# 有关生产实习报告-生产实习报告(6篇)

来源：网络 作者：深巷幽兰 更新时间：2024-02-13

*有关生产实习报告-生产实习报告一为了工程处生产目标和二矿可持续发展，20xx年8月我们全队职工来到二矿北山第八项目部。施工-700米配套工程，先后建设井底绕道和井底水仓，现在施工管子道。以前干过巷道和暗立井，通过这两个项目的施工受益匪浅，也...*

**有关生产实习报告-生产实习报告一**

为了工程处生产目标和二矿可持续发展，20xx年8月我们全队职工来到二矿北山第八项目部。施工-700米配套工程，先后建设井底绕道和井底水仓，现在施工管子道。以前干过巷道和暗立井，通过这两个项目的施工受益匪浅，也打开了视野，增长了见识，为我以后进一步走向工作岗位打下坚实的基础。

1、生产实习是将理论知识同实践相结合的途径,可以增强学生的群众性观点、劳动观点工程观点;

2、 进行现场安全教育，培养安全意识;

3、通过生产实习,使学生了解三鑫铜金矿的开采操作工艺,了解矿山生产组织管理体系;

4、了解矿山技术经济指标，产品质量要求等，形成对矿山建设的总体认识。

一·作为一名井下电工，浅先介绍一下供电系统地面变电所供电采用双回路供电，进出线电缆均选用yjv22-10-3×120型10kv铜芯交联聚乙烯绝缘钢带铠装聚氯乙烯护套电力电缆，电缆附件选用wrsy-331-2型交联电缆热缩型户外终端头和jrsy-331-2型交联电缆热缩型中间接头，并有独立的供电间隔.供电的可靠性、安全性好。变电所的接线方式为单母线分段，安装kygd-z高开柜，jsnp2313智能型微电脑保护装置，每台高开柜具有选择性漏电保护功能;低压开关柜选用矿用一般型kydd-z开关柜，具有以下功能：(1)、封闭式结构;(2)、近控、远控操作功能; (3)、微电脑后台操作系统。安装两台s11-630/6/0.4主变压器,一台工作，一台热备用.入井为双回路供电，入井选用myjv22-6-3×95高压交联电缆，由地面变电所直接敷设至井底变电所。井底变电所安装两台矿用防爆型干式变压器kbsg-500/6/0.69，一台工作，一台热备用，安装kbz-400馈电开关，输送各分队和井底泵房，还有信号综保供大巷照明。

1·矿用电气设备防爆的重要性

电气设备在正常运行或故障状态下可能出现火花、电弧、热表面和灼热颗粒等，它们都具有一定能量，可以成为点燃矿井瓦斯和煤尘的点火源。大量统计资料表明，电火源是井下瓦斯爆炸的主要点火源，约占50%左右。而且随着煤矿井下电气化程度的提高及井下电气设备电压等级的提高，电气设备的事故更易发生，因此搞好电气设备的防爆，对防止瓦斯、煤尘爆炸具有十分重要的意义。

2·矿用电气设备防爆的基本措施

(1)采用间隔隔爆技术，比如我们使用的防爆开关，把正常运行或故障状态下可能引爆瓦斯或煤尘的电气设备置于坚固的具有隔爆结构的外壳内，当隔爆外壳内发生爆炸时不会引起外壳外部瓦斯或煤尘的爆炸。 (2)采用本质安全技术，其特点就是限制热源的热量，使本质安全型设备在事故或故障状态下所产生的电火花不能点燃瓦斯或煤尘，但这种防爆技术只适用于“弱电”系统。 (3)采用增加安全程度的措施，主要依靠提高设备的安全程度，降低故障率，从而防止电弧、火花或危险温度的产生。 (4)采用快速断电技术，又叫超前断电技术，其特点是采取可靠的自动快速切断故障电流的措施，使可能产生的电火花或电弧存在的时间小于点燃瓦斯或煤尘所需要的最小时间。瓦斯爆炸的感应期一般为10ms以上，煤尘爆炸的感应期一般为40-250ms。

3·井下电器隔爆性能的保证

(1)隔爆结构要符合要求，隔爆结合面的长度和间隙直接关系着隔爆外壳的隔爆性能，只要宽度设计适当，在爆炸压力作用下，结合面的瞬间和残余变形都不会影响隔爆间隙。隔爆面要求清洁等，隔爆面的粗糙度也应符合要求。 (2)隔爆面要有防锈措施，如电镀、硫化等，但不准涂漆，因为油漆在高温作用下易分解，使得结合面间隙变大，影响隔爆外壳的隔爆性能。 (3)隔爆面之间的紧固及防松。 (4)联锁和警告标志的设置。

4停送电要按《供电系统安装措施》。

所有工作人员必须听从指挥，服从领导;在变压器上工作时，必须断开高压配电箱;操作高压设备时，必须穿绝缘鞋，戴绝缘手套，站在绝缘台上，一人工作，一人监护;停送电工作，由井下安全责任人在井下变电所填写工作票;严格执行停送电制度和有关规定制度，高压配电箱断开后，必须将可动部分隔离插销全部拉出，抬起闭锁板，处于检修位置，并悬挂“有人工作，禁止合闸”的警示牌，只有执行此项工作的人员，才能取下此牌送电，操作送电时听从机电负责人指挥;所有停电结束后，必须进行验电，放电;拆除、安装结束，需要送电时，必须与工作面其他人员取得联系，确认所供范围内无其他人员工作时，方准送电;工作人员必须两人一组严禁单独工作;在检修、运输、移动电气设备和机械设备时，要保证设备和人身安全;工作结束后机电队负责对每一台设备悬挂铭牌，注明电压等级。

电器操作人员必须持证上岗;非专职人员和非专职值班电工不得私自操作电器设备，井下不准带电检修、搬迁带电设备和电缆电线;实行包机制度、挂牌制度和制度化管理;各种电器开关必须上架，接地必须符合规范，杜绝失爆;工作面用电要严格执行停送电制度，应做到“三无、四有、两齐、三全、三坚持、十不准”：无鸡爪子、无羊尾巴、无明接头;有过流和漏电保护装置、有螺钉和弹簧垫、有密封圈和挡板、有接地装置;电缆悬挂整齐、设备排列清洁整齐;防护装置全、绝缘用具全、图纸资料全;坚持使用漏电继电器、坚持使用煤电钻照明信号综合保护、坚持使用瓦斯风电闭锁装置;不准带电检修和搬迁带电设备、不准甩掉无压释放装置和过电流保护装置、不准甩掉无压检漏继电器、煤电钻、照明综合保护、不准明火操作、明火打点，明火放炮;不准用铜铝铁代替熔断器中的熔体;工作面停风、停电不经检查瓦斯不准送电;失爆设备和失爆电器不准使用;不准在井下拆卸矿灯;有故障的供电线路不准强行送电;电器设备的保护装置失灵不准送电。通过每班的细心观察，仔细研究，精心维护，确保了设备卫生整洁、电缆悬挂整齐、设备运行良好，并根据生产的实际情况制定了切实可行的检修计划，使得设备的故障率大大降低，确保了生产的正常进行。

1井下环境潮湿，有的地方还有淋水，因此电气设备要求防滴(溅)，隔爆外壳及隔爆结合面要求防锈蚀，电气绝缘材料要求耐潮。此外，井下温度高，故还应对矿用电气设备的绝缘性能进行湿热试验。

2井下常有煤、岩石冒落、片帮，运动设备的拉、挂、碰、撞，易使设备受损坏，因此要求电气设备具有坚固的外壳。

3井下采掘工作面经常移动，电气设备也将随着移动，因此要求电气设备选材和结构应便于搬运。

4井下工作繁重、负荷变化大，因此要求电气设备运行可靠，有一定过负荷能力。

**有关生产实习报告-生产实习报告二**

一个月的时间说起来那么长，可一眨眼的工夫，在工厂为期一个月的实习今天就正式结束了。回想这一个月，在磨砺自己的同时，我对自己的能力有了更深的了解，使自己的专业理论知识和实践充分地结合起来。我深切意识到，生活在象牙塔里的大学生不要以单纯的想法去理解和认识社会，只纸上谈兵是远远不及的，而是要步入社会，进行深入地探索。在学校学会更多得书面知识，在实践中好好利用知识进行运作。接触、了解社会，从实践中检验自我。

我主要想看看我能否在恶劣的环境中有能力依靠自己的双手和大脑维持自己的生存，同时，也想通过亲身体验社会实践让自己更进一步了解社会，在实践中增长见识，锻炼自己的才干，培养自己的韧性，更为重要的是检验一下自己所学的东西能否被社会所用，自己的能力能否被社会所承认。想通过社会实践，找出自己的不足和差距所在。

通过生产实习了解医用设备生产营销的情况，在这个基础上把所学的商贸专业理论知识与实践紧密结合起来，培养实际工作能力与分析能力，以达到学以致用的目的。

这次实习主要在于通过理论与实际的结合、个人与社会的沟通，进一步培养自己的业务水平、与人相处的技巧、团队协作精神、待人处事的能力等，尤其是观察、分析和解决问题的实际工作能力，以便提高自己的实践能力和综合素质，希望能帮助自己以后更加顺利地融入社会，投入到自己的工作中。

一般来说，我们在学校的生活环境和社会的工作环境存在很大的差距，学校主要专注于培养学生的学习能力和专业技能，社会主要专注于员工的专业知识和业务能力。要适应社会的生存要求，除了要加强课堂上的理论知识外，还必须要亲自接触社会参加工作实践，通过对社会工作的了解指导课堂学习。实际体会一般公司职员的基本素质要求，以培养自己的适应能力、组织能力、协调能力和分析解决实际问题的工作能力。

实习在帮助我们应届毕业生从校园走向社会起到了非常重要的作用，因此学校给予了高度的重视。通过实习，让自己找出自身状况与社会实际需要的差距，并在以后的学习期间及时补充相关知识，为求职与正式工作做好充分的知识、能力准备，从而让我们缩短从校园走向社会的心理适应期。

20xx年7月1日到7月31日我在北京兹托医用设备有限公司进行了为期一个月的实习。这期间公司的同事给予了我热情的指导和帮助，而我也虚心向他们请教学习，把大学所学的知识加以运用，在理论运用于实践的同时，也在实践中更加深刻地理解了以前没有理解透彻的知识。经过这些天的实习，我对公司也有了更深刻的了解，也初步熟悉了销售员的实际操作步骤。更重要的是，这是我踏入社会的第一步，虽然只有一个月的时间，但是也让我看到了自己的很多欠缺，让我深知出身社会，还需要很多学校里学不到的能力。

首先简单介绍一下我的实习单位：北京兹托医用设备有限公司成立于xx年5月，是集科，工，贸于一体的独资企业。主要从事医用设备的开发，研制，生产和代理。主要代理产品有紫外线光疗仪，红光光动力治疗仪，皮肤参数测试仪等。主要自产产品有医用降温毯等。公司产品销往全国各大医院，其稳定的质量，合理的价格和及时高效的售后服务在用户中赢得了良好的信誉。公司各类代理或自产产品在安全可靠的原则上，采用新技术，新工艺，通过不断更新换代，保证了产品的性能，结构更趋于完美，外观更美观，新颖。公司一直坚持“以人为本”的企业经营原则：为科研开发，市场营销，经营管理等领域的高素质人才创造宽松的环境；注重基层员工业务素质的培训，以“加强责任管理，提高品牌意识”为宗旨对员工进行培训。通过对员工的有效激励来充分发挥他们的主动性、积极性和创造性，以最大限度地挖掘员工的潜能，来更好的实现个人目标和企业目标的契合。多年来在全体员工的共同努力下，不断提高产品档次，不断提高产品质量，严格执行国家和政府有关部门颁布发的标准政策，确保产品的质量和安全，为我国，乃至世界创造第一流的医用设备。公司一贯奉行“质量第一，服务至上，用户满意”的宗旨。今后我们还将不断提高自身的各项素质，进一步扩大为用户提供成套服务的各种项目，以优质的产品和优良的服务取信于用户，立足北京，走向全国。北京兹托医用设备有限公司为了扩大发展，十分专注于高科技医疗设备的研发，并以其资金、人才、技术优势开发具有先进人机理念、保障患者健康的高科技产品，以客户为中心，用优质的产品和服务赢得尊重和信赖，成长为全球优秀的医疗设备供应商。

自7月2日起，在一个月的工作中我参加了公司的供销实习工作。实习分为两个阶段：第一阶段刘经理安排我在公司的供应室工作，主要工作是辅助供应室主管对材料收购各种单据的填写以及材料的分配。通过对这一阶段的工作使我知道了各种材料的简单性能、作用，并且还接触到验货、入仓等工作。这些工作中有些更是课本学不到的经验，而且知道了很多相关的专业知识的运用。虽然在供销室实习只有两周但相信这对我今后工作尤其在供销方面有了一个很好的开始！

接下来的第二阶段我被安排到销售室工作。这一阶段我主要作为刘经理的助理进行工作，处理一些办公室日常事务，有时也跟着一些同事们出去看他们怎样进行销售业务。我们公司一般是与各大医院有长期的业务联系，平常也经常与其洽谈。这实际上这并不是件好差事。对于我这个毫没有实际工作经验又没有业务联系初出茅庐的人来说推销一种商品确实很难的，但大多数情况下都是公司的前辈教导我怎样与客户交流沟通，怎样取得他们的信任。通过一个星期的学习观察和老同事的分析我总结了一下：公司产品主要是销往全国一些大型医院，长期与他们保持良好的业务关系，有时还直接就他们的需求给予特别供货。在市场经济下，竞争是不可避免的，任何产品、任何市场，都会有人去开发、去竞争。我国是一个特殊的市场，对于各个方面都与其它的国家有很大的不同。在现在市场经济的状况下，我们很容易就能找到符合自己的发展方向。医用设备是一个很广泛的市场，因为我国人口众多，尤其现在又进入了老龄化社会，医院的数量已经远远超过了几年前，而有医院就必须有各种医用设备，这是个潜在的呈现增长态势的市场，对于我们国家的经济发展也同样有不可磨灭的推动作用，同时，在与其他国家的贸易往来中也增加了我们进入市场的优势，促进我国经济与世界各国经济的融合。

在公司工作期间，我得到了大家很大的帮助，同事们都尽量教我怎样解决在工作中遇到的困难，教会我怎样与人相处，认识到销售行业的本质，明白任何事都并不像我们想象的那么简单，还让我认识到做任何工作都要有自信，以及用诚实的态度对待一切事物，应该有荣誉感和责任心。同时，在一个月的工作中，我也得到了大家的认可与肯定。

在这段日子里，让我体会到了工作的辛苦与劳累，生活的不易。在为期1个月的实习里，我象一个真正的员工一样拥有自己的工作卡，感觉自己已经不是一个学生了，每天7点起床，然后象个真正的上班族一样上班。实习过程中遵守公司的各项制度，虚心向有经验的同事学习，一个月的实习使我懂得了很多以前不知道的东西，对北京兹托医用设备有限公司也有了更深的了解，通过一些深入的了解也发现了公司内部存在的一些问题：

（1）销售业务工作管理还不够完善，资金回笼有时不够及时，直接影响工厂的正常运转；

（2）市场信息反馈较慢，对发展新客户的工作作得不够细。

一个月的实习很快就结束了，在这不算短的日子里，让我学到了很多在学校课堂上和书本上所学不到的使用的技术知识，扩大了自己的知识面，对社会的认识也更加深刻，更培养了自己与人沟通的能力，与顾客交流的能力，掌握一些技巧，也锻炼了自己，提高了自我学习与适应陌生环境的能力，培养了自己的独立能力。同时，我还认识到好多的同事，与他们的相处让我很开心，他们毫无保留的帮助我更让我对这家公司印象深刻。

在这期间，我学到了许多，也悟到了许多。主要有以下几点：

1、扎实的专业知识是提高工作水平的坚实基础。在学校学习专业知识时，可能感觉枯燥无味，有时还觉得很没用处，但当工作以后，我才会发现专业知识是多么的重要，会让我们工作井井有序。但我要想提高我的工作效率，工作质量，光有这些知识是远远不行的，而是要精通，并且学会运用到实际中，使我们的工作条理，任务分明。

2、在这段时间里，我不仅学到了很多在书本中学不到的销售知识，也让我个人更加的成熟和坚强：在实习工作中，当我遇到工作中的困难时，不找借口，找方法。曾夜不能寐的思考解决方法，因为我始终相信方法总比困难多，而且我也相信我有解决问题的能力。我始终相信：生命在于坚持，我可以接受失败，但我却拒绝放弃！

3、这一段时间所学到的经验和知识大多来自领导和同事们的教导，这是我一生中的一笔宝贵财富。这次实习也让我深刻了解到，在工作中和同事保持良好的关系是很重要的。做事首先要学做人，要明白做人的道理，如何与人相处是现代社会的做人的一个最基本的问题。同时明白了也真正体会到了作为一名销售人员，自信是多么的重要。对于自己这样一个即将步入社会的人来说，需要学习的东西很多，他们就是最好的老师，正所谓“三人行，必有我师”，我可以向他们学习很多知识、道理，也能在我与他们的接触中发现并改正我偶尔会犯的错误，提高我的工作效率，增强我的工作能力。

4、实习已经结束，我也该开始新的生活了。这段记忆带给我的不仅仅是工作的辛苦，还有学习交流的快乐。往后的日子里，我还需要做好很多事情，比如继续学习专业知识，比如专业课的深入学习，比如对行业的继续关注等。未来不管是做什么方面的工作，大学时期和实习阶段的积累，必定是我人生的又一笔财富！

在实习过程中，也发现实习的普及非常重要。我国政府为推进经济建设而进行的多年的教育活动，取得了很大成就。人们的观念、意识都有了很大的提高。但是在经济发展的深度与广度上还有一些不足。我们的活动不能只做表面文章，要深入实际，真真正正的让人们了解含义。并在这个基础上，逐步确立人们对经济发展的信仰，确立经济发展神圣地位，只有这样我们国家的经济建设才有希望。

实习是每一个大学毕业生必须拥有的一段经历，它使我们在实践中了解社会，让我们学到了很多在课堂上根本就学不到的知识，也打开了视野，长了见识，为我们以后进一步走向社会打下坚实的基础。实习是我们把学到的理论知识应用在实处。

**有关生产实习报告-生产实习报告三**

xx班

xxx

20xx年3月—20xx年12月

xx工业园xx服饰有限公司

顶岗实践，提高专业技能训练岗位能力

正式的进入车间进行生产实习感觉到以前对服装的了解简直就是一些皮毛而已啊，这里车间好大啊而设备也可以堪称的上市世界一流的啊。所以一定要好好的在这里学习技术利用实践与理论相结合的实践方法来进行进一步的学习。

xx服饰有限公司下属有三间大型的服装厂，现有员工20xx余人年生产能力为160万套正装。产品远销欧美、日韩等国家。我们所在的实习单位就是其中一家大型的服装厂之一；烟台xx服饰始建于1996年，是xx集团的骨干企业之一。公司先后通过了iso9000国际质量管理体系认证和iso14001环境管理体系认证，开辟了环保产品的国际绿色通道。

20xx年，公司正式扩建新的花园式服装工业园，组建合资公司，工业园占地面积10万平方米，绿化面积达总面积的25%，总投资3亿元人民币，是专业的oem生产基地。公司地处交通便利的沿海港口开放城市—龙口市，约10分钟可以到达龙口港，90分钟到达烟台港，60分钟到达烟台机场。

公司引进了国外先进的生产设备，德国、意大利、日本、美国、法国先进的专用机，德国的杜克普平缝机和绱袖机、意大利迈牌整烫定型机、美国格柏自动裁床gtxl和法国力克cad自动排版系统，并配备外方顶尖级专业人员和专业打板技术人员。年生产能力达160万套，其中原有生产线套。两个新工厂占地面积达43000平方米，其中与英国博文合资的新工厂有员工1500余人，具有两条流水生产线日投产；另一个新工厂具有四条流水生产线余人，其中一条属与日本青山合作项目，该厂年生产能力70万套，将于12月份投产。

xx服饰有限公司产品远销欧洲、美国、日本、南美及东南亚各国。产品以其精湛的做工、优质的售后服务受到各国好评。诚信为本，质量立业，打造精品，用心做事，是xx服饰永恒的承诺。

首先领导和技术人员给我们进行一些简单的培训计划内容如下：车缝车间：把人，设备和空间合理地组合起来，以使产品在缝制生产过程中的工艺路线最短，加工时间最省，耗费最小，生产出满足客户要求的产品为目的而进行生产。

裁床部：工作流程为领布料、生产工作单、生产资料及软纸，然后排版，拉布，裁剪，验片，编号，分扎，送车缝，补片。

样品组：贯穿裁剪，车缝，检验，包装整个生产过程：首先将面料、衬里和衬布等原材料裁剪成服装的各个部份，如前片、衣颔和衣袖等，再用缝纫设备缝合起来，然后进行压烫和整理包装。

后整包装：使用客户要求的包装材料，按客户要求包装的形式（折叠包装，真空包装，立体包装或内外包装），包装方法（袋包装，盒包装或箱包装）对服装进行包装；还要按客户要求对尺寸、数量及颜色进行合理分配装箱。

总检组：首先是尺寸测量，然后是外观质量检查（规格，缝制，整烫，污迹，线头等）；查出问题的服装用返工牌标出问题，然后返工，没有问题的服装送去后整包装。

这次实习我被安排到了xx集团的xx服饰意大利精品线上进行这次的主要实习场所，我们都是在一线生产的地方进行学习，这里是生产男西服为主要的生产力量远销海外，这里面给人感触最深的就是严格的管理制度和先进的生产设备。以下是我在这次实习工厂中的五个部门中所学习的内容和过程：

车缝车间

服装缝制生产过程的合理组织是提高服装生产的重要保证，其目的是使产品在缝制生产过程中的工艺路线最短，加工时间最省，耗费最小，生产出满足客户要求的产品。所以要做好工艺设计，也即把人，设备和空间合理地组合起来。第一步就要做好车缝上线准备工作：设定好工段人机布置图，由段长根据目标产量，对工段均衡生产做好人员分配，上交ie人员审核，并熟悉了解该单的工作流程因为在车缝车间时间较长，而机台都是固定员工操作，主任也很为难怎么给我们分配工作。我禀着以最少的时间了解最多公司的情况和尽可能学到更多的知识的原则，采取了多看，多问，多动手，多怀疑的态度，在完成领导安排的任务情况下争取多做事情，看了大量该公司的文件，如人机布置图，外发派工单，订单进程表，单元流水工序排图，生产配料单工艺制作单等等。在参观车间的过程中深入了解了大货生产的工艺流程。对工段均衡生产做好人员分配，上交ie人员审核，并熟悉了解该单的工作流程。

**有关生产实习报告-生产实习报告四**

生产实习是教学与生产实际相结合的重要实践性环节。在生产实习过程中，也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实际学习的潜力和方法为目标。培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧仅有在融入群众之中才能最大限度地发挥作用。透过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作潜力和加强劳动观点起了重要作用。

1.较全面、综合地了解企业的生产过程和生产技术；较深入、详细地了解企业生产的设备、工艺、产品等相关知识；了解企业的组织管理、企业文化、产品开发与销售等方面的知识和运作过程。

2.在专业比较对口的实习岗位上，努力将所学的理论知识与实际工作密切结合，并能灵活应用，使自我的专业知识、专业技能及工程实践潜力均得到一次全面的提升。

3.积累必须的工作经验和社会经验，在职业道德、职业素质、劳动观念、工作潜力等方面都有明显的提高，逐步掌握从学生到员工的主角转换，为毕业后的就业打下良好的基础，提高就业竞争力。

1.学生在实习企业务必遵守企业的各种规章制度和相应的劳动纪律，不能无故请假和擅离岗位。有特殊状况需要请假或改变实习企业的务必征得实习企业和指导教师的同意。

2.学生在实习期间务必严格遵守岗位操作规程和安全管理制度，严防工作职责事故和人身安全事故的发生。

3.务必遵纪守法，模范遵守公民的社会公德，不得从事法律法规、厂纪厂规、校纪校规所不允许的各项活动。

4.努力工作，用心完成实习单位指定的工作任务，虚心学习，主动、诚恳地向工人师傅、工程技术人员及企业管理人员求教，刻苦钻研。

5.应多与指导教师联系交流，及时得到教师指导。

（一）事故的发生及其预防。

1.事故发生的因素人为因素——不安全行为物的因素——不安全因素。

2.发生事故的认为因素。

1）管理层因素；

2）违章。

a.错误操作。

b.违章操作。

c、蛮干。

3）安全职责（素质）差。

（二）流水线生产特点的简要介绍：顾名思义，流水线就是团体的工作，每个员工务必认真的做好自我的工作，因为整个流水线的每个工序都是紧密联系的，可能会因为某个工序的错误而造成整个流水线生产出来的产品为废品。

（三）学习和了解电子器件的结构型式、结构种类和作用。

（四）学习和了解工厂车间的生产组织管理状况，生产工艺等等。

1、安全教育在实习开始时，学校组织我们到公司由专业人士对我们进行安全教育，讲解了安全问题的重要性和在实习中所要遇到的种种危险和潜在的危险等等。

2、车间实习我们在车间实习是生产实习的主要方式。我们按照实习计划在指定的车间进行实习，透过观察、分析计算以及向车间工人和技术人员请教，圆满完成了规定的实习资料。

3、理论与实际的结合为了能够更加深入的进行车间实习，在实习过程中，我们结合了所学的书本知识与实习的要求，将理论与实际进行了完美的结合，也更加的促使我们不断地进行学习与研究。

4、实习日记在实习中，我们将每一天的工作、观察研究的结果、收集的资料和图表、所听报告资料等均记入到了实习日记中。随时理解教师们的检查与批改。

在完成好我们所实习业务资料的同时，常常利用现场学习的机会，开展向社会、向工人和工程技术人员实习的活动。在空余时间里还组织球赛、踢毽子、乒乓球等活动，并加强进行思想政治教育活动等等。

生产实习是我们学院为培养高素质工程技术人才安排的一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们透过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为业务骨干打下良好基础。

产品生产用技术资料；生产组织管理等资料，加深对电子器件的工作原理、设计、试验等基本理论的理解。透过生产实习，使我们了解和掌握了车间管理、生产技术和工艺过程；使用的主要工装设备；使我们了解和掌握了工厂车间的工作和管理等方面的知识。为进一步学好专业课，从事这方面的研制、设计等打下良好的基础。

在这次生产实习过程中，不但对所学习的知识加深了了解，更加重要的是更正了我们的劳动观点和提高了我们的独立工作潜力等。

总的来说，我对这门课是热情高涨的。我从小就对这种小制作很感兴趣，每次完成一个步骤，我都像孩子那样高兴，并且很有“成就感”。

**有关生产实习报告-生产实习报告五**

1、实习目的：

生产实习是我们\_\_专业知识结构中不可缺少的组成部分，并作为一个独立的项目列入专业教学计划中的。其目的在于通过实习使学生获得基本生产的感性知识，理论联系实际，扩大知识面;同时专业实习又是锻炼和培养学生业务能力及素质的重要渠道。

2、实习内容：

①掌握机械加工工艺方面的知识及方法。

②了解切削刀 具方面的知识，熟悉常用刀 具的结构、选择、用途等。

③了解机床和数控系统的知识，特别是加工中心等典型的数控设备。

④了解企业生产管理模式，学习先进的管理方式方法。

⑤熟悉、巩固铸造工艺及设备方面的知识。

历时将近一周的实习结束，该次实习，真正到达机械制造业的第一前线，了解了我国目前制造业的发展状况也粗步了解了机械制造也的发展趋势。在新的世纪里，科学技术必将以更快的速度发展，更快更紧密得融合到各个领域中，而这一切都将大大拓宽机械制造业的发展方向。

在将来机械制造将会向“四个化”发展，即柔性化、灵捷化、智能化、信息化。

纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行。在短暂的实习过程中，实习中，我采用了看、问，亲自动手等方式，对在工作中人与人的关系做了进一步的了解，分析了人与人之间特点，方式。我深深地感觉到自己所学知识的肤浅和在实际运用中的专业知识的匮乏。一旦接触到实际，才发现自己知道的是多么少，这时才真正领悟到“学无止境”的含义。

“千里之行，始于足下”，这近一个周短暂而又充实的实践，我认为对我走向社会起到了一个非常重要作用，对将来走上工作岗位也有着很大帮助。更重要的是要向他人虚心求教，遵守组织纪律和单位规章制度，与人文明交往等一些做人处世的基本原则都要在实际生活中认真的贯彻，好的习惯也要在实际生活中不断培养。

**有关生产实习报告-生产实习报告六**

根据学校的教学计划，我从20xx年6月开始在xx有限公司实习。工作的主要内容是组装、接线、制线和调试。组装、接线、接线和调试应严格按照电气调试程序手册进行，发现问题，逐步解决。此外，还完成了电路板焊接、制线、组装模块、安装空插头等工作，主要涉及压板、整流板、控制板、温度显示电路板、升晶限位等。

xx有限公司是一个团结的整体，每个员工都有自己的工作，包括实习员工。公司需要根据其更快更好发展的需要，结合个人情况安排工作。有很多工作，比如技术工作，营销工作，管理工作。任何出错的环节都是不允许的。所以，我觉得每一份工作都很重要。作为一名未来电气控制的技术员工，我将始终坚持公司提出的“七物一致制”的原则。技术人员不仅要懂接线、接线、调试、组装，更不能懂研发、设计、编程。根据我对公司发展的了解，烟台电信设备制造有限公司通过产业重组进入太阳能行业以来，近年来一直处于快速发展期。国内外对半导体硅锗材料的需求与目前的市场供应存在巨大差距。因此，太阳能产业作为一种清洁无污染的能源，具有巨大的市场潜力，为公司的发展提供了广阔的空间。

通过这次生产实践，我学到了电气设备操作的技术管理知识，电气设备的制造工艺知识，以及在学校学不到的实用知识。在向工人学习的过程中，我们养成了艰苦朴素的优良作风。在生产实践中，我意识到严格纪律、统一组织协调是现代大生产的需要，也是我们当代大学生的需要，从而进一步提高了我们的组织观念。通过生产实践，对巩固和深化我们的理论知识，培养我们的独立工作能力，强化我们的劳动观点，起到了重要的作用。

我觉得公司的企业文化里有一句话概括了技术工作的全部内容——“研究、试验、设计、制造、安装、使用、维护，七大事件，技术人员一定要走到最后！”。我觉得这里说的“七大事件”是技术工作。有人认为只有一些高科技的东西的研究设计才是真正的技术工作，而轻视安装使用维护，认为技术含量低甚至没有。这种观点是片面的、错误的。从哲学的角度来说，是一种唯心主义的观点。

实践是理论的基础，理论是在实践中总结和创造出来的，用以指导实践。而测试、制造、安装、使用、维护都是我们的实际工作。这就像一台电脑。为了使其正常工作，硬件和软件密不可分，缺一不可。硬件是软件的基础，软件是硬件的灵魂。毫无疑问，作为一个刚离校工作的实习生，我还是缺乏实践经验，在学校学到的更多是理论知识。所以很荣幸上级领导给了我这次车间实习的机会，让我在实践中真正了解技术工作，弥补实践经验上的不足。

只有在实践中发现问题，才能解决。下面主要报道我在调试过程中遇到的一些问题及其解决方法。对于一般的问题，如配电箱的开关是否接错或安装是否正确，通过观察目测很容易解决；对于一些偶然和特殊的问题，在调试过程中需要花费更多的时间。要积极思考，咨询有经验的员工，手工进行各种测试和实验，解决问题后认真总结，让他们知道为什么，为什么。另外，我觉得整流器主板的电路接线原理对于掌握维修流程很重要，但是很多维修人员根本不懂。

最后，对公司的技术和管理提出了几点建议:

1)目前公司自主开发设计生产的电控柜设备比较陈旧。考虑到公司的长远发展和经济效益，我认为我们应该改进电控产品的控制方案，推出自己的新产品。

2)在机柜的接线、接线、调试、安装过程中，我认为机电人员应加强沟通，相互配合，更快更好地完成工作任务，提高生产效率。

在制作车间，我是电缆班的第一名。毕竟是第一次，所以一开始我很笨拙，很努力。但在同事和同学的关心和帮助下，我不断进步和成长，充分感受到了公司大家庭的团结和温暖。所以我决定即使累了，再累我也要坚持下去，这样工作起来感觉轻松多了。通过虚心求教，在师傅的帮助下，我很快就习惯了这份工作。经过几天的过渡，我已经掌握了制作电缆的步骤和一些基本的注意事项。但我对相关专业知识知之甚少，所以虚心请教师傅，自己看相关书籍，仔细研究，最后问题很好的解决了。

在车间实习期间，虽然有时会很辛苦很累，但在实践中体会到了专业技能，积累了实际的技术经验。生产实习是重要的实践教学环节，是学校教学与生产实践相结合、理论与实践相结合的重要途径。其目的是通过实践培养和培养我们的专业知识和人才素质，为毕业后去工作，早日成为骨干打好基础。通过生产实践，了解和掌握各种电气柜的主要结构、生产工艺和工艺流程；使用的主要工具和设备；产品生产的技术资料；生产组织管理等。，加深对交流/dc转换的工作原理、设计、测试等基础理论的理解。它使我们了解和掌握交流/dc转换的工作原理和结构。为了进一步学习专业技术，打好连接、接线、调试、安装等基础。

在这次生产实践中，我们不仅对所学知识有了更好的理解，更重要的是，我们纠正了劳动观点，提高了独立工作的能力。

最后，我至少有以下几个问题需要解决。

1.缺乏工作经验

因为经验不足，问题很多，不能分清主次，有些训练或者学习找不到重点。随着实习，我想我会逐渐积累经验。

2.工作态度还是不够积极

在工作中，我只能完成分配的工作。虽然我可以在没有任务的时候主动要求分配任务，但在没有工作的时候，我可能会放松下来，无法主动学习。这主要是因为懒惰在作祟。以后我会努力克服惰性。没有任务的时候，我会主动要求布置作业，没有作业的时候我会自主学习。

3.工作中没有足够的研究

我自己选的，因为在我看来，只有市场认可的技术才是有价值的，我也觉得自己更适合和人交流。我坚信通过这段实习，从中获得的实践经验会让我受益终生，并在毕业后的实际工作中不断得到印证。我将继续理解和欣赏在实习中所学到的知识，并期望在以后的工作中将所学到的理论知识和实践经验运用到实际工作中，充分展示自己的个人价值和人生价值，努力实现自己的理想和美好未来。

总之，在过去的一年里，在老师和同事的关心和培养下，我努力学习，努力工作，能力有了很大的提高，综合素质也全面发展，但我知道还是有一些不足和不足。在今后的工作和学习中，我会进一步严格要求自己，虚心向优秀的同事学习，继续努力改正自己的缺点和不足，在思想、工作、学习和生活上争取更大的进步。

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！