。找正装夹方法是以工件的有关表面或专门划出的线痕作为找正依据，用划针或指示表进行找正，将工件正确定位，然后将工件夹用虎钳中，按侧边划出的加工线痕，用划针找正。夹紧的目的是防止工件在切削力、重力、惯性力等的作用下发生位移或振动，以免破坏工件的定位。性能。

工件在夹具中定位的任务是：使同一工序中的一批工件都能在夹具中占据正确的位置。工件定位的实质就是要限制对加工有影响的自由度。

五、实习总结

十天的参观实习结束了，在这期间我们在公司进行参观实习，在老师和工厂技术人员的带领下看到了很多也学到了很多。让我对原先在课本上许多不很明白的东西在实践观察中有了新的领悟和认识。在这个科技时代中，高技术产品品种类繁多，生产工艺、生产流程也各不相同，但不管何种产品，从原料加工到制成产品都是遵循一定的生产原理，通过一些主要设备及工艺流程来完成的。因此，在专业实习过程中，首先要了解其生产原理，弄清生产的工艺流程和主要设备的构造及操作。其次，在专业人员指导下，通过实习过程见习产品的设计、生产及开发等环节，初步培养我们得知识运用能力。

经过培训我的工作能力得到了相应的提高。本次实习使我第一次亲身感受了所学知识与实际的应用，理论与实际的相结合，让我们大开眼界，也算是对以前所学知识的一个初审吧！这次参观实习对于我们以后学习、找工作也真是受益菲浅。同时，也使我体验到了工作的艰辛，整个参观过程，我们从粗加工到精加工，从小型机床到大型机床。我充分的体会到了一个机械产品，从无到有的整个过程，第一次感受到了机械这个专业带给我的震撼和感悟。

**生产实习的总结体会篇6**

生产实习是教学与生产实际相结合的重要实践性环节。在生产实习过程中，也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实际学习的能力和方法为目标。培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能限度地发挥作用。通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

一、实习任务

1.较全面、综合地了解企业的生产过程和生产技术；较深入、详细地了解企业生产的设备、工艺、产品等相关知识；了解企业的组织管理、企业文化、产品开发与销售等方面的知识和运作过程。

2.在专业比较对口的实习岗位上，努力将所学的理论知识与实际工作密切结合，并能灵活应用，使自己的专业知识、专业技能及工程实践能力均得到一次全面的提升。

3.积累一定的工作经验和社会经验，在职业道德、职业素质、劳动观念、工作能力等方面都有明显的提高，逐步掌握从学生到员工的角色转换，为毕业后的就业打下良好的基础，提高就业竞争力。

二、实习基本要求

1.学生在实习企业必须遵守企业的各种规章制度和相应的劳动纪律，不能无故请假和擅离岗位。有特殊情况需要请假或改变实习企业的必须征得实习企业和指导教师的同意。

2.学生在实习期间必须严格遵守岗位操作规程和安全管理制度，严防工作责任事故和人身安全事故的发生。

3.必须遵纪守法，模范遵守公民的社会公德，不得从事法律法规、厂纪厂规、校纪校规所不允许的各项活动。

4.努力工作，积极完成实习单位指定的工作任务，虚心学习，主动、诚恳地向工人师傅、工程技术人员及企业管理人员求教，刻苦钻研。

5.应多与指导教师联系交流，及时得到教师指导。

三、实习内容

（一）安全教育

一.安全教育学习的目的

二.事故的发生及其预防：

1.事故发生的因素人为因素——不安全行为物的因素——不安全因素

2.发生事故的认为因素

1）.管理层因素；2）、违章：a.错误操作b.违章操作c、蛮干；3）.安全责任（素质）差。

三.入厂主要安全注意事项

1.防火防爆；

2、防尘防毒；

3、防止灼烫伤；

4.防止触电；

5.防止机械伤害；

6.防止高处坠落；

7.防止车辆伤害；

8.防止起重机械伤害；

9.防止物体打击；

10、班前班中不得饮酒。

四.设备内作业须知

1.在各种储罐，槽车，塔等设备以及地下室，阴井，地坑，下水道或是其他密闭场所内部进行工作均属于设备内作业

2.设备上与外界连通的管道，孔等均应与外界有效的隔离

3.进入设备内作业前，必须对设备内进行清洗和置换

4.应采取措施，保持设备内空气良好

5.作业前30分钟内，必须对设备内气体采取采样分析，采样应有代表性

6.进入不能达到清洗和置换要求的设备内作业时，必须采取相应的防护措施

7.设备内作业必须有专人监护，并应有入抢救的措施及有效保护手段

8.《设备内安全作业证》由施工单位负责办理，该项目的负责人或是技术员填写作业证，上检修作业单位应填写的各项内容。

（二）流水线生产特点的简要介绍：顾名思义，流水线就是团体的工作，每个员工必须认真的做好自己的工作，因为整个流水线的每个工序都是紧密联系的，可能会因为某个工序的错误而造成整个流水线生产出来的产品为废品。

（三）学习和了解电子器件的结构型式、结构种类和作用。

（四）学习和了解工厂车间的生产组织管理情况，生产工艺等等。

四、实习日记

在实习中，我们将每天的工作、观察研究的结果、收集的资料和图表、所听报告内容等均记入到了实习日记中。随时接受老师们的检查与批改。

五、其它活动

在完成好我们所实习业务内容的同时，常常利用现场学习的机会，开展向社会、向工人和工程技术人员实习的活动。在空余时间里还组织球赛、踢毽子、乒乓球等活动，并加强进行思想政治教育活动等等。

六、实习感悟

生产实习是我们学院为培养高素质工程技术人才安排的一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为业务骨干打下良好基础。

产品生产用技术资料；生产组织管理等内容，加深对电子器件的工作原理、设计、试验等基本理论的理解。通过生产实习，使我们了解和掌握了车间管理、生产技术和工艺过程；使用的主要工装设备；使我们了解和掌握了工厂车间的工作和管理等方面的知识。为进一步学好专业课，从事这方面的研制、设计等打下良好的基础。

在这次生产实习过程中，不但对所学习的知识加深了了解，更加重要的是更正了我们的劳动观点和提高了我们的独立工作能力等。

总的来说，我对这门课是热情高涨的。我从小就对这种小制作很感兴趣，每次完成一个步骤，我都像孩子那样高兴，并且很有“成就感”。是以学生自己动手，掌握一定操作技能并亲手设计、制作、组装与调试为特色的。它将基本技能训练，基本工艺知识和创新启蒙有机结合，培养我们的实践能力和创新精神。作为信息时代的大学生，作为国家重点培育的高技能人才，仅会操作鼠标是不够的，基本的动手能力是一切工作和创造的基础和必要条件。对自己的动手能力是个很大的锻炼。实践出真知，纵观古今，所有发明创造无一不是在实践中得到检验的。没有足够的动手能力，就奢谈在未来的科研尤其是实验研究中有所成就。在实习中，我锻炼了自己动手技巧，提高了自己解决问题的能力。比如做手电筒组装与测试时，发现的好几个短路的焊盘都被我维修好了。

白驹过隙，转眼到到了开学的时间了，在实习的这两个月里感受颇多，收获也颇多。总装车间经过为期两个月的一线实习，虽然工作很艰苦，但很有价值，因为我学到了很多书本上学不到的东西。

**生产实习的总结体会篇7**

生产实习是教学与生产实际相结合的重要实践性教学环节。在生产实习过程中，学校也以培养我们观察问题、解决问题和向生产实际学习的能力和方法为目标。培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能限度地发挥作用。

一、实习目的

通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了在学校无法学到的实践知识。在向工人学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而近一步的提高了我们的组织观念。通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

二、我对公司工作的理解

很荣幸成为公司的一员。公司是一个团结的整体，每一个员工都有自己的工作岗位，公司需要依其更快更好发展的需要并结合个人的情况来安排工作岗位。有做技术工作的，有做市场工作的，还有做管理工作的等等众多的工作岗位。哪一个环节出了问题都是不允许的。因此，我认为每一个工作岗位都很重要。作为一名未来电气控制方面的技术员工，我会始终坚持公司提出的原则。技术员工不能只会配线、接线、调试和装配，而不懂研发、设计和编程等工作。

三、入厂以来的工作体会

在实习期间，毕竟是第一次工作，所以起初做起来笨手笨脚的，也挺辛苦的，不过在同事和同学的的关心和帮助下不断进步和成长，也充分感受到公司这个大家庭的团结和温暖，于是我决定就算再苦再累我也要坚持下去，所以工作起来反而觉得轻松了许多。更是通过虚心请教，在师傅的指导帮忙协助下，我很快的适应了这份工作，经过这几天的过渡，我已经初步掌握了步骤和一些基本注意事项。不过对于相关的专业知识我知道甚少，于是我虚心请教师傅同时自己也阅读相关的书籍，并细心专研，最终问题得到很好解决。

在实习的这段时间，虽然有时候工作很苦很累，但是，我从中体会到了实践中的专业技术，不断积累实践技术经验。生产实习是工贸学院为培养高素质工程技术人才安排的一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为骨干打下良好基础。

在这次生产实习过程中，不但对所学习的知识加深了了解，更加重要的是更正了我们的劳动观点和提高了我们的独立工作能力等。

最后，我至少还有以下问题需要解决。

1、缺乏工作经验

因为自己缺乏经验，很多问题而不能分清主次，还有些培训或是学习不能找到重点，随着实习工作的进行，我想我会逐渐积累经验的。

2、工作态度仍不够积极

在工作中仅仅能够完成布置的工作，在没有工作任务时虽能主动要求布置工作，但若没有工作做时可能就会松懈，不能做到主动学习，这主要还是因为懒惰在作怪，在今后我要努力克服惰性，没有工作任务时主动要求布置工作，没有布置工作时作到自主学习。

3、工作上不够钻研

我坚信通过这一段时间的实习，从中获得的实践经验使我终身受益，并会在我毕业后的实际工作中不断地得到印证，我会持续地理解和体会实习中所学到的知识，期望在未来的工作中把学到的理论知识和实践经验不断的应用到实际工作中来，充分展示我的个人价值和人生价值，为实现自我的理想和光明的前程而努力。

四、总结

总之，在过去的一年里，我在老师和同事的关怀与培养下，认真学习、努力工作，能力有了很大的提高，个人综合素质也有了全面的发展，但我知道还存在着一些缺点和不足。在今后的工作和学习中，我还要更进一步严格要求自己，虚心向优秀的同事学习，继续努力改正自己的缺点和不足，争取在思想、工作、学习和生活等方面有更大的进步。

以上是我对已经过去实习工作的总结，总结是为了寻找差距、修订目标，是为了今后更好的提高。通过不断的总结，不断的提高，我有信心在未来的工作中更好的完成任务。

**生产实习的总结体会篇8**

通过实习使我们了解和掌握本专业的实际生产知识，了解大型农业机械的工作原理，性能，培养我们的动手能力及在生产实际中调查研究，观察问题，分析问题和解决实际生产问题的能力和方法，为后继专业课的学习和毕业设计奠定良好的基础。

实习过程：整个实习分为三个阶段完成

第一阶段：在校学习农机基本知识（8.7~8.11）

这一阶段主要是在交通楼内由本学院教授为我们讲解农业机械的基础知识，并配合以实验室实物参观。

1.犁结构和播种机械

（1）犁的种类及特点：

犁的应用广泛，种类繁多，按动力可分为畜力犁和机力犁；按与拖拉机挂结的形式可分为牵引犁、悬技犁和半悬挂犁：按重量可分为轻型犁和重型犁；技用途分可分为旱地犁、水田犁、果园犁、灌木一沼泽地犁等。

我国机引犁根据其适用地区不同可分南方水田犁和北方早作犁两大系列。每—系列依其强度及适于土壤比阻值范围不同，又分多种型号。南方水田犁系列主要为中型犁，水旱耕通用，耕深一般为16—22cm，单犁体耕宽为20。25cm。北方系列犁可分为中型犁和重型犁两类，耕深范围是18—30cm。单犁体耕宽为25。35cm.犁体数为2—5个。中型犁适用于地表残茬较少的轻质和中等土壤，重型犁适用于残茬较多的黏重土壤。

（2）犁的工作部件：

犁的工作部件有犁体、小前犁和犁刀。

1.犁体犁体是铧式犁的主要工作部件.一般由犁铧、犁壁、犁侧板及犁杆、犁托组成。犁锥、犁壁、犁托等部件组成一个整体，通过犁修安装在犁架上。犁体的作用是切土、破碎和翻转土壤，达到覆盖杂草、残茬和疏松土壤的目的。犁铧主要起入土、切土作用，常用的有凿形、梯形和三角形犁拌。

2.小前犁小前犁位于主犁体左前方.将土垡上层部分土壤、杂分耕起.并先使主垡片的翻转落入沟底.从而改善了主犁体的翻垡质量。在杂草少、土壤较松的熟地耕作时，可以不用小前犁。小前犁主要有铧式、切角式和圆盘式三种结构形式。

3.犁刀犁刀通常装在最后—个主犁体和小前犁的前方。它的功用是沿垂直方间切开土壤，防止沟墙塌落.犁刀有圆犁刀和直犁刀两种，直犁刀工作阻力较大，适用于特种犁。圆犁刀切土阻力小，不易不易挂草和堵塞，应用较广。

2.谷物收获机械

联台收割机的构造和工作过程

谷物联合收获机该机构造如图所示。工作时，作物在拨禾轮的扶持作用下，被切割器切割.割下的作物在拨禾轮的铺放作用下，倒在收割台上。收割台推运器将作物从两侧向割台中部集中，伸缩扒指将作物送到倾斜输送器，如有石块或坚硬物，则落入滚筒前的集石槽内；作物进入脱粒装置，在纹杆式滚筒和凹板的作用下脱粒。大部分脱出物（谷粒、颖壳、短碎茎秆）经凹板栅格孔落到阶梯抖动板上；茎秆在逐稿轮的作用下抛送到键式逐稿器上经键式逐稿器和横向抖草器弹齿的翻动，使茎秆中夹带的谷粒分离出来，经键箱底部滑到抖动板上，键面上的长茎秆被排出机外。落在抖动板上的脱出物，在向后移动的过程中，颖壳和碎茎秆浮在上层。谷粒沉在下面。脱出物经过抖动板尾部栅条，又被放松分离，进入清粮筛，在筛子的抖动和风扇气流的作用下，将大部分颖壳、碎茎杆等吹出机外、未脱净的穗头经尾筛落如杂余推运器.经升运器进入脱粒装置再次脱粒；通过清粮筛筛孔的谷粒.由谷粒推运器和升运器送入粮箱。

3.玉米收割机械。

工作时，分禾器将秸秆导入秸杆输送装置，在拨禾链的拨送和挟持下，经纵卧辊前端的导锥进人摘穗间隙，摘下果穗，落人第一升运器送向升运辊，摘下残存的茎叶，落入剥皮装置。剥下苞皮的干净果穗落入第二升运器，送如机后的拖车中。剥下的苞皮及夹在其中的籽粒、碎断茎叶一起落入苞皮螺旋推运器，在内外运送过程中，籽粒通过底壳上的筛孔落入籽粒回收螺旋推运器中，经第二升运器，随同清洁的果穗送入机后的拖车中，苞皮被送出机外。

4.水稻插秧机械。

插秧机的构造：

1.秧箱秧箱的主要功能是承载秧苗，与送秧机构，分插机构等配合，完成供，送，分秧工序。

2.分插机构分插机构是插秧机的主要工作部件之一，在其他机构的配合下，完成分插秧动作。

3.供秧机构它的任务是使秧门口经常保有足够的秧苗，供分插器分取。

4.机架

5.划板或船体

6.其他辅助部分和动力驱动部分

第二阶段：外地参观实习。（8.14~8.18）

这一阶段是去往\_\_省\_\_农场和佳木斯市的企业参观学习，相继到\_\_农场五分场二分队农机具场，晨谊面粉厂和\_\_机械有限公司进行参观实习。

（一）\_\_农场五分场二分队农机具场参观

农场概况：它是在1955年由国务院特批，在苏联大力援助下成立的我国第一个大型现代化农场。下设11个分场，90个生产队，耕地总面积达138万亩。拥有大型农业机械1100台，小型机械1600台，收割机具620台，小型农机具9000多台，总功率高达17.2万千瓦。机械化程度旱田达到98%，水田达到80%，令人惊叹。

2.农业机械参观：在机具场里我们看到了由美国凯斯公司生产的SPX3310型喷药喷肥机，它是目前世界上最先进的喷药喷肥机械。它采用电、液一体自动化设计，安装了GPS卫星定位系统，适合大机械化、大面积作业。农场人员对我们说：这个车比较先进在哪呢，风大的天和风小的天，有一个总的开关，它就可以控制压力，风大的天让它的压力稍微小一些，雾滴大，漂移量就小，这在车上可自动控制。

传统的喷药机是压力不变，当行驶速度发生变化时，喷药量不可调节，凯斯机可随时调节喷嘴压力和药泵的压力，控制喷药量与行走速度。先进的GPS卫星定位系统还可根据地块的大小自动调节喷药量以保证全面积都可得到均匀的药量。还有STX375履带式拖拉机，它的功率高达375马力，即280千瓦，扭矩1871N.M，燃油容量1136升，而且外型也很是特别。当然其价值不菲，要160万元人民币！

我们还看到了\_\_公司的78年产拖拉机，到现在依然保持的很完好，可见其制造工艺之高超。另外还见到诸如长达27米的复合犁，大型播种机械和玉米收割机械等等。不愧是我国农业机械化作业的窗口。

（二）\_\_有限公司实习参观

\_\_有限公司是以原\_\_农场粮油加工总厂为主体，改制而成的股份制有限责任公司，拥有员工126人，占地7.9万平方米，年设计加工小麦6万吨。1956年建厂的\_\_粮油加工总厂，历经县制、兵团、农场、麦业公司发展历程，是\_\_省垦区第一家被省政府命名的“省级先进企业”，“\_\_省产业化龙头企业”、“农垦总局行业标兵”。企业经过四十多年的沧桑变幻，从自给自足的作坊式小厂变成年创产值近亿元，经营利润超百万元的现代化企业。

经过数个小时的参观实习，通过面粉厂人员的介绍，我了解到了面粉的加工流程：原粮→磁选→（筛选）初清筛→风选→去石机→精选→打麦机→风选→着水→撞击机→去石机→打麦机→筛选（平面筛）→磁选→磨粉→筛理→面粉半成品→绞龙→保险筛→磁选→打包→入库。

（三）\_\_机械有限公司参观实习

公司占地11万平方米，1500名员工中拥有一大批高级技术管理人才，企业运用精良的生产设备和现代化管理及检测手段，严格按照联合收割机国际标准和GB/T9000-TSO9000体系组织生产，主导产品有TDL1000系列联合收割机和JDL3060型稻麦联合收割机及各种附件。

在这里我见识了整个生产大型联合收割机的过程，他们的严格管理也给我留下了深刻的印象。看来我国农业机械行业不仅仅是在技术方面落后美国，更重要的是在管理方面我们还和他们有很大的差距，需要奋起直追。

第三阶段：\_\_市内企业，科研单位参观实习（8.21~8.29）

这一阶段是回到\_\_，在市内企业及科研单位进行实习参观。我们先后到达\_\_集团，\_\_有限公司，\_\_农机研究院，\_\_农机有限责任公司，\_\_卷烟厂等地参观学习。

（一）\_\_省\_\_肉业股份有限公司

\_\_公司是国家八部委确认的首批现代农业产业化重点龙头企业，是\_\_省农产品加工产业重点支柱企业之一，\_\_公司是国家振兴东北老工业基地首批国债项目建设单位。公司先后被国家经贸委、农业部评为“全国出口创汇先进企业”、4年被国家认定为“全国肉类企业十强”之一、现已成为星火科技外向型企业、中国十大肉类功勋企业、被\_\_省列为“十五”期间的“百亿工程”；被国际行业协会评为“安全健康放心食品”；被国家评定为“绿色食品”，5年7月\_\_产品被国家商务部认定为“全国三绿工程十大肉类畅销品牌”，是其中牛肉品牌。

我们在\_\_经历了从肉牛宰杀，清理，剥皮，切割，分解，加工，包装一系列的工艺。在前面的加工工艺中，自动化程度比较高，流水线上没有几个工人。但在最后分割包装时就只是靠人工劳动了。

我比较感兴趣的是其肉牛宰杀方式，在诱骗环境下使待宰杀牛处于一个身心舒畅的状态，然后进行激光点穴，使其在所谓的最幸福状态下失去知觉，再由阿訇进行宰杀，充分体现了“动物福利”的原则，\_\_在这方面的确走在了我国大部分地区企业的前列。

（二）\_\_有限公司

\_\_集团\_\_有限公司系\_\_集团全资子公司，创建于2年，是集粮食加工，粮食贸易，国家储备，物流配送于一体的大型综合性粮食企业，公司引进世界先进的日本佐竹精米生产线全套设备、采用专家设计的完美的生产工艺流程，整个加工过程实行严格的封闭作业，无加工污染，实现了从种植到加工的全过程无污染监控，确保了以“\_\_”为品牌的6大系列18个品种产品的绿色天然品质。

在这里我学习到了稻谷的加工流程：清理→初步清理→除稗→去石→磁选→砻谷及砻下物的分离→谷壳分离→谷糙分离→碾米成品整理→碾米→擦米→晾米→成品分级。

最令我感到神奇的是色选机，它拥有摄像头即CCD和吹风口，它可以在CCD分辩出异色米粒的极短时间内将信号传递给吹风机，将异色米粒吹出，完全实现自动化！不得不让人赞叹！

（三）\_\_农机研究院

农机院里陈列的机械有切草机，辊刷清洗机，播种机，热风烘干取暖炉，蘑菇切割机和玉米脱粒机等。它们与在农场所见迥异，可用精致小巧形容。虽然它们的体积比外国的小了很多，但功能却并为有所减少，可谓“麻雀虽小，五脏俱全”。这也是符合我国国情的，体积的减小与不追求美观带来了成本的下降，很适合它的客户----相对低收入的农民群体。

（四）\_\_农机有限责任公司

\_\_公司有专业技术人员28人，具备中，高级技术职称的专业人才10人。公司现有拖拉机部，农具配套部，配件供应中心，销售服务部，咨询培训中心等业务部门。

我在这里看到了他们代理销售的\_\_拖拉机和收割机，中国一拖东方红系列拖拉机，上\_\_拖拉机等等，从35马力到180马力应有尽有，可满足各种不同需要。此次参观使我改变了拖拉机廉价的观点，原本以为只有4，5千块钱的小拖拉机其实际售价却高达一两万！这也说明了如今拖拉机的技术含量比以往有了极大的提高。而且我还学习到了通过拖拉机的型号来判断其马力与驱动方式的知识。譬如：“240”即代表这台拖拉机为24马力，后轮驱动；而“404”就说明它是40马力，四轮驱动。

（五）\_\_集团\_\_卷烟厂

\_\_卷烟厂自动化程度可以说是相当的高啊！从烟丝一直到成箱的成品烟都无需人工劳动。在流水线旁边的工人只需监督机器的正常运行即可，非常轻松。如果在其他行业也能够像卷烟业一样，那人类就可以从劳动中获得极大的解放了。

至此，为期一个月的实习进入了尾声。

实习总结：

通过本次专业参观实习，使我得以了解我国农业机械化的现状及与国外的差距；了解了各种耕种，收获及加工机械的结构和工作原理；并在亲身实践中学习到了很多以往从没接触过的专业知识，开阔了视野，扩大了知识面。而且通过实习使我增加了对专业的认识，使我对今后专业课的学习充满了信心和希望！

**生产实习的总结体会篇9**

为了对实际工程工地有所认识，有所了解，学校安排了这次实习。通过今天的实习，我更加深刻的认识了课本上的理论，认识了一些基本的工地知识。通过工程师的讲解和自己的观看，使我基本上对工地上的大概情况有了了解。这将有助于我们今后立足与实际来学习理论，为以后能更好的学习专业知识，更好的更快地融入工作做好准备。

一、实习概况：

实习地点：\_\_

实习单位：\_\_集团

二、实习目的：

生产实习是工程管理专业教学计划中必不可少的实践教学环节，它是所学理论知识与工程实践的统一。在实习过程中，我以技术员的身份深入到建筑施工单位，以一个高层住宅小区为实习场所，在项目部技术室主任的指导下，参加工程施工工作，顺利完成了五周的实习任务。同时，也为大学毕业后从事工程时间打下良好基础

本工程为一个群体工程，共包括5#楼、6#楼、8#楼三栋高层住宅楼和12#地下车库以及11#楼（变电站），总建筑面积63000.2m2。其中5#楼建筑面积为9932.0m2，8#楼建筑面积为28293.4m2，5#楼、8#楼均由主楼和配楼两部分组成，主楼地下二层为人防层，地下一层为设备层，地上18层及局部19层阁楼为住宅；配楼地下二层为设备层，地下一层至地上二层为会所；建筑总高度为53.85m；主楼基础结构形式为筏板基础，主体结构为全现浇剪力墙结构；配楼基础结构形式为独立柱基础，主体结构为框架结构。6#楼建筑面积19300m2，地下一层为自行车库，地上为14层带跃层住宅；建筑总高度为44.50m；基础结构形式为筏板基础，主体结构为全现浇剪力墙结构。（实习报告）11#楼（变电站）建筑面积为443.6m2，地上二层，主体结构为框架结构。12#地下车库建筑面积为5038.5m2，地下为地下车库，地上为车道出入口、人防出入口及变电站，地下车库战时为6级人防物资库，基础结构形式为筏板基础，主体结构为框架-剪力墙结构。由于天津地区每年6月15日到9月15为雨季施工季节，根据天津市防洪指挥部发布的文件，本工程从6月10日进入汛期。

三、实习内容

3.1、熟悉工程施工管理、技术管理由于实习时间较短，仅参与了施工过程的具体操作作简要概述如下：

3.1.1项目技术负责人负责落实技术岗位责任制和技术交底制，每道工序前必须进行技术底并填写“技术交底记录”。

3.1.2项目经理责成各专业工程师填写“施工日志”。工程经理应记录并保存一份详细的“施工日志”。“施工日志”的内容包括以下几个方面：当天施工部位、该部位的施工人数、具体的施工班组、具体的现场负责人、施工用材料和设备情况、依据的作业方法或哪个技术交底、当天气候、当天施工部位的检验和试验状态以及施工中出题等。

3.1.3工程施工过程中，由工程室负责现场劳动力调配、进度管理、机械使用和施工安全等工作，并保存相关记录。工程经理负责每周主持召开一次工程例会，总结上周的工程进度情况，找出工程实际进展同计划之间的差距，安排本周的工作。项目总工总结上周的施工质量状况，并对下一步的质量管理提出建议和要求。

3.1.4在施工过程中，执行自检、互检、交接检、专检制度，施工队质检员对每道工序自检合格后，填写自检表，经相关工班长签认后，由项目质检员复查、检验合格后方可进行下道工序。不合格的工序必须进行返工，再次验收合格后方可进行下道工序。项目通过建立联检制度，填写质量联检表，对各分项工程的质量加强控制。砼施工前必须填写砼浇灌申请。

3.1.5施工过程中的设计变更，由各专业工程师负责，按本质量计划合同变更管理”部分的规定，及时传达到各业务口及相关施工队。“

3.1.6砼、砂浆、防水材料由试验员负责取样，送公司试验室进行试验，合格后出具相应放。

3.1.7隐蔽工程项目质检员检查合格后，由专业工程师填写隐蔽工程验收记录，报请业主或监理工程师验收。业主或监理工程师在验收记录上签字后，方可继续施工。3.1.8由技术室编制月进度计划，工程经理负责将月进度计划分解细化到每周每天，实行动态监控、量化管理，确保施工进度。

3.2、施工技术的具体操作

3.2.1编写施工技术交底、参加技术交底会议技术交底是每一个分项/分部工程开工的前提，也是贯彻始终的技术指导，直接影响工程质量，其可靠度至关重要。因此，我作为技术员在编写完交底后必须交技术室主任审查通过，方可向施工队队长进行交底。

实习期间具体编写了《\_\_》等技术交底，在此过程中，我大量查找资料，受益菲浅。编写《\_\_》技术交底时，主要是对工程出现质量问题后的处理，这一部分内容在课堂上很少接触。管道洞是在楼板施工过程中为水电管道预留的孔洞，其孔径大于管道半径，如不封堵或封堵不严密，极宜发生漏水等现象，因此需要进行技术处理。对于一般情况，主要是将管道井剔凿成到“八”形，如图：————再安装模板（采用木胶板），模板与主体结构和管道交接处贴海绵条塞封，要求模板安装牢固，与楼板以及管体接缝严密，然后搅拌、浇筑细石混凝土，并用钢筋插捣密实，最后拆模养护。对于特殊情况，如楼板配筋挡住管道通过，需要熔断钢筋，技术处理时剔凿结构楼板或用膨胀螺栓与主体连接（剔凿洞口成到“八”形），钢筋采用搭接焊，焊接采用反面焊，焊接长度5d，其后操作程序与一般情况相同。而《地下车库基坑回填》技术交底的编写主要运用了《土力学》的知识，比如检验回填土的质量，采用环刀法取样，对土中的有机质含量、干密度以及含水率的测定，同时利用回填土与掺入石灰粉的体积比例来控制土的质量。夯压时对干土可适当洒水加以润湿，但严禁出现“橡皮土”现象，保证基础的承载能力以及沉降度。通过编写技术交底，使我对分项/分部工程施工工艺有了一定的了解，不但巩固了在课堂上所学的专业知识，熟悉了相关规范，而且学到很多书本以外的知识。

3.2.2参与工程质量的检查、验收在施工过程中，施工队经过自检、互检、交接检后，再报项目部，由项目质检员复查，检验合格后方可进行下道工序。我同时以质检员的身份参与了工程质量的检查、验收，上现场之前必须熟悉施工图纸，如墙体配筋图、楼板梁的配筋图、模板施工图等。模板验收中主要检查板缝是否封堵严密、垂直度是否合格、测量模板安装是否满足房间开间要求等；钢筋验收则检查墙体的保护层厚度、箍筋间距、梯子筋以及暗柱暗梁的配筋是否符合要求等；抹灰装修则检查拉毛强度、面层平整度是否合格；防水层铺贴是否符合规范等。

3.2.3协助现场技术人员处理施工质量问题

刚开始，我所做的只是统计工程质量问题的类型、准确位置以及数量，如蜂窝孔、漏浆、露筋胀模、烂根等。通过学习《修补方案》技术交底，积极向有关技术人员请教，逐步掌握了处理这些问题的方法。修补方案：对数量不多的小蜂窝、麻面、漏筋、漏石的混凝土表面用钢丝刷刷干净，然后用水清洗湿润，然后用1：2.5水泥砂浆（内掺建筑胶）抹面修正，抹浆初凝后加强养护工作；蜂窝比较严重或漏筋较深时，剔除掉附近不密实的混凝土和突出的骨料颗粒，用清水洗刷干净并充分润湿后，再用比原强度等级高一级的细石混凝土填补并仔细捣实；对胀模、变形、错台的混凝土结构应根据图纸尺寸弹线、切割，再按线进行剔凿，剔凿先用尖錾子进行剔凿，剔凿基本到位后用扁錾进行细致剔凿，剔凿要不露钢筋、平整。

3.2.4整理工程资料实习期间我整理了较多的工程资料，如《混凝土浇灌申请》、《隐蔽工程检查记录》、《工程物资进场报验表》、《材料、构配件进场检验记录》等。如《混凝土浇灌申请》，施工队在钢筋绑扎后项目部和监理验收通过，由项目部工程室专人向混凝土搅拌站报所需混凝土的方量以及地点，然后，混凝土运输车进场时需提交混凝土开盘鉴定等随车小票，由项目部填写浇灌申请，交监理存档。通过这些这些资料的整理，我了解了工程施工的相关程序和规范。

四、实习体会

思考与创新学习是无止境的，通过看到的结果，积极思考问题产生的原因以及处理方法，这样才能在工作中学到更多知识，真正起到理论联系实际的良好实习效果，在处理遇到的工程技术问题的过程中，增强分析问题、解决问题的能力。本工程在施工中采用了较多的新技术、新材料。

主体结构是全现浇剪力墙结构，墙内设置暗柱和暗梁，增加了房间的开间面积和净空高度。装修中，如厨房、卫生间的装修采用了轻质陶粒混凝土隔墙条板，此隔墙板与以往砖砌墙相比，具有自重轻、安装简便、强度可靠等优点，不仅使现浇楼板所承受的荷载大大减小，而且加快施工进度，缩短工期，节约成本。在构造柱配筋验收过程中，设计单位在立筋的采用上选择光圆筋，而施工队在施工过程时绑扎的箍筋与光圆筋之间的摩擦力过小，导致箍筋向下滑移，给施工带来不便。因此，施工队擅自将光圆筋改为螺纹筋来增大摩擦力，以便于箍筋的绑扎施工，但这一变动极大的增加了成本。通过积极思考，我向技术室主任提出如下整改方案：暗柱四根立筋采用2光圆筋和2螺纹筋，施工时交叉对角放置，如图：——-这样既增大了箍筋的稳定性，便于施工，又减少了成本。此方案得到主任的肯定。

五、实习总结

经过几周的生产实习，感受深刻。在施工技术上，实际操作以理论知识为基础，但又比理论知识更具有灵活性和可操作性，这需要学好专业知识的同时在工作中积极思考，灵活应用，培养自己的思维创新与独立解决问题的能力。同时，利用这次实习机会接触社会，得到很好的锻炼，明确了在剩余的一年大学生活中应该发展的方向，特别是需要锻炼语言交流与沟通能力，努力学习，踏实工作，积极面对每一次挑战。

**生产实习的总结体会篇10**

一.实习目的

在生产实习过程中，学校也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实际学习的能力和方法为目标。培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能限度地发挥作用。

通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了电气设备运行的技术管理知识、电气设备的制造过程知识及在学校无法学到的实践知识。在向工人学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而近一步的提高了我们的组织观念。

通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

二.实习任务

1.较全面、综合地了解企业的生产过程和生产技术；较深入、详细地了解企业生产的设备、工艺、产品等相关知识；了解企业的组织管理、企业文化、产品开发与销售等方面的知识和运作过程。

2.在专业比较对口的实习岗位上，努力将所学的理论知识与实际工作密切结合，并能灵活应用，使自己的专业知识、专业技能及工程实践能力均得到一次全面的提升。

3.积累一定的工作经验和社会经验，在职业道德、职业素质、劳动观念、工作能力等方面都有明显的提高，逐步掌握从学生到员工的角色转换，为毕业后的就业打下良好的基础，提高就业竞争力。

三.实习过程

1、安全教育在实习开始时，学校组织我们到公司由专业人士对我们进行安全教育，讲解了安全问题的重要性和在实习中所要遇到的种种危险和潜在的危险等等。

2、车间实习我们在车间实习是生产实习的主要方式。我们按照实习计划在指定的车间进行实习，通过观察、分析计算以及向车间工人和技术人员请教，圆满完成了规定的实习内容。

3、理论与实际的结合为了能够更加深入的进行车间实习，在实习过程中，我们结合了所学的书本知识与实习的要求，将理论与实际进行了完美的结合，也更加的促使我们不断地进行学习与研究。

4、实习日记在实习中，我们将每天的工作、观察研究的结果、收集的资料和图表、所听报告内容等均记入到了实习日记中。随时接受老师们的检查与批改。

四.其它活动

在完成好我们所实习业务内容的同时，常常利用现场学习的机会，开展向社会、向工人和工程技术人员实习的活动。在空余时间里还组织球赛、踢毽子、乒乓球等活动，并加强进行思想政治教育活动等等。

五.实习感悟

生产实习是我们学院为培养高素质工程技术人才安排的一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为业务骨干打下良好基础。

通过生产实习，使我们了解和掌握了车间管理、生产技术和工艺过程；使用的主要工装设备；产品生产用技术资料；生产组织管理等内容，加深对电子器件的工作原理、设计、试验等基本理论的理解。使我们了解和掌握了工厂车间的工作和管理等方面的知识。为进一步学好专业课，从事这方面的研制、设计等打下良好的基础。

在这次生产实习过程中，不但对所学习的知识加深了了解，更加重要的是更正了我们的劳动观点和提高了我们的独立工作能力等。

**生产实习的总结体会篇11**

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！