# 冷却系统工作计划(47篇)

来源：网络 作者：前尘往事 更新时间：2024-07-01

*冷却系统工作计划一大家好，我是xx变电站的值班长xx。自xx年8月份以来我一直都在xx变电站工作，主要负责变电运行管理与维护工作。在即将过去的xx年，在各位领导的关心和同事们的支持帮助下，我认真做好自己的本职工作，为电力的安全运行及完成供电...*

**冷却系统工作计划一**

大家好，

我是xx变电站的值班长xx。自xx年8月份以来我一直都在xx变电站工作，主要负责变电运行管理与维护工作。在即将过去的xx年，在各位领导的关心和同事们的支持帮助下，我认真做好自己的本职工作，为电力的安全运行及完成供电任务尽了自己的努力。现将一年来的工作报告如下，恳请大家提出宝贵意见和建议。

变电工作属于高危工作，安全责任重大。自己既是组织者也是实施者，正是这种责任感和使命感，让我在工作中不能有半点松懈。一直以来，我都以一颗诚挚的心对待每一位同事，以良好的心态和饱满的热情对待每一项工作。每当我走进变电站，我都要留意设备的运行情况，检查执班人员的在岗情况，生怕一点安全隐患和违章操作会引发事故的发生。

作为值班长，除了做好安全运行工作外，我还认真抓好运行日常工作的管理。一是抓好环境卫生管理，做好除草等工作，为安全运行创造基础。二是做好出勤管理，严格交接班工作。三是做好电量计算及电压负荷记录工作，为计算工作成果和考核提供真实、准确依据。四是做好工作票等资料的收集、归档整理工作。

上述成绩是大家对我支持帮助的成果，在此，对大家表示深深的感谢。同时，工作中的学习主动性不够，各种工作与公司的要求还有一定差距，恳请大家原谅。我将在今后的`工作中进一步加强学习，不断提高业务能力和管理水\*，努力做好一名变电值班长。

变电站工作计划菁选（扩展8）

——变电站实习鉴定 (菁选3篇)

**冷却系统工作计划二**

作为一名刚从学生转变到正式新员工的角色，在结束了十天人文愉悦的公司文化学习之后，随之而来的是三个月的轮岗实习。我很庆幸我的第一个实习驿站就是变管所，下面就我在变管所麾下的几个变电站的经历和心得与大家分享，并以此为己勉励。

其次，学习变电站值班员岗位职责、安全职责、值班制度和交接班制度，培养正确的劳动观、人生观、价值观，为以后确保所从事工作岗位的安全生产奠定思想和理论基础。同时我更希望由一个不谙世事的学生在轮岗实习之后能够回到变电站，并逐渐成长为一名变电运行人员。

回顾过去短短二十天，我感触颇深。毕竟，这是我迈出校门，步入社会的具有实际意义的第一课。通过和各变电站师傅们的接触，我不但从他们身上学到了许多宝贵的运行经验，更从他们身上学到了许多做人的道理。让我深刻的体会到理论和实践相结合的重要性。更加让我深刻的认识到变电运行这一工作是一项责任很强的工作，也是技术性很强的工作，想成为一名新时期合格的变电运行人员我还需要走很长的一段路，在这条路上我将以更高的标准要求自己、更多的知识来武装自己，将安全稳定运行落实到实处，真正做到设备的主人。

最后我衷心的感谢变电站每一位师傅在过去二十天以来对我的关心和教诲。希望他们在以后工作中事事顺心。并于“行而知之贵求真，知而行之必务实”，来与大家共勉，希望在今后的工作中能求真务实。

变电站工作计划菁选（扩展6）

——变电站员工年终工作总结3篇

**冷却系统工作计划三**

xxxx年是集团公司“十二五”规划及实现“158111”目标的第一年，为了紧跟上级的工作规划，我站按照公司及分管领导的部署，为把站内工作搞上去，做到制度标准化，工作一流化，使得全站xxxx年工作有序的进行，做到有的放矢，我站将重点围绕以下几点展开工作。

安全工作是实实在在的工作，是确实关系到员工自身安全和设备安全的大事，是必须建立在认认真的态度，实实在在的的工作、扎扎实实的作风基础上。坚决杜绝人身伤亡和特大设备事故、杜绝恶性误操作事故。为了加强我站安全管理工作，将着重抓好以下几点工作：

1、贯彻执行安全第一的安全生产方针，严格执行安全生产工作规程、规定，切实加强职工安全生产意识。通过对值班员的业务培训与学习，来提高值班员的安全技术素质，坚持以人为本，严抓员工的培训。

2、大力开展反违章活动，杜绝各类人员责任事故。违章时人身和误操作事故发生的根源，人身事故和误操作事故都是由于管理不严、措施不力、不执行俩票三制、违章指挥、违章作业或违反劳动纪律造成的。要把反违章工作真正落实到每一项检修或工作中。不但要执行规程制度，还要认真考核规程制度执行情况，。杜绝本职范围内的各类违章行为，消除人身和设备隐患，夯实安全基础。

3、严格执行俩票三制，并不断加强俩票的培训，俩票三制是保证安全的重要组织措施，认真执行是防止各类事故发生的有效手段，要细化工作票、操作票，交接班制度、巡回检查制度、设备定期试验轮换制度的具体内容，严格考核俩票三制执行情况。

4、对设备的除尘和防污闪工作。目前春季来临，大雾、凝露、小雨等气象时有出现，极易发生污闪事故，为此要不断加大设备的清扫力度，加强在特殊情况

下的对设备的巡视，发现隐患及时整改，排除。积极做好事故预想，完善突发事

件应急处理预案，确保设备的安全稳定运行。

全年安全奋斗目标：

1、加强设备巡视力度，确保设备、线路的安全运行。

2、继续抓好反习惯性违章、完善规章制度，加大考核力度，实现全年安全生

产,不发生变电事故。

3、不发生五类恶性事故。

1、继续加强技术培训工作，重点放在如何取得良好培训效果方面，力争使大家的综合素质明显提高。坚持做到每月组织反事故演习，对预想的事故进行模拟操作并做好各项记录，演习结束后集体讨论，并将发现在演习过程中存在的问题及时加以纠正，使每个人能不断提高自身事故处理能力。

2、针对不同时期设备的特殊运行工况，对值班员施以针对性的培训，提高了本人应对事故、防范事故、处理事故的能力。定期进行技术问答、事故预想、反事故演习的演练，使所有人员的业务技能得到一定的提高，并能胜任其相应工作，能够做到遇事不慌、沉着稳重、冷静应对。相互学习，共同促进，有效地防止误操作的发生，使所有成员的安全意识得到进一步加强，为安全生产奠定坚实基础。

一个班组要大家，只有互相团结，才能把工作干好。才能把一个班组建设好。才能完成各项指标任务。

就目前的现状来看，班组人员之间、运行人员和检修人员之间的沟通协调不够。原因是多方面的，可能是考虑自己的利益多一些，而兼顾别人的利益少一些，或者主观出发多一些，从客观出发少一些。所以在今后最短期间内相互之间要加强沟通，增进友谊，相互协调，构建一个和谐、上进、团结的新团体。

**冷却系统工作计划四**

热工工作总结

本次工程新建2×75t/h中温中压循环流化床锅炉房一座，采用集中控制方式。设一个集中控制室，锅炉、厂用电及化学水处理等系统均纳入dcs进行集中监控。脱硫、脱硝、布袋除尘采用单独的控制方式，在少量就地操作和巡回检查配合下在集中控制室实现锅炉的启停、运行工况监视和调整以及事故处理。主设备锅炉，济南锅炉集团有限公司制造，75t/h中温中压循环流化床汽包炉，单锅筒自然循环，悬吊结构，平衡通风，固态排渣，全钢构架，运转层以下全封闭布置，运转层以上为露天布置。锅炉点火采用0号轻柴油。主要热力系统和燃烧系统

（1）主汽系统采用母管制，两台锅炉过热器联箱出口蒸汽经一根φ219×7(20 g)的管道分别送至主蒸汽母管，经减温减压后对外供汽。

（2）给水系统设置三台110t/h的电动给水泵，两台调速运行，一台定速备用。高、低压给水系统采用单母管分段制。

（3）除氧系统设置两台100t/h低压旋膜除氧器及两台有效容积为35m3的给水箱，加热用汽采用减温减压后的蒸汽。

（4）烟风系统采用两级配风。每台锅炉配一次风机一台，二次风机一台，引风机一台。

热工自动化设计范围

本期辅助车间系统：化水系统、加药系统、除灰系统等仪表和控制系统。火灾监测报警与消防控制系统。本期生产区域的闭路电视监视系统。烟气脱硫控制系统。

控制设备采用分散控制系统（dcs），锅炉的正常运行采用鼠标+键盘操作。在就地运行人员配合下，实现锅炉的起停；实现正常运行工况的监视和调整；实现异常工况的报警和紧急事故处理。

工程师/操作员站：硬件采用工控机，软件采用资源共享方式在window操作系统上进行管理软件组态，实现对现场各监控站的管理、监控、工艺流程显示、实时报警、参数记录、打印等功能。

过程控制柜：主要由主控制卡、i/o卡，通讯线等组成，其功能为：完成i/o处理、总线通讯、数据采集、摸拟量控制和顺序控制。包括对现场温度、压力、流量、液位的监测、调节，对各种阀门的开度控制，锅炉辅机和给水泵的启停顺序控制，各种设备的运行状态的监视及联锁保护等。（2）热工参数检测

锅炉进口水温度压力流量、锅炉蒸汽出口温度压力流量、补水压力流量、耗煤量、炉膛温度、排烟温度、排烟含氧量、炉膛出口烟气温度和压力、炉膛负压、空气预热器出口烟气温度和压力、冷却水进出水压力温度流量。一二次风机送风风压，引风机出口风压，一次风机、二次风机、引风机负荷电流。（3）热工控制

给煤机、输煤皮带机等均采用变频控制；燃烧过程的自动调节；炉排、一次风机、二次风机、引风机、上煤、除渣等设备的联锁控制。（4）锅炉系统工艺参数报警

锅炉压力过高；炉膛负压过高过低；电机电流过大等。（5）烟气排放在线监测系统

烟气排放连续监测系统是为保护环境对烟气排放浓度和排放总量进行控制而设计的烟气排放连续监测cems系统。监测参数包括so

2、co

2、o

2、co、nox、烟尘流量、温度、湿度等。

热工自动化功能 1）数据采集系统(das)数据采集系统(das)主要是对过程参数进行在线检测，通过计算机进行数据处理，为运行人员监视生产过程提供画面显示，越限报警，制表打印，性能计算，事件顺序记录(输入信号的分辨率不大于1毫秒)，历史数据存储以及操作指导等功能，是锅炉安全经济运行的主要监视手段。2）模拟量控制(mcs)功能

全部由分散控制系统(dcs)实现。主要由锅炉协调控制系统及其子系统和其他闭环控制系统组成，主要调节回路有：

燃料量控制系统 送风量控制系统 炉膛负压控制系统 锅炉给水控制系统 锅炉启动控制系统 锅炉过热蒸汽温度控制系统 锅炉一次风控制 锅炉二次风控制 3）顺序控制系统(scs)功能

随着单机容量的提高，辅机控制的复杂性和频繁程度都在增加，为了减少误操作的可能性，减少运行人员的劳动强度，根据锅炉设备和运行要求，对机炉电主要辅机系统设置顺序控制系统(scs)。

顺序控制系统(scs)按分级控制原则进行设计，一般分为三级：锅炉控制级、功能组/子功能组级、驱动级。当传感器与控制元件故障时，操作员能在较低的自动化层进行控制。

功能组/子功能组顺序控制系统

由分散控制系统(dcs)实现的功能组/子功能组包括锅炉辅机的范围如下： 锅炉辅机功能组/子功能组： 送风机启、停顺序控制； 引风机启、停顺序控制； 一次风机启、停顺序控制； 锅炉启动系统程序控制； 4)联锁

由分散控制系统(dcs)完成的辅机、阀门联锁主要有： a.工作辅机与备用辅机之间的联锁； b.辅机与阀门之间的联锁；

c.辅机和阀门根据运行工况改变的切换； d.辅机保护条件出现时联锁停运； e.辅机运行许可条件不满足时闭锁启运。5）热工报警

信号报警主要通过分散控制系统(dcs)的lcd实现。

分散控制系统(dcs)的lcd，除具有专门的lcd报警画面和在一般画面上对报警信号进行提示外，还可以对报警信号进行报警打印，事故顺序记录。常规的报警信号一般包括下列内容：

a.重要参数越限； b.主要辅机设备故障； c.控制系统故障； d.锅炉跳闸的各种原因； e.电源故障。全厂闭路监控系统cctv 本期工程整个厂区安装一套闭路电视监视系统。监控范围包括本期工程主厂房内各重要部位及厂区各辅助车间。系统由摄像、传输、显示及控制等四部分组成。监控室设在综合楼的控制室，内设监视器及控制设备等，能进行监视和记录、输入和输出信号。火灾报警及消防联动系统

（1）本工程为二类防火建筑。火灾自动报警系统的保护等级按二级设置。（2）系统组成火灾自动报警系统；消防联动控制系统；消防直通对讲电话系统；疏散指示系统。（3）消防控制室

1)本工程消防控制室设在二层与锅炉集中控制室合用。

2)消防控制室的报警控制设备由火灾报警控制主机、联动控制器、显示器、打印机等组成。

3)消防控制室可接收感烟、感温、火焰、可燃气体等探测器的火灾报警信号及水流指示器、检修阀、压力报警阀、手动报警按钮、消火栓按钮动作信号。4)消防控制室可控制消防水泵的电源及运行状况。5)消防控制室可联动控制所有与消防有关的设备。（4）火灾自动报警系统

1)本工程采用集中报警控制系统。消防自动报警系统按两总线环路设计，任一点断线不应影响系统报警。

2)探测器：配电室、控制室等处设置防爆型感烟探测器，输煤廊设置防爆型感温探测器和防爆型感温电缆。

3)在适当位置设手动报警按钮及消防对讲电话插孔。4)在消火栓箱内设防爆型消火栓报警按钮。

5)在各层楼梯间及疏散楼梯前室走道侧，设置火灾声光报警显示装置。6）因为本工程煤质属于高挥发性煤，所以煤场区域设置易挥发性气体监测报警装置一套，与消防系统配套使用。当空气中的易燃气体含量达到一定预设浓度时，易挥发性气体泄漏报警设备的红色指示灯亮，蜂鸣器发出声光报警。（5）消防联动控制

火灾报警后，消防控制室应根据火灾情况控制相关层的阀门及风机，防火阀 70℃熔断关闭，阀、风机的动作信号要反馈至消防控制室。在消防控制室，对消火栓泵、排烟风机，既可通过现场模块进行自动控制也可在联动控制台上通过硬线手动控制，并接收其返馈信号。

**冷却系统工作计划五**

篇1：汽车修理工培训计划 汽车修理工培训计划 一、培养目标：

培养能够独立维修中高档轿车；能够独立处理维修过程中的一般性技术问题；能够独立诊断排除轿车在运行中出现的一般性故障。熟悉本作业区管理和维修作业程序。二、培养对象：

社会汽车维修工、汽车相关专业学生 三、学制：20天

（1）理论培训周：10天（60学时）（2）实践培训周：10天（60学时）四、要求： 1、职业道德方面：

拥护党的领导，遵守集团公司规章制度，具有良好的思想品质，文化素养，良好的职业道德，健康的职业心理。尤其要热爱汽车维修事业，善于钻研技术，有较强的创新意识。2、职业能力方面：

（1）能正确熟练使用工、夹、量具，熟练操作常用的车辆维修设备及检测仪器仪表。（2）熟练掌握轿车的维修技能。

（3）正确诊断排除一般性机械故障和液压系统故障。（4）具有较强的奉献意识。五、培训原则

根据培养目标的要求，在培训过程中充分发挥学员的主体作用和理论培训教师及师傅的主导作用，突出职业能力的培养，注重专业知识与专业技能的结合，适应岗位要求和储运部整体发展需求，确保达到国家职业标准中规定的中级理论知识和技能操作要求。

六、课程设置与培训要求 1、课程设置：（1）汽车新技术（2）汽车构造及修理（3）机械基础（4）电工电子（5）汽车检测 2、培训要求：

掌握汽车维修中技术；处理维修过程中的一般性技术问题。掌握汽车修理质量对整车性能的影响；汽车零件、连接件、配合件的装配。

掌握各种传感器的结构，工作原理及相关参数和传感器的诊断方法，诊断排除故障的方法。掌握汽车修理技术报告、合理化建议的特点、结构、格式。篇2：汽车维修培训计划(技师)汽车维修培训计划（技师）一、说 明

本培训计划是根据上海市劳动和社会保障局颁布的汽车维修技师职业标准（试行）编制，适用于已具备高级汽车维修技术理论知识和实际操作技能的汽车维修技师培训。本培训计划的编制是以可行性、技术性、通用性为原则，无地域和行业限制。二、培训目标

通过培训使学员掌握本工种技师职业标准的基本要求和工作要求中所规定的技术理论知识和实际操作技能。并能胜任基层单位（汽车修理厂或汽车维修车间）的技术主管工作，协助部门领导进行基层单位（汽车修理厂或汽车维修车间）的全面生产管理，具有对中、高级汽车维修工进行较全面的技术指导能力。三、课程设置和培训要求 根据培训目标开设下列课程： 1.汽车使用性能

2.电控发动机的结构原理与故障排除 3.自动变速器的结构原理与故障排除 防抱死制动装置的结构原理与故障排除 5.汽车空调的结构原理与故障排除

6.电子控制悬架和动力转向装置的结构原理与故障排除 7.汽车新型电器装置的结构原理与故障排除 8.维修资料光盘检索 9.企业管理

10.汽车运用与维修技术管理 11.创新创造及四新技术12.汽车维修专业英文 四、课程与课时分配 五、使用教材

待定汽车使用性能培训大纲 一、本课程培训的基本要求：

了解汽车动力性、燃油经济性、制动性、操纵稳定性的分析方法及影响因素；熟悉主要检测设备的结构、使用方法及相关标准，并能对数据结果进行必要分析。二、培训要求与内容：

第一章 汽车动力性能与检测 培训要求：

1.了解汽车动力性评价指标、影响因素等内容 2.熟悉动力性有关标准及检测方法 培训内容：

1.汽车的驱动力与行驶阻力；汽车动力性评价指标；汽车行驶的驱动与附着条件；驱动力平衡；动力平衡

2.影响动力性的主要因素；汽车动力性检测项目；有关标准及检测方法。第二章 汽车燃油经济性与检测 培训要求：

1.了解汽车燃料经济性检测的必要性

2.熟悉燃料经济性评价指标、有关标准及影响因素 3.了解燃料经济性路试及台试检测方法

培训内容：

1.汽车燃料经济性检测的必要性

2.燃料经济性评价指标、有关标准及影响因素 3.燃料经济性路试及台试检测方法 第三章 汽车制动性能与检测 培训要求：

1.了解汽车制动性能的评价指标；制动过程分析及影响因素；检测项目 2.熟悉汽车路试制动性能检测及有关标准；制动检测专用设备的使用方法 培训内容： 1.汽车制动性能的评价指标；制动过程分析及影响因素

2.汽车路试制动性能检测及有关标准；制动检测专用设备的使用方法 第四章 汽车操纵稳定性与检测 培训要求：

1.了解汽车的纵向和横向稳定性；轮胎的侧偏特性；汽车稳态转向特性；影响操纵稳定性因素

2.熟悉汽车最大测倾稳定角的检测；方向盘转动阻力和自由转动量的检测；车轮侧滑检测；车轮定位参数的检测；车轮平衡检测；汽车悬挂装置检测以及各检测仪器、设备的结构、工作原理、使用方法、维护及有关标准 培训内容：

1.汽车的纵向和横向稳定性；轮胎的侧偏特性；汽车稳态转向特性；影响操纵稳定性因素 2.汽车最大侧倾稳定角的检测；方向盘转动阻力和自由转动量的检测；车轮侧滑检测；车轮定位参数的检测；车轮平衡检测；汽车悬挂装置检测以及各检测仪器、设备的结构、工作原理、使用方法、维护及有关标准 第五章 汽车车速表检测 培训要求：

1.了解汽车车速表误差形成原因及危害 2.熟悉车速表校验方法及有关标准 3.了解车速表试验台测试原理、使用及维护 培训内容：

1.汽车车速表误差形成原因及危害 2.车速表校验方法及有关标准 3.车速表试验台测试原理、使用及维护方法 第六章 汽车前照灯检测 培训要求：

1.熟悉汽车前照灯检测的目的、要求及检测标准 2.了解前照灯的光学特性；检测元件 3.了解前照灯检测仪的类型、工作原理、使用及维护 培训内容：

1.汽车前照灯检测的目的、要求及检测标准 2.前照灯的光学特性；检测元件原理 3.前照灯检测仪的类型、工作原理、使用及维护方法 第七章 汽车噪声及排气污染物的检测 培训要求：

1.了解汽车噪声、排气污染物的产生及危害

2.了解噪声、排气污染物检测仪器结构、工作原理、使用及维护 3.熟悉噪声、排气污染物检测方法及有关标准 培训内容： 1.汽车噪声、排气污染物的产生及危害

2.噪声、排气污染物检测仪器结构、原理、使用及维护 3.噪声、排气污染物检测方法及有关标准

电控燃油喷射发动机的结构原理与故障排除 培训大纲

一、本课程培训的基本要求：

掌握电喷发动机的基本结构，熟悉电喷发动机工作原理，掌握常见故障的分析和诊断方法，熟悉较复杂的综合故障分析和诊断方法。二、培训要求与内容： 第一章 电喷发动机概述 培训要求：

1.掌握电喷发动机系统作用、组成2.掌握电喷发动机各部件的位置、作用及其工作原理 培训内容： 1.电喷发动机系统作用及主要组成系统

2.电喷发动机各主要部件的位置、作用及工作原理 第二章 传感器与执行元件 培训要求：

1.掌握各传感器与执行元件的作用、安装位置

2.掌握传感器与执行元件的工作原理、故障现象与检修 培训内容：

1.各传感器与执行元件的作用、安装位置 2.传感器与执行元件的工作原理 3.传感器与执行元件的故障现象与检修方法 第三章 燃油供给系统

篇3：汽车修理工中级培训教学计划 汽车修理工中级培训教学计划 一、培养目标

培养能对汽车维修中的零件检测和总成部件的检修，诊断与排除汽车综 合性故障，能运用仪表对车辆进行检测；能对初级工进行培训指导；能对汽 车总成竣工验收。二、适用对象

汽车修理工中级适用具备下列条件之一者：（1）取得本职业初级资格证书后，连续从事本职业工作3 年以上，经本 职业中级正规培训达标准学时并取得毕业（结业）证书；

（2）取得本职业初级资格证书后，连续从事本职业工作5 年以上；（3）连续从事本职业工作7 年以上；（4）取得经劳动保障行政部门审核认定的、以中级技能为培养目标的中 等以上职业学校本职业（专业）毕业证书。三、学制：17 周（1）教学周：15 周（450 学时）（2）考核周：2 周（50 学时）四、教学原则

根据专业培养目标的要求，在教学过程中充分发挥学员的主体作用和教 师的主导作用，突出职业能力的培养，注重专业知识与专业技能的结合，适 应岗位要求和社会的发展需求，确保学员达到国家职业标准中规定的汽车修 理工中级理论知识和技能操作要求。五、基本要求： 1、职业道德方面：

.职业道德基本知识 热爱社会主义，拥护中国xxx的领导，具有良好的思想品质，文化素 养，良好的职业道德，健康的心理素质，较强的创新意识。.职业守则(1)遵守法律、法规和有关规定。

(2)爱岗敬业，忠于职守，自觉履行各项职责。(3)工作认真负责，严于律己。

(4)刻苦学习，钻研业务，努力提高思想和科学文化素质。(5)谦虚谨慎，团结协作，主动配合。(6)严格执行工艺文件，保证质量。(7)重视安全、环保，坚持文明生产。2、职业能力方面： 钳工基本知识

(1)钳工常用设备、工具、量具、仪表的名称、规格、用途和使用方法。(2)测量、划线、錾削、锉割、钻孔、攻丝、套丝、刮削、研磨等钳工操 作基本知识。

汽车常用材料

(1)汽车常用金属和非金属材料的种类、牌号、性能及应用。(2)燃料的牌号、性能及应用。(3)润滑油(脂)的牌号、性能及应用。(4)汽车常用工作液的牌号、性能及应用。(5)汽车轮胎的规格、分类、组成及应用。(6)轴承的类型、结构与代号。(7)螺纹的种类与代号。机械识图

(1)机械制图的国家标准。

(2)公差配合的基础知识及标注方法。(3)识读简单的零件图。电工基本知识(1)电路。(2)电磁感应。

(3)正弦交流电基础知识。(4)电功与电功率基础知识。

(5)电路基本元件的名称与代号。(6)常见电子元件的名称与代号。液压传动(1)液压传动的基本知识。

(2)机械拆卸、安装工具。汽车构造

(1)汽车的总体构造。(2)发动机的总体构造。(3)发动机的工作过程。

(4)曲柄连杆机构的功用和组成。(5)配成机构的功用和组成。(6)燃料供给系的功用和组成。(7)冷却系的功用和组成。(8)润滑系的功用和组成。(9)传动系的功用和组成。(10)行驶系的功用和组成。(11)转向系的功用和组成。(12)制动系的功用和组成。(13)车身的结构与作用。

汽车电气设备与电子控制装置(1)蓄电池的功用。

(2)交流发电机与调节器的功用与组成。(3)启动机的功用与组成。(4)汽油机点火系统的功用与组成。(5)汽车电器辅助装置的功用。

(6)晶体管与晶体管电路的基础知识。(7)汽车常用传感器和基础知识。(8)车用电控单元的基本知识。(9)执行元件的基本知识。汽车新技术

（1）电控悬挂控制电路与故障分析；（2）电控柴油机控制电路和故障分析；

（3）环保汽车（lpg、cng）常见故障分析；（4）电控发动机控制方式；（5）最新出现的汽车技术。安全生产知识(1)钳工作业安全操作规程。

(2)汽车维修作业安全操作规程。质量管理知识

(1)质量管理的性质与特点。(2)质量管理的法规与方法。环境保护知识(1)汽车排放法规。(2)汽车修理环保知识。法律法规知识(1)公民的权利与义务。(2)劳动法常识。六、课程设置与教学要求 1、课程设置：

（1）汽车修理工专业知识：掌握汽车修理工（中级）必备的专业知识。（2）汽车零件检测和总成部件的检修：能够检测汽车零件，将零件分类； 能够进行总成大修，正确装配总成。（3）诊断与排除汽车综合性故障：正确判断发动机和底盘、电器的综合 性故障。（4）车辆检测：能够运用仪表对车辆常见的作业项目进行检测。

（5）汽车总成竣工验收：掌握汽车总成竣工必备专业知识，正确使用发 动机废气分析仪，能够进行总成的竣工验收

2、各等级要求 按xxx职业分类大典和新的《国家职业标准》，汽车修理工分 为5 个等级：初级（5 级）、中级（4 级）、高级（5 级）、技师（6 级）、高级 技师（1 级），汽车修理工中级包括汽车修理工初级的技能要求。8 中级技能知识与操作：

**冷却系统工作计划六**

安全工作是实实在在的工作，是确实关系到员工自身安全和设备安全的大事，是必须建立在认认真的态度，实实在在的的工作、扎扎实实的作风基础上。坚决杜绝人身伤亡和特大设备事故、杜绝恶性误操作事故。为了加强我站安全管理工作，将着重抓好以下几点工作：

1、贯彻执行安全第一的安全生产方针，严格执行安全生产工作规程、规定，切实加强职工安全生产意识。通过对值班员的业务培训与学习，来提高值班员的安全技术素质，坚持以人为本，严抓员工的培训。

2、大力开展反违章活动，杜绝各类人员责任事故。违章时人身和误操作事故发生的根源，人身事故和误操作事故都是由于管理不严、措施不力、不执行俩票三制、违章指挥、违章作业或违反劳动纪律造成的。要把反违章工作真正落实到每一项检修或工作中。不但要执行规程制度，还要认真考核规程制度执行情况，杜绝本职范围内的各类违章行为，消除人身和设备隐患，夯实安全基础。

3、严格执行俩票三制，并不断加强俩票的培训，俩票三制是保证安全的重要组织措施，认真执行是防止各类事故发生的有效手段，要细化工作票、操作票，交接班制度、巡回检查制度、设备定期试验轮换制度的具体内容，严格考核俩票三制执行情况。

4、对设备的除尘和防污闪工作。目前春季来临，大雾、凝露、小雨等气象时有出现，极易发生污闪事故，为此要不断加大设备的清扫力度，加强在特殊情况下的对设备的巡视，发现隐患及时整改，排除。积极做好事故预想，完善突发事件应急处理预案，确保设备的安全稳定运行。

全年安全奋斗目标：

1、加强设备巡视力度，确保设备、线路的安全运行。

2、继续抓好反习惯性违章、完善规章制度，加大考核力度，实现全年安全生产,不发生变电事故。

3、不发生五类恶性事故。

1、继续加强技术培训工作，重点放在如何取得良好培训效果方面，力争使大家的综合素质明显提高。坚持做到每月组织反事故演习，对预想的事故进行模拟操作并做好各项记录，演习结束后集体讨论，并将发现在演习过程中存在的问题及时加以纠正，使每个人能不断提高自身事故处理能力。

2、针对不同时期设备的特殊运行工况，对值班员施以针对性的培训，提高了本人应对事故、防范事故、处理事故的能力。定期进行技术问答、事故预想、反事故演习的演练，使所有人员的业务技能得到一定的提高，并能胜任其相应工作，能够做到遇事不慌、沉着稳重、冷静应对。相互学习，共同促进，有效地防止误操作的发生，使所有成员的安全意识得到进一步加强，为安全生产奠定坚实基础。

一个班组要大家，只有互相团结，才能把工作干好。才能把一个班组建设好。才能完成各项指标任务。

就目前的现状来看，班组人员之间、运行人员和检修人员之间的沟通协调不够。原因是多方面的，可能是考虑自己的利益多一些，而兼顾别人的利益少一些，或者主观出发多一些，从客观出发少一些。所以在今后最短期间内相互之间要加强沟通，增进友谊，相互协调，构建一个和谐、上进、团结的新团体。

**冷却系统工作计划七**

篇1：热工专业20\_年度工作总结及20\_年工作计划 20\_年度工作总结 及20\_年工作计划

设备管理部热工专业 20\_/11/24 热工专业20\_年工作总结 及20\_年工作计划

一、20\_年工作总结

1、安全方面：

今年在安全方面主要做了以下工作：（1）、认真落实各级人员安全生产责任制和安全到位标准，杜绝习惯性违章现象的发生，对习惯性违章行为从严从重考核，有效地避免了各类事故的发生。对现场装置性违章进行了检查整改，确实不具备整改条件的要求做好防范措施；（2）、设备部、专业各班组签定了各级安全目标责任状；（3）、依据公司要求，制定了专业各班组20\_年度安全目标、设备质量目标及保证措施，进一步规范了专业安全生产管理；（4）、制定并落实实施专业20\_年度安、反措计划项目及完成措施；（5）、按照公司要求积极开展隐患排查工作，有效地把安全工作溶入到设备维护、检修管理工作中，全面执行以设备专责人为单元的设备点检、定期工作制度，保证了设备的安全稳定运行，进一步提高检修人员检修维护热控设备的技术技能和各级管理人员的安全管理水平；（6）、完成了春检、防寒防冻及迎峰检查等季节性检查整改工作，冬季对热工仪表伴热系统进行投运检查，发现有渗漏点并进行了处理；（7）、针对“二十五项反措”制定了我专业的相应控制措施，并把有关不符合二十五项反措的项目在机组小修工作中加以改进，进一步提高了热控设备的可靠性；（8）、制定了#

1、#

2、#3机组大小修中安全有关规定及注意事项，小修后对小修安全管理工作进行了分析总结；（9）、结合今年迎峰检查及安全专项整治工作组织专业技术人员认真查找专业所属设备存在的问题及班组在执行规章制度中的不足并制定了相应防范控制措施，专业对措施执行情况进行了认真细致的督促检查；（10）、加强对班长安全到位标准执行情况的监督检查和考核并组织班组人员进行了有关安全技术方面的知识培训，进一步提高设备专责人的安全技术水平和安全防范意识。

2、设备治理和技术改进方面：

由于今年我公司机组停运时间相对较多，设备检修机会较长，我专业充分利用前半年春检和机组小修机会对设备进行大力整治和改造，彻底解决了#

1、#2炉油枪套管破损卡涩、#

1、#2炉f保护系统plc装置设备老化、#2炉二次风门执行器受高温影响经常损坏、#1炉高过壁温测量信号不准确等困扰机组安全运行的设备隐患。（1）、小修工作：今年我们先后完成了1#、#2机组小修任务。从小修前几个月就开始对小修工作作准备，如备品备件预算提前上报，非标项目、方案及早落实，配合工作提前联系，并一同赴现场实地交待，确定工工作量的大小和开工日期，做到每项工作心中有数，基本能按计划进度完成，许多项目及工作在停机前已开工、加工完毕。在小修中，实行科学统筹，过程控制，我专业严把检修质量关，项目责任人，各项目按工时定额确定，奖罚分明，既提高了职工的积极性，又增加专责人的责任心，在小修期间，结合今年安反措计划工作项目，认真执行检修项目作业指导书及“两标准一卡”，明确检修项目，质量标准要求，检修内容，项目完成一项，验收一项，避免漏项，保证检修质量。依据设备部要求建立和完善了各类检修台帐和表计校验报告。为确保检修质量，专业明确规定小修中凡因人为检修问题造成的后果，专业加重考核力度，确保了小修后机组能稳定运行。（2）、春检工作：今年的春检工作我们仍把设备安全隐患整改作为主要突破口，发现存在问题的设备及时予以检修或更换，彻底排除设备隐患，提高了设备健康运行水平，尤其是自动控制及保护系统装置，作为春检的重中之重进行了全面检查。在今年的春检工作中，专业和班组积累了很多整治设备的宝贵经验，也获得了很多有价值的有关设备的检修技术理论数据，这必将为我们今后的工作奠定良好的基础。（3）、消缺工作：今年为提高热控设备的健康水平，保证机组安全稳定运行，完成发电任务，我们严格执行缺陷管理制度，继续加强设备消缺工作。具体做法是：专业专人点检缺陷，每月召开一次缺陷分析会，将本月主要设备发生的缺陷以及遗留缺陷逐条进行原因分析。对不能处理的遗留缺陷分清原因并制定处理方案以及防范措施。对设备薄弱环节和危险因素控制点加强巡回检查，制定防范措施。对需技改的项目进行改进方案初议。对因检修质量、日常维护等人为因素造成的缺陷多发病，采取加强人员培训，加强巡检以及严格考核。今年完成的主要设备改进和检修项目有： 1）、#1炉高过壁温测温元件安装方式变更、元件校验更换； 2）、#

1、#2炉氧量计换型安装、标定、调试； 3）、#

1、#2炉f保护系统检修、传动试验； 4）、#

1、#2机主保护系统检修、传动试验； 5）、#

1、#2炉吹灰器大修； 6）、#

1、#2炉燃油系统检修及管路保温更换； 7）、#

1、#2炉油枪及套管/点火枪及推进器检查更换。

3、技术监督方面：

今年以来为了进一步贯彻执行上级技术监督各项指标和工作任务，我专业结合今年制定的#

1、#

**冷却系统工作计划八**

根据我厂制定的五年发展规划及今年的工作任务，在xx年，汽修厂计划做好以下几个方面的工作：加强企业管理方面，提高服务质量方面，提升经济指标，为了实现这个目标，打算从以下几个方面做起：

1、补充修改工资管理规定。

2、制定班组对组员考核奖惩办法（厂长负责）。

3、建立班组学习例会制度（每月一至二次，各班组组织，厂长负责）。

4、加强对班长的学习和管理技巧培训（每季度一次，厂长负责）。

5、完善监督抽查制度，对检测结果，调修质量不定期抽检，按规定对工作质量情况进行奖惩（由副厂长负责）。

6、加强程序化管理，让职工都能按工作标准开展工作。

1、为了保证检测结果的科学性、正确性，以严肃的态度对待工作，要求每名检测职工牢固树立为社会负责，为用户负责的责任心。

2、监督检查工作制度化，班组之间互相检查，领车员查调修后的合格率，调修工监督领车员操作是否存在失误。

3、做好设备的日常检查维护，确保技术状态良好，定期保养、维修。

4、对有疑意的检测结果，对车户有报怨的车辆重检重调。

5、领车员必须按操作规程进行操作，做到不开人情车。

6、严格执行循环监督的工作流程（由xxx负责）。

1、全面提升工厂服务形象，提高技术水平，强化服务意识，让用户信任，让用户满意，把优质的服务献给车户。

2、加强与协作单位的沟通、联系，取得他们的支持。

3、加强与南检测线的联系，及时掌握车辆动态，降低人为干扰，以保障上线率增长。

4、节能降耗，确保节能指标的落实，严格执行节能措施。

5、严格控制熟人车辆减免数量和金额，杜绝职工与审车贩子有联系。

6、降低开支，精打细算，绝不浪费。

**冷却系统工作计划九**

演讲稿 工作总结 调研报告 讲话稿 事迹材料 心得体会 策划方案

汽车售后服

汽车售后服务管理 复习

1.汽车四位一体经销商的定义及4s具体内容。1 2.标准的四位一体经销商的特点。2 3.汽车生产厂对特约经销商有哪些支持。

4.特约经销商的部门设置及各部门的工作内容。3-4 5.服务顾问的工作职责有哪些。8 6.简述前台接待工作的重要性。17 7.为什么汽车售后服务要实行流程化。17 8.叙述一汽-大众售后服务核心流程的内容。18 9.预约环节有哪些工作内容。19 10.接车/制单环节要注意那些细节。23 11.修理环节的工作要求有哪些。24 12.为什么质检工作在维修中的地位很重要。24 13.质检工作有哪些形式。24 14.交车时有要注意哪些细节，可以影响到客户的满意度。26 15.在维修接待的日常工作中为什么要强调礼仪的重要性。28 16.简述递交名片时应注意的礼节。29 17.维修结束后，为什么还要对客户进行回访。27 18.要成为一名优秀的服务顾问应该具备哪些条件。19.如何建立良好的人际关系。32

精心收集

精致阅读

如需请下载！

演讲稿 工作总结 调研报告 讲话稿 事迹材料 心得体会 策划方案

20.车间修理类型有汽车保养、机电维修、钣金喷漆。

21.汽车维修质量检验按维修程序分为进厂检验、零件分类检验、过程检验和出厂检验；按检验职责分为：自检、互检和专职检验（即“三检制度”）。

22.汽车维修的技术标准分为：国家标准、行业标准、地方标准和企业标准。

23.汽车保养分定期保养和季节保养。

24.汽车常规保养常见项目包括：更换机油、更换三滤（机油滤清器、汽油滤清器、空气滤清器）。

25.汽车维修质量以客户对汽车维修服务的满意度为评价核心。 26.客户对汽车维修的满意度是客户在接受汽车维修过程中眼看、耳听、鼻闻、手摸、身体感应、心理感应形成的主观判断。

27.维修技术管理包括：技术文件管理及使用；专用工具及测量仪器的技术管理；售后车辆的技术反馈；经销商的内部培训。

28.汽车备件按实用性分为易耗件、标准件、车身覆盖件和保安件。 29.汽车备件订货分为常规订货、紧急订货、定时订货和特殊订货。30.良性库存是指用最合理的费用保证对客户的最佳服务率。31.备件仓库的布置原则。55 32.实现合理经济的备件定货的要点。48-51 33.汽车索赔是汽车生产企业对所生产的汽车产品为客户提供的一种质量担保形式。在质量担保期内，由于产品质量导致的车辆故障，由汽车生产厂委托经销商为客户提供车辆维修服务或整车退换服务。索

精心收集

**冷却系统工作计划篇十**

生产部在产品质量上有过几起质量事故，虽然各种原因都有，比如真石漆原型设备及改造输料管道，在冲洗方面很难做到百分百到位，而且生产设备配备不足，从金鼎拆除安装的部分设备，使用的年限都比较长，功能和性能都不很稳定，致使现有设备交替使用，导致一些产品只能在指定的1台或2台机上交替生产，如真石漆、质感涂料及厚浆型产品等。还有调色人员技术不一，也导致了部分调色产品出现问题。

通过产品质量问题分析，20xx年质量管理上的工作计划如下：

1、加强员工质量淡薄意识：目前部分员工身上还存在质量事不关己，漠然置之的态度，只顾产量不管质量的生产现象;这与员工质量意识的培养，树立质量危机感，落实产品质量责任制做得不好有关，明年要着手贯彻《质量管理制度》，加大生产过程的控制力度。

2、建立全员参与质量的理念：我们现在缺乏的就是全员参与的质量意识，还存在产品质量是检验出来的，不是生产出来的错误观念，出了质量问题没有及时分析原因和找出解决方法;有时也会出现生产现场有管理但执行不到位的现象。总之看来：产品质量若光靠几个人上去管理，想做到尽善尽美是不可能的，它需要各级管理人员的积极配合和参与，因此生产部在以后的生产过程中，要加强过程控制的考核，增加产品出厂合格率达标。

3、缺乏质量记录控制：产品在整个制造过程中，如何完整记录产品过程质量状态显得尤为重要，如果有了完善的质量记录，它将为产品设计更改、技术分析、数据查寻等提供准确的依据。加强工程单执行过程控制与考核，但很多工作还需要技术部门协助，加强细节上的管理。

4、针对以上问题，生产部决定在12年每季度，对工艺员、调色工、兼职计量员由技术部协助进行一次培训。

**冷却系统工作计划篇十一**

新年伊始，为配合公司的发展规划，方便各项工作的顺利展开，保证生产连续性，确保公司的企业形象，完善生产部管理。结合20xx年的生产情况。制定此工作计划：

一、加强学习，充实自我：由于工作岗位的调整，自身经验的缺乏与不足，需要不断的学习来充实、调整自我，才能更好的适应新的工作岗位，更快的开展工作。首先熟悉整个车间的运转情况，了解各个班组的具体工作内容，然后深入到各个班组中，学习了解各项工作的具体操作方法、操作要点。为后续工作的开展打下基础。

二、制定完善各项规章制度：结合生产实践，制定完善生产部的各项规章制度，设备操作标准，各工序作业指导书等，为日后的生产管理提供依据。

三、加强劳动纪律，促进管理工作：贯彻执行各项规章制度，充分发挥班组长的管理作用，加强现场管理，实现全年安全生产。

四、实现全年安全生产：

1、人员安全：安全生产全年目标—无重大生产设备事故，无重大事故隐患，把工伤事故发生率降至最低。主要措施：

1）加强对员工的安全生产培训；

2）培养员工安全生产的意识，了解安全对公司生产及个人的重要意义；

3）定期检查车间生产安全隐患并及时排除，最大限度的减少潜在的危险因素。

2、质量安全：对产品加工过程进行严格监控，避免私自添加、更改等情况造成质量安全事故的发生。

五、稳定产品质量，提高成品率：实现无大批量产品报废，降低产品次品率和报废率。主要措施：

1、严格按照生产作业指导书操作，

2、加强员工对质量检查的培训，牢记产品检查的重点、要点；

3、建立操作人员、班组长的日检查制度。

4、增加产品入库前检查，保障产品的入库质量。

5、组织重要岗位和班组长定期进行学习和技术交流，改善加工工艺，优化加工程序，提高产品质量，使产量再上新台阶。

六、生产成本控制：

1、节约人员成本：积极响应厂部号召，个别班组实行绩效工资，以提高工作效率，减少返工率，保证产品质量；

2、合理使用资源：提倡节约，反对浪费，节约水、电等能源，在员工中宣贯，在例会、晨会中反复强调，加强节约精神，提高员工在日常生产、生活中的节约意识。

3、加工前做好加工计划，提高生产效率。加强细节的控制，降低生产成本，加工时及时和基地部门做好沟通，每天根据基地的采收计划做好生产加工计划。

七、人员管理：

1、人员培训：定期对员工进行规章制度，操作标准等的培训，更好的执行各种制度，严格生产管理，保证产品质量安全。

2、各岗位人员绩效考核：完善本部门绩效考核制度，以及各岗位人员的绩效考核标准，实现绩效与产量和产品质量挂钩。

3、培养人才：培养每各岗位的操作能手，减少工人老年化，打造一支年轻有干劲的团队。

4、减少人员流失：配合厂部的福利及优惠政策，留住老员工，发展新员工，为公司扩建做好充分准备。

新的一年到来，企长一周年我长一周岁，我愿与公司共成长，祝愿公司业绩年年长，共创新辉煌！

**冷却系统工作计划篇十二**

一、加强车间内部管理

动力车间根据公司领导的要求，充分调动生产技术骨干和员工的积极性，加强技能培训学习，完善车间内部劳动纪律，牢固树立以为生产一线服务的精神，回顾20\_年全年的工作，我们车间以围绕安全生产、保质保服务为前提，主要做了以下几方面的工作：

1、按照公司的各项规章制度的规定，车间根据锅炉班以及电工班的特性，车间决定取消了以往的轮流执班，改为全员执班。合理调节淡旺的人员安排，确保了规章制度的惯彻执行。避免一些不必要的隐患发生。做到特殊事情特殊处理。

2、积极配合公司劳资部门人事调动，根据本车间实际情况进行了合理的人员调节。

3、车间坚持以服务为宗旨，车间电工，维修工以及一线维修工，加强巡逻检查，发现问题立即解决，保证随叫随到，保证公司和生产车间设备正常运转。

1、为了锅炉设备的正常运转，车间有效利用节假日时间，年初车间对锅炉燃烧器以及保温层进行了调节、检修。合理改造锅炉取样器的位址，使该区域规范整洁。

2、更加合理改造加固锅炉手动进水泵的基础，消除了该泵在工作时的噪声。对锅炉自动进水和手动进水的管道进行了更换，解决了长期原因不明漏水的问题。

3、水处理机是锅炉用水的主要设备，该设备运转时限已久柱体锈蚀，出现水质不稳定的现象，为保证锅炉的.正常用水，车间提出对该设备进行更换，有效地保证了锅炉用水质量和使用寿命。

4、合理利用能源，更好地为生产一线服务，车间改变了以往传统的供气方式，密切配合各生产车间按淡旺季需求调节供气。

1、在生产过程中，为确保生产任务保质保量的完成，车间维修按计划对设备进行维修和保养，保证了设备的完好率，提高了有效的生产工时。为确保质量，维修工出主意想办法积极配合各生产车间各部门把好质量关。对促进生产任务的完成起到了积极配合的作用。

2、在保证了生产任务完成的前提下，车间维修工从公司利益出发，在主管领导的配合下，合理利用原有设备对一些元老设备进行修复改造提高生产效率。组织维修人员完成了八台天津造袋装机，缸体镗缸修复工作。

3、制膏车间一号锅长期闲置(传动有问题，无均质搅拌)达不到使用者的要求，车间维修工利用了它的主体，针对传动方式进行了改造，达到了设备的设计要求，使该设备发挥了它该发挥的价值。

4、为了提高成品封包的工作效率，新增了五台封箱机，一台高速打包机。对车间的生产线进行合理的改造，有效的降低生产成本，减轻操作工的劳动强度，为公司创造效益做出了贡献，也体现了维修工自身的价值。

5、本部门负责全公司压力容器，计量器具管理及检测工作。对全公司各部门使用的各种压力容器，压力表，计量器具严格把关，做到定期检测不漏检不合格器具不使用，定期负责对全公司的特殊工种上岗证培训。复训工作，坚决做到持证上岗。杜绝无证上岗操作。

6、本部门负责全公司机电设备的正常运转以及能源管理，对外含接。能源报表，包括公司(老厂)水。电。气的操表交费工作。

7、极积配合公司各部门完成一年一度公司内部审查及外部审查工作。

1、动力车间在为生产服务过程中认真宣传贯彻公司的各项规章制度，严格执行安全生产条例，严格按操作规程进行操作。对锅炉的检修平台加装了护栏。

2、车间向员工进行安全宣传教育、对特殊岗位的员工进行上岗证培训、复训(培训、复训率达到100%)，对安全阀实行定期排压。提高员工的安全防范意识。

3、同时车间加大了自检自查和处罚力度，使员工清楚的认识到安全工作的重要性，有效的避免了各类事故的发生。通过车间班组细致的工作，车间在本年度的安全工作基本达到了公司对车间的要求指标，无一例工伤事故发生。

总结成绩找出差距。在即将开始的新的一年的工作中，车间领导班子在主管领导的带领下，继续发扬团结协作的精神，加强理论和技术方面的学习，提高自身的政治素质和管理水平，带领全车间各班组员工，不断学习提高，继续为生产一线服好务，继续调动技术骨干和各班组人员的积极性，在服务生产过程中加强加大对自身管理的力度，做到安全生产，消除隐患。保质保量的完成公司对本部门各项要求。

**冷却系统工作计划篇十三**

1 检查内容:蓄电池抽检.填写本月可靠性报表并上报。维护内容：打扫男备班室门窗、玻璃、床头柜、衣柜、地板、清洗床上用品。 2 检查内容：检查现场照明设施。维护内容：打扫女备班室门窗、玻璃、床头柜、衣柜、地板、清洗床上用品。 3 检查内容：技术问答。维护内容：打扫会议室地面、门窗、玻璃、会议室桌椅、饮水机。

4 检查内容：反事故演习。维护内容：打扫二楼男女卫生间门窗玻璃、地板、漱洗台、便池、洗衣机、热水器。 5 检查内容：事故预想。维护内容：打扫二楼走廊地板、花盆、楼梯及扶手、窗户玻璃、浇花。

6 检查内容：事故预想。维护内容：打扫站长室、待班室门窗玻璃、地面、桌椅、报纸夹。

7 检查内容：事故预想。维护内容：打扫资料室、技术办门窗玻璃、地面、桌椅、工具资料柜。

8 检查内容：考问讲解，蓄电池抽查。维护内容：打扫主控室地面、门窗玻璃、控制台桌椅、钥匙柜、电源箱、抽屉。 9 检查内容：检查维护闭锁装置。维护内容：打扫一楼走廊、大厅、卫生间门窗玻璃、地面、踢脚线、漱洗台、便池、水池。 10 检查内容：安全用具自查。维护内容：打扫安全用具室地面、安全用具柜、门窗玻璃。

11 检查内容：事故预想、防小动物设施检查。维护内容：低压配电室、通讯蓄电池室门窗玻璃、地面、保护盘柜。 12 检查内容：事故预想、抄避雷器动作次数。维护内容：通讯机房门窗玻璃、地面、保护盘柜。

13 检查内容：事故预想，消防设施检查。维护内容：本值承包区内门窗玻璃、灯具、空调、电源箱、保护盘柜、地面卫生打扫。 14 检查内容：考问讲解，切换主变冷控。维护内容：本值承包区内门窗玻璃、灯具、空调、电源箱、保护盘柜、地面卫生打扫。 15 检查内容：反事故演习、全站综合巡视。维护内容：本值承包区内门窗玻璃、灯具、空调、电源箱、保护盘柜、地面卫生打扫。 16 检查内容：事故预想，部分设备测温（单月是220kv设备，双月是35kv及低压设备）。填写本月可靠性报表并上报。维护内容：35kv设备及主变设备标牌、端子箱、机构箱、汇控柜、电源箱内外打扫。

17 检查内容：事故预想。维护内容：500kv设备标牌、端子箱、机构箱、汇控柜、电源箱内外、玻璃电缆沟盖板打扫。 18 检查内容：事故预想。维护内容：220kv设备标牌、端子箱、机构箱、汇控柜、电源箱内外、玻璃电缆沟盖板打扫。 19 检查内容：考问讲解。维护内容：打扫一楼走廊、大厅卫生间门窗玻璃、地面、踢脚线、漱洗台、便池、水池。 20 检查内容：蓄电池抽测。维护内容：打扫会议室地面、门窗、玻璃、会议室桌椅、饮水机。

21 检查内容：全站设备测温。维护内容：打扫主控室地面、门窗玻璃、控制台桌椅、钥匙柜、电源箱、抽屉。 22 检查内容：事故预想，检查排水系统。维护内容：打扫二楼男女卫生间门窗玻璃、地板、漱洗台、便池、洗衣机、热水器。 23 检查内容：事故预想。维护内容：打扫二楼走廊地板、花盆、楼梯及扶手、窗户玻璃、浇花。

24 检查内容：事故预想，试开锁（1月份.4月份.7月份.10月份进行）。维护内容：35kv设备区、220kv设备区、500kv设备区照明设施清扫。

25 检查内容：考问讲解。维护内容：打扫资料室、技术办门窗玻璃、地面、桌椅、工具资料柜。

26 检查内容：两票、小指标检查、蓄电池抽测。填写本月可靠性报表并上报。维护内容：本值承包区内门窗玻璃、灯具、空调、电源箱、保护盘柜、地面卫生打扫。

27 检查内容：抄避雷器动作次数。维护内容：本值承包区内门窗玻璃、灯具、空调、电源箱、保护盘柜、地面卫生打扫。 28 检查内容：蓄电池全测。维护内容：本值承包区内门窗玻璃、灯具、空调、电源箱、保护盘柜、地面卫生打扫。 29 检查内容：检查全站事故照明，部分设备测温（单月份500kv设备，双月份是二次设备）。维护内容：打扫站长室、待班室门窗玻璃、地面、桌椅、报纸夹。

**冷却系统工作计划篇十四**

要使一个新站能正常安全的运行：

第一、首先制订并完善变电站的各种规章制度，各项责任目标落实到人，分工明确。

第二、抓好安全生产工作，提高供电保障，应坚持“安全第一，预防为主”的方针，完善管理体系，制定技术指标考核管理措施，严格执行各项规章制度，提高设备健康水\*，做好预防工作和事故预想，以保证设备安全运行，要求运行人员加强设备巡视，提高设备质量，发现设备隐患及时汇报和处理，使事故消除在萌芽状态，保证连续可靠供电。

第四、违章行为难治，安全隐患难除，已经是老生常谈的话题。所以我们一定要高度重视“反违章、除隐患”。在站内要经常开展“反违章、除隐患”活动。如何真正做到杜绝违章、铲除隐患，关键在于现场作业和安全工作“有章可循，有章必循，违章必究”，为此，我们要做到以下几点：

一、加强建设，强化安全第一思想。

二、加强队伍组织纪律性，强化员工安全工作的执行力。

“要我安全”到“我要安全”的转变，真正实现员工自我管理、自我行为控制、自我安全保障。

四、加强安全稽查工作，强化反习惯性违章处理。

事故发生是概率性事件，而概率是什么，是可能性。事故的发生，特别是人身事。

都是以往违章行为积累到一定程度的结果。因此，要避免事的发生，就必须彻底杜绝违章行为。这也是我们之所以大力开展“反违章、除隐患”百日安全活动的意义之所在。

**冷却系统工作计划篇十五**

汽车维修实习报告

-----------------

本期我们为大家带来一篇关于汽车维修的实习报告，本文主要讲述汽车故障的一些处理、解决方法，希望这篇汽车维修实习报告可以供大家作为参考。

一、目的经过二年专业理论知识的学习,现在踏身于实践当中,理论与实践的结合,使我学习到一些:

(一)不良反应的处理办法

(二)汽车发动机和空调系统散热不良，造成水温过高会出现以下几种故障现象及解决方法

(三)转向系零件的检查与维修

(四)转向系零件的检查与维修

(五)对密封性能处理的要点

二、实习内容

(一)不良反应的处理办法

1、不良反应：车下滴漏出一摊莫名其妙的液体，且冷却液的液面高度下降。

原因：通常情况下造成滴漏的原因是连接冷却液箱和发动机间的橡皮管有裂缝。

解决方法：变质的冷却液防锈品质下降，不但容易导致散热器、管路、软管等部件的损坏，而且因冷却液的主要成分是乙二醇，滴漏到地上也会造成环境和空气污染。但我们很难通过目测判断冷却液是否变质，所以要定期更换冷却液，切莫等到出现故障再去更换冷却液。一般建议车辆每行驶4万公里或两年须更换新的冷却液，另外每两年须更换冷却风扇皮带。

2、不良反应：发动机点不着火。

原因：发动机的启动是靠电瓶的电流推动火花塞点火完成的，因而启动系统出现故障，很可能是由于电瓶生锈或者电瓶滴漏造成的。

解决方法：每一两个月要查看电瓶内的电瓶液是否充足。如果不足，可添加蒸馏水至适当的高度。目前轿车大都采用免维护电瓶，则不可擅自加水。此外，每年都要检查一下电瓶的正负端接点有无生锈或污浊的现象。如果有，要及时到4s店清除干净，以保持电路的畅通。电瓶修复后，可延缓电瓶的报废时间，减少资源浪费和废弃电瓶对环境的污染。

3、不良反应：发动机排气的噪声增加，废气排放也超标。

原因：发动机的废气经高温发生氧化作用，很可能导致排气系统泄漏。

解决方法：检查排气系统的管路、接口处是否被废气腐蚀，接口垫有没有被冲坏。若发现排气系统泄漏应及时修理或更换泄漏的部件。每年检查一次不仅可以保证排气系统正常运转，更重要的是减少尾气中有害物质对环境的污染。

(二)汽车发动机和空调系统散热不良，造成水温过高会出现以下几种故障现象及解决方法：

1、在交通不畅－堵车或长时间怠速时，发动机水温表显示过高，电子风扇高速挡工作时间过长，发动机噪音增大，气温过高开空调时故障最为明显。

解决方法：热车后，检查防冻液储水罐上端的回水管回水情况，若回水不畅或堵塞会造成水温过高。

提醒：在维修中不要盲目拆件和换件。

2、在气温过高开空调时，怠速不稳转速浮动过大，急加速无力，发动机有异响。

解决方法：检查冷凝器与水箱之间的灰尘是否过多，用高压气彻底清洗，保证水箱和冷凝器有良好的散热性能。

提醒：平时注意擦拭冷凝器与水箱之间的灰尘。

3、热车熄火十几分钟后，在启动时不容易着车；热车行驶时有时会自动熄火。

解决方法：在热车时，检查水箱上下水管的温差，如果温差太大，需要检查节温器的开度和水泵是否有转速丢转的故障。

提醒：水箱上下水管的温差不能太大。

4、冷车时空调制冷温度很凉，热车时空调制冷效果不明显；而且空调系统内有较大的共振嗡鸣声。

解决方法：由于防冻液的添加和更换不规范，会造成发动机水道和水箱提前堵塞，出现水温高的现象。防冻液两年更换一次，在更换和添加时必须使用原厂配件。

提醒：发动机冷却系统内加入水后，或者加入的防冻液的浓度超过了60％以上，都会造成水温过高。

**冷却系统工作计划篇十六**

新年伊始，为配合公司的发展规划，方便各项工作的顺利展开，保证生产连续性，确保公司的企业形象，完善生产部管理。结合20xx年9月-20xx年1月的生产情况。制定20xx年度工作计划 :

生产部负责公司整个产品的生产和质量控制。继续加强整个车间的运转情况，落实各个班组的具体工作内容，然后深入到各个班组中，生产关键的各项工作具体操作方法、操作要点。为后续工作的开展打下基础。

结合生产实践，制定完善生产部的各项规章制度，设备操作标准，各工序作业指导书等，为日后的生产管理提供依据。

20xx年，完善各项生产奖惩制度，谁负责谁主导，谁落实。责任到人头。

贯彻执行各项规章制度，充分发挥班组长的管理作用，加强现场管理，实现全年安全生产。

1、人员安全：

安全生产全年目标—无重大生产设备事故，无重大事故隐患，把工伤事故发生率降至最低。

主要措施：

1）加强对员工的安全生产培训；

2）培养员工安全生产的意识，了解安全对公司生产及个人的重要意义；

3）定期检查车间生产安全隐患并及时排除，最大限度的减少潜在的危险

因素。

2、质量安全：

对产品加工过程进行严格监控，避免私自添加、更改等情况造成质量安全事故的发生。

实现无大批量产品质量问题，提高产品质量。

主要措施：

1、严格按照生产作业指导书操作。

2、加强员工对质量检查的培训，牢记产品检查的重点、要点。

3、建立生产车间日常检查制度。

4、增加产品入库前检查，保障产品的入库质量。

5、进行学习和技术交流，改善加工工艺，优化加工程序，提高产品质量，使产量再上新台阶。

1、节约人员成本：

积极响应公司号召，提高工作效率，减少返工率，保证产品质量；

2、合理使用资源：

提倡节约，反对浪费，节约水、电等能源，在员工中宣贯，在会议中反复强调，加强节约精神，提高员工在日常生产、生活中的节约意识。

3、加工前做好加工计划，提高生产效率。

加强细节的控制，降低生产成本，加工时及时和各部门做好沟通，每天根据市场部的发货计划做好生产加工计划。

1、人员培训：

定期对员工进行规章制度，操作标准等的培训，更好的执行各种制度，严格生产管理，保证产品质量安全。

2、培养人才：

培养每各岗位的操作能手，减少工人老年化，打造一支年轻有干劲的团队。

3、减少人员流失：

结合公司的福利及优惠政策，留住老员工，发展新员工，为公司扩建做好充分准备。

管理好成品车间、配件车间的生产，协调后勤部门的各项工作安排。协调管理好生产与销售的对接，使生产与销售产品无缺货，保证产品正常库存。

**冷却系统工作计划篇十七**

安全工作是实实在在的工作，是确实关系到员工自身安全和设备安全的大事，是必须建立在认认真的态度，实实在在的的工作、扎扎实实的作风基础上。坚决杜绝人身伤亡和特大设备事故、杜绝恶性误操作事故。为了加强我站安全管理工作，将着重抓好以下几点工作：

1、贯彻执行安全第一的安全生产方针，严格执行安全生产工作规程、规定，切实加强职工安全生产意识。通过对值班员的业务培训与学习，来提高值班员的安全技术素质，坚持以人为本，严抓员工的培训。

2、大力开展反违章活动，杜绝各类人员责任事故。违章时人身和误操作事故发生的根源，人身事故和误操作事故都是由于管理不严、措施不力、不执行俩票三制、违章指挥、违章作业或违反劳动纪律造成的。要把反违章工作真正落实到每一项检修或工作中。不但要执行规程制度，还要认真考核规程制度执行情况，。杜绝本职范围内的各类违章行为，消除人身和设备隐患，夯实安全基础。

3、严格执行俩票三制，并不断加强俩票的培训，俩票三制是保证安全的重要组织措施，认真执行是防止各类事故发生的有效手段，要细化工作票、操作票，交\*制度、巡回检查制度、设备定期试验轮换制度的具体内容，严格考核俩票三制执行情况。

4、对设备的除尘和防污闪工作。目前春季来临，大雾、凝露、小雨等气象时有出现，极易发生污闪事故，为此要不断加大设备的清扫力度，加强在特殊情况

下的对设备的巡视，发现隐患及时整改，排除。积极做好事故预想，完善突发事

件应急处理预案，确保设备的安全稳定运行。

全年安全奋斗目标：

1、加强设备巡视力度，确保设备、线路的安全运行。

2、继续抓好反习惯性违章、完善规章制度，加大考核力度，实现全年安全生

产,不发生变电事故。

3、不发生五类恶性事故。

1、继续加强技术培训工作，重点放在如何取得良好培训效果方面，力争使大家的综合素质明显提高。坚持做到每月组织反事故演习，对预想的事故进行模拟操作并做好各项记录，演习结束后集体讨论，并将发现在演习过程中存在的问题及时加以纠正，使每个人能不断提高自身事故处理能力。

2、针对不同时期设备的特殊运行工况，对值班员施以针对性的培训，提高了本人应对事故、防范事故、处理事故的能力。定期进行技术问答、事故预想、反事故演习的演练，使所有人员的业务技能得到一定的提高，并能胜任其相应工作，能够做到遇事不慌、沉着稳重、冷静应对。相互学习，共同促进，有效地防止误操作的发生，使所有成员的安全意识得到进一步加强，为安全生产奠定坚实基础。

一个班组要大家，只有互相团结，才能把工作干好。才能把一个班组建设好。才能完成各项指标任务。

就目前的现状来看，班组人员之间、运行人员和检修人员之间的沟通协调不够。原因是多方面的，可能是考虑自己的利益多一些，而兼顾别人的利益少一些，或者主观出发多一些，从客观出发少一些。所以在今后最短期间内相互之间要加强沟通，增进友谊，相互协调，构建一个和谐、上进、团结的新团体。

**冷却系统工作计划篇十八**

希望对您有所帮助，感谢下载与阅读！

汽车维修工20\_年工作计划范文

导读： 1、整理客户资料、建立客户档案

客户送车进厂维修养护或来公司咨询、商洽有关汽车技术服务，在办完有关手续或商谈完后，业务部应于二日内将客户有关情况整理制表并建立档案，装入档案袋。客户有关情况包括：客户名称、地址、电话、送修或来访日期，送修车辆的车型、车号、车种、维修养护项目，保养周期、下一次保养期，客户希望得到的服务，在本公司维修、保养记录(详见“客户档案基本资料表”)。

2、根据客户档案资料，研究客户的需求

业务人员根据客户档案资料，研究客户对汽车维修保养及其相关方面的服务的需求，找出“下一次”服务的内容，如通知客户按期保养、通知客户参与本公司联谊活动、告之本公司优惠活动、通知客户按时进厂维修或免费检测等等。

3、与客户进行电话、信函联系，开展跟踪服务

业务人员通过电话联系，让客户得到以下服务：

(1)询问客户用车情况和对本公司服务有何意见;

(2)询问客户近期有无新的服务需求需我公司效劳;

(3)告之相关的汽车运用知识和注意事项;

(4)介绍本公司近期为客户提供的各种服务、特别是新的服务内容;

(5)介绍本公司近期为客户安排的各类优惠联谊活动，如免费检测周，优惠服务月，汽车运用新知识晚会等，内容、日期、地址要告

希望对您有所帮助，感谢下载与阅读！

之清楚;

(6)咨询服务;

(7)走访客户

售后服务工作规定：

1、售后服务工作由业务部主管指定专门业务人员——跟踪业务员负责完成。

2、跟踪业务员在客户车辆送修进场手续办完后，或客户到公司访谈咨询业务完后，两日内建立相应的客户档案。客户档案内容见本规定第二条第一款。

3、跟踪业务员在建立客户档案的同时，研究客户的潜在需求，设计拟定“下一次”服务的针对性通话内容、通信时间。

**冷却系统工作计划篇十九**

肃时光如梭!转眼间我从事汽车维修工作已经有一年时间，在这一年多的时间里，我学到了很多关于汽车维修的知识，为了对工作有更深入的了解，总结经验，扬长避短，提高维修技能水平，现对工作总结如下：

一、工作汇报，自工作以来，在投入新的工作环境后，我有了新的工作——汽车维修工，我认真的完成工作，积极的思考问题，向车间同事及车间领导的学习，工作能力有了逐步的提高，从普通的维修到疑难杂症的排除，对汽车有了大深层次的认识和了解，汽车是一个很复杂的机械，有各种大小不同上千个零部件组成，想做好一名出色的维修工，必须了解汽车的构造和原理，才能做好维修，我努力学习维修方面的知识，使我能够在新的环境中能够胜任新的工作，此外由于刚到新的工作环境，无论从维修能力，还是从思想上都存在许多的不足。在这些方面我都得到了部门领导及本部门的老员工的正确引导和帮助，使我在工作能力提高，方向明确，态度端正。从而，对我的发展打下了良好的基础。

二、工作感想 踏入新的工作岗位后，经过一年的锻炼，使自己对这份工作有了更多更深的认识。对于工作，每个人都有不同的认识和感受，我也一样。对我而言，我觉得工作态度是最重要的，因为态度决定一切。有了正确的态度，才能运用正确的方法，找到正确的方向，进而取得正确的结果。

三、工作目标 在今后的工作中，我会加倍的努力学习专业知识，掌握更多的维修技能，为将来的工作打好坚实的基础。

在作风上，能遵章守纪、团结同事、务真求实、乐观上进，始终保持严谨认真的工作态度和一丝不苟的工作作风，勤勤恳恳，任劳任怨。在生活中发扬艰苦朴素、勤俭耐劳、乐于助人的优良传统，始终做到老老实实做人，勤勤恳恳做事，勤劳简朴的生活，时刻牢记自己的责任和义务。为此，我将更加勤奋的工作，刻苦的学习，努力提高文化素质和各种工作技能，做出应有的贡献。

今后我将以崭新的精神状态投入到工作当中，努力学习，提高工作效率，熟练维修能力。

**冷却系统工作计划篇二十**

要使一个新站能正常安全的运行：

第一、首先制订并完善变电站的各种规章制度，各项责任目标落实到人，分工明确。

第二、抓好安全生产工作，提高供电保障，应坚持“安全第一，预防为主”的方针，完善管理体系，制定技术指标考核管理措施，严格执行各项规章制度，提高设备健康水\*，做好预防工作和事故预想，以保证设备安全运行，要求运行人员加强设备巡视，提高设备质量，发现设备隐患及时汇报和处理，使事故消除在萌芽状态，保证连续可靠供电。

第四、违章行为难治，安全隐患难除，已经是老生常谈的话题。所以我们一定要高度重视“反违章、除隐患”。在站内要经常开展“反违章、除隐患”活动。如何真正做到杜绝违章、铲除隐患，关键在于现场作业和安全工作“有章可循，有章必循，违章必究”，为此，我们要做到以下几点：

一、加强安全文化建设，强化安全第一思想。

二、加强队伍组织纪律性，强化员工安全工作的执行力。

“要我安全”到“我要安全”的转变，真正实现员工自我管理、自我行为控制、自我安全保障。

四、加强安全稽查工作，强化反习惯性违章处理。

事故发生是概率性事件，而概率是什么，是可能性。事故的发生，特别是人身事。

都是以往违章行为积累到一定程度的`结果。因此，要避免事的发生，就必须彻底杜绝违章行为。这也是我们之所以大力开展“反违章、除隐患”百日安全活动的意义之所在。

**冷却系统工作计划篇二十一**

时光如水，日月如梭，转眼间我来到车间工作已经有十个多月的的时间，这十个多月的时间，承蒙车间领导和各位同事的帮助指导，再通过自己的努力，在思想上、业务工作水平上都有了很大的提高，基本上完成了自己的本职工作，并取得了一些较好的成绩。现将一年来工作总结

日常工作中，我积极向其他人员学习。我觉得，每位同事都是我的老师，他们中有业务高手，有技术尖兵。正是不断地虚心向他们求教，使我在调入车间后，在最短的时间内熟悉了工作环境，懂得了各种材料的使用、一般问题出现的原因、维修的方法也都基本掌握。在业务上，将以前的维修工作经验和车间的实际情况结合起来，使自身的素质和工作能力得以不断提高。

在六月份，我被任命为维修主任，我深感自己肩上任务的重大。为了不辜负领导的期望，我在严格要求自己的同时，还加强了班组管理：

1、按照班前、后会议程序要求，开好会议，并做好记录。将矿部、车间的各种文件和要求快速的传达给班组员工，使自己上承下达、承上启下的作用得以充分发挥。使班组工人尽量了解好、了解透彻上级的精神。

2、加强班组管理。我制定了较为详细的班组规章制度和考核标准，特别强调从根本的管理入手。

我和车间领导一起，对设备进行了规划、从维修组织（设计、测量）到维修控制（工时、材料、库存量、费用），都做到有据可查。我认为，做好设备的保养工作，将设备的备品备件预备的充足，是减少在故障发生后缩短维修时间的必要前提。维修的方式有两种，一是事后维修，二是定期维修。我们不能单纯的做到损坏了再维修，只要设备能用就尽量用，坏了再修。而是应该在设备损坏前将故障排除，降低设备的故障率。

（1）修旧利废16吨；

（2）在对绿皮吉普车的修理过程中，维修班利用旧件，组装了后传动轴、后桥差速器、刹车总泵、后弹簧钢板；

（3）对铲斗进行翻新；

（4）下放并安装3立方内燃铲运机、立方电动铲运机、铲运机各2台；

（5）下放复新凿岩台车一台；

（6）架设风水管路1000多米；

（7）安装钢溜井30多节；

（8）新架设格筛、护栏10多个；

（9）对各种安全防护设施及设备出现的临时性突发故障，做到及时抢修；

（10）大修内燃机2次。

1、对设备的了解还不够深入，有些情况没有及时地掌握。

2、服务的深度还不够，需进一步加强自我和班组管理，应强调意识和态度。

3、对于隐患的整改有时存在一定的时间差，在今后争取在第一时间内完成，确保整改率达到100%。

4、在维修时有影响生产的现象出现。

1、建立点检制：继续建立、健全设备点检制度、准确掌握设备运行情况，重新制定点检标准。

2、制定计划，对设备检修以时间为基础，到期必修。

3、强化员工培训：加强岗位技能培训，提高维修工素质，通过培训逐步转变原有观念。

4、实施全员设备管理：在全车间推广设备规范化管理，推行设备的规范化生产维护。以设备润滑为重点，加强润滑部位的维护，继续实行设备专人负责，真正落实全员设备管理。

综上所述，总结这些日子的工作，我可以说：自己尽了心，努了力，流了汗。在平时的工作中，对领导交办的工作，保质保量完成；对自己分内的工作也能积极对待，努力完成，做到既不越位，又要到位，更不失职。在今后的工作中，我会更加积极、努力的工作，以“服务第一”为准绳，为今后矿上的发展尽自己的绵薄之力。

**冷却系统工作计划篇二十二**

20xx年，我毕业xx学院，公司内燃机制造及维修专业。刚大学毕业的我来到公司工作，工作期间，我通过认真实习，勤奋实践，逐渐掌握了现车辆修理的基本要求，在领导和同事们的悉心关怀和指导下，通过自身的不懈努力，各方面均取得了一定的进步，现将我的工作情况作汇报，不足之处，敬请指出!

到维修制造中心后，我深知：作为一名技术工人，若看不懂图纸资料，搞不清设备原理，钻不透车辆构造，不但十分尴尬难堪，而且不是合格工人。我克服实践经验不足等不利因素，以一股不达目的不罢休的“牛劲”，努力为自己“加油充电”。我整理了一些有用的技术书籍，深入学习了《车辆构造》、《机械基础》等技术理论，并把所学的知识应用到生产实际中，不断提高专业技能。有时，为了弄清楚某一个配件的来龙去脉，对照技术资料，彻夜琢磨研究，不搞明白，决不撒手;有时，在车间里做不完的事，就拿回宿舍研究，久而久之，我的宿舍成了我的“研究所”。功夫不负有心人，经过刻苦钻研，我进步很快，但是我没有丝毫的自满，我深知，自己虽是一名大学生，但是维修制造中心很多师傅经验十分丰富，是我学习的榜样，在钻研专业技术的道路上，容不得半点虚假和懈怠，要用自己的不懈努力，为企业不断做出新贡献。

我用自己聪明才干和所学到的专业技能，与师傅们一道为维修制造中心解决了一道道难题，攻克了一个个难关。今年\_月份，维修制造中心通知我有一台车，带负荷倒档调档，修理了几次都没有修好，待修车一到，我和师傅马上带上工具与司机进行试车，行驶中发现，沙漠路段，倒档自动跳档。驾驶员说：毛病已在三个月前出现了，就是找不到毛病。我和师傅商量后判断：“倒档齿箍打滑”故障的原因，驾驶员说已经更换过了，没发现有问题。试车回来，我和师傅再次详细检查，还是确定为倒档打滑。在拆解变速箱以后发现倒档上采用的齿箍异常，虽然大小一样，但是齿的形状不同，这就是直接导致调档的原因。更换后，故障顺利排除，不但解除了驾驶员的烦恼，也为公司节省了大笔费用。

“站着做人，跪着服务”是运输公司的服务理念，在工作中，见到很多车辆在行驶时出现制动不灵的故障，我对此类问题进行深入分析，得出造成车辆行驶制动不灵的故障有以下几个原因：制动系产生的压缩空气压力不足。车辆由于储气筒不能储存足够的压缩空气，制动阀的供气量不足;制动阀管路漏气、气路堵塞都会造成制动时制

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！