# 202\_年化工生产实训心得体会 实习生产心得体会(汇总19篇)

来源：网络 作者：醉人清风 更新时间：2025-03-24

*在平日里，心中难免会有一些新的想法，往往会写一篇心得体会，从而不断地丰富我们的思想。好的心得体会对于我们的帮助很大，所以我们要好好写一篇心得体会下面我帮大家找寻并整理了一些优秀的心得体会范文，我们一起来了解一下吧。化工生产实训心得体会篇一作...*

在平日里，心中难免会有一些新的想法，往往会写一篇心得体会，从而不断地丰富我们的思想。好的心得体会对于我们的帮助很大，所以我们要好好写一篇心得体会下面我帮大家找寻并整理了一些优秀的心得体会范文，我们一起来了解一下吧。

**化工生产实训心得体会篇一**

作为一名学生，实习是学习知识的重要环节。在实习开始之前，我做了不少准备工作。首先，我积极参与了与实习相关的课程和培训，通过学习相关知识和技能，为实习打下了坚实的基础。其次，我准备了一份详尽的实习计划，包括实习的目标、任务和计划等内容，以便在实习期间有条理地进行工作。最后，我还研究了企业的背景和业务模式，为自己的实习工作做好了充分的了解和准备。

第二段：实习中的工作经历。

在实习的过程中，我有机会参与了各种各样的工作，在实践中学习到了许多知识和技能。首先，我参与了团队的日常工作，包括文档的整理、会议的组织和项目进度的跟踪等。通过这些工作，我了解了企业的运营流程和协作方式，培养了团队合作和沟通能力。其次，我还参与了具体的项目工作，如调研和数据分析等。通过这些实际的项目，我了解到了市场调研的重要性以及数据分析在决策过程中的作用。最后，在实习过程中，我还有机会与各级领导和同事进行了交流和学习，他们的经验和见解对我产生了很大的影响和启发。

第三段：实习中的收获和成长。

通过实习，我获得了很多宝贵的收获和成长。首先，我锻炼了自己的组织能力和执行能力。在项目工作中，我学会了合理安排时间和资源，合理安排任务，使工作高效完成。其次，我提高了自己的沟通能力和团队合作能力。在与团队成员和领导进行合作和交流的过程中，我能够更加清晰和准确地表达自己的意见和想法，有效地解决问题和推动工作进展。最后，我学到了很多实践知识和技能。通过实际操作和项目工作，我加深了对课堂知识的理解和应用，为将来的职业发展打下了坚实的基础。

第四段：实习中的困难和挑战。

在实习过程中，我也遇到了一些困难和挑战。首先，由于实习工作的复杂性和难度，我常常感到压力较大。有时候，我需要同时处理多个任务和项目，时间不够用。这个时候，我需要调整自己的心态，合理安排时间和任务，保持积极乐观的态度。其次，由于实习工作的专业性和技术性，我在某些方面还存在不足。这时，我需要主动学习和请教，提高自己的专业素养和技能水平。最后，我还需要不断适应和融入企业的文化和氛围，与领导和同事建立良好的关系。这对于一个实习生来说，是非常重要的。

第五段：总结和展望。

通过实习，我不仅学到了很多知识和技能，也锻炼了自己的能力和素质。实习让我更加明确了自己的职业规划和发展方向。这段实习经历对我个人和职业发展都有着深远的影响。未来，我将继续努力学习和提升自己的能力，为将来的职业生涯做好充分的准备。同时，我也会用实习中学到的知识和经验，为企业的发展和创新做出更大的贡献。

以上就是我在实习中的心得体会，实习生活虽然艰辛，但是收获也是相当丰富。通过这段实习经历，我更加明确了自己的职业发展方向，也为将来的职业生涯打下了坚实的基础。我相信，只要继续努力学习和提升自己，未来的职业道路一定会更加光明。

**化工生产实训心得体会篇二**

冷轧和热轧都是炼钢的重要组成部分，在武钢，冷轧厂和热轧厂分开独立，就表明了他们的平等地位，因此我们分别对武钢的冷轧和热轧进行了参观和了解。

冷轧是以热轧作为基础的，热轧把大的钢材变成比较小的，而后才能用于冷轧。通过网上搜索资料了解到了热轧的原理和流程。

热轧，是以板坯(主要为连铸坯)为原料，经加热后由粗轧机组及精轧机组制成带钢。从精轧最后一架轧机出来的`热钢带通过层流冷却至设定温度，由卷取机卷成钢带卷，冷却后的钢带卷，根据用户的不同需求，经过不同的精整作业线(平整、矫直、横切或纵切、检验、称重、包装及标志等)加工而成为钢板、平整卷及纵切钢带产品。简单点儿来说，一块钢坯在加热后(就是电视里那种烧的红红的发烫的钢块)精过几道轧制，再切边，矫正成为钢板，这种叫热轧。

在老师和技术人员的带领下我们参观了武钢的热轧厂，在工厂的外面，工作人员对安全进行了再强调，并要求我们注意每一个加工环节，同时提醒我们，里面很热，温度很高，要我们做好心理准备。进入热轧厂后，明显感觉到热了很多，然后我们上了一个走廊，工作人员向我们首先介绍武钢的形成和发展，同时还介绍了热轧的一些工作流程。在我们在走廊中，对热轧进行了仔细的参观，发现热轧厂有很多的炼钢炉，很大，全封闭式的，无法看到内部的具体情况。突然，有一个炼钢炉打开了，一块十几米长的钢铁从里面出来，铁被烧得很红，温度我真的没法估计，上千度肯定是有的，在此同时，热浪席卷而来，我们顿时出了一身的汗，感觉场景非常壮观，然后出来的热钢向右移动，下面有滚轮带动，而后又很多关卡，每到一处，就对钢铁进行喷水，同时从上下左右方面对钢铁进行压缩，每到一处都反复这样操作，最终出来之后的钢变的很小很薄，并且颜色已经暗淡下来了，那种厚薄可以用于冷轧的原料，而后，通过机械把压缩的钢材卷成一桶，这样就完成了整个热轧的过程。

在参观的过程中，我们有很多问题，因此技术人员给我们做了详细的解答，我提问，那些喷到钢上的液体是水吗，如果是，那么钢材不会被氧化吗，同时还问到那些水是做什么用的，用完后去向何处，技术人员都进行了解释，说水是用来 冷却用的，水最终通过管道流到外面的水池中，然后自然冷却 ，循环利用。同时，我们还问了一下材料和机械等方面的问题，技术人员也做了较简单的解释，让我们似懂非懂，但回学校后，我结合技术人员的解说和我网上查资料，很多问题就明白了。

通过这次热轧厂的参观，让我亲身感受到了热轧的整个过程，同时学习了一些非自动化的知识，拓宽了自我知识面，可以说收益匪浅。

**化工生产实训心得体会篇三**

干机械很苦，我在这个月的实习中，每天是站着的，一站就是一天，8个半小时。我还记得第一、二天我几乎是垮下的，真的很累，不比当初军训站军姿差，2天下来我全身都是痛，但是没办法，这就是选择。一开始可能自己有点受不了，心思便歪了，想借理由请假，哪怕是偷偷懒也好，但是最后再想想还是算了，毕竟这是工作，以后要面对的，现在就这样退缩缩，以后的日子怎么熬啊。信念一直常在，然后一切的一切问题不再是理由了。我很努力，很上进，靠自己的坚定意志把这个月干好。上天是公平的，自己的努力没有白费，老板很看得起我。很好！我对自己说。这就是自己想要的，不是吗？虽然我现在的工作很简单，一直是按开关，全自动化，脑力也不用动了，虽有点无聊，但是这毕竟是工作，老板安排的，我们打工的只能听从，最初有点不服气，我大学生学那么多，竟然让我按开关，真的不服气。但是后来想想，其实这也是考验，兴许老板在考验你的耐心和认真呢？渐渐地我把这方面的思想进行改观了，我对自己说：这次实习不断让自己学会一点点技能和经验，更多的是考验自己的耐心和认真劲，对自己今后真的入企业发展有个良好的开端做准备，所以哪怕即使是在无聊，在没技术的活，咋也要熬过去，因为没有什么比一个有耐心的人做的更好，我就当是在学习自己和自我学习吧，慢慢的我相信我自己能不断的成长，我相信。

以前，在学校里学知识的时候总是有老师往我们的头脑里灌知识，自己根本没有那么强烈的求知欲，大多是逼着去学的。然而到这里实习，确使我的感触很大，自己的知识太贫乏了，工厂里那种紧张的工作气氛特别在无形中给我营造了一个自己求知的欲望。

传感器在生产设备的应用，电子技术在机械制造工业的应用，精密机械制造在机器制造的应用等等理论与实际的相结合，让我们大开眼界，也是对以前所学知识的一个初审。通过这次生产实习，进一步巩固和深化所学的理论知识，弥补以前单一理论教学的不足，为后续专业课学习和毕业设计打好基础。

自从来到这里，我为人处事的方法有所改变，最明显的是我转化了做事的方法，原来是学完了再干，现在是边干边学。

让我从传统的被动授学转变为主动求学，从死记硬背的模式中脱离出来，转变为在实践中学习，增强了领悟、创新和推断的能力。掌握自学的方法，使学习、生活都能有成熟的思考。这些方法的提高是我终身受益的。我认为这次的实习机会是难得的，让我真正懂得了工作和学习的基本规律。

通过工厂的实习，了解了目前制造业的基本情况，只是由于机械行业特有的技术操作熟练性和其具有的较大风险性，很遗憾地，不能多做一些具体实践的操作，但是观察了一台机床的各个零件的生产加工过程及其装配过程，使许多自己从书本上学的知识鲜活了起来，明白了本专业在一些技术制造上的具体应用。在实习中，极大地丰富了自己关于零件加工工艺的知识，拓展了自己的知识面。在这次实习中，感触最深的是了解了数控机床在机械制造业中的重要性，它是电子信息技术和传统机械加工技术结合的产物，它集现代精密机械、计算机、通信、液压气动、光电等多学科技术为一体，具有高效率、高精度、高自动化和高柔性等特点，是尖端工业所不可缺少的生产设备。

我这两个星期里的实习，有辅导老师，工厂工程师的讲解、自己的努力，自感收益不小。这次实习把我从学校纯理论学习中拉到了实践中学习的环境。一进入工厂，我意识到，该把学生时代的野性收敛了。没有规矩不成方圆，虽然公司没有老套的束缚，它有不可违反的规定。我就该严于律已。这样不仅可以遵守工厂的规矩，对我们自己更有好处。这两个星期是我用金钱都买不到的机会，无论从工作、学习、做人上，我都有很大的收获。这两个星期我没有白费。

最后感谢学校能给予我们这次改变自我、锻炼自我的机会，我一定不负众望，倍加努力，争取让自己成为社会、企业需要的复合型人才！

**化工生产实训心得体会篇四**

第一段：引言（150字）。

实习是大学生们在校园生活和社会实践的桥梁，对他们来说，实习生产经历不仅是学习知识和提升能力的机会，也是与实际工作环境接触的重要机遇。笔者于某公司完成了为期三个月的实习工作，通过与同事们的合作与交流，深入了解了企业文化和工作方式，积累了宝贵的实践经验。在这段实习生产中，我不仅收获了专业知识的提升，还明白了沟通与团队合作在工作中的重要性。

第二段：团队合作与沟通(250字）。

在实习过程中，我意识到团队合作和沟通是高效工作的核心。首先，我明白到在团队中不是每个人都拥有相同的技能和知识，成员之间的合作才能使项目得以顺利进行。通过与团队成员互相交流和了解，我学会了合理分工和协作，充分发挥每个人的优势。其次，高效的沟通对于项目的成功至关重要。我深刻体会到，当沟通不畅时，会导致误解和信息不对称，进而影响工作进度和质量。为此，我学会了主动沟通、善于倾听和表达自己的观点，以便更好地与同事进行有效交流。

第三段：自我提升与专业知识（250字）。

实习过程中，我发现自身专业知识相对薄弱，不能够完全胜任工作的需求。因此，我主动寻求学习和进步的机会。我利用业余时间在网上学习相关的知识和技能，通过书籍、教程以及与同事的交流来增强自己的专业能力。同时，我还充分利用实习的机会，参与相关培训和会议，将理论知识运用到实际操作中，不断提高自己的实践能力。通过这些努力，我在实习期间不仅能够顺利完成任务，还积累了宝贵的实践经验和技能。

第四段：学会解决问题和承担责任（250字）。

在实习工作中，遇到各种问题是不可避免的，面对问题，我学会了积极主动寻找解决方案，而不是将其推给他人。我明白到在工作中，解决问题的关键在于分析和整合资源，找出最佳方案。此外，我也认识到承担责任的重要性。在实习期间，我主动承担了一些额外任务，如协助组织会议、撰写工作报告等，这不仅展示了我的责任心，还增强了自我的成就感。

第五段：总结与展望（300字）。

通过这段实习经历，我不仅对专业知识有了更深入的理解，也理解了沟通与合作的重要性，在团队中发挥了自己的积极性和创造力。但同时，我也明白到自己的不足之处，需要在未来的学习和工作中继续努力提升。我会继续保持对学习的热情，不断提高自己的专业素养和实践能力。同时，我也希望能够与更多的同学一起分享实习的经验，共同成长。实习的道路上，不仅需要不断磨练，更需要保持一颗谦卑的心态，不断探索和进取，才能走得更远。

以上是关于“实习生产心得体会”的五段式文章，通过描述团队合作与沟通、自我提升与专业知识、解决问题和承担责任以及总结与展望等方面的经历，展示了实习过程中所获得的心得和收获。通过这段实习经历，我不仅提升了专业能力，还培养了解决问题和团队合作的能力，为未来的学习和工作奠定了坚实的基础。

**化工生产实训心得体会篇五**

猪生产实习是我大学生涯中的一段宝贵经历，让我对猪的生长和养殖过程有了深入的了解。在这段实习中，我收获了许多宝贵的经验和知识，也对猪养殖产业有了更全面的认识。以下是我对猪生产实习的心得体会。

第一段：实习环境及生产过程。

在猪生产实习中，我被安排在一家先进的养猪场进行实习。养猪场宽敞明亮，环境十分整洁。在实习的过程中，我了解到养猪一般分为小猪阶段和育肥猪阶段。小猪阶段主要是为了培养新生猪的生长，育肥猪阶段则是为了提高猪的体重和营养价值。整个过程中，科学的饲养管理、合理的饲料配方以及健康的病毒预防控制是保证猪生产的重要环节。

第二段：创新科技在猪生产中的应用。

近年来，创新科技在猪生产中的应用日趋普及。比如，通过智能化设备对猪进行监测，可以实时记录猪的体重、食量以及饲料消耗情况，帮助农场主更好地管理养殖过程。同时，新型的饲养设备和环境调控技术，例如温度和湿度的合理控制，空气的净化等，可以提高猪的生长环境和生产效益。在实习中，我亲眼目睹了这些创新科技的应用，深感科技进步对猪生产的重要性。

第三段：猪养殖产业的挑战与机遇。

猪养殖产业面临着一系列的挑战，如疾病防控、资源利用、环境污染等问题。然而，我也意识到猪养殖产业的未来充满了机遇。随着人们对高品质肉类需求的不断增加，猪肉市场前景广阔。同时，科技的进步和应用也为猪养殖提供了更多的机遇，例如可再生能源的应用、猪粪尿资源化等。在实习中，我认识到只有充分认识到挑战，抓住机遇，才能确保猪养殖产业的可持续发展。

第四段：猪养殖的经济效益和社会价值。

猪养殖不仅仅是一种经济活动，还有着重要的社会价值。从经济角度来看，猪养殖产业为国家和地方提供了大量的就业机会，并且带动了相关产业的发展，促进了经济增长。同时，猪肉也是人们日常生活中重要的食物之一，对人们的膳食结构和营养供给有着重要的作用。通过实习，我更加深入地理解了猪养殖的经济效益和社会价值，并对其在国民经济中的地位有了更清晰的认识。

第五段：对我个人的启迪与收获。

通过猪生产实习，我不仅学到了专业知识，也锻炼了自己的实践操作能力。实习中，我学会了科学化的养殖技巧和管理方法，也更加明确了未来的职业方向。实践中的困难与挑战使我更加沉稳和坚强，同时也培养了我的团队合作与沟通能力。在与同事们的交流中，我体会到大家对猪生产的热情和对未来发展的信心。这段实习让我感受到了作为一个农业从业者的自豪感和责任感，也为我未来的发展提供了宝贵的资源。

总结：

通过猪生产实习，我对猪的生长过程和养殖环境有了更深入的了解。同时，我也认识到创新科技在猪生产中的重要作用，以及猪养殖产业所面临的挑战和机遇。猪养殖不仅仅具有经济价值，还有着重要的社会意义。实习让我获得了许多知识和经验，也对我的个人发展产生了积极的影响。我会将这段宝贵的实习经历贯彻于将来的工作中，并为猪养殖产业的可持续发展做出贡献。

**化工生产实训心得体会篇六**

在一周的实习中，我以及我所在的小组在老师的指导下完成了模拟企业生产经营的沙盘实践学习。实习的过程以，我通过对企业的模拟操作，进一步了解了一般企业基本的生产和经营模式。实习的内容是在一个基本预设好的环境下，控制企业的生产经营以及市场开拓占领以及竞争方向等。实习期间我以及小组成员遇到了各种困难，但最终还是较为成功的完成了实习内容。

企业总共有六年的经营时间，在刚开始的一年时间里，我对企业的各项运营并不十分了解。特别是刚开始的广告投放环节出现了较大的失误，从而使得本企业从开始就陷入了产能过剩而资金无法周转的问题之中。在第二年中，市场竞争十分激烈，企业的广告投放再次出现了失误，这直接导致了企业资金链断裂。虽然企业开头并不好，但我们在这一年中完善了企业的发展方向，即通过大量生产来带动企业的发展。这一策略在随后无疑是正确的。

在第三年的企业运作中，我们适时改变了市场战略，接到了一些非常有价值的业务。在这一年中，企业一举实现利润的扭亏为盈，并在所有者权益上领先所有竞争者。在随后的第四年和第五年，企业又再次陷入了资金无法连续流动的被动局面，但从长远出发，我们并没有减少生产投入，并进一步扩大生产。这两年企业保持了较低的正利润。在第六年时，企业的资金链获得巩固，最终凭借大量的生产获得了较为可观的利润。

手工沙盘实习中，我对企业的运作有了一个全新的掌握。首先企业的工作必须先作预算，可以说一个企业的成败很大程度上取决于其预算是否到位。没有预算很容易出现资金不足或债务无法清还的情况。只有按照预算得出的企业运营步骤，才能保证企业合理的运作。不仅在帐务上需要预算，在生产和原材料方面同样需要很好的预算。可以计算出，每空一条生产线一个季度，公司大约会亏损200至400万。所以需要尽可能保持生产的流畅。同时，不同产品的搭配生产、与广告的需求的吻合等问题也需要提前预算好。

除了预算外，账本的记录核算工作同样是实践中的一个难题。一旦有帐务登记错误，在随后的预算、生产、统计等工作中都会出现严重的问题。记录工作不仅需要细心，也需要一定的科学方法，需要较强的条理性，对组员间的配合协作也有较高的要求。

总体来说，在整个模拟生产和经营过程中，预算和规划占据了工作的主体部分。合理的预算和企业规划可以保证整个过程顺利而有序地进行，高效的操作效率又保证了有更多时间来规划未来的生产销售。不仅如此，组员间的信任和相互协调的工作同样很重要，对于意见出现分歧时，更具团队精神的小组更容易获得优势。可见即便在以后的工作中，团队合作必然十分重要。

除此之外，我最大的收获在于了解了企业一般的运营模式，学会了计算基本的企业统计数据，了解了企业资金的流动方式，也学会了分析基本的企业报表。在实践中，我的动手能力也得到了一定的提升，能够更加细心地分析问题，处理突发事件。总的来讲，本次沙盘模拟让我收获了很多知识，对未来的学习和工作都有着重要的帮助。

**化工生产实训心得体会篇七**

xxxx设备制造有限公司是专业生产高频开关电源及配套设备的高新技术企业，是目前中国最具实力的通信电源厂家之一。多年来，珠江公司专注于prtem高频开关电源及配套产品的自主研发。具备了较强的技术研发能力，成为了《通信用离网型风光互补系统标准》，《通信用太阳能供电系统》、《通信用风能供电系统》及相关通信行业标准的制定者之一，并形成涵盖大、中、小容量的通信电源系统、电力操作电源、太阳能供电系统、风光互补供电系统、及各种规格的交、直流配电屏、直流变换器和逆变器及相关客户定制产品。

生产实习是教学与生产实际相结合的重要实践性教学环节。在生产实习过程中，学校也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实际学习的能力和方法为目标。培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能最大限度地发挥作用。

通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了电气设备运行的技术管理知识、电气设备的制造过程知识及在学校无法学到的实践知识。在向工人学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而近一步的提高了我们的组织观念。通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

自从08年6月份我被录取到珠江电信设备制造公司实习工作至今。工作的主要内容是组装、接线、制线和调试。组装、接线和布线主要涉及pr20xxch-6s高阻直流配电屏、pr20xxch-6m高阻直流配电屏、prd100ac交流配电箱、prs3004综合机架、prte500机架等;调试主要进行了smps1000、smps20xx、smps3000、smps6300、smps0500、smps0704等系列模块的静态调试和高压测试等等。调试过程要严格按照电气调试步骤手册进行，一步步地发现问题并解决问题。此外，还做了焊接电路板，制作电线，组装模块和安装空插头的工作，主要涉及分压板、整流板、控制板、温度显示电路板和晶升限位等等。

我想在公司的企业文化中有一句话很好地概括了技术工作的全部内容—“研究、试验、设计、制造、安装、使用、维修，七件大事技术人员要一竿子到底!”。我认为这里所说的“七件大事”就是技术工作。有些人认为只有研究和设计一些高科技含量的东西才是真正的技术性工作，而贬低看不起安装、使用和维修这些工作，认为技术含量低甚至没有技术含量。这种看法是片面的、错误的，从哲学的观点看，是一种唯心主义的观点。

实践是理论的基础，理论都是在实践中总结创造出来的，用于指导实践。而试验、制造、安装、使用、维修就是我们的实践工作。这就好比是一台计算机，要想使其正常运行，硬件和软件密不可分、缺一不可。硬件是软件的基础，软件是硬件的灵魂。毫无疑问，我作为一名刚刚走出校门参加工作的新员工，实践方面的经验还很缺乏，在学校中学到的是更多的理论知识。因此，很荣幸上级领导给了我这次车间实习工作的机会，让我能够真正理解在实践中的技术工作，弥补在实践经验中的不足。

很荣幸成为公司的一员。珠江电信设备制造有限公司公司是一个团结的整体，每一个员工都有自己的.工作岗位，公司需要依其更快更好发展的需要并结合个人的情况来安排工作岗位。有做技术工作的，有做市场工作的，还有做管理工作的等等众多的工作岗位。哪一个环节出了问题都是不允许的。因此，我认为每一个工作岗位都很重要。作为一名未来电气控制方面的技术员工，我会始终坚持公司提出的“七事一贯制”原则。技术员工不能只会配线、接线、调试和装配，而不懂研发、设计和编程等工作。我对公司发展的理解,珠江电信设备制造公司自进行产业结构调整进入太阳能行业后，最近几年一直处于一个快速的发展时期。从李总的工作报告出站报告中可以看出，不管是国内还是国际上对半导体硅锗材料的需求同目前的市场供应相比，都存在着巨大的差距。因此，太阳能产业作为一种无污染的清洁能源，具有巨大的市场潜力，同时也为公司的发展提供了广阔的空间。

同时，也发现公司管理和技术上的某些问题。

从实践中发现问题才能解决问题。下面主要汇报一下我在调试过程中遇到的某些问题及其解决的办法。对于一般性的问题，如配电箱开关是否接错或安装是否到位等，通过观察可以通过目测容易地解决;对于一些偶然的、特殊的问题，在调试过程中要花费更多的时间。需要积极地思考，向有经验的员工请教，亲自动手进行各种检测和试验，问题解决后须做认真的总结，使自己能够知其然并知其所以然。此外，我认为整流主板的电路接线原理对于掌握维修的过程是很重要的，可是很多维修工根本都不懂。

**化工生产实训心得体会篇八**

实习是大学生和研究生群体的一种必修环节，旨在让学生在课堂之外，深入实践中，锻炼实际操作能力和解决问题的能力。这学期我选择了猪生产实习。通过这段实习经历，我深深地感受到了自己的不足和自身的进步，也看到了猪产业在现代农业中的重要性，下面我将从实习环境、实习内容、实习所得、个人收获和存在问题五个方面总结我的猪生产实习心得体会。

实习环境是实习生们最先接触到的东西，它直接影响着我们的实习效果。我的猪生产实习地点是一家规模较大的现代化养殖场。养殖场内有各种精良设备，整体管理有序，工作环境比较安全和舒适，以确保猪群能获得良好的生长环境。此外，养殖场还有配套的饲料加工设备和疫苗接种设备，使得养殖场能为猪群提供适宜的食物，保障猪的生长发育。

实习内容是实习生们的主要任务，也是锻炼实际操作能力的重要途径。在猪生产实习中，我们主要负责日常饲喂、观察猪群的健康状态和行为习惯，清洁猪舍以及进行疫苗接种等。这些工作看似简单，但要做好却需要耐心和细心。在实践中，我逐渐掌握了正确的饲料投喂量和投喂时间，学会了观察和判断猪群的饮食消化情况，对猪群发生可能的问题能及时处理。

实习过程中，我不仅学到了专业知识，也收获了宝贵的经验，这些对于我的专业发展和未来的职业生涯有着重要意义。首先，我深刻理解到猪的养殖是一项细致且需要耐心的工作，需要对猪群进行长期的观察和管理，才能提供给猪最适宜的生长环境。其次，我了解到了现代猪生产中的技术应用。通过实习，我熟悉了各种猪饲料的特点、用途和投喂方法，学会了合理配方饲喂，提高了饲养效益。同时，我也了解到了疫苗的接种和防疫措施的重要性，为猪的健康问题提供了一些解决方案。

在实习中，我也发现了一些问题存在。首先，缺乏综合素质方面的培养。猪生产实习虽然锻炼了我的实际操作能力，但是对于一些管理决策和团队协作能力方面的培养还不足，这需要我自己主动去学习和实践。其次，实习内容相对单一。猪生产实习的任务主要集中在日常饲喂和观察猪的健康情况上，对于其他与猪生产相关的知识和技术的了解并不是很全面。这需要我在今后的学习和实际工作中继续深入研究和学习。

总的来说，通过猪生产实习，我不仅深深地感受到了自己的不足和进步，也认识到了猪产业在现代农业中的重要性。在今后的学习和工作中，我将继续努力，提高自己的综合素质，不断学习和实践，为猪产业的发展做出自己的贡献。

**化工生产实训心得体会篇九**

在实习期间通过理论联系实际，不断的学习和总结经验，巩固了所学的知识，提高了处理实际问题的能力，为毕业设计的顺利进行总结了经验。

实习中的感悟

首先、毕业实习的顺利进行得益于扎实的专业知识。

用人单位在招聘员工的第一要看的就是你的专业技能是否过硬。我们一同过去的几位应聘者中有来自不同学校的同学，有一部分同学就是因为在专业知识的掌握上比别人逊色一点而落选。因为对于用人单位来说如果一个人有过硬的专业知识，他在这个特定的岗位上就会很快的得心应手，从而减少了用人单位要花很大的力气来培训一个员工。

第二、在工作中要有良好的学习能力，要有一套学习知识的系统，遇到问题自己能通过相关途径自行解决能力。因为在工作中遇到问题各种各样，并不是每一种情况都能把握。在这个时候要想把工作做好一定要有良好的学习能力，通过不断的学习从而掌握相应技术，来解决工来中遇到的每一个问题。这样的学习能力，一方面来自向师傅们的学习，向工作经验丰富的`人学习。另一方面就是自学的能力，在没有另人帮助的情况下自己也能通过努力，寻找相关途径来解决问题，（举例说明）

第三、良好的人际关系是我们顺利工作的保障。

在工作之中不只是同技术、同设备打交道，更重要的是同人的交往。所以一定要掌握好同事之间的交往原则和社交礼仪。这也是我们平时要注意的。和谐的人际关系，能为顺利工作创造了良好的人际氛围。

另外在工作之中自己也有很多不足的地方。例如：缺乏实践经验，缺乏对相关技能知识的标准掌握等。所在我常提醒自己一定不要怕苦怕累，在掌握扎实的理论知识的同时加强实践，做到理论联系实际。另一方面要不断的加强学习，学习新知识、新技术更好的为人民服务。

通过这次毕业实习，把自己在学校学习的到理论知识运用到社会的实践中去。一方面巩固所学知识，提高处理实际问题的能力。另一方面为顺利进行毕业设计做好准备，并为自己能顺利与社会接轨做好准备。毕业实习是我们从学校走向社会的一个过渡，它为我们顺利的走出校园，走向社会为国家、为人民更好服务做好了准备。

对自己的要求

经过过去一个月的实践和实习，我对未来充满了美好的憧憬，在未来的日子，我将努力做到以下几点：

一、继续学习，不断提升理论素养。

在信息时代，学习是不断地汲取新信息，获得事业进步的动力。作为一名年轻人更应该把学习作为保持工作积极性的重要途径。走上工作岗位后，我积极响应单位号召，结合工作实际，不断学习理论、技能知识和社会知识，用先进的理论武装头脑，用精良的业务知识提升能力，以广博的社会知识拓展视野。

二、努力实践，自觉进行角色转化。

“理论是灰色的，生活之树常青”，只有将理论付诸于实践才能实现理论自身的价值，也只有将理论付诸于实践才能使理论得以检验。同样，一个人的价值也是通过实践活动来实现的，也只有通过实践才能锻炼人的品质，彰现人的意志。

从学校走向社会，首要面临的问题便是角色转换的问题。从一个学生转化为一个单位人，在思想的层面上，必须认识到二者的社会角色之间存在着较大的差异。学生时代只是单纯的学习知识，而社会实践则意味着继续学习，并将知识应用于实践，学生时代可以自己选择交往的对象，而社会人则更多地被他人所选择。诸此种种的差异。不胜枚举。但仅仅在思想的层面上认识到这一点还是不够的，而是必须在实际的工作和生活中潜心体会，并自觉的进行这种角色的转换。

三、提高工作积极性和主动性

**化工生产实训心得体会篇十**

第一段：引言（200字）。

生产员实习是我本科阶段中最为难忘的经历之一。通过这次实习，我不仅学到了许多关于生产管理的知识，还得到了扎实的实践能力锻炼。在这篇文章中，我将分享我在生产员实习过程中的体会和心得，希望能给其他即将实习或已经实习的学生一些启发。

第二段：就业现状下生产员实习的重要性（300字）。

在当前的就业形势下，大学生不仅需要掌握理论知识，还需要具备实践能力。生产员实习提供了一个很好的机会，让我们直接参与到生产过程中，了解企业的运作方式，并学会解决问题。通过实际操作，我们能够加深对于生产流程的理解，掌握实际操作技巧，提升协调能力和创新思维。这些经验都对未来的就业和职业发展具有重要意义。

第三段：实习中需要具备的素质（400字）。

在我实习的过程中，我深刻体会到，作为一名生产员，需要具备一些必要的素质。首先，我们需要具备耐心和细心的品质，因为生产过程中有很多繁琐的步骤需要一丝不苟地操作。其次，我们需要具备团队合作的能力，因为生产过程中必须要与其他岗位的员工紧密配合，互相支持。此外，沟通能力也非常重要，我们需要与领导和同事们保持及时的沟通，解决工作中的问题。

第四段：实习中可能遇到的困难与解决方法（300字）。

实习过程中，我也遇到了一些困难，但通过不断的努力，我克服了这些困难。首先，对于一些复杂的设备操作，我进行了充分的学习和调研，从而提高了自己的操作水平。其次，遇到工作中的问题时，我毫不犹豫地向领导和同事们寻求帮助，通过集思广益找到解决问题的方法。同时，我也注重通过学习和积累经验来提高自己的专业素养和技能水平，从而更好地适应实习环境。

第五段：实习带给我的收获与体会（300字）。

通过这次生产员实习，我不仅学到了专业知识和技能，还培养了自己的团队合作精神和解决问题的能力。我深刻体会到，只有亲身参与到实际操作中，才能真正理解和掌握知识。此外，实习也让我更加了解了自己的职业兴趣和优势，使我更加确定了未来的职业发展方向。在未来的工作中，我将继续努力提高自己的专业素养，不断探索创新，为企业的发展贡献自己的力量。

总结（200字）。

生产员实习是一次难得的学习机会，通过实际操作和与职业人士的交流，我们可以更好地融入实际工作环境，提升自己的实践能力。在实习中，我们需要具备耐心、细心、团队合作精神和良好的沟通能力。同时，实习过程中可能会遇到各种困难，但只要持续努力并能积极寻求帮助和解决问题的方法，我们就能够克服这些困难。通过实习，我们不仅能够提高自己的专业素养和技能水平，还能够更好地认识自己的职业兴趣和优势。这些经验和体会对于我们的就业和职业发展都具有重要意义。

**化工生产实训心得体会篇十一**

企业概况： 巨化集团公司(中文简称“巨化”，英文简称“juhua”)创建于1958年5月。1992年经国家经贸委批准组建企业集团，1997年经国务院批准列入全国120家试点企业集团，1998年3月被确定为浙江省首批国有资产授权经营单位。1998年6月巨化集团公司独家发起设立的浙江巨化股份有限公司股票(证券代码600160)在上海证券交易所上市。

巨化经过50多年的发展，现有在岗员工1.6万人，下设40多个分子公司和控股参股公司，占地7.3平方公里，建有100多套主要装置，以生产氟化学制品和基本化工原料为主，兼有高分子材料、化肥农药、化学医药、化学矿山、建筑材料、化工机械、电力能源等17大类200多种产品。形成了以氟化工为龙头，氯碱化工和煤化工为基础，精细化工、合成材料、技术服务为高新技术突破口的化工产业链。公司拥有铁路专用线、自备热电厂，通讯、供水、环保等公用设施完善。

20xx年公司实现全部业务收入103.61亿元，首次突破100亿元；在20xx中国企业500强中，巨化列第495位；在世界品牌实验室xx年(中国500最具价值品牌)中，巨化集团公司居第100位。

巨化宗旨：蓝天碧水 造氟社会

巨化精神：团结 求实 诚信 创新

企业道德：诚实守信 恪尽职守

员工信条：学习 尽职 精业 奉献省最大的化工基地。

在安全生产方面，巨化集团全面实施(安全生产法)，切实加强安全生产责任制的落实，建立安全生产的长效机制，全面推进安全生产各项工作。定期开展安全生产教育和评比活动，以全面实施(安全生产法)为主线，坚持“安全第一，预防为主”的方针，大力倡导企业安全文化，推行本质安全，提高全员的安全意识，增强做好安全生产工作的责任感和使命感，为公司的生产经营和社区稳定提供安全保障。

**化工生产实训心得体会篇十二**

作为一名大学生，我深知实习对于自己职业生涯的重要性。今年暑假，我有幸获得一家大型企业的生产员实习机会，这个实习经历给我留下了深刻的印象。在实习过程中，我身临其境地感受到生产现场的忙碌和工人们辛勤的付出，也学到了许多专业知识，受益匪浅。

第二段：实习的工作内容和挑战。

作为一名生产员，我主要负责监督生产线上的流程，确保生产设备正常运行并保证产品质量。这项工作听上去简单，但实际上却需要高度的责任感和严谨的态度。我首先要了解每个环节的流程，掌握各种设备的使用方法和维护知识。然后，我需要始终保持警觉，及时检测并解决生产线上的问题，确保不会因为疏忽造成质量问题或产生生产中断。这个过程中，我常常感受到工作的压力和对细节的追求。

第三段：实习中的收获和成长。

通过这次实习，我深刻体会到了团队合作和沟通的重要性。在生产线上，我经常需要与其他岗位的工人合作，共同解决问题。我学会了主动和他们交流，互相帮助，形成了良好的工作关系。此外，我还提高了自己的沟通能力，学会与上级汇报工作进展和问题，从中不断提升自己的工作能力。

第四段：实习中的困惑和解决方案。

在实习过程中，我也遇到了一些困惑。由于生产线的工作环境较为嘈杂，工作任务较重，我曾一度感到疲惫和无助。然而，我并没有放弃，而是积极寻找解决方案。我主动与同事请教，学习他们的工作经验和应对策略。同时，我也积极调整自己的心态，尝试将每一天的工作当作一次锻炼和成长的机会，这样才能保持动力和积极性。

第五段：实习结语和展望。

通过这次实习，我明白了职业生涯的起点不是由高薪和高级别开始，而是从最基层的实习做起。只有深入实地，才能真正理解一个职业的本质，并打下坚实的基础。我也看到了企业中各个层次的工作人员均有自己的价值和贡献，没有哪个岗位是轻松可被替代的。因此，我对未来充满了期待，并希望通过不断学习和实践，不断提升自己，为将来的职业生涯打下坚实基础。

总结：通过这次实习，我对生产员职业有了更深入的了解，也明白了在这个岗位上的责任和要求。虽然实习过程中遇到了一些困难，但通过不断努力和思考，我不断克服自己的问题，提高了自己的能力。我相信，这次实习经历将对我未来的职业生涯产生深远的影响。

**化工生产实训心得体会篇十三**

猪生产实习是我大学期间的一项重要实践活动。在这个过程中，我选择了当地一家规模较大的养殖场作为实习单位。该养殖场位于郊外，拥有现代化的猪舍设施和先进的养殖技术。在养殖场的指导下，我亲身参与了从种猪繁育到育肥猪出栏的全过程，获得了丰富的实践经验。

二、实习经历与收获。

在猪生产实习中，我深刻认识到了养猪业的重要性和挑战性。在一开始的阶段，我主要负责繁殖猪的管理和繁殖工作。通过观察和实践，我了解了种猪的选配和配种技术，掌握了妊娠期、产仔期和哺乳期的管理要点。我还学会了猪群的基因检测和遗传改良的方法，提高了猪的品种和质量。

随着实习的深入，我逐渐接触到了育肥猪的管理和生产过程。在饲养方面，我学习了科学的饲料组方和饲养方法，掌握了猪饲料的配方和喂养管理。此外，我还参与了猪舍卫生和环境治理工作，学习了疾病防控和消毒技术。通过这一系列的实践，我提高了自己的动手能力和解决问题的能力。

三、实践中的困难与挑战。

在实习过程中，我也遇到了一些挑战和困难。首先，养猪过程中会遇到一些突发情况，如疾病爆发、环境变化等，需要迅速采取措施应对。这对于我这个实习生来说是一项巨大的压力和挑战。其次，猪的生长过程中会出现一些不可避免的损失，如崎岖的生产环境、不当的饲养管理等。这使我需要学会如何处理并从中吸取经验教训。

四、实践带来的启示和感悟。

在实习中，我深刻体会到了扎实的理论知识与实际运用的重要性。仅仅学习书本上的知识是远远不够的，必须通过实践来增加自己的经验和技能。另外，我也认识到了养殖行业的重要性和潜力。随着人口的增长和人们对优质肉食品需求的不断增长，养猪业将会有更大的发展空间。作为养殖从业人员，我们应该不断学习和掌握先进的养殖技术，提高养殖效益和质量。

五、对未来的规划与展望。

通过这次猪生产实习，我对自己的未来有了更明确的规划和展望。我决定在毕业后投身养殖业，并努力成为一名优秀的养殖从业者。我希望能够继续深入学习与实践，不断提升自己的专业能力和管理水平。同时，我也期待着养殖行业能够取得更大的突破和发展，为社会提供更多优质的肉食品。

**化工生产实训心得体会篇十四**

从指尖划过还来不及感受，将所有的一切化为绕指柔。蓦然回首，头上似霜雪，脸上似山川，人生天地之间，若白驹过隙，忽然而已，短短2个月就这样过去了，到收拾行装准备离别之时确舍不得道别，只能匆匆离去，写下这段文字，以表达这段时间大家对我的关心以及照顾还有那份来自心里的由衷感谢。

深的印在我的脑海里，到此刻我才明白，被你们教导的不仅仅是那一批批学生，还有我这颗以前飘忽不定的心啊!我才是真正意义上被领航教导出来的学生，这里的每一个人都是我的兄长，都是我的老师。你们亲身行动、你们的付出，不停的教导着我，让我本来飘忽不定的心沉淀下来，让我在这里得到人生中又一次重要的洗礼。

从夏令营到之后的高一新生的轮训，从王总到下面每一个教官，每一个员工，每一天、每一件事都是我的.学习对象和经历，我的每一滴汗水，敲打出来的每一个字都是我对你们的教导表达出来的收获和喜悦。每一次谈话，每一次开营，每一次闭营，每一次户外，每一次感恩课，每一堂会议，每声口号，每个动作，每次会操表演，每一根烟，每一招军体拳，写的每一次微信推广，拍的每一张照片，每天清晨的问好，每次关心的问候，每句玩笑都见证着我一步步的变的成熟，我再也没有初来时那份焦躁不安的心了，我也真正从心里意识到了父母、国家对我的重要，也认识到了社会生存的不易以及以后该以什么样的姿态步入社会。

一日为师，终身为父，再多的言语也修饰不了我对你们的感谢，我是你们的学生，也是你们的同事，你们是我的老师兄长，也是我的朋友，作为晚辈的我只能用以后的努力和成功来回报你们给予我的教导，我不敢说我是一个优秀的人，但我必是一个重情重义之人，每一份情义我都记在心中，日后如有我能帮助的地方我也决不推辞。

不管怎么样我们也要记住，我们从事的\'是一项阳光积极的事业，我们做的事是功在当代，利在千秋的事情，我们既然选择了这份职业我们就有责任用最乐观的姿态用满满的正能量带给来领航的每一个人。我也亲身体会到了那份艰苦，但我相信付出和回报是成正比的!我不管走到哪里都会把这里的亲身体会到的优良品质传递给更多的人。

最后也祝领航越办越好，每一个在领航工作的人身体健康，我会时常回来看望你们的。

**化工生产实训心得体会篇十五**

从7月16日至8月27日，我们怀着一份激动热切的心情进行了为期两周的生产实习。在生产实习过程中，我看到了许多对自己有用的东西，巩固了我所学到的知识，加深了我对生产过程的了解，使我在思想和专业知识方面都有了很大的提升。

也许是验证了纸上学来终觉浅，绝知此事要躬行的话，在这次的实习中，当我真正地看到了许许多多各式各样的机床以及它们加工零件的每一个过程，我才知道以前的我的认识是多么得局限。庆幸的是，如果没有这次的实地观察，我的认识就不会这么深刻，如果没有这次的实地观察，再多的理论都只是纸上谈兵，如果不是这次的实地观察，我就学不到这么多书上学不到的东西。经过这次的实地观察，我都可以讲出一些零件的加工处理过程，以及一些机床夹具的工作原理，这在我实习之前是根本做不到的。

课本上的文字，总是多得数不胜数，每一次看书，用不了多久就会失去耐性，书上讲的内容不仅抽象地难以理解，而且过多的繁杂的文字叙述更是容易让人陷入一种空寂疲倦的状态。然而在生产实习中，我可以直接观察整个流水线的操作过程，不仅快捷而且非常容易理解，使我的思路更加清晰和广阔。

在车身厂车间，我看到了许多大型的机床，那冲压下了的声音让我震耳欲聋，使我认识到在这样一种恶劣生活环境下工作的工人的那份辛勤与执着;在数控加工中心，一排排长长的自动化生产线更是让我由衷惊叹，使我认识到数控代替手动的必然趋势。然而这并不代表着我国的工业水平就会有多发达，恰恰相反，我国的工业水平和其他发达国家的工业水平相比仍然存在着巨大的差距。在车间师傅的介绍下，我清楚地认识到虽然许多工业设备都是我国自主生产的，但是最重要的核心部分却只能依靠进口，否则的话，所加工出来的零件就根本无法达到国际水平，这说明我国的工业水平与发达国家相比有着一条无法逾越的鸿沟，我国仍然是世界的加工工厂，这种差距不是一年两年的差距，而是整整几十年的差距。中国如果要真正的发展，就一定要摆脱这种束缚，大力发展工业，大力发展科技研究，培养更多能为祖国贡献服务的优秀人才。

白天参观，晚上写日记，虽然这成为我们每天生活的规律，然而同样的生活却有着不同的体会与收获，因为我们每天都能认识更多的东西，学到更多不同的知识。虽然我告别了轰轰烈烈、多姿多彩的校园生活，虽然开始拥有的只是平淡，但它却多了一份韵味，多了一种真实，多了一样贴近生活的快乐。就像了永远都只会重复着一套动作的机床，却能加工出那光滑如镜的零件。

在为期两周的生活中，总有种异乡异客的感觉，呆在湖北的半个月时间里，自己不仅要学会照顾好、保护好自己，还要学会关心别人、帮助别人。在湖北，每当看到自己的同学，都有一种亲切的感觉，心里都会倍感踏实与欢喜，也许，这就是作为异客的感觉吧。这使我明白了友谊的珍贵，以前在学院三天两头地就会跟同学吵架，现在想起来却令人发笑。在实习期间，我与同学们的关系都特别好，我们不再因为小事而斤斤计较，而是逐渐学会互相容忍克制与相互包容，我想，这也是我在这半个月内所学到的东西。

这一次的实习是成功的，也是很值得的，在车间师傅的热情讲解下，在带队老师洋溢的指导下，不管是以前，还是在实习过程中产生的疑问，我都在这里得以迎刃而解。

当看到每个人都在辛勤地工作者，都在自己的岗位上默默地贡献者，忠于职守，热衷于自己的本职工作，也许，这可以说是一种精神，一种风的精神。而这种精神正是融合了东风的历程，虽然其间历经了风风雨雨，走过了许多艰难坎坷，但它却依然傲然挺立，永不言。我想，只要有了这种精神，东风便一定会在新世纪的沐浴下茁壮成长，取得丰硕的成果。

**化工生产实训心得体会篇十六**

在这个紧张而充满挑战的岁月里，我成为了一名生产实习生。我忙碌了一个学期，积累了宝贵的经验。在这里，我想分享一下我的心得体会。

首先，我认为，生产实习是一次极好的锻炼机会。实践证明，仅仅依靠课堂知识是远远不够的，需要我们去亲身体验和实践。在实践中，我不仅学习到了物料管理、车间生产等许多实用技能，也锻炼了自己的承压能力。在这个过程中，我们需要完成一个个任务和业务，但同时还要提高效率，保证质量，这需要我们发挥自己的主动性、创造力和团队精神。

其次，我体会到了生产实习对人的全面要求。作为一名生产实习生，不仅需要具备良好的专业知识和技能，还需要有很好的人际交往能力和一定的语言表达能力。在工作中，我们需要和不同的人、不同的部门协作，有时甚至需要和客户直接交流。好的沟通能力和语言表达能力对何时何地何人都是非常必要的。

另外，我也在实践中切实体会到，品质是企业得以生存和发展的关键要素之一。产品的质量决定了企业的生产和销售，直接影响了企业的信誉和形象。在实践中，我们提高质量意识，从细节入手，执行严格的产品检验和质量把控，一步一个脚印在公司内部如此重要，不愧是企业管理的核心和骨干。

最后，从个人成长和发展的角度来看，生产实习是一次难得的机会。实习中，除了一些专业知识以外，我们还需要学习和掌握很多其他技能，例如时间管理、项目协调、团队合作、问题解决等等。这对未来我们的职业生涯是非常有益的，同时也使我们更加了解自己及自己的职业规划。

总之，生产实习让我的大学生活更加充实，是我人生中非常难得的体验。在这个过程中，我获益匪浅。无论是在知识、技能还是性格上，都有了极大的提高。相信这将对我的未来职业生涯产生非常重要的影响。

**化工生产实训心得体会篇十七**

生产实习的过程，使我完成了一个学生从大学校园迈向社会的过渡，更为今后走向社会、走向工作岗位奠定了基础。在长沙机床厂的这半个月的时间，在各位公司领导的关心和车间师傅的指导下，初步学习了公司的企业文化、管理模式和规章制度，并且通过轮换岗位的实习安排，较为系统地学习了一个产品生产过程中的各个环节所用的工艺及设备。了解了从最初的下料，到铣、钻、车、镗、磨以及焊接等各个加工环节所用到的设备及工艺工装，包括各种模具焊具工装夹具等等。通过这种轮岗实习，能在短时间内学到比较多的知识和技能。

例如，通过这次实习，我认识了各种铣床的工作台结构及装夹原理，学会各种不同的装夹技巧及方法;学会了数控氧割的对刀及操作方法;学会操作普通铣床铣工件的平面和端面;学会操作各种钻床在工件上钻孔;学会数控机床的一些对刀、拉直等方法技巧和数控机床的一些基本操作等等。可以说学到了很多以前在学校学不到的知识和技能。

读万卷书，行万里路。理论与实践相结合，让我在这次实习中学到了不少的东西，但同时也暴露了自身在理论知识方面还有所欠缺，我深知以我现有的知识还远远不够用，回到学校还需要继续努力的学习。

同时，应公司领导的要求，在此也总结一下我在实习过程中发现的一些问题。通过在长沙机床厂实习的这半个月，在这期间也走了很多岗位，但由于时间关系，大多都是走马观花式的，从中发现的问题可能也不是很深刻，都是一些肤浅的问题而已，甚至都不算是什么问题吧，也许公司的领导大多也都已经知道了的，在此提及一下，仅供参考。

在氧割那里，我发现有相当一部分的毛坯，特别是形状比较复杂的毛坯，其轮廓边缘有缺陷，而缺陷处往往都是在起枪点处，特别是从板料面上直接吹出一个孔再割时这种情况就比较多。有些需要补焊的，有些不需要补焊但却影响美观。比如xx零件的上盖子就比较多这种情况。我在想，能不能通过改变起枪点的办法，从而减少缺陷呢?例如，从毛坯轮廓线外侧或者轮廓线内侧作为起点，使起点的缺陷问题作用在不需要的材料上，从而减少坯料的缺陷和影响美观的问题。

其次，在放置板料的时候，尽量将板料放水平，以避免切割面出现的倾斜现象，特别是对于比较厚的板料，比较容易出现这样的问题。还有的就是，起枪点尽量不要放在后续加工中所要加工到的轮廓上。例如xx工件，在最后的镗孔加工后发现孔壁上有缺陷，而这种缺陷可能是由于起枪时出现过切或者在切割过程中板料出现突然的倾斜导致的。

在xx龙门铣床这里，我在想能不能改进加工围板用的工装或者测量方法，因为我发现单纯地用一块标准垫块和一把游标卡尺来测量宽度时误差比较大，无法准确地得出一个数值以便有效快速地对围板进行分组，如果不对宽度的尺寸进行分组后焊接的话，就会导致相当一部分的xx工件在xx加工时底面出现光不过的现象。

在焊接这边，我认为有很多问题都是出在这里，也是一个可以发现前面加工问题的一个岗位点，因为各个部件在前面的加工中出了微小的问题，到了焊接这里后就会聚集在一起，将小问题放大，从而造成了大问题。其实有很多问题由于我个人的水平、经验等限制无法发现，再说有很多问题也不是一下子就能够发现，一下子就能够说得清楚的。我认为应该派一个技术员到这个岗位进行跟踪实习和技术指导一段时间，包括对焊接的师傅进行装夹的定位要求和装夹的力度要求等方面进行指导，以提高焊接师傅对焊接装夹定位的准确度。最后我想提个建议，就是能否再买一台焊机，让上中班的师傅也上早班，因为上中班的话由于灯光的问题，有很多装夹定位方面的问题在光线昏暗不足的情况下是很难甚至无法发现的。安排上早班的话，既方便管理，在问题出现后能够及时发现并且反馈，便于加强指导，如果工艺不合理的也可以得到及时的改进，而不至于一错再错;而且白天工作又能够提高工作效率，可以说一举两得。

通过这半个月的学习，我深刻的明白到自己的不足，也为大三的生活提供了方向和动力。这些天的实习，使我对机械方面工作有了进一步的认识，熟悉了工厂工作的流程，更重要的是实际的进行了操作。在取得实效的同时，我也在实习过程中发现了自身的一些不足。总结了以下几点：专业方面，首先，作为一个信息化社会大学生应该具备扎实的专业知识和良好的专业思维能力，具备诚实守信等端正的职业操守和敬业态度，这是工作岗位对工作人员最基本的要求。其次，作为一个调试或者开发人员要有严谨的工作态度。质检工作是一门很精准的工作，要求测试人员要细心的进行每一步工作，再次，要有吃苦耐劳的精神和平和的心态。不能心浮气躁，不能急于求成。事实上公司的同时们都很热心都非常的帮助我，其中有段时间由于我自己的些许原因，对实习工作失去了信心和激情，甚至想到了退出，是我的领导给了我很多非常中肯的建议和劝导，让我最终顺利完成了实习。

由此，对于工作过程中和同事及领导的相处，我有了全新的认识。这一次的实习虽然时间短暂，虽然接触到的工作很浅，但是依然让我学到了许多知识和经验，这些都是书本上无法得来的。通过实习，我们能够更好的了解自己的不足，了解软件工作的本质，了解这个社会的方方面面，能够让我更早的为自己做好职业规划。同时也对领导和同事对我这段时间的关心和指导在此表示衷心的感谢!

**化工生产实训心得体会篇十八**

今年暑假，我有幸进入一家知名汽车制造厂进行为期两个月的生产员实习。实习之前，我对汽车制造工作充满了好奇和期待。为了更好地适应实习生活，我提前学习了有关汽车生产流程和工作要求的知识，积极参与到实习前的培训中。同时，我还准备了合适的工作服和工具，以确保自己能够胜任实习工作。

进入实习之后，我被分配到了焊接组，负责汽车车身的焊接工作。刚开始的几天，我主要是跟随老员工学习并观察他们的操作流程和技巧。虽然工作环境繁忙、任务繁重，但我从中学到了很多宝贵的经验和知识。随着实习的进行，我逐渐掌握了焊接的技巧，也积累了一定的经验。尽管有时会遇到一些困难和挫折，但我始终保持着积极的态度和工作热情。

在实习期间，我深刻体会到了团队合作的重要性。汽车制造是一个复杂的工程，需要不同部门之间的密切配合和协作。作为焊接组的一员，我必须与其他组别的同事保持良好的沟通，及时协调和解决问题。通过和团队成员的合作，我学会了如何更好地与他人协作和共同完成任务。这不仅增强了我的团队合作能力，也提高了我的工作效率。

在汽车制造行业，质量是企业生存和发展的关键。作为一名生产员，我时刻牢记着质量是生命的理念。在实习期间，我积极参与质量检查和整改工作，并深入了解了ISO质量管理体系的执行标准和要求。通过不断学习和钻研，我逐渐理解了质量管理的重要性和方法，提高了自己对质量的认识和责任感。

通过这次生产员实习，我不仅学到了很多有关汽车制造的知识和技术，更重要的是，我得以锻炼了自己的沟通能力、团队合作能力和解决问题的能力。同时，我也更加深刻地认识到了工作的辛苦和挑战。实习期间，我经历了无数次的加班和紧张工作，但我相信这一切的努力和付出都是值得的。通过实习，我不仅获得了宝贵的实践经验，也明确了自己的职业发展方向。

总结：通过这次生产员实习，我深入了解了汽车制造行业的工作流程和要求，增强了自己的工作能力和就业竞争力。在以后的学习和工作中，我将继续努力学习和提升自己，为汽车制造行业的发展做出自己的贡献。

**化工生产实训心得体会篇十九**

在本次的生产实习中，我深刻地感受到了劳动的意义和价值。整个实习期间，我们不断地接触到各类机械设备和器材，学习如何维护和操作它们。同时，我们也参与了一些简单的生产流程，并且在质检环节中发挥了自己的作用。这一切让我更加认识到，生产与生活息息相关，它影响着环境、社会和个人。

首先，生产直接影响环境。本次实习中，我们所参与的生产均是与废品利用有关的项目。通过对废品的回收和利用，我们可以减少污染物的排放，降低环境污染程度。同时，我们也了解到了环保材料的重要性。研发新型环保材料，不仅有助于保护环境，还能为社会创造更多的经济效益。

其次，生产对社会有着重要的推动作用。如今，在我国经济发展的关键时期，生产始终是经济发展的中坚力量。我们所接触到的设备和器材正是帮助企业提高效率和降低成本的重要工具。同时，在实习中，我们还深刻地感受到了专业技能的重要性。只有拥有扎实的专业技能，才能更好地为企业和社会做出贡献。

最后，生产也对个人有着深远的影响。在本次实习中，我们不仅仅是在学习机械设备的使用，更是在锻炼自己的实践能力。通过参与简单的生产流程，我们积累了实际的操作经验，也锻炼了自己的耐心和细心。同时，在质检环节中，我们也需要保持高度的责任心和严谨的态度。这些实践经验和优秀品质，将成为我们成长道路上的宝贵财富。

总之，本次生产实习让我感受到了生产在现代社会中的重要地位和意义。作为一名年轻的实习生，我必须不断学习，提高自己的专业技能和实践能力，为未来的生产事业做出更大的贡献。

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！