# 工厂工作自我鉴定300字(三篇)

来源：网络 作者：风起云涌 更新时间：2025-03-18

*工厂工作自我鉴定300字一一、加强理论学习，不断提高自身综合素质进厂以来，本人尊敬领导，与同事关系融洽。为尽快进入工作角色，本人自觉认真学习本厂、本部门、本岗位的各项制度、规则，严格按照厂里制定的工作制度开展工作。能够坚持学习政治理论、与文...*

**工厂工作自我鉴定300字一**

一、加强理论学习，不断提高自身综合素质

进厂以来，本人尊敬领导，与同事关系融洽。为尽快进入工作角色，本人自觉认真学习本厂、本部门、本岗位的各项制度、规则，严格按照厂里制定的工作制度开展工作。能够坚持学习政治理论、与文秘工作相关的业务知识。积极参加厂里组织的各项学习活动，并利用业余时间进行自学。业务水平和理论素养都有所提高。

二、严格履行岗位职责，努力做好本职工作

进厂以来，在业务主管和同事们的支持和帮助下，本人很快就掌握和熟悉本岗位工作的要求及技巧，严格做到按时按量完成厂里交给的材料和文件的录入、校对、复印等工作，保证打印材料准确、整洁、清晰，符合材料的规格。在文字排版上尽量设计的美观些，努力做到让打印出来的文件或资料便于大家使用。

三、忠于职守，严格做好保密工作

在文字录入的同时，能认真执行保密制度，文字材料的底稿能妥善保管，印后能及时把作废的底稿销毁，不泄露保密材料及文件的内容。对校对过的废、旧材料和文件的纸张，也都能够妥善处理。

四、厉行节约，杜绝浪费

为了明确文印室里的办公耗材使用情况，我们制作了“文印登记簿”，对打印、复印或油印超出材料，都要如实登记。“厉行节约，杜绝浪费”。对于文印室里的计算机、打印机、复印机等设备和其它物品，能够严格管理好，保证文印工作顺利进行，并在工作中学会这些设备的简单维修与保养。

五、不足之处和今后打算

自从担任打字员工作以来，虽然在工作上取得了较好地成绩，但也还存在一些不足之处。如：文字功底较底，对电脑的应用和操作有待于进一步提高。这些不足都需要在今后的工作中加以改进。今后，我一定会倍加努力学习，刻苦钻研文秘知识、电脑知识、企业管理知识等各方面的知识，努力提高自身综合素质，力争做一名优秀的工作人员，为我们厂的兴旺发达做出自己应有的贡献。

**工厂工作自我鉴定300字二**

在过去的一年中，在分厂领导车间领导的帮助带领下，经过了工人同事的共同奋斗，和经过了自己的积极努力，作为职工的我顺利的完成了自己的工作。在岁末之际，我应该就一年以来的工作做一下认真的总结。总结自己在过去一年的得与失，总结一年以来的酸甜苦辣，总结自己明年该如何去做的更好。以下便是我对自己今年的工作总结：

一.工作态度，思想工作。

我热衷于本职工作，严以律己，遵守各项厂规制度，严格要球自己，摆正工作位置，时刻保持“谦虚，谨慎，律己”的工作态度，在领导的关心培养和同事们的帮助下，始终勤奋学习，积极进取，努力提高自我，始终勤奋工作，认真完成任务，履行好岗位的职责。坚持理想，坚定信念。不断加强学习，牢固自己的工作技术!

二.设备操作，工作领悟。

每一个好的员工都应对自己的工作认识清晰，熟悉和熟练自己的工作。要有对机器工作操作的了解，也要有对发生故障的应变能力，完成领导给予的各项任务。但由于自己的能力有限，不能做到一丝不差，所以自己在工作过程中也有许多不足和缺点，对机器的原理和工作技巧还稍欠缺，但这些会让我更加努力的工作，谦虚谨慎的向别人学习，尽可能提高自己的工作能力，使自己在自己的岗位上发挥到最大的作用，更快更效率的完成自己的本职工作，也能使公司获得做大的效益，这样我的做的和收获的也能达到一个平衡，使我更加有动力，更有自信的工作。

和其他同事的人际关系也很重要，因为一个人的能力有限，每件事的成功都是靠集体的智慧，所以和同事们团结在一起才是成功完成领导交给的工作任务的前提，这一点不仅仅事工作，平时的生活中也事如此，所以团结其他同事不仅是个人的事也是一种工作的义务!我会履行我的义务，锻炼培养自己的交际能力。

三.回顾过去，展望未来

对于过去的得与失，我会汲取有利的因素强化自己的工作能力，把不利的因素在自己以后的工作中排除，一年的工作让我在成为一名合格的职工道路上不断前进，我相信通过我的努力和同事的合作，以及领导们的指导，我会成为一名优秀的员工，充分发挥我的社会能力，也感谢领导给我这一个合适的工作位置，让我能为社会做出自己该有的贡献。

一年来，我做的已经是最好了，我相信在今后的工作中，我还是会继续不断的努力下去。虽然一年以来，我的工作还是有所瑕疵，不过这是无法避免的，因为谁也不是圣人，出错是在所难免的，所以我不会过多的苛求自己。不过我相信，只要我在岗位上一天，我就会做出自己最大的努力，将自己所有的精力和能力用在工作上，相信自己一定能够做好!

**工厂工作自我鉴定300字三**

老师曾教授经常向我强调实践的重要性。于是就到一家塑料电器有限公司实习。尽管在那里的时间不长，生产与运营管理课上。却使我收获很大，当中我知道了一件产品从投入到产出的整个过程，也使我知道了理科知识对学管理的来说是很重要的实习过程中，公司的一位技术人员向我介绍了公司的情况、产品的生产流程和产品设计流程。

一、首先我先介绍一下公司的状况。公司创建于xx年。电风扇的制造比美的风扇制造起步还要早。当时是有一股购买电风扇的热潮，但是由于公司决策上的失误，错失良机，致使公司现在规模还不是很大，公司现有厂房面积2万多平方米、员工380多人、固定资产 000多万元，一家拥有自营出口权的股份有限公司。产品有各种规格pet瓶、塑料包装桶、中空制品、注塑制品、pvc热缩膜、彩印标签、休闲用品、园林用品、家用电器、注塑吹塑模具等。其中，塑料制品年产量3000多吨，pet瓶年产量一亿多个。产品遍及全国并远销至日本、澳洲、加拿大等地，著名品牌“怡宝纯净水”大大泡泡糖”重点供应商。设备有西德krupp及日本日精吹瓶机、 00克至3000克注塑机、中空成型机、印刷机等60多台设备。另外，凭借优良的生产设备和多年的实践经验，为客户提供从产品设计--模具制造--产品制造--装配检测--包装运输等一系列完善的配套服务。

二、实习过程中。而吹塑产品又分为两种：

各类pet瓶。这类产品的制造流程分为旧的制造方法和新的制造方法。

产品制造流程为：先将原材料即(pet放进机器，

①新的制造方法是利用西德和日本的先进生产设备进行生产。由于原材料在螺旋输送器输送过程中会发热，且螺旋输送器外面的圆筒已经加热，原材料会熔化成和水一样，然后通过压力将这些塑料挤压进模具中，接着有一条针自上而下快速插进，使塑料拉伸，然后吹樽，一个瓶就出来了接着将这些瓶子就要进行质量检验。检验非常严格，如果有一点点黑点或者有个小气泡都不过关。检验合格的拿去贴瓶身上的塑料薄膜，当然贴这个薄膜不是用人工，而是用机器通过压力将它贴在瓶身上。而那些检验不合格的就将它重新搅碎，混合新的材料再做瓶子。制造这种产品要求比较严格，厚度为0.5毫米而且厚度均匀。这种生产方式每 3秒生产 个瓶子，员工只需将原材料放到机器里面开工机器，瓶子就会从机器后面生产出来。著名品牌“怡宝纯净水”瓶子就是用这种方法制造出来的也就是将制模和吹塑分开来

②旧的制造方法要用来台设备。先在一台机器上将模制好，然后员工将制好的模搬到另一台机器上吹塑。大大泡泡糖”瓶子就是用这种方式生产。

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！