# 钳工实训心得体会 实训心得体会钳工工作(优秀9篇)

来源：网络 作者：清香如梦 更新时间：2024-08-13

*心得体会是对所经历的事物的理解和领悟的一种表达方式，是对自身成长和发展的一种反思和总结。那么我们写心得体会要注意的内容有什么呢？那么下面我就给大家讲一讲心得体会怎么写才比较好，我们一起来看一看吧。钳工实训心得体会篇一钳工是一项具有较高技术要...*

心得体会是对所经历的事物的理解和领悟的一种表达方式，是对自身成长和发展的一种反思和总结。那么我们写心得体会要注意的内容有什么呢？那么下面我就给大家讲一讲心得体会怎么写才比较好，我们一起来看一看吧。

**钳工实训心得体会篇一**

钳工是一项具有较高技术要求的工作岗位，通过参与实训，我深刻体会到了钳工工作的重要性和挑战性。下面我将从实训经历、技能培养、团队合作、职业发展和自我提升等方面谈谈自己的体会心得。

二段：实训经历。

在实训中，我参与了各种类型的钳工操作，从简单的切割、钻孔到更复杂的焊接、冷弯等，每一种操作都需要耐心和技巧。通过实践，我逐渐掌握了钳工操作的基本原理和技术要点，提高了对设备的掌握能力。同时，通过实训，我也认识到了钳工在工作中的安全意识的重要性，懂得了采取措施保障自身安全。

三段：技能培养。

实训过程中，我不仅培养了一定的技术能力，还学到了很多相关知识。比如，熟悉了常用的钳工工具及其使用方法，了解了不同材料的特点和处理方法，掌握了计算、设计和绘图等必备技能。通过不断练习，我逐渐提高了自己的操作技术，并发现了一些自己的不足之处，不断加以改进。这些技能的培养将为我日后的工作提供坚实的基础。

四段：团队合作。

在实训中，我和其他同学组成了一个小组，我们共同完成了一些任务和项目。在这个过程中，我深刻认识到了团队合作的重要性。大家相互配合，互相支持和鼓励，共同攻克难题，并取得了优异的成果。团队合作不仅让我们更好地完成了每个任务，还培养了我们的协作能力和沟通能力。我相信，在将来的工作中，这种团队合作的精神将继续发挥着重要作用。

五段：职业发展和自我提升。

实训不仅是一种技术培训，更是一次职业发展和自我提升的机会。通过实训，我深入了解了钳工职业的特点和前景，并对自己的未来有了明确的规划。我发现，钳工是一项需要不断学习和提升的职业，只有持续地学习新知识、掌握新技术，才能适应行业的变化和发展。因此，我决定将来继续深造，不断提升自己的能力和素质，争取在这个领域里有所建树。

结尾段：总结。

通过这次实训，我深入了解了钳工工作的重要性和挑战性。实训经历让我提高了技能，培养了团队合作意识，明确了自己的职业发展方向。我相信，通过不断学习和努力，我一定能在钳工领域取得更大的成就，实现自己的职业目标。

**钳工实训心得体会篇二**

时光匆匆，岁月流梭，转眼为期两周的金工实训结束了。在实训期间虽然很累、很苦，但我却感到很快乐！因为我们在学到了作为一名钳工所必备的知识的同时还锻炼了自己的动手能力。而且也让我更深刻地体会到伟大的诗人—李白那一名言：只要功夫深，铁杵磨成针的真正内涵！

两个星期，短短两个星期，对我们这些工科的学生来说，特别作为中国石油工业大市的大学学子是多少的宝贵。因为这是一次理论与实践相结合的绝好机会，又将全面地检验我们知识水平。

金工实训是机械类各专业学生必修的实践性很强的技术基础课。学生在金工实训过程中通过独立地实践操作，将有关机械制造的基本工艺知识、基本工艺方法和基本工艺实践等有机结合起来的，进行工程实践综合能力的训练及进行思想品德和素质的培养与锻练。

金工实训是培养学生实践能力的有效途径。又是我们大学生、工科类的大学生，特别是处于石油工业大市的大学的机电学院的学生的必修课，非常重要的也特别有意义的必修课。金工实训又是我们的一次实际掌握知识的机会，离开了课堂严谨的环境，我们会感受到车间的气氛。同时也更加感受到了当一名工人的心情，使我们更加清醒地认识到肩负的责任。

听完老师的要求，也看了黑板上那看似简简单单的图样，我们便开始了我们的实训。首先是把在铁块上量好尺寸并画线，画线，这工作可马虎不得，一旦画错便会使自己的零件不合尺寸，还好听了老师说的注意事项，我按老师所说的，稍微把尺寸画大了一点。接着，便是令我一生难以忘怀的锯削了。我原先以为锯锯子嘛，就那么来回拖啊拖，没什么大不了的，小事一桩。但是事实在锯锯子，也在诀窍的，锯锯子并不是不管三七二十一，单纯的来回拖啊拖啊，如果是这样做的话，无论一个人多少强壮，都会累得两手发麻，两眼发慌的，我们首先要调节好锯口的方向，根据锯口的方向使力，起锯时应该以左手拇指靠住锯条，以防止锯条横向滑动，右手稳推手柄，锯条应该与工件倾斜一个锯角，约10度~15度，起锯过大锯齿易崩碎，起锯角过小，锯齿不易切入，还有可能打滑，损坏工件表面，起锯时锯弓往复程要短，压力要小，锯条要与工件表面垂直。

同时，锯削时右手握锯柄，左手轻握弓架前端，锯弓应该直线往复，不可摆动，前推时加压均匀，返回时锯条从工件上轻轻的滑过。往复速度不应该太快，锯切开始和终了前压力和速度均减小，以免碰伤手臂和折断锯条。还可加少量机油。

开始锯时我实在是吃了大亏，因为我一直都是用力的拉啊、推啊，完全是死力的锯削，结果弄断了一根锯条不说，第二天吃饭都成问题，右手像裂开了一样，真是惨啊，还好我终于学会了怎么锯削了。

锯完了，还得锉削，锉削也是一个又累又苦的差事，但是只要掌握方法，同样不难了。

首先要正确的握锉刀，锉削平面时保持锉刀的平直运动是锉削的关键，锉削力有水平推力和垂直压力两种。锉刀推进时，前手压力逐渐减小后手压力大则后小，锉刀推到中间位置时，两手压力相同，继续推进锉刀时，前手压力逐渐减小后压力加大。锉刀返回时不施加压力。这样我们锉削也就比较简单了。

接着便是刮削、研磨、钻孔、扩孔、攻螺纹等。一块黑沉沉的铁块在我们的努力下变成又光又滑又可爱的螺母。虽然不是很标准，但却是我们汗水的结晶，是我们三天来奋斗的结果。

说起来一件、一件的零件的完成都那么的简单，其实做起来，我们才会真真正正地体会到作为一名钳工的苦和累，也体会到为什么有人把钳工说成“钳工是地狱！”，但是我们也才会切身地体会到作为一名钳工的喜和乐。真真正正地体会到“只要功夫深。黑铁也能变成光滑可爱的螺母。

我们知道了钳工的主要内容为划线、錾削、锯削、锉削、刮削、研磨、钻孔、扩孔、铰孔、锪孔、攻螺纹、套螺纹、装配、和修理等等。了解了锉刀的构造、分类、选用、锉削姿势、锉削方法和质量的检测。

了解机械制造工艺知识和新工艺、新技术、新设备在机械制造中的应用，培养、提高和加强了我们的工程实践能力、创新意识和创新能力。

金工实训培养和锻炼了我们，提高了我们的整体综合素质，使我们不但对金工实训的重要意义有了更深层次的认识，而且提高了我们的实践动手能力。使我们更好的理论与实际相结合，巩固了我们的所学的知识。

我们同时也学到老师的敬业、严谨精神。老师们不耐其烦地帮我们查找程序中的错误，一遍又一遍。有的程序特别长，可老师才不计较这些，只要有一点毛病，就一定要把它揪出来，尽自己最大的努力把同学们的作品修整得更为完美一点。有的老师会一次又一次地给同学演示如何操作，直到同学真正清楚。实训过程中我们也发扬了团结互助的精神男同学帮助女同学、动手能力强的同学帮助动手能力弱的同学，大家相互帮助相互学习，既学会了如何合作又增强了同学间的友谊。

在实训过程中我们取得的劳动成果——精美的螺母、螺钉等。这些曾经让人难以致信的小铁器，竟然是自己亲手磨制而成，这种自豪感、成就感是难以用语言来表达的。

金工实训让久在课堂的我切身的感受到作为一名工人的苦与乐，同时检验了自己所学的知识。金工实训更让我深深地体会到人生的意义——世间无难事，只要功夫深，铁杵磨成针！

**钳工实训心得体会篇三**

第一段：介绍钳工实训的背景和重要性（200字）。

钳工是一项重要的手工技能，广泛应用于机械加工、电子制造、汽车维修等行业。钳工实训是为了培养学生的操作能力和实际应用技巧，使其掌握相关工具设备的使用方法，并逐步培养专业素质。实训课程不仅教授学生基本的理论知识，更重要的是培养学生的实践能力和团队协作精神。通过实践锻炼和体验，学生能够深刻体会到钳工实训所带来的精神的价值。

第二段：学习钳工实训的重要性（200字）。

学习钳工实训不仅仅是为了掌握一门技能，更重要的是培养学生的职业素养。在钳工实训中，学生需要通过各种实际操作，不断提高自己的观察力、思考能力和解决问题的能力。在实际操作过程中，学生需要动脑筋思考如何通过合适的工具和方法来完成任务，并且要注意安全、提高效率。学习钳工实训，可以培养学生的耐心和细心，锻炼他们积极主动的工作态度和责任心。

钳工实训的过程中，学生会收获到许多宝贵的精神和体验。首先，学生需要具备良好的团队协作精神，在实践过程中与同伴紧密合作，相互交流并共同解决问题。团队合作不仅可以提高效率，还可以锻炼学生的沟通和协调能力，增强了学生的集体荣誉感。其次，实践中常常面临突发状况和意外情况，学生需要具备快速反应和解决问题的能力。通过实际操作，学生不仅学会了如何运用钳工技巧进行操作，更学会了在面对困难时保持沉着冷静的态度，寻找解决问题的方法。

第四段：对钳工实训的认识和感悟（300字）。

在钳工实训中，我深刻认识到了实践的重要性和对团队精神的依赖。实践是理论学习的补充和巩固，在实际操作中反复练习和磨砺，才能真正掌握和运用所学知识。实践不仅能够消除理论知识的虚幻感，还能够培养思考问题的能力，提高自我动手解决问题的能力。此外，团队精神是钳工实训中必不可少的一部分。通过和同伴的合作，我深刻体会到了团队合作的重要性和价值。只有团队协作，我们才能更好地完成任务，并取得更好的成果。

第五段：总结钳工实训的收获和展望（200字）。

通过钳工实训的学习和实践，我掌握了一项实用的技能，同时也提高了自己的自信心和责任感。通过感受和体验，我深刻认识到团队协作和实践经验的重要性。在未来的学习和工作中，我将以钳工实训为基础，继续努力发展自己的技能和能力，不断提高自己的专业素质。我相信，在实践的磨练下，我能够为社会做出更大的贡献，实现自己的人生价值。

总结：钳工实训是一项重要的职业技术培训课程，通过实践和体验，学生不仅可以掌握实用的钳工技能，还可以培养实践能力、团队协作和责任感。钳工实训精神的体现不仅体现在专业技术层面，更重要的是培养学生的职业素养和人生态度。通过实践的磨练，学生能够在工作和生活中更加自信、勇敢，为社会做出应有的贡献。

**钳工实训心得体会篇四**

钳工作为一门重要的手工技艺，在现代工业生产中占据着重要的地位。作为学习钳工的一名实训生，我在钳工实训中学习了许多知识和技能，其中对凹凸件的加工经验给我留下了深刻的印象。在这篇文章中，我将分享我在钳工实训中凹凸件加工方面的心得体会。

第二段：认识凹凸件。

在钳工实训中，我第一次接触到凹凸件的加工。凹凸件是机械零件中形状复杂、曲线多的一类零件，加工难度较大。加工凹凸件需要经过多道工序，如铣削、车削、刨削等，工序繁琐，要求精确度高。由于凹凸件形状特殊，需要精确的机械加工设备和熟练的操作技巧，以确保加工质量。在学习中，我深刻认识到凹凸件的加工需要细致的策划和耐心的执行。

第三段：加工过程中的挑战。

在凹凸件的加工中，我遇到了许多挑战。首先是选择合适的工艺路线。凹凸件的形状复杂，需要根据具体情况确定加工的工艺路线。在开始加工前，我们需要细致地研究图纸，确定加工的方法和步骤。其次是处理工件形状的复杂度。凹凸件的形状通常不规则，需要钳工们凭借丰富的经验和细致的观察来确定工件的外形和尺寸。加工过程中，还需要经常检查加工质量，确保凹凸件的精确度和表面质量。这些挑战在实训中考验了我的工程能力和专业知识。

第四段：克服挑战的方法。

在克服凹凸件加工中的挑战时，我采取了一些有效的方法。首先，我加强了对图纸的学习和理解，确保准确地获取加工信息。在选择工艺路线时，我秉持着“想好了再动手”的原则，并与同学、老师共同交流确定最合适的工艺路线。在加工过程中，我注重细节和精确度，尽可能避免误差的产生。如果出现偏差，我会立即停止加工，及时调整设备和工艺，以确保加工质量和工件的精度。通过这些方法，我不断提高了凹凸件加工方面的能力和技巧。

第五段：心得体会和展望。

通过钳工实训中凹凸件的加工，我体会到了钳工工作的挑战性和重要性。钳工作为一项手工技艺，需要耐心和细心。在这个过程中，我不仅学习了加工技巧，更增强了对机械加工的兴趣。在未来的学习和工作中，我将继续努力提高钳工技能，不断追求卓越。此外，我也想通过进一步的学习和实践，探索新的加工方法和技术，为钳工行业的发展做出更多的贡献。

总结：钳工实训凹凸件的加工让我对钳工这门技艺有了更深刻的认识。在这个过程中，我不仅学到了专业知识和技能，更增强了耐心和细心的品质。通过不断克服挑战，我在加工凹凸件方面不断提高，并对将来的发展充满了信心。通过钳工实训，我明白了作为一名钳工，需要细心和耐心，时刻保持对技术的热情和对工作的责任心。只有不断学习和提高，才能成为一名优秀的钳工。

**钳工实训心得体会篇五**

实训即将结束，至于总体的感觉只能用八个字来概括“虽然辛苦，但很充实”。由于选择了钳工，便不得不与锉刀打交道。从第一天的安全教育到拿起锉刀进行“实战演。范文大学生钳工实训报告由搜集自网络或网友上传，版权归原作者所有，本文主要是关于报告,大学生,错误,老师,一个,感觉,自己,理论,加工,简单的，希望大家尊重原创者的知识产权。

实训即将结束，至于总体的感觉只能用八个字来概括“虽然辛苦，但很充实”。

由于选择了钳工，便不得不与锉刀打交道。从第一天的安全教育到拿起锉刀进行“实战演练”，看似简单，其实它是一个理论结合实践的过渡，是理论衔接于实践的一个重要阶段，同时又是一个相对很难的适应性的开始。

一开始，弯着腰，躬着背累得满头大汗，不时地手上还会出现一些红色的“图案”。但回头看看自己的劳动成果，则感觉与自己的付出不成正比，就感觉越来越烦躁。被老师发现后，经过耐心的讲解，才知道自己的加工的姿势和部位均有错误之处。经过调整以后才算慢慢进入了状态。但还是漏洞百出，一会儿忘记尺寸公差的控制，一会儿又忘记了平面度、垂直度的协调。每出现错误的时候，老师总是悄悄地来到身边进行正确地指导。使这样的错误在心中留下一个深刻的印象，避免以后再出现类似的错误。就这样完成了第一个零件。当拿到老师那里检测时，好多错误的地方经老师分析后才恍然大悟。但每次的分析指导都给我留下深刻的印象。依次完成了第二件，第三件……。每一次都有进步，但每一次都仍有错误，只不过错误越来越少而已。这则说明我的钳工正在一步步向更高层次的迈进，使我又多了一份自信。从这一点，我真正地向老师说一声“老师!谢谢您!”

从简单地阿拉伯数字和方块字这么多年的理论学习，一直到现在的公差，制图专业课程，无一不是在课堂中渡过的，当真正拿出图纸、材料和工具让我们去加工时，才感觉到手足无措，并不像课堂三讲的那么容易，那么简单。它需要理论与实践的结合，更需要头脑和一双手的配合。只有这样，才能体现出自己的动手能力和加工水平。

时间看似漫长，其实也很短暂。其间有休息时师生共同的开怀大笑，也有工作时严肃的面孔。每天的五个小时很快的就过去了。直到下班时才感觉到累，但内心却充实了许多。虽然每天只有五个小时，但它让我感受到了工作的氛围，工作环境是以前从未有过的感受。

**钳工实训心得体会篇六**

转眼间，一周的实习就这样结束了，至于我总体的感觉只能用八个字来概括“虽然辛苦，但很充实”。在这一周里，我学到了很多有用的知识，我也深深地体会到工人们的辛苦和伟大，钳工实习是我们机电系各个专业的必修课之一，也许我们以后不会真正的从事工业生产，但这一周给我留下的宝贵经验是永远难以忘怀的，并将作为我可以受用终生的财富。

在实习期间我有很深的感触，很感谢学校能给我们提供这个实习的机会，让我们提前体验到学工科的不易，获得了课堂里边得不到也想不到的知识，也许将来不会走上这个岗位，但是现在所学的知识和感受却是终生难忘。虽然脏点累点，这些都无所谓，重要的是我们有了收获、也有了成果。

钳工是最费体力的，通过锉刀、钢锯等工具，手工将一个铁块磨成所要求的形状，经过打孔等步骤最终做成一个工件。这次实习给我的体会是：

第一，在了解、熟悉和掌握一定的工程基础知识和操作技能过程中，培养、提高和加强了我们的工程实践能力、创新意识和创新能力。

第二，培养和锻炼了劳动观点、质量和经济观念，强化遵守劳动纪律、遵守安全技术规则和爱护国家财产的自觉性，提高了我们的整体综合素质。

第三，在整个实习过程中，老师对我们的纪律要求非常严格，同时加强对填写实习报告、清理工作台、遵守各工种的安全操作规程等要求，对学生的综合工程素质培养起到了较好的促进作用。

第四，实习老师将我们加工产品的打分标准公布给我们，使我们对自己的产品的得分有明确认识，对于提高我们的质量意识观念有一定作用。对我们的钳工实习成绩，实行逐个考察的办法，使我们能认真对待每个工种和每个实习环节。

我觉得每一次的实习对我自己来说非常有意义，非常实在。它们给我的大学生活添上了精彩的一笔。让我更贴近技术工人的生活，让我增长了更多的专业知识，让我认识到自己的长处与不足。一年后我们就业的时候，就业单位不会像老师一样点点滴滴细致入微的把要做的工作告诉我们，更多的是需要我们自己去观察、学习。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。

像钳工，它看似简单的锉和磨，都需要我们细心观察，反复实践，失败了就从头再来，培养了我们一种挫折感等等。一周的实习带给我们的，不全是我们所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，更多的则需要我们每个人在实习结束后根据自己的情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使这次实习达到了他的真正目的。

总而言之，虽然在钳工五天的实习中，我们所学到的对于技术人员而言，只是皮毛的皮毛，但是凡事都有一个过程。我们所学到的都是基本的基本，而技术人员也是从简单到复杂“进化”而来的。

**钳工实训心得体会篇七**

钳工实训是培养学生实际动手能力的一项重要实践课程。通过实际操作不同类型的工具和材料，学生可以锻炼自己的观察和分析能力，提高手眼协调能力，培养解决问题的能力。在这次钳工实习中，我学到了很多技能，并且体会到了实训带给我的种种好处。下面将通过五段式的叙述，详细描述我的钳工实训及心得体会。

第一段：实训背景及目的。

在工业社会中，钳工是一个十分重要的职业。钳工主要负责金属制品的加工和钻探。通过钳工实习，学生可以接触到不同类型的工具和材料，学习如何使用和操作这些工具，并且通过实际操作了解金属制品的制造和钻探过程。进一步提高学生的实际动手能力，为将来的就业做好准备。

第二段：实训内容及过程。

在实际的钳工实习中，我们学习了很多基础技能，如金属锯，钻孔和切割。通过学习这些技能，我们可以对金属制品进行加工，制造出各种形状和尺寸的产品。在实训过程中，老师为我们提供了充足的材料和工具，并指导我们如何正确地使用和操作这些工具。我们进行了大量的实际操作，并且老师会提供及时的反馈和指导，帮助我们不断改进和提高。

第三段：实训收获与经验。

通过参加钳工实训，我在很多方面都有了很大的收获。首先，我学会了如何正确地使用和操作各种工具。不同类型的工具有不同的功能和用途，掌握了这些知识，我可以根据需要选择合适的工具，提高工作效率。其次，我也学会了如何准确地测量和切割金属制品。由于金属制品的精确度要求很高，所以我们必须学习如何使用测量工具，并且准确地根据要求切割。最重要的是，我培养了自己观察和分析问题的能力。在实训过程中，我们可能会遇到一些问题，例如没有合适的工具或材料，需要根据实际情况进行调整。通过实训锻炼，我可以更好地理解和解决问题。

第四段：实训中的困难与挑战。

尽管钳工实习对学生来说是一次难得的机会，但其中也存在一定的困难和挑战。首先，工具的使用和操作需要一定的技巧和经验。刚开始学习时，我可能会遇到一些不熟悉的工具和陌生的操作方法，导致工作效率低下。其次，金属制品的加工和钻探对时间和空间要求较高，如果操作不当或者遇到一些特殊情况，可能会导致产品质量下降甚至无法完成工作。在面对这些困难和挑战时，我必须保持耐心和冷静，不断思考和尝试解决问题的方法。

第五段：结语及展望。

通过这次钳工实习，我深深体会到实践的重要性和好处。实训不仅可以帮助我们学习实际技能，还可以培养我们的观察和分析能力，提高解决问题的能力。在未来的工作中，我相信这些能力和经验将对我有很大的帮助。同时，我也希望能够继续在钳工方面深入学习和提高，为自己的职业生涯做好充分的准备。

**钳工实训心得体会篇八**

四周的实习结束了，至于总体的感觉只能用八个字来概括\"虽然辛苦，但很充实\"。在这三周里，我学到了很多有用的知识，我也深深地体会到工人们的辛苦和伟大，钳工实习要的是我们有了收获、也有了成果。

刚开始劳动的时候，弯着腰，躬着背累得满头大汗，不时地手上还会出现一些红色的\"图案\"。但回头看看自己的劳动成果，则感觉与自己的付出不成正比，就感觉越来越烦躁。被老师发现后，经过耐心的讲解，才知道自己的加工的姿势和部位均有错误之处。经过调整以后才算慢慢进入了状态。但还是漏洞百出，一会儿忘记尺寸公差的控制，一会儿又忘记了平面度、垂直度的协调。每出现错误的时候，老师总是悄悄地来到身边进行正确地指导。使这样的错误在心中留下一个深刻的印象，避免以后再出现类似的错误。就这样完成了第一个零件。当拿到老师那里检测时，好多错误的地方经老师分析后才恍然大悟。但每次的分析指导都给我留下深刻的印象。依次完成了第二件，第三件。每一次都有进步，但每一次都仍有错误，只不过错误越来越少而已。这则说明我的钳工正在一步步向更高层次的迈进，使我又多了一份自信。

四周看似漫长，其实也很短暂。其间有休息时师生共同的开怀大笑，也有工作时严肃的面孔。每天的五个小时很快的就过去了。直到下班时才感觉到累，但内心却充实了许多。虽然每天只有五个小时，但它让我感受到了工作的氛围，工作环境是以前从未有过的感受。

每一天，大家都要学习新的技术，并在5小时的实习时间里，完成从对各项工种的一无所知到制作出一件成品的过程。在老师们耐心细致地讲授和在我们的积极的配合下，基本达到了预期的实习要求，圆满地完成了三周的实训。实训期间，通过学习钳工。我们做出了自己设计的工艺品。钳工是最费体力的，通过锉刀、钢锯等工具，手工将一个铁块磨成所要求的形状，再经过打孔、攻螺纹等步骤最终做成一个工件。一个下午下来虽然很多同学的.手上都磨出了水泡，浑身酸痛，但是看到自己平生第一次在工厂中做出的成品，大家都喜不自禁，感到很有成就感。这次实训给我的体会是：第一，在了解、熟悉和掌握一定的工程基础知识和操作技能过程中，培养、提高和加强了我们的工程实践能力、创新意识和创新能力。第二，培养和锻炼了劳动观点、质量和经济观念，强化遵守劳动纪律、遵守安全技术规则和爱护国家财产的自觉性，提高了我们的整体综合素质。第三，在整个实训过程中，老师对我们的纪律要求非常严格，同时加强对填写实习报告、清理工作台、遵守各工种的安全操作规程等要求，对学生的综合工程素质培养起到了较好的促进作用。第四，实训老师将我们加工产品的打分标准公布给我们，使我们对自己的产品的得分有明确认识，对于提高我们的质量意识观念有一定作用。对我们的钳工实训成绩，实行逐个考察的办法，使我们能认真对待每个工种和每个实习环节。

我觉得每一次的实训对我自己来说非常有意义,非常实在.它们给我的大学生活添上了精彩的一笔.让我更贴近技术工人的生活,让我增长了更多的专业知识,让我认识到自己的长处与不足。一年后我们就业的时候，就业单位不会像老师一样点点滴滴细致入微的把要做的工作告诉我们，更多的是需要我们自己去观察、学习。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。像钳工，它看似简单的锉和磨，都需要我们细心观察，反复实践，失败了就从头再来，培养了我们一种挫折感等等。三周的实训带给我们的，不全是我们所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，更多的则需要我们每个人在实习结束后根据自己的情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使这次实训达到了他的真正目的。

总而言之，虽然在十几天的实习中，我们所学到的对于技术人员而言，只是皮毛的皮毛，但是凡事都有一个过程。我们所学到的都是基本的基本，而技术人员也是从简单到复杂\"进化\"而来的。钳工实训心得体会很快实习结束拉，结束的时候大家内心是高兴的，因为大家学到了真正的东西，不管学的是不是很精，有没有真的全部掌握，至少让我们了解拉什么是工人做的事情，对以后也有帮助。

**钳工实训心得体会篇九**

钳工实训是机械制造专业学生必不可少的一门实训课程，而钳工实训中的凹凸件加工更是其中的一大难点。在这门课程中，我不仅学到了凹凸件的加工技能，还深深地感受到了持之以恒的学习对技能提升的重要性。以下是我在钳工实训凹凸件方面的一些心得体会。

首先，在钳工实训凹凸件的加工中，最重要的是掌握好相关机械设备的使用。在实际加工中，我发现如果不熟悉机械设备的操作，很有可能会导致零件加工的精度不高，甚至出现错误。因此，在开始凹凸件的加工前，我首先认真学习了设备的使用手册，了解每个部件的作用和操作方法。然后，我跟随老师的指导，进行了实际操作训练。通过一遍又一遍的练习，我渐渐熟悉了设备的使用，掌握了如何通过合理的操作来实现凹凸件的加工。

其次，在钳工实训凹凸件的加工中，精确测量是至关重要的。要想将凹凸件加工得准确、精细，首先要做到精确测量。在实际操作中，我学会了使用千分尺、游标卡尺等测量工具，进行凹凸件尺寸的测量。我经常会遇到一些难以测量的细小部位，这时我会仔细观察和思考，选择适合的测量方法。在实践中，我也注意减小测量误差，比如在测量时保持仪器平稳、避免手抖等。通过不断的实际操作，我渐渐提高了对测量工具的使用技巧和准确性。

另外，钳工实训凹凸件的加工中，耐心是非常重要的品质。在实际操作过程中，很多时候需要我们进行反复的试验，不断调整工作方案，才能找到适合的加工方法。有时候一次次的尝试会让我们感到疲惫和无奈，但坚持下去并不断尝试新的方法是非常重要的。在钳工实训中，我遇到过很多困难，有时凹凸件的形状与设计图不符，有时加工出的零件精度不高，但是我从不放弃，耐心地找出问题的根源并寻找解决办法。正是因为不断地尝试和坚持，我才能逐渐掌握凹凸件加工的技能并取得进步。

此外，在钳工实训凹凸件的加工中，良好的团队合作也起着重要的作用。在实际操作中，我意识到团队合作对凹凸件加工的效果和效率有着巨大的影响。一个良好的团队合作需要成员之间的相互信任、协作和沟通。在加工凹凸件时，有时需要其他同学的帮助来保持工艺的连贯性和精度的稳定。我曾经和其他同学一起进行相同凹凸件的加工，我们相互讨论、交流，共同努力解决加工过程中的问题。通过团队合作，我们的凹凸件加工效果得到了极大的提升。

总结来说，钳工实训凹凸件是一门富有挑战性的实践课程。通过实际操作，我不仅学到了加工技能，也体会到了坚持、耐心和团队合作的重要性。我相信这些体会将对我未来的学习和工作有着深远的影响。通过不断地努力和实践，我相信我能够在钳工实训凹凸件加工方面取得更大的进步。

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！