# 最新plc实训心得体会 实训心得体会plc(汇总13篇)

来源：网络 作者：夜幕降临 更新时间：2025-03-12

*当我们经历一段特殊的时刻，或者完成一项重要的任务时，我们会通过反思和总结来获取心得体会。那么心得体会该怎么写？想必这让大家都很苦恼吧。下面小编给大家带来关于学习心得体会范文，希望会对大家的工作与学习有所帮助。plc实训心得体会篇一在工业自动...*

当我们经历一段特殊的时刻，或者完成一项重要的任务时，我们会通过反思和总结来获取心得体会。那么心得体会该怎么写？想必这让大家都很苦恼吧。下面小编给大家带来关于学习心得体会范文，希望会对大家的工作与学习有所帮助。

**plc实训心得体会篇一**

在工业自动化领域中，PLC（可编程逻辑控制器）已成为一种关键的设备。它不仅可以用于工业生产线的控制，还可以应用于机械制造、交通运输和建筑等各个领域。在我的实训过程中，我有幸学习和实践了PLC技术，深刻体会到了它的应用和优势。

第二段：PLC的应用领域。

PLC的应用领域非常广泛。从最常见的生产线控制到家庭电器自动化，PLC都扮演着重要的角色。例如，在工业生产中，PLC可以用来控制生产线的运转速度和协调不同设备之间的工作；而在家庭自动化系统中，它可以控制灯光、空调和家电等设备的开关和运行时间。PLC的应用既能提高生产效率，又可以实现节能和智能化控制。

第三段：实训所带来的收获。

通过实训，我了解到PLC的工作原理和编程方法。我发现PLC能够通过接触式开关、传感器和执行器等外部设备实现与现实世界的交互。并且，PLC的编程控制语言相对简单易懂，我很快就掌握了基本的编程技巧。通过编写简单的程序，我成功实现了对电机、风扇和灯光等设备的控制，这让我对PLC的应用前景更加充满信心。

第四段：PLC的优势。

与传统的电气控制系统相比，PLC具有很多优势。首先，PLC具有更高的可靠性和稳定性。它可以通过监控和反馈机制实时检测设备状态，并根据需要进行自动修复和调整。其次，PLC具有灵活的编程功能。通过编写不同的逻辑控制程序，PLC可以实现不同场景下的自动控制，从而满足不同的生产需求。最后，PLC具有较高的扩展性。在需要增加或改变控制设备时，只需对PLC进行简单的编程修改，无需对整个控制系统进行改造。

第五段：对未来的展望。

通过实训，我对PLC的应用前景充满了信心。随着工业自动化的快速发展，PLC作为一种重要的控制设备，将会在更多领域得到应用。我相信，PLC的应用不仅会促进生产效率的提高，还会推动工业领域向着智能化、节能和环保的方向发展。作为一名工程师，我将不断学习和掌握PLC技术，为实现更高质量、更高效率的生产贡献自己的力量。

总结：

通过实训，我对PLC的应用和优势有了更加深入的理解。PLC作为一种重要的控制设备，在工业自动化领域发挥着重要作用。它的应用领域广泛，技术相对简单，并且具有可靠性、灵活性和扩展性等优势。我对PLC的前景充满信心，相信它将在未来的工业发展中发挥越来越重要的作用。作为一名工程师，我将持续学习和掌握PLC技术，为实现更先进的工业生产做出贡献。

**plc实训心得体会篇二**

实训名称：

plc系统应用认知实习 实训目的：

1、了解西门子s7—200系列plc 2、掌握各电气设备的原理

3、了解伺服电机、步进电机的知识。 4、了解传感器技术的应用。

实训内容：

双轴位置控制实训装置在理解和掌握气动

应用和位置控制原理的基础上，利用plc或其他控制器实现对其控制。用户通过对此设备的学习可以掌握plc控制的基本方法，也可以进行扩展从而附加传输带的应用，利用设备控制面板上的模式旋钮来选择自动/手动的运行方式，同时可设定多种附加条件来进行试验。

3、六层电梯实训控制装置

颜色分拣装置是利用皮带传输、导向驱动等

恒压供水装置是对加工过程中的各种参数变量进行检测和控制：温度、流量、液位、压力等的闭环pid调节，掌握工业控制理论和实际应用。本设备能模拟楼宇供水或工业用水的全部过程，可通过plc控制，配合组态软件采集设定数据和调节过程曲线。 6、plc编程实验。了解plc的外部接线及其编程软件，了解三相电机的正反转控制和星三角启动控制。

plc系统实训装置plc基础训练实验模块，含舞台灯光、模拟喷泉、自动刀库、电机正反转、数学运算等多个演示单元。主要特点是模块难易结合，可由浅入深掌握plc知识，模块可自行选配组建，部分实物模块形象直观.

三、各电器设备的电子原理图如下所示：

二维画笔

**plc实训心得体会篇三**

第一段：引言及背景介绍（200字）。

在我读大学期间，我有幸参与了一门关于可编程逻辑控制器（PLC）的实训课程。PLC是一种广泛应用于自动化领域的控制设备，它能根据预先编写的程序实现自动控制。本文将分享我的实训心得体会，并探讨PLC对于现代工业控制的重要性。在实训中，我通过学习各个组成部分和功能不同的PLC模块，深入了解了它的工作原理以及如何开发与应用PLC程序。

第二段：实训内容与方法（250字）。

实训课程中，我们从基础开始，通过理论讲解和实际操作相结合的方式，逐步学习PLC的相关知识。我们了解了PLC的输入/输出模块、中央处理器以及程序存储模块等组成部分。在实际操控中，我们使用PLC进行了逻辑控制、运动控制、数据处理等各种应用实验。通过这些实验，我们熟悉了PLC编程语言、接线方式以及常见的故障排除方法。

第三段：实训经历与收获（300字）。

在实训中，我深刻体会到PLC在现代工业控制中起到的关键作用。传统的控制方法往往需要大量的人力和物力，而PLC能够减少人力资源的开销、提高生产效率并保证产品质量的稳定性。通过PLC的编程，我们可以根据具体需求随时调整和改变控制逻辑，并且能够更加精准地控制各个执行器的运动。此外，通过实训，我还学会了如何快速排除PLC中的故障，提高了工程处理问题的能力。

第四段：认识到的挑战与解决方法（300字）。

然而，实训过程中也面临了一些挑战。首先，PLC涉及的知识点非常丰富，对于初学者来说有一定的难度。此外，由于PLC硬件和软件升级迅速，我们需要不断跟进新的技术发展。面对这些挑战，我采取了积极的学习态度和主动的探索精神。我主动与同学交流，多请教老师和助教，同时自学相关的专业书籍和在线资源。我发现通过不断地实践和学习，能够更好地掌握PLC的知识和技能。

第五段：结论与展望（250字）。

通过这门PLC实训课程，我对PLC的理论和实践有了更深入的了解。我认识到PLC对于现代工业控制的重要性，并深感其在提高生产效率和质量方面的优势。近年来，随着自动化需求的不断增长，PLC在工业控制和自动化领域的应用前景非常广阔。我希望将来能够不断提升自己在PLC领域的专业素质，为工业控制的现代化发展做出贡献。

通过这门PLC实训课程，我不仅学到了实际应用的知识和技能，更重要的是培养了扎实的动手能力和解决问题的能力。在未来的工作中，我相信这些能力将会给我带来极大的帮助。我将继续努力学习，不断提高自己的实践能力和创新能力，为推动PLC技术的发展做出自己的贡献。

**plc实训心得体会篇四**

孙老师的带领下，我们完成了为期四个星期的plc实训已经结束。

在这四周的是学历我学到了很多，通过这次对plc控制，让我了解了plc梯形图、指令表、外部接线图有了更好的了解，也让我了解了关于plc设计原理。

有很多设计理念来源于实际，从中找出最适合的设计方法。

4：按钮交通灯控制;5十字路口交通信号灯控制;6：机械手控制;7：多种液体混合;8：四节传送带运送，要求:系统启动后，配料装置自动识别货车到位情况和能够对货车进行装料;9.音乐喷泉;10.小车三点往返运动;11.水塔水位控制;12.抢答器。

虽然本次课程设计是要求自己独立完成，但是，彼此还是脱离不了集体的力量，遇到问题和同学互相讨论交流，也在老师的帮助下完美的完成。

再这次的plc实训里孙老师对我们要求了很多，比如在作图中他要求我们把图看清楚理清思路，最好把顺序指令先写出来再作图等等一些要求跟技巧。

这次实训我学了很多知识，给了我很多启示。

在今后的学习过程中，我想我要更加努力的学习自己的专业知识，多多与同学和老师交流。

而且，这次实训给与我不同的学习方法和体验，让我深刻的认识到实践的重要性。

所以，在以后的学习的过程中，我会更注重自己的操作能力和应变能力。

这个学期开设了电气控制与plc实训的课程，跟以前所有开设的课程有很大的区别，这门课程的灵活性很强，充分发挥自己的潜力;其实学习的过程当中并不一定要学到多少东西，个人觉得开散思维怎样去学习，这才是最重要的，而这门课程恰好体现了这一点。

此次的实训以班级为主体，以个人为单位而开展的一次综合的实践，老师也给予我们足够的空间让我们完成此次的实训，这让我觉得压力不小。

这次的实训是我们第一次接触编程实践，以前上课的时候虽然老师也是总叫我们去编程和做作业，但是我们都不知道在实际中我们的程序能不能用，所以我们对plc这门课业就没有发费太大心思。

但是这次的实训让我有很大启发。

刚开始接触时信心十足，觉得没有什么大不了的`，因为觉得以前编写的程序都很简单，也不用太多时间，所以很轻视。

但是老师交给我们的任务，我却三天都没有想出来或者说都想错了，最 后老师没有办法就开始和我们讲课，把第一个流程图交给我们，这样我们才有人使实训机器动起来。

然后老师布置第二题，就开始做了，但是上机时就是不能动，总是程序错误很郁闷，就开始改。

改后就觉得还是不行，只能慢慢查，最后知道是计数器用错了，不会用。

就放弃原来的想法，用新的方法，最后成功了，心里很兴奋，就帮忙旁边的同学一起找他的错误，在这也学到很多东西。

说到这次实训最让人不知道怎么说的地方就是考试时了，考试的时候我去到那就拿到题目，有了上几次的经验，也很快把流程图和t型图做好，那么就等那些先用机的同学他们弄完就到我了，但是那个同学就是在最后一步总是出错，所以我和他说我先来。

但是我也一样，我们就拼命在程序里找和改，是不是程序错了，但是还是那样。

弄了很久，还是不行。

心情就很压抑就起来走走，突然看到有在试的同学，到达一个限位那，那限位的灯不亮，觉得很怪就走过去，用手把他掰正，居然那位同学的程序就可以用了，我就试试我的也可以用了，哎这让我不知道怎么说，和老师一说，老师说我还不够认真，没有经验。

自己觉得也是这样，是自己检查不够，才会这样。

通过这次对plc控制，让我了解了plc梯形图、指令表、外部接线图有了更好的了解，也让我了解了关于plc设计原理。

有很多设计理念来源于实际，从中找出最适合的设计方法。

虽然本次课程设计是要求自己独立完成，但是，彼此还是脱离不了集体的力量，遇到问题和同学互相讨论交流。

多和同学讨论。

我们在做课程设计的过程中要不停的讨论问题，这样，我们可以尽可能的统一思想，这样就不会使自己在做的过程中没有方向，并且这样也是为了方便最后设计和在一起。

讨论不仅是一些思想的问题，还可以深入的讨论一些技术上的问题，这样可以使自己的处理问题要快一些，少走弯路。

多改变自己设计的方法，在设计的过程中最好要不停的改善自己解决问题的方法，这样可以方便自己解决问题。

总之，这次的实训给予了我不同的学习方法和体验，让我深切的认识到实践的重要性。

在以后的学习过程中，我会更加注重自己的操作能力和应变能力，多与这个社会进行接触，让自己更早适应这个陌生的环境，相信在不久的将来，可以打造一片属于自己的天地。

为期两周的实训就这样结束了，这两周让我收获了不少。

我的第一次plc实训主要有两个项目：花式彩灯控制系统的设计方法和应用plc实现自动分拣控制系统的设计，同时我们还学习了plc软件的安装，也实现了plc与自动分拣控制系统的调试，最后完成了利用plc成功控制了自动分拣设备的正常运作。

当然其中还学习了画图等一些与自己专业关联的知识。

我在实训的过程中，让我学到了许多东西，其中最主要的是plc设计方法与应用。

设计步骤是首先是我们要弄清楚设备的顺序运作，然后结合plc知识在图纸上画出顺序功能图，将顺序功能图转变为梯形图，之后利用plc 软件编程。

在练习的时候，我们可以实现用编辑好的程序与自动分拣设备进行调试。

总的来说，我是较好的完成了既定任务。

还有都不时去帮助其他同学解决一些问题。

plc实训让我了解了plc顺序功能图、梯形图、指令表、外部接线图有了更好的了解，也让我更加了解了关于plc设计原理与方法。

按我的总结来看，有很多设计理念来源于实际，从中找出最适合的设计方法。

这次实训脱离不了集体的力量，遇到问题和同学互相讨论交流，同学之间解决不了的问题就去找老师讨论。

多和同学，老师讨论，你会得到意外的收获。

我们在做实训项目的过程中要不停的讨论问题，这样，我们可以互相交流设计方法以至达到更适合的设计方法，同时讨论不仅是一些思想的问题，还可以深入的讨论一些技术上的问题，这样可以使自己的处理问题要快一些，少走弯路。

多改变自己设计的方法，在设计的过程中最好要不停的改善自己解决问题的方法，这样可以方便自己解决问题。

总之，这次plc实训真的给我很多的收获，给我弥补了很多我欠缺的知识以及巩固了之前所学的知识点等等。

在今后的学习过程中，要更加努力的学习自己的专业知识，多多与同学和老师交流，我相信在以后的工作里面有所作为。

在此，我要很感谢指导老师以及我亲爱的同学们。

**plc实训心得体会篇五**

plc实训，一个月，看起来很长，但是转眼就过了。实训，在我看来是一种练习或者说复习，是为了巩固以前学的知识和增强自己的动手能力，因此，每个实训我都很重视，都全力以赴，都有很大的收获。

对于plc的学习，之前我们只局限于书面上的学习，最多也就是看着老师操作，自己动手相对很少，所谓眼高手低也就这样。实训我们是分成两组的，每组有20号人左右，因此，这就考验我们人与人之间的合作能力了，由于我们组分配任务时比较合理，而组员也配合，所以我们是最快完成任务的。实训开始，首先是分配任务，我们组中一部分人负责机械的拆卸安装这一块，一部分负责拆线接线这一块，一部分负责编程等，由于是第一次，所以操作起来很不熟悉，遇到各种各样的问题，例如：接线时，由于线多且乱，一不小心就接错，接错了又是很麻烦的检查；机械部分，安装工作台时，一不留意，就把工作台装反了，以上螺丝，发现对不上号，只好重装；编程也很关键，编的简单则难调式，编的复杂可能会出错，这就考验plc的`功底了。因此做这事一定要耐心、细心。

这次实训，安全操作是一个很重要的部分。因为它会用到220v的电流，一不小心就会烧坏东西，甚至会伤到人。所以在接主电路部分的线时，操作的步骤很是讲究的，接线前，我们首先要检查元件是否能用，接线时，我们一定要一步步的按照说明书接，接完线后，一定不能马上通电，要先用万能表检查电路，看是否有短路等情况，这次实训，我们组就因为这步没做好，就烧了一个转换器，很是危险，万幸的是没伤到人，感谢上帝。所以，所以涉及到安全性的问题，我们一定都要小心再小心。

实训是大学的一种很重要、很有必要的学习方式，它能让我们学到课堂学不到的知识，谢谢老师为我们付出的汗水，谢谢。

**plc实训心得体会篇六**

plc实训，一个月，看起来很长，但是转眼就过了。实训，在我看来是一种练习或者说，是为了巩固以前学的知识和增强自己的动手能力，因此，每个实训我都很重视，都全力以赴，都有很大的收获。

对于plc的学习，之前我们只局限于书面上的学习，最多也就是看着老师操作，自己动对很少，所谓眼高手低也就这样。实训我们是分成两组的，每组有20号人左右，因此，这就考验我们人与人之间的合作能力了，由于我们组分配任务时比较合理，而组员也配合，所以我们是最快完成任务的。实训开始，首先是分配任务，我们组中一部分人负责机械的拆卸安装这一块，一部分负责拆线接线这一块，一部分负责编程等，由于是第一次，所以操作起来很不熟悉，遇到各种各样的问题，例如：接线时，由于线多且乱，一不小心就接错，接错了又是很麻烦的检查;机械部分，安装工作台时，一不留意，就把工作台装反了，以上螺丝，发现对不上号，只好重装;编程也很关键，编的简单则难调式，编的复杂可能会出错，这就考验plc的功底了。因此做这事一定要耐心、细心。

这次实训，安全操作是一个很重要的部分。因为它会用到220v的电流，一不小心就会烧坏东西，甚至会伤到人。所以在接主电路部分的线时，操作的\'步骤很是讲究的，接线前，我们首先要检查元件是否能用，接线时，我们一定要一步步的按照接，接完线后，一定不能马上通电，要先用万能表检查电路，看是否有短路等情况，这次实训，我们组就因为这步没做好，就烧了一个转换器，很是危险，万幸的是没伤到人，感谢上帝。所以，所以涉及到安全性的问题，我们一定都要小心再小心。

实训是大学的一种很重要、很有必要的学习方式，它能让我们学到课堂学不到的知识，谢谢老师为我们付出的汗水，谢谢。

**plc实训心得体会篇七**

PLC（可编程逻辑控制器）实训室是我们学习自动化专业的重要场所之一。在这个实训室里，我们通过实践操作PLC设备，了解和掌握PLC的原理和应用。在实训室中度过了许多时光，我对这个实训室产生了深刻的体会。在这篇文章中，我将分享我的心得体会，以及在实训室里学到的一些宝贵经验。

首先，PLC实训室是一个充满挑战的地方。在实训室中，我们要面对许多陌生的设备和复杂的电路。我还记得第一次接触PLC设备时的困惑和不知所措。然而，通过反复实践和与同学们的探讨，我慢慢地理解了PLC的运作原理和编程的方法。这让我体会到了学习的过程不是一帆风顺的，需要克服种种困难和挑战。在实训室中，通过不断挑战自己，我逐渐培养了解决问题和自主学习的能力。

其次，PLC实训室是一个团结合作的场所。在实训室中，我们通常会分成小组进行实验和编程。每个小组成员都有自己的任务，但我们需要密切合作，互相支持和帮助。我发现，在合作的过程中，每个人都能发挥出自己的优势，解决问题的效果也更好。在实训室中，我学到了分工合作的重要性，更重要的是，我了解到只有团结合作，才能取得更好的成果。

第三，PLC实训室是一个培养实践能力的场所。通过在实训室中进行实践操作，我不仅理论学到的知识得到了巩固，更重要的是，我对实际操作的熟练度也有了大幅提高。在实训室中，我们可以通过搭建各种电路，实现不同的控制功能。这不仅加强了我的动手能力，也培养了我的创新能力。实训室给予了我大量的机会去实际操作，让我在犯错和改正错误中成长。

第四，PLC实训室是一个开拓思维的场所。通过对PLC编程的实践，我逐渐培养了思考问题和解决问题的能力。我意识到，在面对问题时，不应该局限于一种解决方案，而是要从不同的角度去思考。实训室培养了我的创新精神和灵活思维，让我能够更好地应对各种复杂问题。这使我感到在实训室中，我不仅学到了PLC的知识，更重要的是，我学会了如何思考和解决问题。

最后，PLC实训室是一个锻炼耐心与细心的场所。在实训室中，编写和调试程序需要我们耐心地观察和调整。有时候，一个小小的错误可能导致整个程序无法正常运行。在错误排查的过程中，我学到了如何细致入微地检查每一个细节，发现问题并进行修复。实训室教会了我如何耐心对待问题，并通过细心排查解决问题。

总之，PLC实训室是一个宝贵的学习场所。在这里，我们面对挑战，锻炼合作，培养实践能力，拓展思维，锤炼耐心。通过PLC实训室的学习，我不仅得到了实践经验和专业知识，更重要的是，我成长为一个更加自信和有能力解决问题的人。在未来的工作和学习中，我将始终珍惜在PLC实训室中的所学所得，不断提升自己，不断进步。

**plc实训心得体会篇八**

作为就业培训，项目的好坏对培训质量的影响十分大，常常是决定性的作用。

这篇文章是关于在学习java软件开发时练习项目的总结，简单总结为以下几点：作为就业培训，项目的好坏对培训质量的影响十分大，常常是决定性的作用。

这篇文章是关于在学习java软件开发时练习项目的总结，简单总结为以下几点：

1、项目一定要全新的项目，不能是以前做过的。

2、项目一定要企业真实项目，不能是精简以后的，不能脱离实际应用系统。

3、在开发时要和企业的开发保持一致。

4、在做项目的时候不应该有参考代码。

长话短说就是以上几点，如果你想要更多的了解，可以继续往后看。

一：项目的地位。

因为参加就业培训的学员很多都是有一定的计算机基础，大部分都具备一定的编程基础，尤其是在校或者是刚毕业的学生，多少都有一些基础。

他们欠缺的主要是两点：

(1)不能全面系统的、深入的掌握某种技术，也就是会的挺多，但都是皮毛，不能满足就业的需要。

(2)没有任何实际的开发经验，完全是想象中学习，考试还行，一到实际开发和应用就歇菜了。

解决的方法就是通过项目练习，对所学知识进行深化，然后通过项目来获取实际开发的经验，从而弥补这些不足，尽快达到企业的实际要求。

二：如何选择项目。

项目既然那么重要，肯定不能随随便便找项目，那么究竟如何来选择呢?根据java的研究和实践经验总结，选择项目的时候要注意以下方面：

1：项目不能太大，也不能太小。

这个要根据项目练习的阶段，练习的时间，练习的目标来判断。不能太大，太大了做不完，也不能太小，太小了没有意义，达不到练习的目的。

2：项目不能脱离实际应用系统。

学以致用，学完的知识点需要到应用中使用，才能够真正理解和掌握，再说了，软件开发是一个动手能力要求很高的行业，什么算会了，那就是能够做出来，写出代码来，把问题解决了，你就算会了。

4：最后综合项目一定要是实际应用系统。

学员经过这个项目的练习，就要走上实际的工作岗位了，如果这个系统还达不到实际应用系统的标准，学员练习过后也还是达不到企业实际的需要，那么这个培训应该说质量就不高了。理想的状况是这个项目就是实际项目，到时候学员就业到另外一个公司，不过是换个地方干活而已，完全没有技能上的问题。

三：java怎么选择项目。

这个不是靠想象，而是根据实际的情况一步一步分析出来的(呵呵要卖弄一下：这也算是逻辑思维)，当然这里只是讨论方法，不涉及具体的项目案例。我们可以采用倒推的方式来分析：

(3)然后开始选择分阶段的项目，分阶段的项目应该比刚才分析出来的分阶段任务稍稍复杂点，这样才能达到训练的目标。定下分阶段项目后，同样去分解，定出为了完成他所需要的各部分知识点和深度。

(5)最终把要求掌握的知识点和要求掌握的深度，分散到日常教学和练习中。好了，把上面的分析用正向描述就是：

日常教学和练习中学习和掌握的知识==〉演示项目==〉分阶段项目==〉综合项目==〉胜任企业实际开发需要。

附注：有了好的项目还要有好的训练方法(这个另外立文讨论)，最最基本和重要的一条就是：绝对要指导学生亲自动手做，而不是看和听，所以尽量不要选择有现成代码的项目，演示用的项目也不配发代码，让学生能够跟着做出来才是真的掌握了。

上面阐述了java对项目的态度和基本选择方法，这里再把其中几个重要的、与众不同的特点阐述如下：

1：真项目。

求上，旧项目所要求的技术和层次很可能已经过时了，根本达不到训练的目的。java的做法是：没有固定项目，每个班做项目之前会从企业获取最新的项目需求，然后经过挑选和精心设计，以保证既能训练技术，又能得到实际的开发经验。这样实现了跟企业的同步，企业做什么，我们就学什么，然后也跟着做什么。

2：真流程。

开发的流程也要跟企业的实际开发保持一致。从项目立项开始，到需求分析、概要设计、详细设计、编码、测试的各个环节，都要完全按照真实的开发流程来做。

java的主力老师都是实战出身，在java开发方面都至少有七年以上的开发经验，同时具备多年的项目管理经验，所以能够完全按照企业开发的流程来训练学生。

3：真环境。

开发的环境也要跟企业一样，包括常用的开发工具、开发平台、应用服务器、常用插件、测试工具、项目管理工具、项目管理文档等等。

java的做法是：构建跟企业完全一样的环境，然后跟企业开发一样，分团队开发。老师就相当于项目经理，一个班分成多个小组，每个组有自己的teamleader，大家分工合作，共同完成项目。

4：真开发。

这是java最与众不同的一点，java深知：软件是做出来的，而不是听出来或者看出来的，企业需要能实际开发的人员，而不是只听过、看过但不能做的人。所以java十分强调：项目一定要让学生动手写出来。

java的做法是：老师做为项目经理，带领着大家一起去做需求分析、概要设计、数据结构设计、接口设计、重要业务流程的分析设计等，然后由学生们分团队进行开发，实现整个项目。这里有几个与众不同：

(1)：现场带领学生一起做分析和设计，而不是预先做好了来讲讲。因为需要学生学习的是分析设计的过程和方法，而不是已经做好的结果。

(2)：java选用的项目基本都是企业最新的项目，很多都是java的学生和企业在同期开发,所以是不配发源代码的。这样也断绝了学生的依赖思想,认认真真去开发。可能有同学会问：为什么不选择有源代码的项目呢,那样还可以参考学习啊!

这是一个典型的误区：觉得通过看人家的代码能够加快自己的学习。这个方法对有经验的人来讲是对的，但是对于还在学习期间，没有经验的学员来讲，就是一个认识的误区了。因为你也许能看懂代码的语法，但根本看不懂代码背后的含义，看不懂代码的设计，看不懂为什么要这么实现，看不懂代码所体现的思想，其实，看了跟没看没有多大区别。

事实上，java界最不缺的就是代码了，那么多开源软件，小到一个工具，到企业级erp都有开源的,而且很多都是大师级的作品,说实话比你参考的那些代码质量高多了,但是又有多少人能真正看明白呢，原因就在于达不到那个水平，看不懂代码背后所体现的设计和思想以及为什么要这么做，效果也就不好了。

**plc实训心得体会篇九**

PLC（ProgrammableLogicController）实训室是工程类专业学生必修的一门实践课程，通过该实训，学生可以接触到实际的自动化控制系统，并学习如何编写PLC程序。在这门课程中，我亲自参与了PLC的安装、配置和调试，在此次实训中获得了很多经验和感悟。

首先，PLC实训室的设备相当齐全，能够模拟各种工厂设备的自动化控制系统。这为我们提供了一个真实的实践环境，使我们能够更好地学习和理解PLC的原理和应用。例如，我曾经在PLC实训室中编写了一个控制系统，实现了一个对流水线上的产品自动分拣并打包的程序。通过这个实训，我对PLC的工作原理有了更深入的了解，并学会了如何使用PLC来控制复杂的生产流程。

其次，PLC实训室提供了一个团队合作的机会。在PLC实训中，我们分组进行实践操作，每个人负责不同的任务，在互相配合下完成实践任务。通过实践，我们学会了如何与团队成员进行沟通和协作，学会了如何分工合作，将每个人的优势发挥到最大限度，最终达到共同目标。这对未来从事工程类工作的我们非常重要，因为在实际工作中，与同事的合作是很常见的，而PLC实训室提供了一个锻炼团队合作能力的好机会。

再次，PLC实训室提供了一个错误学习与解决问题的平台。在PLC实验过程中，难免会出现问题，比如程序出错、电路连接错误等等。这时候，我们就需要通过分析问题和实验数据，找到问题的症结所在，并提出解决方案。在这个过程中，我们学会了如何从错误中学习，并培养了独立解决问题的能力。通过自己的努力和尝试，我们成功地解决了问题，这种成功体验对我们的成长非常重要。

最后，PLC实训室让我们深刻体会到了自动化技术的应用前景和市场需求。如今，自动化技术已经广泛应用于各行各业，特别是在制造业中，自动化装置和系统是提高生产效率、降低成本的重要手段。在PLC实训过程中，我们亲身体验到了自动化技术对工业生产的重要作用，并且看到了PLC技术的广阔前景。这让我们对未来的工作和就业有了更明确的方向和目标。

综上所述，PLC实训室的实践课程给了我们很多机会和挑战，让我们更好地学习和了解了自动化控制系统中的PLC技术。通过实践，我们掌握了PLC的安装、配置和调试，并在实际操作中培养了团队合作和问题解决的能力。此外，PLC实训室还让我们认识到了自动化技术的市场需求和应用前景。这些经验和感悟对我们的成长和未来的工作都具有重要意义。

**plc实训心得体会篇十**

近期，我参加了一次关于PLC三菱的实训课程，通过实践操作掌握了PLC的基本原理和应用技巧。在这次实训中，我深感到了PLC技术的强大和广泛应用的前景。以下是我在实训中的体会和心得。

第二段：学习PLC的重要性。

PLC，即可编程逻辑控制器，是现代工业自动化领域的关键技术。在实训中，我了解到PLC可以快速响应各种输入信号，并根据预先设定的程序进行逻辑运算和控制输出。PLC广泛应用于各个行业，如制造业、电力系统、化工等。学习PLC的技能不仅可以提高个人的竞争力，还能为工业自动化的发展做出贡献。

第三段：实训过程中的收获。

在实训课程中，我们使用PLC三菱进行了一系列的实际操作。通过搭建电路、编写程序、调试设备等一系列实践环节，我深入了解了PLC的基本原理和操作步骤。更重要的是，我学会了如何独立分析和解决问题，在实践中提高了自己的动手能力和解决问题的能力。

第四段：遇到的困难与解决办法。

在实训过程中，我也遇到了一些困难，例如电路接线错误、程序调试问题等。面对这些困难，我通过仔细阅读相关的教材和参考书籍，向老师请教，与同学讨论等方式积极寻找解决办法。通过不断的努力和实践，我逐渐熟悉了PLC的操作流程，并且能够独立解决一些常见的问题。

第五段：对PLC技术的展望。

通过这次实训，我深刻体会到PLC技术在现代工业自动化中的重要性和巨大潜力。未来，随着工业自动化的不断深入发展，PLC技术的需求将越来越大。作为一名学习者，我将继续学习和掌握更多的PLC技术知识，提升自己的实际应用能力。同时，我也期待能够将所学到的知识应用于实际工作中，为工业自动化的发展做出自己的贡献。

通过这次PLC三菱实训，我不仅掌握了基本的PLC操作技能，还更深入地了解了PLC技术在现代工业中的广泛应用。我相信，通过不断学习和实践，我能够在未来的工作中将所学到的知识应用于实际应用中，为工业自动化的发展做出自己的努力。我将继续保持对PLC技术的关注，并努力提高自己的技能水平，为工业自动化行业的进步贡献自己的力量。

**plc实训心得体会篇十一**

PLC（可编程逻辑控制器）实训室是专门为培养和锻炼学生的工程技能而设计的实践环境。通过实际运用PLC系统进行项目设计和解决问题，学生能够更好地理解和掌握PLC的原理和应用。在我有幸在PLC实训室学习的几个星期里，我深深体会到了这个学习环境的重要性以及它对我的成长和学习的积极影响。

在PLC实训室的第一天，我对PLC这个系统几乎一无所知。然而，导师们通过详细的讲解和有趣的示范，很快地让我们对PLC的构造和原理有了初步的了解。他们鼓励我们动手实践，让我们亲自进行项目设计和编码，这样我们可以从错误中学习并不断改进。他们还引导我们独立思考并解决问题，这让我在实验中充满了自信和成就感。随着时间的推移，我逐渐掌握了PLC系统的操作和程序设计技巧，并能够根据需求自主设计和运行项目。

在实践的过程中，我也深刻体会到了PLC实训室的知识教育和实践教育的重要性。与传统的理论教学相比，PLC实训室更加注重学生的参与和实践能力的培养。在实训室中，我们通过多种实际项目来应用我们学到的知识，这让我们更加深入地理解了PLC系统的实际运行和应用场景。通过与同学的合作和讨论，我们还种下了团队合作的种子，学会了如何有效地分工合作，共同完成一个项目。

除此之外，PLC实训室还提供了一个创新的学习环境，鼓励学生们充分发挥自己的想象力和创造力。我们不再局限于书本知识的束缚，而是可以根据自己的兴趣和想法进行项目设计和实践。在这个环境中，我发现了自己对工程设计的热爱，并获得了许多创新的想法。例如，在一个课程项目中，我尝试使用PLC系统控制一个自动灯光装置，以提高建筑物的能源利用效率。虽然项目最终面临了许多挑战，但这个经历激发了我继续探索并寻找更好解决方案的热情。

PLC实训室也给我带来了许多实用的技能，这些技能在我未来的工作中将起到巨大的作用。在实训室中，我们学习了如何进行电路维护和故障排除，这对于工程领域的工作至关重要。我们还熟悉了各种编程软件和工具，掌握了PLC系统的调试和操作技巧。这些技能的掌握不仅丰富了我的简历，还为我进入工程行业提供了更多的机会和选择。

在PLC实训室的学习过程中，我不仅收获了专业知识和技能，还培养了许多重要的品质和价值观。例如，我学会了细心和耐心，因为在实践中每一个细节都十分重要。我还学会了坚持不懈，尽管在PLC系统的编码和调试中可能会遇到很多挫折和困难，但只有坚持不懈才能找到问题的根源并找到解决方案。更重要的是，我学会了团队合作和领导力，因为在一个项目中，每个人都需要发挥各自的优势，共同完成一个任务。

总之，PLC实训室给了我一个机会，让我在一个充满挑战和创新的环境中学习和成长。它不仅提供了专业知识和实践技能的培养，还培养了我的自信和创造力。通过实际运用PLC系统进行项目设计和解决问题，我深刻体会到了PLC实训室对我的学习和成长的积极影响，并相信这个经历将对我未来的职业发展产生积极的影响。

**plc实训心得体会篇十二**

第一段：介绍PLC三菱实训的背景和目的（150字）。

在现代工业自动化的发展中，PLC（ProgrammableLogicController，可编程逻辑控制器）是一种广泛应用于生产线控制的重要设备。为了提高学生对PLC的理论知识和实际应用的掌握能力，我所就进行了一次PLC三菱实训。该实训旨在通过实际操作，让学生深入了解PLC的工作原理、编程和调试方法，为日后的工作和学习打下坚实的基础。

第二段：实训内容和步骤的介绍（250字）。

PLC三菱实训采用了一系列模块化的实际案例，每个案例都针对不同的应用场景进行设计。首先，我们学习了PLC的基本概念和结构，了解了PLC的输入/输出模块和PLC编程软件的使用方法。接着，我们通过实际案例的操作，学习了PLC的Ladder图编程，并了解了各种逻辑元件和函数模块的应用。随后，我们进行了实际电路的搭建和调试，学习了PLC与传感器、执行器之间的连接和通信方式。

第三段：实训过程中的遇到的困难和解决方法（250字）。

实训过程中，我们遇到了一些困难，主要集中在Ladder图的编写和调试上。由于我们之前并没有接触过PLC的编程，所以在理解和掌握逻辑元件和功能模块的使用方法时感到有些困难。在此情况下，我们主动与老师和同学交流，利用网上资源进行学习，在多次实操中逐渐掌握了编程的技巧和方法。在电路调试过程中，我们也遇到了一些传感器与PLC的连接问题。通过检查电线连接和设备设置等，我们成功解决了这些问题，确保了电路的正常运行。

第四段：实训中的收获和体会（300字）。

通过这次PLC三菱实训，我收获了很多知识和经验。首先，我对PLC的基本原理和功能有了更深入的了解。通过实际操作和不断调试，我成功编写了多个复杂的Ladder图，并实现了各种输入和输出的控制。其次，我在团队合作和沟通方面也取得了进步。在实训过程中，我们需要与同学合作完成实验，共同解决问题。通过这样的合作，我学会了倾听他人的意见，学会了在团队中发挥自己的优势。最重要的是，通过实际操作，我更加深刻地理解了理论知识的实际应用。在此过程中，我学会了将知识转化为实际行动，并加深了对PLC自动化控制的理解。

第五段：对PLC三菱实训的总结和展望（250字）。

PLC三菱实训是我在学习生涯中的一次重要经历。通过这次实训，我不仅加深了对PLC自动化控制的理解，还提高了自己的实际操作能力和团队合作能力。然而，我也认识到自己在编程和调试方面还有很多不足之处，需要进一步学习和积累。未来，我会继续深入学习PLC的相关知识和技能，争取在实践中不断提高自己。同时，我也希望能够将所学的知识和经验应用于实际工作中，为工业自动化的发展做出一点贡献。

**plc实训心得体会篇十三**

今天我们有机会在实训课上接处plc，有关的知识紧密的接合了起来，这让我们深刻明白学习是一个环环相扣的环节。以便即将迈入社会的我们能够更好的适应以后的\'学习和工作。

这个学期的plc停课实训已经结束了，做了两个项目，有我们一组完成的，程序的编写是我主要的项目，虽然第一个项目我没有编，发现自己应该去学下步进指令的编写法了，先画个流程图，然后在一步步下来，程行不容易出错。当然，在实训期间我看到有很多同学都出错，特别是星三角连接，基本没有一组接上互锁，导致电路不必要短接，从而我回想起有很很多电路也要接上互锁，如：正反转，双速电机起动等等。因为这些电路在工作上也很有用，一些一企都有这种设备，自己不多学点，以后出去能干什么？总体而言，两个实训项目还算简单，对我来说，只是让我更深步的可以与其他同学配合，而且配合的也不错，第二个项目我们两个小时就做的差不多了，感觉感觉自己以后工作也是，希望自己能更加努力的学习这方面的知识，与老师和同学的交流，相信将来有不小的成绩。

本DOCX文档由 www.zciku.com/中词库网 生成，海量范文文档任你选，，为你的工作锦上添花,祝你一臂之力！