# 2024设备经理入职自我介绍范本(2篇)

来源：网络 作者：倾听心灵 更新时间：2024-01-13

*20\_设备经理入职自我介绍范本一为加强设备的维护与保养、贯彻“预防为主”和“维护与计划检修相结合”的原则，做到正确使用、精心维护，使设备经常处于良好状态，以保证设备的长周期、安全稳定运转，特制定本制度。1、公司应大力开展“完好设备”及“无泄...*

**20\_设备经理入职自我介绍范本一**

为加强设备的维护与保养、贯彻“预防为主”和“维护与计划检修相结合”的原则，做到正确使用、精心维护，使设备经常处于良好状态，以保证设备的长周期、安全稳定运转，特制定本制度。

1、公司应大力开展“完好设备”及“无泄漏”等活动，实行专机专责制或包机制，做到台台设备、条条管线、个个阀门、块块仪表有人负责。

2、操作人员必须用严肃的态度和科学的方法正确使用和维护好设备。

3、操作人员通过岗位练兵和培训，对所使用的设备，做到“四懂”、“三会”，经过考试合格，发给证书才能持证单独操作设备。

4、操作人员，必须做好下列主要工作：

（1）严格按操作规程进行设备的启动运行与停车。

（2）必须坚守岗位，严格执行巡回检查制度，认真填写运行记录。

（3）认真做好设备润滑工作。

（4）严格执行交接班制度。

（5）保持设备整洁，及时消除跑冒滴漏。

5、操作人员发现设备有不正常情况，应立即检查原因，及时反映。在紧急情况下，应采取果断措施或立即停车，并上报和通知值班长及有关岗位，不弄清原因、不排除故障不得盲目开车。未处理的缺陷须记于运行记录上，并向下一班交待清楚。

6、维修工人（机、电、仪）要明确分工，对分工负责包干的设备，负有维修好的责任，并做到：

（1）定时定点检查，并主动向操作工了解设备运行情况。

（2）发现缺陷及时消除，不能立即消除的缺陷，要详细记录，及时上报，并结合设备检修予以消除。

（3）按质按量完成维修任务。

7、所有备用设备应有专人负责定期检查维护，注意防尘、防潮、防冻、防腐蚀，对于传动设备还应定期进行盘车和切换，使所有备用设备处于良好状态。

8、车间设备管理人员应对设备维护保养制度贯彻执行情况进行监督检查，认真总结操作和维修工人的维护保养经验，改进设备管理工作。

9、未经设备动力处批准，不得将配套设备拆件使用。

为使设备经常保持良好工作状态，及时消除设备缺陷，保证检修质量，延长设备使用寿命，节约检修时间，降低检修成本，特制订本制度。

1、设备检修分大修、中修、小修、系统（装置）停车大检修和事后维修。大修理费用由大修理基金支付；中修、小修费用由生产费用支付；系统（装置）停车大检修的费用按项目及检修分类分别支付。

2、实行科学文明检修，认真执行检修技术规程，设备动力处必须严格控制大修理基金的使用。制定合理的检修定额，提高检修技术水平，逐步延长设备使用周期。

3、根据检修间隔期及设备检查中发现和存在的问题编制出设备大、中、小修计划，设备检修计划与生产计划同时制定，同时下达，同时检查考核。任何检修项目都要办理检修任务书。

4、设备检修计划由车间编制。厂设备动力组织平衡，报生产总监批准后下达。检修计划提出时，应同时提出备品配件、材料、工器具计划。年度计划在年前4个月提出；季度计划在季前1个月提出；月计划在月前15天提出。

5、系统（装置）停车大检修要做到：

（1）由生产总监指挥并委托相关的主管负责大检修工作。

（2）在大检修前要成立大检修筹备领导小组，负责搞好检修项目的落实，物资准备、施工准备，劳动力的准备和开、停车置换方案的拟订等工作。

（3）组织和指挥大检修的人员要统一计划、统一指挥和统一行动。要做到“三个面向”（即面向群众、面向基层、面向生产）和“五到现场”（即思想工作到现场、生产指挥到现场、材料供应到现场、设计科研到现场、生活服务到现场）。切实抓好停车、置换、检修、试压开车“四个环节”。

（4）大检修中必须严格质量检查和检修竣工验收工作，保质、保量、按期完成检修任务，达到一次试车成功。检修完后，应进行总结评比。

（5）会同有关部门做好安全保卫工作，防止发生事故。

6、严格认真执行设备检修计划，若确实需要调整，必须办理批准手续。设备中、小修计划调整由厂设备动力处批准；大修计划调整，每年六月份由厂设备动力处组织进行，并报上级主管部门批准。

7、结合设备大、中修实现技术革新的（如改革结构、使用新材料配件）应由车间向厂设备动力处提出报告并附图纸说明，批准后方可执行。重大革新由厂设备动力处报上级主管部门批准。

8、设备大修需要有大修方案。复杂工程，需要绘制网络图。大修方案包括：检查内容、质量要求、工程进度、劳动力、备品配件、材料、特殊工器具需用量、试车验收规程、安全措施等。设备的大修方案确定后，有关部门要做好材料、备品配件的供应和劳动力的准备工作。施工前，设备动力科组织落实，确保大修工作顺利完成。

9、设备检修必须严格办理设备交接手续，严守检修安全技术规程，施工单位在检修前按规定办理签证检修任务书及动火证等手续。生产车间负责对停车的设备进行处理，合格后交施工单位，并派专人帮助施工人员联系处理有关安全事宜。施工现场应设安全防护栏杆或标记，以确保安全检修。

10、设备检修要严格执行检修方案和检修规程。若检修项目进度、内容需要变更，质量要求遇到问题，必须向车间或设备动力处报告，及时组织有关人员研究解决。

11、设备检修要把好质量关，采取自检、互检和专业检查相结合的办法，并贯彻于施工的始终。主要承压承载部件要有鉴定合格证。主要设备大修竣工验收由设备动力科组织；一般设备的大修及所有设备的中修竣工验收由车间组织；施工单位要做到工完、料净、场地清。

12、压力容器的检修，除按检修规程或方案验收外，还必须执行压力容器管理的有关规定。

13、设备大、中修要有完整的检修记录；大修要有完整的交工资料，并记入设备档案。

14、施工单位要按计划节约使用材料、配件，开展修旧利废，检修后的余料、余配件必须按项目退库，不得转移使用，尽力节约检修费用。

15、检修人员必须做到科学检修、文明施工、采用专用工具，现场要清洁，摆放要整齐，对工程质量，要一丝不苟。

16、各车间每月必须做好设备检修执行情况报上级主管部门。

加强密封管理和创建“无泄漏工厂”活动是本公司减少跑、冒、滴、漏，增加生产，降低消耗，消除污染，保证职工身体健康的一项重要措施。为达到和巩固无泄漏工厂标准，为实现安全文明生产创造条件，特制定本制度。

（一）密封点分类和统计范围

1、动密封各种机电设备（包括机床）的连续运动（旋转和往复）的两个偶合件之间的密封，属于动密封。如压缩机轴、泵轴、各种釜类旋转轴等的密封均属动密封。

2、静密封设备（包括机床和厂内采暖设备）及其附属管线和附件，在运行过程中两个没有相对运动的偶合件之间的密封属于静密封。如设备管线上的法兰、各种阀门、丝堵、活接头、机泵设备上的油标、附属管线、电所设备的变压器、油开关、电缆头、仪表孔板、调节阀、附属引线、以及其他设备的结合部位，均属静密封。

（二）密封点计算方法

1、动密封点的计算方法一对连续运动（旋转或往复）两个偶合件之间的密封算一个动密封点。

2、静密封点的计算方法一个静密封点接合处，算一个静密封点。如：一对法兰，不论其规格大小，均算一个密封点；一个阀门一般算四个密封点，如阀门后有丝堵或阀后紧接放空，则应各多算一点；一个丝扣活接头，算三个密封点；特别部位，如连接法兰的螺栓孔与设备内部是连通的，除了接合面算一个密封点外，有几个螺栓孔应加几个密封点。

**20\_设备经理入职自我介绍范本二**

甲方：

乙方：

甲、乙双方就甲方委托乙方对甲方的 设备进行维修事宜，经协商一致，订立本合同。

一、基本内容

1、乙方承接甲方 维修工作，按本合同的约定完成各项内容，经验收合格后交付甲方。

2、维修项目内容：

3、项目施工地点：甲方指定地点;

4、交货期：乙方须在本合同生效之日起 日内完成设备的全部维修内容，并调试合格交付甲方使用。

二、合同价格：

1、设备维修项目主要配件及价格(单位：元)

2、合同总价为 元，人民币大写金额为： 整(含17%税，备件费、设计费、安调、调试、运费、培训、维护费等)，在双方未签订新的协议之前，任何一方不得修改此费用。

三、结算方式

1、设备维修、维护完毕，经甲、乙双方共同验收合格后，特殊设备经第三方检测中心检定并验收后，乙方开具全额增值税发票;

2、甲方在收到上述发票经审核符合要求后1个月内付至合同总价款的90%，余款作为质保金，在质保期满后支付(无息)。

四、技术要求和技术标准：

1、基本要求：设备维修、维护完毕后，质量稳定可靠，操作方便，满足甲方使用要求。性能、精度应完全符合工艺要求和行业标准。

2、具体要求：

3、技术标准：

五、甲方承担的义务和责任：

1、向乙方提供经甲、乙双方确认的设备维修所必须的技术资料。

2、为乙方提供施工场地并专人配合。

六、乙方承担的义务和责任：

1、乙方向甲方的操作人员提供技术支持;

2、维修检调期间如因乙方原因发生设备、人身等事故由乙方承担赔偿责任。乙方应对其员工的安全负责;

3、维修中需要的设备等由乙方负责自筹或租赁，所需费用由乙方自行承担。

七、设备维修、安装调试及验收

1、 检修过程精度或装配检查，需要有双方项目部门技术人员认可，并作记录;

2、 所有更换的备件在装配前，由双方技术人员确认并验收，方可使用;

3、设备维修后，设备的精度、性能，达到使用要求和工艺技术要求;

4、设备检修完毕，乙方自检，准备验收报告，通知甲方验收，甲、乙双方填写“验收报告”;验收中发现的问题，乙方立即整改，直至达到合格要求，最终双方将签署最终验收报告。

八、交货期及质保期.

1、交货期：乙方按合同约定的时间完成全部维修项目，并交付甲方使用;

2、质保期：自签署最终验收报告之日起 个月;

3、更换的备件在质保及调试期间，如发生故障或损坏，均由乙方免费负责更换，经甲方通知后，乙方不能按时更换，甲方有权聘请第三方，相关费用从乙方质保金中扣除。

九、验收标准及方法

1、设备验收由甲方负责组织，乙方安装调试人员等参加。组织调试，甲方派出专人配合。

2、按双方签订的技术条款和国家、行业有关标准验收，达到原合同出厂技术指标。

3、验收时各项技术指标应达到相关验收标准，经甲方最终验收合格，办理验收手续后交付甲方。

4、设备调试由乙方负责，甲方项目负责人及使用单位相关人员参加。

十、违约责任：

1、合同生效后，双方不得任意中止合同，否则支付对方合同总价款的5%作为违约金。

2、因甲方原因造成的拖期，交货时间顺延，调试、验收中的产品更改费用由甲方承担。因乙方原因造成的拖期，责任由乙方承担，每拖期一天乙方按合同总价的0.5%向甲方支付违约金，违约金从合同总价款中直接扣除。

3、其他违约责任按《中华人民共和国合同法》的规定，双方协商解决。

十一、其它：

1、合同未尽事宜，双方协商解决。如因本合同发生争议，由双方协商解决，协商不成的，提交甲方所在地人民法院诉讼解决。

2、附件为本合同不可分割的部分，与本合同具有同等法律效力。

3、本合同未经双方协商同意，不得转让、更改。

4、本合同自甲、乙双方签字盖章之日起生效。本合同一式 份，甲方执 份，乙方执 份。

甲方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_乙方(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！